

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2021年第42号（总第529号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2021年10月19日至2021年10月25日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：内蒙古鸿祥泰新兴科技建材有限公司

生产厂名称：内蒙古鸿祥泰新兴科技建材有限公司

制造地址：内蒙古自治区乌兰察布市化德县长顺镇工业园

1、证书编号：CRCC10221P13576R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HXT-HPC-3缓凝型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸= 8.14：1）；

HXT-HPC-1标准型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸= 8.14：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2021年10月21日至2026年10月20日

委托人名称：山西耀樟建材有限责任公司

生产厂名称：山西耀樟建材有限责任公司

制造地址：山西省运城市万荣县皇甫工业园区

1、证书编号：CRCC10221P13578R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：YZ-R缓凝型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=144：17）；

YZ-S标准型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=144：17）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2021年10月21日至2026年10月20日

委托人名称：云南铭畅科技有限公司

生产厂名称：云南铭畅科技有限公司

制造地址：云南省昆明市东川区再就业特区天生桥特色产业园

1、证书编号：CRCC10221P13575R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：MC-16Z早强型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙醇聚醚：丙烯酸=7.64：1）；

MC-16H缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚醚：丙烯酸=7.64：1）；
MC-16B标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚醚：丙烯酸=7.64：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
有效期：2021年10月21日至2026年10月20日

专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

委托人名称：河北中通铁路配件有限公司

生产厂名称：河北中通铁路配件有限公司

制造地址：场所1：河北省邯郸市永年区临洺关镇211省道东侧河北邯旺不锈钢制品有限公司（中心地理坐标北纬36°47'16.87"，东经114°27'38.90"）院内；

场所2：河北省邯郸市永年区标准件工业区北侧（恒创产业园内H1-3-D）/河北中通铁路配件有限公司邯郸永年金属表面处理分公司

1、证书编号：CRCC10221P13579R0S-001

产品名称：支座预埋板

规格型号：通桥8160-1000~3000（0.1~0.3g）；

通桥8360-1000~7000（0.1~0.2g）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

有效期：2021年10月21日至2026年10月20日

（二）复评

专业小类：22.04.1111 轨道电路设备（SMC复合材料室外信号箱盒）

委托人名称：饶阳铁建电务器材有限公司

生产厂名称：饶阳铁建电务器材有限公司

制造地址：河北省衡水市饶阳县北官庄村北

1、证书编号：CRCC10221P10407R3M-003

产品名称：SMC复合材料变压器箱

规格型号：XB2-D（非屏蔽型）；XB1-D（非屏蔽型）

标准和技术要求：Q/CR 470—2015

有效期：2021年10月21日至2026年10月12日

2、证书编号：CRCC10221P10407R3M-004

产品名称：SMC复合材料方向电缆盒

规格型号：HF4-4（非屏蔽型）；HF4-7（非屏蔽型）

标准和技术要求：Q/CR 470—2015

有效期：2021年10月21日至2026年10月12日

3、证书编号：CRCC10221P10407R3M-005

产品名称：SMC复合材料终端电缆盒

规格型号：HZ4-12（非屏蔽型）；HZ4-24（非屏蔽型）

标准和技术要求：Q/CR 470—2015

有效期：2021年10月21日至2026年10月12日

委托人名称：扬州长城铁路器材有限公司

生产厂名称：扬州长城铁路器材有限公司

制造地址：江苏省扬州市广陵区李典镇三圣路7号

1、证书编号：CRCC10221P10406R2M-001

产品名称：SMC复合材料变压器箱

规格型号：XB1-D（非屏蔽型）；XB2-D（非屏蔽型）

标准和技术要求：Q/CR 470—2015

有效期：2021年10月25日至2026年10月24日

2、证书编号：CRCC10221P10406R2M-002

产品名称：SMC复合材料方向电缆盒

规格型号：HF2-7（非屏蔽型）；HF2-4（非屏蔽型）

标准和技术要求：Q/CR 470—2015

有效期：2021年10月25日至2026年10月24日

3、证书编号：CRCC10221P10406R2M-003

产品名称：SMC复合材料终端电缆盒

规格型号：HZ2-12（非屏蔽型）；HZ2-0（非屏蔽型）；

HZ2-24（非屏蔽型）；HZ2-6（非屏蔽型）

标准和技术要求：Q/CR 470—2015

有效期：2021年10月25日至2026年10月24日

专业小类：22.04.1124 高分子材料钢轨绝缘件

委托人名称：饶阳铁建电务器材有限公司

生产厂名称：饶阳铁建电务器材有限公司

制造地址：河北省衡水市饶阳县北官庄村北

1、证书编号：CRCC10221P10407R3M-006

产品名称：50kg/m 高分子材料钢轨绝缘件

规格型号：宽腰轨端绝缘 50（厚10mm，3240板、-30℃）；

槽型绝缘 50（二段式，超韧尼龙、-30℃）；

绝缘垫 50（3240板、-30℃）；

管绝缘 50（超韧尼龙、-30℃）

标准和技术要求：TB/T 2927—2015

有效期：2021年10月25日至2026年10月12日

2、证书编号：CRCC10221P10407R3M-007

产品名称：60kg/m 高分子材料钢轨绝缘件

规格型号：宽腰轨端绝缘 60（厚10mm，3240板、-30℃）；

槽型绝缘 60（二段式，超韧尼龙、-30℃）；

管绝缘 60（超韧尼龙、-30℃）；

绝缘垫 60（3240板、-30℃）

标准和技术要求：TB/T 2927—2015

有效期：2021年10月25日至2026年10月12日

专业小类：22.04.1146 复合材料（SMC）电缆槽

委托人名称：饶阳铁建电务器材有限公司

生产厂名称：饶阳铁建电务器材有限公司

制造地址：河北省衡水市饶阳县北官庄村北

1、证书编号：CRCC10221P10407R3M-002

产品名称：复合材料（SMC）电缆槽

规格型号：CLF1 - G210/150/3000隔离型电缆槽；CLF1 - GW210/150/135° 隔离型电缆槽弯头；

CLF1 - P410/250/3200普通型电缆槽；CLF1 - GW310/200/135° 隔离型电缆槽弯头；

CLF1 - P310/200/3000普通型电缆槽；CLF1 - G410/250/3200隔离型电缆槽；

CLF1 - PW210/150/135° 普通型电缆槽弯头；CLF1 - P210/150/3000普通型电缆槽；

CLF1 - PW310/200/135° 普通型电缆槽弯头；CLF1 - G310/200/3000隔离型电缆槽

标准和技术要求：TJ/DW 163—2014

有效期：2021年10月21日至2026年10月12日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：广东博众建材科技发展有限公司

生产厂名称：广东博众建材科技发展有限公司

制造地址：广东省清远市清城区雄兴工业园（C2-1地块）

1、证书编号：CRCC10221P12305R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：BOZ-300缓凝型（含气量≤3.0%，丙烯酸聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.57：1）；

