

# 中铁检验认证中心有限公司

## 认证公告

2024年第09号（总第648号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2024年02月27日至2024年03月04日)公布如下：

### 第一部分：铁路产品认证

#### 一、认证证书

##### （一）初次认证

#### 专业小类：22.04.1517 电气化铁路接触网隧道内预埋槽道

#### 委托人名称：四川蓉铁绿色新材料有限公司

生产厂名称：四川蓉铁绿色新材料有限公司

制造地址：四川省成都市蒲江县寿安街道大漕村3组（川藏铁路保障基地）

1、证书编号：CRCC10224P13888ROM-001

产品名称：电气化铁路接触网隧道内预埋槽道

规格型号：CAG-52/34（Q355B、焊接）

标准和技术要求：TB/T 3329—2013和第1号修改单

有效期：2024年02月27日至2029年02月26日

##### （二）变更及扩项

#### 01组织更名

#### 专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承

#### 委托人名称：洛阳轴承集团股份有限公司

生产厂名称：洛阳轴承集团股份有限公司

制造地址：河南省洛阳市涧西区建设路96号

1、证书编号：CRCC10221P10525R2L-006

产品名称：机车滚动轴承 圆柱轴承

规格型号：NUHJ2232WBYK1(轴箱轴承，图号：2-736-4567a)；NU2232WB(轴箱轴承，图号：2-732-4554)；

NUHJ2232WBYK(轴箱轴承，图号：2-736-4567a)；NUHJ2232WBK2(轴箱轴承，图号：2-735-4565a)；

NUHJ2232WBK3(轴箱轴承，图号：2-735-4565a)；NJ2232WBK(轴箱轴承，图号：2-059-0231)；

NUHJ2232WBY1K2(轴箱轴承，图号：2-737-4569a)；NU2232WBK3(轴箱轴承，图号：2-732-4554)；

NUHJ2232WBY1K(轴箱轴承，图号：2-737-4569a)；NJ2232WBYK(轴箱轴承，图号：2-734-4563)；

NUHJ2232WBY(轴箱轴承，图号：2-736-4567a)；NUHJ2232WBYK2(轴箱轴承，图号：2-736-4567a)；

NUHJ2232WBK1(轴箱轴承，图号：2-735-4565a)；NU2232WBK(轴箱轴承，图号：2-732-4554)；

NUHJ2232WBK(轴箱轴承, 图号: 2-735-4565a); NJ2232WBYK3(轴箱轴承, 图号: 2-734-4563);  
NJ2232WBK2(轴箱轴承, 图号: 2-059-0231); NJ2232WB(轴箱轴承, 图号: 2-059-0231);  
NUHJ2232WBYK3(轴箱轴承, 图号: 2-736-4567a); NJ2232WBY(轴箱轴承, 图号: 2-734-4563);  
NUHJ2232WBY1K3(轴箱轴承, 图号: 2-737-4569a); NJ2232WBK1(轴箱轴承, 图号: 2-059-0231);  
NUHJ2232WB(轴箱轴承, 图号: 2-735-4565a); NUHJ2232WBY1(轴箱轴承, 图号: 2-737-4569a);  
NU2232WBK1(轴箱轴承, 图号: 2-732-4554); NJ2232WBYK2(轴箱轴承, 图号: 2-734-4563);  
NJ2232WBYK1(轴箱轴承, 图号: 2-734-4563); NJ2232WBK3(轴箱轴承, 图号: 2-059-0231);  
NU2232WBK2(轴箱轴承, 图号: 2-732-4554); NUHJ2232WBY1K1(轴箱轴承, 图号: 2-737-4569a)  
标准和技术要求: TB/T 2591—2007

有效期: 2024年03月01日至2026年03月01日, 原企业名称为洛阳LYC轴承有限公司。

### **专业小类: 22.04.0324 机车用牵引电机轴承**

#### **委托人名称: 洛阳轴承集团股份有限公司**

生产厂名称: 洛阳轴承集团股份有限公司

制造地址: 河南省洛阳市涧西区建设路96号

1、证书编号: CRCC10221P10525R2L-007

产品名称: 机车用牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号: E62318QTU(图号: 2-1288-7030); 92417QTU(图号: 2-661-4222);

