

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2021年第35号（总第522号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2021年08月24日至2021年08月30日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件

委托人名称：天马远东电缆有限公司

生产厂名称：天马远东电缆有限公司

制造地址：河北省雄县米南庄村

1、证书编号：CRCC10221P13561ROM-001

产品名称：电气化铁路27.5kV电缆

规格型号：TDWD-YJY73 27.5kV 1×150、185、240、300、400；

TDDD-YJY72 27.5kV 1×150、185、240、300、400

标准和技术要求：GB/T 28427—2012

有效期：2021年08月26日至2026年08月25日

（二）复评

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：陕西长美科技有限责任公司

生产厂名称：陕西长美科技有限责任公司

制造地址：场所1：陕西省宝鸡市渭滨区巨福东路26号；

场所2：陕西省宝鸡市渭滨区姜谭西路18号

1、证书编号：CRCC10221P10405R2M-001

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）

规格型号：60-10-185（非严寒地区使用）；50-10-185（非严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

有效期：2021年08月27日至2026年08月26日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：海宁由拳铁路器材有限公司

生产厂名称：海宁由拳铁路器材有限公司
制造地址：浙江省海宁市经济开发区硖川路255号

1、证书编号：CRCC10221P10404R2M-003
产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件弹条（Q/CR）
规格型号：III0型；III0型接头；III3型；III3型接头
标准和技术要求：Q/CR 565—2017
有效期：2021年08月26日至2026年08月25日

委托人名称：淄博济铁工务轨道装备制造有限公司

生产厂名称：淄博济铁工务轨道装备制造有限公司
制造地址：山东省淄博市张店东四路30号

1、证书编号：CRCC10221P10403R3M-014
产品名称：客货共线铁路弹条 I 型扣件弹条（TB/T）
规格型号：I A型（特殊地区）；I A型（一般地区）；
I B型（特殊地区）；I B型（一般地区）
标准和技术要求：TB/T 1495.2—1992；TB/T 1495—2020
有效期：2021年08月26日至2026年08月17日

2、证书编号：CRCC10221P10403R3M-015
产品名称：客货共线铁路弹条 II 型扣件弹条（TB/T）
规格型号：II 型（一般地区）；II 型（特殊地区）
标准和技术要求：TB/T 3065.2—2002；TB/T 3065—2020
有效期：2021年08月26日至2026年08月17日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：广西科达建材化工有限公司

生产厂名称：广西科达建材化工有限公司
制造地址：广西壮族自治区南宁市良庆区亮岭二街9号

1、证书编号：CRCC10221P12277R1S-001
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：KD-JS缓凝型（含气量 \leq 3.0%，端烯基烷撑聚氧乙烯聚氧丙烯醚：丙烯酸=8.82：1）；
KD-J标准型（含气量 \leq 3.0%，端烯基烷撑聚氧乙烯聚氧丙烯醚：丙烯酸=8.82：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
有效期：2021年08月26日至2026年08月25日

专业小类：22.04.1401 道砟捣固机械

委托人名称：河南省强力机械有限公司

生产厂名称：河南省强力机械有限公司
制造地址：河南省郑州市中原区郑州高新技术产业开发区合欢西街29号

1、证书编号：CRCC10221P10397R3S-001
产品名称：道砟捣固机械 捣固镐（器）
规格型号：ND-5内燃冲击型捣固镐（华盛1E45F-3A）
标准和技术要求：TB/T 1347—2012；TJ/GW 036—2005
有效期：2021年08月26日至2026年08月25日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称：河南省强力机械有限公司

生产厂名称：河南省强力机械有限公司
制造地址：河南省郑州市中原区郑州高新技术产业开发区合欢西街29号

1、证书编号：CRCC10221P10397R3S-002
产品名称：钢轨整修机械 道岔打磨机
规格型号：NCM-4.8型内燃道岔打磨机（本田动力（中国）GX200H）

标准和技术要求：TB/T 3158—2007；TJ/GW 036—2005

有效期：2021年08月26日至2026年08月25日

2、证书编号：CRCC10221P10397R3S-003

产品名称：钢轨整修机械 钢轨打磨机

规格型号：NGM-6.3 II型内燃钢轨打磨机（泰国本田GX270UT2）；

NGM-4.8型内燃钢轨打磨机（本田动力（中国）GX200H）

标准和技术要求：TB/T 1926—2004；TJ/GW 036—2005

有效期：2021年08月26日至2026年08月25日

3、证书编号：CRCC10221P10397R3S-004

产品名称：钢轨整修机械 钢轨钻孔机

规格型号：NZG-31 II型内燃钢轨钻孔机（本田-泰国 GX35）

标准和技术要求：TB/T 2102—2002；TJ/GW 036—2005

有效期：2021年08月26日至2026年08月25日

4、证书编号：CRCC10221P10397R3S-005

产品名称：钢轨整修机械 切轨机

规格型号：NQG-1270型内燃便携式切轨机（富世华Husqvarna K1270）；

NQG-5型内燃移动式切轨机（本田动力（中国）GX200H）

标准和技术要求：TB/T 2771—2005；TJ/GW 036—2005

有效期：2021年08月26日至2026年08月25日

（三）变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.0706 客车用电线电缆

委托人名称：安徽顺驰电缆股份有限公司

生产厂名称：安徽顺驰电缆股份有限公司

制造地址：安徽省安庆市桐城市经济技术开发区兴源路1号

1、证书编号：CRCC10217P11133R2M

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电线/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电线（多芯）

规格型号：WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264-2008）0.6/1kV 芯数：2~3芯；截面：1.5~50mm²；耐油：MM（FM）；

WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264-2008）300/500V 芯数：4~37芯；截面：1.5mm²；耐油：MM（FM）；

WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264-2008）0.6/1kV 芯数：3+1芯；截面：35~50mm²；耐油：MM（FM）；

WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264-2008）0.6/1kV 芯数：4芯；截面：1.5~25mm²；耐油：MM（FM）；

WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264-2008）300/500V 芯数：2~40芯；截面：1.0mm²；耐油：MM（FM）；

WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264-2008）300/500V 芯数：4~24芯；截面：2.5mm²；耐油：MM（FM）

标准和技术要求：TJ/CL 254—2013

有效期：2021年08月26日至2022年10月16日，原企业名称：安徽顺驰电缆有限公司

2、证书编号：CRCC10217P11133R2M-1

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电线/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电线（单芯）