BOZ-300标准型（含气量≤3.0%，丙烯酸聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.57：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2021年10月20日至2026年10月19日

委托人名称：广东红球建材科技有限公司

生产厂名称：广东红球建材科技有限公司

制造地址：鹤山市共和镇平汉大道130号

1、证书编号：CRCC10221P12301RIS-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HQ-PC1标准型（含气量 \leq 3.0%，乙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.14：1）；

HQ-PC2缓凝型（含气量 \leq 3.0%，乙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.14：1）；

HQ-PC3早强型（含气量 \leq 3.0%，乙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.14：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2021年10月20日至2026年10月19日

委托人名称：山西瑞萨建材有限公司

生产厂名称：山西瑞萨建材有限公司

制造地址：山西省运城市盐湖区大渠办事处董家营村

1、证书编号：CRCC10221P12302RIS-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：SXRS-1B标准型（含气量 \leq 3.0%，异丁烯基聚乙二醇：丙烯酸=10.66：1）；

SXRS-1H缓凝型（含气量 \leq 3.0%，异丁烯基聚乙二醇：丙烯酸=10.66：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2021年10月20日至2026年10月19日

委托人名称：陕西明昊建材有限公司

生产厂名称：陕西明昊建材有限公司

制造地址：陕西省西咸新区泾河新城泾阳工业密集区永乐工业园

1、证书编号：CRCC10221P12303RIS-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：SXMH-1H缓凝型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.7：1）；

SXMH-1B标准型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.7：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2021年10月20日至2026年10月19日

（三）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0621 铁道货车摇枕、侧架

委托人名称：晋西装备制造有限责任公司

生产厂名称：晋西装备制造有限责任公司

制造地址：场所1：太原工业新区锦绣大街368号；

场所2：山西省太原市万柏林区和平北路北巷4号、5号

1、证书编号：CRCC10217P12530R0M

产品名称：铁道货车侧架

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-20-01）

标准和技术要求：TB/T 3012—2016

有效期：2021年10月20日至2022年11月30日

2、证书编号：CRCC10217P12530R0M-1

产品名称：铁道货车摇枕

规格型号：转K6型（图号：QCZ133E-40-01）

标准和技术要求：TB/T 3012—2016

有效期：2021年10月20日至2022年11月30日

02标准变更

专业小类：22.04.0663 铁道机车车辆地板布

委托人名称：安徽美祥实业有限公司

生产厂名称：安徽美祥实业有限公司

制造地址：安徽省安庆市桐城市同安路35号

1、证书编号：CRCC10221P10548R2M-002

产品名称：铁路客车用地地板布

规格型号：铁路客车地板布(橡胶材质，公称厚度4mm)

标准和技术要求：Q/CR 617—2017；Q/CR 699—2019

有效期：2021年10月21日至2026年06月26日

委托人名称：来安县亨通橡塑制品有限公司

生产厂名称：来安县亨通橡塑制品有限公司

制造地址：安徽省滁州市来安县新安镇永阳东路241号

1、证书编号：CRCC10217P10781R1M

产品名称：铁路客车用地地板布

规格型号：铁路客车用地地板布(橡胶材质，公称厚度4.0mm)

标准和技术要求：Q/CR 617—2017；Q/CR 699—2019

有效期：2021年10月21日至2022年03月03日

委托人名称：郑州天源橡胶有限公司

生产厂名称：郑州天源橡胶有限公司

制造地址：河南省郑州市上街区科学大道1107号

1、证书编号：CRCC10221P10572R2M-001

产品名称：铁路客车用地地板布

规格型号：铁路客车地板布(橡胶材质，公称厚度4mm)

标准和技术要求：Q/CR 617—2017；Q/CR 699—2019

有效期：2021年10月21日至2026年06月05日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：宁波市永恒塑胶有限公司

生产厂名称：宁波市永恒塑胶有限公司

制造地址：慈溪市长河镇工业园区

1、证书编号：CRCC10221P13483R0S-003

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板(TB/T)

规格型号：50-10-190(含非严寒地区使用、严寒地区使用)；

60-10-185(含非严寒地区使用、严寒地区使用)；

50-10-185(含非严寒地区使用、严寒地区使用)；

60-10-190(含非严寒地区使用、严寒地区使用)；

60-10R-185(含非严寒地区使用、严寒地区使用)；

60-10R-190(含非严寒地区使用、严寒地区使用)

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

有效期：2021年10月21日至2026年04月07日

委托人名称：徐州铁路橡胶制品厂

生产厂名称：徐州铁路橡胶制品厂

制造地址：江苏省徐州市鼓楼区粮市东街56号

1、证书编号：CRCC10217P11320R1S-1

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板

规格型号：60-10-190(非严寒地区使用)；50-10-185(非严寒地区使用)；

60-10-185(非严寒地区使用)；50-10-190(非严寒地区使用)

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

有效期：2021年10月21日至2022年01月17日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：山东鸿博铁路器材有限公司

生产厂名称：山东鸿博铁路器材有限公司

制造地址：山东省淄博市桓台县起凤镇海王路南首路东（起凤镇乌北村）（山东起凤建工股份有限公司院内）

1、证书编号：CRCC10217P12440R0M

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件弹条（TB/T）

规格型号：Ⅱ型（一般地区）；Ⅱ型（特殊地区）

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

有效期：2021年10月21日至2022年06月08日

2、证书编号：CRCC10217P12440R0M-1

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件弹条（TB/T）

规格型号：ⅠA型（一般地区）；ⅠB型（特殊地区）；

ⅠA型（特殊地区）；ⅠB型（一般地区）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

有效期：2021年10月21日至2022年06月08日

委托人名称：新乡市路达机械制造有限公司

生产厂名称：新乡市路达机械制造有限公司

制造地址：河南省新乡市新乡县朗公庙镇恒宇路12号

1、证书编号：CRCC10219P13012R0M-006

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件弹条（TB/T）

规格型号：Ⅱ型（一般地区）；Ⅱ型（特殊地区）

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

有效期：2021年10月21日至2023年11月07日

2、证书编号：CRCC10219P13012R0M-007

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件弹条（TB/T）

规格型号：ⅠA型（一般地区）；ⅠA型（特殊地区）；

ⅠB型（特殊地区）；ⅠB型（一般地区）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

有效期：2021年10月21日至2023年11月07日

03变更规格型号

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造地址：场所1：KNORR-BREMSE PAMPLONA SL:POLIG INDUSTRIAL DE AGUSTINOS, CALLE G S/N PAMPLONA/IRUNA 31004-NAVARRA（摩擦粒子生产）；

场所2：江苏省苏州高新区石阳路69号（闸片生产装配和检验）；

场所3：江苏省苏州高新区石林路1号E8仓库（库房及原材料检验）；

场所4：Moosacher Straße 80, 80809 München, Germany（产品设计过程）/Knorr-Bremse Systems für Schienenfahrzeuge GmbH

