

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2020年第12号（总第449号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2020年03月31日至2020年04月06日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称：中铁一局集团物资工贸有限公司

生产厂名称：中铁一局集团物资工贸有限公司襄垣梁枕场

制造地址：陕西省渭南市华州区（行政区）杏林镇

1、证书编号：CRCC10220P13306R0L-001

产品名称：铁路桥梁其他类型钢支座

规格型号：YZM型≤3000kN-C常温型/F耐寒型

标准和技术要求：TB/T 1853—2006

有效期：2020年03月31日至2025年03月30日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：瑞腾博远工程材料有限公司

生产厂名称：瑞腾博远工程材料有限公司

制造地址：河北省衡水市阜城县经济开发区西区顺达东路699号

1、证书编号：CRCC10220P13307R0S-001

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度 2.0~4.0m

标准和技术要求：TB/T 3360.1—2014

有效期：2020年03月31日至2025年03月30日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：东莞市华杰建材有限公司

生产厂名称：东莞市华杰建材有限公司

制造地址：东莞市桥头镇莲城民联二街6号

1、证书编号：CRCC10220P13308R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：HJ-HPC缓凝型（含气量≤3.0%，烯丙基聚醚:丙烯酸=8:1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
有效期：2020年04月01日至2025年03月31日

专业小类：22.04.1318 预应力混凝土铁路桥简支梁

委托人名称：中国水利水电第八工程局有限公司

生产厂名称：中国水利水电第八工程局有限公司雅万高铁制梁场
制造地址：Hegarmukti, Cikarang Pusat, Bekasi, Jawa Barat

1、证书编号：CRCC10220P13300R0L-001

产品名称：后张法预应力混凝土铁路桥简支梁
规格型号：高速铁路箱型：双线、单线、多线
标准和技术要求：GB /T 37439—2019

有效期：2020年03月31日至2025年03月30日

委托人名称：中国水利水电第七工程局有限公司

生产厂名称：中国水利水电第七工程局有限公司雅万高铁制梁场
制造地址：Mulyasejati village, Karawang District, West Java, Indonesia

1、证书编号：CRCC10220P13302R0L-001

产品名称：后张法预应力混凝土铁路桥简支梁
规格型号：高速铁路箱型：双线、单线、多线
标准和技术要求：GB /T 37439—2019

有效期：2020年03月31日至2025年03月30日

委托人名称：中国水利水电第十四工程局有限公司

生产厂名称：水电十四局联合体磨万铁路万荣梁场项目部
制造地址：老挝万象省万荣县

1、证书编号：CRCC10220P13305R0L-001

产品名称：后张法预应力混凝土铁路桥简支梁
规格型号：客货共线铁路T型：跨度32m及以下
标准和技术要求：TB/T 3043—2018

有效期：2020年03月31日至2025年03月30日

委托人名称：中铁四局集团第一工程有限公司

生产厂名称：中国中铁印尼雅万高铁项目经理部第二分部4号制梁场
制造地址：印度尼西亚 Ciputra BizPark Commercial Estate Bandung

1、证书编号：CRCC10220P13303R0M-001

产品名称：后张法预应力混凝土铁路桥简支梁
规格型号：高速铁路箱型：双线、单线、多线
标准和技术要求：GB /T 37439—2019

有效期：2020年03月31日至2025年03月30日

委托人名称：中铁五局集团第六工程有限责任公司

生产厂名称：中铁五局集团第六工程有限责任公司纳堆制梁场
制造地址：老挝琅南塔省南塔县纳堆村

1、证书编号：CRCC10220P13301R0L-001

产品名称：后张法预应力混凝土铁路桥简支梁
规格型号：客货共线铁路T型：跨度32m及以下
标准和技术要求：TB/T 3043—2018

有效期：2020年03月31日至2025年03月30日

专业小类：22.04.1521 27.5kV断路器

委托人名称：北京恒通达电气有限公司

生产厂名称：固安电研智能电气有限公司
制造地址：场所1：河北省廊坊市固安南开发区中小企业北路2号；
场所2：北京市海淀区北蜂窝路8号中雅大厦A座9C室

1、证书编号：CRCC10220P13299R0S-001

产品名称：27.5kV断路器（250km/h及以上）

规格型号：27.5/3150-31.5（额定电流：3150A、2500A、2000A、1600A、1250A；额定短路开断电流：31.5kA；绝缘水平：工频耐受电压对地95kV/1min；断口118kV/1min；雷电冲击耐受电压对地200kV，断口220kV；机械特性参数：30000次；安装方式：户内固定/移动安装；额定峰值耐受电流：80kA；适应环境温度等级：-40℃~55℃；操作机构：弹簧机构；弹跳时间≤2ms）

标准和技术要求：GB 1984—2014；TB/T 2803—2003

有效期：2020年03月31日至2025年03月30日

2、证书编号：CRCC10220P13299R0S-002

产品名称：27.5kV断路器（200km/h及以下）

规格型号：27.5/3150-31.5（额定电流：3150A、2500A、2000A、1600A、1250A；额定短路开断电流：31.5kA；绝缘水平：工频耐受电压对地95kV/1min；断口118kV/1min；雷电冲击耐受电压对地200kV，断口220kV；机械特性参数：30000次；安装方式：户内固定/移动安装；额定峰值耐受电流：80kA；适应环境温度等级：-40℃~55℃；操作机构：弹簧机构；弹跳时间≤2ms）

标准和技术要求：GB 1984—2014；TB/T 2803—2003

有效期：2020年03月31日至2025年03月30日

（二）复评

专业小类：22.04.0305 铁道机车车轮

委托人名称：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

生产厂名称：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

制造地址：J.M. Iturrioz, 26 - 20200 Beasain (Spain)

