

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2023年第17号（总第605号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2023年04月25日至2023年05月01日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：山东易和建材科技有限公司

生产厂名称：山东易和建材科技有限公司

制造地址：山东省日照市东港区南湖镇工业园弓山路与下湖路交汇处

1、证书编号：CRCC10223P13790R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：YH-BZ标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.43：1）；

YH-ZQ早强型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.43：1）；

YH-HN缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.43：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2023年04月27日至2028年04月26日

委托人名称：四川恒泰通建材有限公司

生产厂名称：四川恒泰通建材有限公司景县分公司

制造地址：河北省衡水市景县庙镇冀鲁经济协作区

1、证书编号：CRCC10223P13789R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HTT-E缓凝型（含气量≤3.0%，异丁烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.75：1）；

HTT-C标准型（含气量≤3.0%，异丁烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.75：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2023年04月27日至2028年04月26日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：谷城县石花红马庙碎石有限公司

生产厂名称：谷城县石花红马庙碎石有限公司

制造地址：谷城县石花镇红马庙村

1、证书编号：CRCC10223P13788R0S-001
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
标准和技术要求：TB/T 2140—2008
有效期：2023年04月27日至2028年04月26日

（二）复评

专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板

委托人名称：摩根新材料(上海)有限公司

生产厂名称：摩根新材料(上海)有限公司
制造地址：上海市闵行区龙吴路4250号

1、证书编号：CRCC10223P11419R2M-003
产品名称：电力机车受电弓滑板 碳滑板
规格型号：CY280-PS8058（图号：FSJJ00058，160km/h及以下）；
CY280-PS8025（图号：FSJJ00025，160km/h及以下）
标准和技术要求：TB/T 1842.3—2016
有效期：2023年04月25日至2028年04月16日

专业小类：22.04.0514 铁路机车用蓄电池

委托人名称：江苏理士电池有限公司

生产厂名称：江苏理士电池有限公司
制造地址：江苏省金湖县工业园区神华大道北侧、同泰大道西侧

1、证书编号：CRCC10223P11213R2L-001
产品名称：电力机车阀控密封式铅酸蓄电池
规格型号：DLM-170
标准和技术要求：TB/T 3061—2016
有效期：2023年04月28日至2028年04月27日

2、证书编号：CRCC10223P11213R2L-002
产品名称：内燃机车阀控密封式铅酸蓄电池
规格型号：NM-450
标准和技术要求：TB/T 3061—2016
有效期：2023年04月28日至2028年04月27日

专业小类：22.04.0606 铁路货车承载鞍

委托人名称：眉山车辆工业股份有限公司

生产厂名称：眉山车辆工业股份有限公司
制造地址：场所1：四川省眉山市东坡区思蒙镇二厂区（公司总部，眉山车辆民政福利有限公司机加工车间）/眉山车辆民政福利有限公司；
场所2：四川省眉山市东坡区思蒙镇（白堰塘村、花子村）一厂区（锻铸厂）

1、证书编号：CRCC10223P11435R3M-002
产品名称：铁路货车承载鞍
规格型号：GF-1型（图号：MSHZ131-70-10-002）；JF-1型（图号：QCZ237-00-01A）
标准和技术要求：TB/T 3267—2019
有效期：2023年04月30日至2028年04月29日

专业小类：22.04.0607 铁道货车组合式制动梁

委托人名称：眉山车辆工业股份有限公司

生产厂名称：眉山车辆工业股份有限公司
制造地址：场所1：四川省眉山市东坡区思蒙镇二厂区（公司总部，眉山车辆民政福利有限公司机加工车间）/眉山车辆民政福利有限公司；

场所2：四川省眉山市东坡区思蒙镇（白堰塘村、花子村）一厂区（锻铸厂）；
场所3：四川省眉山市东坡区思蒙镇（中车眉山车辆有限公司左侧）/眉山车辆民政福利有限公司

1、证书编号：CRCC10223P11435R3M-005

产品名称：铁道货车组合式制动梁

规格型号：L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）；

L-B1型（图号：QCP704D-10-00、QCP704D-20-00）

标准和技术要求：TB/T 1978—2018；TJ/CL 071—2004

有效期：2023年04月30日至2028年04月29日

专业小类：22.04.0609 铁路货车转向架圆柱螺旋弹簧

委托人名称：眉山车辆工业股份有限公司

生产厂名称：眉山车辆工业股份有限公司

制造地址：场所1：四川省眉山市东坡区思蒙镇二厂区（公司总部，眉山车辆民政福利有限公司机加工车间）/眉山车辆民政福利有限公司；

场所2：四川省眉山市东坡区思蒙镇（白堰塘村、花子村）一厂区（锻铸厂）

1、证书编号：CRCC10223P11435R3M-001

产品名称：铁路货车转向架圆柱螺旋弹簧

规格型号：转K2型减振外圆弹簧（图号：QCZ85-30-01）；转K6型减振外圆弹簧（图号：QCZ133-00-05）；

DZ1-Z型内圆弹簧（图号：QCZ237-00-03）；转K6型外圆弹簧（2）（图号：QCZ133-00-07）；

转K6型减振内圆弹簧（图号：QCZ133-00-06）；转K6型内圆弹簧（图号：QCZ133-00-04）；

转K6型外圆弹簧（1）（图号：QCZ133-00-03）；转K5型承载外圆弹簧（图号：ZCHZ56-00-03）；

DZ3-Z型内圆弹簧（图号：MSHZ105-00-00-002）；转K2型内圆弹簧（图号：QCZ85-00-03）；

转K2型减振内圆弹簧（图号：QCZ85-30-02）；转K5型减振外圆弹簧（图号：ZCHZ56-30-01A）；

转K5型承载内圆弹簧（图号：ZCHZ56-00-04）；转K2型外圆弹簧（图号：QCZ85-00-02）；

DZ1-Z型外圆弹簧（1）（图号：QCZ237-00-02）；转K5型减振内圆弹簧（图号：ZCZ53-30-01）；

DZ3-Z型外圆弹簧（2）（图号：MSHZ131-00-00-001）；DZ3-J型减振内圆弹簧（图号：MSHZ105-00-00-004）；

DZ3-Z型外圆弹簧（1）（图号：MSHZ105-00-00-001）

标准和技术要求：TB/T 2211—2018；Q/CR 660—2018

有效期：2023年04月30日至2028年04月29日

专业小类：22.04.0611 铁道货车摩擦减振器斜楔

委托人名称：眉山车辆工业股份有限公司

生产厂名称：眉山车辆工业股份有限公司

制造地址：场所1：四川省眉山市东坡区思蒙镇二厂区（公司总部，眉山车辆民政福利有限公司机加工车间）/眉山车辆民政福利有限公司；

场所2：四川省眉山市东坡区思蒙镇（白堰塘村、花子村）一厂区（锻铸厂）

1、证书编号：CRCC10223P11435R3M-003

产品名称：铁道货车摩擦减振器斜楔

规格型号：ZX-3型（图号：MSHZ131-90-00-001）；转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）；

