

中铁检验认证中心

认证公告

2015年第37号（总第223号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行的认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC 作出认证决定的企业名单(2015年09月21日至2015年09月25日)公布如下：

一、初次获证企业

专业小类：22.04.0603 铁道车辆车轴轴端螺栓

申请人：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10215P10482R1M-2

产品名称：铁道货车车轴轴端螺栓

规格型号：M20-6h（图号：TB/T1479-1991）；M22-6h（图号：TB/T1479-1991）；M24-6h（图号：TB/T1479-1991）

认证标准和技术要求：Q/CR162-2014；

有效期：2015年09月27日至2020年09月26日

专业小类：22.04.0606 铁路货车承载鞍

申请人：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10215P10482R1M-4

产品名称：铁路货车承载鞍

规格型号：转K2型（图号：QCZ85-00-01A）；转K6型（图号：QCZ133-00-01）

认证标准和技术要求：TB/T3267-2011；

有效期：2015年09月27日至2020年09月26日

申请人：保定鑫达铸造有限公司

生产厂：保定鑫达铸造有限公司

制造地址：河北省保定市望都县环城北路

1、证书编号：CRCC10215P10340R0M

产品名称：铁路货车承载鞍

规格型号：转K2型（图号：QCZ85-00-01A）；转K6型（图号：QCZ133-00-01）

认证标准和技术要求：TB/T3267-2011；

有效期：2015年09月22日至2020年09月21日

专业小类：22.04.0607 铁道货车组合式制动梁

申请人：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10215P10482R1M
产品名称：铁道货车组合式制动梁
规格型号：L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）
认证标准和技术要求：TB/T1978-2007；
有效期：2015年09月27日至2020年09月26日

专业小类：22.04.0608 铁道货车车钩

申请人：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂：洛阳机车车辆配件有限公司
制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10215P10482R1M-1
产品名称：铁道货车车钩
规格型号：17型（图号：QCP803B-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T456-2008；
有效期：2015年09月27日至2020年09月26日

专业小类：22.04.0611 铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔

申请人：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂：洛阳机车车辆配件有限公司
制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10215P10482R1M-8
产品名称：铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）
认证标准和技术要求：TB/T2813-1997；
有效期：2015年09月27日至2020年09月26日

申请人：保定鑫达铸造有限公司

生产厂：保定鑫达铸造有限公司
制造地址：河北省保定市望都县环城北路

1、证书编号：CRCC10215P10340R0M-1
产品名称：铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔
规格型号：转8B型（图号：QCZ105A-30-01）；转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）
认证标准和技术要求：TB/T2813-1997；
有效期：2015年09月22日至2020年09月21日

专业小类：22.04.0612 铁路货车制动缸皮碗

申请人：无锡市美峰橡胶制品制造有限公司

生产厂：无锡市美峰橡胶制品制造有限公司
制造地址：江苏省无锡市无锡国家高新技术产业开发区梅村街道群兴路9号

1、证书编号：CRCC10215P10465R1M-3
产品名称：铁路货车Y型制动缸皮碗
规格型号：10"（图号：MSP207-00-02）；12"（图号：MSEP273-00-02）；14"（图号：QCP363-00-03）；8"（图号：ZCP301-00-01）
认证标准和技术要求：Q/CR223-2014；
有效期：2015年09月22日至2020年09月21日

专业小类：22.04.0613 铁道货车轴箱橡胶垫

申请人：无锡市美峰橡胶制品制造有限公司

生产厂：无锡市美峰橡胶制品制造有限公司
制造地址：江苏省无锡市无锡国家高新技术产业开发区梅村街道群兴路9号

1、证书编号：CRCC10215P10465R1M-1
产品名称：铁道货车轴箱橡胶垫
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）
认证标准和技术要求：TB/T3268-2011；TJ/CL178-2007；
有效期：2015年09月22日至2020年09月21日

专业小类：22.04.0626 铁路货车钩舌

申请人：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂：洛阳机车车辆配件有限公司
制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10215P10482R1M-5
产品名称：铁路货车钩舌
规格型号：16型（图号：QCP802A-00-02A）
认证标准和技术要求：TB/T456-2008；
有效期：2015年09月27日至2020年09月26日

专业小类：22.04.0627 铁路货车钩尾框

申请人：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂：洛阳机车车辆配件有限公司
制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10215P10482R1M-6
产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）
规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）
认证标准和技术要求：TB/T456-2008；TJ/CL083-2005；
有效期：2015年09月27日至2020年09月26日

专业小类：22.04.0629 铁路货车滚动轴承橡胶油封

申请人：无锡市美峰橡胶制品制造有限公司

生产厂：无锡市美峰橡胶制品制造有限公司
制造地址：江苏省无锡市无锡国家高新技术产业开发区梅村街道群兴路9号

1、证书编号：CRCC10215P10465R1M-4
产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型滚动轴承橡胶油封
规格型号：352226X2-2RZ型（图号：352226X2-2RZ-02-38、352226X2-2RZ-02-48）
认证标准和技术要求：TJ/CL033-2013；
有效期：2015年09月22日至2020年09月21日

专业小类：22.04.0631 铁路货车制动阀橡胶膜板

申请人：无锡市美峰橡胶制品制造有限公司

生产厂：无锡市美峰橡胶制品制造有限公司
制造地址：江苏省无锡市无锡国家高新技术产业开发区梅村街道群兴路9号

1、证书编号：CRCC10215P10465R1M-2
产品名称：铁路货车120制动阀橡胶膜板(天然橡胶膜板类)
规格型号：天然橡胶（图号：MSP120F-10-10）；天然橡胶（图号：MSP120F-10-27）；
天然橡胶（图号：MSP120F-20-05）；天然橡胶（图号：MSP120F-40-06）
认证标准和技术要求：TJ/CL046-2013；
有效期：2015年09月22日至2020年09月21日

专业小类：22.04.0636

申请人：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂：洛阳机车车辆配件有限公司
制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10215P10482R1M-3
产品名称：铁路货车16、17型车钩钩腔小件
规格型号：16型车钩钩舌推铁（图号：QCP802A-00-04）；16型车钩锁铁组装（图号：QCP802A-01-00）；
17型车钩下锁销组装（图号：QCP803B-01-00）
认证标准和技术要求：TJ/CL341-2014；
有效期：2015年09月27日至2020年09月26日

专业小类：22.04.0638 铁路货车制动管系法兰用密封圈

申请人：无锡市美峰橡胶制品制造有限公司

生产厂：无锡市美峰橡胶制品制造有限公司
制造地址：江苏省无锡市无锡国家高新技术产业开发区梅村街道群兴路9号

1、证书编号：CRCC10215P10465R1M-5
产品名称：铁路货车制动管系法兰用E形密封圈
规格型号：E形密封圈（图号：MSP283-00-01）
认证标准和技术要求：TJ/CL196-2013；
有效期：2015年09月22日至2020年09月21日

专业小类：22.04.0644 铁道货车弹性旁承

申请人：无锡市美峰橡胶制品制造有限公司

生产厂：无锡市美峰橡胶制品制造有限公司
制造地址：江苏省无锡市无锡国家高新技术产业开发区梅村街道群兴路9号

1、证书编号：CRCC10215P10465R1M
产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体
规格型号：JC型（图号：QCZ83JX-82-00）
认证标准和技术要求：TB/T3269-2011；TJ/CL137-2006；
有效期：2015年09月22日至2020年09月21日

专业小类：22.04.0712 铁路客车电气综合控制柜

申请人：沈阳市三元电气有限公司

生产厂：沈阳市三元电气有限公司
制造地址：辽宁省沈阳市大东区东大街51甲-6号

1、证书编号：CRCC10215P10338R1M
产品名称：AC380V控制柜
规格型号：TKDG-1T1-35(AC380V) 软卧车；TKDG-1T1-40(AC380V) 硬卧车/餐车；
TKDG-1T1-9(AC380V) 行李车/邮政车；TKDG-1T2-29(AC380V) 硬座车
认证标准和技术要求：TB/T2557-2006；
有效期：2015年09月30日至2020年09月29日

2、证书编号：CRCC10215P10338R1M-1
产品名称：DC600V控制柜
规格型号：TKDG-1T1-35(D) 软卧车；TKDG-1T1-40(D) 硬卧车/餐车；TKDG-1T1-9(D) 行李车/邮政车；
TKDG-1T2-29(D) 硬座车；TKDT-1T1-35(DC600V) 软卧车；TKDT-1T1-45(DC600V) 硬卧车/餐车；TKDT-1T2-29(DC600V) 硬座车
认证标准和技术要求：TB/T2557-2006；
有效期：2015年09月30日至2020年09月29日

专业小类：22.04.1308 扣件系统

申请人：苏州石川制铁有限公司

生产厂：苏州石川制铁有限公司

制造地址：场所1：苏州吴中经济开发区天灵路10-12号（除打磨、喷涂外工序）

场所2：苏州工业园区胜浦尖浦路19号（打磨、喷涂）

1、证书编号：CRCC10215P10795R1M

产品名称：扣件系统用铸造件

规格型号：预埋铁座TZ4

认证标准和技术要求：科技基[2007]207号；

有效期：2015年09月24日至2020年09月23日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：哈尔滨成石混凝土外加剂技术开发有限公司

生产厂：哈尔滨成石混凝土外加剂技术开发有限公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市双城市新兴乡新兴村

1、证书编号：CRCC10215P12057R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

CS-10标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.1:1）；

CS-11早强型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.1:1）；

CS-12缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.1:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2015年09月24日至2020年09月23日

申请人：巩义市宏超建材有限公司

生产厂：巩义市宏超建材有限公司

制造地址：河南省郑州市巩义市北山口镇山川村

1、证书编号：CRCC10215P12056R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

HCJS-A标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=37.66:3.52）；

HCJS-B早强型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=37.66:3.52）；

HCJS-C缓凝型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=37.66:3.52）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2015年09月24日至2020年09月23日

专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

申请人：武汉莱恩输变电设备股份有限公司

生产厂：武汉莱恩输变电设备股份有限公司

制造地址：湖北省武汉市江夏区庙山开发区阳光大道东

1、证书编号：CRCC10215P12058R0M

产品名称：棒形悬式复合绝缘子（160km/h及以下）

规格型号：

FQD-25/100(120)HY；FQDG-25/100(120)HY；FQDJ-25/100(120)HY；FQDS-25/100(120)HY；

FQDSG-25/100(120)HY；FQDSJ-25/100(120)HY；FQX-25/100(120)HH；FQX-25/100(120)QH；

FQX-25/100(120)QT；FQX-25/160HH；FQX-25/160QH；FQX-25/160QT；FQXG-25/100(120)HH；

FQXG-25/100(120)QH；FQXG-25/100(120)QT；FQXG-25/160HH；FQXG-25/160QH；

FQXG-25/160QT；FQXJ-25/100(120)HH；FQXJ-25/100(120)QH；FQXJ-25/100(120)QT；

FQXJ-25/160HH；FQXJ-25/160QH；FQXJ-25/160QT；FQXS-25/100(120)HH；

FQXS-25/100(120)QH；FQXS-25/100(120)QT；FQXS-25/160HH；FQXS-25/160QH；

FQXS-25/160QT; FQXSG-25/100(120)HH; FQXSG-25/100(120)QH; FQXSG-25/100(120)QT;
FQXSG-25/160HH; FQXSG-25/160QH; FQXSG-25/160QT; FQXSJ-25/100(120)HH;
FQXSJ-25/100(120)QH; FQXSJ-25/100(120)QT; FQXSJ-25/160HH; FQXSJ-25/160QH; FQXSJ-25/160QT
认证标准和技术要求: TB/T3199.2-2008;
有效期: 2015年09月24日至2020年09月23日

2、证书编号: CRCC10215P12058R0M-1

产品名称: 棒形柱式复合绝缘子(160km/h及以下)

规格型号:

FQB-25/12; FQB-25/16; FQB-25/8; FQBG-25/12; FQBG-25/16; FQBG-25/8;
FQBJ-25/12; FQBJ-25/16; FQBJ-25/8; FQBS-25/12; FQBS-25/16; FQBS-25/8;
FQBSG-25/12; FQBSG-25/16; FQBSG-25/8; FQBSJ-25/12; FQBSJ-25/16; FQBSJ-25/8

认证标准和技术要求: TB/T3199.2-2008;

有效期: 2015年09月24日至2020年09月23日

专业小类: 22.04.1603 一次性液体集装袋

申请人: 青岛市卓越包装有限公司

生产厂: 青岛市卓越包装有限公司

制造地址: 山东省青岛市城阳区惜福镇街道超然社区正阳东路52号

1、证书编号: CRCC10215P12060R0M

产品名称: 一次性液体集装袋(内袋三层)

规格型号: BLT-TL-3-17 m³(下装下卸)

认证标准和技术要求: 运营专业[2009]35号附件2;

有效期: 2015年09月24日至2020年09月23日

2、证书编号: CRCC10215P12060R0M-1

产品名称: 一次性液体集装袋(内袋四层)

规格型号: BLT-TL-4-19~24 m³(下装下卸)

认证标准和技术要求: 运营专业[2009]35号附件2;

有效期: 2015年09月24日至2020年09月23日

二、更改及扩项企业

01组织更名

专业小类: 22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人: 沈阳铁路局昌图采石场(原申请人名称: 沈阳铁道工业集团有限公司)

生产厂: 沈阳铁路局昌图采石场

制造地址: 辽宁省沈阳市昌图县昌图站乡东明村关山子

1、证书编号: CRCC10213P11202R0M

产品名称: 铁路碎石道砟(一级)

规格型号: 既有线一级道砟; 新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求: TB/T2140-2008;

有效期: 2015年09月23日至2017年12月03日

申请人: 山阴县西双山石料加工有限公司(原申请人名称: 山阴县西双山石料厂)

生产厂: 山阴县西双山石料加工有限公司

制造地址: 山西省朔州市山阴县合盛堡乡西双山村北

1、证书编号: CRCC10214P11481R0S

产品名称: 铁路碎石道砟(一级)

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2015年09月24日至2018年06月03日

05扩大业务范围

专业小类：22.04.1002 动车组制动控制装置

申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司
制造地址：江苏省苏州市虎丘区苏州高新技术产业开发区石阳路69号

