

# 中铁检验认证中心有限公司

## 认证公告

2024年第10号（总第649号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2024年03月05日至2024年03月11日)公布如下：

### 第一部分：铁路产品认证

#### 一、认证证书

##### （一）初次认证

#### 专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

#### 委托人名称：衡水冀军桥闸工程橡胶有限公司

生产厂名称：衡水冀军桥闸工程橡胶有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路3号

1、证书编号：CRCC10224P10390R3M-007

产品名称：支座预埋板

规格型号：通桥8160-1000~3000（0.1~0.3g）、通桥8360-1000~7000（0.1~0.2g）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

有效期：2024年03月07日至2026年05月18日

##### （二）复评

#### 专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

#### 委托人名称：湖南华宏铁路高新科技开发有限公司

生产厂名称：湖南华宏铁路高新科技开发有限公司

制造地址：长沙市雨花区雨花亭街道树木岭路345号云锦轩C栋22楼整层

1、证书编号：CRCC10224P13102R1S-001

产品名称：接触网悬挂状态检测监测装置（4C）

规格型号：HHGK4C-01

标准和技术要求：TJ/GD 006—2014

有效期：2024年03月07日至2029年03月06日

2、证书编号：CRCC10224P13102R1S-002

产品名称：接触网安全巡检装置（2C）

规格型号：HHGK2C-01

标准和技术要求：TJ/GD 004—2014

有效期：2024年03月07日至2029年03月06日

3、证书编号：CRCC10224P13102R1S-003  
产品名称：受电弓滑板监测装置（5C）  
规格型号：HHGK5C-01  
标准和技术要求：TJ/GD 008—2014  
有效期：2024年03月07日至2029年03月06日

### （三）变更及扩项

#### 01地址变更

#### 专业小类：22.04.1323 混凝土枕下用弹性缓冲件

##### 委托人名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂名称：株洲时代新材料科技股份有限公司  
制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区黑龙江路569号；  
场所2：湖南省株洲市天元区海天路18号；  
场所3：湖南省株洲市天元区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10222P10362R3L-003  
产品名称：客货共线铁路用橡胶套靴和微孔橡胶垫板  
规格型号：客货共线铁路用橡胶套靴和微孔橡胶垫板  
标准和技术要求：TJ/GW 152—2016  
有效期：2024年03月07日至2027年01月23日

2、证书编号：CRCC10222P10362R3L-004  
产品名称：重载铁路用橡胶套靴和微孔橡胶垫板  
规格型号：重载铁路用橡胶套靴和微孔橡胶垫板  
标准和技术要求：Q/CR 510—2016  
有效期：2024年03月07日至2027年01月23日

#### 02标准变更

#### 专业小类：22.04.1225 列尾机车电台

##### 委托人名称：北京世纪东方智汇科技股份有限公司

生产厂名称：北京世纪东方智汇科技股份有限公司  
制造地址：北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天荣街21号院1号楼

1、证书编号：CRCC10221P12269R1M-011  
产品名称：双模列尾机车台  
规格型号：WTSJ-I  
标准和技术要求：Q/CR 901—2022；Q/CR 902—2022  
有效期：2024年03月07日至2026年07月27日

#### 专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

##### 委托人名称：江西新龙电瓷电器制造有限公司

生产厂名称：江西新龙电瓷电器制造有限公司  
制造地址：江西省萍乡市芦溪县南坑工业园

1、证书编号：CRCC10220P11910R1M-005  
产品名称：盘形悬式瓷绝缘子  
规格型号：U70CD（公称爬电距离450mm）；U70BD（公称爬电距离450mm）；  
U70BN（公称爬电距离320mm）；U70CN（公称爬电距离320mm）  
标准和技术要求：GB/T 1001.1—2021；GB/T 7253—2019  
有效期：2024年03月07日至2025年04月15日