转K4/K5型（图号：ZCP201-00-01）

标准和技术要求：TB/T 2813—2015

有效期：2023年04月30日至2028年04月29日

专业小类：22.04.0635 铁路货车不锈钢球芯折角塞门、不锈钢球芯直端塞门

委托人名称：眉山车辆工业股份有限公司

生产厂名称：眉山车辆工业股份有限公司

制造地址：场所1：四川省眉山市东坡区思蒙镇二厂区（公司总部，眉山车辆民政福利有限公司机加工车间）/眉山车辆民政福利有限公司；

场所2：四川省眉山市东坡区思蒙镇（白堰塘村、花子村）一厂区（锻铸厂）

1、证书编号：CRCC10223P11435R3M-004

产品名称：铁路货车不锈钢球芯直端塞门

规格型号：A型（图号：QCP466D-00-00、QCP466E-00-00）

标准和技术要求：TB/T 2698—2009

有效期：2023年04月30日至2028年04月29日

2、证书编号：CRCC10223P11435R3M-006

产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门

规格型号：A型（图号：QCP460D-00-00）

标准和技术要求：TB/T 2698—2009

有效期：2023年04月30日至2028年04月29日

专业小类：22.04.0637 铁路货车不锈钢组合式集尘器

委托人名称：眉山车辆工业股份有限公司

生产厂名称：眉山车辆工业股份有限公司

制造地址：场所1：四川省眉山市东坡区思蒙镇二厂区（公司总部，眉山车辆民政福利有限公司机加工车间）/眉山车辆民政福利有限公司；

场所2：四川省眉山市东坡区思蒙镇（白堰塘村、花子村）一厂区（锻铸厂）

1、证书编号：CRCC10223P11435R3M-007

产品名称：铁路货车不锈钢组合式集尘器

规格型号：不锈钢组合式（图号：QCP459-00-00、QCP459A-00-00）

标准和技术要求：TB/T 2698—2009

有效期：2023年04月30日至2028年04月29日

专业小类：22.04.0704 铁道客车电取暖器

委托人名称：鸿浩电力设备有限公司

生产厂名称：鸿浩电力设备有限公司

制造地址：浙江省乐清市柳市镇前窑村（浙江鸿赞新材料科技有限公司内）

1、证书编号：CRCC10223P12592R1M-001

产品名称：DC600V板式取暖器（电阻丝式）

规格型号：DR31(DC600V)；DR30(DC600V)；DRD95(DC600V)；DR(D)110(DC600V)；

DR(D)55(DC600V)；DR(D)65(DC600V)；DR(D)75(DC600V)；DR(D)100(DC600V)；

DR21(DC600V)；DR(D)45(DC600V)；DR(D)120(DC600V)；DR(D)90(DC600V)；

DR25(DC600V)；DR35(DC600V)；DRD85(DC600V)；DR(D)40(DC600V)；

DR(D)50(DC600V)；DR(D)60(DC600V)；DR(D)70(DC600V)；DR(D)80(DC600V)

标准和技术要求：TB/T 2704—2016

有效期：2023年04月26日至2028年04月25日

2、证书编号：CRCC10223P12592R1M-002

产品名称：AC220V板式取暖器（电阻丝式）

规格型号：DR(D)100(AC220V)；DR30(AC220V)；DR(D)60(AC220V)；DR(D)80(AC220V)；

DR(D)75(AC220V)；DR31(AC220V)；DR(D)65(AC220V)；DR(D)70(AC220V)；

DR21(AC220V)；DR35(AC220V)；DR(D)90(AC220V)；DR(D)120(AC220V)；

DR(D)40(AC220V)；DRD55(AC220V)；DR25(AC220V)；DR(D)45(AC220V)；

DR(D)50(AC220V)；DRD95(AC220V)；DR(D)110(AC220V)；DRD85(AC220V)

标准和技术要求：TB/T 2704—2016

有效期：2023年04月26日至2028年04月25日

专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：场所1：北京市海淀区中关村永丰产业基地永泽北路11号；

场所2：北京市大兴区青云店镇小谷店村南北京铁科实验技术有限公司院内/铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司；

场所3：天津市武清开发区源和道26号/铁科纵横（天津）科技发展有限公司

1、证书编号：CRCC10223P11249R2L-005

产品名称：动车组轮装铸钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：TKD600-DS75（TKD600-DS75-00-00WX）CJ6；

TKD600-DS75E（TKD600-DS75E-00-00）CR300AF、CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL 310—2014

有效期：2023年04月27日至2028年04月12日

2、证书编号：CRCC10223P11249R2L-006

产品名称：动车组轮铸钢制动盘（300~350km/h）

规格型号：TKD-DS75C/465-3(TKD600-DS75C-00-00)CR400AF、CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL 310—2014

有效期：2023年04月27日至2028年04月12日

3、证书编号：CRCC10223P11249R2L-007

产品名称：动车组轴铸钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：TKD600-DS64C/199(TKD600-DS64C-00-00)CR300AF、CR300BF；

TKD600-DS64C/197(TKD600-DS64C-00-00)CR300AF、CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL 310—2014

有效期：2023年04月27日至2028年04月12日

4、证书编号：CRCC10223P11249R2L-008

产品名称：动车组轴铸钢制动盘（300~350 km/h）

规格型号：TKD-DS64/150197-5(TKD600-DS64-00-00)CR400AF、CR400BF；

TKD-DS64/150199-5(TKD600-DS64-00-00)CR400AF、CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL 310—2014

有效期：2023年04月27日至2028年04月12日

专业小类：22.04.0913 动车组制动夹钳单元

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：场所1：北京市海淀区中关村永丰产业基地永泽北路11号；

场所2：天津市武清开发区源和道26号/铁科纵横（天津）科技发展有限公司

1、证书编号：CRCC10223P11249R2L-004

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(无停放缸)

规格型号：II60055/1NN(C120741)CRH380BL/CL/B、CRH3C；II76287/1PW(C152456)CRH5A；

II60055/2NN(C120741)CRH380BL/CL/B、CRH3C；II98160/1NN(C197060)CRH3A；

II74288/1NU(C148721)CRH380D；II74288/2NU(C148721)CRH380D；

II91368/1NN(C182633)CRH3A；II77503/2NN(C154860)CRH380BG；

II98160/2NN(C197060)CRH3A；II77504/1NN(C154861)CRH380BG；

TKD600CU19/L(TKD600-CU19-00-00/L)CR400AF、CR400BF、CR300BF、CR300AF；

TKD600-CU10E(TKD600-CU10E-00-00WX)CJ6；II91370/1NN(C182637)CRH3A；

TKD600CU19/R(TKD600-CU19-00-00/R)CR400AF、CR400BF、CR300BF、CR300AF；

II74119/1NU(C148459)CRH380D；II91368/2NN(C182633)CRH3A；

II59562/1NN(C120739)CRH380BL/CL/B、CRH3C；II98158/1NN(C197033)CRH3A；

II58015/1PW(C115347)CRH5A；II77503/1NN(C154860)CRH380BG；

TKD600CU17(TKD600-CU17-00-00)CR400AF、CR400BF、CR300BF、CR300AF；

II87432/1PW(C173724)CRH5G/5E

标准和技术要求：TJ/CL 308—2014

有效期：2023年04月27日至2028年04月12日

2、证书编号：CRCC10223P11249R2L-010

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(有停放缸)

规格型号：II77505/2NN(C154862)CRH380BG；II98159/2NN(C197034)CRH3A；

TKD600CU18(TKD600-CU18-00-00)CR400AF、CR400BF、CR300BF、CR300AF；

II59563/2NN(C120740)CRH3C；TKD600-CU11C(TKD600-CU11C-00-00WX)CJ6；

II86411/1PW(C171765)CRH5G/5E；II76286/1PW(C152457)CRH5A；

II91371/2NN(C182638)CRH3A；II74120/2NU(C148460)CRH380D；

II58019/1PW(C115348)CRH5A；II70290/2NN(C140726)CRH3C、CRH380BL/CL/B

标准和技术要求：TJ/CL 308—2014

有效期：2023年04月27日至2028年04月12日

专业小类：22.04.0918 动车组高度阀

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司
制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地永泽北路11号

1、证书编号：CRCC10223P11249R2L-009

产品名称：动车组非延时型高度阀
规格型号：II73844(C147867)；II80763/001(C161946)；TKD600LV02A/1(TKD600-LV02A-00-00)；TKD600LV01B/1(TKD600-LV01B-00-00)；TKD600LV01A/1(TKD600-LV01A-00-00)；II60365/008(C133649)；II60365/006(C133649)；II80762/002(C161866)；II41678/001(C133649)；II60365/006S(C174771)；II41678/002(C133649)；TKD600LV01L/1(TKD600-LV01L-00-00)；TKD600LV02G/1(TKD600-LV02G-00-00)；II87963(C174811)；TKD600LV01K/1(TKD600-LV01K-00-00)；TKD600LV02K/1(TKD600-LV02K-00-00)；II80763/002(C161946)；TKD600LV01H/1(TKD600-LV01H-00-00)；TKD600LV01G/1(TKD600-LV01G-00-00)；I77882/004(C133649)；II80762/001(C161866)

标准和技术要求：TJ/CL 305—2014

有效期：2023年04月27日至2028年04月12日

专业小类：22.04.1213 GSM-R数字移动通信手持台

委托人名称：深圳市桑达无线通讯技术有限公司

生产厂名称：深圳市桑达无线通讯技术有限公司
制造地址：场所1：广东省深圳市南山区桑达科技大厦11层；
场所2：广东省东莞市虎门镇赤岗骏马路2号

1、证书编号：CRCC10223P11431R2M-001

产品名称：GSM-R通用手持台
规格型号：通用手持台GPH-610R，物理键盘，软件版本号V2.00.001
标准和技术要求：TB/T 3477.1—2017；TB/T 3477.2—2017
有效期：2023年04月29日至2028年04月28日

2、证书编号：CRCC10223P11431R2M-002

产品名称：GSM-R作业手持台
规格型号：作业手持台OPH-810R，软件版本号V2.00.001
标准和技术要求：TB/T 3477.1—2017；TB/T 3477.2—2017
有效期：2023年04月29日至2028年04月28日