1、证书编号：CRCC10218P12510R0L-10

产品名称：300~350km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：BIS0400TSX17(C159549, II48487/17105, KB PAMPLONA)CRH3C、CRH380B/BL/BG/CL

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2021年10月22日至2022年10月18日

2、证书编号：CRCC10220P12510R0L-013

产品名称：200~250km/h燕尾I-B型粉末冶金闸片（C.11.1/C.11.2）

规格型号：FLX400SSZS30(C151288, II75745/30122, KB PAMPLONA)CRH2A统/2B统/2E(改)/2E(纵向卧铺)

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2021年10月22日至2022年10月18日

3、证书编号：CRCC10220P12510R0L-014

产品名称：200~250km/h燕尾I-D型粉末冶金闸片（C.11.1/C.11.2）

规格型号：FLX400SSZL30（C159549, II103431/30122, KB PAMPLONA）CRH2A统/CRH2B统/CRH2E改/CRH2E纵向卧铺

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2021年10月22日至2022年10月18日

委托人名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造地址：场所1：KNORR-BREMSE PAMPLONA SL:POLIG INDUSTRIAL DE AGUSTINOS, CALLE G S/N PAMPLONA/IRUNA 31004-NAVARRA（摩擦粒子生产）；

场所2：江苏省苏州高新区石阳路69号（闸片生产装配和检验）；

场所3：江苏省苏州高新区石林路1号E8仓库（库房及原材料检验）；

场所4：Moosacher Straße 80, 80809 München, Germany（产品设计过程）/Knorr-Bremse Systems für Schienenfahrzeuge GmbH；

场所5：Via Pianodardine 83100 Avellino Italy（摩擦粒子生产）/COFREN S.R.L.

1、证书编号：CRCC10219P12510R0L-012

产品名称：300~350km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.12.1/C.12.2）

规格型号：BIS0400TSX17（C159549, II48487/17105, COFREN）CRH380A（统）/AL（统）/AM/AN/AJ；

BIS0400TSX17（C159549, II48487/17105, KB PAMPLONA）CRH2C-2、CRH380A（统）/AL（统）

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2021年10月22日至2022年10月18日

委托人名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂名称：Knorr-Bremse Hungária Kft.

制造地址：场所1：1238, Helsinki str. 105 Budapest Hungary（生产装配和检验）；

场所2：江苏省苏州高新区石阳路69号（销售过程）/克诺尔车辆设备（苏州）有限公司；

场所3：Moosacher Straße 80, 80809 München, Germany（产品设计过程）/Knorr-Bremse Systems für Schienenfahrzeuge GmbH；

场所4：KNORR-BREMSE PAMPLONA SL:POLIG INDUSTRIAL DE AGUSTINOS, CALLE G S/N PAMPLONA/IRUNA 31004-NAVARRA（摩擦粒子生产）；

场所5：Via Pianodardine 83100 Avellino Italy（摩擦粒子生产）/CoFren S.R.L.

1、证书编号：CRCC10219P11527R1L-005

产品名称：200~250km/h燕尾I-B型粉末冶金闸片（C.3/C.5）

规格型号：FLX400SSZS30（C151288, II75745/30105, COFREN）CRH1A-A/CRH1E改进型卧铺、CRH3A；

FLX400SSZS30（C151288, II75745/30122, KB PAMPLONA）CRH6F

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2021年10月22日至2023年06月29日

专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

委托人名称：上海铁路通信有限公司

生产厂名称：上海铁路通信有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区江场西路179号；

场所2：上海市静安区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10218P11049R1M-16

产品名称：ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备硬件（不含诊断模块）

规格型号：LKM2-TH；WSM-TD

标准和技术要求：TJ/DW 197—2017

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备软件和系统集成（不含诊断模块）	CSM-TD（版本V3.0.X）	上海铁大电信科技股份有限公司	场所1：上海市闸北区天目中路267号9楼18楼 场所2：上海市嘉定区南翔镇蕴北公路1755弄6号	2024年12月10日

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备软件和系统集成（不含诊断模块）	LKMG2-TH(V1.0.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2021年10月21日至2022年08月12日

04扩大规格型号

专业小类：22.04.0704 铁道客车电取暖器

委托人名称：四川凯斯电气有限公司

生产厂名称：四川凯斯电气有限公司

制造地址：成都市高新区中和街道双龙社区（3组）

1、证书编号：CRCC10219P13057R0M

产品名称：AC220V板式取暖器（电阻丝式）

规格型号：DRD-35/AC220V； DRD-40/AC220V； DRD-45/AC220V； DRD-50/AC220V； DRD-55/AC220V； DRD-60/AC220V； DR-100； DR-110； DR-120； DR-130； DR-21； DR-25； DR-30； DR-35； DR-40； DR-45； DR-50； DR-55； DR-60； DR-65； DR-70； DR-75； DR-80； DR-85； DR-90； DR-95； DRD-100/AC220V； DRD-110/AC220V； DRD-120/AC220V； DRD-130/AC220V； DRD-21/AC220V； DRD-25/AC220V； DRD-30/AC220V； DRD-65/AC220V； DRD-70/AC220V； DRD-75/AC220V； DRD-80/AC220V； DRD-85/AC220V； DRD-90/AC220V； DRD-95/AC220V

标准和技术要求：TB/T 2704—2016

有效期：2021年10月19日至2024年01月02日

2、证书编号：CRCC10219P13057R0M-1

产品名称：DC600V板式取暖器（电阻丝式）

规格型号：DR-100D； DR-110D； DR-120D； DR-130D； DR-21D； DR-25D； DR-30D； DR-35D； DR-40D； DR-45D； DR-50D； DR-55D； DR-60D； DR-65D； DR-70D； DR-75D； DR-80D； DR-85D； DR-90D； DR-95D； DRD-100/DC600V； DRD-110/DC600V； DRD-120/DC600V； DRD-130/DC600V； DRD-21/DC600V； DRD-25/DC600V； DRD-30/DC600V； DRD-35/DC600V； DRD-40/DC600V； DRD-45/DC600V； DRD-50/DC600V； DRD-55/DC600V； DRD-60/DC600V； DRD-65/DC600V； DRD-70/DC600V； DRD-75/DC600V； DRD-80/DC600V； DRD-85/DC600V； DRD-90/DC600V； DRD-95/DC600V

