

# 中铁检验认证中心有限公司

## 认证公告

2019年第37号（总第423号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单（2019年09月03日至2019年09月09日）公布如下：

### 第一部分：铁路产品认证

#### 一、认证证书

##### （一）初次

#### **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

##### **委托人名称：大禹伟业（北京）国际科技有限公司**

生产厂名称：大禹伟业（北京）国际科技有限公司

制造地址：场所1：安徽省巢湖市烔炀镇纬二路9号/大禹伟业（北京）国际科技有限公司巢湖分公司；

场所2：河北省三河市102国道北侧密三路西侧

1、证书编号：CRCC10219P13185ROM-001

产品名称：喷涂橡胶沥青防水材料

规格型号：桥梁（路基）专用LR B-I，质量比A：B液=10:1/A：B固:水=100:1:9；

桥梁（路基）专用LR B-II，质量比A：B液=10:1/A：B固:水=100:1:9；

隧道专用LR T-I，质量比A：B液=10:1/A：B固:水=100:1:9；

隧道专用LR T-II，质量比A：B液=10:1/A：B固:水=100:1:9

标准和技术要求：Q/CR517.2-2016

有效期：2019年09月05日至2024年09月04日

#### **专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟**

##### **委托人名称：陕西汉阴西铁义德石料有限公司**

生产厂名称：陕西汉阴西铁义德石料有限公司

制造地址：陕西省安康市汉阴县城关镇草桥村

1、证书编号：CRCC10219P13183ROM-001

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008

有效期：2019年09月05日至2024年09月04日

##### **委托人名称：西藏二局拉林铁路道砟厂**

生产厂名称：西藏二局拉林铁路道砟厂

制造地址：西藏自治区林芝市朗县洞嘎镇聂村

1、证书编号：CRCC10219P13189R0S-001  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：新建铁路一级道砟；  
标准和技术要求：TB/T2140-2008  
有效期：2019年09月06日至2024年09月05日

## （二）复评

### 专业小类：22.04.0306 机车车轴

**委托人名称：株洲中车天力锻业有限公司**

生产厂名称：株洲中车天力锻业有限公司  
制造地址：场所1：湖南省株洲市石峰区联诚路79号轨道智谷1号、2号标准厂房；  
场所2：湖南省株洲市石峰区田心

1、证书编号：CRCC10219P11636R1M-001  
产品名称：机车车轴  
规格型号：  
DF11G车轴（JZ45，图号：QSJZ3-20-20-001，成品（含毛坯和半成品））；  
DF11车轴（JZ45，图号：QSJ10-52-20-001，成品（含毛坯和半成品））；  
DF7G车轴（JZ45，图号：SFJ72-52-00-001，成品（含毛坯和半成品））；  
DF8B车轴（JZ45，图号：QSJ11-52-20B-001，成品（含毛坯和半成品））；  
SS1车轴（JZ45，图号：TXJ1-61-20-001，半成品（含毛坯））；  
SS3B/SS4G整体轮车轴（JZ45，图号：322301200010，半成品（含毛坯））；  
SS3车轴（JZ45，图号：TXJ3-61-20-001，半成品（含毛坯））；  
SS4B车轴（35CrMoA，图号：32240120001B，半成品（含毛坯））；  
SS4车轴（JZ45，图号：TXJ4-61-20-001，半成品（含毛坯））；  
SS6B整体轮车轴（35CrMoA，图号：331401200030，半成品（含毛坯））；  
SS7C车轴（JZ50，图号：TYB.DJJZ3-11-20-001，半成品（含毛坯））；  
SS7D车轴（35CrMoA，图号：DJJ8-61-20-001，半成品（含毛坯））；  
SS7E车轴（35CrMoA，图号：YFJ01-61-10-001，半成品（含毛坯））；  
SS8车轴（35CrMoA，图号：321201200011，半成品（含毛坯））  
标准和技术要求：TB/T1027.2-2015  
有效期：2019年09月03日至2024年09月02日

2、证书编号：CRCC10219P11636R1M-002  
产品名称：交流传动机车车轴  
规格型号：  
HXD1B车轴（EA4T，图号：JB00000798G00，半成品（含毛坯））；  
HXD1C车轴（35CrMoA，图号：JB00001478G00，半成品（含毛坯））；  
HXD1C高原车轴（EA4T，图号：AB01016431G030，半成品（含毛坯））；  
HXD1D/HXD1G/160km/h动力集中动车组动力车车轴（35CrMoA，图号：JB00001967G00，半成品（含毛坯））；  
HXD1F车轴（EA4T，图号：AB01008522G030，半成品（含毛坯））；  
HXD1车轴（EA4T，图号：AB01031813G030，半成品（含毛坯））；  
HXN6车轴（EA4T，图号：60352110101456，半成品（含毛坯））  
标准和技术要求：TJ/JW037-2014  
有效期：2019年09月03日至2024年09月02日

### 专业小类：22.04.0313 机车用制动控制器(司机控制阀)

**委托人名称：天津中车车辆装备有限公司**

生产厂名称：天津中车车辆装备有限公司  
制造地址：天津市东丽区华明街弘顺道12号

1、证书编号：CRCC10219P11637R3L-002  
产品名称：JZ-7型机车空气制动机单独制动阀  
规格型号：JZ-7G型制动阀（图号：TPJ158-00-00B）；  
JZ-7型制动阀（图号：TPJ90-00-00A）  
标准和技术要求：TB/T2550-1995  
有效期：2019年09月03日至2024年09月02日

2、证书编号：CRCC10219P11637R3L-003  
产品名称：JZ-7型机车空气制动机自动制动阀  
规格型号：JZ-7G型制动阀（图号：TPJ158-00-00B）；  
JZ-7型制动阀（图号：TPJ90-00-00A）  
标准和技术要求：TB/T2422-1993  
有效期：2019年09月03日至2024年09月02日

### **专业小类：22.04.0318 机车缓冲器**

**委托人名称：天津中车车辆装备有限公司**

生产厂名称：天津中车车辆装备有限公司  
制造地址：天津市河北区南口路22号

1、证书编号：CRCC10219P11637R3L-007  
产品名称：铁道机车用缓冲器  
规格型号：MT-2型机车缓冲器（100-2型，图号：TPJ254-00-00）；  
MT-3型机车缓冲器（100-3型，图号：TPJ170-00A）  
标准和技术要求：TB/T3334-2013  
有效期：2019年09月03日至2024年09月02日