1、证书编号：CRCC10220P11915R1M-001

产品名称：交流传动机车整体辗钢车轮

规格型号：机车用车轮（B，图号：X.03.01370，毛坯）；

机车用车轮（ER9，图号：X.03.01339，毛坯）；

机车用车轮（ER9，图号：X.03.01477，毛坯）；

机车用车轮（R7，图号：X.03.01120，毛坯）；

机车用车轮（R8，图号：X.03.01343，毛坯）；

机车用车轮（R9，图号：X.03.01311，毛坯）

标准和技术要求：TJ/JW 038—2014

有效期：2020年03月31日至2024年12月04日

专业小类：22.04.0612 铁路货车制动缸皮碗

委托人名称：北京市城南橡塑技术研究所

生产厂名称：北京市城南橡塑技术研究所

制造地址：北京市大兴区青云店镇东青长路8号

1、证书编号：CRCC10220P11890R1M-001

产品名称：铁路货车Y型制动缸皮碗

规格型号：14"（图号：QCP363-00-03）；12"（图号：MSEP273-00-02）；10"（图号：MSP207-00-02）

标准和技术要求：Q/CR 223—2014；TB/T 2206—2018

有效期：2020年03月31日至2025年03月30日

2、证书编号：CRCC10220P11890R1M-002

产品名称：铁路货车制动缸活塞膜片

规格型号：305（图号：MSEP274-00-01）

标准和技术要求：Q/CR 223—2014；TB/T 2206—2018

有效期：2020年03月31日至2025年03月30日

3、证书编号：CRCC10220P11890R1M-003

产品名称：铁路货车主动润滑式密封制动缸Y型密封圈

规格型号：D254（图号：MSP1034-00-02）；D356（图号：MSP1058-00-04）；

D203（图号：MSP1050-00-02）；D305（图号：MSP1033-00-02）

标准和技术要求：Q/CR 223—2014；TB/T 2206—2018

有效期：2020年03月31日至2025年03月30日

4、证书编号：CRCC10220P11890R1M-005

产品名称：铁路货车JBC型制动缸活塞膜片

规格型号：254（图号：QCP549-00-01）；235（图号：QCP544-00-07）；203（图号：QCP559-00-01）

标准和技术要求：Q/CR 223—2014；TB/T 2206—2018

有效期：2020年03月31日至2025年03月30日

5、证书编号：CRCC10220P11890R1M-006

产品名称：铁路货车DAB型单元制动缸活塞膜片

规格型号：178（图号：CAT331-02-06）

标准和技术要求：Q/CR 223—2014；TB/T 2206—2018

有效期：2020年03月31日至2025年03月30日

专业小类：22.04.0618 铁道货车轴向橡胶垫

委托人名称：北京市城南橡塑技术研究所

生产厂名称：北京市城南橡塑技术研究所

制造地址：北京市大兴区青云店镇东青长路8号

1、证书编号：CRCC10220P11890R1M-007

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）

标准和技术要求：Q/CR 548.1—2017附录B

有效期：2020年03月31日至2025年03月30日

专业小类：22.04.0629 铁路货车滚动轴承橡胶油封

委托人名称：河北新旭龙腾机械装备有限公司

生产厂名称：河北新旭龙腾机械装备有限公司

制造地址：河北省保定市高碑店市北大街206号

1、证书编号：CRCC10220P11843R1M-002

产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型滚动轴承橡胶油封

规格型号：352226X2-2RZ型（图号：352226X2-2RZ-02-38、352226X2-2RZ-02-48）

标准和技术要求：TB/T 3419—2015

有效期：2020年04月02日至2025年04月01日

专业小类：22.04.0631 铁路货车制动阀橡胶膜板

委托人名称：河北新旭龙腾机械装备有限公司

生产厂名称：河北新旭龙腾机械装备有限公司

制造地址：河北省保定市高碑店市北大街206号

1、证书编号：CRCC10220P11843R1M-001

产品名称：铁路货车120制动阀天然橡胶膜板

规格型号：加速缓解膜板（图号：MSP120F-10-27）；紧急膜板（图号：MSP120F-40-06）；

主膜板（图号：MSP120F-10-10）；缓解阀膜板（图号：MSP120F-20-05）

标准和技术要求：TJ/CL 046—2013

有效期：2020年04月02日至2025年04月01日

专业小类：22.04.0638 铁路货车制动管系法兰用密封圈

委托人名称：河北新旭龙腾机械装备有限公司

生产厂名称：河北新旭龙腾机械装备有限公司

制造地址：河北省保定市高碑店市北大街206号

1、证书编号：CRCC10220P11843R1M-003

产品名称：铁路货车制动管系法兰用E形密封圈

规格型号：E形密封圈（图号：MSP283-00-01）
标准和技术要求：TJ/CL 196—2013；TB/T 2206—2018
有效期：2020年04月02日至2025年04月01日

专业小类：22.04.0644 铁道货车弹性旁承

委托人名称：北京市城南橡塑技术研究所

生产厂名称：北京市城南橡塑技术研究所
制造地址：北京市大兴区青云店镇东青长路8号

1、证书编号：CRCC10220P11890R1M-004
产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体
规格型号：JC-2型（图号：QCZ85H-82-00）；JC型（图号：QCZ83JX-82-00）
标准和技术要求：TB/T 3269—2011；TJ/CL 137—2006
有效期：2020年03月31日至2025年03月30日

专业小类：22.04.0802 铁路机车车辆制动软管连接器总成

委托人名称：沈阳长城橡胶厂

生产厂名称：沈阳长城橡胶厂
制造地址：沈阳市皇姑区陵东街道文官屯

1、证书编号：CRCC10220P11887R1M-001
产品名称：铁路机车车辆用制动软管连接器
规格型号：L=870mm货车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；
L=780mm客车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；
L=790mm客车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；
L=790mm货车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；
L=840mm货车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；
L=795mm货车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；
L=980mm货车制动软管连接器（加外护簧）（图号：TKHQ08-00-00）；
L=715mm货车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；
L=715mm客车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）
标准和技术要求：TB/T 60—2014
有效期：2020年03月31日至2025年03月30日

专业小类：22.04.1124 高分子材料钢轨绝缘件

委托人名称：秦皇岛路来福铁路器材有限公司

生产厂名称：秦皇岛路来福铁路器材有限公司
制造地址：河北省秦皇岛市山海关区石河镇郑庄村

1、证书编号：CRCC10220P11652R1S-001
产品名称：60kg/m 高分子材料钢轨绝缘件
规格型号：管绝缘 60（3240环氧树脂）；绝缘垫 60（3240板，-30℃）；
宽腰轨端绝缘 60（厚8mm，3240板，-30℃）
标准和技术要求：TB/T 2927—2015
有效期：2020年04月01日至2025年03月31日

2、证书编号：CRCC10220P11652R1S-002
产品名称：50kg/m 高分子材料钢轨绝缘件
规格型号：槽型绝缘 50（二段式，超韧尼龙，-30℃）；管绝缘 50（3240环氧树脂）；
绝缘垫 50（3240板，-30℃）；宽腰轨端绝缘 50（厚8mm，3240板，-30℃）
标准和技术要求：TB/T 2927—2015
有效期：2020年04月01日至2025年03月31日

专业小类：22.04.1206 列车安全防护报警系统车载台

委托人名称：深圳市长龙铁路电子工程有限公司

生产厂名称：深圳市长龙铁路电子工程有限公司

制造地址：场所1：广东省深圳市龙岗区园山街道长江浦路49号京铁科技工业园U型厂房5层；
场所2：广东省深圳市福田区华强北街道荔村社区振兴路桑达工业区405栋东4层

1、证书编号：CRCC10220P11717R1M-006
产品名称：列车安全防护报警系统车载台
规格型号：WTHZ-II
标准和技术要求：Q/CR 651.1—2018；TB/T 3375—2018
有效期：2020年04月01日至2024年10月28日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：河北博悦橡塑制品有限公司

生产厂名称：河北博悦橡塑制品有限公司
制造地址：河北省衡水市景县冀鲁经济协作区内

1、证书编号：CRCC10220P11902R1M-001
产品名称：铁路隧道用橡胶止水带
规格型号：背贴式橡胶止水带 R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用中埋式橡胶止水带 B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出
标准和技术要求：TB/T 3360.2—2014
有效期：2020年04月02日至2025年04月01日

2、证书编号：CRCC10220P11902R1M-002
产品名称：铁路隧道用钢边止水带
规格型号：施工缝用钢边止水带 S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压、挤出；
变形缝用钢边止水带 B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压、挤出
标准和技术要求：TB/T 3360.2—2014
有效期：2020年04月02日至2025年04月01日

（三）变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.0646 铁道货车滚动轴承润滑脂

委托人名称：中国石化润滑油有限公司

生产厂名称：中国石化润滑油有限公司润滑脂分公司
制造地址：天津市滨海新区汉沽化工街5号

1、证书编号：CRCC10217P10782R1M-1
产品名称：铁道货车滚动轴承IV型润滑脂
规格型号：IV型
标准和技术要求：TB/T 2548—2011
有效期：2020年04月02日至2022年05月02日，原生产厂名称：中国石化润滑油有限公司天津分公司

2、证书编号：CRCC10217P10782R1M-2
产品名称：铁道货车滚动轴承V型润滑脂
规格型号：V型
标准和技术要求：TJ/CL 513—2016
有效期：2020年04月02日至2022年05月02日，原生产厂名称：中国石化润滑油有限公司天津分公司