标准和技术要求：TB/T 2704—2016

有效期：2021年10月19日至2024年01月02日

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

委托人名称：深圳市铁创科技发展有限公司

生产厂名称：深圳市铁创科技发展有限公司

制造地址：场所1：深圳市宝安区新安街道兴东社区69区中粮创芯研发中心1栋1003,1004,1005,1006室；

场所2：四川省成都高新区天宇路19号1号厂房

1、证书编号：CRCC10220P10343R3M-002

产品名称：铁路信号设备浪涌保护器

规格型号：TC110-20K/MG（并联交流、室内型、普通型、 $I_n \geq 10kA$ 、UC:150V、 $U_{imp}:700V$ 、 $U_p:0.8kV$ ）； TC110-20K/MS（并联交流、室内型、普通型、 $I_n \geq 10kA$ 、UC:150V、 $U_{imp}:700V$ 、 $U_p:0.8kV$ ）； TC110-40K/MS（并联交流、室内型、普通型、 $I_n \geq 20kA$ 、UC:150V、 $U_{imp}:700V$ 、 $U_p:1.0kV$ ）； TC20-110/3G（并联交流、室内型、普通型、 $I_n \geq 10kA$ 、UC:150V、 $U_{imp}:700V$ 、 $U_p:0.8kV$ ）； TC20-110/3（并联交流、室内型、普通型、 $I_n \geq 10kA$ 、UC:150V、 $U_{imp}:700V$ 、 $U_p:0.8kV$ ）； TC20-275/3G（并联交流、室内型、普通型、 $I_n \geq 10kA$ 、UC:275V、 $U_{imp}:1000V$ 、 $U_p:1.2kV$ ）； TC20-275/3（并联交流、室内型、普通型、 $I_n \geq 10kA$ 、UC:275V、 $U_{imp}:1000V$ 、 $U_p:1.2kV$ ）； TC20-320/3G（并联交流、室内型、普通型、 $I_n \geq 10kA$ 、UC:320V、 $U_{imp}:1000V$ 、 $U_p:1.5kV$ ）； TC20-320/3（并联交流、室内型、普通型、 $I_n \geq 10kA$ 、UC:320V、 $U_{imp}:1000V$ 、 $U_p:1.5kV$ ）； TC20-385/3G（并联交流、室内型、普通型、 $I_n \geq 10kA$ 、UC:420V、 $U_{imp}:1500V$ 、 $U_p:1.7kV$ ）； TC20-385/3V（并联交流、室内型、普通型、 $I_n \geq 10kA$ 、UC:420V、 $U_B:1500V$ 、 $U_p:1.9kV$ ）； TC20-385/3（并联交流、室内型、普通型、 $I_n \geq 10kA$ 、UC:420V、 $U_{imp}:1500V$ 、 $U_p:1.7kV$ ）；

TC20-75/3G（并联交流、室内型、普通型、 $I_n \geq 10\text{kA}$ 、 $U_c:63\text{V}$ 、 $U_{imp}:700\text{V}$ 、 $U_p:0.7\text{kV}$ ）；
TC20-75/3（并联交流、室内型、普通型、 $I_n \geq 10\text{kA}$ 、 $U_c:63\text{V}$ 、 $U_{imp}:700\text{V}$ 、 $U_p:0.7\text{kV}$ ）；
TC275-20K/MG（并联交流、室内型、普通型、 $I_n \geq 10\text{kA}$ 、 $U_c:275\text{V}$ 、 $U_{imp}:1000\text{V}$ 、 $U_p:1.2\text{kV}$ ）；
TC275-20K/MS（并联交流、室内型、普通型、 $I_n \geq 10\text{kA}$ 、 $U_c:275\text{V}$ 、 $U_{imp}:1000\text{V}$ 、 $U_p:1.2\text{kV}$ ）；
TC280-40K/MV（并联交流、室内型、普通型、 $I_n \geq 20\text{kA}$ 、 $U_c:280\text{V}$ 、 $U_b:1000\text{V}$ 、 $U_p:1.3\text{kV}$ ）；
TC320-20K/MG（并联交流、室内型、普通型、 $I_n \geq 10\text{kA}$ 、 $U_c:320\text{V}$ 、 $U_{imp}:1000\text{V}$ 、 $U_p:1.5\text{kV}$ ）；
TC320-20K/MS（并联交流、室内型、普通型、 $I_n \geq 10\text{kA}$ 、 $U_c:320\text{V}$ 、 $U_{imp}:1000\text{V}$ 、 $U_p:1.5\text{kV}$ ）；
TC385-20K/MG（并联交流、室内型、普通型、 $I_n \geq 10\text{kA}$ 、 $U_c:420\text{V}$ 、 $U_{imp}:1500\text{V}$ 、 $U_p:1.7\text{kV}$ ）；
TC385-20K/MS（并联交流、室内型、普通型、 $I_n \geq 10\text{kA}$ 、 $U_c:420\text{V}$ 、 $U_{imp}:1500\text{V}$ 、 $U_p:1.7\text{kV}$ ）；
TC385-40K/MV（并联交流、室内型、普通型、 $I_n \geq 20\text{kA}$ 、 $U_c:385\text{V}$ 、 $U_b:1000\text{V}$ 、 $U_p:1.7\text{kV}$ ）；
TC510-20K/MG（并联交流、室内型、普通型、 $I_n \geq 10\text{kA}$ 、 $U_c:510\text{V}$ 、 $U_{imp}:1500\text{V}$ 、 $U_p:2.0\text{kV}$ ）；
TC75-20K/MG（并联交流、室内型、普通型、 $I_n \geq 10\text{kA}$ 、 $U_c:63\text{V}$ 、 $U_{imp}:700\text{V}$ 、 $U_p:0.7\text{kV}$ ）；
TC75-20K/MS（并联交流、室内型、普通型、 $I_n \geq 10\text{kA}$ 、 $U_c:63\text{V}$ 、 $U_{imp}:700\text{V}$ 、 $U_p:0.7\text{kV}$ ）；
TC75-40K/MS（并联交流、室内型、普通型、 $I_n \geq 20\text{kA}$ 、 $U_c:63\text{V}$ 、 $U_{imp}:700\text{V}$ 、 $U_p:0.8\text{kV}$ ）；
TC75-40K/MV（并联交流、室内型、普通型、 $I_n \geq 15\text{kA}$ 、 $U_c:75\text{V}$ 、 $U_b:400\text{V}$ 、 $U_p:0.5\text{kV}$ ）

