

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2023年第50号（总第638号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2023年12月12日至2023年12月18日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1601 铁路货车篷布

委托人名称：石家庄锦泽塑胶篷布制造有限公司

生产厂名称：石家庄锦泽塑胶篷布制造有限公司

制造地址：河北省石家庄市藁城区西关镇西门村西1000米处

1、证书编号：CRCC10223P13861ROS-001

产品名称：铁路货车篷布

规格型号：铁路篷布15000mm×5300mm；自备篷布15000mm×5300mm

标准和技术要求：TB/T 1941—2013和第1号修改单

有效期：2023年12月18日至2028年12月17日

（二）复评

专业小类：22.04.0663 铁道机车车辆地板布

委托人名称：北京先河交通设备技术有限公司

生产厂名称：北京先河交通设备技术有限公司

制造地址：山东省青岛市即墨市通济街道办事处城马路136号/北京先河交通设备技术有限公司青岛分公司

1、证书编号：CRCC10223P13033R1M-001

产品名称：铁路客用地板布

规格型号：橡塑材质，公称厚度4.0mm

标准和技术要求：Q/CR 617—2017；Q/CR 699—2019

有效期：2023年12月13日至2028年12月12日

专业小类：22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件

委托人名称：杭州希格尔电气有限公司

生产厂名称：杭州希格尔电气有限公司

制造地址：浙江省杭州市临安区锦城街道横街村枫树岭99号

1、证书编号：CRCC10223P11533R2M-001

产品名称：电气化铁路27.5kV电缆附件

规格型号：27.5kV电气化铁路用预制式户内终端 TLNYZ-27.5/1×150、185、240、300、400；

27.5kV电气化铁路用冷缩户外终端 TLWLS-27.5/1×150、185、240、300、400；

27.5kV电气化铁路用冷缩户内终端 TLNLS-27.5/1×150、185、240、300、400；

27.5kV电气化铁路用内锥型插入式可分离连接器 YJZGG-27.5/1×150、185、240、300、400；

27.5kV电气化铁路用预制式户外终端 TLWYZ-27.5/1×150、185、240、300、400；

27.5kV电气化铁路用冷缩中间接头 TLJLS-27.5/1×150、185、240、300、400

标准和技术要求：GB/T 28427—2012

有效期：2023年12月14日至2028年12月13日

专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

委托人名称：成都唐源电气股份有限公司

生产厂名称：成都唐源电气股份有限公司

制造地址：四川省成都市武侯区武科西一路9号

1、证书编号：CRCC10223P13009R1M-005

产品名称：受电弓滑板监测装置（5C）

规格型号：MOPS-2

标准和技术要求：TJ/GD 008—2014

有效期：2023年12月13日至2028年11月09日

2、证书编号：CRCC10223P13009R1M-006

产品名称：高速弓网综合检测装置（1C）

规格型号：TJJC-1

标准和技术要求：TJ/GD 007—2014

有效期：2023年12月13日至2028年11月09日

专业小类：22.04.1701 液压复轨器

委托人名称：天津华征机械制造有限公司

生产厂名称：天津华征机械制造有限公司

制造地址：天津市武清区京滨工业园泰元道12号2号厂房北区1号车间

1、证书编号：CRCC10223P13035R1S-001

产品名称：液压复轨器

规格型号：YFG-300型液压复轨器（1手动油泵+1电动油泵）

标准和技术要求：TB/T 2333—2010和第1号修改单

有效期：2023年12月13日至2028年12月12日

（三）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0627 铁路货车钩尾框

委托人名称：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司

生产厂名称：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司

制造地址：河北省廊坊市固安县工业园南区兴工道南侧、兴民道北3号

1、证书编号：CRCC10222P11200R2M-002

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）；17型（图号：QCP860-03-00）

标准和技术要求：TB/T 456.3—2018

有效期：2023年12月14日至2027年12月03日

专业小类：22.04.0630 铁路货车侧架立柱磨耗板

委托人名称：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司

生产厂名称：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司

制造地址：河北省廊坊市固安县工业园南区兴工道南侧、兴民道北3号

1、证书编号：CRCC10222P11200R2M-001

产品名称：铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-20-04）；转K2型（图号：QCZ85C-20-01）