#### 专业小类：22.04.1513 综合自动化系统

## 委托人名称：成都交大许继电气有限责任公司

生产厂名称：成都交大许继电气有限责任公司

制造地址：场所1：河南省许昌中原电气谷智能电网产业园；

场所2：河南省许昌市许继大道1706号；

场所3：四川省成都市高新区西芯大道3号8栋

1、证书编号：CRCC10220P13287ROM-001

产品名称：电气化铁路牵引变电所综合自动化系统装置（200km/h及以下）

规格型号：WBH-892 主变保护装置（V6.0）、WBH-892C 主变测控装置（V6.0）、WBT-892 备自投装置（V6.0）、CZX-892 操作箱（V6.0）、WKH-892 馈线保护测控装置（V6.0）、WBH-892AT AT保护测控装置（V6.0）、WCK-892GC 故障测距装置（V6.0）

标准和技术要求：TB/T 3226—2010；Q/CR 686—2018；Q/CR 924—2022；Q/CR 925—2022；Q/CR 926—2022

电气化铁路牵引变电所综合自动化系统装置软件配置清单：

序号	产品/软件名称	软件版本
1	WBH-892 主变保护装置	V6.0
2	WBH-892C 主变测控装置	V6.0
3	WBT-892 备自投装置	V6.0
4	WKH-892 馈线保护测控装置	V6.0
5	WBH-892AT AT保护测控装置	V6.0
6	WCK-892GC 故障测距装置	V6.0

有效期：2024年03月07日至2025年03月11日

2、证书编号：CRCC10220P13287ROM-002

产品名称：电气化铁路牵引变电所综合自动化系统装置（300km/h及以上）

规格型号：WBH-892 主变保护装置（V6.0）、WBH-892C 主变测控装置（V6.0）、WBT-892 备自投装置（V6.0）、CZX-892 操作箱（V6.0）、WKH-892 馈线保护测控装置（V6.0）、WBH-892AT AT保护测控装置（V6.0）、WCK-892GC 故障测距装置（V6.0）

标准和技术要求：TB/T 3226—2010；Q/CR 686—2018；Q/CR 924—2022；Q/CR 925—2022；Q/CR 926—2022

电气化铁路牵引变电所综合自动化系统装置软件配置清单：

序号	产品/软件名称	软件版本
1	WBH-892 主变保护装置	V6.0
2	WBH-892C 主变测控装置	V6.0
3	WBT-892 备自投装置	V6.0
4	WKH-892 馈线保护测控装置	V6.0
5	WBH-892AT AT保护测控装置	V6.0
6	WCK-892GC 故障测距装置	V6.0

有效期：2024年03月07日至2025年03月11日

3、证书编号：CRCC10220P13287ROM-003

产品名称：电气化铁路牵引变电所综合自动化系统装置（250km/h）

规格型号：WBH-892 主变保护装置（V6.0）、WBH-892C 主变测控装置（V6.0）、WBT-892 备自投装置（V6.0）、CZX-892 操作箱（V6.0）、WKH-892 馈线保护测控装置（V6.0）、WBH-892AT AT保护测控装置（V6.0）、WCK-892GC 故障测距装置（V6.0）

标准和技术要求：TB/T 3226—2010；Q/CR 686—2018；Q/CR 924—2022；Q/CR 925—2022；Q/CR 926—2022

电气化铁路牵引变电所综合自动化系统装置软件配置清单：

序号	产品/软件名称	软件版本
1	WBH-892 主变保护装置	V6.0
2	WBH-892C 主变测控装置	V6.0
3	WBT-892 备自投装置	V6.0
4	WKH-892 馈线保护测控装置	V6.0
5	WBH-892AT AT保护测控装置	V6.0
6	WCK-892GC 故障测距装置	V6.0

有效期：2024年03月07日至2025年03月11日

## 03变更规格型号

### 专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

## 委托人名称：山东华泉新型建材有限公司

生产厂名称：山东华泉新型建材有限公司

制造地址：山东省临沂市莒南县南环路东段北侧

1、证书编号：CRCC10222P12381RIS-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号：SDHQ-JFA-EB标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.14：1）；  
SDHQ-JFA-EH缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.14：1）  
标准和技术要求：TB/T 3275—2018  
有效期：2024年03月07日至2027年03月09日

