

中铁检验认证中心

认证公告

2019年第30号（总第416号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2019年07月16日至2019年07月22日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次

专业小类：22.04.1148 铁路信号用断相保护器

委托人名称：西安嘉信铁路器材有限公司

生产厂名称：西安嘉信铁路器材有限公司

制造地址：陕西省西安市国家民用航天产业基地航天东路99号佳为科技产业园102楼202室/西安嘉信铁路器材有限公司航天分公司

1、证书编号：CRCC10219P13620R0S-001

产品名称：铁路信号用断相保护器

规格型号：QDX II-S13/30

标准和技术要求：TB/T3327-2015；

有效期：2019年07月18日至2024年07月17日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：孟县炳坤建材厂

生产厂名称：孟县炳坤建材厂

制造地址：阳泉孟县西潘乡宋庄村

1、证书编号：CRCC10219P13621R0S-001

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2019年07月18日至2024年07月17日

专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

委托人名称：河北东风世景模板有限公司

生产厂名称：河北东风世景模板有限公司

制造地址：河北省邢台市广宗县经济开发区茂盛路西侧

1、证书编号：CRCC10219P13622R0M-001

产品名称：T型钢

规格型号：380×300×195

标准和技术要求：TB/T3274-2011；
有效期：2019年07月19日至2024年07月18日

2、证书编号：CRCC10219P13622ROM-002

产品名称：防落梁预埋板
规格型号：通桥[2016]2322A
标准和技术要求：TB/T3274-2011；
有效期：2019年07月19日至2024年07月18日

3、证书编号：CRCC10219P13622ROM-003

产品名称：接触网支柱预埋件
规格型号：QJ-A, QJ-B, QJ-C(多元合金共渗+钝化处理螺栓)
标准和技术要求：TB/T3274-2011；
有效期：2019年07月19日至2024年07月18日

4、证书编号：CRCC10219P13622ROM-004

产品名称：声（风）屏障预埋件
规格型号：通桥[2012]2109、通桥[2012]2209、通环[2016]8323(多元合金共渗+钝化处理螺栓)
标准和技术要求：TB/T3274-2011；
有效期：2019年07月19日至2024年07月18日

5、证书编号：CRCC10219P13622ROM-005

产品名称：下锚拉线预埋件
规格型号：QJLX(多元合金共渗+钝化处理螺栓)
标准和技术要求：TB/T3274-2011；
有效期：2019年07月19日至2024年07月18日

6、证书编号：CRCC10219P13622ROM-006

产品名称：支座预埋板
规格型号：通桥8160-1000~3000（0.1~0.3g），通桥8360-1000~7000（0.1~0.2g）
标准和技术要求：TB/T3274-2011；
有效期：2019年07月19日至2024年07月18日

专业小类：22.04.1326 土工格栅

委托人名称：泰安路德工程材料有限公司

生产厂名称：泰安路德工程材料有限公司
制造地址：山东省泰安高新区双驰路2号

1、证书编号：CRCC10219P13623ROM-001

产品名称：单向拉伸塑料土工格栅（PP）
规格型号：GGR/PP/US80~200
标准和技术要求：Q/CR549.2-2016；
有效期：2019年07月19日至2024年07月18日

2、证书编号：CRCC10219P13623ROM-002

产品名称：双向拉伸塑料土工格栅
规格型号：GGR/PP/BS30-30~50-50
标准和技术要求：Q/CR549.2-2016；
有效期：2019年07月19日至2024年07月18日

专业小类：22.04.1511 电动隔离开关（含接触网用）和接地开关

委托人名称：山东泰开隔离开关有限公司

生产厂名称：山东泰开隔离开关有限公司
制造地址：山东省泰安市高新技术开发区龙潭南路

1、证书编号：CRCC10219P13625ROM-001

产品名称：变电所用水平打开式电动隔离开关（200km/h及以下）
规格型号：
2×27.5kV/1250A(GW4-2×31.5/J1250，额定短时耐受电流40kA、额定峰值耐受电流100kA、有接地刀、水平安装、额定短路持续时间4s、机械寿命10000次)；

2×27.5kV/2000A(GW4-2×31.5/J2000, 额定短时耐受电流40kA、额定峰值耐受电流100kA、有接地刀、水平安装、额定短路持续时间4s、机械寿命10000次);
2×27.5kV/3150A(GW4-2×31.5/J3150, 额定短时耐受电流40kA、额定峰值耐受电流100kA、有接地刀、水平安装、额定短路持续时间4s、机械寿命10000次);
27.5kV/1250A(GW4-31.5/J1250, 额定短时耐受电流40kA、额定峰值耐受电流100kA、有接地刀、水平安装、额定短路持续时间4s、机械寿命10000次);
27.5kV/2000A(GW4-31.5/J2000, 额定短时耐受电流40kA、额定峰值耐受电流100kA、有接地刀、水平安装、额定短路持续时间4s、机械寿命10000次);
27.5kV/3150A(GW4-31.5/J3150, 额定短时耐受电流40kA、额定峰值耐受电流100kA、有接地刀、水平安装、额定短路持续时间4s、机械寿命10000次)
标准和技术要求: GB1985-2014; TB/T3150-2007;
有效期: 2019年07月19日至2024年07月18日

(二) 变更及扩项

01地址变更

专业小类: 22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称: 西安唐铁机械有限公司

生产厂名称: 西安唐铁机械有限公司
制造地址: 陕西省西安市未央区六村堡工业园一干路8号

1、证书编号: CRCC10218P10678R1M
产品名称: 铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号: HGM-A型(厚度45mm)(图号: TKZW04A-00-00);
HGM-A型(厚度50mm)(图号: TKZW04A-00-00)
标准和技术要求: TB/T2403-2010;
有效期: 2019年07月18日至2022年01月19日

专业小类: 22.04.0639 铁道货车转向架斜楔主摩擦板

委托人名称: 西安唐铁机械有限公司

生产厂名称: 西安唐铁机械有限公司
制造地址: 陕西省西安市未央区六村堡工业园一干路8号

1、证书编号: CRCC10217P10678R1M-1
产品名称: 铁路货车高分子复合材料斜楔主摩擦板
规格型号: 转8B型(图号: QCZ105A-30-02);
转K2/K6型(图号: QCZ133-90-02)
标准和技术要求: TB/T2813-2015; TJ/CL169-2007;
有效期: 2019年07月18日至2022年01月19日

专业小类: 22.04.0651 铁道客车轴箱及摇枕弹簧

委托人名称: 南京浦镇高铁轨道车辆锻压有限公司

生产厂名称: 南京浦镇高铁轨道车辆锻压有限公司
制造地址: 场所1: 江苏省南京市浦口区浦镇龙虎巷5号;
场所2: 安徽省滁州市来安汉河经济开发区江浦路18号

1、证书编号: CRCC10216P10528R1M
产品名称: 铁道客车摇枕弹簧(材质60Si2MnA)
规格型号: 铁道客车用摇枕弹簧(材质60Si2MnA), B类
标准和技术要求: TB/T2211-2010; TJ/CL334-2013;
有效期: 2019年07月18日至2021年06月26日

2、证书编号: CRCC10216P10528R1M-1
产品名称: 铁道客车轴箱弹簧(材质60Si2CrVAT)
规格型号: 铁道客车弹簧偏置式(CW-1/CW-2)用轴箱弹簧, B类;

铁道客车导柱式轴箱定位(206系列/209系列)用轴箱弹簧, B类;
铁道客车转臂式(SW系列/ PW系列/ AM96/ CW-200系列)用轴箱弹簧, B类
标准和技术要求: TB/T2211-2010; TJ/CL334-2013;
有效期: 2019年07月18日至2021年06月26日

专业小类: 22.04.1112 电加热道岔融雪系统设备

委托人名称: 北京首铁金仑科技发展有限公司

生产厂名称: 北京首铁金仑科技发展有限公司
制造地址: 吉林省长春市高新区佳园路2088号二号厂房2楼/北京首铁金仑科技发展有限公司长春分公司

1、证书编号: CRCC10217P10914R1S
产品名称: 电加热道岔融雪系统设备
规格型号: RD-TCPI
标准和技术要求: TJ/DW108-2008;
有效期: 2019年07月18日至2022年07月05日

专业小类: 22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称: 江苏圣世铁路设备有限公司

生产厂名称: 江苏润通工程设备有限公司
制造地址: 江苏省苏州市常熟市支塘镇思成路8号

1、证书编号: CRCC10218P12626ROM
产品名称: 铁路桥梁球型支座
规格型号: TJQZ型 ≤7000 kN -C 常温型/F 耐寒型
标准和技术要求: TB/T3320-2013;
有效期: 2019年07月18日至2023年06月13日

专业小类: 22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称: 中铁隆昌铁路器材有限公司

生产厂名称: 中铁隆昌铁路器材有限公司
制造地址: 场所1: 四川省隆昌市金鹅街道重庆路598号;
场所2: 四川省隆昌市外站路491号

1、证书编号: CRCC10216P10401R2M
产品名称: 弹条II型扣件 弹条
规格型号: II型
标准和技术要求: TB/T3065.2-2002;
有效期: 2019年07月18日至2021年08月12日

2、证书编号: CRCC10216P10401R2M-1
产品名称: 弹条I型扣件 弹条
规格型号: A型; B型
标准和技术要求: TB/T1495.2-1992;
有效期: 2019年07月18日至2021年08月12日

3、证书编号: CRCC10216P10401R2M-11
产品名称: 客货共线铁路弹条III型扣件 弹条
规格型号:
III型(电泳漆, 酸雨腐蚀严重的沿海地区, III3, 黑色);
III型(静电喷涂, 一般地区的隧道地段、沿海地区, III1, 灰色);
III型(镀铬涂层+封闭, 一般地区, III0, 银白色);
III型接头(电泳漆, 酸雨腐蚀严重的沿海地区, IIIJ3, 黑色);
III型接头(静电喷涂, 一般地区的隧道地段、沿海地区, IIIJ1, 灰色);
III型接头(镀铬涂层+封闭, 一般地区, IIIJ0, 银白色)
标准和技术要求: Q/CR565-2017;
有效期: 2019年07月18日至2021年08月12日

4、证书编号：CRCC10218P10401R2M-12

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件 弹条
规格型号：

II型(电泳漆,酸雨腐蚀严重的沿海地区,II3,黑色);
II型(静电喷涂,一般地区的隧道地段、沿海地区,II1,灰色);
II型(镀铬涂层+封闭,一般地区,II0,银白色)
标准和技术要求：Q/CR564-2017;

有效期：2019年07月18日至2021年08月12日

5、证书编号：CRCC10218P10401R2M-13

产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件 弹条
规格型号：

A型(电泳漆,酸雨腐蚀严重的沿海地区,IA3,黑色);
A型(静电喷涂,一般地区的隧道地段、沿海地区,IA1,灰色);
A型(镀铬涂层+封闭,一般地区,IA0,银白色);
B型(电泳漆,酸雨腐蚀严重的沿海地区,IB3,黑色);
B型(静电喷涂,一般地区的隧道地段、沿海地区,IB1,灰色);
B型(镀铬涂层+封闭,一般地区,IB0,银白色)
标准和技术要求：Q/CR563-2017;