规格型号：WDZ-DC-（R）-90（idt EN50264-2008）0.6/1kV 芯数：1芯；截面：1.0~400mm²；耐油：M（F）；

WDZ-DC-（R）-90（idt EN50264-2008）1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~400mm²；耐油：M（F）；

WDZ-DC-（R）-H-90（idt EN50264-2008）1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~400mm²；耐油：MM（FM）；

WDZ-DC-（R）-H-90（idt EN50264-2008）3.6/6kV 芯数：1芯；截面：2.5~400mm²；耐油：MM（FM）

标准和技术要求：TJ/CL 254—2013

有效期：2021年08月26日至2022年10月16日，原企业名称：安徽顺驰电缆有限公司

3、证书编号：CRCC10217P11133R2M-2

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电线（多芯）

规格型号：WDZ-DC-B-H-90（105）P类（E类）（idt EN50306-2002）300V 芯数：2~4芯；截面：2.5mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-B-ZP-BH-105（idt EN50306-2002）300V 芯数：1~4芯；截面：0.5~2.5mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-B-FP-H-90（105）P类（E类）（idt EN50306-2002）300V 芯数：2~7对；截面：0.5~1.5mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-B-ZP-H-90（105）P类（E类）（idt EN50306-2002）300V 芯数：2~4芯；截面：2.5mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-B-H-90（105）P类（E类）（idt EN50306-2002）300V 芯数：4~48芯；截面：0.75mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-B-H-90（105）P类（E类）（idt EN50306-2002）300V 芯数：4~37芯；截面：0.5mm²、1.0~2.5mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-B-ZP-H-90（105）P类（E类）（idt EN50306-2002）300V 芯数：2~8芯；截面：0.5~1.5mm²；耐油：MM