## 04扩大规格型号

### 专业小类：22.04.0711 客车用蓄电池

#### 委托人名称：河南新太行电源股份有限公司

生产厂名称：河南新太行电源股份有限公司  
制造地址：河南省新乡市牧野区北环路（新乡化学与物理电源产业园）

1、证书编号：CRCC10223P11384R3M-002  
产品名称：铁路客车镉镍碱性蓄电池  
规格型号：GNZ400-(2)；GNC120-(12)；GNC100-(12)；GNC160-(4)；GNZ60-(2)；  
GN300-(4)；GNC240；GNG160；GNC170-(12)；10GN40；GN300-(3)；  
GN60-(2)；GNC210；GNZ120-(4)；GN100-(2)；GNG300  
标准和技术要求：TJ/CL 424—2014  
有效期：2024年03月07日至2028年08月23日

## 05试用证书转认证证书

### 专业小类：22.04.1305 铁路钢桥用涂料

#### 委托人名称：洛阳双瑞防腐工程技术有限公司

生产厂名称：洛阳双瑞防腐工程技术有限公司  
制造地址：洛阳市孟津县华阳产业集聚区黄河路101号（白鹤镇）

1、证书编号：CRCC10224P13655R0M-001  
产品名称：铁路桥梁钢结构及构件用防锈底漆  
规格型号：特制环氧富锌防锈底漆725L-H06-10（质量配比：主剂：固化剂=10：1）  
标准和技术要求：Q/CR 749.1—2020；Q/CR 749.2—2020；Q/CR749.3—2020  
有效期：2024年03月07日至2027年03月23日

2、证书编号：CRCC10224P13655R0M-002  
产品名称：铁路桥梁钢结构及构件用中间漆  
规格型号：云铁环氧中间漆 725L-H53-10（质量配比：主剂：固化剂=5：1）  
标准和技术要求：Q/CR 749.1—2020；Q/CR 749.2—2020；Q/CR749.3—2020  
有效期：2024年03月07日至2027年03月23日

3、证书编号：CRCC10224P13655R0M-003  
产品名称：铁路桥梁钢结构及构件用面漆  
规格型号：灰色丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆725L-S43-10（质量配比：主剂：固化剂=4.5：1）  
标准和技术要求：Q/CR 749.1—2020；Q/CR 749.2—2020；Q/CR749.3—2020  
有效期：2024年03月07日至2027年03月23日

## 06其他

### 专业小类：22.04.1315 道岔

#### 委托人名称：北京特冶工贸有限责任公司

生产厂名称：北京特冶工贸有限责任公司景县轨道装备制造厂  
制造地址：河北省衡水市景县庙镇八里庄

1、证书编号：CRCC10221P12185R1M-001  
产品名称：合金钢组合辙叉TB/T  
规格型号：锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160$  km/h，专线4281-II；  
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，75kg/m-18号， $V \leq 120$  km/h，专线4305-III；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1115-201B；  
合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-III；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC(17)-I；  
合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-III；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线(01)4275HC(17)-I；  
合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4307-III；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，75kg/m-12号， $V \leq 120\text{ km/h}$ ，专线(08)4281-III；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-I；  
合金钢钢轨组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-III；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-I；  
合金钢钢轨组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线(01)4275HC(17)-III；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，75kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1116-201B；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-I；  
合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4308-III；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-I；  
合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-III；  
合金钢钢轨组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC(17)-III；  
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，75kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4304-III  
标准和技术要求：TB/T 3467—2016

有效期：2024年03月07日至2026年03月17日

### 委托人名称：成都铁路工务有限公司

生产厂名称：成都铁路工务有限公司

制造地址：四川省成都市新都区石板滩街道兴胜村8组200号

1、证书编号：CRCC10222P12450R1M-005

产品名称：合金钢组合辙叉TB/T

规格型号：锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-I

标准和技术要求：TB/T 3467—2016

有效期：2024年03月07日至2027年09月21日

### 委托人名称：汝州郑铁三佳道岔有限公司

生产厂名称：汝州郑铁三佳道岔有限公司

制造地址：河南省汝州市汝南工业区

1、证书编号：CRCC10221P12220R1M-005

产品名称：合金钢组合辙叉TB/T

规格型号：锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{ km/h}$ ，研线16121HC-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{ km/h}$ ，研线TF2K02；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1609HC-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线0303