1、证书编号：CRCC10215P11275ROM-13
产品名称：动车组制动控制装置-电子制动控制单元
规格型号：型号：END CAR BCU 图号：N69286 料号：STN40025；型号：KBGM-P/BCU 图号：N69286 料号：STN38806
认证标准和技术要求：TJ/CL309-2014；
有效期：2015年09月23日至2018年01月13日

2、证书编号：CRCC10215P11275ROM-14
产品名称：动车组制动控制装置-气动控制单元
规格型号：型号：EP-BGE-II-A1-ES 图号：C176473 料号：II68417/01C0A；型号：EP-BGE-II-A1-ES 图号：C176473 料号：II68417/01D0A；
型号：EP-BGE-II-A1-ES图号：C176473 料号：II68417/01A0A；型号：EP-BGE-II-A1-ES图号：C176473 料号：II68417/01B0A；
型号：MOF-13图号：C113121 料号：II56992/1

认证标准和技术要求：TJ/CL309-2014；
有效期：2015年09月23日至2018年01月13日

专业小类：22.04.1136 列车调度指挥系统（TDCS）设备

申请人：北京铁路信号有限公司

生产厂：北京铁路信号有限公司
制造地址：场所1：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计、生产、检验、采购、销售）
场所2：北京市丰台区造甲街5号3号厂房（生产、检验、采购、销售、售后服务）

1、证书编号：CRCC10215P11441ROM-8
产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件
规格型号：TDCS-k
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成	TDCS-k 型 (V3.0.1)	卡斯柯信号有限公司	场所 1：上海市西藏北路 489 号（采购、集成、测试） 场所 2：上海市闸北民德路 158 号（铭德国际广场）（管理、设计、开发、市场） 场所 3：北京市西城区月坛南街甲 12 号万丰怡和商务会馆（市场） 场所 4：上海市闸北区西藏北路 485 号（采购检验、库房）	2018 年 03 月 09 日

认证标准和技术要求：TJ/DW151-2013；运基信号[2009]676号；
有效期：2015年09月24日至2018年05月03日

专业小类：22.04.1215 机车综合无线通信设备

申请人：杭州创联信息技术有限公司

生产厂：杭州创联信息技术有限公司
制造地址：浙江省杭州市西湖区万塘路30号

1、证书编号：CRCC10215P10842ROM-4

产品名称：机车综合无线通信设备 小型化

规格型号：WTZJ-II

认证标准和技术要求：科技运[2009]28号；

有效期：2015年09月24日至2017年04月15日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：穆棱市下城子畅通橡胶制品有限公司

生产厂：穆棱市下城子畅通橡胶制品有限公司

制造地址：黑龙江省牡丹江市穆棱市下城子镇南站

1、证书编号：CRCC10215P11934R1S-1

产品名称：IIIa型橡胶垫板

规格型号：IIIa耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2015年09月24日至2020年05月20日

专业小类：22.04.1305 铁路钢桥用漆

申请人：上海铁路物资有限公司

生产厂：杭州悍马涂料玻璃有限公司

制造地址：杭州市萧山区临浦镇悍马路8号

1、证书编号：CRCC10215P11773ROM-2

产品名称：铁路钢桥用涂料 特制环氧富锌防锈底漆

规格型号：H06-8环氧富锌防锈底漆（质量配比：漆：固化剂=10：1，灰色）

认证标准和技术要求：TB/T1527-2011；

有效期：2015年09月24日至2019年12月14日

专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置

申请人：成都市新筑路桥机械股份有限公司

生产厂：成都市新筑路桥机械股份有限公司

制造地址：场所1：四川省成都市四川新津工业园区(除型钢生产外其他过程)

场所2：四川省成都市新津花桥镇龚岗村(型钢生产)

1、证书编号：CRCC10215P11474R2L-6

产品名称：铁路混凝土桥梁耐候型钢—橡胶伸缩缝

规格型号：

TSSF-60、TSSF-100、TSSF-150直/曲线型(防水胶条采用三元乙丙橡胶；耐候钢为C/E级钢、适用-40℃以上地区)

认证标准和技术要求：科技基[2005]101号-5；

有效期：2015年09月24日至2018年06月08日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：安徽金星预应力工程技术有限公司

生产厂：安徽金星预应力工程技术有限公司

制造地址：安徽省合肥市新站区东方大道与怀远路西南交口

1、证书编号：CRCC10215P11063R2M-4

产品名称：弹条III型扣件 弹条

规格型号：III型(扣压力 ≥ 11 kN)

认证标准和技术要求：运基线路[2000]396号之2；

有效期：2015年09月24日至2017年08月19日

申请人：安徽金星预应力工程技术有限公司

生产厂：安徽金星预应力工程技术有限公司
制造地址：安徽省芜湖市南陵县弋江工业集中区

1、证书编号：CRCC10215P11063R2M-5
产品名称：弹条III型扣件 预埋铁座
规格型号：III型
认证标准和技术要求：运基线路[2000]396号之3；
有效期：2015年09月24日至2017年08月19日

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

申请人：济南铁路局淄博工务工厂

生产厂：济南铁路局淄博工务工厂
制造地址：山东省淄博市张店区东四路30号

1、证书编号：CRCC10215P10403R1M-9
产品名称：厂制胶接绝缘接头
规格型号：厂制胶接绝缘接头 60kg/m钢轨
认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；
有效期：2015年09月24日至2016年08月12日

申请人：中铁宝桥集团有限公司

生产厂：中铁宝桥集团有限公司
制造地址：陕西省宝鸡市渭滨区清姜路80号

1、证书编号：CRCC10215P11422R0L-16
产品名称：厂制胶接绝缘接头
规格型号：
厂制胶接绝缘接头 50kg/m钢轨；厂制胶接绝缘接头 60kg/m钢轨；厂制胶接绝缘接头 75kg/m钢轨
认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；
有效期：2015年09月24日至2018年04月23日

07变更产品型号规格

专业小类：22.04.0627 铁路货车钩尾框

申请人：南京东电检测装备有限责任公司

生产厂：南京东电检测装备有限责任公司
制造地址：江苏省南京市江宁区汤山工业集中区麒麟新区天旺路

1、证书编号：CRCC10213P10680R0M
产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）
规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）
认证标准和技术要求：TB/T456-2008；TJ/CL083-2005；
有效期：2015年09月22日至2016年04月15日

专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

申请人：西门子股份公司Siemens Aktiengesellschaft

生产厂：西门子股份公司Siemens Aktiengesellschaft
制造地址：SAG I DT MD IG RW PM Thierbacher Str. 24, 09322, Penig, Germany

1、证书编号：CRCC10214P11253R0S-5

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成
规格型号：ASEF380(图号：6130637)；ASEF380(图号：6200902)；ASEF380(图号：6412307)；ASEF380(图号：6415128)；
认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；
有效期：2015年09月23日至2018年01月05日

申请人：西门子（中国）有限公司

生产厂：西门子机械传动（天津）有限公司
制造地址：场所1：天津市北辰区天津高新技术产业园区北辰科技工业园双辰中路20号（装配、检验）；
场所2：Thierbacher Str.24 09322 Penig, Germany（产品设计、除装配、检验的生产过程）；
场所3：北京市朝阳区望京中环南路七号（销售、售后服务）

1、证书编号：CRCC10214P11416R0L
产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成
规格型号：ASEF380(6130637)；ASEF380(6200902)；ASEF380(6412307)；ASEF380(6415128)；
认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；
有效期：2015年09月23日至2018年04月16日

专业小类：22.04.0911 动车组动车组轴箱体及端盖

申请人：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂：南车青岛四方机车车辆股份有限公司
制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

1、证书编号：CRCC10214P11172R0L-8
产品名称：动车组铸钢轴箱体（转臂式）
规格型号：SKMB-200用转臂式轴箱体（左）（SFEZ03-210-001(1)、SFEZ03-210-002）；
SKTB-200用转臂式轴箱体（右）（SFEZ03-210-001(1)、SFEZ03-210-002）；
SWM-250E1/SWT-250E1用转臂式轴箱体（SFEZ18M1-210-001B、SFEZ18M1-210-002B）；
SWM-250E1/SWT-250E1用转臂式轴箱体（SFEZ18M1-210-003B、SFEZ18M1-210-004B）；
SWMB-250用转臂式轴箱体（左）（SFEZ12M1-210-001(1)、SFEZ12M1-210-002(1)）；
SWTB-250用转臂式轴箱体（右）（SFEZ12M1-210-001(1)、SFEZ12M1-210-002(1)）
认证标准和技术要求：TJ/CL286-2014；
有效期：2015年09月23日至2017年11月10日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：西宁银龙铁道工程有限公司

生产厂：西宁银龙铁道工程有限公司
制造地址：青海省海西蒙古族藏族自治州乌兰县铜普镇

1、证书编号：CRCC10214P11647R0S
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：既有线一级道砟（肯德隆采石场）；新建铁路一级道砟（肯德隆采石场）
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2015年09月21日至2019年09月09日

08标准变更

专业小类：22.04.0615 铁路货车HM-1型缓冲器弹性胶泥芯体

申请人：北京市捷瑞特弹性阻尼体技术研究中心

生产厂：北京市捷瑞特弹性阻尼体技术研究中心
制造地址：北京市房山区琉璃河镇白庄工业区（白庄村村委会南300米）

1、证书编号：CRCC10212P10499R0M

产品名称：铁路货车HM1B型弹性胶泥芯体
规格型号：HM1B型（图号：QCP837-10-00）
认证标准和技术要求：TJ/CL259-2013；
有效期：2015年09月25日至2016年05月06日

申请人：长园高能电气股份有限公司

生产厂：长园高能电气股份有限公司
制造地址：广东省东莞市东城区牛山外经工业园景晖路2号

1、证书编号：CRCC10214P10818ROM-2
产品名称：棒形悬式复合绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：
FQXG-25/120HH；FQXG-25/120QH；FQXG-25/120QT；FQXG-25/160HH；
FQXG-25/160QH；FQXG-25/160QT；FQXJ-25/120HH；FQXJ-25/120QH；
FQXJ-25/120QT；FQXJ-25/160HH；FQXJ-25/160QH；FQXJ-25/160QT
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2015年09月24日至2017年04月07日

2、证书编号：CRCC10214P10818ROM-3
产品名称：棒形柱式复合绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：FQBG -25/12；FQBG -25/16；FQBJ -25/12；FQBJ -25/16
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2015年09月24日至2017年04月07日

申请人：保定冀开电力器材有限公司

生产厂：保定冀开电力器材有限公司
制造地址：河北省保定市满城县大赛工业区

1、证书编号：CRCC10214P11017ROM-2
产品名称：棒形悬式复合绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：
FQXG-25/120 HH；FQXG-25/120 QH；FQXG-25/120 QT；FQXG-25/160 HH；
FQXG-25/160 QH；FQXG-25/160 QT；FQXJ-25/120 HH；FQXJ-25/120 QH；
FQXJ-25/120 QT；FQXJ-25/160 HH；FQXJ-25/160 QH；FQXJ-25/160 QT
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2015年09月24日至2017年07月30日

2、证书编号：CRCC10214P11017ROM-3
产品名称：棒形柱式复合绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：FQBG-25/ 12；FQBG-25/ 16；FQBJ-25/ 12；FQBJ-25/ 16
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2015年09月24日至2017年07月30日

申请人：襄阳国网合成绝缘子有限责任公司

生产厂：襄阳国网合成绝缘子有限责任公司
制造地址：湖北省襄樊市樊城区襄阳市高新区邓曼路10号

1、证书编号：CRCC10215P11140ROM-2
产品名称：棒形悬式复合绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：
FQXG-25/120 HH；FQXG-25/120 QH；FQXG-25/120 QT；FQXG-25/160 HH；
FQXG-25/160 QH；FQXG-25/160 QT；FQXJ-25/120 HH；FQXJ-25/120 QH；
FQXJ-25/120 QT；FQXJ-25/160 HH；FQXJ-25/160 QH；FQXJ-25/160 QT

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2015年09月24日至2017年10月27日

2、证书编号：CRCC10215P11140R0M-3

产品名称：棒形柱式复合绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：FQBG-25/ 12；FQBG-25/ 16；FQBJ-25/ 12；FQBJ-25/ 16
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2015年09月24日至2017年10月27日

申请人：河北新华高压电器股份有限公司

生产厂：河北新华高压电器股份有限公司
制造地址：河北省任丘市吕公堡工业区（金桥）

1、证书编号：CRCC10213P11173R0M-1

产品名称：棒形悬式复合绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：
FQXG -25/160HH；FQXG -25/160QH；FQXG -25/160QT；FQXG-25/120HH；
FQXG-25/120QH；FQXG-25/120QT；FQXJ -25/160HH；FQXJ -25/160QH；
FQXJ -25/160QT；FQXJ-25/120HH；FQXJ-25/120QH；FQXJ-25/120QT

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2015年09月24日至2017年11月14日

2、证书编号：CRCC10213P11173R0M-3

产品名称：棒形柱式复合绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：FQBG -25/12；FQBG -25/16；FQBJ -25/12；FQBJ -25/16
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2015年09月24日至2017年11月14日

申请人：重庆鸽牌电瓷有限公司

生产厂：重庆鸽牌电瓷有限公司
制造地址：重庆市长寿区晏家工业园区河泉北一路10号

1、证书编号：CRCC10214P11254R0M-1

产品名称：盘形悬式瓷绝缘子
规格型号：XP-70；XP-70T；XWP2-70；XWP2-70T
认证标准和技术要求：GB/T1001.1-2003；
有效期：2015年09月24日至2018年01月06日

申请人：河北盛达电力器材有限公司

生产厂：河北盛达电力器材有限公司
制造地址：河北省沧州市肃宁县县城德善街8号

1、证书编号：CRCC10214P11447R0M-1

产品名称：棒形悬式复合绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：
FQXG-25/120HH；FQXG-25/120QH；FQXG-25/120QT；FQXG-25/160 HH；
FQXG-25/160 QH；FQXG-25/160 QT；FQXJ-25/120)HH；FQXJ-25/120)QH；
FQXJ-25/120)QT；FQXJ-25/160 HH；FQXJ-25/160 QH；FQXJ-25/160 QT