有效期：2019年07月18日至2021年08月12日

专业小类：22.04.1308 扣件系统

委托人名称：中铁隆昌铁路器材有限公司

生产厂名称：中铁隆昌铁路器材有限公司

制造地址：场所1：四川省隆昌市金鹅街道重庆路598号；
场所2：四川省隆昌市外站路491号

1、证书编号：CRCC10216P10401R2M-4

产品名称：高铁扣件系统用弹条
规格型号：C4型弹条；JA型弹条；JB型弹条；W1型弹条；
W2型弹条；X2型弹条；X3型弹条

标准和技术要求：TB/T3395.2-2015； TB/T3395.4-2015； TB/T3395.3-2015；

有效期：2019年07月18日至2021年08月12日

2、证书编号：CRCC10216P10401R2M-5

产品名称：弹条IV型扣件系统
规格型号：弹条IV型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）
标准和技术要求：TB/T3395.2-2015；
关键零部件生产厂：

关键零部件名称	生产厂名称
C4型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
预埋铁座 TZ4	晋亿实业股份有限公司
绝缘轨距块 G4	株洲时代新材料科技股份有限公司
橡胶垫板 RP4（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	武威橡胶制品厂

有效期：2019年07月18日至2021年08月12日

3、证书编号：CRCC10216P10401R2M-7

产品名称：高铁扣件系统用螺栓
规格型号：T型螺栓T1；螺旋道钉S1；螺旋道钉S2；螺旋道钉S3；锚固螺栓B1
标准和技术要求：TB/T3395.4-2015； TB/T3395.3-2015； TB/T3395.5-2015；

有效期：2019年07月18日至2021年08月12日

02标准变更

专业小类：22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

委托人名称：扬州弹簧有限公司

生产厂名称：扬州弹簧有限公司

制造地址：江苏省扬州市邗江区蜀岗西路35号

1、证书编号：CRCC10217P10603R1M

产品名称：交流传动机车圆柱螺旋弹簧

规格型号：

160同车二系弹簧（A类，图号：2320100005，52CrMoV4）；

160同车一系弹簧（B类，图号：2320100002，52CrMoV4）；

HXD2、神华机车、国产化八轴二系弹簧（A类，图号：STF-16-00025079，52CrMoV4）；

HXD2、神华机车、国产化八轴一系弹簧（B类，图号：STF-15-00025077，51CrV4）；

HXD2B、HXD2C一系弹簧（B类，图号：STF-15-00032898，51CrV4）；

二系弹簧（A类，图号：AB01008342G030，52CrMoV4）；

二系弹簧（A类，图号：AB01015643G030，52CrMoV4）；

二系弹簧（A类，图号：JB00000294G00，52CrMoV4）；

二系弹簧（A类，图号：JB00000737G00，52CrMoV4）；

二系螺旋弹簧（A类，图号：JB00002241G00，52CrMoV4）；

一系弹簧（B类，图号：JB00000279G00，52CrMoV4）；

一系弹簧（B类，图号：JB00000724G00，52CrMoV4）；

一系弹簧组（B类，图号：组合AB01008335G020、外簧AB01008334G030、内簧AB01008333G030，51CrV4）；

一系弹簧组（B类，图号：组合AB01015627G020、外簧AB01015628G030（52CrMoV4）、内簧AB01015629G030（51CrV4））；

一系螺旋弹簧（B类，图号：JB00002214G00，52CrMoV4）

标准和技术要求：TJ/JW035-2014；

有效期：2019年07月16日至2022年05月04日

专业小类：22.04.0607 铁道货车组合式制动梁

委托人名称：包头北方创业有限责任公司

生产厂名称：包头北方创业有限责任公司

制造地址：内蒙古自治区包头市青山区一机厂前路北

1、证书编号：CRCC10217P12512ROM

产品名称：铁道货车组合式制动梁

规格型号：L-B1型（图号：QCP704D-10-00、QCP704D-20-00）；

L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）

标准和技术要求：TB/T1978-2018；

有效期：2019年07月18日至2022年10月25日

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

委托人名称：欧宝电气（深圳）有限公司

生产厂名称：OBO Bettermann Holding GmbH&Co.KG

制造地址：

场所1：德国Postfach 1120D-58694 Menden（设计、测试）；

场所2：匈牙利Alsóráda 2. H-2347 Bugyi Hungary（生产、检验、设计）；

场所3：广东省深圳市罗湖区黄贝街道沿河北路新秀工业区秀南街99号九栋5楼B（销售、检验）

1、证书编号：CRCC10215P10327R2L

产品名称：电源浪涌保护器

规格型号：V20-C-320V（并联交流型、UN：220V、In：20kA、UB≤1000V、Up≤1500V）

标准和技术要求：TB/T2311-2017；

有效期：2019年07月18日至2020年07月22日

2、证书编号：CRCC10215P10327R2L-1

产品名称：铁路信号设备浪涌保护器

规格型号：

V20-C-280V（并联交流型、室内型，普通型，Uc：280V、In：20kA、UB≤1000V、Up≤1300V）；

V20-C-385V（并联交流型、室内型，普通型，Uc：385V、In：20kA、UB≤1000V、Up≤1700V）；

V20-C-75V（并联交流型、室内型，普通型，Uc：75V、In：15kA、UB≤400V、Up≤500V）；

V20-VA-385V（并联交流型、室内型，普通型，Uc：385V、In：20kA、UB≤1500V、Up≤1800V）

标准和技术要求：TB/T2311-2017；

有效期：2019年07月18日至2020年07月22日

3、证书编号：CRCC10215P10327R2L-2

产品名称：数据传输通道浪涌保护器

规格型号：FRD 24 HF (UN: 24V、In: 5kA、UB≤60V、Up≤75V、频率范围0~100MHz、插损≤0.5dB、误码率≤1×10⁻⁹)

标准和技术要求：TB/T2311-2017；

有效期：2019年07月18日至2020年07月22日

专业小类：22.04.1131 调度集中系统（CTC）设备

委托人名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10218P11393R1L-12

产品名称：调度集中系统（CTC）设备软件和系统集成

规格型号：FZt-CTC（系统版本V3.0.X）

标准和技术要求：Q/CR518-2016；Q/CR572-2017；TB/T3471-2016；TJ/DW047-2009；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
调度集中系统（CTC）设备硬件	天津铁路信号有限责任公司	天津市东丽区驯海路1199号	2022年11月14日
调度集中系统（CTC）设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2023年05月29日

FZt-CTC型调度集中系统软件配置清单（系统版本V3.0.X）：

运行图

序号	模块列表	模块名称	版本号
1	Diagram_Center	中心运行图	1.0.88.0
2	Diagram_Station	车站运行图	1.0.28.0
3	Diagram_Primary	基本图维护	1.0.8.0

调度命令

序号	模块列表	模块名称	版本号
1	DispatchOrder	调度命令	1.3.48.2

控显

序号	模块列表	模块名称	版本号
1	ControlMonitor	控显	1.0.106.1

车站作业管理

序号	模块列表	模块名称	版本号
1	RunningLog	行车日志	1.0.64.3
2	StationPlan	车站计划	1.0.10.2
3	StationOperation	占线板	1.0.18.1
4	StationMananger	车务管理	1.0.6.0

运统46

序号	模块列表	模块名称	版本号
1	TS46Center	中心终端	1.0.2.0
2	TS46Station	车站终端	1.0.2.0

调车作业单

序号	模块列表	模块名称	版本号
1	CSM	调车作业单	1.0.10.25

双机程序

序号	模块列表	模块名称	版本号
1.	WHA	终端双机	1.0.6.0

运行维护

序号	模块列表	模块名称	版本号
1.	RunMaintenance	运维终端	1.0.14.0

存储服务

序号	模块列表	模块名称	版本号
1.	Osm	存储服务	1.0.64.0

通信平台

序号	模块列表	模块名称	版本号
1.	Comm	通信平台	1.0.12.0

业务服务

序号	模块列表	模块名称	版本号
1.	Special	业务服务	1.0.102.0

接口服务

序号	模块列表	模块名称	版本号
1.	Interface	接口服务	1.0.98.0

自律机

序号	模块列表	模块名称	版本号
1.	Prc	自律机	1.0.138.0

倒机程序

序号	模块列表	模块名称	版本号
1.	cluster	倒机程序	1.0.6.0

有效期：2019年07月18日至2023年04月07日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：福建中意铁科新型材料有限公司

生产厂名称：福建中意铁科新型材料有限公司

制造地址：福建省龙岩市长汀县工贸新城

1、证书编号：CRCC10217P11015R1M

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~3.0m

标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；

有效期：2019年07月18日至2022年08月23日

03变更规格型号

专业小类：22.04.0910 动车组轴箱轴承

委托人名称：舍弗勒贸易（上海）有限公司

生产厂名称：Schaeffler Technologies AG&Co.KG

制造地址：

场所1：Georg-Schaefer-Str. 30, 97421 Schweinfurt, Germany（设计）；

场所2：Mettmanner Strasse 79, 42115 Wuppertal, Germany（生产组装）；

场所3：FAG Magyarország Ipari Kft. Határ út 1.D. ép., 4031 Debrecen Hungary（滚子生产）；

场所4：Massucco Industrie Località Piova 98 10081 Castellamote (TO) Italy（锻造）；

场所5：上海市嘉定区安拓路1号1幢2层（销售）

1、证书编号：CRCC10218P11549R1M

产品名称：动车组圆锥轴承

规格型号：

F-807811.09. TAROL130/240-B-TVP (EDD F-807811.09. TAROL130/240B 000 AH) CRH3A、CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL；

F-807811.12. TAROL130/240-B-TVP (EDD F-807811.12. TAROL130/240B 000 AD) CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL287-2014；

有效期：2019年07月18日至2023年06月29日

专业小类：22.04.1137 无线闭塞中心设备

委托人名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10218P11393R1L-6

产品名称：无线闭塞中心设备软件和系统集成

规格型号：RBC-TH(系统版本V1.6.X)

标准和技术要求：TB/T3330-2015；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
无线闭塞中心设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2023年05月29日

RBC-TH 型无线闭塞中心软件配置清单(系统版本V1.6.X)：

软件名称	版本号
主机应用软件	V6.6.1

无线闭塞中心设备（RBC-TH）系统平台硬件配置清单

硬件名称	型号
系统平台服务器	Lenovo X3550M5
系统平台服务器	IBM Power S812L

有效期：2019年07月18日至2023年04月07日

专业小类：22.04.1138 临时限速服务器设备

委托人名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10218P11393R1L-5

产品名称：临时限速服务器设备软件和系统集成

规格型号：TSRS-TH(系统版本V1.10.X)

标准和技术要求：TJ/DW141-2012；

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
临时限速服务器设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号；场所2：上海市静安区江场西路179号	2022年08月12日
临时限速服务器设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2023年05月29日