### **专业小类：22.04.0334 机车用空气制动系统（制动机）**

**委托人名称：天津中车车辆装备有限公司**

生产厂名称：天津中车车辆装备有限公司  
制造地址：天津市东丽区华明街弘顺道12号

1、证书编号：CRCC10219P11637R3L-004  
产品名称：JZ-7型制动机—F-7分配阀  
规格型号：F-7分配阀（图号：TPJ92-00-00A）  
标准和技术要求：TB/T2552-1995  
有效期：2019年09月03日至2024年09月02日

2、证书编号：CRCC10219P11637R3L-005  
产品名称：JZ-7型制动机—中继阀  
规格型号：中继阀（图号：TPJ91-00-00）  
标准和技术要求：TB/T2551-1995  
有效期：2019年09月03日至2024年09月02日

3、证书编号：CRCC10219P11637R3L-006  
产品名称：JZ-7型制动机—作用阀  
规格型号：空气继动阀（图号：TPJ73-00-00）  
标准和技术要求：TB/T2549-1995  
有效期：2019年09月03日至2024年09月02日

### **专业小类：22.04.0606 铁路货车承载鞍**

**委托人名称：青岛连山铸造有限公司**

生产厂名称：青岛连山铸造有限公司  
制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安村

1、证书编号：CRCC10219P11659R2M-001  
产品名称：铁路货车承载鞍  
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-00-01）  
标准和技术要求：TB/T3267-2011  
有效期：2019年09月09日至2024年09月08日

### **专业小类：22.04.0608 铁道货车车钩**

#### **委托人名称：青岛连山铸造有限公司**

生产厂名称：青岛连山铸造有限公司  
制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安村

1、证书编号：CRCC10219P11659R2M-002  
产品名称：铁道货车车钩  
规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-00/QCP818G-00-00）；  
16型（图号：QCP802A-00-00）；  
17型（图号：QCP803B-00-00）  
标准和技术要求：TB/T456-2016  
有效期：2019年09月09日至2024年09月08日

### **专业小类：22.04.0609 铁路货车转向架圆柱螺旋弹簧**

#### **委托人名称：天津中车车辆装备有限公司**

生产厂名称：天津中车车辆装备有限公司  
制造地址：天津市河北区南口路22号

1、证书编号：CRCC10219P11637R3L-008  
产品名称：铁路货车转向架圆柱螺旋弹簧  
规格型号：  
DZ1-Z型内圆弹簧（图号：QCZ237-00-03）；DZ1-Z型外圆弹簧（1）（图号：QCZ237-00-02）；  
转8AG、8G、8AB、8B型减振内圆弹簧（图号：QCZ105-00-01）；  
转8AG、8G、8AB、8B型内圆弹簧（图号：QCZ105-00-03）；  
转8AG、8G、8AB、8B型外圆弹簧（图号：QCZ105-00-02）；  
转K2型减振内圆弹簧（图号：QCZ85-30-02）；转K2型减振外圆弹簧（图号：QCZ85-30-01）；  
转K2型内圆弹簧（图号：QCZ85-00-03）；转K2型外圆弹簧（图号：QCZ85-00-02）；  
转K4型承载内圆弹簧（图号：ZCZ53-00-04）；转K4型承载外圆弹簧（图号：ZCZ53-00-03）；  
转K4型减振内圆弹簧（图号：ZCZ53-30-01）；转K4型减振外圆弹簧（图号：ZCZ53-30-02A）；  
转K6型减振内圆弹簧（图号：QCZ133-00-06）；转K6型减振外圆弹簧（图号：QCZ133-00-05）；  
转K6型内圆弹簧（图号：QCZ133-00-04）；转K6型内圆弹簧（图号：QCZ133C-00-02）；  
转K6型外圆弹簧（1）（图号：QCZ133-00-03）；转K6型外圆弹簧（2）（图号：QCZ133-00-07）  
标准和技术要求：TB/T2211-2010；TJ/CL075-2004  
有效期：2019年09月03日至2024年09月02日

### **专业小类：22.04.0626 铁路货车钩舌**

#### **委托人名称：青岛连山铸造有限公司**

生产厂名称：青岛连山铸造有限公司  
制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安村

1、证书编号：CRCC10219P11659R2M-007  
产品名称：铁路货车钩舌  
规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-01）；16型（图号：QCP802A-00-02A）  
标准和技术要求：TB/T456-2016  
有效期：2019年09月09日至2024年09月08日