标准和技术要求：Q/CR 548.2—2016附录F

有效期：2023年12月14日至2027年12月03日

02标准变更

专业小类：22.04.1509 牵引变压器、10kV电力变压器及箱式变电站

委托人名称：中铁电气工业有限公司

生产厂名称：中铁电气工业有限公司保定铁道变压器分公司

制造地址：保定市北三环6255号

1、证书编号：CRCC10221P13512ROM-001

产品名称：牵引变电所27.5kV油浸式所用变压器

规格型号：单相100kVA及以下（D13-50/27.5、D13-63/27.5、D13-80/27.5、D13-100/27.5）；

三相100kVA及以下（S13-50/27.5、S13-63/27.5、S13-80/27.5、S13-100/27.5）

标准和技术要求：TB/T 2887—2022

有效期：2023年12月14日至2026年06月09日

2、证书编号：CRCC10221P13512ROM-002

产品名称：牵引变电所27.5kV干式所用变压器

规格型号：单相100kVA及以下（DC13-50/27.5、DC13-63/27.5、DC13-80/27.5、DC13-100/27.5；能效等级：1级，绝缘耐热等级：F，

环境等级：E2，气候等级：C2）；

三相100kVA及以下（SC13-50/27.5、SC13-63/27.5、SC13-80/27.5、SC13-100/27.5；能效等级：1级，绝缘耐热等级：F，环境等级：

E2，气候等级：C2）

标准和技术要求：TJ/GD 035—2020；TB/T 2887—2022

有效期：2023年12月14日至2026年06月09日

03变更规格型号

专业小类：22.04.1147 基于光通信的站间安全信息传输系统

委托人名称：北京联讯伟业科技发展有限公司

生产厂名称：北京联讯伟业科技发展有限公司

制造地址：场所1：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号/北京铁路信号有限公司；

场所2：北京市石景山区古城南街9号院1号楼14层1406

1、证书编号：CRCC10221P13443ROS-001

产品名称：基于光通信的站间安全信息传输系统

规格型号：DOF-LS-200（系统版本V1.0.X.X）

标准和技术要求：Q/CR 623—2017

有效期：2023年12月14日至2026年02月03日

委托人名称：武汉贝通科技有限公司

生产厂名称：武汉贝通科技有限公司

制造地址：场所1：武汉东湖新技术开发区高新四路40号葛洲坝太阳城8栋302室；

场所2：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号/北京铁路信号有限公司

1、证书编号：CRCC10221P13601ROS-001

产品名称：基于光通信的站间安全信息传输系统

规格型号：CXG-bt（系统版本V1.0.X.X）

标准和技术要求：Q/CR 623—2017

有效期：2023年12月14日至2026年12月22日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：河北鼎洋工程材料有限公司

生产厂名称：河北鼎洋工程材料有限公司

制造地址：河北省衡水市景县高新区

1、证书编号：CRCC10222P13746R0S-004

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：乙烯醋酸乙烯共聚物改性聚乙烯防水板（EVA防水板），VA含量≥5%，厚度1.0~3.0mm，宽度2.0~4.0m

标准和技术要求：TB/T 3360.1—2023

有效期：2023年12月14日至2027年12月28日

04扩大规格型号

专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承

委托人名称：铁姆肯（中国）投资有限公司

生产厂名称：The Timken Company

制造地址：场所1：上海市徐汇区虹桥路1号港汇中心一座4008室（销售）/铁姆肯（中国）投资有限公司；

场所2：Bara, PO. Agrico 831009, Jamshedpur India（滚子热处理，磨加工及产品制造）/Timken India Limited；

场所3：The Mascot Plant:Eastbridge Business Park, 2122 Holston Bend Drive, Mascot, TN 37806-1523（轴承组装）；

场所4：4500 Mt. Pleasant Street, NW, North Canton, OH 44720（设计开发）；

场所5：The Honea Path Plant:415 Brick Mill Road, Honea Path, SC 29654（内外圈磨加工及成品制造）；

场所6：Gambrinus Roller Plant:2514 Whipple Ave SW Canton, OH 44706 United States of America（滚子热处理，磨加工及产品制造）

1、证书编号：CRCC10221P12021R1L-001

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号：NP633994F-90093轴箱轴承（图号：E-58022）；HM136948-90441轴箱轴承（图号：E-52319）；