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2015年09月24日至2018年05月14日

2、证书编号：CRCC10214P11447R0M-3

产品名称：棒形柱式复合绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：FQBG-25/ 12；FQBG-25/ 16；FQBG-25/ 8；FQBJ-25/ 12；FQBJ-25/ 16；FQBJ-25/ 8

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2015年09月24日至2018年05月14日

申请人：沧州大唐铁路工程有限公司

生产厂：沧州大唐铁路工程有限公司
制造地址：河北省沧州市肃宁县纬北东路南侧

1、证书编号：CRCC10214P11448R0M-1
产品名称：棒形悬式复合绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：
FQXG-25/120HH；FQXG-25/120QH；FQXG-25/120QT；FQXG-25/160HH；
FQXG-25/160QH；FQXG-25/160QT；FQXJ-25/120HH；FQXJ-25/120QH；
FQXJ-25/120QT；FQXJ-25/160HH；FQXJ-25/160QH；FQXJ-25/160QT

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2015年09月24日至2018年05月14日

2、证书编号：CRCC10214P11448R0M-3
产品名称：棒形柱式复合绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：FQBG-25/12；FQBG-25/16；FQBJ-25/12；FQBJ-25/16
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2015年09月24日至2018年05月14日

申请人：秦皇岛凯达电气化铁路器材有限公司

生产厂：秦皇岛凯达电气化铁路器材有限公司
制造地址：河北省秦皇岛市山海关经济技术开发区珠海道6号

1、证书编号：CRCC10214P11746R0M-1
产品名称：棒形悬式复合绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：
FQXG-25/120HH；FQXG-25/120QH；FQXG-25/120QT；FQXG-25/160 HH；
FQXG-25/160 QH；FQXG-25/160 QT；FQXJ-25/120HH；FQXJ-25/120QH；
FQXJ-25/120QT；FQXJ-25/160 HH；FQXJ-25/160 QH；FQXJ-25/160 QT

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2015年09月24日至2019年11月23日

2、证书编号：CRCC10214P11746R0M-3
产品名称：棒形柱式复合绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：FQBG-25/ 12；FQBG-25/ 16；FQBJ-25/ 12；FQBJ-25/ 16
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2015年09月24日至2019年11月23日

申请人：江苏南瓷绝缘子股份有限公司

生产厂：江苏南瓷绝缘子股份有限公司
制造地址：江苏省镇江市句容市边城镇仑山湖南路1号

1、证书编号：CRCC10215P11824R0M-1
产品名称：棒形瓷绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：QBG- 25/12；QBG- 25/16；QBJ- 25/12；QBJ- 25/16
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2015年09月24日至2020年01月14日

2、证书编号：CRCC10215P11824R0M-2
产品名称：盘形悬式瓷绝缘子
规格型号：XP -70；XP -70T；XWP2 -70；XWP2 -70T

认证标准和技术要求：GB/T1001.1-2003；
有效期：2015年09月24日至2020年01月14日

申请人：保定华铁电气化供电器材设备有限公司

生产厂：保定华铁电气化供电器材设备有限公司
制造地址：河北省保定市雄县金三角开发区

1、证书编号：CRCC10215P11800R0M-1
产品名称：棒形悬式复合绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：
FQXG-25/160HH；FQXG-25/160QH；FQXG-25/160QT；FQXG-25/120HH；
FQXG-25/120QH；FQXG-25/120QT；FQXJ-25/160HH；FQXJ-25/160QH；
FQXJ-25/160QT；FQXJ-25/120HH；FQXJ-25/120QH；FQXJ-25/120QT
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2015年09月24日至2020年01月05日

2、证书编号：CRCC10215P11800R0M-3
产品名称：棒形柱式复合绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：FQBG-25/12；FQBG-25/16；FQBJ-25/12；FQBJ-25/16
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2015年09月24日至2020年01月05日

申请人：江西新龙电瓷电器制造有限公司

生产厂：江西新龙电瓷电器制造有限公司
制造地址：江西省萍乡市芦溪县南坑工业园

1、证书编号：CRCC10215P11910R0M-1
产品名称：盘形悬式瓷绝缘子
规格型号：XP-70；XP-70T；XWP2-70；XWP2-70T
认证标准和技术要求：GB/T1001.1-2003；
有效期：2015年09月24日至2020年04月15日

2、证书编号：CRCC10215P11910R0M-3
产品名称：棒形瓷绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：QBG-25/12；QBG-25/16；QBJ-25/12；QBJ-25/16
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2015年09月24日至2020年04月15日

申请人：湖南省醴陵市特种电瓷电器有限公司

生产厂：湖南省醴陵市特种电瓷电器有限公司
制造地址：场所1：湖南省醴陵市孙家湾乡李家山村（生产全过程）
场所2：湖南省醴陵市阳三石路77号（生产全过程）

1、证书编号：CRCC10215P11895R0M-1
产品名称：盘形悬式瓷绝缘子
规格型号：XP-70；XP-70T；XWP2-70；XWP2-70T
认证标准和技术要求：GB/T1001.1-2003；
有效期：2015年09月24日至2020年03月25日

2、证书编号：CRCC10215P11895R0M-3
产品名称：棒形瓷绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：QBG-25/12；QBG-25/16；QBJ-25/12；QBJ-25/16
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2015年09月24日至2020年03月25日

申请人：自贡红星高压电瓷有限公司

生产厂：自贡红星高压电瓷有限公司

制造地址：场所1：自贡市贡井区贡舒路2159号（研发、销售）

场所2：自贡市贡井区长伍路13号（除研发、销售以外过程）

1、证书编号：CRCC10215P11909R0M-1

产品名称：盘形悬式瓷绝缘子

规格型号：XP-70；XP-70T；XWP2-70；XWP2-70T

认证标准和技术要求：GB/T1001.1-2003；

有效期：2015年09月24日至2020年04月15日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

申请人：陕西兴盛振兴铁路电气化器材有限公司

生产厂：陕西兴盛振兴铁路电气化器材有限公司

制造地址：陕西省咸阳市泾阳县工业密集园区7号

1、证书编号：CRCC10213P10437R0M-5

产品名称：非限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：定位线夹；定位支座：G1；锚支定位卡子：G35；锚支定位卡子：G50；特型定位器：TL

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2016年12月03日

2、证书编号：CRCC10213P10437R0M-8

产品名称：滑轮补偿装置(200-250km/h)

规格型号：滑轮补偿装置：G1:3；滑轮补偿装置：G1:4

认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2016年12月03日

3、证书编号：CRCC10213P10437R0M-13

产品名称：腕臂底座(200km/h及以上)

规格型号：单支腕臂底座；三支腕臂底座；双支腕臂底座

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月24日至2016年12月03日

4、证书编号：CRCC10213P10437R0M-16

产品名称：腕臂支撑装置(200-250km/h)

规格型号：

48- 支撑管卡子；60- 支撑管卡子；G（焊接）- 支撑；GDA1- 承力索座；

GDB1- 承力索座；GSA- 承力索座；GSB- 承力索座；PWG60×5.0- 平腕臂；

XWG60×5.0-斜腕臂；套管 双耳

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2016年12月03日

5、证书编号：CRCC10213P10437R0M-19

产品名称：限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：

定位 线夹；定位管：G34；定位管：G48；定位管卡子：34；定位管卡子：48；

定位环：G34；定位环：G48；定位环：G60；定位支座：G1；限位定位器：L（矩形）

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2016年12月03日

6、证书编号：CRCC10213P10437R0M-22

产品名称：中心锚结装置(200-250km/h)

规格型号:

承力索中心锚结线夹 : I ; 承力索中心锚结线夹 : II ; 承力索中心锚结线夹 : IV ;
承力索中心锚结线夹 : V ; 接触线中心锚结线夹: H

认证标准和技术要求: TB/T2075.6-2010; TJ/GD011-2009;

有效期: 2015年09月24日至2016年12月03日

7、证书编号: CRCC10213P10437R0M-24

产品名称: 终端锚固线夹(200-250km/h)

规格型号:

承力索终端锚固线夹 : 锥套型120; 承力索终端锚固线夹 : 锥套型95;
接触线终端锚固线夹 : 锥套型120; 接触线终端锚固线夹 : 锥套型150

认证标准和技术要求: TB/T2075.5-2010; TJ/GD011-2009;

有效期: 2015年09月24日至2016年12月03日

申请人: 洛阳鑫迪铁道电气化有限公司

生产厂: 洛阳鑫迪铁道电气化有限公司

制造地址: 洛阳高新开发区洛宜南路西段

1、证书编号: CRCC10214P10720R0M-2

产品名称: 非限位定位装置(200-250km/h)

规格型号: G50- 锚支定位卡子; TL -特型定位器; 定位 线夹

认证标准和技术要求: TB/T2075.4-2010; TJ/GD011-2009;

有效期: 2015年09月24日至2017年01月23日

2、证书编号: CRCC10214P10720R0M-10

产品名称: 腕臂支撑装置(200-250km/h)

规格型号:

42 -套筒双耳; 48支撑管卡子; 55 -套管单耳; 55 -套筒双耳; 60支撑管卡子;
70 -套管单耳; A -套管座; G (焊接) -支撑; GSA -承力索座; GSB -承力索座;
L -支撑; LA -承力索座; PL70×6.0-平腕臂; PWG60×5.0-平腕臂; XL70×6.0-斜腕臂;
XWG60×5.0-斜腕臂; 套管双耳

认证标准和技术要求: TB/T2075.1-2010; TJ/GD011-2009;

有效期: 2015年09月24日至2017年01月23日

3、证书编号: CRCC10214P10720R0M-12

产品名称: 限位定位装置(200-250km/h)

规格型号:

48定位管卡子; 55-吊线固定钩; G1-定位支座; G34-定位环; G48-定位管;
G48-定位环; G60-定位环; L (矩形、折弯形) -定位器; L55-定位管;
L-定位支座; 定位线夹; 旋转 双耳

认证标准和技术要求: TB/T2075.3-2010; TJ/GD011-2009;

有效期: 2015年09月24日至2017年01月23日

4、证书编号: CRCC10214P10720R0M-13

产品名称: 整体吊弦及吊弦线夹(200-250km/h)

规格型号:

C-整体吊弦; D-整体吊弦; 冲压型-120承力索吊弦线夹; 冲压型-120接触线吊弦线夹;
冲压型-150接触线吊弦线夹; 冲压型-95承力索吊弦线夹

认证标准和技术要求: TB/T2075.7-2010; TJ/GD011-2009;

有效期: 2015年09月24日至2017年01月23日

5、证书编号: CRCC10214P10720R0M-14

产品名称: 中心锚结装置(200-250km/h)

规格型号:

I -承力索中心锚结线夹; II -承力索中心锚结线夹; IV -承力索中心锚结线夹;

V-承力索中心锚结线夹；H-接触线中心锚结线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2017年01月23日

6、证书编号：CRCC10214P10720R0M-15

产品名称：终端锚固线夹(200-250km/h)

规格型号：

锥套型-120承力索终端锚固线夹；锥套型-120接触线终端锚固线夹；

锥套型-150接触线终端锚固线夹；锥套型95承力索终端锚固线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2017年01月23日

7、证书编号：CRCC10214P10720R0M-16

产品名称：电连接装置(200-250km/h)

规格型号：

B120- 并沟式电连接线夹；B95A- 并沟式电连接线夹；B95B- 并沟式电连接线夹；

C120A- 承力索电连接线夹；C120B- 承力索电连接线夹；C95A- 承力索电连接线夹；

C95B- 承力索电连接线夹；E120- 接触线电连接线夹；E95- 接触线电连接线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2017年01月23日

8、证书编号：CRCC10214P10720R0M-18

产品名称：电连接装置(300-350km/h)

规格型号：

B120-并沟式电连接线夹；B95A-并沟式电连接线夹；B95B-并沟式电连接线夹；

C120A-承力索电连接线夹；C120B-承力索电连接线夹；C95A-承力索电连接线夹；

C95B-承力索电连接线夹；E120-接触线电连接线夹；E95-接触线电连接线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月24日至2017年01月23日

9、证书编号：CRCC10214P10720R0M-19

产品名称：非限位定位装置(300-350km/h)

规格型号：L55- 锚支定位卡子；TL - 特型定位器；定位线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月24日至2017年01月23日

10、证书编号：CRCC10214P10720R0M-20

产品名称：滑轮补偿装置(200-250km/h)

规格型号：H1:3-滑轮补偿装置；H1:4-滑轮补偿装置

认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2017年01月23日

11、证书编号：CRCC10214P10720R0M-22

产品名称：腕臂支撑装置(300-350km/h)

规格型号：

42 - 套筒双耳；55 - 套管单耳；55 - 套筒双耳；70 - 套管单耳；A - 套管座；

L - 支撑；LA - 承力索座；PL70×6.0- 平腕臂；XL70×6.0- 斜腕臂

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月24日至2017年01月23日

12、证书编号：CRCC10214P10720R0M-23

产品名称：限位定位装置(300-350km/h)

规格型号：

55- 吊线固定钩；L- 定位支座；L（矩形、折弯形）- 定位器；L55- 定位管；定位 线夹；旋转双耳

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月24日至2017年01月23日

13、证书编号：CRCC10214P10720R0M-24

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(300-350km/h)

规格型号：C- 整体吊弦；D- 整体吊弦；冲压型- 120承力索吊弦线夹；

冲压型- 120接触线吊弦线夹；冲压型- 150接触线吊弦线夹；冲压型- 95承力索吊弦线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月24日至2017年01月23日

14、证书编号：CRCC10214P10720R0M-25

产品名称：中心锚结装置(300-350km/h)

规格型号：

I- 承力索中心锚结线夹；II- 承力索中心锚结线夹；IV- 承力索中心锚结线夹；

V- 承力索中心锚结线夹；H- 接触线中心锚结线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月24日至2017年01月23日

15、证书编号：CRCC10214P10720R0M-27

产品名称：终端锚固线夹(300-350km/h)

规格型号：

锥套型 -120承力索终端锚固线夹；锥套型- 120接触线终端锚固线夹；

锥套型- 150接触线终端锚固线夹；锥套型 -95承力索终端锚固线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月24日至2017年01月23日

16、证书编号：CRCC10215P10720R0M-28

产品名称：腕臂底座(200km/h及以上)