专业小类：22.04.0665 铁道客车滚动轴承润滑脂

委托人名称：中国石化润滑油有限公司

生产厂名称：中国石化润滑油有限公司润滑脂分公司
制造地址：天津市滨海新区汉沽化工街5号

1、证书编号：CRCC10217P10782R1M
产品名称：铁道客车滚动轴承IV型润滑脂

规格型号：IV型

标准和技术要求：TB/T 2548—2011

有效期：2020年04月02日至2022年05月02日，原生产厂名称：中国石化润滑油有限公司天津分公司

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：河南金拇指防水科技有限公司

生产厂名称：河南金拇指防水科技有限公司

制造地址：河南省许昌市长葛市佛耳湖镇辛集村

1、证书编号：CRCC10217P12439ROM

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：直接用于作防水层，质量比A：B=1：2

标准和技术要求：TB/T 2965—2018

有效期：2020年04月01日至2022年06月08日，原企业名称：河南金拇指防水科技股份有限公司

02地址变更

专业小类：22.04.0607 铁道货车组合式制动梁

委托人名称：中车石家庄车辆有限公司

生产厂名称：中车石家庄车辆有限公司

制造地址：场所1：河北省石家庄市栾城区裕翔街168号；

场所2：石家庄市鹿泉区大河镇曲寨村

1、证书编号：CRCC10217P10743R1L

产品名称：铁道货车组合式制动梁

规格型号：L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）；

L-B1型（图号：QCP704D-10-00、QCP704D-20-00）

标准和技术要求：TB/T 1978—2018

有效期：2020年04月02日至2022年01月31日

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：西安唐铁机械有限公司

生产厂名称：西安唐铁机械有限公司

制造地址：陕西省西安市鄠邑区余下镇大唐二电厂院内

1、证书编号：CRCC10218P10678R1M

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-A型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；

HGM-A型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）

标准和技术要求：TB/T 2403—2010

有效期：2020年04月02日至2022年01月19日

专业小类：22.04.1146 复合材料（SMC）电缆槽

委托人名称：河北旭光通信设备有限公司

生产厂名称：河北旭光通信设备有限公司

制造地址：河北省衡水市冀州区工业园区建设南大街819号

1、证书编号：CRCC10217P12402ROM

产品名称：复合材料（SMC）电缆槽

规格型号：CLF1 - P210/150/3200普通型电缆槽；

CLF1 - G210/150/3200隔离型电缆槽；

CLF1 - G310/200/3200隔离型电缆槽；

CLF1 - P310/200/3200普通型电缆槽；

CLF1 - G410/250/3200隔离型电缆槽；

CLF1 - P410/250/3200普通型电缆槽；

CLF1 - GW210/150/135° 隔离型电缆槽弯头；
CLF1 - PW210/150/135° 普通型电缆槽弯头；
CLF1 - GW310/200/135° 隔离型电缆槽弯头；
CLF1 - PW310/200/135° 普通型电缆槽弯头；
CLF1 - PW410/250/135° 普通型电缆槽弯头；
CLF1 - GW410/250/135° 隔离型电缆槽弯头
标准和技术要求：TJ/DW 163—2014

有效期：2020年04月03日至2022年03月31日

03标准变更

专业小类：22.04.0622 铁路货车轴承密封罩

委托人名称：瓦房店轴承股份有限公司

生产厂名称：瓦房店轴承股份有限公司

制造地址：辽宁省大连市瓦房店市北共济街1段1号

1、证书编号：CRCC10216P10669R1L

产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型轴承密封罩

规格型号：352226X2-2RZ型(图号：352226X2-2RZ-02-18)

标准和技术要求：Q/CR 678—2018

有效期：2020年03月31日至2021年12月29日

专业小类：22.04.0627 铁路货车钩尾框

委托人名称：宁波捷丰机械有限公司

生产厂名称：宁波捷丰机械有限公司

制造地址：余姚市东郊工业园区永兴路38号

1、证书编号：CRCC10218P11326R2M

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：13B型（三孔）(图号：QCP860-02C-00)；17型（图号：QCP860-03-00）

标准和技术要求：TB/T 456.3—2018

有效期：2020年04月02日至2023年02月18日

专业小类：22.04.1215 机车综合无线通信设备

委托人名称：天津七一二通信广播股份有限公司

生产厂名称：天津七一二通信广播股份有限公司

制造地址：天津市滨海新区开发区西区北大街141号

1、证书编号：CRCC10217P11030R1L-5

产品名称：机车综合无线通信设备（标准型）

规格型号：WTZJ-I，软件版本号V2.2

标准和技术要求：Q/CR 651.1—2018；TB/T 3375—2018

有效期：2020年04月01日至2022年09月06日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：大石桥鼎鑫铁路器材有限公司

生产厂名称：大石桥鼎鑫铁路器材有限公司

制造地址：辽宁省营口市大石桥市南轩桥北侧

1、证书编号：CRCC10216P10440R1M-2

产品名称：弹条II型扣件 弹条

规格型号：II型

标准和技术要求：TB/T 3065.2—2002和第1号修改单

有效期：2020年03月31日至2021年04月04日

2、证书编号：CRCC10216P10440R1M-3

产品名称：弹条I型扣件 弹条
规格型号：A型；B型
标准和技术要求：TB/T 1495.2—1992和第1号修改单
有效期：2020年03月31日至2021年04月04日

委托人名称：新疆中铁利达铁道器材有限公司

生产厂名称：新疆中铁利达铁道器材有限公司
制造地址：新疆维吾尔自治区巴音郭楞蒙古自治州库尔勒市天山西路北站院内

1、证书编号：CRCC10216P10511R3M-1
产品名称：弹条II型扣件 弹条
规格型号：II型
标准和技术要求：TB/T 3065.2—2002和第1号修改单
有效期：2020年03月31日至2021年07月25日

2、证书编号：CRCC10219P10511R3M-003
产品名称：弹条I型扣件 弹条
规格型号：A型；B型
标准和技术要求：TB/T 1495.2—1992和第1号修改单
有效期：2020年03月31日至2021年07月25日

04变更规格型号

专业小类：22.04.0915 动车组轴箱弹簧

委托人名称：山东智衡减振科技股份有限公司

生产厂名称：山东智衡减振科技股份有限公司
制造地址：山东省德州市宁津县开发区

1、证书编号：CRCC10218P11557R2M-8
产品名称：CRH3系列(CRH3C\380B\380BL\380CL)动车组轴箱弹簧
规格型号：CRH3(CCD2007-03-23-1000-DA, 52CrMoV4, 外39.4×239.6×306×4.9/内28.6×156.1×303.4×6.65) CR300BF；
CRH3(TCD00000028836, 52CrMoV4, 外39.4×239.6×306×4.9/内28.6×156.1×303.4×6.65) CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL、CR400BF、
CRH3A
标准和技术要求：TJ/CL 285—2014
有效期：2020年04月02日至2023年07月08日

委托人名称：天津中车车辆装备有限公司

生产厂名称：天津中车车辆装备有限公司
制造地址：天津市河北区南口路22号

1、证书编号：CRCC10219P11637R3L-019
产品名称：CRH3系列(CRH3C\380B\380BL\380CL)动车组轴箱弹簧
规格型号：(CCD2007-03-23-1000-DB, 51CrV4, 内28.6×156.1×303.4×6.65/外39.4×239.6×306×4.9)CR300BF；
(TCD00000028836, 51CrV4, 内28.6×156.1×303.4×6.65/外39.4×239.6×306×4.9)CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL、CR400BF、CRH3A
标准和技术要求：TJ/CL 285—2014
有效期：2020年03月31日至2024年09月02日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：邵武铁路橡胶制品厂

生产厂名称：邵武铁路橡胶制品厂
制造地址：福建省邵武市水北药村6号

1、证书编号：CRCC10216P11058R1S
产品名称：橡胶垫板
规格型号：60-10-185普通型；60-10-190普通型
标准和技术要求：TB/T 2626—1995和第1号修改单
有效期：2020年04月03日至2021年11月22日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：厦门君科建材科技有限公司

生产厂名称：厦门君科建材科技有限公司

制造地址：福建省厦门市集美区后溪镇东岭路32号厂房第一层、第二层

1、证书编号：CRCC10216P12222ROS

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：JKP-R（II）缓凝型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚:丙烯酸=7.2:1）；

JKP-S标准型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚:丙烯酸=7.2:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2020年03月31日至2021年05月05日

专业小类：22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备

委托人名称：扬州市宁铁通讯设备有限公司

生产厂名称：扬州市宁铁通讯设备有限公司

制造地址：江苏省扬州市邗江区江阳西路98号B1幢5层5013、5015、5016

1、证书编号：CRCC10217P11036R1S

产品名称：列车尾部安全防护装置 锂离子电池组及锂离子电池组充电器

规格型号：NT-2006F 数字型锂离子列尾电池（7.2V /13Ah/-30℃，配套主机厂：成都铁路局科学技术研究所）；

NT-2006C1 数字型锂离子列尾电池（7.2V /12Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