标准和技术要求：TB/T 2311—2017

有效期：2021年10月25日至2025年11月09日

专业小类：22.04.1107 铁路信号补偿电容（含引接线及塞钉）

委托人名称：河北南皮铁路器材有限责任公司

生产厂名称：河北南皮铁路器材有限责任公司

制造地址：河北省沧州市南皮县南皮经济开发区城东工业园金刚东南路南侧

1、证书编号：CRCC10221P10409R3M-019

产品名称：铁路信号补偿电容（含引接线及塞钉）

规格型号：ZPW.CBG1 22 μF ~ 90 μF ；ZPW.CBG1-M 22 μF ~90 μF ；

ZPW.CBG2 22 μF ~ 90 μF ；ZPW.CBG2-M 22 μF ~90 μF

标准和技术要求：Q/CR 781—2020

有效期：2021年10月21日至2026年09月13日

专业小类：22.04.1121 道岔转辙机（含密贴检查器）

委托人名称：太原市京丰铁路电务器材制造有限公司

生产厂名称：太原市京丰铁路电务器材制造有限公司

制造地址：场所1：山西省太原市尖草坪区新店街29号；

场所2：山西省太原不锈钢产业园区阳兴南街47号

1、证书编号：CRCC10217P10867R3M-1

产品名称：ZY系列电液转辙机

规格型号：ZY4；ZY6；ZY7；ZY7(M)；ZYJ4；ZYJ6；ZYJ7；ZYJ7(M)；ZYJ9

标准和技术要求：TB/T 2673—2016；GB/T 25338.1—2019

有效期：2021年10月25日至2022年05月25日

专业小类：22.04.1315 道岔

委托人名称：中铁宝桥集团有限公司

生产厂名称：中铁宝桥集团有限公司

制造地址：场所1：陕西省宝鸡市高新区高新大道；

场所2：陕西省宝鸡市渭滨区清姜路80号

1、证书编号：CRCC10218P11422R1L-1

产品名称：合金钢辙叉

规格型号：锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{ km/h}$ ，HGPC01

标准和技术要求：TB/T 3467—2016

有效期：2021年10月21日至2023年04月23日

05扩大认证单元

专业小类：22.04.1122 道岔外锁闭装置

委托人名称：西安铁路信号有限责任公司

生产厂名称：西安铁路信号有限责任公司

制造地址：陕西省西安市国家民用航天产业基地航天南路396号

1、证书编号：CRCC10221P10621R1L-020

产品名称：GW-SH型道岔外锁闭装置（60kg/m钢轨）

规格型号：GW-SH

标准和技术要求：Q/CR 818—2021；TB/T 3534—2018

有效期：2021年10月19日至2021年12月27日

06其他

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

委托人名称：上海铁路通信有限公司

生产厂名称：上海铁路通信有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区江场西路179号；

场所2：上海市静安区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10221P11049R1M-019

产品名称：列车运行控制系统轨道电路信息读取器硬件

规格型号：J·DG

标准和技术要求：TB/T 3533—2018

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统轨道电路信息读取器软件和系统集成	J·DG（系统软件V1.5.X）	北京交大思诺科技股份有限公司	北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号	2023年06月30日

有效期：2021年10月21日至2022年08月12日

专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

委托人名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10220P11393R1L-018

产品名称：ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备软件和系统集成（不含诊断模块）

规格型号：LKMG2-TH(V1.0.X)

标准和技术要求：TJ/DW 197—2017

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备硬件（不含诊断模块）	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号 场所2：上海市静安区江场西路179号	2022年08月12日

有效期：2021年10月21日至2023年04月07日

委托人名称：宁波思高信通科技有限公司

生产厂名称：宁波思高信通科技有限公司

制造地址：浙江省宁波市海曙区春华路885号C座3楼

1、证书编号：CRCC10220P13391R0M-001

产品名称：ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备软件和系统集成（不含诊断模块）
 规格型号：ZXC（V1.0.X）
 标准和技术要求：TJ/DW 197—2017
 硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备硬件（不含诊断模块）	宁波思高信通科技有限公司	浙江省宁波市海曙区春华路885号C座3楼	2025年11月04日

有效期：2021年10月21日至2025年11月04日

2、证书编号：CRCC10220P13391R0M-002

产品名称：ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备硬件（不含诊断模块）
 规格型号：ZXC
 标准和技术要求：TJ/DW 197—2017
 系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备软件和系统集成（不含诊断模块）	ZXC（V1.0.X）	宁波思高信通科技有限公司	浙江省宁波市海曙区春华路885号C座3楼	2025年11月04日

有效期：2021年10月21日至2025年11月04日

（四）其他

01恢复

专业小类：22.04.1308 扣件系统

委托人名称：四川省宜宾普什驱动有限责任公司

生产厂名称：四川省宜宾普什驱动有限责任公司
 制造地址：四川省宜宾市岷江西路150号

1、证书编号：CRCC10219P11677R2M-001

产品名称：高铁扣件系统用尼龙件
 规格型号：WJ8接头轨距挡板；WJ8绝缘块；WJ8轨距挡板；轨距挡板G5；预埋套管D1
 标准和技术要求：TB/T3395.5-2015；TB/T3395.3-2015

恢复日期：2021年10月21日（暂停期间：2021年08月10日至2021年10月21日）

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：无锡润功铁路物资有限公司

生产厂名称：无锡润功铁路物资有限公司
 制造地址：无锡市锡山区厚桥街道中东村

1、证书编号：CRCC10217P12483R0S

产品名称：现场胶接绝缘接头材料
 规格型号：50kg/m钢轨（MiTie-GIJ50，带槽型钢板，40Cr夹板，胶片热固化绝缘，丙烯酸胶胶接）；
 60kg/m钢轨（MiTie-GIJ60，带槽型钢板，40Cr夹板，胶片热固化绝缘，丙烯酸胶胶接）；
 75kg/m钢轨（MiTie-GIJ75，带槽型钢板，40Cr夹板，胶片热固化绝缘，丙烯酸胶胶接）
 标准和技术要求：TB/T 2975—2018

恢复日期：2021年10月21日恢复原部分暂停的“50kg/m钢轨（MiTie-GIJ50，带槽型钢板）”型号并换证（暂停期间：2021年08月05日至2021年10月21日），有效期：2021年10月21日至2022年08月16日

02暂停

专业小类：22.04.0624 铁路货车用锻钢上心盘

委托人名称：济南恒盛铁路车辆配件有限公司

生产厂名称：济南恒盛铁路车辆配件有限公司
制造地址：场所1：山东省济南市章丘市相公庄镇寨子村；
场所2：山东省济南市章丘市相公庄镇李家村

1、证书编号：CRCC10217P12345R0M-1

产品名称：铁路货车用锻钢上心盘
规格型号：23t/25t轴重(图号：QCH215-01-05-004/ECP101-00-001/ECP102-00-000)；
27t轴重(图号：QCH300-01-01-002)；
21t轴重(图号：QCP900-00-01/QCP900-00-01A)
标准和技术要求：TJ/CL 030—1998；TB/T 46—2020
暂停日期：2021年10月20日

专业小类：22.04.0635 铁路货车不锈钢球芯折角塞门、不锈钢球芯直端塞门

委托人名称：泊头市汇隆铁路车辆配件有限公司

生产厂名称：泊头市汇隆铁路车辆配件有限公司
制造地址：场所1：河北省沧州市泊头市西环路16号；
场所2：河北省沧州市东光县南霞口镇火把刘村村北

1、证书编号：CRCC10220P11715R2M-001

产品名称：铁路货车不锈钢球芯直端塞门
规格型号：A型球芯直端塞门(图号：QCP466D-00-00、QCP466E-00-00)；
标准和技术要求：TB/T 2698—2009
暂停日期：2021年10月19日