TSRS-TH 型临时限速服务器设备软件配置清单(V1.10.0)：

软件名称	版本号
主机应用软件	V2.14.0
安全平台软件	V2.4.0
通信接口单元应用软件	V2.13.0

TSRS-TH 型临时限速服务器系统平台硬件配置清单

硬件名称	型号
系统平台服务器	Lenovo X3550M5
系统平台服务器	IBM Power S812L

有效期：2019年07月18日至2023年04月07日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：安阳市铁路器材有限责任公司

生产厂名称：安阳市铁路器材有限责任公司

制造地址：河南省安阳市龙安区龙泉镇四门券村

1、证书编号：CRCC10215P10332R2M-1

产品名称：橡胶垫板
规格型号：50-10-185普通型；60-10-190普通型；60-10R-185普通型
标准和技术要求：TB/T2626-1995（含第1号修改单）；
有效期：2019年07月18日至2020年07月31日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称：郑州路通铁路养路机械有限公司

生产厂名称：郑州路通铁路养路机械有限公司
制造地址：河南省郑州市中原区须水镇天王寺

- 1、证书编号：CRCC10217P11018R2S
产品名称：钢轨整修机械 道岔打磨机
规格型号：NCM-5型内燃道岔打磨机（嘉陵本田GX200）
标准和技术要求：TB/T3158-2007；TJ/GW036-2005；
有效期：2019年07月18日至2022年07月30日
- 2、证书编号：CRCC10217P11018R2S-1
产品名称：钢轨整修机械 钢轨钻孔机
规格型号：NZG-31 型内燃钢轨钻孔机（泰国本田GX100）
标准和技术要求：TB/T2102-2002；TJ/GW036-2005；
有效期：2019年07月18日至2022年07月30日

04扩大规格型号

专业小类：22.04.0910 动车组轴箱轴承

委托人名称：SKF中国有限公司

生产厂名称：SKF GmbH
制造地址：

- 场所1：中国香港北角马宝道28号华汇中心22楼2210-11室（销售）；
场所2：SKF GmbH:Ernst-Sachs Strasse5,97424 Schweinfurt,Germany（热处理、机加工、组装）；
场所3：OVAKO Sweden AB,SE-71280 Hallefors,Sweden（滚子热轧）；
场所4：OVAKO Sweden AB,SE-81382 Hofors,Sweden（套圈热轧）

- 1、证书编号：CRCC10219P13065ROL-003
产品名称：动车组圆柱轴承
规格型号：BC2-0324 BA（BC2-0324 BA, 1/2016-06）CRH380D；
BC2-0375（BC2-0375, 6/2016-11）CRH3A、CRH3C、CRH380B/BL/BG/CL、CJ6；
BC2-0436（BC2-0436, 4/2018-05）CR400BF
标准和技术要求：TJ/CL287-2014；
有效期：2019年07月18日至2024年01月16日

委托人名称：SKF中国有限公司

生产厂名称：SKF Industrie S.P.A
制造地址：

- 场所1：中国香港北角马宝道28号华汇中心22楼2210-11室（销售）；
场所2：Via Dante Alighieri 6,10069 Villar Perosa, Turin, Italy（设计开发；内外圈磨削、探伤、磷化；组装、检验过程）；
场所3：SKF GmbH:Hans-Boeckler strasse,1,97424 Schweinfurt,Germany（滚子生产）；
场所4：Large Bearing Factory E-Fabriken,EHS-2 Von Utfallsgatan 4,41550,Gothenborg,Sweden（热处理、理化1）；
场所5：Via Rolando Perino 49,10080 Busano,Torino,Italy（锻造1）；
场所6：Località Piova98,10081 Castellamonte,Torino,Italy（锻造2）；
场所7：Strada Nazionale,26 i-10069 Villar Perosa,Turin,Italy（热处理、理化2）；
场所8：Viale Europa Unita,29-Caravaggio(BG)-24043 Italy（热处理、理化3）；
场所9：Ernst-Sachs Strasse 5,97424 Schweinfurt,Germany（保持架生产）

- 1、证书编号：CRCC10219P13063ROL-002
产品名称：动车组圆锥轴承

规格型号：BT2-8545 AD/VR662 (BT2-8545AD 9/1809) CRH5A/5G/5E；
BT2-8555 B/VR662(BT2-8555B 4/1404) CRH1A/1B/1E/1A-A
标准和技术要求：TJ/CL287-2014；
有效期：2019年07月18日至2024年01月16日

专业小类：22.04.1002 动车组制动控制装置

委托人名称：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

生产厂名称：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

制造地址：场所1：南京市浦口经济开发区天浦路12号；

场所2：南京江北新区浦口经济开发区兴隆路10号

1、证书编号：CRCC10217P11228R1M-3

产品名称：动车组制动控制装置

规格型号：

CRH2A (CF-100(1629-2179724-01)、CF-101(1629-2179724-02)、CF-102(1629-2179724-03)、CF-103(1629-2179724-04)、CF-104(1629-2179724-05))；
CRH2A (CF-100A(1629-2179724-11)、CF-101A(1629-2179724-12)、CF-102A(1629-2179724-13)、CF-103A(1629-2179724-14)、CF-104A(1629-2179724-15))；
CRH2C-1 (CF-110(1629-2185270-01)、CF-111(1629-2185270-02)、CF-112(1629-2185270-03)、CF-113(1629-2185270-04)、CF-114(1629-2185270-05))；
CRH2B (CF-120(1629-2187443-01)、CF-121(1629-2187443-02)、CF-122(1629-2187443-03)、CF-123(1629-2187443-04)、CF-124(1629-2187443-05))；
CRH2E (CF-120(1629-2187443-01)、CF-121(1629-2187443-02)、CF-122(1629-2187443-03)、CF-123(1629-2187443-04)、CF-124(1629-2187443-05))；
CRH2C-2 (CF-130(1629-2189674-01)、CF-131(1629-2189674-02)、CF-132(1629-2189674-03)、CF-133(1629-2189674-04)、CF-134(1629-2189674-05))；
CRH380A (CF-140(1629-2192285-01)、CF-141(1629-2192285-02)、CF-143(1629-2192285-04)、CF-144(1629-2192285-05))；
CRH380AL (CF-140(1629-2192285-01)、CF-141(1629-2192285-02)、CF-142(1629-2192285-03)、CF-143(1629-2192285-04)、CF-144(1629-2192285-05))；
CRH6A (CF-160(1629-2194310-01)、CF-161(1629-2194310-02)、CF-162(1629-2194310-03)、CF-163(1629-2194310-04))；
CRH6F (CF-170(1629-2194721-01)、CF-171(1629-2194721-02)、CF-172(1629-2194721-03))；
CRH380A (CF-200(1629-2199040-01)、CF-201(1629-2199040-02)、CF-203(1629-2199040-04)、CF-204(1629-2199040-05))；
CRH380A(CF-220(2313-A003000-01)、CF-221(2313-A003000-02)、CF-223(2313-A003000-04)、CF-224(2313-A003000-05))；
CRH2A (CF-230(2313-A006000-01)、CF-231(2313-A006000-02)、CF-232(2313-A006000-03)、CF-233(2313-A006000-04)、CF-234(2313-A006000-05))；
CRH2G (CF-250(2313-A011000-01)、CF-251(2313-A011000-02)、CF-252(2313-A011000-03)、CF-253(2313-A011000-04))；
CRH2E (CF-250A(2313-A011000-05)、CF-251A(2313-A011000-06)、CF-252A(2313-A011000-07)、CF-253A(2313-A011000-08))；
CRH2E (CF-330(2313-A040000-01)、CF-331(2313-A040000-02)、CF-333(2313-A040000-04)、CF-334(2313-A040000-05))；
CRH6F (CF-340(2313-A053000-01)、CF-341(2313-A053000-02)、CF-342(2313-A053000-03))；
CRH380AL (CF-350(2313-A055000-01)、CF-351(2313-A055000-02)、CF-352(2313-A055000-03)、CF-353(2313-A055000-04)、CF-354(2313-A055000-05)、CF-355(2313-A055000-06)、CF-356(2313-A055000-07))；
CRH2E (CF-370(2313-A060000-01)、CF-371(2313-A060000-02)、CF-373(2313-A060000-04)、CF-374(2313-A060000-05))；
CRH6A (CF-380(2313-A058000-01)、CF-381(2313-A058000-02)、CF-382(2313-A058000-03)、CF-383(2313-A058000-04))；
CRH2B (CF-410(2313-A063000-01)、CF-411(2313-A063000-02)、CF-412(2313-A063000-03)、CF-413(2313-A063000-04)、CF-414(2313-A063000-05))；
CR400AF(EPCD-50(NJHT 68-00-00-000/00)、EPCD-51(NJHT 68-00-00-000/01)、EPCD-52(NJHT 68-00-00-000/02)、EPCD-53(NJHT 68-00-00-000/03))；
CRH6F(EPCD-20(NJHT 102-00-00-000/01)、EPCD-21(NJHT 102-00-00-000/02))；
CR400AF(EPCD-500(NJHT 68-00-00-000/20)、EPCD-501(NJHT 68-00-00-000/21)、EPCD-502(NJHT 68-00-00-000/22)、EPCD-503(NJHT 68-00-00-000/23)、EPCD-504(NJHT 68-00-00-000/24))；
CRH6F(EPCD-22A(NJHT 101-00-00-000/11)、EPCD-23A(NJHT 101-00-00-000/12))；
CRH380A (CF-220A(2313-A044000-01)、CF-221A(2313-A044000-02)、CF-223A(2313-A044000-04)、CF-224A(2313-A044000-05))；
CRH6A (EPCD-22(NJHT 101-00-00-000/01)、EPCD-23(NJHT 101-00-00-000/02))；
CRH380A(CFZ-220(NJHT 28-13-00-000/01)、CFZ-221(NJHT 28-13-00-000/02)、CFZ-223(NJHT 28-13-00-000/04)、CFZ-224(NJHT 28-13-00-000/05))；
CRH2A(CFZ-230(NJHT 28-14-00-000/01)、CFZ-231(NJHT 28-14-00-000/02)、CFZ-232(NJHT 28-14-00-000/03)、CFZ-233(NJHT 28-14-00-000/04)、CFZ-234(NJHT 28-14-00-000/05))；
CR400AF(EPCD-50A(NJHT 68-00-00-000/04)、EPCD-51A(NJHT 68-00-00-000/05)、EPCD-52A(NJHT 68-00-00-000/06)、EPCD-53A(NJHT 68-00-00-000/07))；
CR400AF(EPCD-500A(NJHT 68-00-00-000/25)、EPCD-501A(NJHT 68-00-00-000/26)、EPCD-502A(NJHT 68-00-00-000/27)、EPCD-503A(NJHT 68-00-00-000/28)、EPCD-504A(NJHT 68-00-00-000/29))；