NP633994F-90065轴箱轴承（图号：E-53481）；HM136948-90475轴箱轴承（图号：E-58095）；

NP633994F-90029轴箱轴承（图号：E-50855）；HM136948-90439轴箱轴承（图号：E-52318）

标准和技术要求：TJ/JW 034—2014

有效期：2023年12月14日至2026年01月28日

专业小类：22.04.0528 交流传动机车网络控制系统

委托人名称：中车大连机车车辆有限公司

生产厂名称：中车大连机车车辆有限公司

制造地址：场所1：辽宁省大连市旅顺口区兴发路82号；

场所2：辽宁省大连市沙河口区马栏西北甸171号

1、证书编号：CRCC10222P10652R2L-010

产品名称：交流传动机车网络控制系统

规格型号：ETA1型交流传动机车网络控制系统（图号：8UGD13000030）（适用于CR200J型机车）系统软件（CR200J-3001软件版本：0.1.X）；中央控制单元（包含总线控制单元，车辆控制单元）：PQ-187（图号：8UGD13100020）；输入输出单元：CC-RIOM-94（图号：YFWK157-14-00-000）、CC-RIOM-95（图号：YFWK157-03-00-000）、CC-RIOM-96（图号：YFWK157-04-00-000）、CC-RIOM-119（图号：YFWK225-11-10-000）；多功能网关（包含数据记录单元）：PQ-222（图号：YFWK225-12-30-000）；显示单元：LS-DDU-1041-2（图号：LSF116-01-00-000）；网关：WK-TCN-14（图号：YFWK157-13-00-000）；

WK-TCN-27（图号：8GVD14000000）（适用于高原环境适应性HXN3B型调车内燃机车）系统软件（底层软件）版本：0.0.X；中央、总线、车辆控制单元：PQ-316（图号：YFWK555-01-00-000）、PQ-317（包含数据记录单元）（图号：YFWK555-02-00-000）；输入输出单元：CC-RIOM-182（图号：YFWK555-03-00-000）、CC-RIOM-183（图号：YFWK555-04-00-000）；智能显示单元：CC-IDU-38（图号：YFWK555-05-00-000）；交换机（同网关）：TN-5516A-WV-T（CRCC）；

DLPUS（B）（图号：8GHD13000000）（适用于FXN3B型机车）系统软件（底层软件）版本：2.0.X；中央、总线、车辆控制单元：DLPUS-MOP-B；输入输出单元：DLPUS-DIO、DLPUS-ADA-A；数据记录单元、智能显示单元：INC-90；网关：WTB-ETH-GW；

DLPUS（图号：8TD000002600）（适用于HXN3B型机车）系统软件（底层软件）版本：25.05.XX；中央、总线、车辆控制单元：CPM500（40173742）；输入输出单元：DIO300（4件）、ADA305（1件）；数据记录单元、智能显示单元：FC600-1；网关：重联路由器40153084；DLPUS（图号：8TD000002600）（适用于HXN3型机车）系统软件（底层软件）版本：22.23.XX；中央、总线、车辆控制单元：DLPUS-MOP（WJ000015-D）；输入输出单元：DIO300（4件）、ADA305（1件）；数据记录单元、智能显示单元：FC600；网关：重联路由器40153084；ETA1型交流传动机车网络控制系统（图号：8UGD13000030）（适用于CR200J型机车）系统软件（CR200J-3001软件版本：0.1.X）；中

央控制单元（包含总线控制单元，车辆控制单元）：PQ-187（图号：8UGD13100020）；输入输出单元：CC-RIOM-94（图号：YFWK157-14-00-000）、CC-RIOM-119（图号：YFWK225-11-10-000）；多功能网关（包含数据记录单元）：PQ-222（图号：YFWK225-12-30-000）；显示单元：LS-DDU-1041-2（图号：LSF116-01-00-000）或DR02-15（图号：102150006）；网关：WK-TCN-14（图号：YFWK157-13-00-000）
标准和技术要求：TJ/JW 032—2014

有效期：2023年12月14日至2026年12月29日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：陕西长美科技有限责任公司

生产厂名称：陕西长美科技有限责任公司

制造地址：场所1：陕西省宝鸡市渭滨区巨福东路26号；

场所2：陕西省宝鸡市渭滨区姜谭西路18号

1、证书编号：CRCC10221P10405R2M-001

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）

规格型号：60-10-185（非严寒地区使用）；50-10-185（非严寒地区使用）；

60-10-190（非严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

有效期：2023年12月14日至2026年08月26日

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称：青岛连山铸造有限公司

生产厂名称：青岛连山铸造有限公司

制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安村

1、证书编号：CRCC10219P11659R2M-008

产品名称：铁路桥梁球型支座TBT

规格型号：TJGZ型≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型；

TJQZ通桥(2023)8363系列 TQZ≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型；

TJQZ型≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型；

TJQZ通桥(2023)8362系列 TQZ(XI/XII/T) - C 常温型/F 耐寒型

标准和技术要求：TB/T 3320—2013

有效期：2023年12月14日至2024年09月08日

2、证书编号：CRCC10222P11659R2M-011

产品名称：铁路桥梁球型支座QCR

规格型号：TJQZ通桥(2023)8363系列 TQZ≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠)；