专业小类：22.04.1027 动车组电热开水器

委托人名称：青岛海能电气有限公司

生产厂名称：青岛海能电气有限公司
制造地址：山东省青岛市城阳区夏庄街道仙山东路26号

1、证书编号：CRCC10220P13413R0S-001

产品名称：动车组电磁感应式电热开水器
规格型号：KSQ-C-4.5-12(主电压AC380V，控制电压DC110V)；
KSQ-C-4.5-18(主电压AC380V，控制电压DC110V)
标准和技术要求：Q/CR 277—2016
暂停日期：2021年10月20日

专业小类：22.04.1107 铁路信号补偿电容(含引接线及塞钉)

委托人名称：河北德凯铁路信号器材有限公司

生产厂名称：河北德凯铁路信号器材有限公司
制造地址：河北省沧州市沧州经济开发区兴业路82号

1、证书编号：CRCC10218P10429R4M-16

产品名称：铁路信号补偿电容(含引接线及塞钉)
规格型号：ZPW.CBG1 22 μ F ~ 90 μ F；ZPW.CBG1-M 22 μ F~90 μ F；ZPW.CBG2 22 μ F ~ 90 μ F；ZPW.CBG2-M 22 μ F~90 μ F
标准和技术要求：TJ/DW134-2007
暂停日期：2021年10月25日部分暂停“ZPW.CBG1-M 22 μ F~90 μ F；ZPW.CBG1 22 μ F ~ 90 μ F”型号

专业小类：22.04.1141 铁路信号计轴设备

委托人名称：PINTSCH TIEFENBACH GmbH

生产厂名称：深圳科安达电子科技股份有限公司
制造地址：场所1：PINTSCH TIEFENBACH GmbH：Beisenbruchstraße 10, 45549 Sprockhövel Germany(设计开发、计轴主机模块生产)；
场所2：深圳市科安达轨道交通技术有限公司：广东省深圳市南山区西丽街道九祥岭工业区四栋一楼A(组装、生产、过程检验)；
场所3：深圳科安达电子科技股份有限公司：广东省深圳市福田区深南大道1006号深圳国际创新中心C栋14层(除设计开发、计轴主机模块生产、组装、生产、过程检验外其他过程)

1、证书编号：CRCC10218P11376R1M
产品名称：铁路信号计轴设备
规格型号：TAZ II/S295
标准和技术要求：TB/T2296-2011
暂停日期：2021年10月19日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：防城港市山中石材有限公司

生产厂名称：防城港市山中石材有限公司
制造地址：广西省防城港市防城区滩营乡菠萝根山中组

1、证书编号：CRCC10217P11211R1M
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
标准和技术要求：TB/T2140-2008
暂停日期：2021年10月21日

委托人名称：嘉峪关市汇金矿业有限责任公司

生产厂名称：嘉峪关市汇金矿业有限责任公司
制造地址：甘肃省嘉峪关市大草滩水库西板岩矿

1、证书编号：CRCC10219P13130R0S-001
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：既有线一级道砟
标准和技术要求：TB/T2140-2008
暂停日期：2021年10月21日

专业小类：22.04.1601 铁路货车篷布

委托人名称：河北泽宇篷布有限公司

生产厂名称：河北泽宇篷布有限公司
制造地址：河北省保定市满城区城南满韩路4公里处

1、证书编号：CRCC10217P10702R1L
产品名称：铁路货车篷布
规格型号：自备篷布15000mm×5300mm；铁路篷布15000mm×5300mm
标准和技术要求：TB/T 1941—2013和第1号修改单
暂停日期：2021年10月21日

03注销

专业小类：22.04.0321 机车用闸瓦

委托人名称：西安西铁机车车辆配件有限公司

生产厂名称：西安西铁机车车辆配件有限公司
制造地址：西安市三桥街建章路南段

1、证书编号：CRCC10220P11797R2M-001
产品名称：机车用粉末冶金闸瓦
规格型号：内燃机车用粉末冶金闸瓦（M型，图号：AP-NFM.00）；
标准和技术要求：TB/T 3005—2008
注销日期：2021年10月19日

专业小类：22.04.0510 机车牵引电动机

委托人名称：中车永济电机有限公司

生产厂名称：中车永济电机有限公司
制造地址：场所1：山西省运城市永济市电机大街18号；

场所2：陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路北侧

1、证书编号：CRCC10217P10587R1L-3

产品名称：直流传动机车直、脉流牵引电动机
规格型号：ZD109B1（图号：14D5540020）；ZD109Q型（图号：1115540066）；
ZD109B（图号：11D5540021）；ZD109J（图号：11D5540024）；
ZD109C（图号：11D5540019）；ZD109A（图号：11D5540012）；
ZD109L（图号：11D5540027）

标准和技术要求：GB/T 25123.1—2018

注销日期：2021年10月20日

专业小类：22.04.0521 主、辅发电机

委托人名称：中车永济电机有限公司

生产厂名称：中车永济电机有限公司

制造地址：场所1：山西省运城市永济市电机大街18号（除设计以外全部过程）；

场所2：陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路北侧（设计）

1、证书编号：CRCC10217P10587R1L-5

产品名称：交流传动内燃机车主发电机（含主辅同轴发电机）
规格型号：YJ117A（图号：1112340056）；YJ117B（图号：1112340084）
标准和技术要求：TB/T3335-2013

注销日期：2021年10月20日

专业小类：22.04.0658 铁道客车高磷闸瓦

委托人名称：西安西铁机车车辆配件有限公司

生产厂名称：西安西铁机车车辆配件有限公司

制造地址：西安市三桥街建章路南段

1、证书编号：CRCC10220P11797R2M-002

产品名称：铁道客车高磷闸瓦
规格型号：铁道客车高磷闸瓦（图号：QYS.K-12-000）
标准和技术要求：TB/T 3104.3—2017

注销日期：2021年10月19日

专业小类：22.04.0714 客车用电子镇流器

委托人名称：深圳恒之源技术股份有限公司

生产厂名称：深圳恒之源技术股份有限公司

制造地址：场所1：广东省深圳市南山区西丽官龙村第一工业区C栋（生产过程）；

场所2：广东省深圳市南山区西丽官龙村第一工业区D栋（设计开发）

1、证书编号：CRCC10217P10938R3M

产品名称：铁道客车用交流电子镇流器
规格型号：SHZ-15W-AC220V；SHZ-40W-AC220V；SHZ-20W-AC220V
标准和技术要求：TB/T2918-2003

注销日期：2021年10月22日

2、证书编号：CRCC10217P10938R3M-2

产品名称：铁道客车用直流电子镇流器（DC48V）
规格型号：SHDY02-01-20W-DC48V；SHDY02-01-15W-DC48V；SHDY02-01-40W-DC48V
标准和技术要求：TB/T2219-2005