## 专业小类：22.04.0633 铁道货车人力制动机

### 委托人名称：天津中车车辆装备有限公司

生产厂名称：天津中车车辆装备有限公司

制造地址：天津市东丽区华明街弘顺道12号

1、证书编号：CRCC10219P11637R3L-001

产品名称：铁道货车NSW-I型手制动机

规格型号：NSW-I型（图号：SRIH13-00-00-00）

标准和技术要求：TB/T2978-2016

有效期：2019年09月03日至2024年09月02日

## 专业小类：22.04.0634 铁路货车缓冲器

### 委托人名称：天津中车车辆装备有限公司

生产厂名称：天津中车车辆装备有限公司

制造地址：场所1：天津市河北区南口路22号；

场所2：河南省开封市尉氏县洧川镇湾李村

1、证书编号：CRCC10219P11637R3L-011

产品名称：铁路货车HM-1型缓冲器

规格型号：HM-1型（图号：QCP837-00-00）

标准和技术要求：TB/T1961-2016；TJ/CL435-2015

有效期：2019年09月03日至2024年09月02日

2、证书编号：CRCC10219P11637R3L-012

产品名称：铁路货车MT-2型缓冲器

规格型号：MT-2型（图号：QCP835-00-00）

标准和技术要求：TB/T1961-2016；TJ/CL258-2013

有效期：2019年09月03日至2024年09月02日

3、证书编号：CRCC10219P11637R3L-013

产品名称：铁路货车MT-3型缓冲器

规格型号：MT-3型（图号：QCP836-00-00）

标准和技术要求：TB/T1961-2016；TJ/CL258-2013

有效期：2019年09月03日至2024年09月02日

## 专业小类：22.04.0635 铁路货车球芯折角(直端)塞门

### 委托人名称：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司

生产厂名称：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司

制造地址：湖北省咸宁市经济开发区长江产业园

1、证书编号：CRCC10219P11629R2M-001

产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门

规格型号：A型（图号：QCP460D-00-00）

标准和技术要求：TB/T2698-2009

有效期：2019年09月03日至2024年09月02日

2、证书编号：CRCC10219P11629R2M-002

产品名称：铁路货车不锈钢球芯直端塞门

规格型号：A型（图号：QCP466D-00-00、QCP466E-00-00）

标准和技术要求：TB/T2698-2009

有效期：2019年09月03日至2024年09月02日

## 专业小类：22.04.0636 铁路货车车钩小件（钩锁铁、钩舌推铁、下锁销组成）

## 委托人名称：青岛连山铸造有限公司

生产厂名称：青岛连山铸造有限公司

制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安村

1、证书编号：CRCC10219P11659R2M-003

产品名称：铁路货车13系列车钩钩腔小件

规格型号：13系列车钩钩舌推铁（图号：QCP818D-00-03）；

13系列车钩钩锁（图号：QCP818D-00-02）；

13系列车钩下锁销组成（图号：QCP818E-20-00）

标准和技术要求：TJ/CL341-2014

有效期：2019年09月09日至2024年09月08日

2、证书编号：CRCC10219P11659R2M-004

产品名称：铁路货车13系列车钩上锁销组成

规格型号：13系列车钩上锁销组成（图号：QCP818D-20A-00）

标准和技术要求：TJ/CL341-2014

有效期：2019年09月09日至2024年09月08日

3、证书编号：CRCC10219P11659R2M-005

产品名称：铁路货车16、17型车钩钩腔小件

规格型号：16型车钩钩舌推铁（图号：QCP802A-00-04）；

16型车钩锁铁组装（图号：QCP802A-01-00）；

16型车钩下锁销组装（图号：QCP802A-02-00）；

17型车钩下锁销组装（图号：QCP803B-01-00）

标准和技术要求：TJ/CL341-2014

有效期：2019年09月09日至2024年09月08日

## 专业小类：22.04.0642 铁路车辆用整体旋压密封式制动缸

### 委托人名称：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司

生产厂名称：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司

制造地址：湖北省咸宁市经济开发区长江产业园

1、证书编号：CRCC10219P11629R2M-003

产品名称：铁路货车密封式制动缸

规格型号：305×254A（图号：MSEP273-00-00）

标准和技术要求：TB/T2838-2015；TJ/CL027-2013

有效期：2019年09月03日至2024年09月02日

## 专业小类：22.04.0651 铁道客车轴箱及摇枕弹簧

### 委托人名称：天津中车车辆装备有限公司

生产厂名称：天津中车车辆装备有限公司

制造地址：天津市河北区南口路22号

1、证书编号：CRCC10219P11637R3L-015

产品名称：铁道客车用摇枕弹簧（弹簧钢60Si2CrVAT）

规格型号：铁道客车摇枕弹簧（弹簧钢60Si2CrVAT），B类

标准和技术要求：TB/T 2211-2018；TJ/CL334-2013

有效期：2019年09月03日至2024年09月02日，本次发证日期2019年09月09日

2、证书编号：CRCC10219P11637R3L-016

产品名称：铁道客车用摇枕弹簧（弹簧钢60Si2Mn）

规格型号：铁道客车摇枕弹簧（弹簧钢60Si2Mn），B类

标准和技术要求：TB/T 2211-2018；TJ/CL334-2013

有效期：2019年09月03日至2024年09月02日，本次发证日期2019年09月09日

3、证书编号：CRCC10219P11637R3L-017

产品名称：铁道客车用轴箱弹簧(弹簧钢60Si2CrVAT)

规格型号：弹簧偏置式(CW-1/CW-2)用轴箱弹簧，B类；

导柱式轴箱定位(206系列/209系列)用轴箱弹簧，B类；

转臂式(SW系列/CW-200系列)用轴箱弹簧，B类

标准和技术要求：TB/T 2211-2018；TJ/CL334-2013

有效期：2019年09月03日至2024年09月02日，本次发证日期2019年09月09日

### **专业小类：22.04.0656 铁道客车缓冲器（含弹性胶泥式）**

**委托人名称：天津中车车辆装备有限公司**

生产厂名称：天津中车车辆装备有限公司

制造地址：天津市河北区南口路22号

1、证书编号：CRCC10219P11637R3L-009

产品名称：铁道客车G1型缓冲器

规格型号：G1型（图号：TPK32-00B）

标准和技术要求：TB/T1961-2016

有效期：2019年09月03日至2024年09月02日

### **专业小类：22.04.0657 铁路机车车辆用紧急制动阀**

**委托人名称：天津中车车辆装备有限公司**

生产厂名称：天津中车车辆装备有限公司

制造地址：场所1：天津市河北区南口路22号；

场所2：天津市东丽区华明街弘顺道12号

1、证书编号：CRCC10219P11637R3L-010

产品名称：铁道客车用F8型空气分配阀

规格型号：F8客车分配阀（图号：TPK18-00-00）

标准和技术要求：TB/T1492-2017；TB/T3030-2002；TJ/CL541-2018

有效期：2019年09月03日至2024年09月02日

**委托人名称：天津中车车辆装备有限公司**

生产厂名称：天津中车车辆装备有限公司

制造地址：天津市东丽区华明街弘顺道12号

1、证书编号：CRCC10219P11637R3L-014

产品名称：铁道客车用F8型集成电空制动装置

规格型号：F8型电空制动装置（图号：SYSK176-00-00-00）

标准和技术要求：Q/CR492-2016；TB/T1492-2017；TB/T3030-2002

有效期：2019年09月03日至2024年09月02日

### **专业小类：22.04.0906 动车组车轴**

**委托人名称：株洲中车天力锻业有限公司**

生产厂名称：株洲中车天力锻业有限公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市石峰区联诚路79号轨道智谷1号、2号标准厂房；

场所2：湖南省株洲市石峰区田心

1、证书编号：CRCC10219P11636R1M-003

产品名称：动车组EA4T动力车轴

规格型号：（AB01023464G020）CJ6

标准和技术要求：TJ/CL276A-2016

有效期：2019年09月03日至2024年09月02日

2、证书编号：CRCC10219P11636R1M-004  
产品名称：动车组EA4T非动力车轴  
规格型号：（AB01023465G020）CJ6  
标准和技术要求：TJ/CL276A-2016  
有效期：2019年09月03日至2024年09月02日

### 专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

#### **委托人名称：青岛连山铸造有限公司**

生产厂名称：青岛连山铸造有限公司  
制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安村

1、证书编号：CRCC10219P11659R2M-006  
产品名称：铁路桥梁盆式支座  
规格型号：TPZB型≤3000 kN - C 常温型/F 耐寒型  
标准和技术要求：TB/T2331-2013  
有效期：2019年09月09日至2024年09月08日