E32426QTY(图号: 2-592-3914); E32330EQTU(图号: 2-579-3787)

标准和技术要求: TB/T 2591—2007

有效期: 2024年03月01日至2026年03月01日, 原企业名称为洛阳LYC轴承有限公司。

### **专业小类: 22.04.0622 铁路货车轴承密封罩**

#### **委托人名称: 洛阳轴承集团股份有限公司**

生产厂名称: 洛阳轴承集团股份有限公司

制造地址: 河南省洛阳市涧西区建设路96号

1、证书编号: CRCC10221P10525R2L-001

产品名称: 铁路货车352226X2-2RZ型轴承密封罩

规格型号: 352226X2-2RZ型(图号: 352226X2-2RZ-02-18)

标准和技术要求: Q/CR 678—2018

有效期: 2024年03月01日至2026年03月01日, 原企业名称为洛阳LYC轴承有限公司。

### **专业小类: 22.04.0647 铁路货车滚动轴承**

#### **委托人名称: 洛阳轴承集团股份有限公司**

生产厂名称: 洛阳轴承集团股份有限公司

制造地址: 河南省洛阳市涧西区建设路96号

1、证书编号: CRCC10221P10525R2L-002

产品名称: 铁路货车353132A型轴承

规格型号: 353132A型(图号: 353132A-00-00)

标准和技术要求: TJ/CL 510—2016; TB/T 3017.1—2016

有效期: 2024年03月01日至2026年03月01日, 原企业名称为洛阳LYC轴承有限公司。

2、证书编号: CRCC10221P10525R2L-003

产品名称: 铁路货车352226X2-2RZ型轴承

规格型号: 352226X2-2RZ型(图号: 352226X2-2RZ-00-00)

标准和技术要求: TB/T 2235—2016; TB/T 3017.1—2016

有效期: 2024年03月01日至2026年03月01日, 原企业名称为洛阳LYC轴承有限公司。

3、证书编号: CRCC10221P10525R2L-004

产品名称: 铁路货车353130B型轴承

规格型号: 353130B型(图号: THZ353130B-00-00)

标准和技术要求: TJ/CL 148A—2013; TB/T 2235—2016; TB/T 3017.1—2016

有效期: 2024年03月01日至2026年03月01日, 原企业名称为洛阳LYC轴承有限公司。

## **专业小类：22.04.0667 铁路客车滚动轴承**

### **委托人名称：洛阳轴承集团股份有限公司**

生产厂名称：洛阳轴承集团股份有限公司

制造地址：河南省洛阳市涧西区建设路96号

1、证书编号：CRCC10221P10525R2L-005

产品名称：铁道客车NJ3226X1型和NJP3226X1型滚动轴承

规格型号：铁道客车NJ3226X1型滚动轴承(图号：NJ3226X1)(最高运行速度120km/h、最大轴重18t，最高运行速度140km/h、最大轴重17.5t)；

铁道客车NJP3226X1型滚动轴承(图号：NJP3226X1)(最高运行速度120km/h、最大轴重18t，最高运行速度140km/h、最大轴重17.5t)

标准和技术要求：TB/T 2235—2016；TB/T 3017.1—2016

有效期：2024年03月01日至2026年03月01日，原企业名称为洛阳LYC轴承有限公司。

## **专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂**

### **委托人名称：黑龙江省奇龙建材有限公司**

生产厂名称：黑龙江省奇龙建材有限公司

制造地址：黑龙江省佳木斯市桦南县工业园区

1、证书编号：CRCC10222P12532R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：QL-1标准型(含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.73:1)；

QL-2早强型(含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.73:1)；

QL-3缓凝型(含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.73:1)

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2024年03月01日至2027年12月13日，原企业名称为桦南县奇龙新型建筑材料制造有限公司。