标准和技术要求：TB/T 3467—2016

有效期：2024年03月07日至2026年05月24日

### 委托人名称：山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司

生产厂名称：山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司

制造地址：山西省晋中市榆次区西站路7号

1、证书编号：CRCC10221P12128R1M-007

产品名称：合金钢组合辙叉TB/T

规格型号：锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-I

标准和技术要求：TB/T 3467—2016

有效期：2024年03月07日至2026年01月11日

### 委托人名称：四川易亨轨道装备有限公司

生产厂名称：四川易亨轨道装备有限公司

制造地址：四川省南充市高坪区东顺路291号

1、证书编号：CRCC10221P12130R1M-001

产品名称：合金钢组合辙叉TB/T

规格型号：镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-IV；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-IV；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线(01)4275HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC(17)-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC(17)-IV；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线(01)4275HC(17)-IV；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线TF9801；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-18号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1302-201C；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-IV；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-IV

标准和技术要求：TB/T 3467—2016

有效期：2024年03月07日至2026年01月13日

## 委托人名称：铁科（北京）轨道装备技术有限公司

生产厂名称：铁科（北京）轨道装备技术有限公司

制造地址：北京市昌平区南口镇道北西区584、585

1、证书编号：CRCC10222P10796R2M-011

产品名称：合金钢组合辙叉TB/T

规格型号：镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC(17)-IV；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC(17)-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-IV；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线(01)4275HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-5.0-301HC-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-IV；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1115-201A；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线16121HC-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1115JD5.0-201B；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，75kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1116-201A；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-18号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1302-201C；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-IV；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-5.0-201HC-IV；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线2506HC-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1115JD5.0-301B；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1609HC-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-IV；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，75kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1303-201C；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线(01)4275HC(17)-IV

标准和技术要求：TB/T 3467—2016

有效期：2024年03月07日至2026年12月14日

## 委托人名称：浙江贝尔轨道装备有限公司

生产厂名称：浙江贝尔轨道装备有限公司

制造地址：浙江省衢州市龙游县城南工业新城兴业大道5号

1、证书编号：CRCC10223P11363R2M-004

产品名称：合金钢组合辙叉TB/T

规格型号：焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，75kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1116-201B；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-18号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1302-201A；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-I；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-II；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1609HC-I；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线(01)4275HC(17)-I；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-I；  
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线16121HC-II；  
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-II；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC(17)-I；  
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-II；  
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线2506HC-II；  
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC(17)-II；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线16121HC-I；  
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线(01)4275HC(17)-II；  
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1115-201B；  
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-II；  
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，75kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1303-201A；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-I；  
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1609HC-II；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-I；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线2506HC-I  
标准和技术要求：TB/T 3467—2016

有效期：2024年03月07日至2028年03月13日

## 委托人名称：浙江德盛铁路器材股份有限公司

生产厂名称：浙江德盛铁路器材股份有限公司

制造地址：桐乡市梧桐街道同心路380号

1、证书编号：CRCC10223P11408R2M-001

产品名称：合金钢组合辙叉TB/T

规格型号：镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-IV；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线(01)4275HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 100\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，75kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1303-201C；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，75kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1116-201A；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线(01)4275HC(17)-IV；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-IV；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 100\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-IV；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-IV；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-18号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1302-201C；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1115-201A；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC(17)-IV；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4281-IIA

标准和技术要求：TB/T 3467—2016

有效期：2024年03月07日至2028年04月16日

## 委托人名称：中铁宝桥集团有限公司

生产厂名称：中铁宝桥集团有限公司

制造地址：陕西省宝鸡市渭滨区清姜路80号

1、证书编号：CRCC10223P11422R2L-012

产品名称：合金钢组合辙叉TB/T

规格型号：镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-IV；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC(17)-IV；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-5.0-301HC-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1115-201A；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线(01)4275HC(17)-IV；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线(01)4275HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1609HC-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-18号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1302-201C；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{ km/h}$ ，HGPC01；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1115JD5.0-201；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线2506HC-I；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线16121HC-I；  
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-IV；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1115JD5.0-301；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-I；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-I；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC(17)-I；  
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-5.0-201HC-IV；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-I；  
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-IV；  
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-IV