规格型号：单支腕臂底座；三支腕臂底座；双支腕臂底座

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月24日至2017年01月23日

申请人：洛阳鑫迪铁道电气化有限公司

生产厂：洛阳鑫迪铁道电气化有限公司

制造地址：场所1：南阳市北京路1218号（铸铝和热处理）

场所2：洛阳高新开发区洛宜南路西段（除铸铝和热处理以外的过程）

1、证书编号：CRCC10214P10720R0M-5

产品名称：棘轮补偿装置(200-250km/h)

规格型号：F- 棘轮补偿装置；Z- 棘轮补偿装置

认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2017年01月23日

2、证书编号：CRCC10214P10720R0M-21

产品名称：棘轮补偿装置(300-350km/h)

规格型号：F -棘轮补偿装置；Z -棘轮补偿装置

认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月24日至2017年01月23日

申请人：宝鸡保德利电气设备有限责任公司

生产厂：宝鸡保德利电气设备有限责任公司

制造地址：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道196号

1、证书编号：CRCC10214P11445R0M-2

产品名称：电连接装置(200-250km/h)

规格型号：

C120A -承力索电连接线夹；C120B -承力索电连接线夹；C95A -承力索电连接线夹；
C95B -承力索电连接线夹；E120 -接触线电连接线夹；E95 -接触线电连接线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月08日

2、证书编号：CRCC10214P11445R0M-4

产品名称：非限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：

G1- 定位支座；G50 -锚支定位卡子；L- 定位支座；L55- 锚支定位卡子；TL- T型定位器；定位线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月08日

3、证书编号：CRCC10214P11445R0M-17

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(200-250km/h)

规格型号：

C-整体吊弦；D-整体吊弦；冲压型120-承力索吊弦线夹；

冲压型120-接触线吊弦线夹；冲压型150-接触线吊弦线夹；冲压型95-承力索吊弦线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月08日

4、证书编号：CRCC10214P11445R0M-18

产品名称：中心锚结装置(200-250km/h)

规格型号：

I -承力索中心锚结线夹；II-承力索中心锚结线夹；IV-承力索中心锚结线夹；

V-承力索中心锚结线夹；H-接触线中心锚结线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月08日

5、证书编号：CRCC10214P11445R0M-20

产品名称：终端锚固线夹(200-250km/h)

规格型号：

锥套式(120) - 承力索终端锚固线夹；锥套式(120) - 接触线终端锚固线夹；

锥套式(150) - 接触线终端锚固线夹；锥套式(95) - 承力索终端锚固线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月08日

6、证书编号：CRCC10214P11445R0M-22

产品名称：非限位定位装置(300-350km/h)

规格型号：

G1 -定位支座；G50 -锚支定位卡子；L -定位支座；L55 -锚支定位卡子；TL -T型定位器；定位线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月08日

7、证书编号：CRCC10214P11445R0M-26

产品名称：腕臂底座(200km/h及以上)

规格型号：单支腕臂底座；三支腕臂底座；双支腕臂底座

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月08日

8、证书编号：CRCC10214P11445R0M-29

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(300-350km/h)

规格型号：

C- 整体吊弦；D- 整体吊弦；冲压型120- 承力索吊弦线夹；冲压型120- 接触线吊弦线夹；

冲压型150- 接触线吊弦线夹；冲压型95- 承力索吊弦线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月08日

9、证书编号：CRCC10214P11445R0M-30

产品名称：中心锚结装置(300-350km/h)

规格型号：

I- 承力索中心锚结线夹；II- 承力索中心锚结线夹；IV- 承力索中心锚结线夹；
V- 承力索中心锚结线夹；H- 接触线中心锚结线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月08日

10、证书编号：CRCC10214P11445R0M-31

产品名称：终端锚固线夹(300-350km/h)

规格型号：

锥套式（120）-承力索终端锚固线夹；锥套式（120）-接触线终端锚固线夹；
锥套式（150）-接触线终端锚固线夹；锥套式（95）-承力索终端锚固线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月08日

11、证书编号：CRCC10214P11445R0M-32

产品名称：电连接装置(300-350km/h)

规格型号：

C120A- 承力索电连接线夹；C120B- 承力索电连接线夹；C95A- 承力索电连接线夹；
C95B- 承力索电连接线夹；E120- 接触线电连接线夹；E95- 接触线电连接线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月08日

申请人：宝鸡保德利电气设备有限责任公司

生产厂：宝鸡保德利电气设备有限责任公司

制造地址：场所1：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道196号（除焊接）

场所2：陕西省宝鸡市陈仓大道35号（焊接）

1、证书编号：CRCC10214P11445R0M-14

产品名称：腕臂支撑装置(200-250km/h)

规格型号：

42-套管双耳；55-套管单耳；55-套管双耳；70-套管单耳；A-套管座；
B-套管座；C-套管座；G（焊接）-支撑；G（压接）-支撑；G48-支撑管卡子；
G60-支撑管卡子；GDA1-承力索座；GDB1-承力索座；GSA-承力索座；GSB-承力索座；
L-支撑；LA-承力索座；LB-承力索座；PL70×6.0-平腕臂；PWG60×5.0-平腕臂；
XL70×6.0-斜腕臂；XWG60×5.0-斜腕臂；套管双耳

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月08日

2、证书编号：CRCC10214P11445R0M-16

产品名称：限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：

34-定位管卡子；48-定位管卡子；55-吊线固定钩；G1-定位支座；G34-定位管；
G34-定位环；G48-定位管；G48-定位环；G60-定位环；L（矩形）-定位器；
L（圆管）-定位器；L（折弯形）-定位器；L55-定位管；L-定位支座；定位线夹；旋转双耳

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月08日

3、证书编号：CRCC10214P11445R0M-23

产品名称：滑轮补偿装置(200-250km/h)

规格型号：G（1：3）滑轮补偿装置；G（1：4）滑轮补偿装置；H（1：3）
滑轮补偿装置；H（1：4）滑轮补偿装置

认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月08日

4、证书编号：CRCC10214P11445R0M-24

产品名称：棘轮补偿装置(200-250km/h)

规格型号：F-棘轮补偿装置；Z-棘轮补偿装置

认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月08日

5、证书编号：CRCC10214P11445R0M-25

产品名称：棘轮补偿装置(300-350km/h)

规格型号：F-棘轮补偿装置；Z-棘轮补偿装置

认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月08日

12、证书编号：CRCC10214P11445R0M-27

产品名称：腕臂支撑装置(300-350km/h)

规格型号：

42 - 套管双耳；55 - 套管单耳；55 - 套筒双耳；70 - 套管单耳；A - 套管座；
B - 套管座；C - 套管座；G（焊接） - 支撑；G（压接） - 支撑；G48- 支撑管卡子；
G60- 支撑管卡子；GDA1 - 承力索座；GDB1 - 承力索座；GSA - 承力索座；
GSB - 承力索座；L - 支撑；LA - 承力索座；LB - 承力索座；PL70×6.0- 平腕臂；
PWG60×5.0- 平腕臂；XL70×6.0- 斜腕臂；XWG60×5.0- 斜腕臂

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月08日

6、证书编号：CRCC10214P11445R0M-28

产品名称：限位定位装置(300-350km/h)

规格型号：

34- 定位管卡子；48- 定位管卡子；55- 吊线固定钩；G1- 定位支座；G34- 定位管；
G34- 定位环；G48- 定位管；G48- 定位环；G60- 定位环；L- 定位支座；
L（矩形）- 定位器；L（圆管）- 定位器；L（折弯形）- 定位器；L55- 定位管；定位线夹；旋转双耳

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月08日

申请人：中铁电气化局集团宝鸡器材有限公司

生产厂：中铁电气化局集团宝鸡器材有限公司

制造地址：场所1：宝鸡市高新开发区高新大道196号（营销、技术、质量、部分检验）

场所2：宝鸡市陈仓大道35号（全部生产过程）

1、证书编号：CRCC10214P11360R0M-6

产品名称：电连接装置(200-250km/h)

规格型号：

B120- 并沟式电连接线夹；B95A- 并沟式电连接线夹；B95B- 并沟式电连接线夹；
C120A- 承力索电连接线夹；C120B- 承力索电连接线夹；C95A- 承力索电连接线夹；
C95B- 承力索电连接线夹；E120- 接触线电连接线夹；E95- 接触线电连接线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年03月09日

2、证书编号：CRCC10214P11360R0M-8

产品名称：非限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：

G1 - 定位支座；G2 - 定位支座；G35 - 锚支定位卡子；G50 - 锚支定位卡子；
L - 定位支座；TL-特型定位器；定位线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年03月09日

3、证书编号：CRCC10214P11360R0M-14

产品名称：腕臂底座(200km/h及以上)

规格型号：单支腕臂底座；三支腕臂底座；双支腕臂底座

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年03月09日

4、证书编号：CRCC10214P11360R0M-17

产品名称：腕臂支撑装置(200-250km/h)

规格型号：

48- 支撑管卡子；60- 支撑管卡子；G（焊接）- 支撑；G（压接）- 支撑；

GDA1- 承力索座；GDB1- 承力索座；GSA- 承力索座；GSB- 承力索座；

PWG60×5.0- 平腕臂；XWG60×5.0- 斜腕臂；套管双耳

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年03月09日

5、证书编号：CRCC10214P11360R0M-19

产品名称：限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：

34-定位管卡子；42-吊线固定钩；48-定位管卡子；55-吊线固定钩；G1-定位支座；

G2-定位支座；G34-定位管；G34-定位环；G48-定位管；G48-定位环；G60-定位环；

L(矩形)-限位定位器；L(圆管)-限位定位器；L(折弯形)-限位定位器；L-定位支座；定位线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年03月09日

6、证书编号：CRCC10214P11360R0M-21

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(200-250km/h)

规格型号：

C- 整体吊弦；D- 整体吊弦；冲压型120- 承力索吊弦线夹；冲压型120- 接触线吊弦线夹；

冲压型150- 接触线吊弦线夹；冲压型95- 承力索吊弦线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年03月09日

7、证书编号：CRCC10214P11360R0M-23

产品名称：中心锚结装置(200-250km/h)

规格型号：

I- 承力索中心锚结线夹；II- 承力索中心锚结线夹；III- 承力索中心锚结线夹；

IV- 承力索中心锚结线夹；V- 承力索中心锚结线夹；H- 接触线中心锚结线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年03月09日

8、证书编号：CRCC10214P11360R0M-25

产品名称：终端锚固线夹(200-250km/h)

规格型号：

锥套型120- 承力索终端锚固线夹；锥套型120- 接触线终端锚固线夹；

锥套型150- 接触线终端锚固线夹；锥套型95- 承力索终端锚固线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年03月09日

9、证书编号：CRCC10214P11360R0M-26

产品名称：滑轮补偿装置(200-250km/h)

规格型号：G 1:3；G 1:4；H 1:3；H 1:4

认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年03月09日

10、证书编号：CRCC10214P11360R0M-27

产品名称：棘轮补偿装置(200-250km/h)

规格型号：F型；Z型

认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2015年09月24日至2018年03月09日

申请人：中铁建电气化局集团轨道交通器材有限公司

生产厂：中铁建电气化局集团轨道交通器材有限公司
制造地址：江苏省常州市武进区雪堰镇潘家工业集中区

1、证书编号：CRCC10214P11458R0M-2

产品名称：电连接装置(200-250km/h)

规格型号：

C120A - 承力索电连接线夹；C120B - 承力索电连接线夹；C95A - 承力索电连接线夹；
C95B - 承力索电连接线夹；E120 - 接触线电连接线夹；E95 - 接触线电连接线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月19日

2、证书编号：CRCC10214P11458R0M-4

产品名称：非限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：

G1 - 定位支座；G2 - 定位支座；G35- 锚支定位卡子；G50- 锚支定位卡子；
L - 定位支座；TL - 特型定位器；定位线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月19日

3、证书编号：CRCC10214P11458R0M-18

产品名称：腕臂支撑装置(200-250km/h)

规格型号：

42 - 套管双耳；55 - 套管单耳；55 - 套筒双耳；70 - 套管单耳；A - 套管座；
B - 套管座；C - 套管座；G（焊接） - 支撑；G（压接） - 支撑；G48- 支撑管卡子；
G60- 支撑管卡子；GDA1 - 承力索座；GDB1 - 承力索座；GSA - 承力索座；
GSB - 承力索座；L - 支撑；LA - 承力索座；LB - 承力索座；PL70×6.0- 平腕臂；
PWG60×5.0- 平腕臂；XL70×6.0- 斜腕臂；XWG60×5.0- 斜腕臂；套管双耳

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月19日

4、证书编号：CRCC10214P11458R0M-21

产品名称：限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：

34- 定位管卡子；42- 吊线固定钩；48- 定位管卡子；55- 吊线固定钩；
G1- 定位支座；G2- 定位支座；G34- 定位管；G34- 定位环；G48- 定位管；
G48- 定位环；G60- 定位环；L- 定位支座；L- 限位定位器（矩形、折弯型）；
L55- 定位管；定位线夹；旋转双耳

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月19日

5、证书编号：CRCC10214P11458R0M-23

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(200-250km/h)

规格型号：C - 整体吊弦；D- 整体吊弦；冲压型- 承力索吊弦线夹；冲压型- 接触线吊弦线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月19日

6、证书编号：CRCC10214P11458R0M-25

产品名称：中心锚结装置(200-250km/h)

规格型号：

H- 接触线中心锚结线夹；I- 承力索中心锚结线夹；II- 承力索中心锚结线夹；
IV- 承力索中心锚结线夹；V- 承力索中心锚结线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月19日

7、证书编号：CRCC10214P11458R0M-27

产品名称：终端锚固线夹(200-250km/h)

规格型号：

120 - 承力索终端锚固线夹（锥套型）；120 - 接触线终端锚固线夹（锥套型）；

150 - 接触线终端锚固线夹（锥套型）；95 - 承力索终端锚固线夹（锥套型）

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月19日

8、证书编号：CRCC10214P11458R0M-28

产品名称：电连接装置(300-350km/h)

规格型号：

C120A- 承力索电连接线夹；C120B- 承力索电连接线夹；C95A- 承力索电连接线夹；

C95B- 承力索电连接线夹；E120- 接触线电连接线夹；E95- 接触线电连接线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月19日

9、证书编号：CRCC10214P11458R0M-29

产品名称：非限位定位装置(300-350km/h)