### （三）变更及扩项

#### 01地址变更

### 专业小类：22.04.0528 交流传动机车网络控制系统

#### **委托人名称：中车大连机车研究所有限公司**

生产厂名称：中车大连机车研究所有限公司  
制造地址：场所1：辽宁省大连市高新园区七贤岭火炬路15号；  
场所2：辽宁省大连市旅顺经济开发区浩洋南街5号

1、证书编号：CRCC10217P10641R1M-7  
产品名称：交流传动机车网络控制系统  
规格型号：HXD2B型机车网络控制系统（中央控制单元：TRVP065935000、输入输出单元：TRVP065949000、智能显示单元：TRVP061995000）；  
CNE WK-TCN-07（适用于HXD2型机车）（系统软件：V1.1、中央、车辆、总线控制、数据记录单元：CNE CC-MPU-07、输入输出单元：CNE CC-RIOM-38/CNE CC-RIOM-39、智能显示单元：DJDS20、网关：SR-GW/6U-01 / CC-GW1E-02(B)）；  
CNE WK-TCN-08（适用于HXD2C型机车）（系统软件：V1.1、中央、车辆、总线控制、数据记录单元：CNE CC-MPU-07、输入输出单元：CNE CC-RIOM-41/CNE CC-RIOM-42、智能显示单元：DJDS20、网关：SR-GW/6U-01）  
标准和技术要求：TJ/JW032-2014  
有效期：2019年09月05日至2021年12月29日

### 专业小类：22.04.0529 交流传动机车中央控制单元

#### **委托人名称：中车大连机车研究所有限公司**

生产厂名称：中车大连机车研究所有限公司  
制造地址：场所1：辽宁省大连市高新园区七贤岭火炬路15号；  
场所2：辽宁省大连市旅顺经济开发区浩洋南街5号；

1、证书编号：CRCC10217P10641R1M-8  
产品名称：交流传动机车中央控制单元  
规格型号：CNE CC-MPU-07；TRVP065935000  
标准和技术要求：TJ/JW032-2014  
有效期：2019年09月05日至2021年12月29日

### 专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

#### **委托人名称：北京中润惠通科技发展有限公司**



生产厂名称：北京中润惠通科技发展有限公司

制造地址：北京市石景山区古城西路94号首钢创业大厦B座928、929、930室

1、证书编号：CRCC10219P13058R0S

产品名称：6C系统综合数据处理中心

规格型号：ZR-SJ-16

标准和技术要求：TJ/GD010-2014

有效期：2019年09月05日至2024年01月09日

## 02标准变更

### 专业小类：22.04.1105 铁路信号用断路器

#### 委托人名称：温州凯信电气有限公司

生产厂名称：温州凯信电气有限公司

制造地址：浙江省温州市乐清市经济开发区纬十九路298号

1、证书编号：CRCC10217P10912R2S

产品名称：铁路信号用交流断路器

规格型号：

KXD1, Ue: AC240V, In: (0.5、1、1.5、2、3、4、5、6、7、8、10、15、20、25、30)A, Ics=50%Icu, Icu: 3kA;

KXD1, Ue: AC380V, In: (1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30)A, Ics=50%Icu, Icu: 3kA;

KXD2(2), Ue: AC240V, In: 第1级(0.5、1、2、3、5、6、7、8、10、12、15) 第2级(0.5、1、2、3、5、6、7、8、10、12、15)A, Ics=50%Icu, Icu: 1kA;

KXD2, Ue: AC240V, In: (0.5、1、2、3、5、6、7、8、10、12、15)A, Ics=50%Icu, Icu: 1kA

标准和技术要求：TB/T3497-2017

有效期：2019年09月05日至2022年05月21日

2、证书编号：CRCC10217P10912R2S-1

产品名称：铁路信号用直流断路器

规格型号：

KXD1(1p), Ue: DC220V, In: (0.5、1、2、3、4、5、6、7、8、10)A, Ics=50%Icu, Icu: 1kA;

KXD1(2p), Ue: DC220V, In: (0.5、1、2、3、4、5、6、7、8、10、15、20、25、30)A, Ics=50%Icu, Icu: 3kA;

KXD1, Ue: DC80V, In: (0.5、1、2、3、4、5、6、7、8、10、15、20、25、30)A, Ics=50%Icu, Icu: 3kA;

标准和技术要求：TB/T3497-2017

有效期：2019年09月05日至2022年05月21日

### 专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

#### 委托人名称：济南铁路天龙高新技术开发有限公司

生产厂名称：济南铁路天龙高新技术开发有限公司

制造地址：山东省济南市高新区舜华西路699号神思科技园研发生产楼1号楼4楼

1、证书编号：CRCC10218P12988R0M

产品名称：接触网电连接线夹状态在线监测装置（6C）

规格型号：型号：JWJ；规格：II型

标准和技术要求：TJ/GD009-2014

有效期：2019年09月05日至2023年09月19日

## 03扩大规格型号

### 专业小类：22.04.0606 铁路货车承载鞍

#### 委托人名称：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂名称：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10215P10482R1M-4

产品名称：铁路货车承载鞍

规格型号：JF-1型（图号：QCZ237-00-01A）；

转K2型（图号：QCZ85-00-01A）；

转K6型（图号：QCZ133-00-01）

标准和技术要求：TB/T3267-2011

有效期：2019年09月05日至2020年09月26日

### **专业小类：22.04.0624 铁路货车用锻钢上心盘**

#### **委托人名称：洛阳机车车辆配件有限公司**

生产厂名称：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10215P10482R1M-7

产品名称：铁路货车用锻钢上心盘

规格型号：21t轴重（图号：QCP900-00-01/QCP900-00-01A）；

23t/25t轴重（图号：ECP101-00-001）；

23t/25t轴重（图号：QCH215-01-05-004）；

27t轴重（图号：QCH300-01-01-002）

标准和技术要求：TB/T46-2015

有效期：2019年09月05日至2020年09月26日

#### **04缩小规格型号**

### **专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂**

#### **委托人名称：江苏苏博特新材料股份有限公司**

生产厂名称：江苏苏博特新材料股份有限公司

制造地址：场所1：江苏省南京市江宁区淳化街道醴泉路118号；

场所2：南京市化学工业园区赵桥河北路129号/南京博特新材料有限公司

1、证书编号：CRCC10217P10662R1L

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

PCA-I（T）标准型（含气量≤3.0%。1、甲基烯丙基聚醚：丙烯酸=8.13：1；2、甲基丁烯基聚醚：丙烯酸=14.34：1）；

PCA-I（T）缓凝型（含气量≤3.0%。1、甲基烯丙基聚醚：丙烯酸=8.13：1；2、甲基丁烯基聚醚：丙烯酸=14.34：1）；

PCA-I（T）早强型（含气量≤3.0%。1、甲基烯丙基聚醚：丙烯酸=8.13：1；2、乙烯基聚醚：丙烯酸=14.37：1）；

PCA-I（TS）标准型（含气量≤3.0%。1、甲基烯丙基聚醚：丙烯酸=8.13：1；2、甲基丁烯基聚醚：丙烯酸=14.34：1）；

PCA-I（TS）缓凝型（含气量≤3.0%。1、甲基烯丙基聚醚：丙烯酸=8.13：1；2、甲基丁烯基聚醚：丙烯酸=14.34：1）

标准和技术要求：TB/T3275-2018

有效期：2019年09月05日至2021年12月30日，2019年09月05日部分注销“PCA-I（TS）早强型（含气量≤3.0%。乙烯基聚醚：丙烯酸=14.37：1）”型号换证

