

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2021年第31号（总第518号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单（2021年07月27日至2021年08月02日）公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：洛阳黄腾实业有限公司

生产厂名称：洛阳黄腾实业有限公司

制造地址：河南省洛阳市新安县产业集聚区

1、证书编号：CRCC10221P1226R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HTHY-HPC(S)标准型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.18:1）；

HTHY-HPC(R)缓凝型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.18:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2021年07月28日至2026年07月27日

委托人名称：四川路加四通科技发展有限公司

生产厂名称：四川路加四通科技发展有限公司

制造地址：四川省成都市新津工业园区A区兴园八路429号

1、证书编号：CRCC10221P1355OROM-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：VF-1-I标准型（含气量 \leq 3.0%，异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33:1）；

VF-1-I缓凝型（含气量 \leq 3.0%，异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33:1）；

VF-1-II标准型（含气量 $>$ 3.0%，异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33:1）；

VF-1-II缓凝型（含气量 $>$ 3.0%，异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2021年07月29日至2026年07月28日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：福州市宏源矿业有限责任公司

生产厂名称：福州市宏源矿业有限责任公司

制造地址：福建省福州市闽侯县南通镇泽洋村湖头路19号

1、证书编号：CRCC10221P13549R0S-001
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
标准和技术要求：TB/T 2140—2008
有效期：2021年07月29日至2026年07月28日

委托人名称：福州雄鑫贸易有限公司

生产厂名称：福州雄鑫贸易有限公司
制造地址：福州市长乐区潭头镇岱西村

1、证书编号：CRCC10221P13552R0S-001
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
标准和技术要求：TB/T 2140—2008
有效期：2021年07月29日至2026年07月28日

（二）复评

专业小类：22.04.1206 列车安全预警系统车载台

委托人名称：北京世纪东方通讯设备有限公司

生产厂名称：北京世纪东方通讯设备有限公司
制造地址：北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天荣街21号院1号楼

1、证书编号：CRCC10221P12269R1M-013
产品名称：列车安全防护报警系统车载台
规格型号：WTHZ-II
标准和技术要求：TB/T 3375—2018；Q/CR 651.1—2018
有效期：2021年07月28日至2026年07月27日

专业小类：22.04.1209 列车无线调度通信系统解码器、编码器、转接器

委托人名称：北京世纪东方通讯设备有限公司

生产厂名称：北京世纪东方通讯设备有限公司
制造地址：北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天荣街21号院1号楼

1、证书编号：CRCC10221P12269R1M-004
产品名称：车次号校核机车数据采集编码器 C类
规格型号：GTAX-II
标准和技术要求：TB/T 3325—2013
有效期：2021年07月28日至2026年07月27日

专业小类：22.04.1215 机车综合无线通信设备

委托人名称：北京世纪东方通讯设备有限公司

生产厂名称：北京世纪东方通讯设备有限公司
制造地址：北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天荣街21号院1号楼

1、证书编号：CRCC10221P12269R1M-008
产品名称：机车综合无线通信设备（小型化）
规格型号：WTZJ-II，软件版本号V2.2
标准和技术要求：TB/T 3375—2018；Q/CR 651.1—2018；Q/CR 651.1—2018XG1—2020
有效期：2021年07月28日至2026年07月27日

2、证书编号：CRCC10221P12269R1M-009
产品名称：机车综合无线通信设备（标准型）
规格型号：WTZJ-I，软件版本号V2.2
标准和技术要求：TB/T 3375—2018；Q/CR 651.1—2018；Q/CR 651.1—2018XG1—2020
有效期：2021年07月28日至2026年07月27日

专业小类：22.04.1216 铁路应急通信设备

委托人名称：北京世纪东方通讯设备有限公司

生产厂名称：北京世纪东方通讯设备有限公司

制造地址：北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天荣街21号院1号楼

1、证书编号：CRCC10221P12269R1M-003

产品名称：铁路应急通信接入设备

规格型号：WXTY-05(接入方式：光缆接入方式、基于高比特率数字用户线设备的接入方式、宽带无线接入方式)

标准和技术要求：TB/T 3204—2008

有效期：2021年07月28日至2026年07月27日

专业小类：22.04.1217 列车安全预警系统(预警器、道口预警设备)

委托人名称：北京世纪东方通讯设备有限公司

生产厂名称：北京世纪东方通讯设备有限公司

制造地址：北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天荣街21号院1号楼

1、证书编号：CRCC10221P12269R1M-005

产品名称：道口预警设备

规格型号：WJTD-III（工作温度B类）

标准和技术要求：TB/T 3504—2018

有效期：2021年07月28日至2026年07月27日

2、证书编号：CRCC10221P12269R1M-006

产品名称：袖珍预警器

规格型号：WJSX-II（工作温度B类）

标准和技术要求：TB/T 3504—2018

有效期：2021年07月28日至2026年07月27日

3、证书编号：CRCC10221P12269R1M-007

产品名称：便携预警器

规格型号：WJSB-II（工作温度B类）

标准和技术要求：TB/T 3504—2018

有效期：2021年07月28日至2026年07月27日

专业小类：22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备

委托人名称：北京世纪东方通讯设备有限公司

生产厂名称：北京世纪东方通讯设备有限公司

制造地址：北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天荣街21号院1号楼

1、证书编号：CRCC10221P12269R1M-001

产品名称：铁路综合视频监控系统设备（视频核心、区域节点）

规格型号：S8000(V3.0)（核心、区域节点）

标准和技术要求：Q/CR 575—2017

有效期：2021年07月28日至2026年07月27日

2、证书编号：CRCC10221P12269R1M-002

产品名称：铁路综合视频监控系统设备（视频接入节点）

规格型号：S8000(V3.0)(接入节点)

标准和技术要求：Q/CR 575—2017

有效期：2021年07月28日至2026年07月27日

专业小类：22.04.1225 列尾机车电台

委托人名称：北京世纪东方通讯设备有限公司

生产厂名称：北京世纪东方通讯设备有限公司

制造地址：北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天荣街21号院1号楼

1、证书编号：CRCC10221P12269R1M-011
产品名称：双模货列尾机车电台
规格型号：WTSJ-I
标准和技术要求：TJ/DW 179—2015；TJ/DW 180—2015
有效期：2021年07月28日至2026年07月27日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：新疆中铁利达铁道器材有限公司

生产厂名称：新疆中铁利达铁道器材有限公司
制造地址：新疆维吾尔自治区巴音郭楞蒙古自治州库尔勒市天山西路北站院内

1、证书编号：CRCC10221P10511R4M-003
产品名称：橡胶垫板
规格型号：60-10-190普通型
标准和技术要求：TB/T 2626—1995和第1号修改单
有效期：2021年07月29日至2026年07月25日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：河北宝源工程橡塑有限公司

生产厂名称：河北宝源工程橡塑有限公司
制造地址：河北省衡水市景县留智庙镇工业区

1、证书编号：CRCC10221P10789R2M-001
产品名称：铁路隧道用钢边止水带
规格型号：施工缝用钢边止水带 S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压、挤出；
变形缝用钢边止水带 B-G-300×6、350×8、400×10，天然橡胶，挤出；
施工缝用钢边止水带 S-G-300×6、350×8、400×10，天然橡胶，挤出；
变形缝用钢边止水带 B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压、挤出
标准和技术要求：TB/T 3360.2—2014
有效期：2021年07月29日至2026年07月28日

2、证书编号：CRCC10221P10789R2M-002
产品名称：铁路隧道防排水用普通塑料止水带
规格型号：施工缝用背贴式EVA普通塑料止水带S-T-P（BYPZSD-2020）：宽度≤500mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出；
施工缝用背贴式ECB普通塑料止水带 S-T-P（BYPZSD-2020）：宽度≤500mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出
标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018
有效期：2021年07月29日至2026年07月28日

3、证书编号：CRCC10221P10789R2M-005
产品名称：铁路隧道用橡胶止水带
规格型号：背贴式橡胶止水带 R-T-300×6、350×8、400×10，天然橡胶，挤出；
施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z-300×6、350×8、400×10，天然橡胶，挤出；
变形缝用中埋式橡胶止水带 B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用中埋式橡胶止水带 B-R-Z-300×6、350×8、400×10，天然橡胶，挤出；
背贴式橡胶止水带 R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出
标准和技术要求：TB/T 3360.2—2014
有效期：2021年07月29日至2026年07月28日

4、证书编号：CRCC10221P10789R2M-006
产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m；
ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m
标准和技术要求：TB/T 3360.1—2014
有效期：2021年07月29日至2026年07月28日

5、证书编号：CRCC10221P10789R2M-007
产品名称：氯化聚乙烯防水卷材
规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材，厚度（不含纤维层）1.8mm，宽度≤2.65m

标准和技术要求：TB/T 2965—2018
有效期：2021年07月29日至2026年07月28日

6、证书编号：CRCC10221P10789R2M-010

产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：直接用于作防水层，质量比A:B=1:2；
用于粘贴防水卷材，质量比A:B=1:2
标准和技术要求：TB/T 2965—2018
有效期：2021年07月29日至2026年07月28日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：北京中安远大科技发展有限公司

生产厂名称：成都中安远大科技有限公司
制造地址：四川省成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林路西段180号1号车间