标准和技术要求：TJ/CL 254—2013

有效期：2021年08月26日至2022年10月16日，原企业名称：安徽顺驰电缆有限公司

4、证书编号：CRCC10217P11133R2M-3

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（单芯）

规格型号：WDZ-DC-B-105(idt EN50306-2002)300V 芯数：1芯；截面：0.5~2.5mm²；耐油：M

标准和技术要求：TJ/CL 254—2013

有效期：2021年08月26日至2022年10月16日，原企业名称：安徽顺驰电缆有限公司

专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

委托人名称：安徽顺驰电缆股份有限公司

生产厂名称：安徽顺驰电缆股份有限公司

制造地址：安徽省安庆市桐城市经济技术开发区兴源路1号

1、证书编号：CRCC10217P11133R2M-4

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）

规格型号：EN50264-3-2，温度90℃，电压0.6/1kV，截面1.5~50mm²（含带屏蔽型），芯数2-3芯，危险级别：MM（FM）；

EN50264-2-1，温度90℃，电压1.8/3kV，截面1.5~400mm²，芯数1芯，危险级别：M（F）或MM（FM）；

EN50264-2-1，温度90℃，电压3.6/6kV，截面2.5~400mm²，芯数1芯，危险级别：MM（FM）；

EN50264-3-1，温度90℃，电压0.6/1kV，截面1.0~400mm²，芯数1芯，危险级别：M（F）；

EN50264-3-1，温度90℃，电压1.8/3kV，截面1.5~400mm²，芯数1芯，危险级别：M（F）或MM（FM）；

EN50264-2-1，温度90℃，电压0.6/1kV，截面1.0~400mm²，芯数1芯，危险级别：M（F）；

EN50264-2-2，温度90℃，电压0.6/1kV，截面35~50mm²（含带屏蔽型），3+1芯，危险级别：MM（FM）；

EN50264-3-2，温度90℃，电压300/500V，截面1.5（含带屏蔽型），芯数4-37芯，危险级别：MM（FM）；

EN50264-2-2，温度90℃，电压0.6/1kV，截面1.5~25mm²（含带屏蔽型），4芯，危险级别：MM（FM）；

EN50264-2-2，温度90℃，电压300/500V，截面2.5（含带屏蔽型），4-24芯，危险级别：MM（FM）；

EN50264-3-2，温度90℃，电压0.6/1kV，截面1.5~25mm²（含带屏蔽型），芯数4芯，危险级别：MM（FM）；

EN50264-2-2，温度90℃，电压0.6/1kV，截面1.5~50mm²（含带屏蔽型），2-3芯，危险级别：MM（FM）；

EN50264-2-2，温度90℃，电压300/500V，截面1.0（含带屏蔽型），2-40芯，危险级别：MM（FM）；

EN50264-3-2，温度90℃，电压300/500V，截面2.5（含带屏蔽型），芯数4-24芯，危险级别：MM（FM）；

EN50264-2-2，温度90℃，电压300/500V，截面1.5（含带屏蔽型），4-37芯，危险级别：MM（FM）；

EN50264-3-2，温度90℃，电压0.6/1kV，截面35~50mm²（含带屏蔽型），芯数3+1芯，危险级别：MM（FM）；

EN50264-3-1，温度90℃，电压3.6/6kV，截面2.5~400mm²，芯数1芯，危险级别：MM（FM）；

EN50264-3-2，温度90℃，电压300/500V，截面1.0（含带屏蔽型），芯数2-40芯，危险级别：MM（FM）

标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

有效期：2021年08月26日至2022年10月16日，原企业名称：安徽顺驰电缆有限公司

2、证书编号：CRCC10217P11133R2M-5

产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）

规格型号：EN50306-4，1P（1E）温度90(105)℃，电压300V，截面0.75mm²，芯数4~48芯，危险级别：MM；

EN50306-2，温度105℃，电压300V，截面0.5mm²~2.5mm²，芯数1芯，危险级别：M；

EN50306-3，温度90(105)℃，电压300V（含带屏蔽型），截面0.5mm²~2.5mm²，芯数1-4芯，危险级别：MM；

EN50306-4，3P（3E）温度90(105)℃，电压300V，截面0.5-1.5mm²，芯数2~8芯，危险级别：MM；

EN50306-4，1P（1E）温度90(105)℃，电压300V，截面0.5mm²、1.0-2.5mm²，芯数4~37芯，危险级别：MM；

EN50306-4，5P（5E）温度90(105)℃，电压300V，分屏蔽，截面0.5~1.5mm²，芯数2~7对，危险级别：MM；

EN50306-4，1P（1E）温度90(105)℃，电压300V，截面2.5mm²，芯数2~4芯，危险级别：MM；

EN50306-4，3P（3E）温度90(105)℃，电压300V，截面2.5mm²，芯数2~4芯，危险级别：MM

标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

有效期：2021年08月26日至2022年10月16日，原企业名称：安徽顺驰电缆有限公司

3、证书编号：CRCC10217P11133R2M-6

产品名称：动车组第二类型硅橡胶绝缘耐高温电缆（EN50382系列）

规格型号：EN 50382-2，温度120℃和150℃，电压3.6/6kV，截面2.5~400mm²，芯数1芯，危险级别F；

EN 50382-2，温度120℃和150℃，电压600V，截面1.0~400mm²，芯数1芯，危险级别F；

EN 50382-2，温度120℃和150℃，电压1.8/3kV，有护套，截面1.5~400mm²，芯数1芯，危险级别FF；

EN 50382-2，温度120℃和150℃，电压1.8/3kV，截面1.5~400mm²，芯数1芯，危险级别F；

EN 50382-2，温度120℃和150℃，电压3.6/6kV，有护套，截面2.5~400mm²，芯数1芯，危险级别FF

标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

有效期：2021年08月26日至2022年10月16日，原企业名称：安徽顺驰电缆有限公司

专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

委托人名称：柳州市桥厦科技发展有限公司

生产厂名称：柳州市桥厦科技发展有限公司

制造地址：场所1：广西壮族自治区柳州市柳江区新兴工业园四方片区西板块；

场所2：广西壮族自治区柳州市柳江区新兴工业园利业路17号

1、证书编号：CRCC10217P12463R0M

产品名称：预应力筋用低回缩夹片式锚具

规格型号：DSM15-3 QSM~DSM15-5 QSM

标准和技术要求：TB/T 3193—2016

有效期：2021年08月26日至2022年07月19日，原企业名称：柳州市桥厦工程管材有限公司

2、证书编号：CRCC10217P12463R0M-1

产品名称：预应力筋用夹片式锚具

规格型号：YJM15-1 QSM~YJM15-12 QSM；

YJM15-13 QSM~YJM15-19 QSM；

YJM15-20 QSM~YJM15-27 QSM

标准和技术要求：TB/T 3193—2016

有效期：2021年08月26日至2022年07月19日，原企业名称：柳州市桥厦工程管材有限公司

02地址变更

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：博深股份有限公司

生产厂名称：博深股份有限公司

制造地址：场所1：河北省石家庄市高新区长江大道289号；

场所2：河北省石家庄市高新区长江大道333号

1、证书编号：CRCC10221P12127R1L-001

产品名称：200~250km/h燕尾I-A型粉末冶金闸片（C.3/C.4）

规格型号：BSD2501（BZ-B0250-000）CRH5A/5E/5J

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2021年08月26日至2026年01月04日

03标准变更

专业小类：22.04.1139 应答器

委托人名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10220P11393R1L-019

产品名称：应答器软件和系统集成

规格型号：LKY1-TH(V1.0.X)（无源）（不适用于钢枕安装；极端靠近金属平面安装高度大于140mm）；

LKY1-TH(V1.0.X)（有源）（不适用于钢枕安装；极端靠近金属平面安装高度大于140mm）；

TDY·W(V1.0.X)（无源）；TDY·Y(V1.0.X)（有源）

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2023年05月29日
	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

LKY1-TH型无源应答器软件和系统集成版本号：V1.0.X

软件名称	版本号
LKY1-TH型无源应答器软件	V1.0.0

LKY1-TH型有源应答器软件和系统集成版本号：V1.0.X

软件名称	版本号
------	-----

LKY1-TH型有源应答器软件	V1.0.0
-----------------	--------

TDY·W型无源应答器软件和系统集成版本号：V1.0.X

软件名称	版本号
------	-----

TDY·W型无源应答器软件	V1.0.0
---------------	--------

TDY·Y型有源应答器软件和系统集成版本号：V1.0.X

软件名称	版本号
------	-----

TDY·Y型有源应答器软件	V1.0.0
---------------	--------

有效期：2021年08月26日至2023年04月07日

委托人名称：北京铁路信号有限公司

生产厂名称：北京铁路信号有限公司

制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10220P11441R1M-018

产品名称：应答器硬件

规格型号：LKY1-TH（无源）（不适用于钢枕安装；极端靠近金属平面安装高度大于140mm）；

LKY1-TH（有源）（不适用于钢枕安装；极端靠近金属平面安装高度大于140mm）；

TDY·W（无源）应答器；TDY·Y（有源）应答器

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器软件和系统集成	LKY1-TH(V1.0.X) (无源) (不适用于钢枕安装；极端靠近金属平面安装高度大于140mm)；LKY1-TH(V1.0.X) (有源) (不适用于钢枕安装；极端靠近金属平面安装高度大于140mm)；TDY·Y(V1.0.X) (有源)；TDY·W(V1.0.X) (无源)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2021年08月26日至2023年05月29日

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10220P10588R1L-024

产品名称：应答器硬件

规格型号：CB1-JD有源应答器硬件；TSYD-A型无源应答器；TDY·W无源应答器硬件；

FB1-JD无源应答器硬件；TDY·Y有源应答器硬件

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器软件和系统集成	TDY·W(V1.0.X) (无源) TDY·Y(V1.0.X) (有源)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日
应答器软件和系统集成	FB1-JD型无源应答器 (系统版本：V1.0.X)； CB1-JD型有源应答器 (系统版本：V1.0.X)	北京交大微联科技有限公司杭州分公司	浙江省杭州市西湖区翠柏路7号315室	2023年06月27日
应答器软件和系统集成	无源应答器 TSYD-A(V2.0.X)	河南蓝信科技有限责任公司	河南省郑州市高新区杜兰街63号	2025年07月01日

有效期：2021年08月26日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：河北宏光供电器材有限公司

生产厂名称：河北宏光供电器材有限公司

制造地址：河北省沧州市青县经济开发区中兴路

1、证书编号：CRCC10218P11565R1M-1

产品名称：电连接装置（普速铁路）

规格型号：承力索电连接线夹A（70/95、70/120、95/95、95/120、120/95、120/120），B（70/95、70/120、95/95、95/120、120/95、120/120）；