## **专业小类：22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件**

### **委托人名称：长缆科技集团股份有限公司**

生产厂名称：长缆科技集团股份有限公司

制造地址：湖南省长沙高新开发区麓谷工业园桐梓坡西路223号

1、证书编号：CRCC10222P11175R2M-001

产品名称：电气化铁路27.5kV电缆附件

规格型号：冷缩中间接头 JJLS-27.5kV 1×(150、185、240、300、400)；

预制中间接头 JJYZ-27.5kV 1×(150、185、240、300、400)；

预制户内终端 NYZ-27.5kV 1×(150、185、240、300、400)；

冷缩户外终端 WLS-27.5kV 1×(150、185、240、300、400)；

冷缩户内终端 NLS-27.5kV 1×(150、185、240、300、400)；

预制户外终端 WYZ-27.5kV 1×(150、185、240、300、400)；

内锥型插入式可分离连接器YJZGG-27.5kV 1×(150、185、240、300、400)

标准和技术要求：GB/T 28427—2012

有效期：2024年03月01日至2027年11月22日，原企业名称为长缆电工科技股份有限公司。

## **02地址变更**

## **专业小类：22.04.1305 铁路钢桥用涂料**

### **委托人名称：株洲飞鹿高新材料技术股份有限公司**

生产厂名称：株洲飞鹿高新材料技术股份有限公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市荷塘区金山工业园；

场所2：长沙市望城经济技术开发区铜官循环经济工业基地内花果路与黄龙路交叉路口东南角/长沙飞鹿高分子新材料有限责任公司

1、证书编号：CRCC10222P10674R3M-001

产品名称：铁路桥梁钢结构及构件用防锈底漆

规格型号：特制环氧富锌防锈底漆 H06-7(质量配比：主剂：固化剂=15:1)

标准和技术要求：Q/CR 749.1—2020；Q/CR 749.2—2020；Q/CR749.3—2020

有效期：2024年03月01日至2027年03月16日

2、证书编号：CRCC10222P10674R3M-002

产品名称：铁路桥梁钢结构及构件用中间漆

规格型号：云铁环氧中间漆 TH-Q1（质量配比：主剂：固化剂=8：1）

标准和技术要求：Q/CR 749.1—2020；Q/CR 749.2—2020；Q/CR749.3—2020

有效期：2024年03月01日至2027年03月16日

3、证书编号：CRCC10222P10674R3M-003

产品名称：铁路桥梁钢结构及构件用面漆

规格型号：氟碳面漆FT-Q1（质量配比：主剂：固化剂=10：1，深色漆）；

氟碳面漆FT-Q1（质量配比：主剂：固化剂=10：1，白色与浅色漆）；

灰色丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆FL-40（质量配比：主剂：固化剂=6：1）

标准和技术要求：Q/CR 749.1—2020；Q/CR 749.2—2020；Q/CR749.3—2020

有效期：2024年03月01日至2027年03月16日

## 03扩大规格型号

### 专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

**委托人名称：衡阳市新德力交通材料有限公司**

生产厂名称：衡阳市新德力交通材料有限公司

制造地址：湖南省衡阳市衡阳县西渡镇清江北路5号

1、证书编号：CRCC10220P10318R3M-008

产品名称：预应力筋用夹片式锚具TBT

规格型号：YJM15-20 XQM~YJM15-27 XQM（适应1860MPa钢绞线）；

YJM15-13 XQM~YJM15-19 XQM（适应1860MPa钢绞线）；

YJM15-1 XQM~YJM15-12 XQM（适应1860MPa钢绞线）

标准和技术要求：TB/T 3193—2016

有效期：2024年03月01日至2025年10月15日

### 专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

**委托人名称：保定京铁轨道装备有限公司**

生产厂名称：保定京铁轨道装备有限公司

制造地址：保定市朝阳南大街825号

1、证书编号：CRCC10223P11334R2M-002

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：50kg/m钢轨（带槽型钢板，55#钢夹板，胶片热固化绝缘，环氧胶胶接）；