注销日期：2021年10月22日

04部分注销

专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承

委托人名称：瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

生产厂名称：瓦房店铁马机车轴承制造有限公司
制造地址：场所1：辽宁省瓦房店市站前街前进委；
场所2：辽宁省瓦房店市西郊工业园区（华夏路3号）

1、证书编号：CRCC10217P10729R1M

产品名称：机车滚动轴承 球轴承
规格型号：7311ACQ1/P6S0（图号：7311ACQ1/P6S0）；
7315ACQ1/P6S0（图号：7315ACQ1/P6S0）；
7315ACQ1P6S0/DT（图号：7315ACQ1P6S0/DT）；
QJ214Q1N2/P63S0（图号：QJ214Q1N2/P63S0）；
QJ224Q1N2/P63S0（图号：QJ224Q1N2/P63S0）；
QJ226Q1N2/P63S0（图号：QJ226Q1N2/P63S0）；
QJ313Q1N2/P63S0（图号：QJ313Q1N2/P63S0）
标准和技术要求：TB/T 2591—2007

注销日期：2021年10月19日部分注销“QJ1048Q1N2/P63S0（图号：QJ1048Q1N2/P63S0）；QJ230Q1N2/P63S0（图号：QJ230Q1N2/P63S0）；
QJ314Q1N2/P63S0（图号：QJ314Q1N2/P63S0）”型号换证，有效期：2021年10月19日至2022年03月31日

2、证书编号：CRCC10217P10729R1M-1

产品名称：机车滚动轴承 圆柱轴承
规格型号：N2876/P69（图号：N2876/P69）；N2876K/P69（图号：N2876K/P69）；
N2876KY/P69（图号：N2876KY/P69）；NJ2232WBK1（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK1）；
NJ2232WBK2（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK2）；NJ2232WBK3（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK3）；
NJ2232WBK（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK）；NJ2232WBYK1（轴箱轴承，图号：NJ2232WBYK1）；
NJ2232WBYK2（轴箱轴承，图号：NJ2232WBYK2）；NJ2232WBYK3（轴箱轴承，图号：NJ2232WBYK3）；
NJ2232WBYK（轴箱轴承，图号：NJ2232WBYK）；NJ2232WBY（轴箱轴承，图号：NJ2232WBY）；
NJ2232WB（轴箱轴承，图号：NJ2232WB）；NJ315Q1/S0（图号：NJ315Q1/S0）；
NJ317Q1/S0（图号：NJ317Q1/S0）；NU220Q1/P63S0（图号：NU220Q1/P63S0）；
NU2232WBK1（轴箱轴承，图号：NU2232WBK1）；NU2232WBK2（轴箱轴承，图号：NU2232WBK2）；
NU2232WBK3（轴箱轴承，图号：NU2232WBK3）；NU2232WBK（轴箱轴承，图号：NU2232WBK）；
NU2232WB（轴箱轴承，图号：NU2232WB）；NU224EQ1/P63S0（图号：NU224EQ1/P63S0）；
NU226EQ1/P63S0（图号：NU226EQ1/P63S0）；NU312Q1/P63S0（图号：NU312Q1/P63S0）；
NU313Q1/P63S0（图号：NU313Q1/P63S0）；NU314Q1/P63S0（图号：NU314Q1/P63S0）；
NU317Q1/P64S0（图号：NU317Q1/P64S0）；NU326Q1/P63S0（图号：NU326Q1/P63S0）；
NUHJ2232WBK1（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBK1）；NUHJ2232WBK2（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBK2）；
NUHJ2232WBK3（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBK3）；NUHJ2232WBK（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBK）；
NUHJ2232WBY1K1（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBY1K1）；NUHJ2232WBY1K2（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBY1K2）；
NUHJ2232WBY1K3（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBY1K3）；NUHJ2232WBY1K（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBY1K）；
NUHJ2232WBY1（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBY1）；NUHJ2232WBYK1（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBYK1）；
NUHJ2232WBYK2（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBYK2）；NUHJ2232WBYK3（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBYK3）；
NUHJ2232WBYK（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBYK）；NUHJ2232WBY（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBY）；
NUHJ2232WB（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WB）；NUP2876/P69（图号：NUP2876/P69）；
NUP2876K/P69（图号：NUP2876K/P69）；NUP2876KY/P69（图号：NUP2876KY/P69）
标准和技术要求：TB/T 2591—2007

注销日期：2021年10月19日部分注销“NU230EQ1/P63S0（图号：NU230EQ1/P63S0）；NU1056Q1/P63S0（图号：NU1056Q1/P63S0）；
NJ2320EQ1/P63S0（图号：NJ2320EQ1/P63S0）；NU2322Q1/C4S0（图号：NU2322Q1/C4S0）；NU1048Q1/P63S0（图号：NU1048Q1/P63S0）；
NU234EQ1/P63S0（图号：NU234EQ1/P63S0）；NU320Q1/P63S0（图号：NU320Q1/P63S0）”型号换证，有效期：2021年10月19日至2022
年03月31日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：浙江宝华铁路器材有限公司

生产厂名称：浙江宝华铁路器材有限公司
制造地址：浙江省台州市三门县珠岙镇吴岙村

1、证书编号：CRCC10218P11155R1S

产品名称：橡胶垫板
规格型号：60-10-190普通型
标准和技术要求：TB/T 2626—1995和第1号修改单

注销日期：2021年10月21日部分注销“60-10R-185普通型”型号换证，有效期：2021年10月21日至2023年01月10日

05延续

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：中国铁路广州局集团有限公司广州工务大修段

生产厂名称：中国铁路广州局集团有限公司广州工务大修段

制造地址：广州工务大修段衡阳修配车间（湖南省衡阳市珠晖区苗圃洪塘冲1号）

1、证书编号：CRCC10216P12306R0L

产品名称：厂制胶接绝缘接头

规格型号：60kg/m钢轨（环氧胶板热固化绝缘，55钢夹板）

标准和技术要求：TB/T 2975—2018

有效期：延续至疫情解除后3个月，最长不超过2022年04月26日

专业小类：22.04.1315 道岔

委托人名称：中国铁路广州局集团有限公司广州工务大修段

生产厂名称：中国铁路广州局集团有限公司广州工务大修段

制造地址：广州工务大修段衡阳修配车间（湖南省衡阳市珠晖区苗圃洪塘冲1号）

1、证书编号：CRCC10216P12306R0L-1

产品名称：道岔护轨

规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，SC330C-203、SC330C-204

标准和技术要求：TB/T412-2014

有效期：延续至疫情解除后3个月，最长不超过2022年04月26日

2、证书编号：CRCC10216P12306R0L-2

产品名称：道岔基本轨

规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC(07)330-102、SC(07)330-103

标准和技术要求：TB/T412-2014

有效期：延续至疫情解除后3个月，最长不超过2022年04月26日

3、证书编号：CRCC10216P12306R0L-3

产品名称：道岔尖轨

规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，特种断面，SC(07)330-104、SC(07)330-105