接触线电连接线夹A（95、120）、B（95、120）、C（95、120）；

并沟式电连接线夹A（95/95、95/120、120/120）

标准和技术要求：TB/T 2075.11—2020

有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

2、证书编号：CRCC10218P11565R1M-2

产品名称：非限位型定位装置（普速铁路）

规格型号：长支持器（B）；软定位器（G）；定位环线夹；支持器（A）；

特型定位器（G）；锚支定位卡子（B）；长定位环；普通定位器（G）

标准和技术要求：TB/T 2075.4—2020

有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

3、证书编号：CRCC10218P11565R1M-3

产品名称：附加导线通用零件

规格型号：杵座鞍子（A）；双耳鞍子（B）

标准和技术要求：TB/T 2075.20—2020

有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

4、证书编号：CRCC10218P11565R1M-4

产品名称：滑轮补偿装置（普速铁路）

规格型号：补偿滑轮组G（1:2、1:3、1:4）、H（1:2、1:3、1:4）

标准和技术要求：TB/T 2075.12—2020

有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

5、证书编号：CRCC10218P11565R1M-5

产品名称：软横跨连接装置

规格型号：双耳连接器；双耳楔型线夹；杵座楔型线夹；弹簧补偿器S（3、6、10）

标准和技术要求：TB/T 2075.17—2020

有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

6、证书编号：CRCC10218P11565R1M-6

产品名称：软横跨悬吊装置

规格型号：双横承力索线夹；悬吊滑轮（T）；横承力索线夹

标准和技术要求：TB/T 2075.18—2020

有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

7、证书编号：CRCC10218P11565R1M-7

产品名称：腕臂底座（ $V \leq 200$ km/h）

规格型号：腕臂底座（B）

标准和技术要求：TB/T 2075.2—2020

有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

8、证书编号：CRCC10218P11565R1M-8

产品名称：腕臂支撑装置（ $V \leq 200$ km/h）

规格型号：斜腕臂（GB60）；承力索座（GA）；腕臂支撑（GA）；

平腕臂（GA60）；支撑连接器（GA60）；腕臂连接器（GA60）

标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020

有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

9、证书编号：CRCC10218P11565R1M-9

产品名称：线岔

规格型号：线岔（Y、T）

标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TJ/GD 012—2009；TB/T 2075.10—2020

有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

10、证书编号：CRCC10218P11565R1M-10

产品名称：限位型定位装置（普速铁路）

规格型号：定位线夹（A）；定位管（G）；定位支座（A、B、E）；定位管卡子；
限位定位器（AAA、ABB）；定位环（A）；定位管支撑（G）
标准和技术要求：TJ/GD 012—2009；TB/T 2075.3—2020；TB/T 2075.4—2020
有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

11、证书编号：CRCC10218P11565R1M-11
产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（普速铁路）
规格型号：整体吊弦A（模锻、冲压）、B（模锻、冲压）；
承力索用吊弦线夹（模锻）；接触线用吊弦线夹（模锻）
标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020
有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

12、证书编号：CRCC10218P11565R1M-12
产品名称：中心锚结装置（普速铁路）
规格型号：接触线中心锚结线夹（B、C）；承力索中心锚结线夹（B、C）
标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020
有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

13、证书编号：CRCC10218P11565R1M-13
产品名称：终端锚固线夹（普速铁路）
规格型号：接触线终端锚固线夹AJA（85、120、150）；
接触线终端锚固线夹AJB（85、120、150）；
承力索终端锚固线夹ACB（70、95、120、150）；
承力索终端锚固线夹ACA（70、95、120、150）
标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020
有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

14、证书编号：CRCC10218P11565R1M-15
产品名称：弹性吊索装置
规格型号：弹性吊索线夹（70、95、120、150）
标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TJ/GD 012—2009；TB/T 2075.8—2020
有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

15、证书编号：CRCC10218P11565R1M-16
产品名称：接头连接线夹（ $V \leq 200$ km/h）
规格型号：接触线接头线夹（J（120、150））；承力索接头线夹C（70、95、120、150）
标准和技术要求：TB/T 2075.9—2020
有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

16、证书编号：CRCC10218P11565R1M-17
产品名称：隧道下锚补偿装置
规格型号：定滑轮；动滑轮
标准和技术要求：TB/T 2075.23—2020
有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

17、证书编号：CRCC10218P11565R1M-18
产品名称：隧道支撑及定位装置
规格型号：弓型腕臂装置（调整底座）；
弓型腕臂装置（GX定位器装置）；
弓型腕臂装置（弓形腕臂）
标准和技术要求：TB/T 2075.22—2020
有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

18、证书编号：CRCC10218P11565R1M-19
产品名称：电连接装置（250km/h高速铁路）
规格型号：接触线电连接线夹B（95、120）；
并沟式电连接线夹B（95/95、95/120、120/120）；
承力索电连接线夹B（95/95、95/120、120/95、120/120）
标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.11—2020
有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

19、证书编号：CRCC10218P11565R1M-20
产品名称：非限位型定位装置（250km/h高速铁路）

规格型号：锚支定位卡子（B）；特型定位器（L）
标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.4—2020
有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

20、证书编号：CRCC10218P11565R1M-21
产品名称：滑轮补偿装置（250km/h高速铁路）
规格型号：补偿滑轮组G（1:3、1:4）、H（1:3、1:4）
标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.12—2020
有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

21、证书编号：CRCC10218P11565R1M-22
产品名称：棘轮补偿装置（普速铁路）
规格型号：棘轮补偿装置（GA、GB、H）
标准和技术要求：TB/T 2075.13—2020
有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

22、证书编号：CRCC10218P11565R1M-23
产品名称：棘轮补偿装置（250km/h高速铁路）
规格型号：棘轮补偿装置（GA、GB、H）
标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.13—2020
有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

23、证书编号：CRCC10218P11565R1M-25
产品名称：腕臂支撑装置（200-250km/h）
规格型号：斜腕臂（GB60）；腕臂连接器（GA60）；腕臂支撑（GA）；
承力索座（GA）；支撑连接器（GA60）；平腕臂（GA60）
标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.1—2020
有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