NT-2006A2 数字型锂离子列尾电池（7.2V /13Ah/-30℃，配套主机厂：北京世纪东方通讯设备有限公司/北京中铁列尾电子设备有限公司/西安铁路科学技术研究发展有限责任公司）；

NT-4A 数字型锂离子电池组充电器，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司）；

NT-4C2 数字型锂离子电池组充电器，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

NT-2006C2 数字型锂离子列尾电池（7.2V /24Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

NT-2006A1 数字型锂离子列尾电池（7.2V /12Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司）；

NT-4C 数字型锂离子电池组充电器，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

NT-4F 数字型锂离子电池组充电器，配套主机厂：成都铁路局科学技术研究所）；

NT-2006D 数字型锂离子列尾电池（7.2V /24Ah/-30℃，配套主机厂：北京世纪东方通讯设备有限公司/北京中铁列尾电子设备有限公司/西安铁路科学技术研究发展有限责任公司）

标准和技术要求：TB/T 2973—2006

有效期：2020年04月03日至2022年08月08日

05扩大规格型号

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：江苏苏博特新材料股份有限公司

生产厂名称：江苏苏博特新材料股份有限公司

制造地址：场所1：江苏省南京市江宁区淳化街道醴泉路118号；

场所2：南京化学工业园区赵桥河北路129号

1、证书编号：CRCC10217P10662R1L

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：PCA-I（TAS）标准型（含气量 $>$ 3.0%，甲基烯丙基聚醚:丙烯酸=8.13:1，甲基丁烯基聚醚:丙烯酸=14.34:1）；

PCA-I（TAS）缓凝型（含气量 $>$ 3.0%，甲基烯丙基聚醚:丙烯酸=8.13:1，甲基丁烯基聚醚:丙烯酸=14.34:1）；

PCA-I（TA）早强型（含气量 $>$ 3.0%，乙烯基聚醚:丙烯酸=14.37:1）；

PCA-I（TA）标准型（含气量 $>$ 3.0%，甲基烯丙基聚醚:丙烯酸=8.13:1，甲基丁烯基聚醚:丙烯酸=14.34:1）；

PCA-I（TA）缓凝型（含气量 $>$ 3.0%，甲基烯丙基聚醚:丙烯酸=8.13:1，甲基丁烯基聚醚:丙烯酸=14.34:1）；

PCA-I（TS）标准型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙基聚醚:丙烯酸=8.13:1，甲基丁烯基聚醚:丙烯酸=14.34:1）；

PCA-I（TS）缓凝型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙基聚醚:丙烯酸=8.13:1，甲基丁烯基聚醚:丙烯酸=14.34:1）；

PCA-I（T）标准型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙基聚醚:丙烯酸=8.13:1，甲基丁烯基聚醚:丙烯酸=14.34:1）；

PCA-I（T）缓凝型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙基聚醚:丙烯酸=8.13:1，甲基丁烯基聚醚:丙烯酸=14.34:1）；

PCA-I（T）早强型（含气量 \leq 3.0%，乙烯基聚醚:丙烯酸=14.37:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2020年03月31日至2021年12月30日

专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

委托人名称：沧州大唐铁路工程有限公司

生产厂名称：沧州大唐铁路工程有限公司

制造地址：河北省沧州市肃宁县纬北东路南侧

1、证书编号：CRCC10219P11448R1M-004

产品名称：棒形腕臂复合绝缘子(300~350km/h)

规格型号：FQB27.5/12-1400；FQB27.5/12-1600；FQB27.5/16-1400；

FQB27.5/16-1600；FQB27.5/20-1400；FQB27.5/20-1600

标准和技术要求：TJ/GD 012—2009；TJ/GD 032—2019

有效期：2020年04月01日至2023年05月14日

06扩大认证单元

专业小类：22.04.0613 铁道货车轴箱橡胶垫

委托人名称：株洲名扬橡塑有限公司

生产厂名称：株洲名扬橡塑有限公司

制造地址：湖南省株洲市芦淞区董家段高科技工业园内

1、证书编号：CRCC10220P10495R2M-003

产品名称：铁道货车TBZ-1型轴箱纵向弹性垫

规格型号：TBZ-1型（图号：CAHZ64-70-02）

标准和技术要求：TB/T 3268—2011；TJ/CL 476—2016

有效期：2020年03月31日至2025年03月30日

2、证书编号：CRCC10220P10495R2M-004

产品名称：铁道货车TBS-1型轴箱橡胶弹簧

规格型号：TBS-1型（图号：CAHZ64-70-10）

标准和技术要求：TB/T 3268—2011；TJ/CL 474—2016

有效期：2020年03月31日至2025年03月30日

专业小类：22.04.0644 铁道货车弹性旁承

委托人名称：株洲名扬橡塑有限公司

生产厂名称：株洲名扬橡塑有限公司

制造地址：湖南省株洲市芦淞区董家段高科技工业园内

1、证书编号：CRCC10220P10495R2M-001

产品名称：铁道货车BD型弹性旁承体

规格型号：BD型（图号：ZCP204D-10-00）

标准和技术要求：TB/T 3269—2011

有效期：2020年03月31日至2025年03月30日

2、证书编号：CRCC10220P10495R2M-002

产品名称：铁道货车CZC-1型弹性旁承体

规格型号：CZC-1型（图号：CAT212-20-10）

标准和技术要求：TJ/CL 477—2016

有效期：2020年03月31日至2025年03月30日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：广西三维铁路轨道制造有限公司

生产厂名称：广西三维铁路轨道制造有限公司

制造地址：广西宾阳县黎塘镇工业集中区东部产业园

1、证书编号：CRCC10220P11162R1M-006

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统

规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
III型弹条、III型接头弹条	广西三维铁路轨道制造有限公司	III型、III型接头	浸油	一般地区	III0/IIIJ0	黑色
			锌铬涂层+封闭剂	一般地区的隧道地段、沿海地区	III1/IIIJ1	银白色
			渗锌+钝化处理	酸雨腐蚀严重的沿海地区	III3/IIIJ3	灰色
预埋铁座	晋亿实业股份有限公司	III型	粘土砂湿型铸造	/	/	/
III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块	新乡市路达科技有限公司	9号、11号、9号接头、11号接头	/	/	/	/
轨下垫板	新乡市路达科技有限公司	IIIb(非严寒地区使用)、IIIbR(非严寒地区使用)	/	/	/	/

有效期：2020年04月03日至2022年11月10日

2、证书编号：CRCC10220P11162R1M-007

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件系统

规格型号：II型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
II型弹条	广西三维铁路轨道制造有限公司	II型	浸油	一般地区	II0	黑色
			锌铬涂层+封闭剂	一般地区的隧道地段、沿海地区	II1	银白色
			渗锌+钝化处理	酸雨腐蚀严重的沿海地区	II3	灰色
轨距挡板	广西三维铁路轨道制造有限公司	6号、10号	浸油	一般地区	0	黑色
			锌铬涂层+封闭剂	一般地区的隧道地段、沿海地区	1	银白色
			渗锌+钝化处理	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	灰色
螺旋道钉	广西三维铁路轨道制造有限公司	M24×195	锌铬涂层+封闭剂	一般地区、沿海地区	1	银白色
			渗锌+钝化处理	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	灰色
挡板座	新乡市路达科技有限公司	2-4号(非严寒地区使用)、0-6号(非严寒地区使用)	/	/	/	/
轨下垫板	新乡市路达科技有限公司	60-10(非严寒地区使用)、60-10R(非严寒地区使用)、60-12(非严寒地区使用)	/	/	/	/

有效期：2020年04月03日至2022年11月10日

委托人名称：河北翼辰实业集团股份有限公司

生产厂名称：河北翼辰实业集团股份有限公司

制造地址：河北省石家庄市藁城区翼辰北街1号

1、证书编号：CRCC10220P10366R2L-023

产品名称：螺旋道钉

规格型号：M24×195

标准和技术要求：TB/T 564—1992

有效期：2020年04月01日至2021年03月01日

2、证书编号：CRCC10220P10366R2L-024

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉

规格型号：冷镀锌+封闭剂，酸雨腐蚀严重的沿海地区，3，银白色
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017
有效期：2020年04月01日至2021年03月01日