专业小类：22.04.1305 铁路钢桥用涂料

委托人名称：武汉双虎涂料股份有限公司

生产厂名称：武汉双虎涂料股份有限公司
制造地址：武汉化学工业区化工二路1号

1、证书编号：CRCC10223P11127R3M-001

产品名称：铁路桥梁钢结构及构件用防锈底漆
规格型号：特制环氧富锌防锈底漆 H06-16（质量配比：主剂：固化剂=16:1）
标准和技术要求：Q/CR 749.1—2020；Q/CR 749.2—2020；Q/CR749.3—2020
有效期：2023年04月27日至2028年04月26日

2、证书编号：CRCC10223P11127R3M-002

产品名称：铁路桥梁钢结构及构件用中间漆
规格型号：云铁环氧中间漆 H05-15（质量配比：主剂：固化剂=23:2）
标准和技术要求：Q/CR 749.1—2020；Q/CR 749.2—2020；Q/CR749.3—2020
有效期：2023年04月27日至2028年04月26日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：浙江科邦铁路部件有限公司

生产厂名称：浙江科邦铁路部件有限公司
制造地址：浙江省宁波杭州湾新区滨海三路189号

1、证书编号：CRCC10223P11439R2M-001

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅱ型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
Ⅱ型弹条	浙江科邦铁路部件有限公司	Ⅱ0型	浸油	一般地区	黑色
		Ⅱ3型	渗锌+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	灰色
轨距挡板	河南鑫达铁路器材有限公司	6号、10号	静电喷漆	一般地区	黑色
			静电喷粉（树脂粉）	酸雨腐蚀严重的沿海地区	蓝色
螺旋道钉	河南鑫达铁路器材有限公司	M24×195（3级）	静电喷粉（树脂粉）	酸雨腐蚀严重的沿海地区	蓝色
挡板座	河南鑫达铁路器材有限公司	2-4号（非严寒地区使用）、0-6号（非严寒地区使用）	/	/	/
轨下垫板	新乡市路达科技有限公司	60-10（非严寒地区使用） 60-10R（非严寒地区使用）	/	/	/

有效期：2023年04月29日至2028年04月28日

2、证书编号：CRCC10223P11439R2M-002

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅰ型

标准和技术要求：Q/CR 563—2017

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
Ⅰ型弹条（A型、B型）	浙江科邦铁路部件有限公司	I A0型、I B0型	浸油	一般地区	黑色
		I A3型、I B3型	渗锌+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	灰色
轨距挡板	河南鑫达铁路器材有限公司	14号中间、14号接头、20号中间、20号接头	静电喷漆	一般地区	黑色
			静电喷粉（树脂粉）	酸雨腐蚀严重的沿海地区	蓝色
螺旋道钉	河南鑫达铁路器材有限公司	M24×195（3级）	静电喷粉（树脂粉）	酸雨腐蚀严重的沿海地区	蓝色
挡板座	河南鑫达铁路器材有限公司	2-4号（非严寒地区使用）、0-6号（非严寒地区使用）	/	/	/
轨下垫板	新乡市路达科技有限公司	50-10（非严寒地区使用）	/	/	/

有效期：2023年04月29日至2028年04月28日

3、证书编号：CRCC10223P11439R2M-003

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）

规格型号：ⅠB3型；Ⅱ3型；ⅠB0型；ⅠA3型；Ⅱ0型；ⅠA0型

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017

有效期：2023年04月29日至2028年04月28日

4、证书编号：CRCC10223P11439R2M-004

产品名称：客货共线铁路弹条（TB/T）

规格型号：ⅠB型（特殊地区）；Ⅱ型（特殊地区）；ⅠB型（一般地区）；

ⅠA型（特殊地区）；ⅠA型（一般地区）；Ⅱ型（一般地区）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

有效期：2023年04月29日至2028年04月28日

专业小类：22.04.1332 铁路桥梁附属钢结构

委托人名称：浙江科邦铁路部件有限公司

生产厂名称：浙江科邦铁路部件有限公司

制造地址：浙江省宁波杭州湾新区滨海三路189号

1、证书编号：CRCC10223P11439R2M-005

产品名称：混凝土箱型梁预埋件

规格型号：声屏障预埋板和螺栓，通环8323；防落梁预埋板和挡块，通桥2322A；

支座预埋板，通桥8360；下锚拉线基础预埋板和螺栓，通化1301；
接触网支柱基础预埋板和螺栓，通化1301
标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020
有效期：2023年04月29日至2028年04月28日

2、证书编号：CRCC10223P11439R2M-006
产品名称：高铁桥面钢栏杆
规格型号：立柱+扶手+栏杆，通桥8388A
标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020
有效期：2023年04月29日至2028年04月28日

专业小类：22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件

委托人名称：河北晶辉电工有限公司

生产厂名称：河北晶辉电工有限公司
制造地址：河北省邢台市宁晋县大曹庄管理区婴泊路

1、证书编号：CRCC10223P11430R2M-001
产品名称：27.5kV电缆
规格型号：TDWD-YJY73 27.5kV 1×150, 185, 240, 300, 400；
TDDD-YJY72 27.5kV 1×150, 185, 240, 300, 400
标准和技术要求：GB/T 28427—2012
有效期：2023年04月29日至2028年04月28日

(三) 变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0634 铁路货车缓冲器

委托人名称：东铁集团有限公司

生产厂名称：东铁集团有限公司
制造地址：场所1：浙江省乐清市虹桥镇溪西工业区A-6号；
场所2：临海市沿江镇外王村；
场所3：台州市路桥区峰江街道黄施洋村；
场所4：温岭市新河镇坦头机械工业园区；
场所5：余杭区余杭经济开发区五洲路112号；
场所6：浙江省玉环市干江镇干江滨港工业城锦海路13号

1、证书编号：CRCC10220P10457R2M-001
产品名称：铁路货车MT-2型缓冲器
规格型号：MT-2 型（图号：QCP835-00-00）
标准和技术要求：TJ/CL 258—2013；TB/T 1961—2016
有效期：2023年04月27日至2025年08月28日

2、证书编号：CRCC10220P10457R2M-002
产品名称：铁路货车MT-3型缓冲器
规格型号：MT-3型(图号:QCP836-00-00)
标准和技术要求：TJ/CL 258—2013；TB/T 1961—2016
有效期：2023年04月27日至2025年08月28日

专业小类：22.04.0635 铁路货车不锈钢球芯折角塞门、不锈钢球芯直端塞门

委托人名称：东铁集团有限公司

生产厂名称：东铁集团有限公司
制造地址：场所1：浙江省乐清市虹桥镇溪西工业区A-6号；
场所2：临海市沿江镇外王村；
场所3：浙江省玉环市干江镇干江滨港工业城锦海路13号

1、证书编号：CRCC10220P10457R2M-005
产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门
规格型号：A型（图号：QCP460D-00-00）
标准和技术要求：TB/T 2698—2009
有效期：2023年04月27日至2025年08月28日

2、证书编号：CRCC10220P10457R2M-006
产品名称：铁路货车不锈钢球芯直端塞门
规格型号：A型(图号:QCP466D-00-00、QCP466E-00-00)
标准和技术要求：TB/T 2698—2009
有效期：2023年04月27日至2025年08月28日

专业小类：22.04.0637 铁路货车不锈钢组合式集尘器

委托人名称：东铁集团有限公司

生产厂名称：东铁集团有限公司
制造地址：场所1：浙江省乐清市虹桥镇溪西工业区A-6号；
场所2：临海市沿江镇外王村；
场所3：浙江省玉环市干江镇干江滨港工业城锦海路13号

1、证书编号：CRCC10220P10457R2M-007
产品名称：铁路货车不锈钢组合式集尘器
规格型号：不锈钢组合式(图号:QCP459-00-00、QCP459A-00-00)
标准和技术要求：TB/T 2698—2009
有效期：2023年04月27日至2025年08月28日

专业小类：22.04.1101 铁路信号变压器

委托人名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

生产厂名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司
制造地址：陕西省西安市未央区草滩八路以东铁路以南500米

1、证书编号：CRCC10222P10957R4M-003
产品名称：铁路信号用25Hz系列轨道变压器
规格型号：BG3-130/25；BG2-130/25
标准和技术要求：TB/T 1869.4—2013
有效期：2023年04月27日至2027年06月23日

2、证书编号：CRCC10222P10957R4M-004
产品名称：铁路信号用道岔表示变压器
规格型号：BD2-7；BD1-7
标准和技术要求：TB/T 1869.6—2018
有效期：2023年04月27日至2027年06月23日