1、证书编号：CRCC10221P10732R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：ZA-I标准型（含气量≤3.0%，异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=13.33：1）；
ZA-II缓凝型（含气量≤3.0%，异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=13.33：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
有效期：2021年07月28日至2026年07月27日

委托人名称：襄阳海螺新材料科技有限公司

生产厂名称：襄阳海螺新材料科技有限公司
制造地址：湖北省襄阳市宜城雷河雷雁大道

1、证书编号：CRCC10221P12267R1M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：HLP-PC200H 缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33：1）；
HLP-PC200Z早强型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33：1）；
HLP-PC200标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
有效期：2021年07月28日至2026年07月27日

专业小类：22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备

委托人名称：北京世纪东方通讯设备有限公司

生产厂名称：北京世纪东方通讯设备有限公司
制造地址：北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天荣街21号院1号楼

1、证书编号：CRCC10221P12269R1M-010

产品名称：列车尾部安全防护装置 锂离子电池组及锂离子电池组充电器
规格型号：CDWL-IIA（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方通讯设备有限公司 数字型 7.2V/12.5Ah/-30℃）；
CDWL-VA（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方通讯设备有限公司、北京中铁列尾电子设备有限公司，数字型 7.2V/12.5Ah/-30℃）；
CDWL-VB（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方通讯设备有限公司、北京中铁列尾电子设备有限公司，数字型 7.2V/24Ah/-30℃）；
CDWL-VIA（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方通讯设备有限公司、北京市交大路通科技有限公司，数字型 7.2V/12.5Ah/-30℃）；
WCDL-V 四路列尾电池充电器（适用电池：北京世纪东方通讯设备有限公司列尾主机电池，数字型2.1A /8.4V）；
CDWL-VIB（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方通讯设备有限公司、北京市交大路通科技有限公司，数字型 7.2V/24Ah/-30℃）
标准和技术要求：TB/T 2973—2006
有效期：2021年07月28日至2026年07月27日

2、证书编号：CRCC10221P12269R1M-012

产品名称：双模货物列车尾部安全防护设备（列尾主机）
规格型号：WZSM-I（V1.1）（钩提杆式）；WZSM-Is（V1.1）（底钩式）
标准和技术要求：TJ/DW 179—2015；TJ/CW 005—2015
有效期：2021年07月28日至2026年07月27日

（三）变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

委托人名称：中铁北赛电工有限公司

生产厂名称：中铁北赛电工有限公司阳谷分公司

制造地址：山东省聊城市阳谷县B区二路南侧、南北三路东侧

1、证书编号：CRCC10218P11409R1M-2

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200~250km/h)

规格型号：CTSM120、CTSM150；CTM150、CTM120

标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2809—2017

有效期：2021年07月30日至2023年04月07日，原生产厂名称为北京赛尔克瑞特电工有限公司阳谷分公司

2、证书编号：CRCC10218P11409R1M-3

产品名称：电气化铁路用铜接触线（160km/h及以下）

规格型号：CT120、CT150

标准和技术要求：TB/T 2809—2017

有效期：2021年07月30日至2023年04月07日，原生产厂名称为北京赛尔克瑞特电工有限公司阳谷分公司

3、证书编号：CRCC10218P11409R1M-4

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线（160km/h及以下）

规格型号：CTM120、CTM150；CTMH120、CTMH150；CTMM120、CTMM150

标准和技术要求：TB/T 2809—2017

有效期：2021年07月30日至2023年04月07日，原生产厂名称为北京赛尔克瑞特电工有限公司阳谷分公司

4、证书编号：CRCC10218P11409R1M-5

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线（160km/h及以下）

规格型号：CTSH120、CTSH150；CTSM120、CTSM150；CTS120、CTS150

标准和技术要求：TB/T 2809—2017

有效期：2021年07月30日至2023年04月07日，原生产厂名称为北京赛尔克瑞特电工有限公司阳谷分公司

5、证书编号：CRCC10218P11409R1M-6

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线（160km/h及以下）

规格型号：CTA120、CTA150

标准和技术要求：TB/T 2809—2017

有效期：2021年07月30日至2023年04月07日，原生产厂名称为北京赛尔克瑞特电工有限公司阳谷分公司

6、证书编号：CRCC10218P11409R1M-9

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(300~350km/h)

规格型号：CTSH120、CTSH150；CTMH150；CTMH 120；CTMM120、CTMM150

标准和技术要求：TJ/GD 012—2009；TB/T 2809—2017

有效期：2021年07月30日至2023年04月07日，原生产厂名称为北京赛尔克瑞特电工有限公司阳谷分公司

专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金承力索

委托人名称：中铁北赛电工有限公司

生产厂名称：中铁北赛电工有限公司阳谷分公司

制造地址：山东省聊城市阳谷县B区二路南侧、南北三路东侧

1、证书编号：CRCC10218P11409R1M

产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（160km/h及以下）

规格型号：JTM150-1×19 / 3.15；JTM70-1×19 / 2.1；JTM95-1×19 / 2.5；

JTM150-1×19 / 3.15；JTMH70-1×19 / 2.1；JTMH150-1×37 / 2.25；

JTMM120-1×19 / 2.8；JTM150-1×37 / 2.25；JTMH95-1×19 / 2.5；

JTMM70-1×19 / 2.1；JTMM150-1×37 / 2.25；JTM120-1×19 / 2.8；

JTM95-1×19 / 2.5；JTMH120-1×19 / 2.8；JTMH150-1×19 / 3.15

标准和技术要求：TB/T 3111—2017

有效期：2021年07月30日至2023年04月07日，原生产厂名称为北京赛尔克瑞特电工有限公司阳谷分公司

2、证书编号：CRCC10218P11409R1M-1

产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（200~250km/h）

规格型号：JTMM95-1×19 / 2.5；JTMH120-1×19 / 2.8；

JTMM120-1×19 / 2.8；JTMH95-1×19 / 2.5

标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 3111—2017

有效期：2021年07月30日至2023年04月07日，原生产厂名称为北京赛尔克瑞特电工有限公司阳谷分公司

3、证书编号：CRCC10218P11409R1M-7

产品名称：电气化铁路用铜承力索（160km/h及以下）

规格型号：JT95-1×19 / 2.5；JT120-1×19 / 2.8；JT70-1×19 / 2.1；

JT150-1×19 / 3.15；JT150-1×37 / 2.25

标准和技术要求：TB/T 3111—2017

有效期：2021年07月30日至2023年04月07日，原生产厂名称为北京赛尔克瑞特电工有限公司阳谷分公司

4、证书编号：CRCC10218P11409R1M-8

产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（300~350km/h）

规格型号：JTMM120-1×19/2.8；JTMH 120-1×19/ 2.8

标准和技术要求：TJ/GD 012—2009；TB/T 3111—2017

有效期：2021年07月30日至2023年04月07日，原生产厂名称为北京赛尔克瑞特电工有限公司阳谷分公司

02地址变更

专业小类：22.04.0321 机车用闸瓦

委托人名称：苏州华源机车车辆配件有限公司

生产厂名称：苏州华源机车车辆配件有限公司

制造地址：仙桃市胡场镇建堤村

1、证书编号：CRCC10217P11084R1S

产品名称：机车用粉末冶金闸瓦

规格型号：M型（图号：SHYZ-001-001-(1)）；M型（图号：SHYZ-001-001-(2)）；

H型（图号：SHYZ-001-002）；M型（图号：SHYZ-001-001-(3)）

标准和技术要求：TB/T 3005—2008

有效期：2021年07月29日至2022年09月03日

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：重庆市宇红轨道车辆配件有限公司

生产厂名称：重庆市宇红轨道车辆配件有限公司

制造地址：重庆市綦江区通惠街道惠登路15号

1、证书编号：CRCC10220P10536R2M-004

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-A型（LH2，厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）；

HGM-A型（LH2，厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）

标准和技术要求：TB/T 3104.1—2020

有效期：2021年07月29日至2025年08月12日

专业小类：22.04.0635 铁路货车不锈钢球芯折角塞门、不锈钢球芯直端塞门

委托人名称：重庆市宇红轨道车辆配件有限公司

生产厂名称：重庆市宇红轨道车辆配件有限公司

制造地址：重庆市綦江区通惠街道惠登路15号

1、证书编号：CRCC10220P10536R2M-002

产品名称：铁路货车不锈钢球芯直端塞门

规格型号：A型（图号：QCP466D-00-00/QCP466E-00-00）

标准和技术要求：TB/T 2698—2009

有效期：2021年07月29日至2025年08月12日

2、证书编号：CRCC10220P10536R2M-003

产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门

规格型号：A型（图号：QCP460D-00-00）
标准和技术要求：TB/T 2698—2009
有效期：2021年07月29日至2025年08月12日

专业小类：22.04.0637 铁路货车不锈钢组合式集尘器

委托人名称：重庆市宇红轨道车辆配件有限公司

生产厂名称：重庆市宇红轨道车辆配件有限公司
制造地址：重庆市綦江区通惠街道惠登路15号

1、证书编号：CRCC10220P10536R2M-001
产品名称：铁路货车不锈钢组合式集尘器
规格型号：不锈钢组合式（图号：QCP459-00-00/QCP459A-00-00）
标准和技术要求：TB/T 2698—2009
有效期：2021年07月29日至2025年08月12日