委托人名称：河南鸿邦铁路器材有限公司

生产厂名称：河南鸿邦铁路器材有限公司
制造地址：新密市曲梁工业聚集区酷派公司园区内/河南鸿邦铁路器材有限公司新密分公司

1、证书编号：CRCC10220P10369RIS-003
产品名称：客货共线铁路螺旋道钉
规格型号：锌铬涂层+封闭剂 一般地区或沿海地区，1，银白色；
镀锌+封闭剂，酸雨腐蚀严重的沿海地区，3，灰色
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017
有效期：2020年04月03日至2021年03月18日

2、证书编号：CRCC10220P10369RIS-004
产品名称：螺旋道钉
规格型号：M24×195
标准和技术要求：TB/T 564—1992
有效期：2020年04月03日至2021年03月18日

委托人名称：河南鑫达铁路器材有限公司

生产厂名称：河南鑫达铁路器材有限公司
制造地址：河南省安阳市城乡一体化示范区高庄镇工业园区高宝路1号

1、证书编号：CRCC10220P12213ROM-009
产品名称：螺旋道钉
规格型号：M24×195
标准和技术要求：TB/T 564—1992
有效期：2020年04月03日至2021年04月13日

2、证书编号：CRCC10220P12213ROM-010
产品名称：客货共线铁路螺旋道钉
规格型号：静电喷涂（金属粉），一般地区或沿海地区，1，银白色；
静电喷涂（树脂粉），酸雨腐蚀严重的沿海地区，3，蓝色
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017
有效期：2020年04月03日至2021年04月13日

委托人名称：林州市工务铁路器材制造有限公司

生产厂名称：林州市工务铁路器材制造有限公司
制造地址：河南省安阳市林州市安姚公路西段北侧姚村汽配专业园区

1、证书编号：CRCC10220P12198ROM-006
产品名称：客货共线铁路螺旋道钉
规格型号：多元合金共渗（渗锌）+钝化处理，酸雨腐蚀严重的沿海地区，3，灰色；
锌铬涂层+封闭层，一般地区或沿海地区，1，银白色
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017
有效期：2020年04月01日至2021年03月27日

2、证书编号：CRCC10220P12198ROM-007
产品名称：螺旋道钉
规格型号：M24×195
标准和技术要求：TB/T 564—1992
有效期：2020年04月01日至2021年03月27日

委托人名称：沈阳北兴铁路器材制造有限公司

生产厂名称：沈阳北兴铁路器材制造有限公司
制造地址：辽宁省沈阳市法库县辽河经济区

1、证书编号：CRCC10220P10827R1M-016
产品名称：螺旋道钉

规格型号：M24×195
标准和技术要求：TB/T 564—1992
有效期：2020年04月01日至2022年04月11日

2、证书编号：CRCC10220P10827R1M-017

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉
规格型号：渗锌+封闭3级，酸雨腐蚀严重的沿海地区，3，蓝色；
渗锌+封闭剂，一般地区或沿海地区，1，灰色
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017
有效期：2020年04月01日至2022年04月11日

委托人名称：中铁隆昌铁路器材有限公司

生产厂名称：中铁隆昌铁路器材有限公司
制造地址：场所1：四川省隆昌市金鹅街道重庆路598号；
场所2：四川省隆昌市外站路491号

1、证书编号：CRCC10220P10401R2M-020

产品名称：螺旋道钉
规格型号：M24×195
标准和技术要求：TB/T 564—1992
有效期：2020年04月01日至2021年08月12日

2、证书编号：CRCC10220P10401R2M-021

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉
规格型号：电镀锌+封闭，酸雨腐蚀严重的沿海地区，3，银白色；
渗锌，酸雨腐蚀严重地区，2，灰色
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017
有效期：2020年04月01日至2021年08月12日

专业小类：22.04.1308 扣件系统

委托人名称：台州大华铁路材料有限公司

生产厂名称：台州大华铁路材料有限公司
制造地址：浙江省三门县滨海新城

1、证书编号：CRCC10220P12210R0S-005

产品名称：高铁扣件系统用铸造件
规格型号：WJ8铁垫板（静电喷涂）
标准和技术要求：TB/T 3395.5—2015
有效期：2020年04月03日至2021年04月13日

专业小类：22.04.1322 重载铁路扣件系统

委托人名称：中铁隆昌铁路器材有限公司

生产厂名称：中铁隆昌铁路器材有限公司
制造地址：场所1：四川省隆昌市金鹅街道重庆路598号；
场所2：四川省隆昌市外站路491号

1、证书编号：CRCC10220P10401R2M-019

产品名称：重载铁路扣件系统用螺栓
规格型号：T型螺栓T3
标准和技术要求：Q/CR 479—2015
有效期：2020年04月01日至2021年08月12日

07其他

专业小类：22.04.1308 扣件系统

委托人名称：中原利达铁路轨道技术发展有限公司

生产厂名称：中原利达铁路轨道技术发展有限公司

制造地址：荥阳市京城路与建设路交叉口西南侧

1、证书编号：CRCC10218P11471R2M-3

产品名称：WJ-8型扣件 系统

规格型号：WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 3395.1—2015；TB/T 3395.5—2015

关键零部件：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司
X2型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉S2	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉S3	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8铁垫板（静电喷涂）	常州中车汽车零部件有限公司	WJ8轨下微调垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
预埋套管D1	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8绝缘轨距块	晋亿实业股份有限公司
X2型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉S2	晋亿实业股份有限公司	WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉S3	晋亿实业股份有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8轨距挡板	晋亿实业股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8铁垫板（电泳）	晋亿实业股份有限公司	WJ8轨下微调垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
预埋套管D1	晋亿实业股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	晋亿实业股份有限公司

组合三：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司
X2型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉S2	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉S3	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市铁路器材有限责任公司
WJ8轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8铁垫板（静电喷涂）	安阳市铁路器材有限责任公司	WJ8轨下微调垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
预埋套管D1	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司

组合四：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8绝缘块	晋亿实业股份有限公司
X2型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉S2	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉S3	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司

		严寒地区使用)	
WJ8轨距挡板	晋亿实业股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8铁垫板 (静电喷涂)	安阳市铁路器材有限责任公司	WJ8轨下微调垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
预埋套管D1	晋亿实业股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	晋亿实业股份有限公司

组合五:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司
X2型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉S2	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉S3	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8铁垫板(静电喷涂)	河南广瑞汽车部件股份有限公司	WJ8轨下微调垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
预埋套管D1	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司

组合六:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司
X2型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉S2	晋亿实业股份有限公司	WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉S3	晋亿实业股份有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8铁垫板(静电喷涂)	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8轨下微调垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
预埋套管D1	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司

有效期: 2020年04月03日至2023年05月28日

专业小类: 22.04.1322 重载铁路扣件系统

委托人名称: 中原利达铁路轨道技术发展有限公司

生产厂名称: 中原利达铁路轨道技术发展有限公司

制造地址: 荥阳市京城路与建设路交叉口西南侧

1、证书编号: CRCC10219P11471R2M-014

产品名称: 弹条VII型扣件系统

规格型号: 弹条VII型扣件系统

标准和技术要求: Q/CR 481—2015

关键零部件:

组合一:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T2	晋亿实业股份有限公司	轨下调高垫板TD7	浙江天台祥和实业股份有限公司
W4型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	轨距挡板下调高垫板DTD7	浙江天台祥和实业股份有限公司
绝缘轨距块G7	浙江天台祥和实业股份有限公司	轨距挡板MG7	河北翼辰实业集团股份有限公司
轨下垫板P7	浙江天台祥和实业股份有限公司	预埋铁座TZ5	河北翼辰实业集团股份有限公司