CR400AF (EPCD-530 (NJHT 68-00-00-000/30)、EPCD-531 (NJHT 68-00-00-000/31)、EPCD-532 (NJHT 68-00-00-000/32)、EPCD-533 (NJHT 68-00-00-000/33)、EPCD-534 (NJHT 68-00-00-000/34)、EPCD-535 (NJHT 68-00-00-000/35))；
CR400BF (EPCD-54 (NJHT 62-00-00-000/01)、EPCD-55 (NJHT 62-00-00-000/02)、EPCD-56 (NJHT 62-00-00-000/03)、EPCD-57 (NJHT 62-00-00-000/04))；

标准和技术要求：TJ/CL309-2014；

有效期：2019年07月18日至2022年12月22日

专业小类：22.04.1101 铁路信号变压器

委托人名称：固安通号铁路器材有限公司

生产厂名称：固安通号铁路器材有限公司

制造地址：河北省廊坊市固安县固安镇永定北路西

1、证书编号：CRCC10218P11190R2M

产品名称：铁路信号用扼流变压器

规格型号：

BE1-1000/25；BE1-400/25；BE1-600/25；BE1-800/25；BE2-1000/25；

BE2-400/25；BE2-600/25；BE2-800/25；BES1-1000/25；BES1-400/25；

BES1-600/25；BES1-800/25；BES2-1000/25；BES2-400/25；BES2-600/25；BES2-800/25

标准和技术要求：TB/T1869.7-2016；

有效期：2019年07月18日至2022年12月13日

2、证书编号：CRCC10218P11190R2M-2

产品名称：铁路信号用25Hz系列轨道变压器

规格型号：BG2-130/25；BG3-130/25；BG4-220/25；BG5-220/25

标准和技术要求：TB/T1869.4-2013；

有效期：2019年07月18日至2022年12月13日

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称：洛阳双瑞特种装备有限公司

生产厂名称：洛阳双瑞特种装备有限公司

制造地址：场所1：河南省洛阳市高新区滨河北路88号；

场所2：河南省洛阳市高新开发区滨河路32号

1、证书编号：CRCC10218P11464R1M

产品名称：铁路桥梁球型支座

规格型号：

KZQZ-J型 ≤3000 kN -C 常温型/F 耐寒型，球型减隔震支座，适用于成昆铁路峨米段，水平滞回性能试验峰值速度200mm/s；

TJQZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型

标准和技术要求：TB/T3320-2013；

有效期：2019年07月18日至2023年05月29日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：辽宁万达建材科技有限公司

生产厂名称：辽宁万达建材科技有限公司

制造地址：锦州七里河工业园区

1、证书编号：CRCC10218P11427R1S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

WD-6B标准型（含气量≤3.0%。改性醇醚：丙烯酸=11.05:1）；

WD-6H缓凝型（含气量≤3.0%。改性醇醚：丙烯酸=11.05:1）；

WD-6Z早强型（含气量≤3.0%。改性醇醚：丙烯酸=11.05:1）

标准和技术要求：TB/T3275-2018；

有效期：2019年07月18日至2023年06月20日

专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线

委托人名称：江苏藤仓亨通光电有限公司

生产厂名称：江苏藤仓亨通光电有限公司

制造地址：江苏省苏州市吴江区七都工业区

1、证书编号：CRCC10217P10816R1M

产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（160km/h及以下）

规格型号：

JTM120- 1×19/2.8；JTM150- 1×37/2.25；JTM150-1×19/3.15；
JTM70- 1×19/2.1；JTM95- 1×19/2.5；JTMH120-1×19 / 2.8；
JTMH150-1×19 / 3.15；JTMH150-1×37 / 2.25；JTMH70-1×19 / 2.1；
JTMH95-1×19 / 2.5；JTMM120- 1×19/2.8；JTMM150- 1×37/2.25；
JTMM150-1×19 / 3.15；JTMM70- 1×19/2.1；JTMM95- 1×19/2.5

标准和技术要求：TB/T3111-2017；

有效期：2019年07月18日至2022年04月20日

2、证书编号：CRCC10217P10816R1M-5

产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（200~250km/h）

规格型号：

JTMH 120-1×19 / 2.8；JTMH 95-1×19 / 2.5；

JTMM120-1×19/2.8；JTMM95-1×19/2.5

标准和技术要求：TB/T3111-2017；TJ/GD011-2009；

有效期：2019年07月18日至2022年04月20日

专业小类：22.04.1506 电气化铁路接触网用绝缘器

委托人名称：陕西兴盛振兴铁路电气化器材有限公司

生产厂名称：陕西兴盛振兴铁路电气化器材有限公司

制造地址：陕西省咸阳市泾阳县工业密集区园区7号

1、证书编号：CRCC10216P10437R1M

产品名称：电气化铁路接触网用分段绝缘器

规格型号：

FYFH-2.0AT（空气绝缘间隙≥300）；FYFH-2.0AT（空气绝缘间隙≥300）-I；

FYFH-2.0AT（空气绝缘间隙≥430）；FYFH-2.0BT（空气绝缘间隙≥430）；

FYFH-2.0BT（空气绝缘间隙≥300）；FYFH-2.0BT（空气绝缘间隙≥430）-I；

FYFH-2.0BT（空气绝缘间隙≥510）

标准和技术要求：TB/T3036-2016；

有效期：2019年07月18日至2021年12月03日

委托人名称：宝鸡保德利电气设备有限责任公司

生产厂名称：宝鸡保德利电气设备有限责任公司

制造地址：

场所1：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道196号；

场所2：陕西省宝鸡市陈仓大道35号

1、证书编号：CRCC10218P11445R1M-21

产品名称：电气化铁路接触网用分段绝缘器

规格型号：FYFH-1.6AT（空气绝缘间隙≥300mm）；FYFH-1.6BT（空气绝缘间隙≥300mm）；

FYHH-1.6AT（空气绝缘间隙≥300mm）；FYHH-1.6BT（空气绝缘间隙≥300mm）

标准和技术要求：TB/T3036-2016；

有效期：2019年07月18日至2023年05月08日

专业小类：22.04.1701 液压复轨器

委托人名称：涿州京通汇弘机械设备有限公司

生产厂名称：涿州京通汇弘机械设备有限公司

制造地址：涿州市百尺竿镇茂林庄村

1、证书编号：CRCC10218P12649ROS

产品名称：液压复轨器 液压复轨器
规格型号：
YFG-300 I 型液压复轨器（1手动泵）；
YFG-300 II 型液压复轨器（1手动泵+1电动泵）；
YFG-300 III 型液压复轨器（2手动泵+1电动泵）；
YFG-500 型液压复轨器；
YFG-800 型液压复轨器（2手动泵+1电动泵）
标准和技术要求：TB/T2333-2010/XG1-2014；
有效期：2019年07月18日至2023年07月11日

05缩小规格型号

专业小类：22.04.1110 HF-25系列防护盒

委托人名称：固安信通信号技术股份有限公司

生产厂名称：固安信通信号技术股份有限公司
制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10217P10945R2M

产品名称：HF-25系列防护盒
规格型号：HF4-25

标准和技术要求：TB/T2026-2004；铁总运（2015）238号；

有效期：2019年07月18日至2022年06月16日，2019年07月18日部分注销其中的“HF3-25”型号换证

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：江阴市新创塑料制品有限公司

生产厂名称：江阴市新创塑料制品有限公司
制造地址：江苏省无锡市江阴市周庄镇东林路12号

1、证书编号：CRCC10216P10410R1S

产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m

标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2019年07月18日至2021年10月11日，2019年07月18日部分注销其中的“ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m”型号换证

06扩大认证单元

专业小类：22.04.0636 铁路货车车钩小件（钩锁铁、钩舌推铁、下锁销组成）

委托人名称：山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

生产厂名称：山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司
制造地址：山西省太原市尖草坪区新店街35号

1、证书编号：CRCC10219P10532R1M-006

产品名称：铁路货车13系列车钩上锁销组成
规格型号：13系列车钩上锁销组成（图号：QCP818D-20A-00）

标准和技术要求：TJ/CL341-2014；

有效期：2019年07月18日至2020年03月23日

专业小类：22.04.0706 客车用电线电缆

委托人名称：江苏中煤电缆有限公司

生产厂名称：江苏中煤电缆有限公司
制造地址：江苏省无锡市宜兴市官林镇工业C区

1、证书编号：CRCC10219P12340ROM-001

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（单芯）

规格型号：

WDZ-DC-(R)-90 (idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：1芯；截面：1~400mm²；耐油：M（或F）；
WDZ-DC-(R)-90 (idt EN50264-2008) 1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~400mm²；耐油：M（或F）；
WDZ-DC-(R)-H-90 (idt EN50264-2008) 1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~400mm²；耐油：MM（或FM）；
WDZ-DC-(R)-H-90 (idt EN50264-2008) 3.6/6kV 芯数：1芯；截面：2.5~400mm²；耐油：MM（或FM）
标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2019年07月18日至2021年12月14日

2、证书编号：CRCC10219P12340R0M-002

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（多芯）

规格型号：

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 (idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：3+1芯；截面：35~50mm²；耐油：MM（或FM）；
WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 (idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：2~3芯；截面：1.5~50mm²；耐油：MM（或FM）；
WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 (idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：4芯；截面：1.5~25mm²；耐油：MM（或FM）；
WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 (idt EN50264-2008) 300/500V 芯数：2~40芯；截面：1.0mm²；耐油：MM（或FM）；
WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 (idt EN50264-2008) 300/500V 芯数：4~24芯；截面：2.5mm²；耐油：MM（或FM）；
WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 (idt EN50264-2008) 300/500V 芯数：4~37芯；截面：1.5mm²；耐油：MM（或FM）
标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2019年07月18日至2021年12月14日

3、证书编号：CRCC10219P12340R0M-003

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（单芯）

规格型号：WDZ-DC-B-105 (idt EN50306-2002) 300V 芯数：1芯；截面：0.5~2.5 mm²；耐油：M
标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2019年07月18日至2021年12月14日

4、证书编号：CRCC10219P12340R0M-004

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（多芯）

规格型号：

WDZ-DC-B-FP-H-90(105)P类（E类）(idt EN50306-2002) 300V 芯数：2~7对；截面：0.5~1.5mm²；耐油：MM；
WDZ-DC-B-H-90(105)P类（E类）(idt EN50306-2002) 300V 芯数：4~37芯；截面：0.5、1.0~2.5mm²；耐油：MM；
WDZ-DC-B-H-90(105)P类（E类）(idt EN50306-2002) 300V 芯数：2~4芯；截面：2.5mm²；耐油：MM；
WDZ-DC-B-H-90(105)P类（E类）(idt EN50306-2002) 300V 芯数：4~48芯；截面：0.75mm²；耐油：MM；
WDZ-DC-B-ZP-BH-105 (idt EN50306-2002) 300V 芯数：1~4芯；截面：0.5~2.5mm²；耐油：MM；
WDZ-DC-B-ZP-H-90(105)P类（E类）300V (idt EN50306-2002) 芯数：2~8芯；截面：0.5~1.5mm²；耐油：MM；
WDZ-DC-B-ZP-H-90(105)P类（E类）(idt EN50306-2002) 300V 芯数：2~4芯；截面：2.5mm²；耐油：MM
标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2019年07月18日至2021年12月14日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：安阳市铁路器材有限责任公司