3、证书编号：CRCC10222P10957R4M-007
产品名称：铁路信号用扼流变压器
规格型号：BE1-600/25；BES2-800/25；BE2-1000/25；BE2-800/25；
BES1-800/25；BE1-800/25；BES1-1000/25；BES2-1000/25；
BE2-600/25；BES2-600/25；BES1-600/25；BE1-1000/25
标准和技术要求：TB/T 1869.7—2016
有效期：2023年04月27日至2027年06月23日

4、证书编号：CRCC10222P10957R4M-008
产品名称：铁路客运专线信号用扼流变压器
规格型号：BES(K)-1000/ZPW；BES(K)-800/ZPW；BE(K)-1000/ZPW-G；
BE(K)-1000/ZPW；BE(K)-800/ZPW
标准和技术要求：TJ/DW 104—2008
有效期：2023年04月27日至2027年06月23日

专业小类：22.04.1104 铁路信号电源屏（智能）

委托人名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

生产厂名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

制造地址：陕西省西安市未央区草滩八路以东铁路以南500米

1、证书编号：CRCC10222P10957R4M-013

产品名称：铁路信号电源系统设备：普速铁路信号电源屏 综合屏

规格型号：PU型 普速铁路信号电源屏

标准和技术要求：TB/T 1528.1—2018；TB/T 1528.2—2018；TB/T 1528.3—2018

有效期：2023年04月27日至2027年06月23日

2、证书编号：CRCC10222P10957R4M-014

产品名称：铁路信号电源系统设备：高速铁路信号电源屏 综合屏

规格型号：PK型 高速铁路信号电源屏

标准和技术要求：TB/T 1528.1—2018；TB/T 1528.2—2018；TB/T 1528.4—2018；TJ/DW 211—2018

有效期：2023年04月27日至2027年06月23日

3、证书编号：CRCC10222P10957R4M-015

产品名称：铁路信号电源系统设备：中心信号电源屏

规格型号：PKX型 中心信号电源屏

标准和技术要求：TB/T 1528.2—2018；TJ/DW 211—2018

有效期：2023年04月27日至2027年06月23日

专业小类：22.04.1113 铁路信号点灯单元及灯丝转换继电器

委托人名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

生产厂名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

制造地址：陕西省西安市未央区草滩八路以东铁路以南500米

1、证书编号：CRCC10222P10957R4M-012

产品名称：铁路信号点灯单元

规格型号：DDX1-34

标准和技术要求：TB/T 3202—2020

有效期：2023年04月27日至2027年06月23日

专业小类：22.04.1116 轨道电路设备（车站电码化隔离设备）

委托人名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

生产厂名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

制造地址：陕西省西安市未央区草滩八路以东铁路以南500米

1、证书编号：CRCC10222P10957R4M-005

产品名称：车站电码化室内隔离设备

规格型号：ZPW.TFG；ZPW.TFD；BMT-25；NGL-T

标准和技术要求：TB/T 3112.3—2017

有效期：2023年04月27日至2027年06月23日

2、证书编号：CRCC10222P10957R4M-006

产品名称：车站电码化室外隔离设备

规格型号：WGL-T；WGFH；SGLH

标准和技术要求：TB/T 3112.3—2017

有效期：2023年04月27日至2027年06月23日

专业小类：22.04.1213 GSM-R数字移动通信手持台

委托人名称：上海复旦通讯股份有限公司

生产厂名称：上海复旦通讯股份有限公司

制造地址：场所1：上海市杨浦区国权北路1688弄76号2楼；

场所2：浙江省嘉兴市海宁市长安镇竹山路1号/浙江纽创科技股份有限公司

1、证书编号：CRCC10219P11584R1M-001

产品名称：GSM-R通用手持台
规格型号：GPH711C 物理键盘，软件版本 FCSH V1.1
标准和技术要求：TB/T 3477.1—2017；TB/T 3477.2—2017
有效期：2023年04月27日至2024年08月07日

2、证书编号：CRCC10219P11584R1M-002

产品名称：GSM-R作业手持台
规格型号：OPH802C，软件版本FCSH V1.1
标准和技术要求：TB/T 3477.1—2017；TB/T 3477.2—2017
有效期：2023年04月27日至2024年08月07日

02标准变更

专业小类：22.04.1401 道砟捣固机械

委托人名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司

生产厂名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司
制造地址：沈阳市沈北新区尹家街道沟子沿社区

1、证书编号：CRCC10221P10374R1M-004

产品名称：捣固镐（器）
规格型号：ND-3型内燃捣固镐（日本丸景株式会社、G4LS01/02，富世华全能（常州）机械有限公司、GZ40N32，便携式内燃振动型）
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 885—2022
有效期：2023年04月27日至2026年05月11日

专业小类：22.04.1404 起拨道机械

委托人名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司

生产厂名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司
制造地址：沈阳市沈北新区尹家街道沟子沿社区

1、证书编号：CRCC10221P10374R1M-003

产品名称：组合式道岔铺换机
规格型号：CPH-2100型组合式道岔铺换机（12号道岔，液压泵站4台/组，起拨道油缸14台/组，横向牵引绞车2台/组，纵向牵引绞车1台/组，横向走行台车10台/组，纵向走行台车5台/组）
标准和技术要求：Q/CR 585—2017
有效期：2023年04月27日至2026年05月11日

03变更规格型号

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：武汉辰龙新材料技术有限公司

生产厂名称：武汉辰龙新材料技术有限公司
制造地址：湖北省武汉市新洲区阳逻街道青松村平江大道38号

1、证书编号：CRCC10222P10873R2S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：PC-2000缓凝型（含气量≤3.0%，乙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.90：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
有效期：2023年04月27日至2027年04月27日

专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

委托人名称：中铁四局集团机电设备安装有限公司

生产厂名称：中铁四局集团机电设备安装有限公司钢结构分公司
制造地址：江西省南昌市南昌县莲塘镇站东区199号

1、证书编号：CRCC10220P13283ROM-006

产品名称：声（风）屏障预埋件

规格型号：通桥[2012]2109、通桥[2012]2209、通环[2018]8323（多元合金共渗+钝化处理螺栓）
标准和技术要求：TB/T 3274—2011
有效期：2023年04月27日至2025年05月07日

专业小类：22.04.1328 土工布

委托人名称：四川诚汇金环保科技有限公司

生产厂名称：四川诚汇金环保科技有限公司
制造地址：四川省成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区江西路8号

1、证书编号：CRCC10222P13710R0S-001
产品名称：短纤无纺土工布
规格型号：GTX/PPSNG-5~50；GTX/PETSNG-12.5~25.0
标准和技术要求：Q/CR 549.5—2016
有效期：2023年04月27日至2027年08月28日

2、证书编号：CRCC10222P13710R0S-002
产品名称：聚酯长丝无纺土工布
规格型号：GTX/PETFNG-20.0~30.0
标准和技术要求：Q/CR 549.5—2016
有效期：2023年04月27日至2027年08月28日

专业小类：22.04.1401 道岔捣固机械

委托人名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司

生产厂名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司
制造地址：沈阳市沈北新区尹家街道沟子沿社区

1、证书编号：CRCC10221P10374R1M-008
产品名称：液压道岔捣固机
规格型号：YCD-32型液压道岔捣固机（本田动力（中国）GX390H2-E1，内燃型 无夹钳）
标准和技术要求：Q/CR 886—2022
有效期：2023年04月27日至2026年05月11日

2、证书编号：CRCC10221P10374R1M-009
产品名称：液压捣固机
规格型号：YD-22型液压捣固机（本田动力（中国）GX390 H2-E1，内燃型 有夹钳）
标准和技术要求：Q/CR 886—2022
有效期：2023年04月27日至2026年05月11日

3、证书编号：CRCC10221P10374R1M-010
产品名称：软轴高频捣固机
规格型号：ND-4.2×4型内燃软轴高频捣固机（本田动力（中国）GX390H2-E1，内燃型）
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 885—2022
有效期：2023年04月27日至2026年05月11日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司

生产厂名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司
制造地址：沈阳市沈北新区尹家街道沟子沿社区

1、证书编号：CRCC10221P10374R1M-002
产品名称：切轨机
规格型号：NQG-5.1型内燃切轨机（本田动力（中国）GX270H2-E1、内燃移动式）
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 896—2022
有效期：2023年04月27日至2026年05月11日

2、证书编号：CRCC10221P10374R1M-005
产品名称：钢轨钻孔机
规格型号：NZG-1X31型内燃钢轨钻孔机（日本丸景株式会社、G4LS01/02，内燃型）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 788—2020