规格型号：

G1 - 定位支座；G2 - 定位支座；G35 - 锚支定位卡子；G50 - 锚支定位卡子；

L - 定位支座；L42 - 锚支定位卡子；L55 - 锚支定位卡子；TL - 特型定位器；定位线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月19日

10、证书编号：CRCC10214P11458R0M-30

产品名称：滑轮补偿装置(200-250km/h)

规格型号：H1:3 -滑轮补偿装置；H1:4 -滑轮补偿装置

认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月19日

11、证书编号：CRCC10214P11458R0M-31

产品名称：棘轮补偿装置(200-250km/h)

规格型号：Z- 棘轮补偿装置

认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月19日

12、证书编号：CRCC10214P11458R0M-32

产品名称：棘轮补偿装置(300-350km/h)

规格型号：Z- 棘轮补偿装置

认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月19日

13、证书编号：CRCC10214P11458R0M-33

产品名称：腕臂底座(200km/h及以上)

规格型号：单支腕臂底座；三支腕臂底座；双支腕臂底座

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月24日至2018年05月19日

14、证书编号：CRCC10214P11458R0M-34

产品名称：腕臂支撑装置(300-350km/h)

规格型号：

42 -套管双耳；55 -套管单耳；55 -套管双耳；70 -套管单耳；A -套管座；

B -套管座；C -套管座；G（焊接） -支撑；G（压接） -支撑；G48 -支撑管卡子；

G60 支撑管卡子；GDA1 -承力索座；GDB1 -承力索座；GSA -承力索座；

GSB -承力索座; L -支撑; LA -承力索座; LB -承力索座; PL70×6.0 -平腕臂;
PWG60×5.0 -平腕臂; XL70×6.0 -斜腕臂; XWG60×5.0 -斜腕臂

认证标准和技术要求: TB/T2075.1-2010; TJ/GD012-2009;

有效期: 2015年09月24日至2018年05月19日

15、证书编号: CRCC10214P11458R0M-35

产品名称: 限位定位装置(300-350km/h)

规格型号:

34 - 定位管卡子; 42 - 吊线固定钩; 48 - 定位管卡子; 55 - 吊线固定钩;
G1 - 定位支座; G2 - 定位支座; G34 - 定位管; G48 - 定位管; L - 定位支座
L - 限位定位器(矩形、折弯型); L55 - 定位管; 定位线夹; 旋转双耳

认证标准和技术要求: TB/T2075.3-2010; TJ/GD012-2009;

有效期: 2015年09月24日至2018年05月19日

16、证书编号: CRCC10214P11458R0M-36

产品名称: 整体吊弦及吊弦线夹(300-350km/h)

规格型号:

C - 整体吊弦; D - 整体吊弦; 冲压型 - 承力索吊弦线夹; 冲压型 - 接触线吊弦线夹

认证标准和技术要求: TB/T2075.7-2010; TJ/GD012-2009;

有效期: 2015年09月24日至2018年05月19日

17、证书编号: CRCC10214P11458R0M-37

产品名称: 中心锚结装置(300-350km/h)

规格型号:

H - 接触线中心锚结线夹; I - 承力索中心锚结线夹; II - 承力索中心锚结线夹;
IV - 承力索中心锚结线夹; V - 承力索中心锚结线夹

认证标准和技术要求: TB/T2075.6-2010; TJ/GD012-2009;

有效期: 2015年09月24日至2018年05月19日

18、证书编号: CRCC10214P11458R0M-38

产品名称: 终端锚固线夹(300-350km/h)

规格型号:

120 - 承力索终端锚固线夹(锥套型); 120- 接触线终端锚固线夹(锥套型);
150- 接触线终端锚固线夹(锥套型); 95- 承力索终端锚固线夹(锥套型)

认证标准和技术要求: TB/T2075.5-2010; TJ/GD012-2009;

有效期: 2015年09月24日至2018年05月19日

申请人: 江苏江兴电力器材有限公司

生产厂: 江苏江兴电力器材有限公司

制造地址: 江苏省泰州市兴化市周庄镇薛祁路288号

1、证书编号: CRCC10214P11757R0M

产品名称: 电连接装置(200-250km/h)

规格型号:

CT120B-承力索电连接线夹; CT95A-承力索电连接线夹;

E120-接触线电连接线夹; E95-接触线电连接线夹

认证标准和技术要求: TB/T2075.11-2010; TJ/GD011-2009;

有效期: 2015年09月24日至2019年12月07日

2、证书编号: CRCC10214P11757R0M-1

产品名称: 非限位定位装置(200-250km/h)

规格型号: G1 -定位支座; TL-特型定位器; 定位线夹

认证标准和技术要求: TB/T2075.4-2010; TJ/GD011-2009;

有效期: 2015年09月24日至2019年12月07日

3、证书编号：CRCC10214P11757R0M-3
产品名称：棘轮补偿装置(200-250km/h)
规格型号：Z-棘轮补偿装置
认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2015年09月24日至2019年12月07日

4、证书编号：CRCC10214P11757R0M-10
产品名称：腕臂支撑装置(200-250km/h)
规格型号：
G（焊接）-支撑；G60-支撑管卡子；GDA2-承力索座；GDB2-承力索座；
GSA-承力索座；GSB-承力索座；PWG60×5.0-平腕臂；XWG60×5.0-斜腕臂；套管双耳
认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2015年09月24日至2019年12月07日

5、证书编号：CRCC10214P11757R0M-11
产品名称：限位定位装置(200-250km/h)
规格型号：G1-定位支座；G48-定位管；G60-定位环；L（矩形）-定位器；定位线夹
认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2015年09月24日至2019年12月07日

6、证书编号：CRCC10214P11757R0M-12
产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(200-250km/h)
规格型号：
C-整体吊弦；D-整体吊弦；冲压型120-承力索吊弦线夹；冲压型120-接触线吊弦线夹；
冲压型150-接触线吊弦线夹；冲压型95-承力索吊弦线夹
认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2015年09月24日至2019年12月07日

7、证书编号：CRCC10214P11757R0M-13
产品名称：中心锚结装置(200-250km/h)
规格型号：II-承力索中心锚结线夹；IV-承力索中心锚结线夹；H-接触线中心锚结线夹
认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2015年09月24日至2019年12月07日

8、证书编号：CRCC10214P11757R0M-14
产品名称：终端锚固线夹(200-250km/h)
规格型号：
锥套型120-承力索终端锚固线夹；锥套型120接触线终端锚固线夹；
锥套型150-接触线终端锚固线夹；锥套型95承力索终端锚固线夹
认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2015年09月24日至2019年12月07日

申请人：四川龙腾铁路器材有限公司

生产厂：四川龙腾铁路器材有限公司
制造地址：四川省眉山市彭山县青龙镇先锋村

1、证书编号：CRCC10215P11917R0M-4
产品名称：腕臂底座(200km/h及以上)
规格型号：单支腕臂底座；三支腕臂底座；双支腕臂底座
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2015年09月24日至2020年04月26日

2、证书编号：CRCC10215P11917R0M-7
产品名称：腕臂支撑装置(200-250km/h)
规格型号：
承力索座 GDA1；承力索座 GDB1；承力索座 GSA；承力索座 GSB；

平腕臂 PWG60×5.0；套管双耳；斜腕臂 XWG60×5.0；支撑G（焊接）；
支撑G（压接）；支撑管卡子 48；支撑管卡子 60

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2015年09月24日至2020年04月26日

3、证书编号：CRCC10215P11917ROM-9

产品名称：限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：

定位 线夹；定位管 G34；定位管 G48；定位管卡子 34；定位管卡子 48；
定位环 G34；定位环 G48；定位环 G60；定位支座 G1；限位定位器L（矩形）

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2015年09月24日至2020年04月26日

4、证书编号：CRCC10215P11917ROM-11

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(200-250km/h)

规格型号：承力索 吊弦线夹；接触线 吊弦线夹；整体吊弦 C；整体吊弦 D

认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2015年09月24日至2020年04月26日

99其他

专业小类：22.04.1136 列车调度指挥系统（TDCS）设备

申请人：卡斯柯信号有限公司

生产厂：卡斯柯信号有限公司

制造地址：场所1：上海市西藏北路489号（采购、集成、测试）

场所2：上海市闸北民德路158号（铭德国际广场）（管理、设计、开发、市场）

场所3：北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆（市场）

场所4：上海市闸北区西藏北路485号（采购检验、库房）

1、证书编号：CRCC10214P11359ROM-1

产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成

规格型号：TDCS-k型（V3.0.1）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2016年12月27日
列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件	上海铁路通信有限公司	上海市闸北区江场西路179号	2017年08月12日
列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件	北京铁路信号有限公司	场所1：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计、生产、检验、采购、销售） 场所2：北京市丰台区造甲街5号3号厂房（生产、检验、采购、销售、售后服务）	2018年05月03日

认证标准和技术要求：TJ/DW151-2013；运基信号[2009]676号；

有效期：2015年09月24日至2018年03月09日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：青藏铁路公司格尔木工务段

生产厂：青藏铁路公司格尔木工务段

制造地址：青海省海西蒙古族自治州格尔木市迎宾路55号

1、证书编号：CRCC10215P12059ROS

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟（南山口采石场）；新建铁路一级道砟（南山口采石场）

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2015年09月21日至2019年09月09日
三、试用证书（有效期三年）

专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

申请人：西门子股份公司Siemens Aktiengesellschaft

生产厂：西门子股份公司Siemens Aktiengesellschaft

制造地址：SAG I DT MD IG RW PM Thierbacher Str. 24, 09322, Penig, Germany

1、证书编号：CRCC10215P11253SYZ

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成

规格型号：

ASEF380(图号：A5E35232981A)；ASEF380(图号：A5E35233027A)

认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2015年09月23日至2018年09月22日

申请人：西门子（中国）有限公司

生产厂：西门子机械传动（天津）有限公司

制造地址：场所1：天津市北辰区天津高新技术产业园区北辰科技工业园双辰中路20号（装配、检验）；

场所2：Thierbacher Str. 24 09322 Penig, Germany（产品设计、除装配、检验的生产过程）；

场所3：北京市朝阳区望京中环南路七号（销售、售后服务）

1、证书编号：CRCC10215P11416SYZ

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成

规格型号：ASEF380(图号：A5E35232981A)；ASEF380(图号：A5E35233027A)

认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2015年09月23日至2018年09月22日

专业小类：22.04.0906 动车组车轴

申请人：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：

场所1：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号（车轴加工，探伤（超、磁）、打标。）

场所2：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH: Berthelsdorfer Strasse 8,

D-09618 Brand-Erbisdorf, Germany（设计、下料，锻造，热处理，检验。）

1、证书编号：CRCC10215P11172SYZ-1

产品名称：动车组EA4T非动力车轴

规格型号：SFEZ17T1-211-001适用车型 CRH380A（AL）型动车组（BVV毛坯）；SFEZ-202-00001A；

认证标准和技术要求：TJ/CL276-2014；

有效期：2015年07月15日至2018年01月11日

专业小类：22.04.0911 动车组动车组轴箱体及端盖

申请人：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

1、证书编号：CRCC10215P11172SYZ-6

产品名称：动车组铸钢轴箱体（转臂式）

规格型号:

SWMB-250-GH/SWTB-250-GH用转臂式轴箱体SFEZ-204-00001A; SWMB-250-GH/SWTB-250-GH用转臂式轴箱体SFEZ-205-00001A;

认证标准和技术要求: TJ/CL286-2014;

有效期: 2015年09月23日至2018年09月22日

专业小类: 22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

申请人: 宝鸡畅达铁路配件有限公司

生产厂: 宝鸡畅达铁路配件有限公司

制造地址: 陕西省宝鸡市高新区八鱼镇姬家殿村437号

1、证书编号: CRCC10215P12061SYZ

产品名称: 厂制胶接绝缘接头

规格型号: 厂制胶接绝缘接头 60kg/m钢轨

认证标准和技术要求: TB/T2975-2010;

有效期: 2015年09月24日至2018年09月23日

2、证书编号: CRCC10215P12061SYZ-1

产品名称: 现场胶接绝缘接头材料

规格型号: 现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨

认证标准和技术要求: TB/T2975-2010;

有效期: 2015年09月24日至2018年09月23日

08标准变更

专业小类: 22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

申请人: 广州市迈克林电力有限公司

生产厂: 广州市迈克林电力有限公司

制造地址: 广东省广州市从化太平镇平中路339号

1、证书编号: CRCC10215P10713SYZ

产品名称: 棒形悬式复合绝缘子(200km/h及以上)

规格型号:

FQXG-25/160HH; FQXG-25/160QH; FQXG-25/160QT; FQXG-25/120HH;

FQXG-25/120QH; FQXG-25/120QT; FQXJ-25/160HH; FQXJ-25/160QH;

FQXJ-25/160QT; FQXJ-25/120HH; FQXJ-25/120QH; FQXJ-25/120QT

认证标准和技术要求: TJ/GD011-2009; TJ/GD012-2009;

有效期: 2015年09月24日至2018年04月08日

2、证书编号: CRCC10215P10713SYZ-1

产品名称: 棒形柱式复合绝缘子(200km/h及以上)

规格型号: FQBG-25/12; FQBG-25/16; FQBJ-25/12; FQBJ-25/16

认证标准和技术要求: TJ/GD011-2009; TJ/GD012-2009;

有效期: 2015年09月24日至2018年04月08日

四、证书状态

01证书恢复

专业小类: 22.04.0615 铁路货车HM-1型缓冲器弹性胶泥芯体

申请人: 北京市捷瑞特弹性阻尼体技术研究中心

生产厂: 北京市捷瑞特弹性阻尼体技术研究中心

制造地址:

场所1: 北京市房山区琉璃河镇白庄工业区(白庄村村委会南300米)(全部生产过程);

场所2: 北京市丰台区科学城恒富中街2号院1号楼(园区)(财务办公)

1、证书编号: CRCC10212P10499R0M

产品名称: 铁路货车HM1B型弹性胶泥芯体

规格型号: HM1B型(图号: QCP837-10-00)

认证标准和技术要求: TJ/CL259-2013;

有效期: 2015年09月25日起恢复该证书(证书暂停期间: 2015年03月26日至2015年09月25日)