03标准变更

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：桂林市铁诚机车配件有限责任公司

生产厂名称：桂林市铁诚机车配件有限责任公司
制造地址：广西壮族自治区桂林市叠彩区水塔路南巷3号

1、证书编号：CRCC10216P10627R1S
产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：HGM-B型（LH2，厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）；
HGM-B型（LH2，厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）
标准和技术要求：TB/T 3104.1—2020
有效期：2021年07月29日至2021年12月29日

委托人名称：沈阳远程摩擦密封材料有限公司

生产厂名称：沈阳远程摩擦密封材料有限公司
制造地址：辽宁省沈阳近海经济区北三路22号

1、证书编号：CRCC10221P12205R1M-001
产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：HGM-B型（LH2，厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）；
HGM-B型（LH2，厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）
标准和技术要求：TB/T 3104.1—2020
有效期：2021年07月29日至2026年04月05日

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

委托人名称：天津市中力神盾电子科技有限公司

生产厂名称：天津市中力神盾电子科技有限公司
制造地址：天津市滨海高新区华苑产业园区海泰大道华科四路5号

1、证书编号：CRCC10218P11562R1M-1
产品名称：电源防雷箱
规格型号：XLY-380/40-G（三相、并联型，室内型，普通型，Uc：320V，In：40kA）；
XLY-220/40-Q（单相、并联型，室内型，普通型，Uc：320V，In：40kA）
标准和技术要求：Q/CR 683—2018
有效期：2021年07月30日至2023年07月16日

专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

委托人名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10218P11393R1L-11

产品名称：车站列控中心设备软件和系统集成

规格型号：LKD2-2-TH（系统版本V1.8.X）；LKD2-T3（系统版本V2.7.X）

标准和技术要求：TB/T 3439—2016和第1号修改单；TJ/DW 226—2019

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日
车站列控中心设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2023年05月29日
车站列控中心设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1:上海市静安区西藏北路489号 场所2:上海市静安区江场西路179号	2022年08月12日

LKD2-2-TH型车站列控中心软件配置清单（系统版本V1.8.X）：

系统构成	产品/单元名称	软件版本
	K5B平台	V1.4.0
	主机单元应用软件	V1.14.3
	实时编码单元	V1.2.0
	通信接口单元	V4.4.0
	辅助维护单元维护终端	V1.0.1

LKD2-T3车站列控中心设备软件和系统集成软件配置清单（系统版本V2.7.X）：

系统构成	产品/单元名称	软件版本
	DS6-60平台	V2.5.4
	主机单元应用软件	V1.14.3
	实时编码单元	V1.2.0
	通信接口单元	V4.4.0
	辅助维护单元维护终端	V1.0.0

有效期：2021年07月27日至2023年04月07日

专业小类：22.04.1139 应答器

委托人名称：固安信通信号技术股份有限公司

生产厂名称：固安信通信号技术股份有限公司

制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10220P10945R2M-014

产品名称：应答器软件和系统集成

规格型号：BTS.FB（无源，软件版本：V1.0.X）

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器硬件	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2022年06月16日

有效期：2021年07月29日至2022年06月16日

2、证书编号：CRCC10220P10945R2M-015

产品名称：应答器硬件

规格型号：BTS.FB型无源应答器

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器软件和系统集成	BTS.FB（无源，软件版本：V1.0.X）	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2022年06月16日

有效期：2021年07月29日至2022年06月16日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：宝鸡保德利电气设备有限责任公司

生产厂名称：宝鸡保德利电气设备有限责任公司

制造地址：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道196号

1、证书编号：CRCC10218P11445R1M

产品名称：弹性吊索装置

规格型号：弹性吊索线夹（70、95、120、150）

标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TJ/GD 012—2009；TB/T 2075.8—2020

有效期：2021年07月29日至2023年05月08日

2、证书编号：CRCC10218P11445R1M-1

产品名称：电连接装置（普速铁路）

规格型号：接触线电连接线夹(A(95、120)、B(95、120)、C(95、120))；

并沟式电连接线夹(A95/95、B95/120、B120/120、B95/95、B95/120、B120/120)；

承力索电连接线夹(A70/95、A95/95、A120/95、A70/120、A95/120、A120/120、B70/95、B95/95、B120/95、B70/120、B95/120、B120/120)

标准和技术要求：TB/T 2075.11—2020

有效期：2021年07月29日至2023年05月08日

3、证书编号：CRCC10218P11445R1M-5

产品名称：附加导线通用零件

规格型号：杵座鞍子(A)；双耳鞍子(B)

标准和技术要求：TB/T 2075.20—2020

有效期：2021年07月29日至2023年05月08日

4、证书编号：CRCC10218P11445R1M-8

产品名称：接头连接线夹 ($V \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：接触线接头线夹(J(85、120、150))；

承力索接头线夹(C(70、95、120、150))

标准和技术要求：TB/T 2075.9—2020

有效期：2021年07月29日至2023年05月08日

5、证书编号：CRCC10218P11445R1M-9

产品名称：软横跨连接装置

规格型号：双耳楔型线夹；杵座楔型线夹；双耳连接器

标准和技术要求：TB/T 2075.17—2020

有效期：2021年07月29日至2023年05月08日

6、证书编号：CRCC10218P11445R1M-10

产品名称：软横跨悬吊装置

规格型号：双横承力索线夹；横承力索线夹；悬吊滑轮(G、T)

标准和技术要求：TB/T 2075.18—2020

有效期：2021年07月29日至2023年05月08日

7、证书编号：CRCC10218P11445R1M-13

产品名称：腕臂底座($V \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：B

标准和技术要求：TB/T 2075.2—2020

有效期：2021年07月29日至2023年05月08日

8、证书编号：CRCC10218P11445R1M-15

产品名称：线岔

规格型号：Y、T

标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TJ/GD 012—2009；TB/T 2075.10—2020

有效期：2021年07月29日至2023年05月08日

9、证书编号：CRCC10218P11445R1M-17

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹 (250km/h 高速铁路)

规格型号：整体吊弦(A(冲压)、B(冲压))；接触线用吊弦线夹(冲压)；承力索用吊弦线夹(冲压)

标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.7—2020

有效期：2021年07月29日至2023年05月08日

10、证书编号：CRCC10218P11445R1M-18
产品名称：中心锚结装置（250km/h高速铁路）
规格型号：承力索中心锚结线夹（A）；接触线中心锚结线夹（A）
标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.6—2020
有效期：2021年07月29日至2023年05月08日

11、证书编号：CRCC10218P11445R1M-19
产品名称：终端锚固线夹（普速铁路）
规格型号：接触线终端锚固线夹（AJB(85、120、150)）；
接触线终端锚固线夹（AJA(85、120、150)）；
承力索终端锚固线夹（ACA(70、95、120、150)）；
承力索终端锚固线夹（ACB(70、95、120、150)）
标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020
有效期：2021年07月29日至2023年05月08日

12、证书编号：CRCC10218P11445R1M-20
产品名称：终端锚固线夹（250km/h高速铁路）
规格型号：接触线终端锚固线夹（BJA(120、150)）；
承力索终端锚固线夹（BCA(95、120)）
标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.5—2020
有效期：2021年07月29日至2023年05月08日

13、证书编号：CRCC10218P11445R1M-29
产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（350km/h高速铁路）
规格型号：整体吊弦（A（冲压）、B（冲压））；
接触线用吊弦线夹（冲压）；
承力索用吊弦线夹（冲压）
标准和技术要求：TJ/GD 012—2009；TB/T 2075.7—2020
有效期：2021年07月29日至2023年05月08日

14、证书编号：CRCC10218P11445R1M-30
产品名称：中心锚结装置（350km/h高速铁路）
规格型号：承力索中心锚结线夹（A）；接触线中心锚结线夹（A）
标准和技术要求：TJ/GD 012—2009；TB/T 2075.6—2020
有效期：2021年07月29日至2023年05月08日

15、证书编号：CRCC10218P11445R1M-31
产品名称：终端锚固线夹（350km/h高速铁路）
规格型号：承力索终端锚固线夹（CCA(95、120)）；
接触线终端锚固线夹（CJA(120、150)）
标准和技术要求：TJ/GD 012—2009；TB/T 2075.5—2020
有效期：2021年07月29日至2023年05月08日

委托人名称：宝鸡保德利电气设备有限责任公司

生产厂名称：宝鸡保德利电气设备有限责任公司
制造地址：场所1：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道196号；
场所2：陕西省宝鸡市陈仓大道35号

1、证书编号：CRCC10218P11445R1M-2
产品名称：电连接装置（250km/h高速铁路）
规格型号：承力索电连接线夹B(95/95、95/120、120/95、120/120)；
并沟式电连接线夹(B95/95、B95/120、B120/120)；
接触线电连接线夹(B(95、120))
标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.11—2020
有效期：2021年07月29日至2023年05月08日

2、证书编号：CRCC10218P11445R1M-3
产品名称：非限位型定位装置（普速铁路）
规格型号：定位环线夹；普通定位器(G、L)；长支持器(B)；特型定位器(G、L)；
支持器(A)；锚支定位卡子(A、B)；软定位器(G、L)；长定位环
标准和技术要求：TB/T 2075.4—2020
有效期：2021年07月29日至2023年05月08日