#### **05扩大认证单元**

### **专业小类：22.04.0653 铁道车辆用合成闸片**

#### **委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司**

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号

1、证书编号：CRCC10219P11013R3L-029

产品名称：铁道客车粉末冶金闸片  
规格型号：DC-70型(图号：D243071300，标称密度4.8g/cm<sup>3</sup>)  
标准和技术要求：TJ/CL561-2018  
有效期：2019年09月05日至2022年07月22日

### **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

#### **委托人名称：衡水光辉橡塑有限公司**

生产厂名称：衡水光辉橡塑有限公司

制造地址：

场所1：河北省衡水市阜城县县城工业区/衡水光辉橡塑有限公司阜城分公司；

场所2：河北省衡水市景县工业园区东区

1、证书编号：CRCC10219P10359R1M-004

产品名称：铁路隧道防排水用普通钢板止水带

规格型号：施工缝用中埋式普通钢板止水带（TJPZSD-研隧（2018）-001）S-Z-GB：300×3、350×3、400×3，钢板DX52D+Z

标准和技术要求：Q/CR562.2-2017（含第1号修改单）

有效期：2019年09月09日至2021年01月19日

2、证书编号：CRCC10219P10359R1M-005

产品名称：铁路隧道防排水用自粘钢板止水带

规格型号：施工缝用中埋式自粘钢板止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-Z-ZGB：200×2、250×2、300×2，钢板DX52D+Z

标准和技术要求：Q/CR562.2-2017（含第1号修改单）

有效期：2019年09月09日至2021年01月19日

### **专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件**

#### **委托人名称：淄博济铁工务轨道装备制造有限公司**

生产厂名称：淄博济铁工务轨道装备制造有限公司

制造地址：山东省淄博市张店东四路30号

1、证书编号：CRCC10219P10403R2M-010

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件 弹条

规格型号：Ⅱ型（静电喷涂0级，一般地区，Ⅱ0，黑色）；

Ⅱ型（静电喷涂1级，一般地区的隧道地段、沿海地区，Ⅱ1，灰色）

标准和技术要求：Q/CR564-2017

有效期：2019年09月05日至2021年08月12日

2、证书编号：CRCC10219P10403R2M-011

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件 弹条

规格型号：A型（静电喷涂0级，一般地区，ⅠA0，黑色）；

A型（静电喷涂1级，一般地区的隧道地段、沿海地区，ⅠA1，灰色）；

B型（静电喷涂0级，一般地区，ⅠB0，黑色）；

B型（静电喷涂1级，一般地区的隧道地段、沿海地区，ⅠB1，灰色）

标准和技术要求：Q/CR563-2017

有效期：2019年09月05日至2021年08月12日

### **专业小类：22.04.1511 电动隔离开关(含接触网用)和接地开关**

#### **委托人名称：江苏省如高高压电器有限公司**

生产厂名称：江苏省如高高压电器有限公司

制造地址：江苏省南通市如皋市如皋经济开发区惠民西路1号

1、证书编号：CRCC10219P13167R0M-007

产品名称：变电所用垂直打开式电动隔离开关（200km/h及以下）

规格型号：

27. 5kV/400A~3150A(GN2-2×31.5/630A、1250A、1600A、2000A、2500A, 额定短时耐受电流31.5kA, 额定峰值耐受电流80kA, 额定短路持续时间4s, 无地刀, 垂直打开, 机械寿命10000次) ;

27. 5kV/400A~3150A(GN2-31.5/630A、1250A、1600A、2000A、2500A, 额定短时耐受电流31.5kA, 额定峰值耐受电流80kA, 额定短路持续时间4s, 无地刀, 垂直打开, 机械寿命10000次) ;

27. 5kV/400A~3150A(GW1-2×31.5 (G.W) /630A、1250A、1600A、2000A、2500A, 额定短时耐受电流31.5kA, 额定峰值耐受电流80kA, 额定短路持续时间4s, 无地刀, 户外, 垂直打开, 机械寿命10000次) ;

27. 5kV/400A~3150A(GW1-2×31.5D (G.W) /630A、1250A、1600A、2000A、2500A, 额定短时耐受电流31.5kA, 额定峰值耐受电流80kA, 额定短路持续时间4s, 带地刀, 户外, 垂直打开, 机械寿命10000次) ;

27. 5kV/400A~3150A(GW1-31.5 (G.W) /630A、1250A、1600A、2000A、2500A, 额定短时耐受电流31.5kA, 额定峰值耐受电流80kA, 额定短路持续时间4s, 无地刀, 户外, 垂直打开, 机械寿命10000次) ;

27. 5kV/400A~3150A(GW1-31.5D (G.W) /630A、1250A、1600A、2000A、2500A, 额定短时耐受电流31.5kA, 额定峰值耐受电流80kA, 额定短路持续时间4s, 带地刀, 户外, 垂直打开, 机械寿命10000次)

标准和技术要求: GB1985-2014; TB/T3150-2007

有效期: 2019年09月05日至2024年07月10日

## 2、证书编号: CRCC10219P13167ROM-008

产品名称: 变电所用垂直打开式电动隔离开关 (250km/h及以上)

规格型号:

27. 5kV/400A~3150A (GN2-2×31.5/630A、1250A、1600A、2000A、2500A, 额定短时耐受电流31.5kA, 额定峰值耐受电流80kA, 额定短路持续时间4s, 无地刀, 垂直打开, 机械寿命10000次) ;

27. 5kV/400A~3150A (GN2-31.5/630A、1250A、1600A、2000A、2500A, 额定短时耐受电流31.5kA, 额定峰值耐受电流80kA, 额定短路持续时间4s, 无地刀, 垂直打开, 机械寿命10000次) ;

27. 5kV/400A~3150A (GW1-2×31.5 (G.W) /630A、1250A、1600A、2000A、2500A, 额定短时耐受电流31.5kA, 额定峰值耐受电流80kA, 额定短路持续时间4s, 无地刀, 户外, 垂直打开, 机械寿命10000次) ;

27. 5kV/400A~3150A (GW1-2×31.5D (G.W) /630A、1250A、1600A、2000A、2500A, 额定短时耐受电流31.5kA, 额定峰值耐受电流80kA, 额定短路持续时间4s, 带地刀, 户外, 垂直打开, 机械寿命10000次) ;