生产厂名称：安阳市铁路器材有限责任公司

制造地址：河南省安阳市龙安区龙泉镇四门券村

1、证书编号：CRCC10219P10332R2M-015

产品名称：护轨扣件用轨下垫板

规格型号：护轨扣件用轨下垫板

标准和技术要求：Q/CR535-2016；

有效期：2019年07月19日至2020年07月31日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：河北华虹工程材料有限公司

生产厂名称：河北华虹工程材料有限公司

制造地址：河北省衡水市景县衡德公路南、龙华镇龙华村西

1、证书编号：CRCC10219P10360R1M-004

产品名称：铁路隧道防排水用普通钢板止水带

规格型号：施工缝用中埋式普通钢板止水带（TJPZSD-研隧（2018）-001）S-Z-GB：300×3、350×3、400×3，钢板DX52D+Z

标准和技术要求：Q/CR562.2-2017（含第1号修改单）；

有效期：2019年07月18日至2021年01月19日

2、证书编号：CRCC10219P10360R1M-005

产品名称：铁路隧道防排水用自粘钢板止水带

规格型号：施工缝用中埋式自粘钢板止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-Z-ZGB：200×2、250×2、300×2，钢板DX52D+Z

标准和技术要求：Q/CR562.2-2017（含第1号修改单）；

有效期：2019年07月18日至2021年01月19日

委托人名称：衡水超伦工程材料有限公司

生产厂名称：衡水超伦工程材料有限公司

制造地址：河北省衡水市武邑经济开发区河钢路108号

1、证书编号：CRCC10219P12312R0S-002

产品名称：铁路隧道防排水用普通钢板止水带

规格型号：施工缝用中埋式普通钢板止水带（TJPZSD-研隧（2018）-001）S-Z-GB：300×3、350×3、400×3，钢板DX52D+Z

标准和技术要求：Q/CR562.2-2017（含第1号修改单）；

有效期：2019年07月18日至2021年11月09日

2、证书编号：CRCC10219P12312R0S-003

产品名称：铁路隧道防排水用自粘钢板止水带

规格型号：施工缝用中埋式自粘钢板止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-Z-ZGB：200×2、250×2、300×2，钢板DX52D+Z

标准和技术要求：Q/CR562.2-2017（含第1号修改单）；

有效期：2019年07月18日至2021年11月09日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：郑州铁路利达实业有限公司

生产厂名称：郑州铁路利达实业有限公司

制造地址：河南省郑州市管城区中州大道京广铁路南

1、证书编号：CRCC10219P10377R2M-007

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统

规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR565-2017；

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
III型弹条、III型接头弹条	郑州铁路利达实业有限公司	III型、III型接头	静电喷涂	一般地区	III0、IIIJ0	黑色
			镀铬涂层	一般地区的隧道地段、沿海地区	III1、IIIJ1	银白色
			镀铬涂层+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	III3、IIIJ3	灰色
预埋铁座	郑州铁路利达实业有限公司	III型	消失模铸造	/	/	/
III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块	苏州市丽苏塑胶科技有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/	/	/

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
轨下垫板	新乡市路达科技有限公司	IIIb(非严寒地区使用)、IIIbR(非严寒地区使用)	/	/	/	/

有效期：2019年07月18日至2021年06月12日

专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

委托人名称：河北华虹工程材料有限公司

生产厂名称：河北华虹工程材料有限公司

制造地址：河北省衡水市景县衡德公路南、龙华镇龙华村西

1、证书编号：CRCC10219P10360R1M-003

产品名称：防落梁预埋板

规格型号：通桥[2016]2322A

标准和技术要求：TB/T3274-2011；

有效期：2019年07月18日至2021年01月19日

委托人名称：衡水荣华橡塑有限公司

生产厂名称：衡水荣华橡塑有限公司

制造地址：武邑县新区横二路西端北侧

1、证书编号：CRCC10219P13031R0M-005

产品名称：下锚拉线预埋件

规格型号：QJLX（多元合金共渗+钝化处理螺栓）

标准和技术要求：TB/T3274-2011；

有效期：2019年07月19日至2023年12月05日

专业小类：22.04.1322 重载铁路扣件系统

委托人名称：河北翼辰实业集团股份有限公司

生产厂名称：河北翼辰实业集团股份有限公司

制造地址：河北省石家庄市藁城区翼辰北街1号

1、证书编号：CRCC10219P10366R2L-018

产品名称：弹条Ⅶ型扣件系统

规格型号：弹条Ⅶ型扣件系统

标准和技术要求：Q/CR481-2015；

关键零部件表：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓 T2	河北翼辰实业集团股份有限公司	轨下调高垫板 TD7	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
W4型弹条	河北翼辰实业集团股份有限公司	轨距挡板下调高垫板 DTD7	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
绝缘轨距块 G7	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	轨距挡板 MG7	河北翼辰实业集团股份有限公司
轨下垫板 P7	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	预埋铁座 TZ5	河北翼辰实业集团股份有限公司

有效期：2019年07月18日至2021年03月01日

2、证书编号：CRCC10219P10366R2L-019

产品名称：重载铁路扣件系统用弹条

规格型号：W4型弹条；W5型弹条

标准和技术要求：Q/CR480-2015；Q/CR481-2015； Q/CR479-2015；
有效期：2019年07月18日至2021年03月01日

委托人名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

生产厂名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司
制造地址：北京市昌平区沙河镇沙阳路南24号

1、证书编号：CRCC10219P10417R1M-016

产品名称：弹条Ⅶ型扣件系统
规格型号：弹条Ⅶ型扣件系统
标准和技术要求：Q/CR481-2015；
关键零部件表：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T 型螺栓 T2	晋亿实业股份有限公司	轨下调高垫板 TD7	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
W4 型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	轨距挡板下调高垫板 DTD7	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
绝缘轨距块 G7	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	轨距挡板 MG7	苏州石川制铁有限公司
轨下垫板 P7	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	预埋铁座 TZ5	苏州石川制铁有限公司

有效期：2019年07月18日至2021年10月11日

2、证书编号：CRCC10219P10417R1M-017

产品名称：重载铁路扣件系统用弹条
规格型号：W4型弹条；W5型弹条
标准和技术要求：Q/CR480-2015；Q/CR481-2015； Q/CR479-2015；
有效期：2019年07月18日至2021年10月11日

委托人名称：河北铁科翼辰新材料科技有限公司

生产厂名称：河北铁科翼辰新材料科技有限公司
制造地址：河北省石家庄市藁城区翼辰北街1号

1、证书编号：CRCC10219P11484R1M-013

产品名称：重载铁路扣件系统用弹性件
规格型号：轨下垫板P7
标准和技术要求：Q/CR481-2015；
有效期：2019年07月18日至2023年06月11日

专业小类：22.04.1323 混凝土枕下用弹性缓冲件

委托人名称：浙江天铁实业股份有限公司

生产厂名称：浙江天铁实业股份有限公司
制造地址：

场所1：浙江省台州市天台县三合镇洪三橡塑工业功能区；
场所2：浙江省台州市天台县三合镇峇酋村

1、证书编号：CRCC10219P11085R1M-003

产品名称：客货共线铁路用橡胶套靴和微孔橡胶垫板
规格型号：客货共线铁路用橡胶套靴和微孔橡胶垫板
标准和技术要求：TJ/GW152-2016；
有效期：2019年07月18日至2020年03月25日

2、证书编号：CRCC10219P11085R1M-004

产品名称：重载铁路用橡胶套靴和微孔橡胶垫板
规格型号：重载铁路用橡胶套靴和微孔橡胶垫板
标准和技术要求：Q/CR510-2016；
有效期：2019年07月18日至2020年03月25日

委托人名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：

场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号；

场所2：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区黑龙江路639号；

场所3：湖南省株洲市醴陵市茶山镇东岗村

1、证书编号：CRCC10219P10716R2L-016

产品名称：客货共线铁路用橡胶套靴和微孔橡胶垫板

规格型号：客货共线铁路用橡胶套靴和微孔橡胶垫板

标准和技术要求：TJ/GW152-2016；

有效期：2019年07月18日至2022年01月23日

2、证书编号：CRCC10219P10716R2L-017

产品名称：重载铁路用橡胶套靴和微孔橡胶垫板

规格型号：重载铁路用橡胶套靴和微孔橡胶垫板

标准和技术要求：Q/CR510-2016；

有效期：2019年07月18日至2022年01月23日

委托人名称：江阴海达橡塑股份有限公司

生产厂名称：江阴海达橡塑股份有限公司

制造地址：江苏省无锡市江阴市周庄镇云顾路585号

1、证书编号：CRCC10219P11196R1L-003

产品名称：客货共线铁路用橡胶套靴和微孔橡胶垫板

规格型号：客货共线铁路用橡胶套靴和微孔橡胶垫板

标准和技术要求：TJ/GW152-2016；

有效期：2019年07月18日至2022年11月25日

2、证书编号：CRCC10219P11196R1L-004

产品名称：重载铁路用橡胶套靴和微孔橡胶垫板

规格型号：重载铁路用橡胶套靴和微孔橡胶垫板

标准和技术要求：Q/CR510-2016；

有效期：2019年07月18日至2022年11月25日

专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

委托人名称：成都国铁电气设备有限公司

生产厂名称：成都国铁电气设备有限公司

制造地址：四川省成都市双流区西南航空港经济开发区空港三路913号

1、证书编号：CRCC10219P12987ROM-001

产品名称：接触网安全巡检装置（2C）

规格型号：GTVOD-4B-P

标准和技术要求：TJ/GD004-2014；

有效期：2019年07月16日至2023年09月19日

2、证书编号：CRCC10219P12987ROM-002

产品名称：接触网设备视频监控装置（6C）

规格型号：GT-SUB-IV-B1

标准和技术要求：TJ/GD009-2014；

有效期：2019年07月16日至2023年09月19日

3、证书编号：CRCC10219P12987ROM-003

产品名称：6C系统综合数据处理中心

规格型号：GT-DPC-H（总公司）、GT-DPC-B（铁路局）、GT-DPC-S（供电段）

标准和技术要求：TJ/GD010-2014；

有效期：2019年07月16日至2023年09月19日

4、证书编号：CRCC10219P12987ROM-004

产品名称：接触网悬挂状态检测监测装置（4C）

规格型号：GT-CCHM-J-C-B1
标准和技术要求：TJ/GD006-2014；
有效期：2019年07月19日至2023年09月19日

07其他

专业小类：22.04.1137 无线闭塞中心设备

委托人名称：北京铁路信号有限公司

生产厂名称：北京铁路信号有限公司
制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10218P11441R1M-7
产品名称：无线闭塞中心设备硬件
规格型号：RBC-TH型
标准和技术要求：TB/T3330-2015；TJ/DW140-2012；
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
无线闭塞中心设备软件和系统集成	RBC-TH(系统版本 V1.6.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2019年07月18日至2023年05月29日