24、证书编号：CRCC10218P11565R1M-26
产品名称：限位型定位装置（250km/h高速铁路）
规格型号：定位管卡子；定位支座（A、B）；定位环（A）；定位管支撑（G）；
限位定位器（AAA、ABA）；定位管（G）；定位线夹（A）
标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.3—2020
有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

25、证书编号：CRCC10218P11565R1M-27
产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（250km/h高速铁路）
规格型号：接触线用吊弦线夹（冲压）；
整体吊弦A（冲压）、B（冲压）；
承力索用吊弦线夹（冲压）
标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.7—2020
有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

26、证书编号：CRCC10218P11565R1M-28
产品名称：中心锚结装置（250km/h高速铁路）
规格型号：承力索中心锚结线夹（A）；接触线中心锚结线夹（A）
标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.6—2020
有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

27、证书编号：CRCC10218P11565R1M-29
产品名称：终端锚固线夹（250km/h高速铁路）
规格型号：承力索终端锚固线夹BCA（95、120）；
接触线终端锚固线夹BJA（120、150）
标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.5—2020
有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

28、证书编号：CRCC10220P11565R1M-030
产品名称：电连接装置（350km/h高速铁路）
规格型号：接触线电连接线夹B（95、120）；
并沟式电连接线夹B（95/95、95/120、120/120）；
承力索电连接线夹B（95/95、95/120、120/95、120/120）
标准和技术要求：TJ/GD 012—2009；TB/T 2075.11—2020

有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

29、证书编号：CRCC10220P11565R1M-031

产品名称：非限位型定位装置（350km/h高速铁路）
规格型号：锚支定位卡子（A）；特型定位器（L）
标准和技术要求：TJ/GD 012—2009；TB/T 2075.4—2020
有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

30、证书编号：CRCC10220P11565R1M-032

产品名称：腕臂支撑装置（250km/h≤V≤350km/h）
规格型号：支撑连接器（LB70）；腕臂连接器（LB70）；承力索座（LA）；
斜腕臂（LA70）；平腕臂（LA70）；腕臂支撑（LA）
标准和技术要求：TJ/GD 012—2009；TB/T 2075.1—2020
有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

31、证书编号：CRCC10220P11565R1M-033

产品名称：限位型定位装置（350km/h高速铁路）
规格型号：定位线夹（A）；旋转双耳；定位管（L）；定位管支撑（L）；
限位定位器（BAA、BBA）；吊线固定钩；定位支座（A、B）
标准和技术要求：TJ/GD 012—2009；TB/T 2075.3—2020
有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

32、证书编号：CRCC10220P11565R1M-034

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（350km/h高速铁路）
规格型号：承力索用吊弦线夹（冲压）；
接触线用吊弦线夹（冲压）；
整体吊弦A（冲压）、B（冲压）
标准和技术要求：TJ/GD 012—2009；TB/T 2075.7—2020
有效期：2021年08月26日至2023年07月20日

04变更规格型号

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：仪征易力土工合成材料有限公司

生产厂名称：仪征易力土工合成材料有限公司
制造地址：江苏省扬州市仪征市真州镇胥浦工业集中区佳欣路西侧

1、证书编号：CRCC10217P11180R1S

产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m
标准和技术要求：TB/T 3360.1—2014
有效期：2021年08月27日至2022年11月30日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：山西庆达中安建材有限公司

生产厂名称：山西庆达中安建材有限公司
制造地址：山西省运城市万荣县荣河镇工业园

1、证书编号：CRCC10218P12967ROS

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：QDZA-1H缓凝型（含气量≤3.0%，C6改性聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.77：1）；
QDZA-1Z早强型（含气量≤3.0%，C6改性聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.77：1）；
QDZA-1B标准型（含气量≤3.0%，C6改性聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.77：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
有效期：2021年08月26日至2023年08月29日

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：中铁宝桥集团有限公司

生产厂名称：中铁宝桥集团有限公司
制造地址：陕西省宝鸡市渭滨区清姜路80号

1、证书编号：CRCC10218P11422R1L-16

产品名称：厂制胶接绝缘接头
规格型号：60kg/m钢轨（改性环氧胶绝缘槽板热固化绝缘，55号钢夹板）；
75kg/m钢轨（改性环氧胶绝缘槽板热固化绝缘，55号钢夹板）；
50kg/m钢轨（改性环氧胶绝缘槽板热固化绝缘，55号钢夹板）
标准和技术要求：TB/T 2975—2018

有效期：2021年08月26日至2023年04月23日

专业小类：22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备

委托人名称：新乡市安科电子有限公司

生产厂名称：新乡市安科电子有限公司
制造地址：河南省新乡市经开区中开企业城B12号101室

1、证书编号：CRCC10220P11853R1S-001

产品名称：列车尾部安全防护装置 锂离子电池组及锂离子电池组充电器
规格型号：ALJ240D（7.2V/24.0Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；
ACKSXC4（8.4V/4.25A，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；
AC110SWS4（8.4V/2.1A，配套主机厂：北京世纪东方通讯设备有限公司）；
ALJ225D（7.2V /22.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；
AC110SWZ4（8.4V/2.1A，配套主机厂：陕西国铁科学技术研究发展有限公司、北京中铁列尾电子设备有限公司、北京世纪东方通讯设备有限公司）；
ACKSWJ4（8.4V/4.25A，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；
ALJ145C（7.2V /14.5Ah/-18℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；
ALZ125D（7.2V/12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司、北京世纪东方通讯设备有限公司）；
ALJ125D（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；
ALJ240DN（7.2V/24.0Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；
ALC125C（7.2V /12.5Ah/-18℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；
ALC205C（7.2V /20.5Ah/-18℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；
ALX125D（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：陕西国铁科学技术研究发展有限公司）；
ALJ145D（7.2V /14.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；
ALJ125DH（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；
ALC125D（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；
ALS125D（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京世纪东方通讯设备有限公司）；
ALX205D（7.2V/20.5Ah/-30℃，配套主机厂：陕西国铁科学技术研究发展有限公司、北京世纪东方通讯设备有限公司）；
ACKSWX4（8.4V/4.25A，配套主机厂：陕西国铁科学技术研究发展有限公司、北京世纪东方通讯设备有限公司）；
AC110SWJ4（8.4V/2.1A，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）