有效期：2023年04月27日至2026年05月11日

专业小类：22.04.1404 起拨道机械

委托人名称：沈阳工务铁路机械有限公司

生产厂名称：沈阳工务铁路机械有限公司

制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道新城堡三社区

1、证书编号：CRCC10222P12419R1M-007

产品名称：起拨道机

规格型号：YQJ-300型液压起道机（本田动力（中国）GX390H2-E1、联轴器传动）；

YQBJ-300×115型液压起拨道机（本田动力（中国）GX390H2-E1、联轴器传动）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 897—2022

有效期：2023年04月27日至2027年07月28日

委托人名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司

生产厂名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司

制造地址：沈阳市沈北新区尹家街道沟子沿社区

1、证书编号：CRCC10221P10374R1M-006

产品名称：起拨道机

规格型号：YQBJ-250×110型液压起拨道机（本田动力（中国）GX390H2-E1，皮带传动）；

YQJ-250型液压起道机（本田动力（中国）GX390H2-E1，皮带传动）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 897—2022

有效期：2023年04月27日至2026年05月11日

专业小类：22.04.1405 轨枕作业机械

委托人名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司

生产厂名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司

制造地址：沈阳市沈北新区尹家街道沟子沿社区

1、证书编号：CRCC10221P10374R1M-001

产品名称：扣件螺栓机动扳手

规格型号：NLB-600型内燃扣件螺栓机动扳手（A类、本田动力（中国）GX160H2-E1，内燃机械传动轨行式（双套筒））

标准和技术要求：Q/CR 898—2022

有效期：2023年04月27日至2026年05月11日

委托人名称：重庆鼎誉机电有限公司

生产厂名称：重庆鼎誉机电有限公司北碚分公司

制造地址：重庆市北碚区施家梁镇嘉德大道101号盈田光电工谷19-2幢

1、证书编号：CRCC10220P12046R2S-001

产品名称：扣件螺栓机动扳手

规格型号：

NLB-850 A类扣件螺栓机动扳手（内燃机械传动轨行式、双套筒、本田动力（中国）GX390H2-E1/GX160H2-E1汽油机）；

YLB-700 A类扣件螺栓机动扳手（内燃液压传动轨行式、双套筒、百力通130G360151H7汽油机）；

NLB-1000TS A类扣件螺栓机动扳手（内燃机械传动轨行式、双套筒、本田动力（中国）GX160H2-E1 汽油机）

标准和技术要求：Q/CR 898—2022

有效期：2023年04月27日至2025年09月09日

04扩大规格型号

专业小类：22.04.0525 机车高压电压互感器

委托人名称：大连北方互感器集团有限公司

生产厂名称：大连北方互感器集团有限公司

制造地址：辽宁省大连市普兰店区丰荣工业园区

1、证书编号：CRCC10222P10590R2L-005

产品名称：交流传动机车固体绝缘高压电压互感器

规格型号：JDZXW3-25(图号：ODBH11.469.01)；JDZXW2-25A2(图号：ODBH11.468.01)；

JDZX18-25(C)(图号：ODBH11.497.01-1)；JDZXW2-25A1(图号：ODBH11.2125.01)；

JDZX18-25D(图号：ODBH11.488.01)；JDZX18-25B(图号：ODBH11.497.01)；

JDZXW1-25(图号：ODBH11.438.01)；JDZX19-30(图号：ODBH11.2001.01)；

JDZXW2-25A(图号：ODBH11.464.01)

标准和技术要求：TJ/JW 031—2014

有效期：2023年04月27日至2027年06月15日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：新乡市路达科技有限公司

生产厂名称：新乡市路达科技有限公司

制造地址：新乡县朗公庙镇恒宇路9号

1、证书编号：CRCC10218P12656ROM

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件(TB/T)

规格型号：2-4号挡板座(非严寒地区使用)；9号接头绝缘轨距块；11号绝缘轨距块；

0-6号挡板座(非严寒地区使用)；11号接头绝缘轨距块；9号绝缘轨距块

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020；TB/T 3570—2021

有效期：2023年04月27日至2023年08月08日

2、证书编号：CRCC10218P12656ROM-1

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板(TB/T)

规格型号：60-12-185(非严寒地区使用)；50-10-185(非严寒地区使用)；

60-10R-185(非严寒地区使用)；60-10R-190(非严寒地区使用)；

50-10-190(非严寒地区使用)；60-10-185(非严寒地区使用)；

60-12-190(非严寒地区使用)；IIIb(非严寒地区使用)；

60-10-190(非严寒地区使用)；IIbR(非严寒地区使用)

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020；TB/T 3570—2021

有效期：2023年04月27日至2023年08月08日

委托人名称：新乡铁路橡塑配件厂

生产厂名称：新乡铁路橡塑配件厂

制造地址：河南省新乡市卫滨区中同南街15号

1、证书编号：CRCC10221P10792R2M-001

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板(TB/T)

规格型号：50-10-185(非严寒地区使用)；60-10-185(非严寒地区使用)；

60-12-185(非严寒地区使用)；60-10R-185(非严寒地区使用)；

60-10-190(非严寒地区使用)

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

有效期：2023年04月27日至2026年05月11日

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：保定腾达铁路器材有限公司

生产厂名称：保定腾达铁路器材有限公司

制造地址：河北省保定市清苑县石桥乡黄坨村西

1、证书编号：CRCC10222P11135R2M-001

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：75kg/m钢轨(带槽型钢板，55#钢夹板，胶片热固化绝缘，环氧胶胶接)；

60kg/m钢轨(带槽型钢板，55#钢夹板，胶片热固化绝缘，环氧胶胶接)；

50kg/m钢轨(带槽型钢板，55#钢夹板，胶片热固化绝缘，环氧胶胶接)

标准和技术要求：TB/T 2975—2018

有效期：2023年04月27日至2027年10月21日

05扩大认证单元

专业小类：22.04.0621 铁道货车摇枕、侧架

委托人名称：晋西铁路车辆有限责任公司

生产厂名称：晋西铁路车辆有限责任公司

制造地址：太原工业新区锦绣大街368号

1、证书编号：CRCC10223P13347ROM-002

产品名称：铁道货车侧架

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-20-01）

标准和技术要求：TB/T 3012—2016

有效期：2023年04月27日至2025年08月05日

2、证书编号：CRCC10223P13347ROM-003

产品名称：铁道货车摇枕

规格型号：转K6型（图号：QCZ133E-40-01）

标准和技术要求：TB/T 3012—2016

有效期：2023年04月27日至2025年08月05日

专业小类：22.04.0644 铁道货车弹性旁承

委托人名称：内蒙古一机集团力克橡塑制品有限公司

生产厂名称：内蒙古一机集团力克橡塑制品有限公司

制造地址：场所1：内蒙古自治区包头市青山区民主路一机集团厂区内；

场所2：内蒙古自治区包头装备制造园区新规划区南路6号

1、证书编号：CRCC10223P10939R2M-002

产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体

规格型号：JC型（图号：QCZ83JX-82-00）

标准和技术要求：TB/T 3269—2011；TJ/CL 137—2006

有效期：2023年04月27日至2027年10月27日

06其他

专业小类：22.04.1315 道岔

委托人名称：四川易亨轨道装备有限公司

生产厂名称：四川易亨轨道装备有限公司

制造地址：四川省南充市高坪区东顺路291号

1、证书编号：CRCC10221P12130R1M-001

产品名称：合金钢组合辙叉

规格型号：镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-IV；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{ km/h}$ ，研线TF9801；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-I

标准和技术要求：TB/T 3467—2016

有效期：2023年04月27日至2026年01月13日

专业小类：22.04.1401 道砟捣固机械

委托人名称：锦州铁工养路设备有限公司

生产厂名称：锦州铁工养路设备有限公司

制造地址：辽宁省锦州市经济技术开发区杏山镇

1、证书编号：CRCC10220P10347R3M-002

产品名称：液压捣固机

规格型号：YD-22 II 型液压捣固机（本田动力（中国）有限公司GX390H2-E1、无锡华源凯马发动机有限公司KM186FA、内燃型有夹钳）

标准和技术要求：Q/CR 886—2022

有效期：2023年04月27日至2025年12月23日

委托人名称：沈阳工务铁路机械有限公司

生产厂名称：沈阳工务铁路机械有限公司

制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道新城堡三社区

1、证书编号：CRCC10222P12419R1M-001

产品名称：捣固镐（器）

规格型号：ND-5.0型内燃捣固镐（富世华全能（常州）机械有限公司ZENOA H GZ40N32/AZIA G4LS汽油机、便携式、内燃振动型）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 885—2022