标准和技术要求：TB/T 3467—2016

有效期：2024年03月07日至2028年04月23日

2、证书编号：CRCC10223P11422R2L-013

产品名称：合金钢组合辙叉Q/CR

规格型号：焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-18号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1302-201A；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线(01)4275HC(17)-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC(17)-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1115-201B

标准和技术要求：Q/CR 595—2022

有效期：2024年03月07日至2028年04月23日

## 委托人名称：淄博济铁工务轨道装备制造有限公司

生产厂名称：淄博济铁工务轨道装备制造有限公司

制造地址：山东省淄博市张店东四路30号

1、证书编号：CRCC10221P10403R3M-008

产品名称：合金钢组合辙叉TB/T

规格型号：锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{ km/h}$ ，研线16121HC-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1609HC-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-I

标准和技术要求：TB/T 3467—2016

有效期：2024年03月07日至2026年08月17日

### (四) 其他

#### 01恢复

## 专业小类：22.04.1509 牵引变压器、10kV电力变压器及箱式变电站

### 委托人名称：无锡亿能电力设备股份有限公司

生产厂名称：无锡亿能电力设备股份有限公司

制造地址：场所1：无锡锡坤路16号；

场所2：无锡市新区梅村锡达路219号

1、证书编号：CRCC10221P13499R0M-001

产品名称：牵引变电所27.5kV干式所用变压器

规格型号：三相160kVA及以下（SC13-50/27.5、SC13-63/27.5、SC13-80/27.5、SC13-100/27.5、SC13-160/27.5；能效等级：1级、2级，绝缘耐热等级：F，气候等级：C1、C2，环境等级：E1、E2）；

单相160kVA及以下（DC13-30/27.5、DC13-50/27.5、DC13-63/27.5、DC13-80/27.5、DC13-100/27.5、DC13-160/27.5；能效等级：1级、2级，绝缘耐热等级：F，气候等级：C1、C2，环境等级：E1、E2）  
标准和技术要求：TJ/GD 035—2020；TB/T 2887—2022  
恢复日期：2024年03月07日恢复有效并变更标准换证（暂停期间：2023年10月13日至2024年03月07日），有效期：2024年03月07日至2026年05月20日

## 02暂停

### 专业小类：22.04.0705 铁道客车电热开水器

#### **委托人名称：常州剑湖金城车辆设备有限公司**

生产厂名称：常州剑湖金城车辆设备有限公司  
制造地址：江苏省常州市武进区遥观镇广电东路95号

- 1、证书编号：CRCC10222P11048R2M-004  
产品名称：铁道客车电磁式电热开水器  
规格型号：KSQ(C)380-110-4.5-18；KSQ(C)380-220-4.5-18  
标准和技术要求：Q/CR 277—2023  
暂停日期：2024年03月07日
- 2、证书编号：CRCC10222P11048R2M-005  
产品名称：铁道客车电阻式电热开水器  
规格型号：KSQ(Z)380-220-4.5-18；KSQ(Z)380-110-4.5-18  
标准和技术要求：Q/CR 277—2023  
暂停日期：2024年03月07日

### 专业小类：22.04.0710 客车餐车电气化厨房设备

#### **委托人名称：常州剑湖金城车辆设备有限公司**

生产厂名称：常州剑湖金城车辆设备有限公司  
制造地址：江苏省常州市武进区遥观镇广电东路95号

- 1、证书编号：CRCC10222P11048R2M-008  
产品名称：铁路客车餐车用电蒸饭箱  
规格型号：JHDZX-9-A（AC380V）；JHDZX-9-D（DC600V）  
标准和技术要求：Q/CR 692—2019  
暂停日期：2024年03月07日
- 2、证书编号：CRCC10222P11048R2M-009  
产品名称：铁路客车餐车用电磁灶  
规格型号：JHDZ-III-5/8/5-A（AC380V）；JHDZ-III-5/8/5-D（DC600V）  
标准和技术要求：Q/CR 692—2019  
暂停日期：2024年03月07日
- 3、证书编号：CRCC10222P11048R2M-010  
产品名称：铁路客车餐车用排油烟机  
规格型号：JHPY-2-160-B（AC380V）；JHPY-2-160-D（DC600V）  
标准和技术要求：Q/CR 692—2019  
暂停日期：2024年03月07日