标准和技术要求：TB/T 2973—2006

有效期：2021年08月26日至2025年02月19日

05扩大规格型号

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：安阳市工务器材有限责任公司

生产厂名称：安阳市工务器材有限责任公司
制造地址：安阳市北关区安辛路宋家庙段

1、证书编号：CRCC10220P13241R0M-019

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（TB/T）
规格型号：0-6号挡板座（非严寒地区使用）；2-4号挡板座（非严寒地区使用）
标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

有效期：2021年08月26日至2024年12月10日

2、证书编号：CRCC10220P13241R0M-020

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）
规格型号：50-10-185（非严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）；
60-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）；

60-10R-185（非严寒地区使用）；60-10R-190（非严寒地区使用）
标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020
有效期：2021年08月26日至2024年12月10日

委托人名称：河北铁科翼辰新材料科技有限公司

生产厂名称：河北铁科翼辰新材料科技有限公司
制造地址：河北省石家庄市藁城区翼辰北街1号

1、证书编号：CRCC10218P11484R1M-2
产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（TB/T）
规格型号：0-6号挡板座（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
2-4号挡板座（含非严寒地区使用、严寒地区使用）
标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020
有效期：2021年08月26日至2023年06月11日

专业小类：22.04.1509 牵引变压器、10kV电力变压器及箱式变电站

委托人名称：卧龙电气银川变压器有限公司

生产厂名称：卧龙电气银川变压器有限公司
制造地址：宁夏回族自治区银川市兴庆区兴源路221号

1、证书编号：CRCC10219P13246R0M-001
产品名称：牵引变电所27.5kV油浸式所用变压器（250km/h及以上）
规格型号：三相160kVA及以下（S11-30/27.5、S11-63/27.5、S11-80/27.5、S11-125/27.5、S11-160/27.5、S13-30/27.5、S13-50/27.5、S13-63/27.5、S13-80/27.5、S13-100/27.5、S13-125/27.5、S13-160/27.5）；
三相160kVA及以下（S11-50/27.5、S11-100/27.5）；
单相160kVA及以下（D11-30/27.5、D11-63/27.5、D11-80/27.5、D11-125/27.5、D11-160/27.5、D13-30/27.5、D13-50/27.5、D13-63/27.5、D13-80/27.5、D13-100/27.5、D13-125/27.5、D13-160/27.5）；
单相160kVA及以下（D11-50/27.5、D11-100/27.5）
标准和技术要求：TB/T 2887—1998
有效期：2021年08月24日至2024年12月11日

06扩大认证单元

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：海宁由拳铁路器材有限公司

生产厂名称：海宁由拳铁路器材有限公司
制造地址：浙江省海宁市经济开发区硖川路255号

1、证书编号：CRCC10221P10404R2M-001
产品名称：客货共线铁路弹条 I 型扣件弹条（Q/CR）
规格型号：I A0型；I A3型；I B0型；I B3型
标准和技术要求：Q/CR 563—2017
有效期：2021年08月26日至2026年08月25日

2、证书编号：CRCC10221P10404R2M-002
产品名称：客货共线铁路弹条 II 型扣件弹条（Q/CR）
规格型号：II 0型；II 3型
标准和技术要求：Q/CR 564—2017
有效期：2021年08月26日至2026年08月25日

专业小类：22.04.1509 牵引变压器、10kV电力变压器及箱式变电站

委托人名称：卧龙电气银川变压器有限公司

生产厂名称：卧龙电气银川变压器有限公司
制造地址：宁夏回族自治区银川市兴庆区兴源路221号

1、证书编号：CRCC10221P13246R0M-002
产品名称：牵引变电所27.5kV油浸式所用变压器（200km/h及以下）

规格型号：三相160kVA及以下（S11-30/27.5、S11-50/27.5、S11-63/27.5、S11-80/27.5、S11-100/27.5、S11-125/27.5、S11-160/27.5、S13-30/27.5、S13-50/27.5、S13-63/27.5、S13-80/27.5、S13-100/27.5、S13-125/27.5、S13-160/27.5）；
单相160kVA及以下（D11-30/27.5、D11-50/27.5、D11-63/27.5、D11-80/27.5、D11-100/27.5、D11-125/27.5、D11-160/27.5、D13-30/27.5、D13-50/27.5、D13-63/27.5、D13-80/27.5、D13-100/27.5、D13-125/27.5、D13-160/27.5）
标准和技术要求：TB/T 2887—1998
有效期：2021年08月24日至2024年12月11日

07试用证书转认证证书

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司

生产厂名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司
制造地址：场所1：北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园；
场所2：山东省菏泽市高新区兰州路1888号/山东菏泽德通新材料科技有限公司

1、证书编号：CRCC10221P11526R1M-008

产品名称：300~350km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）
规格型号：PRF1110（PRFP-1110-00-000）CR400AF；
PRF1110（PRFP-1110-00-000）CR400BF
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2021年08月26日至2023年06月13日

2、证书编号：CRCC10221P11526R1M-010

产品名称：200~250km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）
规格型号：PRF1110（PRFP-1110-00-000）CR300AF
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2021年08月26日至2023年06月13日

（四）其他

01恢复

专业小类：22.04.0656 铁道客车缓冲器（含弹性胶泥式）

委托人名称：天津中车车辆装备有限公司

生产厂名称：天津中车车辆装备有限公司
制造地址：天津市河北区南口路22号

1、证书编号：CRCC10219P11637R3L-009

产品名称：铁道客车G1型缓冲器
规格型号：G1型（图号：TPK32-00B）
标准和技术要求：TB/T 1961—2016

恢复日期：2021年08月27日（暂停期间：2021年05月21日至2021年08月27日）

专业小类：22.04.1025 动车组自动过分相装置

委托人名称：广州铁路科技开发有限公司

生产厂名称：广州铁路科开制造有限公司
制造地址：场所1：广东省广州市荔湾区石围塘北街67号；
场所2：广东省广州市越秀区东华南路5号二楼

1、证书编号：CRCC10217P10595R1M-1

产品名称：动车组自动过分相装置-车载控制设备
规格型号：GFX-3A（图号：GTKJ-GFX-3A-00-00-00-00）；
GFX-3AP（图号：GTKJ-GFX-3AP-00-00-00-00）；
GFX-3AS（图号：GTKJ-GFX-3AS-00-00-00-00）