- 3、证书编号：CRCC10218P11445R1M-4
产品名称：非限位型定位装置（250km/h高速铁路）
规格型号：锚支定位卡子(B)；特型定位器(L)
标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.4—2020
有效期：2021年07月29日至2023年05月08日
- 4、证书编号：CRCC10218P11445R1M-6
产品名称：滑轮补偿装置（普速铁路）
规格型号：补偿滑轮组（G 1:2、G 1:3、G 1:4、H 1:2、H 1:3、H 1:4、H 1:5）
标准和技术要求：TB/T 2075.12—2020
有效期：2021年07月29日至2023年05月08日
- 5、证书编号：CRCC10218P11445R1M-7
产品名称：棘轮补偿装置（普速铁路）
规格型号：GA、GB、H
标准和技术要求：TB/T 2075.13—2020
有效期：2021年07月29日至2023年05月08日
- 6、证书编号：CRCC10218P11445R1M-11
产品名称：隧道下锚补偿装置
规格型号：定滑轮；动滑轮
标准和技术要求：TB/T 2075.23—2020
有效期：2021年07月29日至2023年05月08日
- 7、证书编号：CRCC10218P11445R1M-12
产品名称：隧道支撑及定位装置
规格型号：弓型腕臂装置(弓型腕臂)；弓型腕臂装置(调整底座)；弓型腕臂装置(GX定位器装置)
标准和技术要求：TB/T 2075.22—2010；TB/T 2075.22—2020
有效期：2021年07月29日至2023年05月08日
- 8、证书编号：CRCC10218P11445R1M-14
产品名称：腕臂支撑装置（200-250km/h）
规格型号：承力索座(GA、LA)；支撑连接器(GA60)；腕臂连接器(LB70)；
平腕臂(GA60、LA70)；斜腕臂(GB60、LA70)；腕臂支撑(GA、LA)；支撑连接器(LB70)
标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.1—2020
有效期：2021年07月29日至2023年05月08日
- 9、证书编号：CRCC10218P11445R1M-16
产品名称：限位型定位装置（250km/h高速铁路）
规格型号：定位支座(A、B)；定位管卡子；限位定位器(AAA、ABB、ABA)；
旋转双耳；定位管支撑(G、L)；吊线固定钩；定位管(G、L)；定位线夹(A)；定位环(A)
标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.3—2020
有效期：2021年07月29日至2023年05月08日
- 10、证书编号：CRCC10218P11445R1M-22
产品名称：非限位型定位装置（350km/h高速铁路）
规格型号：锚支定位卡子(A、B)；特型定位器(L)
标准和技术要求：TJ/GD 012—2009；TB/T 2075.4—2020
有效期：2021年07月29日至2023年05月08日
- 11、证书编号：CRCC10218P11445R1M-23
产品名称：滑轮补偿装置（250km/h高速铁路）
规格型号：补偿滑轮组（G 1:3、G 1:4、H 1:3、H 1:4）
标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.12—2020
有效期：2021年07月29日至2023年05月08日
- 12、证书编号：CRCC10218P11445R1M-24
产品名称：棘轮补偿装置（250km/h高速铁路）
规格型号：GA、GB、H
标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2075.13—2020
有效期：2021年07月29日至2023年05月08日
- 13、证书编号：CRCC10218P11445R1M-25

产品名称：棘轮补偿装置（350km/h高速铁路）
规格型号：GA、GB、H
标准和技术要求：TJ/GD 012—2009；TB/T 2075.13—2020
有效期：2021年07月29日至2023年05月08日

14、证书编号：CRCC10218P11445R1M-26
产品名称：腕臂底座（250km/h≤V≤350km/h）
规格型号：A
标准和技术要求：TJ/GD 012—2009；TB/T 2075.2—2020
有效期：2021年07月29日至2023年05月08日

15、证书编号：CRCC10218P11445R1M-27
产品名称：腕臂支撑装置（250km/h≤V≤350km/h）
规格型号：支撑连接器(LB70)；承力索座(GA、LA)；平腕臂(GA60、LA70)；
腕臂支撑(GA、LA)；斜腕臂(GB60、LA70)；腕臂连接器(LB70)；支撑连接器(GA60)
标准和技术要求：TJ/GD 012—2009；TB/T 2075.1—2020
有效期：2021年07月29日至2023年05月08日

16、证书编号：CRCC10218P11445R1M-28
产品名称：限位型定位装置（350km/h高速铁路）
规格型号：旋转双耳；吊线固定钩；定位管卡子；定位支座(A)；定位管(G、L)；
定位线夹(A)；限位定位器(BAA、BBB、BBA)；定位管支撑(G、L)
标准和技术要求：TJ/GD 012—2009；TB/T 2075.3—2020
有效期：2021年07月29日至2023年05月08日

17、证书编号：CRCC10218P11445R1M-32
产品名称：电连接装置（350km/h高速铁路）
规格型号：承力索电连接线夹(B(95/95、95/120、120/95、120/120)；
并沟式电连接线夹(B95/95、B95/120、B120/120)；
接触线电连接线夹(B(95、120))
标准和技术要求：TJ/GD 012—2009；TB/T 2075.11—2020
有效期：2021年07月29日至2023年05月08日

18、证书编号：CRCC10219P11445R1M-039
产品名称：限位型定位装置（普速铁路）
规格型号：旋转双耳；定位线夹(A)；吊线固定钩；定位支座(A、B、E)；
定位管(G、L)；定位管支撑(G、L)；定位管卡子；定位环(A)；限位定位器(AAA、ABB)
标准和技术要求：TB/T 2075.3—2020
有效期：2021年07月29日至2023年05月08日

19、证书编号：CRCC10219P11445R1M-040
产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（普速铁路）
规格型号：整体吊弦（A（模锻、冲压）、B（模锻、冲压））；
承力索用吊弦线夹（模锻、冲压）；
接触线用吊弦线夹（模锻、冲压）
标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020
有效期：2021年07月29日至2023年05月08日

20、证书编号：CRCC10219P11445R1M-041
产品名称：中心锚结装置（普速铁路）
规格型号：承力索中心锚结线夹（B、C）；接触线中心锚结线夹（B、C）
标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020
有效期：2021年07月29日至2023年05月08日

04变更规格型号

专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

委托人名称：安徽华菱电缆集团有限公司

生产厂名称：安徽华菱新材料科技有限公司

制造地址：安徽省芜湖市无为县龙庵工业区华菱大道1号

1、证书编号：CRCC10216P10623R2M-7

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）

规格型号：

EN50264-2-2 0.6/1kV MM（MMS）（2-4芯，非屏蔽和屏蔽，线径：1.5-50mm²，耐油，温度：90℃，非耐火和耐火）；

EN50264-3-2 300/500V MM（MMS）（2-19芯，非屏蔽和屏蔽，线径：1-2.5mm²，耐油，温度：90℃，非耐火和耐火）；

EN50264-2-2 300/500V MM（MMS）（2-19芯，非屏蔽和屏蔽，线径：1-2.5mm²，耐油，温度：90℃，非耐火和耐火）；

EN50264-3-2 0.6/1kV MM（MMS）（2-4芯，非屏蔽和屏蔽，线径：1.5-50mm²，耐油，温度：90℃，非耐火和耐火）；

EN50264-3-1 0.6/1kV、1.8/3kV、3.6/6kV M（MM）（单芯，非屏蔽，线径：1.0-240mm²，无护套和有护套，耐油，温度：90℃，非耐火和耐火）；

EN50264-2-1 0.6/1kV、1.8/3kV、3.6/6kV M（MM）（单芯，非屏蔽，线径：1.0-240mm²，无护套和有护套，耐油，温度：90℃，非耐火和耐火）

标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

有效期：2021年07月30日至2021年12月27日

委托人名称：安徽纵横高科电缆股份有限公司

生产厂名称：安徽纵横高科电缆股份有限公司

制造地址：安徽省合肥市包河工业区上海路1688号

1、证书编号：CRCC10220P12085R3M-002

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）

规格型号：EN50264-3-2，电压0.6/1kV，耐油MM（S）/FM（S），温度90℃，屏蔽或非屏蔽，截面1.5mm²~50mm²，芯数2-4芯；

EN50264-3-2，FR，电压300/500V，耐油MM（S）/FM（S），温度90℃，屏蔽或非屏蔽，截面1mm²~2.5mm²，芯数2-12芯；

EN50264-3-2，电压300/500V，耐油MM（S）/FM（S），温度90℃，屏蔽或非屏蔽，截面1mm²~2.5mm²，芯数2-40芯；

EN50264-2-1，电压0.6/1kV，耐油M（F），温度90℃，截面1.0mm²~240mm²，非屏蔽，芯数1芯；

EN50264-2-1，电压1.8/3kV，耐油M（F），温度90℃，截面1.5mm²~240mm²，非屏蔽，芯数1芯；

EN50264-2-1，FR，电压0.6/1kV，耐油M（F），温度90℃，截面1.0mm²~120mm²，非屏蔽，芯数1芯；

EN50264-2-2，FR，电压300/500V，耐油MM（S）/FM（S）（含带屏蔽型），温度90℃，屏蔽或非屏蔽，截面1mm²~2.5mm²，芯数2-12芯；