有效期：2023年04月27日至2027年07月28日

2、证书编号：CRCC10222P12419R1M-002

产品名称：液压捣固机

规格型号：YD-22型液压捣固机（本田动力（中国）GX390H2-E1 内燃型 有夹钳）

标准和技术要求：Q/CR 886—2022

有效期：2023年04月27日至2027年07月28日

3、证书编号：CRCC10222P12419R1M-003

产品名称：液压道岔捣固机

规格型号：YCD-4型液压道岔捣固机（本田动力（中国）GX390H2-E1/GX270H2-E1、内燃型、无夹钳）

标准和技术要求：Q/CR 886—2022

有效期：2023年04月27日至2027年07月28日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称：锦州铁工养路设备有限公司

生产厂名称：锦州铁工养路设备有限公司

制造地址：辽宁省锦州市经济技术开发区杏山镇

1、证书编号：CRCC10220P10347R3M-001

产品名称：液压长轨拉伸机

规格型号：YLS-900型液压长轨拉伸机（机动型、非夹轨底式）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 894—2022/XG1—2022

有效期：2023年04月27日至2025年12月23日

2、证书编号：CRCC10220P10347R3M-004

产品名称：切轨机

规格型号：NQG-5III型切轨机（本田动力（中国）有限公司GX200H2-E1、内燃移动式）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 896—2022

有效期：2023年04月27日至2025年12月23日

3、证书编号：CRCC10220P10347R3M-005

产品名称：钢轨打磨机

规格型号：NGM-4.8型内燃钢轨打磨机（本田动力（中国）有限公司GX200H2-E1、内燃型）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 890—2022

有效期：2023年04月27日至2025年12月23日

4、证书编号：CRCC10220P10347R3M-006

产品名称：钢轨钻孔机

规格型号：NZG-1×31型内燃钢轨钻孔机（泰国本田制造有限公司GX35T-E0、GX50T-E0、桂林高新区科丰机械有限责任公司140F、内燃型）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 536—2016；Q/CR 788—2020

有效期：2023年04月27日至2025年12月23日

委托人名称：沈阳工务铁路机械有限公司

生产厂名称：沈阳工务铁路机械有限公司

制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道新城堡三社区

1、证书编号：CRCC10222P12419R1M-004

产品名称：道岔打磨机

规格型号：NCM-4.8(I0B3.7)型道岔打磨机（本田动力（中国）GX200H2-E1、内燃型）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 900—2022

有效期：2023年04月27日至2027年07月28日

2、证书编号：CRCC10222P12419R1M-005

产品名称：钢轨打磨机

规格型号：NGM-5.1型内燃钢轨打磨机（本田动力（中国）GX270H2-E1、内燃型）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 890—2022

有效期：2023年04月27日至2027年07月28日

3、证书编号：CRCC10222P12419R1M-006

产品名称：液压长轨拉伸机

规格型号：YLS-900型液压长轨拉伸机（机动型、非夹轨底式）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 894—2022/XG1—2022

有效期：2023年04月27日至2027年07月28日

专业小类：22.04.1404 起拨道机械

委托人名称：锦州铁工养路设备有限公司

生产厂名称：锦州铁工养路设备有限公司

制造地址：辽宁省锦州市经济技术开发区杏山镇

1、证书编号：CRCC10220P10347R3M-003

产品名称：起拨道机

规格型号：YQBJ-300×200型液压起拨道机（本田动力（中国）有限公司GX390H2-E1、联轴器传动）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 897—2022

有效期：2023年04月27日至2025年12月23日

委托人名称：沈阳工务铁路机械有限公司

生产厂名称：沈阳工务铁路机械有限公司

制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道新城堡三社区

1、证书编号：CRCC10222P12419R1M-009

产品名称：组合式道岔铺换机

规格型号：CPH-2400 组合式道岔铺换机（12号道岔，液压泵站3台/组，起拨道油缸12台/组，横向牵引绞车3台/组，纵向牵引绞车1台/组，横向走行台车12台/组，纵向走行台车6台/组）

标准和技术要求：Q/CR 585—2017

有效期：2023年04月27日至2027年07月28日

（四）其他

01 暂停

专业小类：22.04.0610 铁道货车脱轨自动制动阀

委托人名称：常州市佳鹏铁路配件有限公司

生产厂名称：常州市佳鹏铁路配件有限公司

制造地址：江苏省常州市五一路320号

1、证书编号：CRCC10218P11522R2M-1

产品名称：铁道货车脱轨自动制动阀

规格型号：TZD-1型（图号：CAT313C-00-00）；TZD型（图号：CAT313B-00-00）

标准和技术要求：TB/T 3224—2010

暂停日期：2023年04月28日

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称：安徽尚德科技有限公司

生产厂名称：安徽尚德科技有限公司

制造地址：场所1：江苏省苏州市张家港市金港镇后塍袁家桥村袁家桥旁；

场所2：安徽省合肥市巢湖经济开发区和平大道6号

1、证书编号：CRCC10220P12120R1M-004
产品名称：铁路桥梁盆式支座
规格型号：TGPZ（普通）型≤7000kN - C常温型/F耐寒型
标准和技术要求：TB/T 2331—2013
暂停日期：2023年04月28日

委托人名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

生产厂名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司
制造地址：场所1：北京市昌平区沙河镇沙阳路南24号；
场所2：辽宁省葫芦岛市兴城市临海街道海前路12-3号

1、证书编号：CRCC10221P10417R2M-001
产品名称：铁路桥梁盆式支座
规格型号：KTPZ型≤45000kN-C 常温型/F耐寒型
标准和技术要求：TB/T 2331—2013
暂停日期：2023年04月28日

委托人名称：成都市新筑路桥机械股份有限公司

生产厂名称：成都市新筑路桥机械股份有限公司
制造地址：四川省成都市四川新津工业园区

1、证书编号：CRCC10218P11474R3L
产品名称：铁路桥梁盆式支座
规格型号：TPZB/X型 ≤45000 kN - C 常温型/F 耐寒型；
KTPZ型 ≤45000 kN - C 常温型/F 耐寒型；
CKPZ型 ≤7000-C常温型/F耐寒型
标准和技术要求：TB/T2331-2013
暂停日期：2023年04月28日

委托人名称：成都市新筑路桥机械股份有限公司

生产厂名称：成都市新筑路桥机械股份有限公司
制造地址：四川省成都市新津县四川新津工业园区希望路799号

1、证书编号：CRCC10221P11474R3L-008
产品名称：铁路桥梁盆式支座
规格型号：TGPZ（普通）型≤45000kN - C常温型/F耐寒型
标准和技术要求：TB/T 2331—2013
暂停日期：2023年04月28日

委托人名称：河北宝力工程装备股份有限公司

生产厂名称：河北宝力工程装备股份有限公司
制造地址：河北省衡水市开发区北方工业基地橡塑路13号

1、证书编号：CRCC10220P10308R3M-003
产品名称：铁路桥梁盆式支座
规格型号：KTPZ型≤45000kN - C常温型/F耐寒型；TPZB/X型 ≤45000 kN - C 常温型/F 耐寒型
标准和技术要求：TB/T 2331—2013
暂停日期：2023年04月28日

2、证书编号：CRCC10221P10308R3M-014
产品名称：铁路桥梁盆式支座
规格型号：TGPZ（普通）型≤45000kN - C常温型/F耐寒型
标准和技术要求：TB/T 2331—2013
暂停日期：2023年04月28日

委托人名称：衡水冀军桥闸工程橡胶有限公司

生产厂名称：衡水冀军桥闸工程橡胶有限公司
制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路3号

1、证书编号：CRCC10221P10390R3M-004

产品名称：铁路桥梁盆式支座
规格型号：TGPZ（普通）型 $\leq 45000\text{kN}$ -C常温型/F耐寒型；
TPZB/X型 $\leq 45000\text{kN}$ -C常温型/F耐寒型
标准和技术要求：TB/T 2331—2013
暂停日期：2023年04月28日

委托人名称：衡水通途工程制品有限公司

生产厂名称：衡水通途工程制品有限公司
制造地址：场所1：河北省衡水市开发区路北區振华路西ZB-0002号；
场所2：衡水市桃城区大麻森乡邢团马村西外环路西侧

1、证书编号：CRCC10220P10348R3M-003

产品名称：铁路桥梁盆式支座
规格型号：TPZB/X型 $\leq 45000\text{ kN}$ -C常温型/F耐寒型；KTPZ型 $\leq 45000\text{ kN}$ -C 常温型/F 耐寒型
标准和技术要求：TB/T 2331—2013
暂停日期：2023年04月28日

委托人名称：衡橡科技股份有限公司

生产厂名称：衡橡科技股份有限公司
制造地址：场所1：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路6号；
场所2：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路9号