标准和技术要求：TJ/CL332-2014

恢复日期：2021年08月26日（暂停期间：2021年03月25日至2021年08月26日）

2、证书编号：CRCC10217P10595R1M-2

产品名称：动车组自动过分相装置-信号接收设备

规格型号：JC-4A2（图号：GTKJ-GFX-3S(J)-04-00-00）

标准和技术要求：TJ/CL332-2014

恢复日期：2021年08月26日（暂停期间：2021年03月25日至2021年08月26日）

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：哈尔滨强石新材料技术开发股份有限公司

生产厂名称：哈尔滨强石新材料技术开发股份有限公司

制造地址：双城市新兴乡新华村

1、证书编号：CRCC10219P13049R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：QSN-1000标准型（含气量≤3.0%。甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.37：1）；

QSN-1001缓凝型（含气量≤3.0%。甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.37：1）；

QSN-1002早强型（含气量≤3.0%。甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.37：1）

标准和技术要求：TB/T3275-2018

恢复日期：2021年08月24日（暂停期间：2020年10月27日至2021年08月24日）

02暂停

专业小类：22.04.0321 机车用闸瓦

委托人名称：上海铁路工务装备技术有限公司

生产厂名称：上海铁路工务装备技术有限公司

制造地址：上海市嘉定区江桥镇翔铁东路88号

1、证书编号：CRCC10220P10538R2M-001

产品名称：机车用铸铁闸瓦

规格型号：东风4闸瓦（灰铸铁，图号：DLJ6-02-06-011）

标准和技术要求：TB/T 3104.3—2017

暂停日期：2021年08月26日

专业小类：22.04.0607 铁道货车组合式制动梁

委托人名称：哈尔滨铁路局工业处哈尔滨机车车辆配件厂

生产厂名称：哈尔滨铁路局工业处哈尔滨机车车辆配件厂

制造地址：哈尔滨市南岗区伊春路南侧西端

1、证书编号：CRCC10216P10568R2M

产品名称：铁道货车组合式制动梁

规格型号：L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）

标准和技术要求：TB/T 1978—2018；TJ/CL 071—2004

暂停日期：2021年08月26日

专业小类：22.04.0658 铁道客车高磷闸瓦

委托人名称：上海铁路工务装备技术有限公司

生产厂名称：上海铁路工务装备技术有限公司

制造地址：上海市嘉定区江桥镇翔铁东路88号

1、证书编号：CRCC10220P10538R2M-002

产品名称：铁道客车高磷闸瓦

规格型号：铁道客车高磷闸瓦（图号：QYS.K-12-000）

标准和技术要求：TB/T 3104.3—2017

暂停日期：2021年08月26日

专业小类：22.04.1146 复合材料（SMC）电缆槽

委托人名称：河北南皮铁路器材有限责任公司

生产厂名称：河北南皮铁路器材有限责任公司

制造地址：河北省沧州市南皮县南皮经济开发区城东工业园金刚东路南侧

1、证书编号：CRCC10216P10409R2M-24

产品名称：复合材料（SMC）电缆槽

规格型号：CLF1-G410/250/3000隔离型电缆槽；

CLF10-PW310/200/135° 普通型电缆槽弯头；

CLF11-GW210/150/135° 隔离型电缆槽弯头；

CLF12-PW210/150/135° 普通型电缆槽弯头；

CLF2-P410/250/3000普通型电缆槽；

CLF3-G310/200/3000隔离型电缆槽；

CLF4-P310/200/3000普通型电缆槽；

CLF5-G210/150/3000隔离型电缆槽；

CLF6-P210/150/3000普通型电缆槽；

CLF7-GW410/250/135° 隔离型电缆槽弯头；

CLF8-PW410/250/135° 普通型电缆槽弯头；

CLF9-GW310/200/135° 隔离型电缆槽弯头

标准和技术要求：TJ/DW163-2014

暂停日期：2021年08月25日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：牙克石市卓山铁路采石场

生产厂名称：牙克石市卓山铁路采石场

制造地址：内蒙古自治区呼伦贝尔市牙克石市卓山

1、证书编号：CRCC10219P11669R1S-001

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008

暂停日期：2021年08月27日

03注销

专业小类：22.04.0608 铁道货车车钩

委托人名称：湖北富升铁路配件有限公司

生产厂名称：湖北富升铁路配件有限公司

制造地址：湖北省鄂州市华容区段店镇三江大道特一号

1、证书编号：CRCC10218P12610R0M

产品名称：铁道货车车钩

规格型号：17型（图号：QCP803B-00-00）

标准和技术要求：TB/T 456.2—2019

注销日期：2021年08月30日

专业小类：22.04.0616 铁路货车转向架摇动座

委托人名称：湖北富升铁路配件有限公司

生产厂名称：湖北富升铁路配件有限公司

制造地址：湖北省鄂州市华容区段店镇三江大道特一号

1、证书编号：CRCC10218P12610R0M-2

产品名称：铁路货车摆动式转向架铸造摇动座

规格型号：转K4型（图号：ZCZ53-00-05）；转K5型（图号：ZCHZ56-00-05）

标准和技术要求：Q/CR548.2-2016附录C

注销日期：2021年08月30日

专业小类：22.04.0626 铁路货车钩舌

委托人名称：湖北富升铁路配件有限公司

生产厂名称：湖北富升铁路配件有限公司

制造地址：湖北省鄂州市华容区段店镇三江大道特一号

1、证书编号：CRCC10218P12610R0M-1

产品名称：铁路货车钩舌

规格型号：16型（图号：QCP802A-00-02A）

标准和技术要求：TB/T 456.2—2019

注销日期：2021年08月30日

二、试用证书

（一）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：博深股份有限公司

生产厂名称：博深股份有限公司

制造地址：场所1：河北省石家庄市高新区长江大道289号；

场所2：河北省石家庄市高新区长江大道333号

1、证书编号：CRCC10221P12127R1LSYZ-001

产品名称：200~250km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：BSB3501(BZ-B0350-000)CR300AF/CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2021年08月26日至2026年01月04日