专业小类：22.04.1138 临时限速服务器设备

委托人名称：上海铁路通信有限公司

生产厂名称：上海铁路通信有限公司
制造地址：场所1：上海市静安区西藏北路489号；
场所2：上海市静安区江场西路179号

1、证书编号：CRCC10217P11049R1M-9
产品名称：临时限速服务器设备硬件
规格型号：TSRS-TH；TSRS-KA；TSRS-YH
标准和技术要求：TJ/DW141-2012；
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
临时限速服务器设备软件和系统集成	TSRS-KA型(系统版本 V1.0.X)	卡斯柯信号有限公司	北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座(设计开发、系统集成、测试)	2023年02月07日
临时限速服务器设备软件和系统集成	TSRS-YH型(V2.3.X)	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日
临时限速服务器设备软件和系统集成	TSRS-TH(系统版本 V1.10.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2019年07月18日至2022年08月12日

委托人名称：北京铁路信号有限公司

生产厂名称：北京铁路信号有限公司
制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10218P11441R1M-6
产品名称：临时限速服务器设备硬件
规格型号：TSRS-TH型
标准和技术要求：TJ/DW141-2012；
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
临时限速服务器设备	TSRS-TH(系统	北京全路通信信号研究	北京市丰台科技园汽	2023年04月07日

备软件和系统集成	版本V1.10.X)	设计院集团有限公司	车博物馆南路1号院
----------	------------	-----------	-----------

有效期：2019年07月18日至2023年05月29日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：郑州铁路利达实业有限公司

生产厂名称：郑州铁路利达实业有限公司

制造地址：河南省郑州市管城区中州大道京广铁路南

1、证书编号：CRCC10219P10377R2M-006

产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件系统

规格型号：I型

标准和技术要求：Q/CR563-2017；

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
I型弹条 (A型、B型)	郑州铁路利达 实业有限公司	A型、B型	静电喷涂	一般地区	I A0、I B0	黑色
			镀铬涂层	一般地区的隧道 地段、沿海地区	I A1、I B1	银白色
			镀铬涂层+封闭剂	酸雨腐蚀严重的 沿海地区	I A3、I B3	灰色
轨距挡板	安阳市铁路器 材有限公司	14号中间、14号 接头、20号中 间、20号接头	涂油	一般地区	0	黑色
			达克罗+封闭	一般地区的隧道 地段、沿海地区	1	银白色
			锌镍合金共渗	酸雨腐蚀严重的 沿海地区	3	灰色
螺旋道钉	新乡市路达机 械制造有限公司	M24×195	镀铬涂层	一般地区、沿海 地区	1	银白色
			镀铬涂层+封闭剂	酸雨腐蚀严重的 沿海地区	3	灰色
挡板座	苏州市丽苏塑 胶科技有限公司	2-4号(含非严 寒地区使用、严寒 地区使用) 0-6号(含非严寒 地区使用、严寒 地区使用)	/	/	/	/
轨下垫板	新乡市路达科 技有限公司	50-10(含非严寒 地区使用、严寒 地区使用)	/	/	/	/

有效期：2019年07月18日至2021年06月12日

专业小类：22.04.1401 道碴捣固机械

委托人名称：安阳市宇博铁路器材有限责任公司

生产厂名称：安阳市宇博铁路器材有限责任公司

制造地址：河南省安阳市安阳县辛村乡郝高利村

1、证书编号：CRCC10218P11564R2M

产品名称：道碴捣固机械 软轴高频捣固机

规格型号：ND-4.2×2型内燃软轴高频捣固机(重庆 嘉陵本田 GX160)；

ND-4.2×4型内燃软轴高频捣固机(重庆 嘉陵本田 GX390)

标准和技术要求：TB/T1347-2012；TJ/GW036-2005；

有效期：2019年07月18日至2023年07月16日

（三）其他

01恢复

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：无锡市星纬土工合成材料有限公司

生产厂名称：无锡市星纬土工合成材料有限公司

制造地址：江苏省无锡市宜兴市新建镇工业园

1、证书编号：CRCC10216P10391R1M

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m

标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

恢复日期：2019年07月18日（暂停期间：2019年01月24日至2019年07月18日）

02暂停

专业小类:22.04.0655 铁道客车车钩（含密接式）

委托人名称：青岛连山铸造有限公司

生产厂名称：青岛连山铸造有限公司

制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安村

1、证书编号：CRCC10214P11659R1L-3

产品名称：铁道客车车钩

规格型号：15X型（图号：SYST87-00-00-00）；

15型（图号：KT120-00-2012）

标准和技术要求：Q/CR591-2017；TB/T456-2016；

暂停日期：2019年07月18日

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：仪征升力防排水材料有限公司

生产厂名称：仪征升力防排水材料有限公司

制造地址：江苏省扬州市仪征市真州镇浦西路北侧

1、证书编号：CRCC10217P11092R2M

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m

标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

暂停日期：2019年07月16日

委托人名称：徐州卧牛山新型防水材料有限公司

生产厂名称：徐州卧牛山新型防水材料有限公司

制造地址：江苏省徐州市新沂经济开发区纬七路9号

1、证书编号：CRCC10217P11091R2M

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：高聚物改性沥青防水卷材(含基层处理剂)，宽度1m，厚度4.5mm

标准和技术要求：TB/T2965-2011；

暂停日期：2019年07月18日

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：上海宏韵新型建材有限公司

生产厂名称：上海宏韵新型建材有限公司
制造地址：上海市金山区金山卫镇金山大道4768号5幢

1、证书编号：CRCC10216P12240ROS

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

X801标准型（异戊烯基聚氧乙烯醚TPEG：丙烯酸=4800:461）；

X821缓凝型（1、异戊烯基聚氧乙烯醚TPEG：丙烯酸=4800:461；

2、异戊烯基聚氧乙烯醚TPEG：丙烯酸：丙烯酸羟乙酯=47256:3830:10800）

标准和技术要求：TB/T3275-2011；

暂停日期：2019年07月18日

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：梅州市梅县区南口镇虎坑石场

生产厂名称：梅州市梅县区南口镇虎坑石场

制造地址：广东省梅州市梅县区南口镇龙塘村

1、证书编号：CRCC10216P12233ROS

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008；

暂停日期：2019年07月16日

2、证书编号：CRCC10216P12233ROS-1

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008；

暂停日期：2019年07月16日

委托人名称：蛟河市富江采石场

生产厂名称：蛟河市富江采石场

制造地址：吉林省吉林市蛟河市白石山镇琵琶河村寒葱顶子山

1、证书编号：CRCC10217P10665R1S

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008；

暂停日期：2019年07月18日

2、证书编号：CRCC10217P10665R1S-1

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008；

暂停日期：2019年07月18日

委托人名称：抚松县松江河坤宇采石场

生产厂名称：抚松县松江河坤宇采石场

制造地址：场所1：抚松县松江河镇大崴子（开采、破碎加工作业）；

场所2：抚松县东岗镇（水洗作业）

1、证书编号：CRCC10217P12502ROS

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008；

暂停日期：2019年07月18日

委托人名称：通化县祥巨采石有限公司

生产厂名称：通化县祥巨采石有限公司

制造地址：通化县二密镇大连川村

1、证书编号：CRCC10217P12470R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008；

暂停日期：2019年07月18日

委托人名称：昌图县昌图镇南山茂林采石场

生产厂名称：昌图县昌图镇南山茂林采石场

制造地址：辽宁省铁岭市昌图县昌图镇敬老院南山

1、证书编号：CRCC10217P12518R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008；

暂停日期：2019年07月16日

03部分暂停

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：衡水超伦工程材料有限公司

生产厂名称：衡水超伦工程材料有限公司

制造地址：河北省衡水市武邑经济开发区河钢路108号

1、证书编号：CRCC10218P12312R0S-1

产品名称：铁路隧道防排水用止水带

规格型号：

EVA普通塑料止水带S-T-P，宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出；

普通钢边橡胶止水带B-Z-G-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

普通钢边橡胶止水带S-Z-G-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带B-T-R-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带B-Z-R-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带S-T-R-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带S-Z-R-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘钢边橡胶止水带（TJZSD）B-Z-ZG-300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘钢边橡胶止水带（TJZSD）S-Z-ZG-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）B-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）B-Z-ZR-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）S-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）S-Z-ZR-200×6、200×8、200×10、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出

标准和技术要求：Q/CR562.2-2017；

暂停日期：2019年07月18日部分暂停该证书中“EVA普通塑料止水带S-T-P，宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出”型号

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：中国铁路青藏集团有限公司格尔木工务段

生产厂名称：中国铁路青藏集团有限公司格尔木工务段

制造地址：青海省格尔木市迎宾路55号

1、证书编号：CRCC10215P12059R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟（南山口采石场）；

新建铁路一级道砟（南山口采石场）

标准和技术要求：TB/T2140-2008；

暂停日期：2019年07月18日起部分暂停该证书中“既有线一级道砟（南山口采石场）”型号

04注销

专业小类:22.04.0706 客车用电线电缆

委托人名称：重庆瑞普电气实业股份有限公司

生产厂名称：重庆瑞普电气实业股份有限公司

制造地址：重庆市璧山区工业园区塘坊西四路

1、证书编号：CRCC10214P11711R0M

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电线/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电线（单芯）

规格型号：

WDZ-DC-（R）-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：1芯；截面：1.0~240mm² 耐油：M（F）；

WDZ-DC-（R）-90(idt EN50264-2008) 1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~240mm² 耐油：M（F）；

WDZ-DC-（R）-H-90(idt EN50264-2008) 1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~240mm² 耐油：MM（FM）；

WDZ-DC-（R）-H-90(idt EN50264-2008) 3.6/6kV 芯数：1芯；截面：2.5~240mm² 耐油：MM（FM）

标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

注销日期：2019年07月18日

2、证书编号：CRCC10214P11711R0M-1

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电线/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电线（多芯）

规格型号：

WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：2~3芯；截面：1.5~50mm²；耐油：MM（FM）；

WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：3+1芯；截面：35~50mm²；耐油：MM（FM）；

WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：4芯；截面：1.5~25mm²；耐油：MM（FM）；

WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 300/500V 芯数：2~19芯；截面：1.0mm²；耐油：MM（FM）；

WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 300/500V 芯数：4~19芯；截面：2.5mm²；耐油：MM（FM）；

WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 300/500V 芯数：4~19芯；截面：1.5mm²；耐油：MM（FM）

标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

注销日期：2019年07月18日

专业小类:22.04.1101 铁路信号变压器

委托人名称：哈尔滨复盛铁路工电器材有限公司

生产厂名称：哈尔滨复盛铁路工电器材有限公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市南岗区红旗满族乡长征村

1、证书编号：CRCC10215P11822R2M-1

产品名称：铁路信号用25Hz系列轨道变压器

规格型号：BG2-130/25；BG3-130/25

标准和技术要求：TB/T1869.4-2013；

注销日期：2019年07月18日

专业小类:22.04.1107 铁路信号补偿电容（含引接线及塞钉）

委托人名称：哈尔滨复盛铁路工电器材有限公司

生产厂名称：哈尔滨复盛铁路工电器材有限公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市南岗区红旗满族乡长征村