EN50264-3-1，FR，电压0.6/1kV，耐油M（F），温度90℃，非屏蔽，截面1.0mm²~120mm²，芯数1芯；

EN50264-3-2，FR，电压0.6/1kV，耐油MM（S）/FM（S），温度90℃，屏蔽或非屏蔽，截面1.5mm²~16mm²，芯数2-4芯；

动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）：EN50264-3-1，电压1.8/3kV，耐油MM/FM，温度90℃，非屏蔽，截面1.5mm²~240mm²，芯数1芯；

EN50264-2-2，电压0.6/1kV，耐油MM（S）/FM（S）（含带屏蔽型），温度90℃，屏蔽或非屏蔽，截面1.5mm²~50mm²，芯数2-4芯；

EN50264-2-2，FR，电压0.6/1kV，耐油MM（S）/FM（S）（含带屏蔽型），温度90℃，屏蔽或非屏蔽，截面1.5mm²~16mm²，芯数2-4芯；

EN50264-2-2，电压300/500V，耐油MM（S）/FM（S）（含带屏蔽型），温度90℃，屏蔽或非屏蔽，截面1mm²~2.5mm²，芯数2-40芯；

EN50264-3-1，电压0.6/1kV，耐油M（F），温度90℃，非屏蔽，截面1.0mm²~240mm²，芯数1芯；

EN50264-3-1，电压1.8/3kV，耐油M（F），温度90℃，非屏蔽，截面1.5mm²~240mm²，芯数1芯；

动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）：EN50264-2-1，电压3.6/6kV，耐油MM/FM，温度90℃，非屏蔽，截面2.5mm²~240mm²，芯数1芯；

动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）：EN50264-3-1，电压3.6/6kV，耐油MM/FM，温度90℃，非屏蔽，截面2.5mm²~240mm²，芯数1芯；

动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）：EN50264-2-1，电压1.8/3kV，耐油MM/FM，温度90℃，非屏蔽，截面1.5mm²~240mm²，芯数1芯

标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

有效期：2021年07月30日至2025年10月21日

专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

委托人名称：上海铁路通信有限公司

生产厂名称：上海铁路通信有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区江场西路179号；

场所2：上海市静安区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10221P11049R1M-018

产品名称：车站列控中心设备硬件

规格型号：LKD2-T3

标准和技术要求：TB/T 3439—2016和第1号修改单

系统集成厂：

软件产品名称	软件规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中	LKD2-T3（系统版）	北京全路通信信号研究	北京市丰台科技园汽车	2023年04月07日

心设备软件 和系统集成	本V2.7.X)	设计院集团有限公司	博物馆南路1号院	
----------------	----------	-----------	----------	--

有效期：2021年07月27日至2022年08月12日

专业小类：22.04.1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢

委托人名称：邯郸钢铁集团有限责任公司

生产厂名称：邯郸钢铁集团有限责任公司

制造地址：河北省邯郸市复兴路232号

1、证书编号：CRCC10221P12236R1L-001

产品名称：铁路用U75V钢轨

规格型号：50kg/m U75V钢轨；60kg/m (60、60N) U75V钢轨；

60kg/m (60、60N) U75V G钢轨；43kg/m U75V钢轨

标准和技术要求：TB/T 2344.1—2020

有效期：2021年07月29日至2026年06月21日

2、证书编号：CRCC10221P12236R1L-002

产品名称：铁路用U71Mn钢轨

规格型号：60kg/m (60、60N) U71Mn钢轨；50kg/m U71Mn钢轨；

43kg/m U71Mn钢轨；60kg/m (60、60N) U71Mn G钢轨

标准和技术要求：TB/T 2344.1—2020

有效期：2021年07月29日至2026年06月21日

委托人名称：攀钢集团攀枝花钢钒有限公司

生产厂名称：攀钢集团攀枝花钢钒有限公司

制造地址：四川省攀枝花市东区向阳一村

1、证书编号：CRCC10217P10971R1L-1

产品名称：铁路用U71Mn钢轨

规格型号：U71Mn 43kg/m, 热处理钢轨；U71Mn 50kg/m热处理钢轨；

U71Mn 60kg/m热处理钢轨；U71Mn 60N, 热处理钢轨

标准和技术要求：TB/T 2344—2012

有效期：2021年07月29日至2022年06月30日

2、证书编号：CRCC10217P10971R1L-2

产品名称：铁路用U78CrV钢轨

规格型号：U78CrV 60kg/m, 热处理钢轨；U78CrV 50kg/m, 热处理钢轨；

U78CrV 60N, 热处理钢轨；U78CrV 75kg/m, 热处理钢轨；U78CrV 75N, 热处理钢轨

标准和技术要求：TB/T 2344—2012

有效期：2021年07月29日至2022年06月30日

3、证书编号：CRCC10217P10971R1L-4

产品名称：高速铁路道岔用U71MnG 非对称断面钢轨

规格型号：U71MnG 60AT2, 热处理钢轨

标准和技术要求：TB/T 3109—2013

有效期：2021年07月29日至2022年06月30日

4、证书编号：CRCC10217P10971R1L-5

产品名称：高速铁路道岔用U75VG 非对称断面钢轨

规格型号：U75VG 60AT2, 热处理钢轨

标准和技术要求：TB/T 3109—2013

有效期：2021年07月29日至2022年06月30日

5、证书编号：CRCC10217P10971R1L-6

产品名称：铁路道岔用U75V 非对称断面钢轨

规格型号：U75V 60AT1, 热处理钢轨；U75V 50AT1, 热处理钢轨

标准和技术要求：TB/T 3109—2013

有效期：2021年07月29日至2022年06月30日

6、证书编号：CRCC10217P10971R1L-7

产品名称：铁路用U75V钢轨

规格型号：U75V 75N, 热处理钢轨；U75V 50kg/m, 热处理钢轨；
U75V 43kg/m, 热处理钢轨；U75V 75kg/m, 热处理钢轨；
U75V 60N, 热处理钢轨；U75V 60kg/m, 热处理钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344—2012
有效期：2021年07月29日至2022年06月30日

7、证书编号：CRCC10217P10971R1L-8
产品名称：铁路道岔用U71Mn 非对称断面钢轨
规格型号：U71Mn 60AT1, 热处理钢轨；U71Mn 50AT1, 热处理钢轨
标准和技术要求：TB/T 3109—2013
有效期：2021年07月29日至2022年06月30日

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：中铁山桥集团有限公司

生产厂名称：中铁山桥集团有限公司
制造地址：秦皇岛市山海关区南海西路35号

1、证书编号：CRCC10218P11369R1L-12
产品名称：厂制胶接绝缘接头
规格型号：60kg/m钢轨（A型，环氧胶板热固化绝缘，55钢夹板）
标准和技术要求：TB/T 2975—2018
有效期：2021年07月29日至2023年03月18日

05缩小规格型号

专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

委托人名称：上海铁路通信有限公司

生产厂名称：上海铁路通信有限公司
制造地址：场所1：上海市静安区江场西路179号；
场所2：上海市静安区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10217P11049R1M-11
产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件（不含室外监测及诊断功能）
规格型号：ZPW-2000A.J2（继电编码，常规型）；
ZPW-2000A.J（继电编码，常规型）
标准和技术要求：Q/CR 489—2015；TB/T 3206—2017

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成（不含室外监测）	ZPW-2000A·J2型（系统版本V1.13.X）（继电编码）ZPW-2000A·J型（系统版本V1.1.X）（继电编码）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2021年07月30日至2022年08月12日，2021年07月30日减少“ZPW-2000A.T（通信编码，常规型）；ZPW-2000A.T2（通信编码，常规型）”型号换证

06扩大规格型号

专业小类：22.04.0621 铁道货车摇枕、侧架

委托人名称：中车齐齐哈尔车辆有限公司

生产厂名称：中车齐齐哈尔车辆有限公司
制造地址：场所1：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号；
场所2：辽宁省大连市旅顺经济开发区广源街19号

1、证书编号：CRCC10221P10505R2L-002
产品名称：铁道货车侧架
规格型号：DZ1型（图号：QCZ237-20-01）；DZ4型（图号：QCZ239-20-01）；
转D21型（图号：QCZ41-20-01）；转K2型（图号：QCZ85-20A-01）；

转K6型（图号:QCZ133-20-01）
 标准和技术要求：TJ/CL 350—2010；TJ/CL 470—2016；TB/T 3012—2016
 有效期：2021年07月29日至2026年06月17日

2、证书编号：CRCC10221P10505R2L-003

产品名称：铁道货车摇枕
 规格型号：DZ1型（图号：QCZ237-40-01）；DZ4型（图号：QCZ239-40-01）；
 转D21型（图号：QCZ49-40-01）；转K2型（图号：QCZ85-40-01）；
 转K6型（图号：QCZ133-40-01/QCZ133E-40-01）
 标准和技术要求：TJ/CL 350—2010；TJ/CL 470—2016；TB/T 3012—2016
 有效期：2021年07月29日至2026年06月17日

专业小类：22.04.1134 轨道电路设备（车站电码化设备主要器材）

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司
 制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10217P10588R1L-2