2、证书编号：CRCC10221P12127R1LSYZ-002

产品名称：300~350km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.12.1/C.12.2）

规格型号：BSD3501(BZ-A1350-000)CRH2C-2、CRH380A(统)/AL(统)/AM/AN/AJ

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2021年08月26日至2026年01月04日

3、证书编号：CRCC10221P12127R1LSYZ-003

产品名称：300~350km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：BSB3501(BZ-B0350-000)CR400AF/CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2021年08月26日至2026年01月04日

02标准变更

专业小类：22.04.1139 应答器

委托人名称：北京和利时系统工程有限公司

生产厂名称：北京和利时系统工程有限公司

制造地址：

场所1：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司；

场所2：河北省廊坊市固安县固安镇辛营村南侧（航天宏达科技公司院内）/北京和利时系统工程有限公司固安分公司

1、证书编号：CRCC10219P11718R1MSYZ-005

产品名称：应答器软件和系统集成

规格型号：LKY-hs有源应答器（软件版本：V1.0）；

LKY-hs无源应答器（软件版本：V1.0）

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器硬件	北京和利时系统工程有限公司	场所1: 北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司 场所2: 河北省廊坊市固安县固安镇辛营村南侧(航天宏达科技公司院内)/北京和利时系统工程有限公司固安分公司	2024年10月10日

应答器软件和系统集成软件配置清单:

系统版本: 1.0

序号	名称	规格型号	软件版本
1	系统软件	LKY-hs无源应答器	1.0.1

序号	名称	规格型号	软件版本
1	系统软件	LKY-hs有源应答器	1.0.1

有效期: 2021年08月26日至2024年10月10日

2、证书编号: CRCC10219P11718R1MSYZ-006

产品名称: 应答器硬件

规格型号: LKY-hs无源应答器(硬件版本:A);

LKY-hs有源应答器(硬件版本:A)

标准和技术要求: TB/T 3485—2017; Q/CR 716—2019

系统集成厂:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器软件和系统集成	LKY-hs有源应答器(软件版本:V1.0); LKY-hs无源应答器(软件版本:V1.0)	北京和利时系统工程有限公司	场所1: 北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司 场所2: 河北省廊坊市固安镇辛营村南侧(航天宏达科技公司院内)/北京和利时系统工程有限公司固安分公司	2024年10月10日

有效期: 2021年08月26日至2024年10月10日

03扩大认证单元

专业小类: 22.04.0914 动车组闸片

委托人名称: 博深股份有限公司

生产厂名称: 博深股份有限公司

制造地址: 场所1: 河北省石家庄市高新区长江大道289号;

场所2: 河北省石家庄市高新区长江大道333号

1、证书编号: CRCC10221P12127R1LSYZ-004

产品名称: 200~250km/h燕尾I-D型粉末冶金闸片(C.11.1/C.11.2)

规格型号: BSD2502(BZ-B1250-000) CRH2A统/2B统/2E改/2E纵向卧铺/2G

标准和技术要求: TJ/CL 307—2019

有效期: 2021年08月26日至2026年01月04日

专业小类: 22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备

委托人名称: 华为技术有限公司

生产厂名称: 华为技术有限公司

制造地址: 场所1: 杭州市滨江区江虹路410号华为杭州研发中心;

场所2: 东莞市寮步镇松柏路华南工业园东莞能率科技有限公司;

场所3: 江西省南昌市临空经济区黄堂东街688号/江西睿聪科技有限公司

1、证书编号: CRCC10221P11752R1LSYZ-001

产品名称: IP摄像机

规格型号: M2120-10-EBIn 一体化枪型、低照度(室外型、宽动态型、彩色、不带云台、海拔3000m以上、产品质量小于4.75kg, 不适用于沿海地区)

标准和技术要求：GB /T 15211—2013；GB /T 16796—2009；Q/CR 575—2017；GA/T 1127—2013
有效期：2021年08月26日至2024年11月27日

（二）其他

01注销

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司

生产厂名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司

制造地址：场所1：北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园；

场所2：山东省菏泽市高新区兰州路1888号/山东菏泽德通新材料科技有限公司

1、证书编号：CRCC10219P11526R1MSYZ-005

产品名称：300~350km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：PRF1110（PRFP-1110-00-000）CR400AF

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

注销日期：2021年08月26日

02部分注销

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司

生产厂名称：北京浦然轨道交通科技股份有限公司

制造地址：场所1：北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园；

场所2：山东省菏泽市高新区兰州路1888号/山东菏泽德通新材料科技有限公司

1、证书编号：CRCC10220P11526R1MSYZ-010

产品名称：200~250km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：PRF1110（PRFP-1110-00-000）CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

注销日期：2021年08月26日部分注销“PRF1110（PRFP-1110-00-000）CR300AF”型号换证，有效期：2021年08月26日至2023年06月13日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

一、认证证书

（一）变更及扩项

01扩大规格型号

专业小类：22.04.5303 城轨绝缘轨距塑料件

委托人名称：安阳市工务器材有限责任公司

生产厂名称：安阳市工务器材有限责任公司

制造地址：安阳市北关区安辛路宋家庙段

1、证书编号：CRCC10220P23241R0M-004

产品名称：城市轨道交通挡板座

规格型号：0-6号挡板座（非严寒地区使用）；2-4号挡板座（非严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

有效期：2021年08月26日至2024年12月10日

02扩大认证单元

专业小类：22.04.5301 城轨弹条

委托人名称：河南鸿邦铁路器材有限公司

生产厂名称：河南鸿邦铁路器材有限公司

制造地址：新密市曲梁工业聚集区酷派公司园区内/河南鸿邦铁路器材有限公司新密分公司

1、证书编号：CRCC10221P20369R2S-001

产品名称：城市轨道交通弹条II型扣件 弹条

规格型号：II型（特殊地区）；II型（一般地区）

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

有效期：2021年08月26日至2026年03月18日

2、证书编号：CRCC10221P20369R2S-002

产品名称：城市轨道交通弹条I型扣件 弹条

规格型号：IA型（一般地区）；IA型（特殊地区）；

IB型（一般地区）；IB型（特殊地区）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

有效期：2021年08月26日至2026年03月18日

3、证书编号：CRCC10221P20369R2S-003

产品名称：城市轨道交通弹条III型扣件 弹条

规格型号：III0型；III0型接头；III1型；III1型接头；III3型；III3型接头

标准和技术要求：Q/CR 565—2017

有效期：2021年08月26日至2026年03月18日