专业小类:22.04.0627 铁路货车钩尾框

申请人: 南京东电检测装备有限责任公司

生产厂: 南京东电检测装备有限责任公司

制造地址: 江苏省南京市江宁区汤山工业集中区麒麟新区天旺路

1、证书编号: CRCC10213P10680R0M

产品名称: 铁路货车钩尾框(锻造)

规格型号: 13B型(三孔)(图号: QCP860-02C-00)

认证标准和技术要求: TB/T456-2008; TJ/CL083-2005;

有效期: 2015年09月22日起恢复该证书(证书暂停期间: 2015年04月20日至2015年09月22日)

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人: 衡水铭健工程橡胶有限公司

生产厂: 衡水铭健工程橡胶有限公司

制造地址: 河北省衡水市桃城区小侯

1、证书编号: CRCC10213P10997R0M

产品名称: 铁路隧道用止水带

规格型号:

变形缝用背贴式橡胶止水带:B-R-T(宽度 \leq 500 mm, 厚度6~10mm, 凸高30~50mm, 凸肋中心中间距离: 100~150mm, 模压)、

变形缝用钢边止水带:B-G(宽度 \leq 400mm, 厚度6~12mm, 钢带规格: DX51D+Z60, 厚 \geq 0.6mm, 镀锌层重量60g/m², 模压)、

变形缝用中埋式橡胶止水带:B-R-Z(宽度 \leq 400 mm, 厚度10~20mm, 半径10、15(mm), 模压)、

施工缝用背贴式橡胶止水带:S-R-T(宽度 \leq 500 mm, 厚度6~10mm, 凸高30~50mm, 凸肋中心中间距离: 100~150mm, 模压)、

施工缝用钢边止水带:S-G(宽度 \leq 400 mm, 厚度6~12mm, 钢带规格: DX51D+Z60, 厚 \geq 0.6mm, 镀锌层重量60g/m², 模压)、

施工缝用中埋式橡胶止水带:S-R-Z(宽度 \leq 400 mm, 厚度6~15mm, 模压)

认证标准和技术要求: 科技基[2008]21号-2;

有效期: 2015年09月23日起恢复该证书(证书暂停期间: 2015年06月15日至2015年09月23日)

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人: 宜昌市夷陵区西河采石场

生产厂: 宜昌市夷陵区西河采石场

制造地址: 湖北省宜昌市夷陵区黄花乡小峰河村四组

1、证书编号: CRCC10213P11121R0S

产品名称: 铁路碎石道砟

规格型号: 特级道砟

认证标准和技术要求: TB/T2140-2008;

有效期: 2015年09月23日起恢复该证书(证书暂停期间: 2015年02月26日至2015年09月23日)

申请人: 沈阳铁路局昌图采石场(原申请人名称: 沈阳铁道工业集团有限公司)

生产厂: 沈阳铁路局昌图采石场

制造地址: 辽宁省铁岭市昌图县昌图站乡东明村关山子

1、证书编号: CRCC10213P11202R0M

产品名称: 铁路碎石道砟(一级)

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年09月23日起恢复该证书（证书暂停期间：2014年12月08日至2015年09月23日）

专业小类:22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

申请人：邯鄯惠通铁路器材有限公司

生产厂：邯鄯惠通铁路器材有限公司

制造地址：河北省邯鄯市永年县西滩头村

1、证书编号：CRCC10213P10889R0S

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：现场胶接绝缘接头材料 60kg/m

认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；

有效期：2015年09月23日起恢复该证书（证书暂停期间：2015年04月22日至2015年09月23日）

专业小类:22.04.1211 铁路无线通信系统区间中继设备

申请人：泉州市铁通电子设备有限公司

生产厂：泉州市铁通电子设备有限公司

制造地址：福建省泉州市鲤城区江南高新技术园区紫华路13号

1、证书编号：CRCC10214P11014R0M-6

产品名称：铁路无线通信系统区间中继设备 450MHz光纤直放站

规格型号：WJQ450

认证标准和技术要求：TB/T3052-2002；运基通信[2010]372号；

有效期：2015年09月24日起恢复该证书（证书暂停期间：2015年08月11日至2015年09月24日）

2、证书编号：CRCC10214P11014R0M-7

产品名称：铁路无线通信系统区间中继设备 GSM-R光纤直放站

规格型号：WJQ900

认证标准和技术要求：YD/T1337-2005；科技运[2007]63号；

有效期：2015年09月24日起恢复该证书（证书暂停期间：2015年08月11日至2015年09月24日）

02证书暂停

专业小类:22.04.0317 机车车钩

申请人：中国北车集团大连机车车辆有限公司

生产厂：中国北车集团大连机车车辆有限公司

制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号：CRCC10215P10652R0L-29

产品名称：交流传动机车100型车钩

规格型号：内燃电力机车车钩 下作用（E级钢，图号：TB/T1595-00-）

认证标准和技术要求：TJ/JW033-2014；

有效期：2015年09月23日起暂停该证书

专业小类:22.04.0327 内燃机车用空气滤清器（滤芯）

申请人：常州市彝坤铁路机械配件有限公司

生产厂：常州市彝坤铁路机械配件有限公司

制造地址：江苏省常州市武进区横山桥镇奚巷村

1、证书编号：CRCC10212P10639R0M

产品名称：内燃机车用惯性式空气滤清器（滤芯）

规格型号：BKXF-1(图号: BKXF1-00-000)；BKXF-2(图号: BKXF2-00-000)；BKXF-3(图号: BKXF3-00-000)

认证标准和技术要求：TB/T2722-2013；

有效期：2015年09月23日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10212P10639ROM-1

产品名称：内燃机车用纸质空气滤清器（滤芯）

规格型号：BK/KF-1791(图号:BKP04-06A-60-000)

认证标准和技术要求：TB/T2722-2013；

有效期：2015年09月23日起暂停该证书

专业小类:22.04.0333 机车用驱动齿轮箱

申请人：株洲市锦丰机车配件厂

生产厂：株洲市锦丰机车配件厂

制造地址：湖南省株洲市荷塘区大丰村

1、证书编号：CRCC10213P11193ROM

产品名称：焊接齿轮箱

规格型号：齿轮箱组装（DF4D,图号：109Z111000）；齿轮箱组装（SS3,图号：TXJ1-61-10/70-000-1）；

齿轮箱组装（SS4B、SS6B,图号：331401100007）；齿轮箱组装（SS4G,图号：TXJ4-61-10/70-000A-1）；

齿轮箱组装（SS7,图号：TSS7-61-10-00-00）

认证标准和技术要求：GB/T700-2006；

有效期：2015年09月23日起暂停该证书

专业小类:22.04.0606 铁路货车承载鞍

申请人：南京永兴铁路配件有限公司

生产厂：南京永兴铁路配件有限公司

制造地址：江苏省南京市溧水县开发区南区

1、证书编号：CRCC10212P10445ROM

产品名称：铁路货车承载鞍

规格型号：转K6型(图号：QCZ133-00-01)

认证标准和技术要求：TB/T3267-2011；

有效期：2015年09月23日起暂停该证书

专业小类:22.04.0627 铁路货车钩尾框

申请人：南京永兴铁路配件有限公司

生产厂：南京永兴铁路配件有限公司

制造地址：江苏省南京市溧水县开发区南区

1、证书编号：CRCC10213P10445ROM-2

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）；17型(图号：QCP860-03-00)

认证标准和技术要求：TB/T456-2008；TJ/CL083-2005；

有效期：2015年09月23日起暂停该证书

专业小类:22.04.0634 铁路货车缓冲器

申请人：南京永兴铁路配件有限公司

生产厂：南京永兴铁路配件有限公司

制造地址：江苏省南京市溧水县开发区南区

1、证书编号：CRCC10213P10445ROM-1

产品名称：铁路货车MT-2型缓冲器

规格型号：MT-2型(图号：QCP835-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T1961-2006；

有效期：2015年09月23日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10214P10445ROM-3

产品名称：铁路货车MT-3型缓冲器
规格型号：MT-3型(图号：QCP836-00-00)
认证标准和技术要求：TJ/CL258-2013；
有效期：2015年09月23日起暂停该证书

专业小类:22.04.0706 客车用电线电缆

申请人：重庆瑞普电缆有限公司

生产厂：重庆瑞普电缆有限公司
制造地址：重庆市璧山区工业园区塘坊西四路

1、证书编号：CRCC10214P11711R0M

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电线/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电线（单芯）

规格型号：

WDZ-DC-（R）-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：1芯；截面：1.0~240mm² 耐油：M（F）；
WDZ-DC-（R）-90(idt EN50264-2008) 1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~240mm² 耐油：M（F）；
WDZ-DC-（R）-H-90(idt EN50264-2008) 1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~240mm² 耐油：MM（FM）；
WDZ-DC-（R）-H-90(idt EN50264-2008) 3.6/6kV 芯数：1芯；截面：2.5~240mm² 耐油：MM（FM）

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；
有效期：2015年09月23日起暂停该证书

申请人：衡阳恒飞电缆有限责任公司

生产厂：衡阳恒飞电缆有限责任公司
制造地址：湖南省衡阳市雁峰区黄白路121号

1、证书编号：CRCC10213P11191R2M-2

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电线（多芯）

规格型号：

WDZ-DC-B-FP-H-90（105）P类（E类）(idt EN50306-2002) 300V 芯数：2~7对；截面：0.5~1.5mm²；耐油：MM
WDZ-DC-B-H-90（105）P类（E类）(idt EN50306-2002) 300V 芯数：2~4芯；截面：2.5mm²；耐油：MM
WDZ-DC-B-H-90（105）P类（E类）(idt EN50306-2002) 300V 芯数：4~37芯；截面：0.5mm²、1.0~1.5mm²；耐油：MM
WDZ-DC-B-H-90（105）P类（E类）(idt EN50306-2002) 300V 芯数：4~48芯；截面：0.75mm²；耐油：MM
WDZ-DC-B-ZP-BH-105(idt EN50306-2002) 300V 芯数：1~4芯；截面：0.5~2.5mm² 耐油：MM
WDZ-DC-B-ZP-H-90（105）P类（E类）(idt EN50306-2002) 300V 芯数：2~4芯；截面：2.5mm²；耐油：MM
WDZ-DC-B-ZP-H-90（105）P类（E类）(idt EN50306-2002) 300V 芯数：2~8芯；截面：0.5~1.5mm²；耐油：MM

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；
有效期：2015年09月23日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10213P11191R2M-3

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电线（单芯）

规格型号：WDZ-DC-B-105(idt EN50306-2002) 300V 芯数：1芯；截面：0.5-2.5mm² 耐油：M

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；
有效期：2015年09月23日起暂停该证书

专业小类:22.04.0902 动车组车体

申请人：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂：南车青岛四方机车车辆股份有限公司
制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

1、证书编号：CRCC10214P11172R0L-4

产品名称：动车组铝合金车体（CRH2系列）

规格型号：

SFE01M1-700-00000(1) SFE01M2-700-00000(1) SFE01M3-700-00000(1) SFE01M4-700-00000(1) SFE01T1-700-00000(1)

SFE01T2-700-00000(1) SFE01T3-700-00000(1) SFE01T4-700-00000(1) SFE02M1-700-00000 SFE02M2-700-00000 SFE02M3-700-00000
SFE02M4-700-00000 SFE02M5-700-00000 SFE02M6-700-00000 SFE02T1-700-00000 SFE02T2-700-00000 SFE03M1-700-00000
SFE03M2-700-00000 SFE03M3-700-00000 SFE03M4-700-00000 SFE03M6-700-00000 SFE03M8-700-00000 SFE03T1-700-00000
SFE03T2-700-00000 SFE03T3-700-00000 SFE03T4-700-00000 SFE03T5-700-00000 SFE03T6-700-00000 SFE03T7-700-00000
SFE03T8-700-00000 SFE05M1-700-00000 SFE05M2-700-00000 SFE05M3-700-00000 SFE05M4-700-00000(1) SFE05M5-700-00000
SFE05M6-700-00000 SFE05T1-700-00000 SFE05T2-700-00000 SFE06M1-700-00000 SFE06M2-700-00000 SFE06M3-700-00000
SFE06M4-700-00000 SFE06M5-700-00000 SFE06M6-700-00000 SFE06M7-700-00000 SFE06M8-700-00000 SFE06T1-700-00000
SFE06T2-700-00000 SFE06T3-700-00000 SFE06T4-700-00000 SFE06T5-700-00000 SFE06T6-700-00000 SFE06T7-700-00000
SFE06T8-700-00000 SFE09M1-700-00000 SFE09M2-700-00000 SFE09M3-700-00000 SFE09M4-700-00000 SFE09M5-700-00000
SFE09M6-700-00000 SFE09T1-700-00000 SFE09T2-700-00000 SFE11M1-700-00000 SFE11M2-700-00000 SFE11M3-700-00000
SFE11M4-700-00000 SFE11M5-700-00000 SFE11M6-700-00000 SFE11T1-700-00000 SFE11T2-700-00000 SFE12M10-700-00000(Y)
SFE12M11-700-00000(Y) SFE12M12-700-00000(Y) SFE12M13-700-00000(Y) SFE12M14-700-00000(Y) SFE12M1-700-00000(Y)
SFE12M2-700-00000(Y) SFE12M3-700-00000(Y) SFE12M4-700-00000(Y) SFE12M5-700-00000(Y) SFE12M6-700-00000(Y)
SFE12M7-700-00000(Y) SFE12M8-700-00000(Y) SFE12M9-700-00000(Y) SFE12T1-700-00000(Y) SFE12T2-700-00000(Y)
SFE25M1-700-00000 SFE25M2-700-00000 SFE25M3-700-00000 SFE25M4-700-00000 SFE25T1-700-00000 SFE25T2-700-00000
SFE25T3-700-00000 SFE25T4-700-00000 SFE27M1-700-00000 SFE27M2-700-00000 SFE27M3-700-00000 SFE27M4-700-00000
SFE27M5-700-00000 SFE27M6-700-00000 SFE27T1-700-00000 SFE27T2-700-00000 SFE28M1-700-00000 SFE28M2-700-00000
SFE28M3-700-00000 SFE28M4-700-00000 SFE28T1-700-00000 SFE28T2-700-00000 SFE28T3-700-00000(1) SFE28T4-700-00000
认证标准和技术要求：TJ/CL293-2014；