60kg/m钢轨（带槽型钢板，55#钢夹板，胶片热固化绝缘，环氧胶胶接）；

60kg/m钢轨（带槽型钢板，40Cr夹板，胶片热固化绝缘，环氧胶胶接）；

50kg/m钢轨（带槽型钢板，40Cr夹板，胶片热固化绝缘，环氧胶胶接）

标准和技术要求：TB/T 2975—2018

有效期：2024年03月01日至2028年07月12日

### 专业小类：22.04.1315 道岔

**委托人名称：中铁山桥集团有限公司**

生产厂名称：中铁山桥集团有限公司

制造地址：秦皇岛市山海关区南海西路35号

1、证书编号：CRCC10223P11369R3L-011

产品名称：合金钢组合辙叉TB/T

规格型号：锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线（01）4275HC（17）-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC（17）-IV；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC（17）-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC（17）-IV；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC（17）-IV；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC（17）-IV；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1115JD5.0-201B；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1115JD5.0-301B；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC(17)-I；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 100\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-I；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-I；  
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1115-201A；  
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线(01)4275HC(17)-IV；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-5.0-301HC-I；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{ km/h}$ ，研线2506HC-I；  
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-5.0-201HC-IV；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-I；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{ km/h}$ ，SC415A；  
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-18号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1302-201C；  
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-IV；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{ km/h}$ ，研线1609HC-I；  
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{ km/h}$ ，研线16121HC-I  
标准和技术要求：TB/T 3467—2016

有效期：2024年03月01日至2028年03月18日

## **专业小类：22.04.1332 铁路桥梁附属钢结构**

### **委托人名称：河南臻致新材料科技有限公司**

生产厂名称：河南臻致新材料科技有限公司

制造地址：河南省安阳市龙安区马投涧镇龙康大道中段路北（产业集聚区）213D

1、证书编号：CRCC10223P13821R0S-003

产品名称：吊篮围栏

规格型号：吊篮，通桥(2017)4103-II；检查梯，通桥2101、通桥2109；

围栏，通桥(2017)4103-II；吊篮围栏预埋件，通桥(2017)4103-II

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2024年03月01日至2028年08月09日

2、证书编号：CRCC10223P13821R0S-004

产品名称：混凝土T型梁预埋件

规格型号：支座预埋板，通桥8160；声屏障预埋板和螺栓，通桥2109

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2024年03月01日至2028年08月09日

3、证书编号：CRCC10223P13821R0S-005

产品名称：混凝土箱型梁预埋件

规格型号：接触网支柱基础预埋板和螺栓，通化1301；支座预埋板，通桥8360；

声屏障预埋板和螺栓，通环8323；

下锚拉线基础预埋板和螺栓，通化1301；

防落梁预埋板和挡块，通桥2322A

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2024年03月01日至2028年08月09日

### **委托人名称：四川润源金属构件有限公司**

生产厂名称：四川润源金属构件有限公司

制造地址：成都市青白江区华金大道一段392号

1、证书编号：CRCC10224P13030R1M-005

产品名称：混凝土T型梁预埋件

规格型号：支座预埋板，通桥8160；T型钢，通桥2101；

声屏障预埋板和螺栓，通桥2109

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2024年03月01日至2029年01月08日

2、证书编号：CRCC10224P13030R1M-006

产品名称：混凝土箱型梁预埋件

规格型号：接触网支柱基础预埋板和螺栓，通化1301；

声屏障预埋板和螺栓，通环8323；

防落梁预埋板和挡块，通桥2322A；  
支座预埋板，通桥8360  
标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020  
有效期：2024年03月01日至2029年01月08日

#### 04扩大认证单元

### 专业小类：22.04.0311 机车单元制动器

#### 委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司  
制造地址：场所1：北京市海淀区中关村永丰产业基地永泽北路11号；  
场所2：天津市武清开发区源和道26号/铁科纵横（天津）科技发展有限公司

1、证书编号：CRCC10224P11370R3L-023  
产品名称：交流传动机车单元制动器  
规格型号：XFD-2型（带停放，图号：TKJ600-TB04-00-00WX）；  
XFD-1型（不带停放，图号：TKJ600-TB03-00-00WX）  
标准和技术要求：TJ/JW 044—2014  
有效期：2024年02月28日至2028年06月28日

### 专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

#### 委托人名称：北京铁路信号有限公司

生产厂名称：北京铁路信号有限公司  
制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10224P11441R2M-025  
产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元硬件  
规格型号：LKY·BTM-TH型  
标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019  
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统 应答器接收单元软 件和系统集成	LKY·BTM-TH（系 统版本 V1.040.XXX.XX）	北京全路通信信号研究设 计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车 博物馆南路1号院	2028年04月07日