产品名称：铁路车站电码化设备硬件
 规格型号：ZPW-2000A·DMH（继电编码）；
 ZPW-2000A·DMH/J3（继电编码）；
 ZPW-2000A·DMH/T2（通信编码）
 标准和技术要求：TB/T 2465—2010；TB/T 3112.2—2017；TB/T 3112.5—2017
 系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路车站电码化设备软件和系统集成	ZPW-2000A·DMH/J3型（继电编码）（系统版本V1.0.X）预叠加ZPW-2000A电码化设备； ZPW-2000A.DMH型（系统版本V1.0.X）预叠加ZPW-2000A电码化；ZPW-2000A·DMH/T2型预叠加ZPW-2000A电码化（通信编码）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2021年07月30日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备

委托人名称：新乡市安科电子有限公司

生产厂名称：新乡市安科电子有限公司
 制造地址：河南省新乡市经开区中开企业城B12号101室

1、证书编号：CRCC10220P11853R1S-001

产品名称：列车尾部安全防护装置 锂离子电池组及锂离子电池组充电器
 规格型号：AC110SWJ4 (8.4V/2.1A, 配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司)；
 AC110SWS4 (8.4V/2.1A, 配套主机厂：北京世纪东方通讯设备有限公司)；
 AC110SWZ4 (8.4V/2.1A, 配套主机厂：陕西国铁科学技术研究发展有限公司、北京中铁列尾电子设备有限公司)；
 ACKSWJ4 (8.4V/4.25A, 配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司)；
 ACKSWX4 (8.4V/4.25A, 配套主机厂：陕西国铁科学技术研究发展有限公司)；
 ACKSXC4 (8.4V/4.25A, 配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所)；
 ALC125C (7.2V /12.5Ah/-18℃, 配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所)；
 ALC125D (7.2V /12.5Ah/-30℃, 配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所)；
 ALC205C (7.2V /20.5Ah/-18℃, 配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所)；
 ALJ125DH (7.2V /12.5Ah/-30℃, 配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司)；
 ALJ125D (7.2V /12.5Ah/-30℃, 配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司)；
 ALJ145C (7.2V /14.5Ah/-18℃, 配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司)；
 ALJ145D (7.2V /14.5Ah/-30℃, 配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司)；
 ALJ225D (7.2V /22.5Ah/-30℃, 配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司)；
 ALJ240D (7.2V/24.0Ah/-30℃, 配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司)；
 ALS125D (7.2V /12.5Ah/-30℃, 配套主机厂：北京世纪东方通讯设备有限公司)；
 ALX125D (7.2V /12.5Ah/-30℃, 配套主机厂：陕西国铁科学技术研究发展有限公司)；
 ALX205D (7.2V /20.5Ah/-30℃, 配套主机厂：陕西国铁科学技术研究发展有限公司)；
 ALZ125D (7.2V /12.5Ah/-30℃, 配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司)；
 数字锂电列尾电池 ALJ240DN (7.2V/24.0Ah/-30℃)（配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）

标准和技术要求：TB/T 2973—2006
有效期：2021年07月30日至2025年02月19日

07扩大认证单元

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：青岛亚通达铁路设备有限公司

生产厂名称：青岛亚通达铁路设备有限公司
制造地址：场所1：山东省青岛市高新区科荟路307号(除摩擦体外的生产过程)/青岛亚通达铁路设备有限公司；
场所2：日本埼玉县羽生市东5-4-71（产品设计、摩擦损耗试验）/曙制动工业株式会社；
场所3：日本福岛县伊达郡桑折町大字成田字新宿10番地(摩擦体生产及检验)/曙制动福岛制造株式会社

1、证书编号：CRCC10221P11733R1M-002
产品名称：300~350km/h燕尾II型粉末冶金闸片（C.9）
规格型号：MD106A(ZPM1-00-00-000)CRH2C-1；MD100A(ZPT1-00-00-000)CRH2C-1
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019
有效期：2021年07月30日至2024年12月04日

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司
制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R1L-027
产品名称：铁路信号设备浪涌保护器
规格型号：SPDR-IV-10-220（并联交流、室内型、普通型、In：10kA、UC：275V、 $U_{imp} \leq 1000V$ 、 $U_p \leq 1200V$ ）
标准和技术要求：TB/T 2311—2017
有效期：2021年07月30日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：河北宝源工程橡塑有限公司

生产厂名称：河北宝源工程橡塑有限公司
制造地址：河北省衡水市景县留智庙镇工业区

1、证书编号：CRCC10221P10789R2M-003
产品名称：铁路隧道防排水用自粘橡胶止水带
规格型号：施工缝用中埋式自粘橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-Z-ZR：200×6、200×8、200×10、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；
施工缝用背贴式自粘橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-T-ZR：250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；
变形缝用背贴式自粘橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）B-T-ZR：250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；
变形缝用中埋式自粘橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）B-Z-ZR：250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出
标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018
有效期：2021年07月29日至2026年07月28日

2、证书编号：CRCC10221P10789R2M-004
产品名称：铁路隧道防排水用自粘钢板止水带
规格型号：施工缝用中埋式自粘钢板止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-Z-ZGB：200×2、250×2、300×2，钢板DX52D+Z
标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018
有效期：2021年07月29日至2026年07月28日

3、证书编号：CRCC10221P10789R2M-008
产品名称：铁路隧道防排水用自粘塑料止水带
规格型号：施工缝用背贴式 ECB 自粘塑料止水带S-T-ZP（TJZSD-研隧（2018）-001）：200×3、200×4、250×3、250×4、300×4、300×6、300×8、350×6、350×8、400×6、400×8，挤出工艺；

施工缝用背贴式EVA自粘塑料止水带S-T-ZP(TJZSD-研隧(2018)-001):200×3、200×4、250×3、250×4、300×4、300×6、300×8、350×6、350×8、400×6、400×8,挤出工艺
标准和技术要求:Q/CR 562.2—2017;Q/CR 562.2—2017XG—2018
有效期:2021年07月29日至2026年07月28日

4、证书编号:CRCC10221P10789R2M-009

产品名称:铁路隧道防排水用自粘钢边橡胶止水带

规格型号:施工缝用中埋式自粘钢边橡胶止水带(TJZSD-研隧(2018)-001)S-Z-ZG:250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10,天然橡胶、挤出;

变形缝用中埋式自粘钢边橡胶止水带(TJZSD-研隧(2018)-001)B-Z-ZG:300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10,天然橡胶、挤出

标准和技术要求:Q/CR 562.2—2017;Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期:2021年07月29日至2026年07月28日

专业小类: 22.04.1328 土工布

委托人名称: 山东晶创新材料科技有限公司

生产厂名称: 山东晶创新材料科技有限公司

制造地址: 山东省德州市天衢东路6399号

1、证书编号:CRCC10221P13540ROM-004

产品名称:聚丙烯长丝无纺土工布

规格型号:GTx/PPFNG-7[^]22

标准和技术要求:Q/CR 549.5—2016

有效期:2021年07月29日至2026年07月01日

(四) 其他

01 恢复

专业小类: 22.04.0653 铁道客车闸片

委托人名称: 中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称: 中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址: 场所1: 江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号;

场所2: 江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号

1、证书编号:CRCC10219P11013R3L-029

产品名称:铁道客车粉末冶金闸片

规格型号:DC-70型(图号:D243071300,标称密度4.8g/cm³)

标准和技术要求:TJ/CL561-2018

恢复日期:2021年07月29日(暂停期间:2021年05月25日至2021年07月29日)

专业小类: 22.04.1202 铁路运输通信数字式语音记录仪

委托人名称: 北京恒业世纪科技股份有限公司

生产厂名称: 北京恒业世纪科技股份有限公司

制造地址: 场所1: 河北省秦皇岛市经济技术开发区龙海道82号;

场所2: 北京市海淀区高里掌路1号院6号楼1层106

1、证书编号:CRCC10219P13166ROM-001

产品名称:车站型铁路数字式语音记录仪

规格型号:HY980 版本号:V2.2

标准和技术要求:TB/T 3025—2016

恢复日期:2021年07月30日(暂停期间:2020年10月26日至2021年07月30日)并变更规格型号换证,有效期:2021年07月30日至2024年07月10日

02 暂停

专业小类：22.04.0636 铁路货车车钩小件

委托人名称：内蒙古北方重工业集团有限公司

生产厂名称：内蒙古北方重工业集团有限公司

制造地址：内蒙古自治区包头市青山区厂前路

1、证书编号：CRCC10219P13207ROM-002

产品名称：铁路货车13系列车钩钩腔小件

规格型号：13系列车钩钩舌推铁（图号：QCP818D-00-03）；

13系列车钩钩锁（图号：QCP818D-00-02）

标准和技术要求：TJ/CL341-2014

暂停日期：2021年07月30日

2、证书编号：CRCC10219P13207ROM-003

产品名称：铁路货车13系列车钩上锁销组成

规格型号：13系列车钩上锁销组成（图号：QCP818D-20A-00）

标准和技术要求：TJ/CL341-2014

暂停日期：2021年07月30日

3、证书编号：CRCC10219P13207ROM-004

产品名称：铁路货车16、17型车钩钩腔小件

规格型号：16型车钩钩舌推铁（图号：QCP802A-00-04）；

16型车钩下锁销组装（图号：QCP802A-02-00）；

16型车钩锁铁组装（图号：QCP802A-01-00）；

17型车钩下锁销组装（图号：QCP803B-01-00）

标准和技术要求：TJ/CL341-2014

暂停日期：2021年07月30日

专业小类：22.04.1141 铁路信号计轴设备

委托人名称：西门子交通有限公司（Siemens Mobility GmbH）

生产厂名称：西门子信号有限公司

制造地址：场所1：Ackerstr.22 38126 Braunschweig, Germany（计轴主机、车轮电子检测器、车轮传感器的设计开发生产）；

场所2：陕西省西安市经济技术开发区凤城二路30号（计轴UPS电源的设计、计轴产品防护模块的设计、成品电缆的加工、室内机柜的组装检验）

1、证书编号：CRCC10219P13231ROL-003

产品名称：铁路信号计轴设备

规格型号：AzS(M)350U

标准和技术要求：TB/T2296-2011

暂停日期：2021年07月27日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：江苏海迅铁路器材集团股份有限公司