1、证书编号：CRCC10219P11684R3L-005

产品名称：铁路桥梁盆式支座
规格型号：TGPZ型（普通） $\leq 45000\text{ kN}$ -C 常温型/F 耐寒型；TPZB/X型 $\leq 45000\text{ kN}$ -C 常温型/F 耐寒型
标准和技术要求：TB/T2331-2013
暂停日期：2023年04月28日

委托人名称：济南华锐铁路机械制造有限公司

生产厂名称：济南华锐铁路机械制造有限公司
制造地址：山东省济南市章丘区枣园工业园

1、证书编号：CRCC10220P10344R2M-005

产品名称：铁路桥梁盆式支座
规格型号：KTPZ型 $\leq 25000\text{ kN}$ -C 常温型/F 耐寒型；TPZB型 $\leq 3000\text{kN}$ -C常温型/F耐寒型
标准和技术要求：TB/T 2331—2013
暂停日期：2023年04月28日

委托人名称：江苏圣世铁路设备有限公司

生产厂名称：江苏润通工程设备有限公司
制造地址：江苏省苏州市常熟市支塘镇思成路8号

1、证书编号：CRCC10221P12626ROM-001

产品名称：铁路桥梁盆式支座
规格型号：KTPZ $\leq 45000\text{kN}$ -C常温型/F耐寒型
标准和技术要求：TB/T 2331—2013
暂停日期：2023年04月28日

委托人名称：江苏万宝桥梁构件有限公司

生产厂名称：江苏万宝桥梁构件有限公司
制造地址：江苏省常熟市尚湖镇华强南路8号

1、证书编号：CRCC10221P10399R3M-001

产品名称：铁路桥梁盆式支座
规格型号：TPZB型 $\leq 3000\text{kN}$ -C常温型/F耐寒型；
CKPZ型 $\leq 7000\text{kN}$ -C常温型/F耐寒型
标准和技术要求：TB/T 2331—2013
暂停日期：2023年04月28日

委托人名称：青岛连山铸造有限公司

生产厂名称：青岛连山铸造有限公司

制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安村

1、证书编号：CRCC10219P11659R2M-006

产品名称：铁路桥梁盆式支座

规格型号：TPZB型 \leq 3000 kN - C 常温型/F 耐寒型

标准和技术要求：TB/T2331-2013

暂停日期：2023年04月28日

委托人名称：山东龙祥新材料科技有限公司

生产厂名称：山东龙祥新材料科技有限公司

制造地址：场所1：山东省武城县运河经济开发区（振华街南运河路东）；

场所2：山东省武城县运河经济开发区（文化街北东风路西）

1、证书编号：CRCC10221P12088R3M-002

产品名称：铁路桥梁盆式支座

规格型号：TGPZ型（普通） \leq 45000 kN - C 常温型/F 耐寒型；

TPZB/X型 \leq 45000kN-C常温型/F耐寒型

标准和技术要求：TB/T 2331—2013

暂停日期：2023年04月28日

委托人名称：唐山市华运铁路交通器材有限公司

生产厂名称：唐山市华运铁路交通器材有限公司

制造地址：场所1：河北省唐山市丰南区丰南沿海工业区；

场所2：河北省唐山市丰南区朝阳大街37号

1、证书编号：CRCC10221P10345R3M-001

产品名称：铁路桥梁盆式支座

规格型号：KTPZ型 \leq 45000kN - C常温型/F耐寒型；

TPZB/X型 \leq 45000kN - C常温型/F耐寒型；

TGPZ（普通）型 \leq 45000kN - C常温型/F耐寒型

标准和技术要求：TB/T 2331—2013

暂停日期：2023年04月28日

委托人名称：新津腾中筑路机械有限公司

生产厂名称：新津腾中筑路机械有限公司

制造地址：四川省成都市新津县新津工业园区B区兴化九路99号

1、证书编号：CRCC10220P10303R3M-005

产品名称：铁路桥梁盆式支座

规格型号：KTPZ型 \leq 45000 kN - C 常温型/F 耐寒型

标准和技术要求：TB/T 2331—2013

暂停日期：2023年04月28日

委托人名称：中船双瑞（洛阳）特种装备股份有限公司

生产厂名称：中船双瑞（洛阳）特种装备股份有限公司

制造地址：场所1：河南省洛阳市高新区滨河北路88号；

场所2：河南省洛阳市高新开发区滨河路32号

1、证书编号：CRCC10218P11464R1M-2

产品名称：铁路桥梁盆式支座

规格型号：TGPZ型（普通） \leq 7000 kN - C 常温型/F 耐寒型

标准和技术要求：TB/T 2331—2013

暂停日期：2023年04月28日

委托人名称：中裕铁信交通科技股份有限公司

生产厂名称：中裕铁信交通科技股份有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路1号

1、证书编号：CRCC10219P11755R3M-009

产品名称：铁路桥梁盆式支座

规格型号：TGPZ型（普通）≤45000 kN - C 常温型/F 耐寒型；TPZB/X型 ≤45000 kN - C 常温型/F 耐寒型

标准和技术要求：TB/T 2331—2013

暂停日期：2023年04月28日

委托人名称：株洲中铁中南制造有限公司

生产厂名称：株洲中铁中南制造有限公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市芦淞区董家墩高科工业园；

场所2：湖南省株洲市石峰区田心路323号；

场所3：湖南省株洲市芦淞区姚家坝乡桐木冲村

1、证书编号：CRCC10220P12113R1M-002

产品名称：铁路桥梁盆式支座

规格型号：KTPZ型≤45000kN - C常温型/F耐寒型；TPZB/X型≤45000kN - C常温型/F耐寒型

标准和技术要求：TB/T 2331—2013

暂停日期：2023年04月28日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称：苏州贝尔纳德铁路设备有限公司

生产厂名称：苏州贝尔纳德铁路设备有限公司

制造地址：苏州吴中经济开发区越溪街道北官渡路28号9号楼3楼303厂房

1、证书编号：CRCC10218P11502R1S

产品名称：钢轨整修机械 道岔打磨机

规格型号：NCM-5.5型内燃道岔打磨机（富士常柴罗宾EY28D）

标准和技术要求：TB/T 3158—2007；TJ/GW 036—2005

暂停日期：2023年04月26日

2、证书编号：CRCC10218P11502R1S-1

产品名称：钢轨整修机械 钢轨打磨机

规格型号：NGM-3.6型内燃钢轨打磨机（富士常柴罗宾 B175FQ（EY28D））

标准和技术要求：TB/T 1926—2004；TJ/GW 036—2005

暂停日期：2023年04月26日

专业小类：22.04.1518 电气化铁路接触网用预绞式金具

委托人名称：成都铁成铁道电气设备制造有限公司

生产厂名称：成都铁成铁道电气设备制造有限公司

制造地址：成都市郫都区现代工业港北片区小微企业创新园长生桥路1111号7栋

1、证书编号：CRCC10222P13681R0S-001

产品名称：预绞式悬垂线夹（200km/h及以下）

规格型号：X1-120a、X1-120b；X1-185a、X1-185b；X1-240；

X2-125；X2-200；X2-250；X2-315

标准和技术要求：Q/CR 608—2017；TB/T 2075.24—2020

暂停日期：2023年04月27日

2、证书编号：CRCC10222P13681R0S-002

产品名称：预绞式护线条（200km/h及以下）

规格型号：HX1-70b；HX1-120b1；HX1-120b2；HX1-185b1；HX1-185b2；HX1-240b；

HX2-63b；HX2-125b；HX2-200b；HX2-250b；HX2-315b

标准和技术要求：Q/CR 608—2017；TB/T 2075.24—2020

暂停日期：2023年04月27日

02注销

专业小类：22.04.0621 铁道货车摇枕、侧架

委托人名称：晋西装备制造有限责任公司

生产厂名称：晋西装备制造有限责任公司

制造地址：太原工业新区锦绣大街368号

1、证书编号：CRCC10222P12530R1M-001

产品名称：铁道货车摇枕

规格型号：转K6型（图号：QCZ133E-40-01）

标准和技术要求：TB/T 3012—2016

注销日期：2023年04月27日

2、证书编号：CRCC10222P12530R1M-002

产品名称：铁道货车侧架

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-20-01）

标准和技术要求：TB/T 3012—2016

注销日期：2023年04月27日

专业小类：22.04.1404 起拨道机械

委托人名称：沈阳工务铁路机械有限公司

生产厂名称：沈阳工务铁路机械有限公司

制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道新城堡三社区

1、证书编号：CRCC10222P12419R1M-008

产品名称：起拨道机械 液压起道机

规格型号：YQJ-300型液压起道机（本田动力（中国）GX390、联轴器传动）

标准和技术要求：TB/T 2899—2005；TJ/GW 036—2005

注销日期：2023年04月27日

二、试用证书

（一）复评

专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：场所1：北京市海淀区中关村永丰产业基地永泽北路11号；