27. 5kV/400A~3150A (GW1-31.5 (G.W) /630A、1250A、1600A、2000A、2500A, 额定短时耐受电流31.5kA, 额定峰值耐受电流80kA, 额定短路持续时间4s, 无地刀, 户外, 垂直打开, 机械寿命10000次) ;

27. 5kV/400A~3150A (GW1-31.5D (G.W) /630A、1250A、1600A、2000A、2500A, 额定短时耐受电流31.5kA, 额定峰值耐受电流80kA, 额定短路持续时间4s, 带地刀, 户外, 垂直打开, 机械寿命10000次)

标准和技术要求: GB1985-2014; TB/T3150-2007

有效期: 2019年09月05日至2024年07月10日

## 3、证书编号: CRCC10219P13167ROM-009

产品名称: 接触网用水平打开式电动隔离开关 (200km/h及以下)

规格型号:

27. 5kV/400A~3150A(GW4A-2×31.5 (G.W) /630A、1250A、1600A、2000A、2500A, 额定短时耐受电流31.5kA, 额定峰值耐受电流80kA, 额定短路持续时间4s, 无地刀, 户外, 水平打开, 机械寿命10000次) ;

27. 5kV/400A~3150A(GW4A-2×31.5D (G.W) /630A、1250A、1600A、2000A、2500A, 额定短时耐受电流31.5kA, 额定峰值耐受电流80kA, 额定短路持续时间4s, 带地刀, 户外, 水平打开, 机械寿命10000次) ;

27. 5kV/400A~3150A(GW4A-31.5 (G.W) /630A、1250A、1600A、2000A、2500A, 额定短时耐受电流31.5kA, 额定峰值耐受电流80kA, 额定短路持续时间4s, 无地刀, 户外, 水平打开, 机械寿命10000次) ;

27. 5kV/400A~3150A(GW4A-31.5D (G.W) /630A、1250A、1600A、2000A、2500A, 额定短时耐受电流31.5kA, 额定峰值耐受电流80kA, 额定短路持续时间4s, 带地刀, 户外, 水平打开, 机械寿命10000次)

标准和技术要求: GB1985-2014; TB/T3150-2007; TJ/GD023-2018

有效期: 2019年09月05日至2024年07月10日

## 4、证书编号: CRCC10219P13167ROM-010

产品名称: 接触网用水平打开式电动隔离开关 (250km/h及以上)

规格型号:

27. 5kV/400A~3150A (GW4A-2×31.5 (G.W) /630A、1250A、1600A、2000A、2500A, 额定短时耐受电流31.5kA, 额定峰值耐受电流80kA, 额定短路持续时间4s, 无地刀, 户外, 水平打开, 机械寿命10000次) ;

27. 5kV/400A~3150A (GW4A-2×31.5D (G.W) /630A、1250A、1600A、2000A、2500A, 额定短时耐受电流31.5kA, 额定峰值耐受电流80kA, 额定短路持续时间4s, 带地刀, 户外, 水平打开, 机械寿命10000次) ;

27. 5kV/400A~3150A (GW4A-31.5 (G.W) /630A、1250A、1600A、2000A、2500A, 额定短时耐受电流31.5kA, 额定峰值耐受电流80kA, 额定短路持续时间4s, 无地刀, 户外, 水平打开, 机械寿命10000次) ;

27. 5kV/400A~3150A (GW4A-31.5D (G.W) /630A、1250A、1600A、2000A、2500A, 额定短时耐受电流31.5kA, 额定峰值耐受电流80kA, 额定短路持续时间4s, 带地刀, 户外, 水平打开, 机械寿命10000次)

标准和技术要求：GB1985-2014；TB/T3150-2007；TJ/GD023-2018

有效期：2019年09月05日至2024年07月10日

## 06其他

### 专业小类：22.04.1322 重载铁路扣件系统

委托人名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

生产厂名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

制造地址：北京市昌平区沙河镇沙阳路南24号

1、证书编号：CRCC10219P10417R1M-018

产品名称：弹条VI型扣件系统

规格型号：弹条VI型扣件系统

标准和技术要求：Q/CR480-2015

关键零部件表：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W4型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	轨下垫板P6	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
II型挡板座	河北铁科翼辰新材料科技有限公司		

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W4型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	轨下垫板P6	浙江天台祥和实业股份有限公司
II型挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司		

有效期：2019年09月05日至2021年10月11日

2、证书编号：CRCC10219P10417R1M-019

产品名称：WJ-12型扣件系统

规格型号：WJ-12型扣件系统

标准和技术要求：Q/CR479-2015

关键零部件表：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T3	晋亿实业股份有限公司	WJ12轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
W5型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ12铁垫板下弹性垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ12轨距挡板	苏州石川制铁有限公司	WJ12轨距挡板下调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ12预埋铁座	苏州石川制铁有限公司	WJ12预设调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ12绝缘轨距块	河北铁科翼辰新材料科技有限公司		

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T3	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ12轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
W5型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ12铁垫板下弹性垫板	北京中科用通科技股份有限公司
WJ12轨距挡板	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ12轨距挡板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ12预埋铁座	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ12预设调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ12绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司		

有效期：2019年09月05日至2021年10月11日

## (四) 其他

### 01恢复

### 专业小类：22.04.1124 高分子材料钢轨绝缘件

委托人名称：北京铁路塑料厂

生产厂名称：北京铁路塑料厂

制造地址：北京市房山区燕山火车站1号

1、证书编号：CRCC10217P10973R1S

产品名称：50kg/m 高分子材料钢轨绝缘件

规格型号：槽型绝缘 50（二段式，超韧尼龙、-30℃）；管绝缘 50（超韧尼龙、-30℃）；  
绝缘垫 50（3240板、-30℃）；宽腰轨端绝缘 50（厚8mm，3240板、-30℃）

标准和技术要求：TB/T2927-2015

恢复日期：2019年09月05日（暂停期间：2019年03月21日至2019年09月05日）

2、证书编号：CRCC10217P10973R1S-1

产品名称：60kg/m 高分子材料钢轨绝缘件

规格型号：槽型绝缘 60（二段式，超韧尼龙、-30℃）；管绝缘 60（超韧尼龙、-30℃）；  
绝缘垫 60（3240板、-30℃）；宽腰轨端绝缘 60（厚8mm，3240板、-30℃）

标准和技术要求：TB/T2927-2015

恢复日期：2019年09月05日（暂停期间：2019年03月21日至2019年09月05日）

### **专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟**

#### **委托人名称：龙口市山鑫源采石场**

生产厂名称：龙口市山鑫源采石场

制造地址：龙口市东江镇周家庵村旧石子厂

1、证书编号：CRCC10216P12226ROS

产品名称：铁路碎石道砟(一级)