有效期：2015年09月21日起暂停该证书

专业小类:22.04.0903 动车组转向架

申请人：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

1、证书编号：CRCC10213P11172R0L-2

产品名称：CRH2A\B\E、CRH2C\CRH2C一阶段动车组转向架

规格型号：

SKMB-200转向架SFEZ03M-000-000 SKMB-300转向架SFEZ05M1-000-000 SKTB-200转向架SFEZ04T1-000-000
SKTB-200转向架SFEZ04T2-000-000 SKTB-200转向架SFEZ04T3-000-000 SKTB-200转向架SFEZ04T4-000-000
SKTB-200转向架SFEZ04T5-000-000 SKTB-200转向架SFEZ04T6-000-000 SKTB-300转向架SFEZ05T1-000-000
SKTB-300转向架SFEZ05T2-000-000 SKTB-300转向架SFEZ05T3-000-000 SKTB-300转向架SFEZ05T4-000-000)
认证标准和技术要求：TJ/CL288-2014；

有效期：2015年09月21日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10213P11172R0L-3

产品名称：CRH2C二阶段、CRH380A、CRH380AL动车组转向架

规格型号：SWMB-250转向架SFEZ12M1-000-000(1) SWMB-250转向架SFEZ12M1-000-000(1)A

SWMB-250转向架SFEZ12M1-000-000(1)B SWMB-250转向架SFEZ12M1-000-000(1)C

SWMB-250转向架SFEZ12M1-000-000(1)D SWMB-250转向架SFEZ12M2-000-000(1)A

SWMB-250转向架SFEZ12M2-000-000(1)B SWMB-250转向架SFEZ12M2-000-000(1)C

SWMB-350转向架SFEZ06M1-000-000 SWMB-350转向架SFEZ06M1-000-000A

SWMB-400转向架 SFEZ17M1-000-000A SWMB-400转向架SFEZ07M1-000-000

SWMB-400转向架SFEZ07M1-000-000A SWMB-400转向架SFEZ17M1-000-000

SWMB-400转向架SFEZ17M1-000-000A SWMB-400转向架SFEZ17M2-000-000

SWMB-400转向架SFEZ17M3-000-000 SWMB-400转向架SFEZ17M4-000-000

SWTB-250转向架SFEZ12T1-000-000(1) SWTB-250转向架SFEZ12T1-000-000(1)A

SWTB-250转向架SFEZ12T1-000-000(1)B SWTB-250转向架SFEZ12T1-000-000(1)C

SWTB-250转向架SFEZ12T1-000-000(1)D SWTB-250转向架SFEZ12T2-000-000(1)

SWTB-250转向架SFEZ12T2-000-000(1)A SWTB-250转向架SFEZ12T2-000-000(1)B

SWTB-250转向架SFEZ12T2-000-000(1)C SWTB-250转向架SFEZ12T2-000-000(1)D

SWTB-250转向架SFEZ12T3-000-000(1) SWTB-250转向架SFEZ12T3-000-000(1)A

SWTB-250转向架SFEZ12T3-000-000(1)B SWTB-250转向架SFEZ12T3-000-000(1)C

SWTB-250转向架SFEZ12T3-000-000(1)D SWTB-250转向架SFEZ12T4-000-000(1)
SWTB-250转向架SFEZ12T4-000-000(1)A SWTB-250转向架SFEZ12T4-000-000(1)B
SWTB-250转向架SFEZ12T4-000-000(1)C SWTB-250转向架SFEZ12T4-000-000(1)D
SWTB-250转向架SFEZ12T5-000-000(1) SWTB-250转向架SFEZ12T5-000-000(1)A
SWTB-250转向架SFEZ12T5-000-000(1)B SWTB-250转向架SFEZ12T5-000-000(1)C
SWTB-250转向架SFEZ12T5-000-000(1)D SWTB-250转向架SFEZ12T6-000-000(1)
SWTB-250转向架SFEZ12T6-000-000(1)A SWTB-250转向架SFEZ12T6-000-000(1)B
SWTB-250转向架SFEZ12T6-000-000(1)C SWTB-250转向架SFEZ12T6-000-000(1)D
SWTB-350转向架SFEZ06T1-000-000 SWTB-350转向架SFEZ06T2-000-000
SWTB-350转向架SFEZ06T3-000-000 SWTB-350转向架SFEZ06T4-000-000
SWTB-400转向架 SFEZ06T1-000-000A SWTB-400转向架SFEZ06T2-000-000A
SWTB-400转向架SFEZ06T3-000-000A SWTB-400转向架SFEZ06T4-000-000A
SWTB-400转向架SFEZ17T1-000-000 SWTB-400转向架SFEZ17T1-000-000A
SWTB-400转向架SFEZ17T2-000-000 SWTB-400转向架SFEZ17T2-000-000A
SWTB-400转向架SFEZ17T3-000-000 SWTB-400转向架SFEZ17T3-000-000A
SWTB-400转向架SFEZ17T4-000-000 SWTB-400转向架SFEZ17T4-000-000A
认证标准和技术要求：TJ/CL288-2014；

有效期：2015年09月21日起暂停该证书

专业小类:22.04.0904 动车组转向架构架组成

申请人：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

1、证书编号：CRCC10214P11172R0L-5

产品名称：CRH2A\B\E、CRH2C一阶段动车组转向架构架组成

规格型号：SKMB-200用构架组成（SFEZ03-100-000(1)）；SKMB-300用构架组成（SFEZ05M1-100-000）

SKTB-200用构架组成（SFEZ04-100-000(1)）；SKTB-300用构架组成（SFEZ05T1-100-000）

认证标准和技术要求：TJ/CL289-2014；

有效期：2015年09月21日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10214P11172R0L-6

产品名称：CRH2C二阶段、CRH380A、CRH380AL动车组转向架构架组成

规格型号：SWMB-250用构架组成SFEZ12M1-100-000(1)；SWMB-350用构架组成SFEZ06M1-100-000

SWMB-400用构架组成SFEZ06M1-100-000；SWTB-250用构架组成SFEZ12T1-100-000(1)

SWTB-350用构架组成SFEZ06T1-100-000；SWTB-400用构架组成SFEZ06T1-100-000)

认证标准和技术要求：TJ/CL289-2014；

有效期：2015年09月21日起暂停该证书

专业小类:22.04.0921 动车组牵引拉杆组成

申请人：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

1、证书编号：CRCC10214P11172R0L-7

产品名称：动车组牵引拉杆组成（焊接杆体）

规格型号：

SKMB-300/ SKTB-300/ SKMB-200/ SKTB-200用牵引拉杆组成

SFEZ03-302-000 SWMB-250/ SWTB-250用牵引拉杆组成

SFEZ12M1-302-000(1) SWMB-400/ SWTB-400/ SWMB-350/ SWTB-350用牵引拉杆组成FEZ06M1-320-000)

认证标准和技术要求：TJ/CL282-2014；

有效期：2015年09月21日起暂停该证书

专业小类:22.04.0928 动车组内置式侧拉门

申请人：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

1、证书编号：CRCC10214P11172R0L-10

产品名称：动车组油压式动车组内置式侧拉门（总成）

规格型号：

Y-LAM(1010) 图号：SFE01M4-810-50000(1) Y-LAM(1010) 图号：SFE01M4-810-70000(1) Y-LAM(1010) 图号：SFE01T4-810-10000(1)
Y-LAM(1010) 图号：SFE01T4-810-30000(1) Y-LAM(1010) 图号：SFE02M6-573-00000 Y-LAM(1010) 图号：SFE02M6-574-00000
Y-LAM(1010) 图号：SFE02T2-571-00000 Y-LAM(1010) 图号：SFE02T2-572-00000 Y-LAM(1010) 图号：SFE05M6-571-00000
Y-LAM(1010) 图号：SFE05M6-572-00000 Y-LAM(660) 图号：SFE01M1-810-10000(1) Y-LAM(660) 图号：SFE01M1-810-30000(1)
Y-LAM(660) 图号：SFE01M1-810-50000(1) Y-LAM(660) 图号：SFE01M1-810-70000(1) Y-LAM(660) 图号：SFE01M2-810-10000(1)
Y-LAM(660) 图号：SFE01M2-810-30000(1) Y-LAM(660) 图号：SFE01M2-810-50000(1) Y-LAM(660) 图号：SFE01T1-810-10000(1)
Y-LAM(660) 图号：SFE01T1-810-30000(1) Y-LAM(660) 图号：SFE01T1-810-50000(1) Y-LAM(660) 图号：SFE01T1-810-70000(1)
Y-LAM(660) 图号：SFE01T3-810-10000(1) Y-LAM(660) 图号：SFE01T3-810-30000(1) Y-LAM(660) 图号：SFE02M1-571-00000
Y-LAM(660) 图号：SFE02M1-572-00000 Y-LAM(660) 图号：SFE02M1-573-00000 Y-LAM(660) 图号：SFE02M1-574-00000
Y-LAM(660) 图号：SFE02M2-571-00000 Y-LAM(660) 图号：SFE02M2-572-00000 Y-LAM(660) 图号：SFE02M4-571-00000
Y-LAM(660) 图号：SFE02M4-572-00000 Y-LAM(660) 图号：SFE02T1-571-00000 Y-LAM(660) 图号：SFE02T1-572-00000
Y-LAM(660) 图号：SFE02T1-573-00000 Y-LAM(660) 图号：SFE02T1-574-00000 Y-LAM(660) 图号：SFE03M1-571-00000
Y-LAM(660) 图号：SFE03M1-572-00000 Y-LAM(660) 图号：SFE03T1-571-00000 Y-LAM(660) 图号：SFE03T1-572-00000
Y-LAM(660) 图号：SFE03T4-571-00000 Y-LAM(660) 图号：SFE03T4-572-00000 Y-LAM(660) 图号：SFE05M1-571-00000
Y-LAM(660) 图号：SFE05M1-572-00000 Y-LAM(660) 图号：SFE05M1-573-00000 Y-LAM(660) 图号：SFE05M1-574-00000
Y-LAM(660) 图号：SFE05M2-571-00000 Y-LAM(660) 图号：SFE05M2-572-00000 Y-LAM(660) 图号：SFE05M4-571-00000
Y-LAM(660) 图号：SFE05M4-572-00000 Y-LAM(660) 图号：SFE05T1-571-00000 Y-LAM(660) 图号：SFE05T1-572-00000
Y-LAM(660) 图号：SFE05T1-573-00000 Y-LAM(660) 图号：SFE05T1-574-00000 Y-LAM(660) 图号：SFE05T2-571-00000
Y-LAM(660) 图号：SFE05T2-572-00000 Y-LAM(660) 图号：SFE06T3-571-00000 Y-LAM(660) 图号：SFE06T4-571-00000
Y-LAM(660) 图号：SFE06T4-572-00000 Y-LAM(660) 图号：SFE06T8-571-00000 Y-LAM(660) 图号：SFE06T8-572-00000

认证标准和技术要求：TJ/CL299-2014；

有效期：2015年09月21日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10214P11172R0L-9

产品名称：动车组气压式动车组内置式侧拉门（总成）

规格型号：Q-LAM(1010) 图号：SFE10M6-571-00000 Q-LAM(1010) 图号：SFE10M6-572-00000

Q-LAM(1010) 图号：SFE11M3-571-00000 Q-LAM(1010) 图号：SFE11M3-572-00000
Q-LAM(1010) 图号：SFE12M2-571-00000(Y) Q-LAM(1010) 图号：SFE12M2-572-00000(Y)
Q-LAM(1010) 图号：SFE25M4-571-00000 Q-LAM(1010) 图号：SFE25M4-572-00000
Q-LAM(1010) 图号：SFE26T2-571-00000 Q-LAM(1010) 图号：SFE26T2-572-00000
Q-LAM(1010) 图号：SFE27M3-571-00000 Q-LAM(1010) 图号：SFE27M3-572-00000
Q-LAM(1010) 图号：SFE28T2-571-00000 Q-LAM(1010) 图号：SFE28T2-572-00000
Q-LAM(660) 图号：SFE10M1-571-00000 Q-LAM(660) 图号：SFE10M1-572-00000
Q-LAM(660) 图号：SFE10M1-573-00000 Q-LAM(660) 图号：SFE10M1-574-00000
Q-LAM(660) 图号：SFE10M2-571-00000 Q-LAM(660) 图号：SFE10M2-572-00000
Q-LAM(660) 图号：SFE10M4-571-00000 Q-LAM(660) 图号：SFE10M4-572-00000
Q-LAM(660) 图号：SFE10T1-571-00000 Q-LAM(660) 图号：SFE10T1-572-00000
Q-LAM(660) 图号：SFE10T1-573-00000 Q-LAM(660) 图号：SFE10T1-574-00000
Q-LAM(660) 图号：SFE10T2-571-00000 Q-LAM(660) 图号：SFE10T2-572-00000
Q-LAM(720) 图号：SFE11M1-571-00000 Q-LAM(720) 图号：SFE11M1-572-00000
Q-LAM(720) 图号：SFE11M1-573-00000 Q-LAM(720) 图号：SFE11M1-574-00000
Q-LAM(720) 图号：SFE11M5-571-00000 Q-LAM(720) 图号：SFE11M5-572-00000
Q-LAM(720) 图号：SFE11T1-571-00000 Q-LAM(720) 图号：SFE11T1-572-00000
Q-LAM(720) 图号：SFE12M1-572-00000(Y) Q-LAM(720) 图号：SFE12M9-572-00000(Y)
Q-LAM(720) 图号：SFE25M1-571-00000 Q-LAM(720) 图号：SFE25M1-572-00000
Q-LAM(720) 图号：SFE25T1-571-00000 Q-LAM(720) 图号：SFE25T1-572-00000
Q-LAM(720) 图号：SFE26M1-571-00000 Q-LAM(720) 图号：SFE26M1-572-00000
Q-LAM(720) 图号：SFE26T1-571-00000 Q-LAM(720) 图号：SFE26T1-572-00000

Q-LAM(720) 图号: SFE27M1-571-00000 Q-LAM(720) 图号: SFE27M1-572-00000
Q-LAM(720) 图号: SFE27M3-573-00000 Q-LAM(720) 图号: SFE27M5-571-00000
Q-LAM(720) 图号: SFE27T1-571-00000 Q-LAM(720) 图号: SFE27T1-572-00000
Q-LAM(720) 图号: SFE28M1-571-00000 Q-LAM(720) 图号: SFE28M1-572-00000
Q-LAM(720) 图号: SFE28M3-571-00000 Q-LAM(720) 图号: SFE28M3-572-00000
Q-LAM(720) 图号: SFE28T1-571-00000 Q-LAM(720) 图号: SFE28T1-572-00000