场所2：天津市武清开发区源和道26号/铁科纵横（天津）科技发展有限公司

1、证书编号：CRCC10223P11249R2LSYZ-003

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：TKD-DS64/150197-7（TKD600-DS64-00-00WX01，A）CRH3A；

TKD-DS64/150199-7（TKD600-DS64-00-00WX01，A）CRH3A

标准和技术要求：TJ/CL 310—2014

有效期：2023年04月27日至2028年04月12日

2、证书编号：CRCC10223P11249R2LSYZ-004

产品名称：动车组轮装铸钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：TKD600-DS75D（TKD600-DS75D-00-00WX，A）CRH3A

标准和技术要求：TJ/CL 310—2014

有效期：2023年04月27日至2028年04月12日

专业小类：22.04.0913 动车组制动夹钳单元

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：场所1：北京市海淀区中关村永丰产业基地永泽北路11号；

场所2：天津市武清开发区源和道26号/铁科纵横（天津）科技发展有限公司

1、证书编号：CRCC10223P11249R2LSYZ-002
产品名称：动车组气动制动夹钳单元(无停放缸)
规格型号：TKD600CU19B（TKD603G-CU19B-00-00WX，A）CRH3A；
TKD600CU17（TKD604-CU17-00-00WX，A）CRH3A；
TKD600CU19A（TKD603G-CU19A-00-00WX，A）CRH3A
标准和技术要求：TJ/CL 308—2014
有效期：2023年04月27日至2028年04月12日

2、证书编号：CRCC10223P11249R2LSYZ-005
产品名称：动车组气动制动夹钳单元(有停放缸)
规格型号：TKD600CU18R（TKD603G-CU18R-00-00WX，A）CRH3A
标准和技术要求：TJ/CL 308—2014
有效期：2023年04月27日至2028年04月12日

（二）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.1513 综合自动化系统

委托人名称：北京天能继保电力科技有限公司

生产厂名称：北京天能继保电力科技有限公司保定分公司
制造地址：场所1：河北省保定市竞秀区惠阳街369号；
场所2：北京市海淀区上地四街一号院5号楼5层/北京天能继保电力科技有限公司；
场所3：哈尔滨市香坊区三大动力路23号一号楼二楼/北京天能继保电力科技有限公司

1、证书编号：CRCC10221P13446R0MSYZ-001
产品名称：电气化铁路牵引变电所综合自动化系统装置（200km/h及以下）
规格型号：DSB-64E 电铁变压器保护装置、DSR-61E 电铁综合测控装置、DBPA-61E 电铁备用电源自投装置、DSI 5165 三相操作箱、DSL-61E 电铁馈线保护测控装置、DSB-65E 电铁自耦变压器保护测控装置、DSL-62E 电铁AT故障测距装置
标准和技术要求：TB/T 3226—2010；Q/CR 686—2018；TJ/GD 027—2019；TJ/GD 028—2019；TJ/GD 029—2019；TJ/GD 031—2019
有效期：2023年04月27日至2026年02月09日

02标准变更

专业小类：22.04.1401 道砟捣固机械

委托人名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司

生产厂名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司
制造地址：沈阳市沈北新区尹家街道沟子沿社区

1、证书编号：CRCC10222P10374R1MSYZ-001
产品名称：捣固镐（器）
规格型号：ND-5.5 便携式内燃振动型内燃捣固镐（日本丸景株式会社G5LS01）
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 885—2022
有效期：2023年04月27日至2026年05月11日

03变更规格型号

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司

生产厂名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司
制造地址：沈阳市沈北新区尹家街道沟子沿社区

1、证书编号：CRCC10222P10374R1MSYZ-002
产品名称：道岔打磨机
规格型号：NCM-4.8(I0B3.7)型内燃道岔打磨机（本田动力（中国）GX200 H2-E1内燃型）
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 900—2022

有效期：2023年04月27日至2026年05月11日

2、证书编号：CRCC10222P10374R1MSYZ-003

产品名称：钢轨打磨机

规格型号：NGM-5.1型内燃钢轨打磨机（本田动力（中国）GX270H2-E1、内燃型）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 890—2022

有效期：2023年04月27日至2026年05月11日

04扩大认证单元

专业小类：22.04.1401 道砟捣固机械

委托人名称：锦州铁工养路设备有限公司

生产厂名称：锦州铁工养路设备有限公司

制造地址：辽宁省锦州市经济技术开发区杏山镇

1、证书编号：CRCC10223P10347R3MSYZ-001

产品名称：捣固镐（器）

规格型号：

ND-5型便携式内燃振动捣固镐（富世华全能（常州）机械有限公司GZ40N32/桂林高新区科丰机械有限责任公司1E40F-8、1E50F）；

ND-7型便携式内燃振动捣固镐（Husqvarna Zenoah Co., Ltd GZ50N33/桂林高新区科丰机械有限责任公司1E50F）；

ND-40型内燃冲击捣固镐（山东华盛中天工程机械有限责任公司 1E45F-3A）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 885—2022

有效期：2023年04月28日至2025年12月23日

2、证书编号：CRCC10223P10347R3MSYZ-002

产品名称：软轴高频捣固机

规格型号：ND-4.2×4型内燃软轴高频捣固机（本田动力（中国）有限公司GX390H2-E1）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 885—2022

有效期：2023年04月28日至2025年12月23日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称：锦州铁工养路设备有限公司

生产厂名称：锦州铁工养路设备有限公司

制造地址：辽宁省锦州市经济技术开发区杏山镇

1、证书编号：CRCC10223P10347R3MSYZ-003

产品名称：道岔打磨机

规格型号：NCM-5.1 II型内燃道岔打磨机（本田动力（中国）有限公司GX270H2-E1、内燃型）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 900—2022

有效期：2023年04月28日至2025年12月23日

2、证书编号：CRCC10223P10347R3MSYZ-004

产品名称：钢轨打磨机

规格型号：NGM-7.6型内燃钢轨打磨机（泰国本田制造有限公司GXV390T-E2、内燃型）；

NGM-5型内燃钢轨打磨机（雷坎比奥-拉韦尔有限公司 M165 内燃型）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 890—2022

有效期：2023年04月28日至2025年12月23日

3、证书编号：CRCC10223P10347R3MSYZ-005

产品名称：液压长轨拉伸机

规格型号：YLS-1100型液压长轨拉伸机（机动型、非夹轨底式）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 894—2022/XG1—2022

有效期：2023年04月28日至2025年12月23日

4、证书编号：CRCC10223P10347R3MSYZ-006

产品名称：切轨机

规格型号：NQG-5.8型切轨机（Husqvarna AB K1270 IIR、内燃便携式）；

NQG-5.1型切轨机（本田动力（中国）有限公司GX270H2-E1、内燃移动式）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 896—2022

有效期：2023年04月28日至2025年12月23日

05其他

专业小类：22.04.1401 道砟捣固机械

委托人名称：沈阳工务铁路机械有限公司

生产厂名称：沈阳工务铁路机械有限公司

制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道新城堡三社区

1、证书编号：CRCC10222P12419R1MSYZ-001

产品名称：液压捣固机

规格型号：YD-59型液压捣固机（本田动力（中国）GX390H2-E1 内燃型 有夹钳）

标准和技术要求：Q/CR 886—2022

有效期：2023年04月27日至2027年07月28日

（三）其他

01注销

专业小类：22.04.0525 机车高压电压互感器

委托人名称：大连北方互感器集团有限公司

生产厂名称：大连北方互感器集团有限公司

制造地址：辽宁省大连市普兰店区丰荣工业园区

1、证书编号：CRCC10222P10590R2LSYZ-001

产品名称：交流传动机车固体绝缘高压电压互感器

规格型号：JDZXW2-25A1(图号：ODBH11.2125.01)

标准和技术要求：TJ/JW 031—2014

注销日期：2023年04月27日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

一、认证证书

（一）复评

01复评

专业小类：22.04.5301 城轨弹条

委托人名称：浙江科邦铁路部件有限公司

生产厂名称：浙江科邦铁路部件有限公司

制造地址：浙江省宁波杭州湾新区滨海三路189号

1、证书编号：CRCC10223P21439R2M-001

产品名称：城市轨道交通弹条

规格型号：II型（一般地区）；IA型（特殊地区）；IB型（特殊地区）；

II型（特殊地区）；IA型（一般地区）；IB型（一般地区）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

有效期：2023年04月29日至2028年04月28日