组合二:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T2	晋亿实业股份有限公司	轨下调高垫板TD7	浙江天台祥和实业股份有限公司

W4型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	轨距挡板下调高垫板 DTD7	浙江天台祥和实业股份有限公司
绝缘轨距块G7	浙江天台祥和实业股份有限公司	轨距挡板MG7	河北翼辰实业集团股份有限公司
轨下垫板P7	浙江天台祥和实业股份有限公司	预埋铁座TZ5	苏州石川制铁有限公司

有效期：2020年04月03日至2023年05月28日

（四）其他

01恢复

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：甘肃鼎立新材料有限责任公司

生产厂名称：甘肃鼎立新材料有限责任公司

制造地址：甘肃省兰州市永登县中堡镇五里墩村

1、证书编号：CRCC10218P12976ROS

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：DL标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=137:18）

标准和技术要求：TB/T3275-2011

恢复日期：2020年03月31日（暂停日期：2019年06月27日至2020年03月31日）

02暂停

专业小类：22.04.1317 预应力混凝土枕

委托人名称：广西三维铁路轨道制造有限公司

生产厂名称：广西三维铁路轨道制造有限公司

制造地址：广西宾阳县黎塘镇工业集中区东部产业园

1、证书编号：CRCC10218P11162R1M-3

产品名称：混凝土枕

规格型号：无砟轨道用混凝土枕（混凝土支承块）

标准和技术要求：TJ/GW152-2016

暂停日期：2020年04月01日

委托人名称：四川省川铁枕梁工程有限公司

生产厂名称：四川省川铁枕梁工程有限公司

制造地址：四川省成都市彭州市天彭镇陈家社区9组88号

1、证书编号：CRCC10219P13141ROM-001

产品名称：混凝土枕

规格型号：无砟轨道用混凝土枕（双块枕）

标准和技术要求：TB/T3397-2015

暂停日期：2020年04月01日

委托人名称：中铁四局集团第五工程有限公司

生产厂名称：中铁四局集团第五工程有限公司龙川轨道板厂

制造地址：广东省河源市龙川县佗城镇宝龙工业园风采印刷厂4号楼

1、证书编号：CRCC10219P13138ROM-001

产品名称：混凝土轨道板

规格型号：无砟轨道用混凝土轨道板 CRTSIII型（先张台座法）

标准和技术要求：Q/CR567-2017

暂停日期：2020年04月01日

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

委托人名称：珠海东方重工有限公司

生产厂名称：珠海东方重工有限公司
制造地址：广东省珠海市富山工业区新城大道西侧（厂房A）

1、证书编号：CRCC10217P11945ROM

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱—H形支柱

规格型号：GH 260X/7.5-11； GH T 240X/7.5-11； GH 240X/7.5-11； GH 300X/7.5-11； GH 280X/7.5-11

标准和技术要求：GB/T25020.4-2016

暂停日期：2020年04月03日

03注销

专业小类：22.04.0305 铁道机车车轮

委托人名称：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

生产厂名称：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

制造地址：J.M. Iturrioz, 26 – 20200 Beasain (Spain)

1、证书编号：CRCC10215P11915ROM

产品名称：交流传动机车整体辗钢车轮

规格型号：机车用车轮（B，图号：X.03.01370，毛坯）；

机车用车轮（ER8，图号：X.03.01369，毛坯）；

机车用车轮（ER9，图号：X.03.01339，毛坯）；

机车用车轮（ER9，图号：X.03.01477，毛坯）；

机车用车轮（J11，图号：8U7Z03010010，毛坯）；

机车用车轮（R7，图号：X.03.01120，毛坯）；

机车用车轮（R8，图号：X.03.01343，毛坯）；

机车用车轮（R9，图号：X.03.01311，毛坯）

标准和技术要求：TJ/JW038-2014

注销日期：2020年03月31日

专业小类：22.04.0612 铁路货车制动缸皮碗

委托人名称：北京市城南橡塑技术研究所

生产厂名称：北京市城南橡塑技术研究所

制造地址：北京市大兴区青云店镇东青长路8号

1、证书编号：CRCC10215P11890ROM

产品名称：铁路货车Y型制动缸皮碗

规格型号：10"（图号：MSP207-00-02）、12"（图号：MSEP273-00-02）、14"（图号：QCP363-00-03）

标准和技术要求：Q/CR223-2014

注销日期：2020年03月31日

2、证书编号：CRCC10215P11890ROM-1

产品名称：铁路货车制动缸活塞膜片

规格型号：305（图号：MSEP274-00-01）

标准和技术要求：Q/CR223-2014

注销日期：2020年03月31日

3、证书编号：CRCC10216P11890ROM-3

产品名称：铁路货车主动润滑式密封制动缸Y型密封圈

规格型号：D203（图号：MSP1050-00-02）；D254（图号：MSP1034-00-02）；

D305（图号：MSP1033-00-02）；D356（图号：MSP1058-00-04）

标准和技术要求：Q/CR223-2014

注销日期：2020年03月31日

4、证书编号：CRCC10217P11890ROM-6

产品名称：铁路货车JBC型制动缸活塞膜片

规格型号：203（图号：QCP559-00-01）；235（图号：QCP544-00-07）；254（图号：QCP549-00-01）

标准和技术要求：Q/CR223-2014

注销日期：2020年03月31日

5、证书编号：CRCC10217P11890ROM-7

产品名称：铁路货车DAB型单元制动缸活塞膜片
规格型号：178（图号：CAT331-02-06）
标准和技术要求：Q/CR223-2014
注销日期：2020年03月31日

专业小类：22.04.0618 铁道货车轴向橡胶垫

委托人名称：北京市城南橡塑技术研究所

生产厂名称：北京市城南橡塑技术研究所
制造地址：北京市大兴区青云店镇东青长路8号

1、证书编号：CRCC10217P11890ROM-9

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）
标准和技术要求：Q/CR548.1-2017附录B

注销日期：2020年03月31日

专业小类：22.04.0629 铁路货车滚动轴承橡胶油封

委托人名称：河北新旭龙腾机械装备有限公司

生产厂名称：河北新旭龙腾机械装备有限公司
制造地址：河北省保定市高碑店市北大街206号

1、证书编号：CRCC10215P11843ROM-4

产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型滚动轴承橡胶油封
规格型号：352226X2-2RZ型（图号：352226X2-2RZ-02-38、352226X2-2RZ-02-48）
标准和技术要求：TB/T3419-2015

注销日期：2020年04月02日

专业小类：22.04.0631 铁路货车制动阀橡胶膜板

委托人名称：河北新旭龙腾机械装备有限公司

生产厂名称：河北新旭龙腾机械装备有限公司
制造地址：河北省保定市高碑店市北大街206号

1、证书编号：CRCC10217P11843ROM-6

产品名称：铁路货车120制动阀橡胶膜板(天然橡胶膜板)
规格型号：天然橡胶（图号：MSP120F-10-10）；天然橡胶（图号：MSP120F-10-27）；
天然橡胶（图号：MSP120F-20-05）；天然橡胶（图号：MSP120F-40-06）

标准和技术要求：TJ/CL046-2013

注销日期：2020年04月02日

专业小类：22.04.0638 铁路货车制动管系法兰用密封圈

委托人名称：河北新旭龙腾机械装备有限公司

生产厂名称：河北新旭龙腾机械装备有限公司
制造地址：河北省保定市高碑店市北大街206号

1、证书编号：CRCC10215P11843ROM

产品名称：铁路货车制动管系法兰用E形密封圈
规格型号：E形密封圈（图号：MSP283-00-01）
标准和技术要求：TJ/CL196-2013；TB/T 2206—2018

注销日期：2020年04月02日

专业小类：22.04.0644 铁道货车弹性旁承

委托人名称：北京市城南橡塑技术研究所

生产厂名称：北京市城南橡塑技术研究所
制造地址：北京市大兴区青云店镇东青长路8号

1、证书编号：CRCC10216P11890ROM-4
产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体
规格型号：JC-2型（图号：QCZ85H-82-00）；JC型（图号：QCZ83JX-82-00）
标准和技术要求：TB/T3269-2011；TJ/CL137-2006
注销日期：2020年03月31日