TJGZ型≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢球冠)；

TJQZ通桥(2023)8362系列 TQZ(XI/XII/T) - C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠)；

TJQZ型≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠)

标准和技术要求：Q/CR 756.2—2020

有效期：2023年12月14日至2024年09月08日

05扩大认证单元

专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

委托人名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：湖北省襄阳高新技术开发区团山大道359号襄阳中车电机技术有限公司院内

1、证书编号：CRCC10223P10362R3L-020

产品名称：预应力筋用夹片式锚具TBT

规格型号：YJM15-20 TSM ~YJM15-27 TSM（适应1860MPa钢绞线）；

YJM15-1 TSM ~YJM15-12 TSM（适应1860MPa钢绞线）；

YJM15-13 TSM ~YJM15-19 TSM（适应1860MPa钢绞线）

标准和技术要求：TB/T 3193—2016

有效期：2023年12月14日至2027年01月23日

2、证书编号：CRCC10223P10362R3L-021
 产品名称：预应力筋用低回缩夹片式锚具TBT
 规格型号：DSM15-1、3、4 TSM（适应1860MPa钢绞线）
 标准和技术要求：TB/T 3193—2016
 有效期：2023年12月14日至2027年01月23日

06试用证书转认证证书

专业小类：22.04.0910 动车组轴箱轴承

委托人名称：舍弗勒贸易（上海）有限公司

生产厂名称：舍弗勒（南京）有限公司
 制造地址：场所1：Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany（设计）/Schaeffler Technologies AG&Co. KG；
 场所2：中国江苏省南京市江宁高新园建衡路88号（生产和检验）；
 场所3：上海市嘉定区安拓路1号1幢2层（销售）/舍弗勒贸易（上海）有限公司

1、证书编号：CRCC10223P13322R1M-001
 产品名称：动车组圆锥轴承
 规格型号：F-807811.09.TAROL130/240-B-TVP（EDD F-807811.09.TAROL130/240B 000 AH）CRH3A、CRH3C、CRH380B/BG/BL；
 F-807811.12.TAROL130/240-B-TVP（EDD F-807811.12.TAROL130/240B 000 AD）CR400BF、CR300BF
 标准和技术要求：TJ/CL 287—2014
 有效期：2023年12月14日至2028年06月29日

07其他

专业小类：22.04.1150 高速铁路ATO车载设备

委托人名称：北京和利时系统工程有限公司

生产厂名称：北京和利时系统工程有限公司
 制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

1、证书编号：CRCC10222P11718R1M-022
 产品名称：高速铁路ATO车载设备软件和系统集成
 规格型号：CTCS-ATO-H（系统版本：V1.0.X.X）
 标准和技术要求：TJ/DW 216—2019；TJ/DW 202—2019
 硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
高速铁路ATO车载设备硬件	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2024年10月10日

CTCS-ATO-H型ATO车载设备配置清单（系统版本V1.0.4.2）：

名称	软件版本	硬件（版本及型号）
ATO主控单元	V1.0.10.1	VM2208-A
ATO通信单元	/	VM2303-C
	V1.0.8.0	VM6413-B
	08.23.80	VM6440-A
ATO接口单元	/	VM2311-B
	/	VM2310-C
	/	VM2502-B

有效期：2023年12月14日至2024年10月10日

2、证书编号：CRCC10222P11718R1M-023
 产品名称：高速铁路ATO车载设备硬件
 规格型号：CTCS-ATO-H（分体式，硬件版本：B）
 标准和技术要求：TJ/DW 216—2019；TJ/DW 202—2019
 系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
高速铁路ATO车载设备软件和系统集成	CTCS-ATO-H（系统版本：V1.0.X.X）	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2024年10月10日

有效期：2023年12月14日至2024年10月10日

委托人名称：北京华铁信息技术有限公司

生产厂名称：北京华铁信息技术有限公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10222P11719R3M-023