标准和技术要求：TB/T412-2014

有效期：延续至疫情解除后3个月，最长不超过2022年04月26日

4、证书编号：CRCC10216P12306R0L-4

产品名称：整组道岔

规格型号：固定型辙叉道岔，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC(07)330

标准和技术要求：TB/T412-2014

有效期：延续至疫情解除后3个月，最长不超过2022年04月26日

二、试用证书

(一) 复评

专业小类：22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备

委托人名称：北京经纬信息技术有限公司

生产厂名称：北京经纬信息技术有限公司

制造地址：场所1：北京市朝阳区酒仙桥北路一号铁科院调度楼1层；

场所2：北京市海淀区大柳树路2号科研新一楼6层

1、证书编号：CRCC10221P12519R1MSYZ-001

产品名称：铁路综合视频监控系统设备（视频接入节点）

规格型号：铁路综合视频监控系统设备（接入节点）：接入（V2.0）

标准和技术要求：Q/CR 575—2017

有效期：2021年10月21日至2026年10月20日

2、证书编号：CRCC10221P12519R1MSYZ-002

产品名称：铁路综合视频监控系统设备（视频核心、区域节点）
规格型号：铁路综合视频监控系统设备（核心、区域节点）：核心、区域（V2.0）
标准和技术要求：Q/CR 575—2017
有效期：2021年10月21日至2026年10月20日

（二）变更及扩项

01变更规格型号

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造地址：场所1：KNORR-BREMSE PAMPLONA SL:POLIG INDUSTRIAL DE AGUSTINOS, CALLE G S/N PAMPLONA/IRUNA 31004-NAVARRA（摩擦粒子生产）；

场所2：江苏省苏州高新区石阳路69号（闸片生产装配和检验）；

场所3：江苏省苏州高新区石林路1号E8仓库（库房及原材料检验）；

场所4：Moosacher Straße 80, 80809 München, Germany（产品设计过程）/Knorr-Bremse Systems für Schienenfahrzeuge GmbH

1、证书编号：CRCC10220P12510R0LSYZ-006

产品名称：200~250km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.3/C.5）

规格型号：BISO400TSA19(C121281, II60755/19105, KB PAMPLONA)CRH1B/1E(动车)/1A-250（动车）

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2021年10月22日至2022年10月18日

2、证书编号：CRCC10220P12510R0LSYZ-007

产品名称：200~250km/h燕尾I-B型粉末冶金闸片（C.3/C.5）

规格型号：FLX400SSZS30(C151288, II75745/30122, KB PAMPLONA)CRH3A、CRH1A-A/1E改进型卧铺

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2021年10月22日至2022年10月18日

3、证书编号：CRCC10220P12510R0LSYZ-009

产品名称：300~350km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：BISO400TSX17(C159549, II48487/17105, KB PAMPLONA)CRH380D

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2021年10月22日至2022年10月18日

4、证书编号：CRCC10221P12510R0LSYZ-010

产品名称：300~350km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：FLXP400SSZS32(C205933, II102563/32122, KB PAMPLONA)CR400AF/CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2021年10月22日至2022年10月18日

02扩大认证单元

专业小类：22.04.1139 应答器

委托人名称：上海铁路通信有限公司

生产厂名称：上海铁路通信有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区江场西路179号；

场所2：上海市静安区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10221P11049R1MSYZ-005

产品名称：应答器硬件

规格型号：TDY·Y（有源）应答器；TDY·W（无源）应答器

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
------	------	-------	------	------

应答器软件和系统集成	TDY·W(V1.0.X) (无源) TDY·Y(V1.0.X) (有源)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日
------------	--	---------------------	--------------------	-------------

有效期：2021年10月21日至2022年08月12日

03其他

专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

委托人名称：北京交大微联科技有限公司

生产厂名称：北京交大微联科技有限公司

制造地址：北京市石景山区古城南街9号院一号楼

1、证书编号：CRCC10220P11391R1MSYZ-002

产品名称：ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备软件和系统集成（不含诊断模块）

规格型号：CSM-JD型（V1.0.X）

标准和技术要求：TJ/DW 197—2017

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备硬件（不含诊断模块）	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

有效期：2021年10月21日至2023年03月14日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.5312 城市轨道交通轨道系统用混凝土预制构件

委托人名称：乐昌市安捷铁路轨枕有限公司

生产厂名称：乐昌市安捷铁路轨枕有限公司

制造地址：广东省韶关市乐昌市大瑶山西路162号

1、证书编号：CRCC10221P23577R0M-001

产品名称：城市轨道交通混凝土枕

规格型号：有砟轨道混凝土枕（预应力混凝土长枕（图号：专线3448-I））

标准和技术要求：GB/T 37330—2019

有效期：2021年10月21日至2026年10月20日

（二）变更及扩项

01标准变更

专业小类：22.04.5302 城轨轨下非金属垫板

委托人名称：宁波市永恒塑胶有限公司

生产厂名称：宁波市永恒塑胶有限公司

制造地址：慈溪市长河镇工业园区

1、证书编号：CRCC10221P23483R0S-001

产品名称：城市轨道交通轨下橡胶垫板

规格型号：50-10-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

IIIb（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
50-10-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
60-10R-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
60-10R-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
60-10-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
60-10-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）
标准和技术要求：Q/CR 565—2017；TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020
有效期：2021年10月21日至2026年04月07日

02扩大规格型号

专业小类：22.04.5306 城轨桥梁支座

委托人名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂名称：株洲时代新材料科技股份有限公司
制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区黑龙江路639号；
场所2：湖南省株洲市天元区黑龙江路569号

1、证书编号：CRCC10218P20716R2L-3
产品名称：城市轨道交通桥梁球型支座
规格型号：CGQZ型≤60000kN - C常温型/F耐寒型；
TJGZ-GJ-Q≤60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型
标准和技术要求：TB/T 3320—2013；CJ/T 482—2015
有效期：2021年10月25日至2022年01月23日

（三）其他

01暂停

专业小类：22.04.5414 信号计轴设备

委托人名称：深圳科安达电子科技股份有限公司

生产厂名称：深圳市科安达轨道交通技术有限公司
制造地址：场所1：广东省深圳市福田区深南大道1006号深圳国际创新中心C栋14层（除设计开发、计轴主机模块生产、组装、生产、检验外其他过程）；
场所2：广东省深圳市南山区西丽街道九祥岭工业区四栋一楼A（组装、生产、检验）；
场所3：PINTSCH TIEFENBACH GmbH , Beisenbruchstraße 10, 45549 Sprockhövel Germany（设计开发、计轴主机模块生产）

1、证书编号：CRCC10218P21459R3M
产品名称：信号计轴设备
规格型号：TAZ II/S295
标准和技术要求：TB/T2296-2011
暂停日期：2021年10月19日