有效期：2024年03月01日至2028年05月29日

### 专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

#### 委托人名称：柳州市威尔姆预应力有限公司

生产厂名称：柳州市威尔姆预应力有限公司  
制造地址：广西壮族自治区柳州市鱼峰区洛维工业园维兴路7号

1、证书编号：CRCC10224P11690R3M-003  
产品名称：预应力钢绞线用夹片式锚具QCR  
规格型号：YJM15-1 VLM~YJM15-12 VLM（适应1860MPa钢绞线）；  
YJM15-20 VLM~YJM15-27 VLM（适应1860MPa钢绞线）；  
YJM15-13 VLM~YJM15-19 VLM（适应1860MPa钢绞线）  
标准和技术要求：Q/CR 905—2022  
有效期：2024年03月01日至2024年10月10日

### 专业小类：22.04.1305 铁路钢桥用涂料

#### 委托人名称：中航百慕新材料技术工程股份有限公司

生产厂名称：天津中航百慕新材料技术有限公司  
制造地址：天津市滨海新区天津开发区西区夏青路17号

1、证书编号：CRCC10224P13778R0M-002

产品名称：铁路桥梁钢结构及构件用防锈底漆  
规格型号：特制环氧富锌防锈底漆 881-X（质量配比：主剂：固化剂=9：1）  
标准和技术要求：Q/CR 749.1—2020；Q/CR 749.2—2020；Q/CR749.3—2020  
有效期：2024年03月01日至2028年03月22日

**委托人名称：中航百慕新材料技术工程股份有限公司**

生产厂名称：天津中航百慕新材料技术有限公司  
制造地址：场所1：北京市海淀区温泉镇环山村航材院；  
场所2：天津市滨海新区天津开发区西区夏青路17号

1、证书编号：CRCC10224P13778ROM-003  
产品名称：铁路桥梁钢结构及构件用面漆  
规格型号：灰色丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆 881-Y01（质量配比：主剂：固化剂=25：3）  
标准和技术要求：Q/CR 749.1—2020；Q/CR 749.2—2020；Q/CR749.3—2020  
有效期：2024年03月01日至2028年03月22日

05其他

**专业小类：22.04.1308 扣件系统**

**委托人名称：河北翼辰实业集团股份有限公司**

生产厂名称：河北翼辰实业集团股份有限公司  
制造地址：河北省石家庄市藁城区廉州东路268号

1、证书编号：CRCC10221P10366R3L-007  
产品名称：WJ-8型扣件 系统  
规格型号：WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）  
标准和技术要求：TB/T 3395.5—2015  
关键零部件表：

WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材科技有限公司
X2型弹条	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8绝缘轨距块	河北铁科翼辰新材科技有限公司
螺旋道钉S2	河北翼辰实业集团股份有限公司	预埋套管D1	河北铁科翼辰新材科技有限公司
螺旋道钉S3	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8轨距挡板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ8铁垫板 (静电喷涂)	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材科技有限公司	WJ8轨下微调垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材科技有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司

WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司
X2型弹条	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8绝缘轨距块	株洲时代新材料科技股份有限公司
螺旋道钉S2	河北翼辰实业集团股份有限公司	预埋套管D1	株洲时代新材料科技股份有限公司
螺旋道钉S3	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8轨距挡板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8铁垫板 (静电喷涂)	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8轨下微调垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司

寒地区使用、严寒地区使用)			
---------------	--	--	--

WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合三：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司
X2型弹条	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉S2	河北翼辰实业集团股份有限公司	预埋套管D1	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉S3	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8铁垫板 (静电喷涂)	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8轨下微调垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司

WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合四：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	株洲时代新材料科技股份有限公司
X2型弹条	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8绝缘轨距块	株洲时代新材料科技股份有限公司
螺旋道钉S2	河北翼辰实业集团股份有限公司	预埋套管D1	株洲时代新材料科技股份有限公司
螺旋道钉S3	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8轨距挡板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8铁垫板 (静电喷涂)	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	WJ8轨下微调垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	WJ8铁垫板下调高垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司

WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合五：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	株洲时代新材料科技股份有限公司
X2型弹条	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8绝缘轨距块	唐山康华铁路器材有限公司
螺旋道钉S2	河北翼辰实业集团股份有限公司	预埋套管D1	唐山康华铁路器材有限公司
螺旋道钉S3	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8轨距挡板	唐山康华铁路器材有限公司
WJ8铁垫板 (静电喷涂)	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	唐山康华铁路器材有限公司
WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	唐山康华铁路器材有限公司	WJ8轨下微调垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	唐山康华铁路器材有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司

WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合六：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	株洲时代新材料科技股份有限公司
X2型弹条	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8绝缘轨距块	株洲时代新材料科技股份有限公司
螺旋道钉S2	河北翼辰实业集团股份有限公司	预埋套管D1	株洲时代新材料科技股份有限公司



关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
螺旋道钉S3	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8轨距挡板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8铁垫板 (静电喷涂)	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8橡胶垫板 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材科技有限公司	WJ8轨下微调垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8复合垫板 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材科技有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司

有效期：2024年03月01日至2026年03月01日

### (三) 其他

#### 01 暂停

##### 专业小类：22.04.0610 铁道货车脱轨自动制动阀

**委托人名称：北京北车轨道运输设备股份有限公司**

生产厂名称：北京北车轨道运输设备股份有限公司

制造地址：河北唐山（丰润）中国动车城（刘家营乡北大树村西）

1、证书编号：CRCC10222P10895R3M-001

产品名称：铁道货车脱轨自动制动阀

规格型号：TZD型（图号：CAT313B-00-00）；TZD-1型（图号：CAT313C-00-00）

标准和技术要求：TB/T 3224—2010

暂停日期：2024年03月01日

##### 专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

**委托人名称：厦门君科建材科技有限公司**

生产厂名称：厦门君科建材科技有限公司

制造地址：福建省厦门市集美区后溪镇东岭路32号厂房第一层、第二层

1、证书编号：CRCC10221P12222R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：JKP-R（II）缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.2：1）；

JKP-S标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.2：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