产品名称：高速铁路ATO车载设备软件和系统集成

规格型号：CTCS-ATO-YH(系统版本V1.0.X.X)

标准和技术要求：TJ/DW 216—2019；TJ/DW 202—2019

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
高速铁路ATO车载设备硬件	铁科华铁经纬（天津）信息技术有限公司	天津市武清开发区源和道22号	2025年05月08日

CTCS-ATO-YH型ATO车载设备配置清单：系统版本V1.0.18.0

名称	软件版本	硬件（版本及型号）
ATO主机单元CPU板	V1.0.17.0	V1.0/ATO_CPU_01
ATO接口单元	V1.0.4.0	V1.0.3/ATO_ECU_01
ATO通信单元	V1.0.2	V1.0/RTU_CU_01

有效期：2023年12月14日至2024年11月03日

（四）其他

01恢复

专业小类：22.04.0606 铁路货车承载鞍

委托人名称：内蒙古第一机械集团股份有限公司

生产厂名称：内蒙古第一机械集团股份有限公司

制造地址：内蒙古自治区包头市青山区民主路

1、证书编号：CRCC10219P13143ROL-007

产品名称：铁路货车承载鞍

规格型号：JF-1型（图号：QCZ237-00-01A）；转K6型（图号：QCZ133-00-01）

标准和技术要求：TB/T 3267—2019

恢复日期：2023年12月14日（暂停期间：2023年04月13日至2023年12月14日）

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：河南四通新材料有限公司

生产厂名称：河南四通新材料有限公司

制造地址：河南省南阳市官庄工区化工产业集聚区油田北路

1、证书编号：CRCC10221P13498ROS-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：ST-HPWR-S标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.25:1）；

ST-HPWR-R缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.25:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

恢复日期：2023年12月18日（暂停期间：2023年01月12日至2023年12月18日）

委托人名称：湖北腾辰科技股份有限公司

生产厂名称：湖北腾辰科技股份有限公司

制造地址：仙桃市西流河镇周滩村（化工园发展大道北侧）

1、证书编号：CRCC10221P11991R2S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：TC-900标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚醚：丙烯酸=7.24:1）；

TC-900A缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚醚：丙烯酸=7.24:1）；

TC-900D早强型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚醚：丙烯酸=7.24:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

恢复日期：2023年12月14日（暂停期间：2023年11月10日至2023年12月14日）

专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

委托人名称：湖南华宏铁路高新科技开发有限公司

生产厂名称：湖南华宏铁路高新科技开发有限公司

制造地址：长沙市雨花区雨花亭街道树木岭路345号云锦轩C栋22楼整层

1、证书编号：CRCC10222P13102R0S-003

产品名称：受电弓滑板监测装置（5C）

规格型号：HHGK5C-01

标准和技术要求：TJ/GD 008—2014

恢复日期：2023年12月15日恢复并变更地址换证（暂停期间：2023年06月06日至2023年12月15日），有效期：2023年12月15日至2024年03月06日

02暂停

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：福建新华美防水材料有限公司

生产厂名称：福建新华美防水材料有限公司

制造地址：福建省沙县虬江街道琅口李子窠

1、证书编号：CRCC10220P13312ROM-001

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：用于粘贴防水卷材，质量比A:B=1:2；

直接用于作防水层，质量比A:B=1:1；

直接用于作防水层，质量比A:B=1:2

标准和技术要求：TB/T 2965—2018

暂停日期：2023年12月14日

2、证书编号：CRCC10221P13312ROM-002

产品名称：氯化聚乙烯防水卷材

规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材，厚度（不含纤维层）1.8mm，宽度≤2.65m

标准和技术要求：TB/T 2965—2018

暂停日期：2023年12月14日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：吉安市金骏科技有限公司

生产厂名称：吉安市金骏科技有限公司

制造地址：江西省吉安市泰和县文田工业园

1、证书编号：CRCC10222P12403R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：JS-90标准型（含气量≤3.0%，甲基丙烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.25：1）；

JS-80早强型（含气量≤3.0%，甲基丙烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.25：1）；

JS-100缓凝型（含气量≤3.0%，甲基丙烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.25：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

暂停日期：2023年12月18日

03注销

专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-009

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件（含室外监测及诊断功能）

规格型号：ZPW-2000A.T（通信编码，常规型）；

ZPW-2000A.T2（通信编码，常规型）；

ZPW-2000A•J3(继电编码，常规型)