专业小类：22.04.1146 复合材料（SMC）电缆槽

委托人名称：长虹塑料集团英派瑞塑料股份有限公司

生产厂名称：长虹塑料集团英派瑞塑料股份有限公司
制造地址：安徽省芜湖市芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区快速通道4999号

1、证书编号：CRCC10218P12605ROM
产品名称：复合材料（SMC）电缆槽
规格型号：CLF1 - G210/150/3000隔离型电缆槽；
CLF1 - PW410/250/135° 普通型电缆槽弯头；
CLF1 - GW410/250/135° 隔离型电缆槽弯头；
CLF1 - PW210/150/135° 普通型电缆槽弯头；
CLF1 - GW310/200/135° 隔离型电缆槽弯头；
CLF1 - G410/250/3000隔离型电缆槽；
CLF1 - P410/250/3000普通型电缆槽；
CLF1 - PW310/200/135° 普通型电缆槽弯头；
CLF1 - P210/150/3000普通型电缆槽；
CLF1 - G310/200/3000隔离型电缆槽；
CLF1 - GW210/150/135° 隔离型电缆槽弯头；
CLF1 - P310/200/3000普通型电缆槽
标准和技术要求：TJ/DW163-2014
注销日期：2020年04月01日

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称：中铁一局集团建工机械有限公司

生产厂名称：中铁一局集团建工机械有限公司
制造地址：陕西省渭南市华州区杏林镇（中铁一局集团建工机械有限公司机械厂）

1、证书编号：CRCC10218P11539R2M
产品名称：铁路桥梁其他类型钢支座
规格型号：YZM型 ≤3000 kN - C 常温型/F 耐寒型
标准和技术要求：TB/T1853-2006
注销日期：2020年03月31日

04延续

专业小类：22.04.0321 铁道机车用闸瓦

委托人名称：北京西屋华夏技术有限公司

生产厂名称：北京西屋华夏技术有限公司
制造地址：场所1： F. I. P. PTY LIMITED/6 WENBAN PLACE WETHERILL PARK NSW 2164(Australia)（混料）；
场所2：天津市北辰区天津高端装备制造产业园通跃路8号（除混料外其它过程）

1、证书编号：CRCC10215P11926ROM
产品名称：交流传动机车合成闸瓦
规格型号：HX-D2（图号：Y-W1）、HXY-4G(D)（图号：40012998_B）、HXY-4G（图号：JH-1-011）
标准和技术要求：TJ/JW041-2014
有效期：疫情解除后3个月

专业小类：22.04.0339 铁道机车用闸片

委托人名称：北京西屋华夏技术有限公司

生产厂名称：BECORIT GmbH

制造地址：场所1：Rumplerstr. 6-10, 45659 Recklinghausen, Germany（生产全过程）；

场所2：天津市北辰区天津高端装备制造产业园通跃路8号（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11956ROM

产品名称：交流传动机车合成闸片

规格型号：Becorit918(图号：40152C1A)

标准和技术要求：TJ/JW040-2014

有效期：疫情解除后3个月

专业小类：22.04.1117 轨道电路设备（25Hz相敏轨道电路微电子接收器）

委托人名称：成都铁路通信设备有限责任公司

生产厂名称：成都铁路通信设备有限责任公司

制造地址：四川省成都市武侯区草金东路1号

1、证书编号：CRCC10215P11958ROM-1

产品名称：25Hz相敏轨道电路微电子接收器(硬件)

规格型号：JXW-25A；JXW-25B

标准和技术要求：TB/T3090-2004

有效期：疫情解除后3个月

专业小类：22.04.1141 铁路信号计轴设备

委托人名称：成都铁路通信设备有限责任公司

生产厂名称：成都铁路通信设备有限责任公司

制造地址：四川省成都市武侯区草金东路1号

1、证书编号：CRCC10215P11958ROM

产品名称：铁路信号计轴设备

规格型号：JZ.GD-1、JZ1-H

标准和技术要求：TB/T2296-2011

有效期：疫情解除后3个月

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：三门大洋橡塑有限公司

生产厂名称：三门大洋橡塑有限公司

制造地址：浙江省台州市三门县海润街道工业大道11号

1、证书编号：CRCC10215P11959ROS-2

产品名称：橡胶垫板

规格型号：60-10-17普通型；IIIa普通型

标准和技术要求：TB/T2626—1995

有效期：疫情解除后3个月

委托人名称：台州市东电橡塑有限公司

生产厂名称：台州市东电橡塑有限公司

制造地址：浙江省台州市三门县珠岙镇余庆街243号

1、证书编号：CRCC10217P11951ROS-1

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型；IIIa普通型

标准和技术要求：TB/T 2626—1995

有效期：疫情解除后3个月

委托人名称：铁科腾跃科技有限公司

生产厂名称：铁科腾跃科技有限公司

制造地址：河北省辛集市市府大街东段北侧

1、证书编号：CRCC10219P12176ROM-006
产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板
规格型号：50-10-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
60-10-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
60-10R-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
IIIb（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
IIIbR（含非严寒地区使用、严寒地区使用）
标准和技术要求：Q/CR563-2017； Q/CR564-2017； Q/CR565-2017
有效期：疫情解除后3个月

2、证书编号：CRCC10219P12176ROM-007
产品名称：橡胶垫板
规格型号：50-10-185普通型；60-10-185普通型；60-10-190普通型
标准和技术要求：TB/T2626-1995（含第1号修改单）
有效期：疫情解除后3个月

专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

委托人名称：开封市长城预应力有限责任公司

生产厂名称：开封市长城预应力有限责任公司
制造地址：河南省开封市经济技术开发区第四大道

1、证书编号：CRCC10215P10316R2M
产品名称：预应力筋用夹片式锚具
规格型号：YJM15-13 CM~YJM15-19 CM；YJM15-1CM~YJM15-12 CM；
YJM15-20 CM~YJM15-27 CM
标准和技术要求：TB/T3193-2016
有效期：疫情解除后3个月

2、证书编号：CRCC10215P10316R2M-1
产品名称：预应力筋用低回缩夹片式锚具
规格型号：DSM15-1CM~DSM15-4CM
标准和技术要求：TB/T3193-2016
有效期：疫情解除后3个月

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：科顺防水科技股份有限公司

生产厂名称：佛山市科顺建筑材料有限公司
制造地址：广东省佛山市高明区杨和镇桃花街2号

1、证书编号：CRCC10215P12045R1M
产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：用于粘贴防水卷材，质量比A：B=1：1
直接用于作防水层，质量比A：B=1：2；
标准和技术要求：TB/T 2965-2018
有效期：疫情解除后3个月

委托人名称：铁科腾跃科技有限公司

生产厂名称：铁科腾跃科技有限公司
制造地址：河北省辛集市市府大街东段北侧

1、证书编号：CRCC10219P12176ROM-003
产品名称：铁路隧道防排水用普通橡胶止水带
规格型号：施工缝用中埋式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）S-Z-R：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；
变形缝用中埋式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）B-Z-R：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；
施工缝用背贴式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）S-T-R：300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；
变形缝用背贴式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）B-T-R：300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出
标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：疫情解除后3个月

2、证书编号：CRCC10219P12176ROM-004

产品名称：铁路隧道用钢边止水带

规格型号：施工缝用钢边止水带 S-G-300×6、350×8、400×10，天然橡胶，挤出；

变形缝用钢边止水带 B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶，挤出；

变形缝用钢边止水带 B-G-300×6、350×8、400×10，天然橡胶，挤出；

施工缝用钢边止水带 S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶，挤出

标准和技术要求：TB/T3360.2-2014

有效期：疫情解除后3个月

3、证书编号：CRCC10219P12176ROM-008

产品名称：铁路隧道防排水用普通钢边橡胶止水带

规格型号：施工缝用中埋式普通钢边橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002，形式一）S-Z-G：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×14，天然橡胶、挤出，钢带DX52D+Z；