### 专业小类：22.04.1027 动车组电热开水器

#### **委托人名称：常州剑湖金城车辆设备有限公司**

生产厂名称：常州剑湖金城车辆设备有限公司  
制造地址：江苏省常州市武进区遥观镇广电东路95号

- 1、证书编号：CRCC10222P11048R2M-006  
产品名称：动车组电磁式电热开水器  
规格型号：KSQ(C)380-110-4.5-18；KSQ(C)380-220-4.5-18  
标准和技术要求：Q/CR 277—2023

暂停日期：2024年03月07日

2、证书编号：CRCC10222P11048R2M-007

产品名称：动车组电阻式电热开水器

规格型号：KSQ(Z)380-110-4.5-18；KSQ(Z)380-220-4.5-18

标准和技术要求：Q/CR 277—2023

暂停日期：2024年03月07日

## **专业小类：22.04.1511 电动隔离开关(含接触网用)和接地开关**

### **委托人名称：北京华美煜力电力技术有限公司**

生产厂名称：北京华美煜力电力技术有限公司上海分公司

制造地址：上海市嘉定区霜竹公路4933号1幢1层B区

1、证书编号：CRCC10221P13537R0S-001

产品名称：接触网用电动隔离开关（250km/h及以上）

规格型号：27.5kV/400A~3150A（GW1-2×27.5/2500D，垂直打开，有接地刀）；

27.5kV/400A~3150A（GW1-27.5/2000D，垂直打开，有接地刀）；

27.5kV/400A~3150A（GW1-27.5/2500D，垂直打开，有接地刀）；

27.5kV/400A~3150A（GW1-27.5/2500，垂直打开，无接地刀）；

27.5kV/400A~3150A（GW1-2×27.5/2000，垂直打开，无接地刀）；

27.5kV/400A~3150A（GW1-27.5/2000，垂直打开，无接地刀）；

27.5kV/400A~3150A（GW1-2×27.5/2500，垂直打开，无接地刀）；

27.5kV/400A~3150A（GW1-2×27.5/2000D，垂直打开，有接地刀）

标准和技术要求：TB/T 3150—2007；TJ/GD 023—2018

暂停日期：2024年03月11日

### **委托人名称：斯第华电气（天津）有限公司**

生产厂名称：川铁轨道交通辽宁东戴河新区有限公司

制造地址：辽宁省葫芦岛市辽宁东戴河新区长城路北侧（标准化厂房院内）

1、证书编号：CRCC10219P13192R0M-001

产品名称：接触网用电动隔离开关（250km/h及以上）

规格型号：27.5kV/2500A（SBE-27.5/2500，垂直打开，无接地刀）；

27.5kV/2500A（SBE-27.5D/2500，垂直打开，有接地刀）；

27.5kV/2000A（SBE-27.5D/2000，垂直打开，有接地刀）；

2×27.5kV/2000A（SBE-2×27.5D/2000，垂直打开，有接地刀）；

2×27.5kV/2000A（SBE-2×27.5/2000，垂直打开，无接地刀）；

27.5kV/2000A（SBE-27.5/2000，垂直打开，无接地刀）；

2×27.5kV/2500A（SBE-2×27.5D/2500，垂直打开，有接地刀）；

2×27.5kV/2500A（SBE-2×27.5/2500，垂直打开，无接地刀）

标准和技术要求：TB/T 3150—2007；TJ/GD 023—2018

暂停日期：2024年03月07日

2、证书编号：CRCC10220P13192R0M-003

产品名称：变电所用电动隔离开关（250km/h及以上）

规格型号：2×27.5kV/2500A（GN2-2×27.5/2500，垂直打开，户内，无接地刀）；

27.5kV/2500A（GW4-27.5D/2500，水平打开，户外，有接地刀）；