生产厂名称：江苏海迅铁路器材集团股份有限公司

制造地址：如皋市搬集镇群岸村六组（如皋瑞思金属制品有限公司院内）

1、证书编号：CRCC10220P11077R1M-015

产品名称：螺旋道钉

规格型号：M24×195

标准和技术要求：TB/T 564—1992

暂停日期：2021年07月27日

2、证书编号：CRCC10220P11077R1M-016

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉

规格型号：渗锌+封闭层，酸雨腐蚀严重的沿海地区，3，灰色；锌铝涂层+封闭，一般地区或沿海地区，1，银色

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017

暂停日期：2021年07月27日

03部分暂停

专业小类：22.04.1124 高分子材料钢轨绝缘件

委托人名称：河北南皮铁路器材有限责任公司

生产厂名称：河北南皮铁路器材有限责任公司

制造地址：河北省沧州市南皮县南皮经济开发区城东工业园金刚东南路南侧

1、证书编号：CRCC10216P10409R2M-20

产品名称：50kg/m 高分子材料钢轨绝缘件

规格型号：槽型绝缘 50（二段式，超韧尼龙、-30℃）；管绝缘 50（超韧尼龙、-30℃）；绝缘垫 50（3240板、-30℃）；宽腰轨端绝缘 50（厚10mm，3240板、-30℃）；宽腰轨端绝缘 50（厚8mm，3240板、-30℃）

标准和技术要求：TB/T2927-2015

暂停日期：2021年07月30日部分暂停“宽腰轨端绝缘 50（厚8mm，3240板、-30℃）；宽腰轨端绝缘 50（厚10mm，3240板、-30℃）；绝缘垫 50（3240板、-30℃）”型号

2、证书编号：CRCC10216P10409R2M-21

产品名称：60kg/m 高分子材料钢轨绝缘件

规格型号：槽型绝缘 60（二段式，超韧尼龙、-30℃）；管绝缘 60（超韧尼龙、-30℃）；绝缘垫 60（3240板、-30℃）；宽腰轨端绝缘 60（厚10mm，3240板、-30℃）；宽腰轨端绝缘 60（厚8mm，3240板、-30℃）

标准和技术要求：TB/T2927-2015

暂停日期：2021年07月30日部分暂停“宽腰轨端绝缘 60（厚10mm，3240板、-30℃）；宽腰轨端绝缘 60（厚8mm，3240板、-30℃）；绝缘垫 60（3240板、-30℃）”型号

04注销

专业小类：22.04.0667 铁路客车滚动轴承

委托人名称：斯凯孚(中国)销售有限公司

生产厂名称：SKF GmbH

制造地址：场所1：上海市嘉定区安亭镇园汽路1189号（销售）/斯凯孚(中国)销售有限公司；

场所2：Ernst-Sachs Strasse5, 97424 Schweinfurt, Germany（设计开发，生产（除锻造），出厂检验）

1、证书编号：CRCC10220P11548RIL-004

产品名称：铁道客车用进口圆柱滚子轴承（整体密封轴承除外）

规格型号：BC1B 322881 AB（最高运行速度160km/h、最大轴重16.5t）；

BC1B 322880 AB（最高运行速度160km/h、最大轴重16.5t）

标准和技术要求：TB/T 3017.1—2016；TJ/CL 553—2018（除杂质颗粒度外）

注销日期：2021年07月29日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：河北宝源工程橡塑有限公司

生产厂名称：河北宝源工程橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市景县留智庙镇工业区

1、证书编号：CRCC10216P10789R1M

产品名称：铁路隧道用橡胶止水带

规格型号：施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

背贴式橡胶止水带 R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用中埋式橡胶止水带 B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

标准和技术要求：TB/T3360.2-2014

注销日期：2021年07月29日

2、证书编号：CRCC10216P10789R1M-1

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：直接用于作防水层，质量比A：B=1：2；

用于粘贴防水卷材，质量比A：B=1：2；

标准和技术要求：TB/T 2965-2018

注销日期：2021年07月29日

3、证书编号：CRCC10216P10789R1M-3

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m；

EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m

标准和技术要求：TB/T3360.1-2014

注销日期：2021年07月29日

4、证书编号：CRCC10217P10789R1M-4

产品名称：氯化聚乙烯防水卷材

规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材，厚度（不含纤维层）1.8mm，宽度≤2.65m；

标准和技术要求：TB/T 2965-2018

注销日期：2021年07月29日

5、证书编号：CRCC10218P10789R1M-5

产品名称：铁路隧道防排水用普通塑料止水带

规格型号：施工缝用背贴式 EVA 普通塑料止水带S-T-P：宽度≤500mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出；

施工缝用背贴式 ECB 普通塑料止水带S-T-P：宽度≤500mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

注销日期：2021年07月29日

6、证书编号：CRCC10219P10789R1M-006

产品名称：铁路隧道用钢边止水带

规格型号：变形缝用钢边止水带 B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压、挤出；

施工缝用钢边止水带 S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压、挤出

标准和技术要求：TB/T3360.2-2014

注销日期：2021年07月29日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：西藏二局拉林铁路道砟厂

生产厂名称：西藏二局拉林铁路道砟厂

制造地址：西藏自治区林芝市朗县洞嘎镇聂村

1、证书编号：CRCC10219P13189R0S-001

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟；

标准和技术要求：TB/T2140-2008

注销日期：2021年07月27日

专业小类：22.04.1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢

委托人名称：邯郸钢铁集团有限责任公司

生产厂名称：邯郸钢铁集团有限责任公司

制造地址：河北省邯郸市复兴路232号

1、证书编号：CRCC10221P12236R1L-003

产品名称：高速铁路用U71MnG钢轨

规格型号：U71MnG 60kg/m，热轧钢轨；U71MnG 60N，热轧钢轨

标准和技术要求：TB/T 3276—2011

注销日期：2021年07月29日

2、证书编号：CRCC10221P12236R1L-004

产品名称：高速铁路用U75VG钢轨

规格型号：U75VG 60kg/m，热轧钢轨；U75VG 60N，热轧钢轨

标准和技术要求：TB/T 3276—2011

注销日期：2021年07月29日

委托人名称：攀钢集团攀枝花钢钒有限公司

生产厂名称：攀钢集团攀枝花钢钒有限公司

制造地址：四川省攀枝花市东区向阳一村

1、证书编号：CRCC10217P10971R1L
产品名称：高速铁路用U71MnG钢轨
规格型号：U71MnG 60kg/m, 热轧钢轨； U71MnG 60N, 热轧钢轨
标准和技术要求：TB/T3276—2011
注销日期：2021年07月29日

2、证书编号：CRCC10217P10971R1L-3
产品名称：高速铁路用U75VG钢轨
规格型号：U75VG 60kg/m, 热轧钢轨； U75VG 60N, 热轧钢轨
标准和技术要求：TB/T3276—2011
注销日期：2021年07月29日

二、试用证书

(一) 初次认证

专业小类：22.04.1148 铁路信号用断相保护器

委托人名称：西安联诚轨道交通科技有限公司

生产厂名称：西安联诚轨道交通科技有限公司
制造地址：陕西省西安市临潼区渭水五路北侧双创科技园6号楼

1、证书编号：CRCC10221P13551ROMSYZ-001
产品名称：铁路信号用断相保护器
规格型号：QDX1-S13(30)
标准和技术要求：TB/T 3327—2015
有效期：2021年07月29日至2026年07月28日

(二) 变更及扩项

01标准变更

专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

委托人名称：北京铁路信号有限公司

生产厂名称：北京铁路信号有限公司
制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10219P11441R1MSYZ-003
产品名称：车站列控中心设备硬件
规格型号：LKD2-T3型
标准和技术要求：TB/T 3439—2016和第1号修改单
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-T3 (系统版本V2.7.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2021年07月27日至2023年05月29日

专业小类：22.04.1139 应答器

委托人名称：固安信通信号技术股份有限公司

生产厂名称：固安信通信号技术股份有限公司
制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10220P10945R2MSYZ-006
产品名称：应答器软件和系统集成
规格型号：BTS.CB (有源, 软件版本：V1.1.X)

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器硬件	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2022年06月16日

有效期：2021年07月29日至2022年06月16日

2、证书编号：CRCC10220P10945R2MSYZ-007

产品名称：应答器硬件

规格型号：BTS.CB型有源应答器

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器软件和系统集成	BTS.CB（有源， 软件版本： V1.1.X）	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2022年06月16日