变形缝用中埋式普通钢边橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）B-Z-G：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×14，天然橡胶、挤出，钢带DX52D+Z

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：疫情解除后3个月

4、证书编号：CRCC10219P12176ROM-009

产品名称：铁路隧道防排水用自粘橡胶止水带

规格型号：变形缝用背贴式自粘橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）B-T-ZR：250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；

施工缝用背贴式自粘橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-T-ZR：250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；

施工缝用中埋式自粘橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-Z-ZR：200×6、200×8、200×10、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

变形缝用中埋式自粘橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）B-Z-ZR：250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：疫情解除后3个月

5、证书编号：CRCC10219P12176ROM-010

产品名称：铁路隧道防排水用自粘钢边橡胶止水带

规格型号：施工缝用中埋式自粘钢边橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-Z-ZG：250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出，钢带DX52D+Z；

变形缝用中埋式自粘钢边橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）B-Z-ZG：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出，钢带DX52D+Z

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：疫情解除后3个月

6、证书编号：CRCC10219P12176ROM-011

产品名称：铁路隧道用橡胶止水带

规格型号：变形缝用中埋式橡胶止水带 B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

背贴式橡胶止水带 R-T-300×6、350×8、400×10，天然橡胶，挤出；

施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z-300×6、350×8、400×10，天然橡胶，挤出；

变形缝用中埋式橡胶止水带 B-R-Z-300×6、350×8、400×10，天然橡胶，挤出；

背贴式橡胶止水带 R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

标准和技术要求：TB/T3360.2-2014

有效期：疫情解除后3个月

7、证书编号：CRCC10219P12176ROM-012

产品名称：铁路隧道防排水用防排水板

规格型号：防排水板（TJFPSB-研隧（2019）-002）：厚度1.0、1.2mm，宽度4m，凸壳高度10mm

标准和技术要求：Q/CR 562.3—2018

有效期：疫情解除后3个月

专业小类：22.04.1306 铁路混凝土桥梁梁端防水装置

委托人名称：铁科腾跃科技有限公司

生产厂名称：铁科腾跃科技有限公司
制造地址：河北省辛集市市府大街东段北侧

1、证书编号：CRCC10216P12176R0M-2

产品名称：弹性体梁端防水装置
规格型号：TTXF系列 用于无砟轨道和有砟轨道常用跨度混凝土简支梁弹性体接缝
标准和技术要求：TJ/GW120-2013
有效期：疫情解除后3个月

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：湖北腾辰科技股份有限公司

生产厂名称：湖北腾辰科技股份有限公司
制造地址：湖北省仙桃市西流河镇化工产业园

1、证书编号：CRCC10215P11991R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：TC-900A缓凝型(含气量 \leq 3.0%。1、甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.42:1；2、甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=11.06:1)；TC-900D早强型(含气量 \leq 3.0%。1、甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.42:1；2、甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=11.06:1)；TC-900标准型(含气量 \leq 3.0%。1、甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.42:1；2、甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=11.06:1)
标准和技术要求：TB/T3275-2018
有效期：疫情解除后3个月

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：山阴县杨庄石料厂

生产厂名称：山阴县杨庄石料厂
制造地址：场所1：山阴县合盛堡乡杨庄村；
场所2：山阴县合盛堡乡大虫堡村

1、证书编号：CRCC10215P11964R0S

产品名称：铁路碎石道砟(一级)
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟
标准和技术要求：TB/T2140-2008
有效期：疫情解除后3个月

2、证书编号：CRCC10216P11964R0S-1

产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
标准和技术要求：TB/T2140-2008
有效期：疫情解除后3个月

二、试用证书

(一) 变更及扩项

01 扩大规格型号

专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司
制造地址：场所1：江苏省常州市五一路258号；
场所2：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；
场所3：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号

1、证书编号：CRCC10217P11013R3LSYZ-5

产品名称：动车组轮装锻钢制动盘(200—250km/h)
规格型号：EWF01(TMG.ZD23-00-000)CRH2A统、CRH2G；

EFW07 (D243129000) CRH2A/2B/2E; EWF08 (D243130000) CRH2A/2B/2E
标准和技术要求: TJ/CL 310—2014
有效期: 2020年03月31日至2020年08月15日

02扩大认证单元

专业小类: 22.04.0908 动车组制动盘

委托人名称: 中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称: 中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司
制造地址: 场所1: 江苏省常州市五一路258号;
场所2: 江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号;
场所3: 江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号

1、证书编号: CRCC10220P11013R3LSYZ-021
产品名称: 动车组轮装锻钢制动盘 (300—350km/h)
规格型号: EWF07 (D243129000) CRH2C-1; EWF08 (D243130000) CRH2C-1
标准和技术要求: TJ/CL 310—2014
有效期: 2020年03月31日至2022年07月22日

2、证书编号: CRCC10220P11013R3LSYZ-022
产品名称: 动车组轴装锻钢制动盘 (300—350km/h)
规格型号: EAF01 (D243128000) CRH2C-1
标准和技术要求: TJ/CL 310—2014
有效期: 2020年03月31日至2022年07月22日

3、证书编号: CRCC10220P11013R3LSYZ-023
产品名称: 动车组轴装锻钢制动盘 (200—250km/h)
规格型号: EAF01 (D243128000) CRH2A/2B/2E
标准和技术要求: TJ/CL 310—2014
有效期: 2020年03月31日至2022年07月22日

03其他

专业小类: 22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

委托人名称: 深圳市银星绝缘子电气化铁路器材有限公司

生产厂名称: 深圳市银星绝缘子电气化铁路器材有限公司
制造地址: 场所1: 深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路1301-8号101;
场所2: 湖南省醴陵市白兔潭镇金牛居委会

1、证书编号: CRCC10219P13186ROSSYZ-002
产品名称: 棒形腕臂复合绝缘子 (300~350km/h)
规格型号: FQB27.5/16-1400 (C); FQB27.5/16-1600 (C)
标准和技术要求: TB/T 3199.2—2018; TJ/GD 012—2009
有效期: 2020年03月31日至2024年09月04日

2、证书编号: CRCC10219P13186ROSSYZ-003
产品名称: 棒形腕臂复合绝缘子 (200~250km/h)
规格型号: FQB27.5/16-1400 (C); FQB27.5/16-1600 (C)
标准和技术要求: TB/T 3199.2—2018; TJ/GD 011—2009
有效期: 2020年03月31日至2024年09月04日

04更正 (斜体加黑部分)

专业小类: 22.04.0901 动车组碳滑板

委托人名称: 宜兴市溢洋墨根材料有限公司

生产厂名称: 宜兴市溢洋墨根材料有限公司

制造地址：场所1：江苏省宜兴市高塍镇赋村村；
场所2：江苏省宜兴市宜城街道谈家干155号；
场所3：江苏省无锡市宜兴市丁蜀镇潜洛村

1、证书编号：CRCC10219P11143R1MSYZ-001

产品名称：动车组碳滑板

规格型号：JM250-G2（YYTG-0012）（*DSA250*）CRH1A/1B/1E；

标准和技术要求：TJ/CL328-2014

有效期：2020年03月31日至2022年11月08日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

一、认证证书

（一）其他

01延续

专业小类：22.04.5310 城市轨道交通合成轨枕

委托人名称：铁科腾跃科技有限公司

生产厂名称：铁科腾跃科技有限公司

制造地址：河北省辛集市市府大街东段北侧

1、证书编号：CRCC10220P22176R0M-001

产品名称：聚氨酯泡沫合成轨枕

规格型号：开槽断面轨枕

标准和技术要求：CJ/T 399—2012

有效期：疫情结束后3个月

第三部分：质量管理体系认证

一、认证证书

（一）初次

委托人名称：北京国正信安系统控制技术有限公司

认证地址：北京市海淀区丰贤中路7号1号楼2层

1、证书编号：CRCC10220Q0017R0S

覆盖的产品及其过程：基于光通信的站间安全信息传输系统的设计、开发和集成。

质量管理体系符合：GB/T 19001—2016/ISO 9001:2015

有效期：2020年03月31日至2023年03月30日