27.5kV/2000A（GN2-27.5/2000，垂直打开，户内，无接地刀）；

27.5kV/630A（GN2-27.5/630，垂直打开，户内，无接地刀）；

2×27.5kV/630A（GN2-2×27.5/630，垂直打开，户内，无接地刀）；

27.5kV/3150A（GW4-27.5/3150，水平打开，户外，无接地刀）；

27.5kV/2500A（GN2-27.5/2500，垂直打开，户内，无接地刀）；

27.5kV/2500A（GW4-27.5/2500，水平打开，户外，无接地刀）；

27.5kV/1250A（GN2-27.5/1250，垂直打开，户内，无接地刀）；

27.5kV/1250A（GW4-27.5D/1250，水平打开，户外，有接地刀）；

27.5kV/2000A（GW4-27.5/2000，水平打开，户外，无接地刀）；

2×27.5kV/1250A（GW4-2×27.5D/1250，水平打开，户外，有接地刀）；

2×27.5kV/2500A（GW4-2×27.5D/2500，水平打开，户外，有接地刀）；

2×27.5kV/2000A（GW4-2×27.5/2000，水平打开，户外，无接地刀）；

2×27.5kV/1250A（GN2-2×27.5/1250，垂直打开，户内，无接地刀）；

2×27.5kV/1250A（GW4-2×27.5/1250，水平打开，户外，无接地刀）；

2×27.5kV/3150A (GW4-2×27.5/3150, 水平打开, 户外, 无接地刀);  
2×27.5kV/2000A (GN2-2×27.5/2000, 垂直打开, 户内, 无接地刀);  
2×27.5kV/2500A (GW4-2×27.5/2500, 水平打开, 户外, 无接地刀);  
27.5kV/1250A (GW4-27.5/1250, 水平打开, 户外, 无接地刀);  
2×27.5kV/2000A (GW4-2×27.5D/2000, 水平打开, 户外, 有接地刀);  
27.5kV/2000A (GW4-27.5D/2000, 水平打开, 户外, 有接地刀)  
标准和技术要求: TB/T 3150—2007

暂停日期: 2024年03月07日

### 03注销

#### **专业小类: 22.04.1511 电动隔离开关(含接触网用)和接地开关**

**委托人名称: 斯第华电气(天津)有限公司**

生产厂名称: 川铁轨道交通辽宁东戴河新区有限公司

制造地址: 辽宁省葫芦岛市辽宁东戴河新区长城路北侧(标准化厂房院内)

1、证书编号: CRCC10220P13192ROM-004

产品名称: 接触网电动隔离开关控制装置(250km/h及以上)

规格型号: CT-C4/7

标准和技术要求: TJ/GD 023—2018

注销日期: 2024年03月07日

## 二、试用证书

### (一) 变更及扩项

#### 01扩大规格型号

#### **专业小类: 22.04.0914 动车组闸片**

**委托人名称: 中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司**

生产厂名称: 中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

制造地址: 场所1: 江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号;

场所2: 江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号

1、证书编号: CRCC10222P11013R4LSYZ-004

产品名称: 200~250km/h燕尾I-B型粉末冶金闸片(C.3/C.5)

规格型号: DC-40(TMG.ZP13-00-000) CRH3A、CRH1A-A/1E改进型卧铺、CRH6F;