规格型号：新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008

有效期：2019年09月05日至2021年05月11日，2019年09月05日起恢复该证书（暂停期间：2019年06月13日至2019年09月05日）

#### **委托人名称：防城港市山中石材有限公司**

生产厂名称：防城港市山中石材有限公司

制造地址：广西省防城港市防城区滩营乡菠萝根山中组

1、证书编号：CRCC10217P11211R1M

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008

恢复日期：2019年09月05日（暂停期间：2019年02月14日至2019年09月05日）

02暂停

### **专业小类:22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦**

#### **委托人名称：包头市铁龙工贸有限责任公司**

生产厂名称：包头市铁龙工贸有限责任公司

制造地址：内蒙古自治区包头市九原区万水泉

1、证书编号：CRCC10217P10864R1M

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-B型（厚度45mm）(图号：TKZW04A-00-00)；

HGM-B型（厚度50mm）(图号：TKZW04A-00-00)

标准和技术要求：TB/T2403-2010

暂停日期：2019年09月09日

### **专业小类:22.04.0669 铁路货车轮对**

#### **委托人名称：中国铁路广州局集团有限公司**

生产厂名称：中国铁路广州局集团有限公司株洲车辆段

制造地址：湖南省株洲市荷塘区星星路168号

1、证书编号：CRCC10218P12997ROL

产品名称：通用铁路货车轮对

规格型号：RD2型（图号：SRIT1137-00-00-00）；RE2B型（图号：SRIT1139-00-00-00）

标准和技术要求：TB/T1718.2-2017

暂停日期：2019年09月05日

### **专业小类:22.04.0914 动车组闸片**

#### **委托人名称：吉林东邦制动技术有限公司**

生产厂名称：Dawin Friction Corp(达源)

制造地址：

场所1：韩国 仁川广域市 南洞區 南洞东路197街20（南洞工业區72B-12L）（混料、成型、烧结、检查、整形、背板铆接、部分出厂检验、包装）；

场所2：韩国 仁川廣域市 南洞區 银峰路22（南洞工业區24B 2L(論现洞)）（设计开发、摩擦体剪切强度、摩擦体和小钢背的粘结强度检验）

1、证书编号：CRCC10217P11913ROM

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾通用型)

规格型号：FM435（BD06-005）CRH5A/5E/5G

标准和技术要求：TJ/CL307-2014

暂停日期：2019年09月05日

### **专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件**

#### **委托人名称：陕西长美科技有限责任公司**

生产厂名称：陕西长美科技有限责任公司

制造地址：陕西省宝鸡市渭滨区姜潭西路18号

1、证书编号：CRCC10218P10405R1M-2

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型；IIIa普通型

标准和技术要求：TB/T2626—1995

暂停日期：2019年09月03日

### **专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料**

#### **委托人名称：南京振业工贸实业有限责任公司**

生产厂名称：南京振业工贸实业有限责任公司

制造地址：江苏省南京市高淳经济开发区沧溪路29号

1、证书编号：CRCC10217P11394R2M

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m；

EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m

标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008

暂停日期：2019年09月09日

### **专业小类：22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备**

#### **委托人名称：扬州市宁铁通讯设备有限公司**

生产厂名称：扬州市宁铁通讯设备有限公司

制造地址：江苏省扬州市邗江区江阳西路98号B1幢5层5013、5015、5016

1、证书编号：CRCC10217P11036R1S

产品名称：列车尾部安全防护装置 锂离子电池组及锂离子电池组充电器

规格型号：

NT-2006A1 数字型锂离子列尾电池（7.2V /12Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司）；

NT-2006A2 数字型锂离子列尾电池（7.2V /13Ah/-30℃，配套主机厂：北京世纪东方通讯设备有限公司/北京中铁列尾电子设备有限公司）；

NT-2006C1 数字型锂离子列尾电池（7.2V /12Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

NT-2006C2 数字型锂离子列尾电池（7.2V /24Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

NT-2006D 数字型锂离子列尾电池（7.2V /24Ah/-30℃，配套主机厂：北京世纪东方通讯设备有限公司/北京中铁列尾电子设备有限公司）；

NT-2006F 数字型锂离子列尾电池（7.2V /13Ah/-30℃，配套主机厂：成都铁路局科学技术研究所）；

NT-4A 数字型锂离子电池组充电器，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司）；

NT-4C 数字型锂离子电池组充电器，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

NT-4C2 数字型锂离子电池组充电器，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

NT-4F 数字型锂离子电池组充电器，配套主机厂：成都铁路局科学技术研究所）

标准和技术要求：TB/T2973-2006

暂停日期：2019年09月05日，2019年09月05日部分注销“NT-2006A 数字型锂离子列尾电池（7.2V /10Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司）、NT-2006C 数字型锂离子列尾电池（7.2V /10Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）”型号换证并暂停。

### 03撤销

#### 专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

**委托人名称：山东春美防水工程集团股份有限公司**

生产厂名称：山东春美防水工程集团股份有限公司

制造地址：山东省潍坊市寿光市台头镇政府驻地

1、证书编号：CRCC10218P12562R0S

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：直接用于作防水层，质量比A:B=1:1；直接用于作防水层，质量比A:B=1:2