1、证书编号：CRCC10216P11822R2M-8

产品名称：铁路信号补偿电容（含引接线及塞钉）

规格型号：ZPW.CBG1-M型22μF~90μF；ZPW.CBG1型22μF~90μF；

ZPW.CBG2-M型22μF~90μF；ZPW.CBG2型22μF~90μF

标准和技术要求：TJ/DW134-2007；

注销日期：2019年07月18日

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：潍坊市正泰防水材料有限公司

生产厂名称：潍坊市正泰防水材料有限公司

制造地址：山东省潍坊市寿光市台头镇工业园（台头镇三楼村）

1、证书编号：CRCC10217P12433ROS-1

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：高聚物改性沥青防水卷材(含基层处理剂)，宽度1m，厚度4.5mm

标准和技术要求：TB/T2965-2011；

注销日期：2019年07月18日

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：黑山县小东镇金山采石厂

生产厂名称：黑山县小东镇金山采石厂

制造地址：辽宁省锦州市黑山县小东镇大黑山村

1、证书编号：CRCC10215P12110R0M

产品名称：铁路碎石道砟(一级)

规格型号：新建铁路一级道砟(小东采区)

标准和技术要求：TB/T2140-2008；

注销日期：2019年07月18日

2、证书编号：CRCC10217P12110R0M-1

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟(南山采掘面)

标准和技术要求：TB/T2140-2008；

注销日期：2019年07月18日

专业小类:22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称：昆明奥通达铁路机械有限公司

生产厂名称：昆明奥通达铁路机械有限公司

制造地址：云南省昆明市官渡区金马镇羊方旺384号

1、证书编号：CRCC10216P10735R1M

产品名称：钢轨整修机械 道岔打磨机

规格型号：NCM-4.9型内燃道岔磨轨机（嘉陵本田GX200）

标准和技术要求：TB/T3158-2007；TJ/GW036-2005；

注销日期：2019年07月18日

2、证书编号：CRCC10216P10735R1M-1

产品名称：钢轨整修机械 钢轨打磨机

规格型号：NMG-4.9型内燃轨型磨轨机（嘉陵本田GX200）

标准和技术要求：TB/T1926-2004；TJ/GW036-2005；

注销日期：2019年07月18日

专业小类:22.04.1405 轨枕作业机械

委托人名称：昆明奥通达铁路机械有限公司

生产厂名称：昆明奥通达铁路机械有限公司

制造地址：云南省昆明市官渡区金马镇羊方旺384号

1、证书编号：CRCC10216P10735R1M-2

产品名称：轨枕作业机械 A类扣件螺栓机动扳手

规格型号：NLB-500型内燃螺栓扳手（A类，嘉陵本田GX200）

标准和技术要求：TB/T3099-2012；

注销日期：2019年07月18日

2、证书编号：CRCC10216P10735R1M-3

产品名称：轨枕作业机械 B类扣件螺栓机动扳手
规格型号：YLB-760型液压精密螺栓扳手（B类，嘉陵本田GX200）
标准和技术要求：TB/T3099-2012；
注销日期：2019年07月18日

二、试用证书

（一）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

委托人名称：安徽金力电气技术有限公司

生产厂名称：安徽金力电气技术有限公司
制造地址：安徽省合肥市高新区永和路99号F厂房

1、证书编号：CRCC10218P12651R0MSYZ

产品名称：电源浪涌保护器

规格型号：JLSP-RA385/80（交流型，Uc：385V；In：40kA；Imax：80kA；Up：2.1kV）；

JLSP-RD170/20（直流型，Uc：170V；In：10kA；Imax：20kA；Up：0.7kV）

标准和技术要求：TB/T2311-2017；

有效期：2019年07月18日至2021年07月25日

02变更规格型号

专业小类：22.04.0910 动车组轴箱轴承

委托人名称：舍弗勒贸易（上海）有限公司

生产厂名称：Schaeffler Technologies AG&Co.KG
制造地址：

场所1：Georg-Schaefer-Str. 30, 97421 Schweinfurt, Germany（设计）；

场所2：Mettmanner Strasse 79, 42115 Wuppertal, Germany（生产组装）；

场所3：FAG Magyarország Ipari Kft. Határ út 1. D. ép., 4031 Debrecen Hungary（滚子生产）；

场所4：Massucco Industrie Località Piova 98 10081 Castellamote (TO) Italy（锻造）；

场所5：上海市嘉定区安拓路1号1幢2层（销售）

1、证书编号：CRCC10218P11549R1MSYZ

产品名称：动车组圆锥轴承

规格型号：

F-617852.TAROLX3030-B (EDD F-617852.TAROLX3030-B 000 AD) CRH1A/1B/1E/1A-A；

标准和技术要求：TJ/CL287-2014；

有效期：2019年07月18日至2021年06月29日

专业小类：22.04.1002 动车组制动控制装置

委托人名称：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

生产厂名称：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

制造地址：场所1：南京市浦口经济开发区天浦路12号；

场所2：南京江北新区浦口经济开发区兴隆路10号

1、证书编号：CRCC10217P11228R1MSYZ

产品名称：动车组制动控制装置

规格型号：

CRH380A(CFZ-140(NJHT 28-01-00-000/01)、CFZ-141(NJHT 28-01-00-000/02)、CFZ-143(NJHT 28-01-00-000/04)、CFZ-144(NJHT 28-01-00-000/05))；

CRH380AL(CFZ-140(NJHT 28-01-00-000/01)、CFZ-141(NJHT 28-01-00-000/02)、CFZ-142(NJHT 28-01-00-000/03)、CFZ-143(NJHT

28-01-00-000/04)、CFZ-144(NJHT 28-01-00-000/05))

标准和技术要求: TJ/CL309-2014;

有效期: 2019年07月18日至2020年12月22日, 2019年07月18日部分注销“(CR400BF(EPCD-54(NJHT 62-00-00-000/01)、EPCD-55(NJHT 62-00-00-000/02)、EPCD-56(NJHT 62-00-00-000/03)、EPCD-57(NJHT 62-00-00-000/04)))”型号换证

专业小类: 22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

委托人名称: 北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂名称: 北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址: 北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号: CRCC10218P11393RILSYZ-1

产品名称: 列车运行控制系统应答器接收单元软件和系统集成

规格型号: LKY·BTM-TH(系统版本V1.1.X)

标准和技术要求: TJ/DW139-2012; TJ/DW152-2014;

硬件生产厂:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统应答器接收单元硬件	沈阳铁路信号有限公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2020年06月08日

LKY·BTM-TH型列车运行控制系统应答器接收单元软件配置清单(系统版本V1.1.X):

软件名称	版本号
解码板 FPGA	V1.2.210
解码板软件	V0.1.3
接收板 FPGA	V0.2.1b
通信板(MVB)软件	V0.3.2
记录板 FPGA	V0.4.5
记录板软件	V0.3.4
天线 CPLD	V0.2.5

有效期: 2019年07月18日至2021年04月07日

03扩大规格型号

专业小类: 22.04.0661 铁道客车油压减振器

委托人名称: 深圳市中车业成实业有限公司

生产厂名称: 珠海市业成轨道交通设备科技有限公司

制造地址: 广东省珠海市斗门区斗门镇龙山三路2号

1、证书编号: CRCC10219P10893R3MSYZ-001

产品名称: 铁道客车垂向油压减振器(非25G(B)型)

规格型号: TYG 50 0825 005(SW-220转向架用)

标准和技术要求: TB/T1491-2015;

有效期: 2019年07月18日至2022年07月18日

2、证书编号: CRCC10219P10893R3MSYZ-002

产品名称: 铁道客车横向油压减振器(非25G(B)型)

规格型号: TYG 50 0825 006(SW-220转向架用)

标准和技术要求: TB/T1491-2015;

有效期: 2019年07月18日至2022年07月18日

3、证书编号: CRCC10219P10893R3MSYZ-003

产品名称: 铁道客车抗蛇行油压减振器(非25G(B)型)

规格型号: TYG 60 0101 001(SW-220转向架用);

标准和技术要求：TB/T1491-2015；
有效期：2019年07月18日至2022年07月18日

专业小类：22.04.1001 动车组受电弓

委托人名称：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

生产厂名称：北京中车赛德铁道电气科技有限公司
制造地址：山西省大同市平城区大庆路前进街1号院X15号1至3层

1、证书编号：CRCC10218P10592R1MSYZ-1
产品名称：动车组受电弓
规格型号：
CED400型（图号：CED400-00-00-000）（适用车型：CR400BF）；
DSA250型（图号：DSA255-00-00-000）（物料号：0.008.006）（适用车型：CR300AF）；
DSA250型（图号：DSA255-00-00-000）（物料号：0.008.007）（适用车型：CR300BF）；
标准和技术要求：TJ/CL326-2014；
有效期：2019年07月18日至2021年05月02日

专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线

委托人名称：江苏藤仓亨通光电有限公司

生产厂名称：江苏藤仓亨通光电有限公司
制造地址：江苏省苏州市吴江区七都工业区

1、证书编号：CRCC10218P10816R1MSYZ
产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（300~350km/h）
规格型号：JTMH120-1 ×19 / 2.8；JTMM120-1 ×19/2.8
标准和技术要求：TB/T3111-2017；TJ/GD012-2009；
有效期：2019年07月18日至2021年09月19日

04扩大认证单元

专业小类：22.04.0916 动车组空气弹簧

委托人名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂名称：株洲时代新材料科技股份有限公司
制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号；
场所2：湖南省株洲市天元区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10219P10362R2LSYZ-004
产品名称：动车组大曲囊式空气弹簧
规格型号：Φ510B（2000013）CR300BF
标准和技术要求：TJ/CL279-2014；
有效期：2019年07月18日至2021年01月19日

专业小类：22.04.1017 动车组真空断路器

委托人名称：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

生产厂名称：北京中车赛德铁道电气科技有限公司
制造地址：北京市大兴区北京经济技术开发区永昌中路9号

1、证书编号：CRCC10219P10592R1MSYZ-002
产品名称：动车组真空断路器（气动）
规格型号：22CBCK(E)型（图号：22CBCK-00-00-000E）（适用车型：CR300AF、CR300BF）；
标准和技术要求：TJ/CL330-2014；
有效期：2019年07月18日至2021年12月08日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：中法高速铁路技术（西安）有限公司

生产厂名称：中法高速铁路技术（西安）有限公司

制造地址：陕西省西安市经济技术开发区草滩生态产业园滨河大道

1、证书编号：CRCC10219P12291ROSSYZ-027

产品名称：高速铁路简化接触网装备—腕臂和定位装置(200 < V ≤ 250km/h)