P31011(D2P31011001)CRH1A-A/CRH1E改进型卧铺、CRH3A、CRH6F

标准和技术要求: TJ/CL 307—2019

有效期: 2024年03月11日至2027年09月21日

#### 02其他

#### **专业小类: 22.04.1315 道岔**

**委托人名称: 四川贝金达新材料有限公司**

生产厂名称: 四川贝金达新材料有限公司

制造地址: 四川省德阳市什邡市马祖镇北京大道马祖段2号

1、证书编号: CRCC10223P13856ROMSYZ-001

产品名称: 合金钢组合辙叉TB/T

规格型号: 锻制合金钢心轨组合辙叉, 60kg/m-12号,  $V \leq 120$ km/h, SC330HC(17)-I

标准和技术要求: TB/T 3467—2016

有效期: 2024年03月07日至2028年11月22日

**委托人名称: 中国铁建重工集团股份有限公司**

生产厂名称：中国铁建重工集团股份有限公司  
制造地址：湖南省株洲市石峰区建设北路523号

1、证书编号：CRCC10222P11181R2LSYZ-001

产品名称：合金钢组合辙叉TB/T

规格型号：锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-I

标准和技术要求：TB/T 3467—2016

有效期：2024年03月07日至2027年11月14日

## (二) 其他

### 01 注销

#### 专业小类：22.04.1305 铁路钢桥用涂料

##### 委托人名称：洛阳双瑞防腐工程技术有限公司

生产厂名称：洛阳双瑞防腐工程技术有限公司

制造地址：洛阳市孟津县华阳产业集聚区黄河路101号（白鹤镇）

1、证书编号：CRCC10222P13655ROMSYZ-001

产品名称：铁路桥梁钢结构及构件用防锈底漆

规格型号：特制环氧富锌防锈底漆725L-H06-10（质量配比：主剂：固化剂=10：1）

标准和技术要求：Q/CR 749.1—2020；Q/CR 749.2—2020；Q/CR749.3—2020

注销日期：2024年03月07日

2、证书编号：CRCC10222P13655ROMSYZ-002

产品名称：铁路桥梁钢结构及构件用中间漆

规格型号：云铁环氧中间漆 725L-H53-10（质量配比：主剂：固化剂=5：1）

标准和技术要求：Q/CR 749.1—2020；Q/CR 749.2—2020；Q/CR749.3—2020

注销日期：2024年03月07日

3、证书编号：CRCC10223P13655ROMSYZ-003

产品名称：铁路桥梁钢结构及构件用面漆

规格型号：灰色丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆725L-S43-10（质量配比：主剂：固化剂=4.5：1）

标准和技术要求：Q/CR 749.1—2020；Q/CR 749.2—2020；Q/CR749.3—2020

注销日期：2024年03月07日

### 02 撤销

#### 专业小类：22.04.1513 综合自动化系统

##### 委托人名称：北京天能继保电力科技有限公司

生产厂名称：北京天能继保电力科技有限公司保定分公司

制造地址：场所1：河北省保定市竞秀区惠阳街369号；

场所2：北京市海淀区上地四街一号院5号楼5层/北京天能继保电力科技有限公司；

场所3：哈尔滨市香坊区三大动力路23号一号楼二楼/北京天能继保电力科技有限公司

1、证书编号：CRCC10221P13446ROMSYZ-001

产品名称：电气化铁路牵引变电所综合自动化系统装置（200km/h及以下）

规格型号：DSB-64E 电铁变压器保护装置、DSR-61E 电铁综合测控装置、DBPA-61E 电铁备用电源自投装置、DSI 5165 三相操作箱、DSL-61E 电铁馈线保护测控装置、DSB-65E 电铁自耦变压器保护测控装置、DSL-62E 电铁AT故障测距装置

标准和技术要求：TB/T 3226—2010；Q/CR 686—2018；TJ/GD 027—2019；TJ/GD 028—2019；TJ/GD 029—2019；TJ/GD 031—2019

撤销日期：2024年03月07日

## 第二部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

### 一、认证证书

(一) 变更及扩项

01扩大认证单元

**专业小类：22.04.5201 城轨汇流排及附件**

**委托人名称：中铁高铁电气装备股份有限公司**

生产厂名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

制造地址：场所1：宝鸡市高新开发区高新大道196号；

场所2：宝鸡市陈仓大道35号；

场所3：宝鸡市陈仓区（行政区）高新大道369号

1、证书编号：CRCC10224P21360R2M-002

产品名称：汇流排用零部件

规格型号：汇流排接地线夹（图号：GX0202TA01）；汇流排定位线夹（BB，图号：GX0201GC01）；

汇流排定位线夹（BB，图号：GX0201GC02）；汇流排锚固线夹（图号：GX0430GA01）；

汇流排中心锚结线夹（A，图号：GX0204GA01）；汇流排定位线夹（BA，图号：GX0201LA01）；

汇流排中心锚结线夹（A，图号：GX0204GB01）；汇流排定位线夹（BB，图号：GX0201GA01）；

汇流排定位线夹（BB，图号：GX0201LT01）；汇流排电连接线夹（图号：GX0203LA01）

标准和技术要求：TB/T 3252—2022

有效期：2024年03月08日至2028年03月19日