标准和技术要求：TB/T2965-2011

撤销日期：2019年09月05日

### 04注销

#### 专业小类:22.04.0306 机车车轴

**委托人名称：中车兰州机车有限公司**

生产厂名称：兰州亨顺铁路配件制造有限责任公司

制造地址：甘肃省兰州市七里河区武威路63号

1、证书编号：CRCC10214P11642R0L

产品名称：机车车轴

规格型号：

DF4B机车车轴（JZ45，图号：（MP）DLJ6-02-03-001A-1，毛坯）；

DF4C机车车轴（JZ45，图号：（MP）106Z300007，毛坯）；

DF4DH机车车轴（JZ45，图号：（MP）116Z060005，毛坯）；

DF4DK机车车轴（JZ45，图号：（MP）122Z050001，毛坯）；

DF7C机车车轴（JZ45，图号：（MP）EQJ13-52-02-001，毛坯）；

DF8B机车车轴（JZ45，图号：（MP）QSJ11-52-20B-001，毛坯）；

SS3B/SS4G机车车轴（JZ45，图号：（MP）322301200010，毛坯）；

SS3机车车轴（JZ45，图号：（MP）TXJ3-61-20-001，毛坯）；

SS4机车车轴（JZ45，图号：（MP）331401200010，毛坯）

标准和技术要求：TB/T1027.2-2015



注销日期：2019年09月05日

**专业小类:22.04.0603 铁道车辆车轴轴端螺栓**

**委托人名称：武汉武铁车辆有限公司**

生产厂名称：武汉武铁车辆有限公司

制造地址：场所1：湖北省武汉市洪山区张家湾特1号（原武南车辆段所）（除采购、销售）；

场所2：湖北省武汉市江岸区解放大道1495号（采购、销售）

1、证书编号：CRCC10216P10092R1M-1

产品名称：铁道货车车轴轴端螺栓

规格型号：M22-6h（图号：TB/T1479-91）；

M24-6h（图号：TB/T1479-91）

标准和技术要求：Q/CR162-2014

注销日期：2019年09月05日

**专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料**

**委托人名称：宏恒达防水材料有限公司**

生产厂名称：宏恒达防水材料有限公司

制造地址：山东省潍坊市寿光市化龙镇丰台路中段路西

1、证书编号：CRCC10217P12398R0M-1

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1m，厚度4.5mm

标准和技术要求：TB/T2965-2011

注销日期：2019年09月09日

**委托人名称：河南金拇指防水科技股份有限公司**

生产厂名称：河南金拇指防水科技股份有限公司

制造地址：河南省许昌市长葛市佛耳湖镇辛集村

1、证书编号：CRCC10217P12439R0M-1

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1m，厚度4.5mm

标准和技术要求：TB/T2965-2011

注销日期：2019年09月09日

**委托人名称：常州市龙立塑业有限公司**

生产厂名称：常州市龙立塑业有限公司

制造地址：江苏省常州市钟楼区邹区镇塘西路8号

1、证书编号：CRCC10217P11216R2M-2

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：用于粘贴防水卷材，质量比A:B=1:2；

直接用于作防水层，质量比A:B=1:2

标准和技术要求：TB/T2965-2011

注销日期：2019年09月05日

**专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟**

**委托人名称：辽源市福星采石有限公司**

生产厂名称：辽源市福星采石有限公司

制造地址：吉林省辽源市西安区灯塔镇

1、证书编号：CRCC10216P11781R0S-1

产品名称：铁路碎石道砟  
规格型号：特级道砟  
标准和技术要求：TB/T2140-2008  
注销日期：2019年09月09日

## 二、试用证书

### (一) 初次

#### **专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子**

##### **委托人名称：深圳市银星绝缘子电气化铁路器材有限公司**

生产厂名称：深圳市银星绝缘子电气化铁路器材有限公司  
制造地址：场所1：深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路1301-8号101；  
场所2：湖南省醴陵市白兔潭镇金牛居委会

1、证书编号：CRCC10219P13186ROSSYZ-001  
产品名称：棒形腕臂复合绝缘子(160km/h及以下)  
规格型号：FQB27.5/16-1400(C)；FQB27.5/16-1600(C)；  
标准和技术要求：TB/T3199.2-2018  
有效期：2019年09月05日至2024年09月04日

##### **委托人名称：深圳市银星绝缘子电气化铁路器材有限公司**

生产厂名称：深圳市银星绝缘子电气化铁路器材有限公司  
制造地址：场所1：深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路1301-8号101；  
场所2：湖南省醴陵市白兔潭镇金牛居委会

1、证书编号：CRCC10219P13186ROSSYZ-002  
产品名称：棒形腕臂复合绝缘子(300~350km/h)  
规格型号：FQB27.5/16-1400(C)；FQB27.5/16-1600(C)；  
标准和技术要求：TB/T3199.2-2018；TJ/GD012-2009  
有效期：2019年09月05日至2024年09月04日

##### **委托人名称：深圳市银星绝缘子电气化铁路器材有限公司**

生产厂名称：深圳市银星绝缘子电气化铁路器材有限公司  
制造地址：场所1：深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路1301-8号101；  
场所2：湖南省醴陵市白兔潭镇金牛居委会

1、证书编号：CRCC10219P13186ROSSYZ-003  
产品名称：棒形腕臂复合绝缘子(200~250km/h)  
规格型号：FQB27.5/16-1400(C)；FQB27.5/16-1600(C)；  
标准和技术要求：TB/T3199.2-2018；TJ/GD011-2009  
有效期：2019年09月05日至2024年09月04日

### (二) 变更及扩项

#### 01 扩大认证单元

#### **专业小类：22.04.0653 铁道车辆用合成闸片**

##### **委托人名称：北京浦然轨道交通科技有限公司**

生产厂名称：北京浦然轨道交通科技有限公司  
制造地址：场所1：北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园；  
场所2：山东省菏泽市高新区兰州路1888号/山东菏泽德通新材料科技有限公司

1、证书编号：CRCC10219P11526R1MSYZ-008  
产品名称：铁道客车粉末冶金闸片  
规格型号：PRF1121型(PRFP-1121-00-000) (标称密度5g/cm<sup>3</sup>)  
标准和技术要求：TJ/CL561-2018  
有效期：2019年09月05日至2023年06月13日

### **专业小类：22.04.0906 动车组车轴**

**委托人名称：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH**

生产厂名称：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH

制造地址：

场所1：Alleestrasse 70, D-44793 Bochum, Germany (设计、精加工、检测、销售过程) / Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH;

场所2：Alte Schmiedestrasse 3-4, D-38871 Ilsenburg, Germany (精加工、检测) / Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH Werk Ilsenburg;

场所3：Berthelsdorfer Strasse 8 D-09618 Brand-Erbisdorf, Germany (锻造、热处理、粗加工、检测) / Bahntechnik Brand-Erbisdorf GmbH;

场所4：Carl-Hamel-Str. 15, D-09116 Chemnitz (动车组空心轴中心孔加工)；

场所5：Büdericher Str. 7, D-41460 Neuss (动车组空心轴中心孔加工)

1、证书编号：CRCC10219P12468R0MSYZ-005  
产品名称：动车组EA4T动力车轴  
规格型号：GBDA2A (CCD2007-03-21-0002-DA) CR300BF  
标准和技术要求：TJ/CL276A-2016  
有效期：2019年09月06日至2022年08月01日

## **第二部分：城市轨道交通装备产品认证**

### **一、认证证书**

#### **(一) 其他**

#### **01注销**

### **专业小类：22.04.5306 城轨桥梁支座**

**委托人名称：苏州海德新材料科技股份有限公司**

生产厂名称：苏州海德新材料科技股份有限公司

制造地址：江苏省苏州市常熟市东南经济开发区金门路5号

1、证书编号：CRCC10218P23032R0M  
产品名称：城市轨道交通桥梁盆式支座  
规格型号：QKPZ≤45000 kN —C常温型/F耐寒型；  
TGPZ≤50000 kN —C常温型/F耐寒型  
标准和技术要求：TB/T2331-2013  
注销日期：2019年09月05日