规格型号：

定位底座(L)；定位管(G48)；定位管(L55)；定位环(G、G(组合))；
定位环(L、L(组合))；定位立柱(G、G(斜)、G(折弯))；
定位立柱(L、L(斜))；定位器(L(特型))；定位器(L)；定位线夹；
锚支定位卡子(L55、L48)；平腕臂(PG60)；平腕臂(PL70)；
腕臂连接器(G)；腕臂连接器(L)；斜腕臂(XG60)；斜腕臂(XL70)；
支撑(G(腕臂)、G(定位))；支撑(L(腕臂)、L(定位))；
支撑连接器(G60、G48)；支撑连接器(L70、L55)；组合承力索座(G)；组合承力索座(L)

标准和技术要求：TJ/GD026-2018；

有效期：2019年07月18日至2021年09月28日

2、证书编号：CRCC10219P12291ROSSYZ-028

产品名称：高速铁路简化接触网装备—终端锚固线夹(200 < V ≤ 250km/h)

规格型号：承力索终端锚固线夹 锥套型(95、120)；

接触线终端锚固线夹 锥套型(120、150)

标准和技术要求：TJ/GD026-2018；

有效期：2019年07月18日至2021年09月28日

3、证书编号：CRCC10219P12291ROSSYZ-029

产品名称：高速铁路简化接触网装备—腕臂和定位装置(250 < V ≤ 350km/h)

规格型号：

定位线夹；定位底座(L)；定位管(G48)；定位管(L55)；定位环(G、G(组合))；
定位环(L、L(组合))；定位立柱(G、G(斜)、G(折弯))；定位立柱(L、L(斜))；
定位器(L(特型))；定位器(L)；锚支定位卡子(L55、L48)；平腕臂(PG60)；
平腕臂(PL70)；腕臂连接器(G)；腕臂连接器(L)；斜腕臂(XG60)；斜腕臂(XL70)；
支撑(G(腕臂)、G(定位))；支撑(L(腕臂)、L(定位))；支撑连接器(G60、G48)；
支撑连接器(L70、L55)；组合承力索座(G)；组合承力索座(L)

标准和技术要求：TJ/GD026-2018；

有效期：2019年07月18日至2021年09月28日

4、证书编号：CRCC10219P12291ROSSYZ-030

产品名称：高速铁路简化接触网装备—终端锚固线夹(250 < V ≤ 350km/h)

规格型号：承力索终端锚固线夹锥套型(95、120)；

接触线终端锚固线夹锥套型(120、150)

标准和技术要求：TJ/GD026-2018；

有效期：2019年07月18日至2021年09月28日

5、证书编号：CRCC10219P12291ROSSYZ-031

产品名称：高速铁路简化接触网装置—中心锚结装置(200 < V ≤ 250km/h)

规格型号：承力索中心锚结线夹；接触线中心锚结线夹

标准和技术要求：TJ/GD026-2018；

有效期：2019年07月18日至2021年09月28日

6、证书编号：CRCC10219P12291ROSSYZ-032

产品名称：高速铁路简化接触网装置—中心锚结装置(250 < V ≤ 350km/h)

规格型号：承力索中心锚结线夹；接触线中心锚结线夹

标准和技术要求：TJ/GD026-2018；

有效期：2019年07月18日至2021年09月28日

委托人名称：宝鸡保德利电气设备有限责任公司

生产厂名称：宝鸡保德利电气设备有限责任公司

制造地址：

场所1：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道196号；

场所2：陕西省宝鸡市陈仓大道35号

1、证书编号：CRCC10219P11445R1MSYZ-001

产品名称：高速铁路简化接触网装备—腕臂和定位装置(200 < V ≤ 250km/h)

规格型号：定位管(G48)；定位环(G、G(组合))；定位立柱(G、G(斜)、G(折弯))；
平腕臂(PG60)；腕臂连接器(G)；斜腕臂(XG60)；支撑(G(腕臂)、G(定位))；
支撑连接器(G60、G48)；组合承力索座(G)

标准和技术要求：TJ/GD026-2018；

有效期：2019年07月18日至2023年05月08日

2、证书编号：CRCC10219P11445R1MSYZ-002

产品名称：高速铁路简化接触网装备—腕臂和定位装置(250 < V ≤ 350km/h)

规格型号：
定位管(G48)；定位环(G、G(组合))；定位立柱(G、G(斜)、G(折弯))；
平腕臂(PG60)；腕臂连接器(G)；斜腕臂(XG60)；支撑(G(腕臂)、G(定位))；
支撑连接器(G60、G48)；组合承力索座(G)

标准和技术要求：TJ/GD026-2018；

有效期：2019年07月18日至2023年05月08日

05其他

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10217P10588R1LSYZ-3

产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元硬件

规格型号：LKY·BTM-TH(1)；LKY·BTM-TH型应答器信息接收单元

标准和技术要求：TJ/DW139-2012；TJ/DW152-2014；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统应答器接收单元软件和系统集成	LKY·BTM-TH(系统版本 V1.1.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2021年04月07日

有效期：2019年07月18日至2020年06月08日

(二) 其他

01暂停

专业小类：22.04.1106 铁路透镜式色灯信号机构

委托人名称：宁波亨钧铁路信号设备有限公司

生产厂名称：宁波亨钧铁路信号设备有限公司

制造地址：浙江省宁波市慈溪市观海卫镇三塘头村三塘路19幢2号

1、证书编号：CRCC10218P12973R0MSYZ

产品名称：铝合金铁路透镜式色灯信号机构

规格型号：XSA-二灯位(铝合金)；XSA-三灯位(铝合金)；
XSG-二灯位(铝合金)；XSG-三灯位(铝合金)

标准和技术要求：TB/T1413-2016；

暂停日期：2019年07月18日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证

一、认证证书

(一) 变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.5301 城轨弹条

委托人名称：中铁隆昌铁路器材有限公司

生产厂名称：中铁隆昌铁路器材有限公司

制造地址：场所1：四川省隆昌市金鹅街道重庆路598号；

场所2：四川省隆昌市外站路491号

1、证书编号：CRCC10218P20401R2M

产品名称：城市轨道交通弹条I型扣件 弹条

规格型号：A型；B型

标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；

有效期：2019年07月18日至2021年08月12日

2、证书编号：CRCC10218P20401R2M-1

产品名称：城市轨道交通弹条II型扣件 弹条

规格型号：II型

标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；

有效期：2019年07月18日至2021年08月12日

3、证书编号：CRCC10218P20401R2M-2

产品名称：城市轨道交通弹条III型扣件 弹条

规格型号：

III型（电泳漆，酸雨腐蚀严重的沿海地区，III3，黑色）；

III型（静电喷涂，一般地区的隧道地段、沿海地区，III1，灰色）；

III型（镀铬涂层+封闭，一般地区，III0，银白色）；

III型接头（电泳漆，酸雨腐蚀严重的沿海地区，IIIJ3，黑色）；

III型接头（静电喷涂，一般地区的隧道地段、沿海地区，IIIJ1，灰色）；

III型接头（镀铬涂层+封闭，一般地区，IIIJ0，银白色）

标准和技术要求：Q/CR565-2017；

有效期：2019年07月18日至2021年08月12日

02扩大认证单元

专业小类：22.04.5117 制动控制装置

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10219P21249R1L-005

产品名称：城市轨道交通车辆制动控制装置

规格型号：EP08系列（车控）；EP09G系列（架控）

标准和技术要求：T/CAMET04004.4—2018；

有效期：2019年07月18日至2023年01月05日

专业小类：22.04.5118 制动夹钳单元

委托人名称：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂名称：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10219P20941R3L-001

产品名称：城市轨道交通车辆制动夹钳单元

规格型号:

NR/UC系列(不带停放缸,图号:SRIJCG-005-00-00-00);

NR/UC系列(带停放缸,图号:SRIJCG-006-00-00-00);

UDL/Z系列(不带停放缸,图号:SRIJCG-003-00-00-00);

UDL/Z系列(带停放缸,图号:SRIJCG-004-00-00-00)

标准和技术要求:T/CAMET04004.7-2018;

有效期:2019年07月18日至2022年04月23日

委托人名称:北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称:北京纵横机电科技有限公司

制造地址:北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号:CRCC10219P21370R2L-003

产品名称:城市轨道交通车辆制动夹钳单元

规格型号:

JCP-1(不带停放,代表图号:TKQ600-CU01-00-00);

JCP-2(带停放,代表图号:TKQ600-CU02-00-00);

JXP-1(不带停放,代表图号:TKQ600-CU11-00-00);

JXP-2(带停放,代表图号:TKQ600-CU12-00-00);

PD10-1(不带停放,代表图号:TKQ600-CU05-00-00);

PD10-2(带停放,代表图号:TKQ600-CU06-00-00)

标准和技术要求:T/CAMET04004.7-2018;

有效期:2019年07月18日至2023年03月16日

专业小类:22.04.5119 踏面制动单元

委托人名称:中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂名称:中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址:山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号:CRCC10219P20941R3L-002

产品名称:城市轨道交通车辆踏面制动单元

规格型号:UT7S系列(带停放缸,图号:SRIJCG-002-00-00-00);

UT7系列(不带停放缸,图号:SRIJCG-001-00-00-00)

标准和技术要求:T/CAMET04004.8-2018;

有效期:2019年07月18日至2022年04月23日

专业小类:22.04.5301 城轨弹条

委托人名称:安阳市铁路器材有限责任公司

生产厂名称:安阳市铁路器材有限责任公司

制造地址:河南省安阳市龙安区龙泉镇四门券村

1、证书编号:CRCC10219P20332R2M-001

产品名称:城市轨道交通弹条III型扣件 弹条

规格型号:

III型(达克罗+封闭,一般地区的隧道地段、沿海地区,III1,银白色);

III型(涂油,一般地区,III0,黑色);

III型(锌镍合金共渗,酸雨腐蚀严重的沿海地区,III3,灰色);

III型接头(达克罗+封闭,一般地区的隧道地段、沿海地区,IIIJ1,银白色);

III型接头(涂油,一般地区,IIIJ0,黑色);

III型接头(锌镍合金共渗,酸雨腐蚀严重的沿海地区,IIIJ3,灰色)

标准和技术要求:Q/CR565-2017;

有效期:2019年07月18日至2020年07月31日

2、证书编号:CRCC10219P20332R2M-002

产品名称:城市轨道交通弹条II型扣件 弹条

规格型号:II型

标准和技术要求:TB/T3065.2-2002;

有效期:2019年07月18日至2020年07月31日

3、证书编号：CRCC10219P20332R2M-003
产品名称：城市轨道交通弹条I型扣件 弹条
规格型号：A型；B型
标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；
有效期：2019年07月18日至2020年07月31日

第三部分：质量管理体系认证

一、变更及扩项

01地址变更

委托人名称：西安唐铁机械有限公司

认证地址：陕西省西安市未央区六村堡工业园一干路8号

1、证书编号：CRCC10218Q0012ROM

覆盖的产品及其过程：铁路车辆配件（货车高分子复合材料主摩擦板、合成闸瓦）的生产和服务。

标准和技术要求：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015标准

有效期：2018年12月20日至2021年12月19日，本次换证日期2019年07月19日