标准和技术要求：Q/CR 489—2015；TJ/DW 197—2017；TB/T 3206—2017

注销日期：2023年12月18日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：衡水滨河工程橡塑有限公司

生产厂名称：衡水滨河工程橡塑有限公司

制造地址：场所1：河北省衡水市景县城西工业区；

场所2：河北省衡水市景县城西工业区（景县开发区郁桥路西侧）

1、证书编号：CRCC10222P10427R2S-013

产品名称：铁路隧道防排水用普通塑料止水带

规格型号：施工缝用背贴式 ECB普通塑料止水带S-T-P（TJPZSD-研隧（2018）-002）：300×4、350×6、400×8，挤出；

施工缝用背贴式 EVA 普通塑料止水带S-T-P（TJPZSD-研隧（2018）-002）：300×4、350×6、400×8，挤出

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

注销日期：2023年12月14日

二、试用证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

委托人名称：成都唐源电气股份有限公司

生产厂名称：成都唐源电气股份有限公司

制造地址：四川省成都市武侯区武科西一路9号

1、证书编号：CRCC10223P13009R1MSYZ-001

产品名称：车载接触网运行状态检测装置（3C）

规格型号：ELPD-1（电力机车）

标准和技术要求：TJ/GD 005—2014

有效期：2023年12月13日至2028年11月09日

（二）其他

01部分注销

专业小类：22.04.0910 动车组轴箱轴承

委托人名称：舍弗勒贸易（上海）有限公司

生产厂名称：舍弗勒（南京）有限公司

制造地址：场所1：Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany（设计）/Schaeffler Technologies AG&Co.KG；

场所2：中国江苏省南京市江宁高新园建衡路88号（生产和检验）；

场所3：上海市嘉定区安拓路1号1幢2层（销售）/舍弗勒贸易（上海）有限公司

1、证书编号：CRCC10223P13322R1MSYZ-001

产品名称：动车组圆锥轴承

规格型号：F-617852.04.TAROLX3030-B-H263A（EDD F-617852.04.TAROLX3030-B 000 AA）CRH1A/1B/1E/1A-A；

F-807811.09.TAROL130/240-B-TVP（EDD F-807811.09.TAROL130/240B 000 AH）CRH380CL

标准和技术要求：TJ/CL 287—2014

注销日期：2023年12月14日部分注销“F-807811.09.TAROL130/240-B-TVP（EDD F-807811.09.TAROL130/240B 000 AH）CRH3A、CRH3C、CRH380B/BG/BL”型号换证，有效期：2023年12月14日至2028年06月29日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

一、认证证书

（一）变更及扩项

01扩大规格型号

专业小类：22.04.5302 城轨轨下非金属垫板

委托人名称：陕西长美科技有限责任公司

生产厂名称：陕西长美科技有限责任公司

制造地址：场所1：陕西省宝鸡市渭滨区巨福东路26号；

场所2：陕西省宝鸡市渭滨区姜谭西路18号

1、证书编号：CRCC10221P20405R2M-001

产品名称：城市轨道交通轨下橡胶垫板

规格型号：60-10-185（非严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）；

50-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

有效期：2023年12月14日至2026年08月26日

（二）其他

01暂停

专业小类：22.04.5312 城市轨道交通轨道系统用混凝土预制构件

委托人名称：深圳银龙轨道有限公司

生产厂名称：深圳银龙轨道有限公司信丰轨道板生产基地

制造地址：江西省赣州市信丰县大塘埠镇坪石村368县道东侧

1、证书编号：CRCC10223P23767R0S-001

产品名称：城市轨道交通混凝土轨道板

规格型号：普通钢筋混凝土轨道板（流水机组法，图号：3/8-2/D03/S/L00/G00/QT/150100/A）

标准和技术要求：GB/T 38695—2020

暂停日期：2023年12月14日

02注销

专业小类：22.04.5312 城市轨道交通轨道系统用混凝土预制构件

委托人名称：四川省川铁枕梁工程有限公司

生产厂名称：四川省川铁枕梁工程有限公司

制造地址：四川省成都市彭州市天彭镇陈家社区9组88号

1、证书编号：CRCC10223P23773R0M-001

产品名称：城市轨道交通混凝土轨道板

规格型号：普通钢筋混凝土轨道板（固定台座法，图号：1303301-S-GD-01、1303301-S-GD-03）

标准和技术要求：GB/T 38695—2020

注销日期：2023年12月18日