暂停日期：2024年03月01日

#### 02 注销

##### 专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

**委托人名称：固安信通信号技术股份有限公司**

生产厂名称：固安信通信号技术股份有限公司

制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10222P10945R3M-012

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件（含室外监测及诊断功能）

规格型号：ZPW-2000G·J2型（继电编码，常规型）；ZPW-2000G·J3型（继电编码，常规型）

标准和技术要求：Q/CR 489—2015；TJ/DW 197—2017；TB/T 3206—2017

注销日期：2024年02月27日

2、证书编号：CRCC10222P10945R3M-013

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成（含诊断功能）（含室外监测）

规格型号：ZPW-2000G·J2型（系统版本：V1.1.0.X）（继电编码）；ZPW-2000G·J3型（系统版本：V1.0.1.X）继电编码

标准和技术要求：Q/CR 489—2015；TJ/DW 197—2017；TB/T 3206—2017

注销日期：2024年02月27日

## 03部分注销

### 专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

**委托人名称：仪征市金美林建设材料有限公司**

生产厂名称：仪征市金美林建设材料有限公司

制造地址：江苏省扬州市仪征市真州镇胥浦工业集中区中兴路

1、证书编号：CRCC10221P10372R2S-001

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：直接用于作防水层，质量比A:B=1:2

标准和技术要求：TB/T 2965—2018

注销日期：2024年03月01日部分注销“用于粘贴防水卷材，质量比A:B=1:2”型号换证，有效期：2024年03月01日至2026年04月07日

## 二、试用证书

### （一）变更及扩项

#### 01组织更名

### 专业小类：22.04.0667 铁路客车滚动轴承

**委托人名称：洛阳轴承集团股份有限公司**

生产厂名称：洛阳轴承集团股份有限公司

制造地址：河南省洛阳市涧西区建设路96号

1、证书编号：CRCC10223P10525R2LSYZ-001

产品名称：铁道客车NJ3226X1型和NJP3226X1型滚动轴承

规格型号：铁道客车NJ3226X1型滚动轴承(图号：NJ3226X1)（最高运行速度160km/h、最大轴重16.5t）；

铁道客车NJP3226X1型滚动轴承(图号：NJP3226X1)（最高运行速度160km/h、最大轴重16.5t）

标准和技术要求：TB/T 2235—2016；TB/T 3017.1—2016

有效期：2024年03月01日至2026年03月01日，原企业名称为洛阳LYC轴承有限公司。

### （二）其他

#### 01注销

### 专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

**委托人名称：北京铁路信号有限公司**

生产厂名称：北京铁路信号有限公司

制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10223P11441R2MSYZ-001

产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元硬件

规格型号：LKY·BTM-TH型

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

注销日期：2024年03月01日

## 第二部分：城市轨道交通装备产品认证（国推自愿目录）

### 一、认证证书

#### （一）变更及扩项

## 01其他

### 专业小类：22.04.5602 CBTC信号系统

#### 委托人名称：广州铁科智控有限公司

制造商名称：北京华铁信息技术有限公司

制造商地址：北京市海淀区大柳树路2号

生产厂名称：北京华铁信息技术有限公司

生产厂地址：场所1：北京市海淀区大柳树路2号；

场所2：天津市武清开发区源和道22号/铁科华铁经纬(天津)信息技术有限公司

1、证书编号：CURC-CRCC-23-XH010201-009

产品名称：ATS子系统

规格型号：FZy-ATS (CTC) V2.7

标准和技术要求：T/CAMET 04018.3—2019(不含6.2(振动冲击)条款)

ATS子系统配置清单：

FZy-ATS(CTC) V2.7			
序号	名称	规格型号/版本配置	
1	软件	COM子系统	9.0.1
2		HMI子系统	9.0.1
3		ITF子系统	9.0.1
4		Schedule子系统	4.5.3

安全完整性等级：SIL2

有效期：2024年03月01日至2028年12月27日

2、证书编号：CURC-CRCC-23-XH010501-012

产品名称：CI子系统

规格型号：TYJL-III V5.0

标准和技术要求：T/CAMET 04018.4—2021(不含8.2.3.2、8.2.3.3、8.3.8、8.3.9条款)

配置清单：

TYJL-III V5.0			
序号	名称	规格型号/版本配置	
1	软件	TYJL-III型安全计算机平台	V2.5.0
2		IL子系统	2021.04.23 V5.0
3		MMI子系统	2017.04.16 V4.0
4		MT子系统	2021.04.25 V5.0
5		PW子系统	2010.03.23 V1.0
6		OC子系统	V1.1.0
7	硬件	计算机联锁系统	TYJL-III型
8		联锁CPU板	5099
9		CAN通信板	5650
10		以太网通信板	5652
11		RS422通信板	5657
12		电源板	24/5

安全完整性等级：SIL4

有效期：2024年03月01日至2028年12月27日

#### 委托人名称：卡斯柯信号有限公司

制造商名称：卡斯柯信号有限公司

制造商地址：上海市静安区江场路1401弄21号

生产厂名称：卡斯柯信号有限公司

生产厂地址：场所1：上海市静安区江场路1401弄21号；

场所2：上海市静安区江场西路395号；

场所3：上海市闵行区莘庄工业区申富路515号/芯发威达电子(上海)有限公司；

场所4：江苏省苏州市苏州新区华山路158号22、23、26、27、28、29厂房/梯梯电子集成制造服务(苏州)有限公司；

场所5：北京市北京经济技术开发区经海二路28号7幢/捷鹏威电子(北京)有限公司

1、证书编号：CURC-CRCC-23-XH010501-011

产品名称：CI子系统

规格型号：iLOCK-II E(V5.020.XXX.00)

标准和技术要求：T/CAMET 04018.4—2021

子系统配置清单：

iLOCK-II E型（系统版本号：V5.020.XXX.00）			
序号	名称	规格型号/版本配置	
1	软件	联锁计算机	IPS-200 (V3.030.X.X)
2		执行表示单元	OC-KA (V3.2.X.X)
3		联锁应用软件	MSP-II ( V5.1.X)
4	硬件	联锁计算机	IPS-200 (V3.030.X.X)
5		执行表示单元	OC-KA (V3.2.X.X)

安全完整性等级：SIL4

有效期：2024年03月01日至2028年02月07日