有效期：2021年07月29日至2022年06月16日

02扩大规格型号

专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承

委托人名称：舍弗勒贸易（上海）有限公司

生产厂名称：舍弗勒（南京）有限公司

制造地址：场所1：Aleea Schaeffler nr. 3, 507055 Cristian, jud. Brasov Romania/Schaeffler Romania S. R. L（滚动体生产过程）；

场所2：Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany/Schaeffler Technologies AG&Co. KG（设计开发过程）；

场所3：江苏省南京江宁区建衡路88号（除设计开发、滚动体生产外其他过程）

1、证书编号：CRCC10221P12960R0MSYZ-002

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承

规格型号：F-568077.01.ZL（轴箱轴承）；F-581620.ZL（轴箱轴承）；F-801804.01.ZL-M15AZ（轴箱轴承）；

F-801804.ZL-L225（轴箱轴承）；F-804116.01.ZL（轴箱轴承）；F-807199.02.ZL-M32AX（轴箱轴承）

标准和技术要求：TJ/JW 034—2014

有效期：2021年07月29日至2021年08月15日

03扩大认证单元

专业小类：22.04.0915 动车组轴箱弹簧

委托人名称：山东智衡减振科技股份有限公司

生产厂名称：山东智衡减振科技股份有限公司

制造地址：宁津县开发区

1、证书编号：CRCC10221P11557R2MSYZ-002

产品名称：CRH3系列(CRH3C\380B\380BL\380CL)动车组轴箱弹簧

规格型号：CRH3(CCD00000346678, 52CrMoV4, 外42.2×235.9×285×4.85/内29.5×148×285×6.65, A) CRH3A

标准和技术要求：TJ/CL 285—2014

有效期：2021年07月29日至2023年07月08日

（三）其他

01注销

专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

委托人名称：莱尼电气线缆（中国）有限公司

生产厂名称：LEONI STUDER AG

制造地址：场所1：江苏省常州市新北区太湖西路21号（销售）；
场所2：Herrenmatt strasse 20 CH-4658 Däniken Switzerland（设计开发、生产、检验）；
场所3：Hogenweid strasse 2, 4658 Däniken Switzerland（生产（辐照交联））

1、证书编号：CRCC10220P1332OROMSYZ-001

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）
规格型号：EN50264-3-1，电压：0.6/1kV，截面积：1~240mm²，耐温等级90℃，耐油M；
EN50264-3-2，电压：0.6/1 kV，截面积：1.5~16mm²，芯数：2~4芯，耐温等级90℃耐油MM；
EN50264-3-2，电压：0.6/1 kV，截面积：1.5~25mm²，芯数：2~4芯，有屏蔽，耐温等级90℃耐油MM；
EN50264-3-1，电压：3.6/6 kV，截面积：2.5~240mm²，耐温等级90℃，耐油MM；
EN50264-3-1，电压：1.8/3 kV，截面积：1.5~400mm²，耐温等级90℃，耐油M
标准和技术要求：TJ/CL 313—2014
注销日期：2021年07月29日

2、证书编号：CRCC10220P1332OROMSYZ-002

产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）
规格型号：EN50306-4 1P(1E)，额定电压：300V，截面积：0.5~2.5mm²，芯数：2~48芯，耐温等级90℃，耐油MM；
EN50306-4 5P(5E)，额定电压：300V，截面积：0.5~1.5mm²，对数2~7对，耐温等级90℃，有屏蔽，耐油MM；
EN50306-4 3P(3E)，额定电压：300V，截面积：0.5~2.5mm²，芯数：2~8芯，耐温等级105℃（90℃）有屏蔽，耐油MM；
EN50306-2，额定电压：300V，截面：0.5~2.5mm²，芯数1芯，耐温等级105℃，耐油M；
EN50306-3，额定电压：300V，截面积：0.5~2.5mm²，芯数：1~4芯，耐温等级90℃，有屏蔽，耐油MM
标准和技术要求：TJ/CL 313—2014
注销日期：2021年07月29日

02延续

专业小类：22.04.0907 动车组车轮

委托人名称：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH

生产厂名称：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH

制造地址：场所1：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH：Alleestrasse 70, D-44793 Bochum, Germany（全过程）；
场所2：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH Werk Ilsenburg：Alte Schmiedestrasse 3-4, D-38871 Ilsenburg, Germany（精加工、检测）

1、证书编号：CRCC10218P12468ROMSYZ

产品名称：动车组ER8C动力车轮
规格型号：（1RW10016.4106）CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL；（1RW10144.404）CRH5A
标准和技术要求：TJ/CL275A-2016

延续日期：至疫情解除后3个月，最长不超过2022年02月02日

2、证书编号：CRCC10218P12468ROMSYZ-1

产品名称：动车组ER8C非动力车轮
规格型号：（1RW10016.4105）CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL；（1RW10144.404）CRH5A
标准和技术要求：TJ/CL275A-2016

延续日期：至疫情解除后3个月，最长不超过2022年02月02日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

一、认证证书

（一）变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.5203 城轨铜及铜合金接触线

委托人名称：中铁北赛电工有限公司

生产厂名称：中铁北赛电工有限公司阳谷分公司
制造地址：山东省聊城市阳谷县B区二路南侧、南北三路东侧

1、证书编号：CRCC10218P21409R1M-1

产品名称：铜接触线
规格型号：CT120；CT150
标准和技术要求：TB/T 2809—2017

有效期：2021年07月30日至2023年04月07日，原生产厂名称为北京赛尔克瑞特电工有限公司阳谷分公司

2、证书编号：CRCC10218P21409R1M-3

产品名称：铜镁合金接触线
规格型号：CTMM150；CTMH120、CTMH150；CTM150；CTMM120；CTM120
标准和技术要求：TB/T 2809—2017

有效期：2021年07月30日至2023年04月07日，原生产厂名称为北京赛尔克瑞特电工有限公司阳谷分公司

3、证书编号：CRCC10218P21409R1M-4

产品名称：铜锡合金接触线
规格型号：CTSM150；CTS120、CTS150；CTSM120
标准和技术要求：TB/T 2809—2017

有效期：2021年07月30日至2023年04月07日，原生产厂名称为北京赛尔克瑞特电工有限公司阳谷分公司

4、证书编号：CRCC10218P21409R1M-5

产品名称：铜银合金接触线
规格型号：CTA150；CTA120
标准和技术要求：TB/T 2809—2017

有效期：2021年07月30日至2023年04月07日，原生产厂名称为北京赛尔克瑞特电工有限公司阳谷分公司

专业小类：22.04.5204 城轨铜及铜合金绞线

委托人名称：中铁北赛电工有限公司

生产厂名称：中铁北赛电工有限公司阳谷分公司
制造地址：山东省聊城市阳谷县B区二路南侧、南北三路东侧

1、证书编号：CRCC10218P21409R1M

产品名称：铜承力索
规格型号：JT95-1×19 / 2.5；JT150-1×19 / 3.15；JT150-1×37 / 2.25；
JT70-1×19 / 2.1；JT120-1×19 / 2.8
标准和技术要求：TB/T 3111—2017

有效期：2021年07月30日至2023年04月07日，原生产厂名称为北京赛尔克瑞特电工有限公司阳谷分公司

2、证书编号：CRCC10218P21409R1M-2

产品名称：铜镁合金承力索
规格型号：JTMH150-1×19 / 3.15；JTMM150-1×37 / 2.25；JTMH120-1×19 / 2.8；
JTM150-1×37 / 2.25；JTM70-1×19 / 2.1；JTMH70-1×19 / 2.1；
JTMM150-1×19 / 3.15；JTM95-1×19 / 2.5；JTM120-1×19 / 2.8；
JTM150-1×19 / 3.15；JTMM95-1×19 / 2.5；JTMM120-1×19 / 2.8；
JTMM70-1×19 / 2.1；JTMH95-1×19 / 2.5；JTMH150-1×37 / 2.25
标准和技术要求：TB/T 3111—2017

有效期：2021年07月30日至2023年04月07日，原生产厂名称为北京赛尔克瑞特电工有限公司阳谷分公司

02扩大认证单元

专业小类：22.04.5308 嵌入式连续支撑无扣件轨道系统

委托人名称：成都市新筑路桥机械股份有限公司

生产厂名称：成都市新筑路桥机械股份有限公司
制造地址：四川省成都市新津县四川新津工业园区希望路799号

1、证书编号：CRCC10221P21474R3L-002

产品名称：城市轨道交通嵌入式连续支撑无砟轨道系统
规格型号：CS-ERS 1435-H/M/G（低温型、常温型）速度≤80km/h，轴重≤125kN

标准和技术要求：CRCC/T007—2018

有效期：2021年07月29日至2023年05月24日

第三部分：质量管理体系认证

一、认证证书

（一）复评

委托人名称：上海复旦通讯股份有限公司

认证地址：上海市杨浦区国权北路1688弄76号2楼

1、证书编号：CRCC10221Q0007R1M

覆盖的产品及其过程：数字移动通信设备的设计、开发和制造（涉及许可资质的凭许可证经营）。

执行标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

有效期：2021年08月09日至2024年08月08日，本次换证日期2021年07月30日