认证标准和技术要求: TJ/CL299-2014;

有效期: 2015年09月21日起暂停该证书

专业小类:22.04.1301 扣件-非金属类部件

申请人: 上海铁路西站综合服务公司

生产厂: 上海铁路西站综合服务公司注塑厂

制造地址: 上海嘉定区江桥镇翔铁东路100号273幢

1、证书编号: CRCC10213P10935R2S

产品名称: 弹条 I 型、II 型扣件挡板座(改性尼龙66)

规格型号: 2-4普通型(适用于一般地区)

认证标准和技术要求: TB/T1495.5-2003;

有效期: 2015年09月23日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人: 西铁华山石料供应站

生产厂: 西铁华山石料供应站

制造地址: 陕西省华县柳枝镇白蜡峪

1、证书编号: CRCC10214P11672R0M

产品名称: 铁路碎石道砟

规格型号: 特级道砟

认证标准和技术要求: TB/T2140-2008;

有效期: 2015年09月23日起暂停该证书

专业小类:22.04.1319 高速铁路道岔

申请人: 中铁宝桥集团有限公司

生产厂: 中铁宝桥集团有限公司

制造地址: 陕西省宝鸡市渭滨区清姜路80号

1、证书编号: CRCC10214P11422R0L-11

产品名称: 时速250公里高速道岔

规格型号:

护轨: 60kg/m-12号, 客专线(10)017-III-10、护轨: 60kg/m-18号, 客专线(07)004-III-10、

基本轨: 60kg/m-12号, 客专线(10)017-II-4、客专线(10)017-II-5、基本轨: 60kg/m-18号, 客专线(07)004-II-4、

客专线(07)004-II-5、尖轨: 60kg/m-12号, 客专线(10)017-II-6、客专线(10)017-II-7、

尖轨: 60kg/m-18号, 客专线(07)004-II-6、客专线(07)004-II-7、辙叉: 60kg/m-12号, 客专线(10)017-III、

辙叉: 60kg/m-12号, 客专线(10)018-III、辙叉: 60kg/m-18号, 客专线(07)001-III、

辙叉: 60kg/m-18号, 客专线(07)004-III、整组道岔: 60kg/m-12号, 客专线(10)017、

整组道岔: 60kg/m-12号, 客专线(10)018、整组道岔: 60kg/m-18号, 客专线(07)001、

整组道岔: 60kg/m-18号, 客专线(07)004

认证标准和技术要求: Q/CR465.1-2014;

有效期: 2015年09月23日起暂停该证书

2、证书编号: CRCC10214P11422R0L-12

产品名称: 时速350公里高速道岔

规格型号:

护轨: 60kg/m-18号, 客专线(07)009-III-10、

基本轨: 60kg/m-18号, 客专线(07)009-II-4、客专线(07)009-II-5、

基本轨: 60kg/m-42号, 客专线(07)006-II-4、客专线(07)006-II-5、

尖轨: 60kg/m-18号, 客专线(07)009-II-6、客专线(07)009-II-7、

尖轨: 60kg/m-42号, 客专线(07)006-II-6、客专线(07)006-II-7、

辙叉: 60kg/m-18号, 客专线(07)009-III、辙叉: 60kg/m-18号, 客专线(08)016-III、

辙叉: 60kg/m-42号, 客专线(07)006-III、辙叉: 60kg/m-42号, 客专线(07)011-III、

整组道岔: 60kg/m-18号, 客专线(07)009、整组道岔: 60kg/m-18号, 客专线(08)016、

整组道岔: 60kg/m-42号, 客专线(07)006、整组道岔: 60kg/m-42号, 客专线(07)011

认证标准和技术要求: Q/CR465.1-2014;

有效期: 2015年09月23日起暂停该证书

04证书注销

专业小类:22.04.0323 机车用变压器油泵

申请人: 西安阿尔斯通永济电气设备有限公司

生产厂: 西安阿尔斯通永济电气设备有限公司

制造地址: 陕西省西安市未央区经济技术开发区草滩生态产业园草滩三路168号

1、证书编号: CRCC10213P11045R0M

产品名称: 机车用变压器油泵 普通油泵

规格型号: 2KEA0010(图号:AT00000035946)

认证标准和技术要求: GB/T21563-2008; GB/T2423.1-2008; GB/T25123.1-2010; GB/T25123.2-2010; JB/T8097-1999; JB/T8098-1999;

有效期: 2015年09月23日起注销该证书

专业小类:22.04.0325 内燃机车燃油滤清器(滤芯)

申请人: 邢台市顺达铁路配件有限公司

生产厂: 邢台市顺达铁路配件有限公司

制造地址: 河北省邢台市任县工业区顺德路与永康街交叉口路西(寺庄村)

1、证书编号: CRCC10214P11327R0M-1

产品名称: 内燃机车燃油滤清器(滤芯)

规格型号: 63×28(63网片)(图号: NT54-00-80); 86×28(86网片)(图号: NT55-00-80);

C1018(1018燃滤)(图号: NT66-00-80); C1020(1020燃滤)(图号: NT67-09-80)

认证标准和技术要求: TB/T1437-2013;

有效期: 2015年09月23日起注销该证书

专业小类:22.04.0326 内燃机车机油滤清器(滤芯)

申请人: 邢台市顺达铁路配件有限公司

生产厂: 邢台市顺达铁路配件有限公司

制造地址: 河北省邢台市任县工业区顺德路与永康街交叉口路西(寺庄村)

1、证书编号: CRCC10214P11327R0M

产品名称: 内燃机车机油滤清器(滤芯)

规格型号: 70×170(DF4增压器滤芯)(图号: QF56-6-064); J2025(2025机滤)(图号: GRF-JSJ-110);

J2030(2030机滤)(图号: DLJ360Q-00); J2246(2246机滤)(图号: TX042000-87); J2552(2552机滤)(图号: GHJLQ-7-100)

认证标准和技术要求: TB/T1436-2013;

有效期: 2015年09月23日起注销该证书

专业小类:22.04.0327 内燃机车用空气滤清器(滤芯)

申请人：邢台市顺达铁路配件有限公司

生产厂：邢台市顺达铁路配件有限公司

制造地址：河北省邢台市任县工业区顺德路与永康街交叉路口路西（寺庄村）

1、证书编号：CRCC10214P11327R0M-2

产品名称：内燃机车用纸质空气滤清器（滤芯）

规格型号：K2691（2691空滤）（图号：ZJPQ81D-03-00）；K3692（3692空滤）（图号：ND5-03-05-200B）；

KF1791（1791空滤）（图号：QSJ10-14A-00-000）

认证标准和技术要求：TB/T2722-2013；

有效期：2015年09月23日起注销该证书

专业小类:22.04.0411 内燃机车柴油机用高压油管

申请人：邢台市顺达铁路配件有限公司

生产厂：邢台市顺达铁路配件有限公司

制造地址：河北省邢台市任县工业区顺德路与永康街交叉路口路西（寺庄村）

1、证书编号：CRCC10214P11327R0M-3

产品名称：内燃机车柴油机用高压油管

规格型号：10*3.5（DF4高压油管，图号：DLC8-81-12）

认证标准和技术要求：TB/T3240-2010；

有效期：2015年09月23日起注销该证书

专业小类:22.04.0606 铁路货车承载鞍

申请人：望都县鑫华铸钢有限公司

生产厂：望都县鑫华铸钢有限公司

制造地址：河北省保定市望都县环城北路

1、证书编号：CRCC10212P10533R0M

产品名称：铁路货车承载鞍

规格型号：转K2型（图号：QCZ85-00-01A）；转K6型（图号：QCZ133-00-01）

认证标准和技术要求：TB/T3267-2011；

有效期：2015年09月22日起注销该证书

专业小类:22.04.0611 铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔

申请人：望都县鑫华铸钢有限公司

生产厂：望都县鑫华铸钢有限公司

制造地址：河北省保定市望都县环城北路

1、证书编号：CRCC10212P10533R0M-1

产品名称：铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔

规格型号：转8B型（图号：QCZ105A-30-01）；转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）

认证标准和技术要求：TB/T2813-1997；

有效期：2015年09月22日起注销该证书

专业小类:22.04.0612 铁路货车制动缸皮碗

申请人：北京航材百慕合力高分子材料有限公司

生产厂：北京航材百慕合力高分子材料有限公司

制造地址：北京市海淀区温泉镇环山村8号

1、证书编号：CRCC10212P10491R0M-1

产品名称：铁路货车Y型制动缸皮碗

规格型号：10"（图号：MSP207-00-02）；12"（图号：MSEP273-00-02）；14"（图号：QCP363-00-03）

认证标准和技术要求：TB/T2236-1991；

有效期：2015年09月21日起注销该证书

专业小类:22.04.0708 铁道客车空调机组

申请人：广州中车轨道交通装备股份有限公司

生产厂：广州中车轨道交通装备股份有限公司
制造地址：广东省广州市海珠区工业大道南边路38号

1、证书编号：CRCC10212P10436R2M
产品名称：青藏线铁道客车空调机组
规格型号：KLD11T-QZ系列；KLD14(Y)-QZ系列；KLD35TD-QZ系列；KLD40TD-QZ系列；KLD53TD-QZ系列；KLD9TD-QZ系列
认证标准和技术要求：TB/T1804-2009；TB/T3213-2009；

有效期：2015年09月23日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10212P10436R2M-1

产品名称：铁道客车单元式空调机组
规格型号：KLD29系列；KLD35系列；KLD40系列；KLD45系列；KLD9系列
认证标准和技术要求：TB/T1804-2009；
有效期：2015年09月23日起注销该证书

专业小类:22.04.0711 客车用蓄电池

申请人：青岛电气设备有限公司

生产厂：青岛电气设备有限公司
制造地址：山东省青岛市即墨市营上路9号

1、证书编号：CRCC10211P10352R0M
产品名称：普通客车阀控密封式铅酸蓄电池
规格型号：6-TM-40；6-TM-60
认证标准和技术要求：TB/T3061-2008；
有效期：2015年09月24日起注销该证书

专业小类:22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

申请人：重庆鸽牌电瓷有限公司

生产厂：重庆鸽牌电瓷有限公司
制造地址：重庆市长寿区晏家工业园区河泉北一路10号

1、证书编号：CRCC10215P11254R0M-2
产品名称：盘形悬式瓷绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：XP-70、XP-70T、XWP2-70、XWP2-70T
认证标准和技术要求：GB/T1001.1-2003；
有效期：2015年09月24日起注销该证书

申请人：江苏南瓷绝缘子股份有限公司

生产厂：江苏南瓷绝缘子股份有限公司
制造地址：江苏省镇江市句容市边城镇仑山湖南路1号

1、证书编号：CRCC10215P11824R0M-3
产品名称：盘形悬式瓷绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：XP-70、XP-70T、XWP2-70、XWP2-70T
认证标准和技术要求：GB/T1001.1-2003；
有效期：2015年09月24日起注销该证书

申请人：江西新龙电瓷电器制造有限公司

生产厂：江西新龙电瓷电器制造有限公司

制造地址：江西省萍乡市芦溪县南坑工业园

1、证书编号：CRCC10215P11910R0M-2

产品名称：盘形悬式瓷绝缘子（200km/h及以上）

规格型号：XP -70、XP -70T、XWP2 -70、XWP2 -70T

认证标准和技术要求：GB/T1001.1-2003；

有效期：2015年09月24日起注销该证书

申请人：湖南省醴陵市特种电瓷电器有限公司

生产厂：湖南省醴陵市特种电瓷电器有限公司

制造地址：场所1：湖南省醴陵市孙家湾乡李家山村（生产全过程）；

场所2：湖南省醴陵市阳三石路77号（生产全过程）

1、证书编号：CRCC10215P11895R0M-2

产品名称：盘形悬式瓷绝缘子（200km/h及以上）

规格型号：XP- 70、XP- 70T、XWP2- 70、XWP2- 70T

认证标准和技术要求：GB/T1001.1-2003；

有效期：2015年09月24日起注销该证书

申请人：自贡红星高压电瓷有限公司

生产厂：自贡红星高压电瓷有限公司

制造地址：场所1：自贡市贡井区贡舒路2159号（研发、销售）；

场所2：自贡市贡井区长伍路13号（除研发、销售以外过程）

1、证书编号：CRCC10215P11909R0M-2

产品名称：盘形悬式瓷绝缘子（200km/h及以上）

规格型号：XP- 70、XP- 70T、XWP2- 70、XWP2- 70T

认证标准和技术要求：GB/T1001.1-2003；

有效期：2015年09月24日起注销该证书

五、公告更正

专业小类：22.04.0709 客车灯具

申请人：长春研奥电器有限公司

生产厂：长春研奥电器有限公司

制造地址：吉林省长春市绿园经济开发区中研路1999号

1、证书编号：CRCC10213P11080R1M

产品名称：铁路客车灯具 双端荧光灯用照明灯具（不含灯座）

规格型号：壁灯2×15W；壁灯3×15W；独立型灯具2×15W；固定式灯具1×15W；固定式灯具1×20W；；双管顶灯2×20W；组合光带体
型

认证标准和技术要求：TB/T3085.3-2005；

有效期：2015年09月22日至2017年09月04日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：龙岩市新罗区和顺矿业有限公司

生产厂：龙岩市新罗区和顺矿业有限公司

制造地址：福建省龙岩市新罗区龙门镇赖坑村嘉股山山场

1、证书编号：CRCC10214P11645ROS

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年09月23日起暂停该证书

专业小类:22.04.0402 柴油机气缸盖

申请人: 扬州扬子江宝云缸套有限公司

生产厂: 扬州扬子江宝云缸套有限公司

制造地址: 江苏省扬州市邗江区公道镇人民西路

1、 证书编号: CRCC10213P11144R0M

产品名称: 内燃机车用柴油机气缸盖

规格型号: 16V280Z型 (图号: QSC7-31-00-001A)

认证标准和技术要求: TB/T2733-2009;

有效期: ~~2015年07月20日起注册~~该证书