

# 中铁检验认证中心

## 认证公告

2015年第27号（总第213号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2015年07月15日至2015年07月18日）公布如下：

### 一、初次获证企业

#### **专业小类：22.04.0606 铁路货车承载鞍**

**申请人：山西春光锻造有限公司**

生产厂：山西春光锻造有限公司

制造地址：山西省太原市杏花岭区新店街后沟路小返乡后沟村西

1、证书编号：CRCC10215P10563R1M-4

产品名称：铁路货车承载鞍

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-00-01）

认证标准和技术要求：TB/T3267-2011；

有效期：2015年07月18日至2020年07月17日

#### **专业小类：22.04.0610 铁道货车脱轨自动制动装置**

**申请人：山西春光锻造有限公司**

生产厂：山西春光锻造有限公司

制造地址：山西省太原市杏花岭区新店街后沟路小返乡后沟村西

1、证书编号：CRCC10215P10563R1M-1

产品名称：铁道货车脱轨自动制动阀

规格型号：TZD-1型（图号：CAT313C-00-00）；TZD型（图号：CAT313B-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T3224-2010；

有效期：2015年07月18日至2020年07月17日

#### **专业小类：22.04.0617 铁道货车交叉杆组成**

**申请人：山西春光锻造有限公司**

生产厂：山西春光锻造有限公司

制造地址：山西省太原市杏花岭区新店街后沟路小返乡后沟村西

1、证书编号：CRCC10215P10563R1M-8

产品名称：铁道货车交叉杆组成

规格型号：转8系列（图号：QCZ105-71C-00）；转K2/K6型（图号：QCZ85A-71A-00/QCZ85A-71B-00）

认证标准和技术要求：TB/T3225-2010；TJ/CL336-2014；运装货车[2006]393号；

有效期：2015年07月18日至2020年07月17日

**专业小类：22.04.0624 铁路货车用锻钢上心盘**

**申请人：山西春光锻造有限公司**

生产厂：山西春光锻造有限公司

制造地址：山西省太原市杏花岭区新店街后沟路小返乡后沟村西

1、证书编号：CRCC10215P10563R1M-6

产品名称：铁路货车用锻钢上心盘

规格型号：转K2型（图号：QCP900-00-01、QCP900-00-01A）；转K6型（图号：QCH215-01-05-004）

认证标准和技术要求：辆技函[1998]015号；

有效期：2015年07月18日至2020年07月17日

**专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦**

**申请人：沧州丰铁机车车辆配件制造有限公司**

生产厂：沧州丰铁机车车辆配件制造有限公司

制造地址：河北省沧州市南皮县南皮镇泊盐公路北侧姚九卜村

1、证书编号：CRCC10215P12006R0S

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-B型（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2015年07月15日至2020年07月14日

**专业小类：22.04.0627 铁路货车钩尾框**

**申请人：山西春光锻造有限公司**

生产厂：山西春光锻造有限公司

制造地址：山西省太原市杏花岭区新店街后沟路小返乡后沟村西

1、证书编号：CRCC10215P10563R1M-5

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）；16型（图号：QCP860-07-00）；17型（图号：QCP860-03-00）

认证标准和技术要求：TB/T456-2008；运装货车[2005]78号；

有效期：2015年07月18日至2020年07月17日

**专业小类：22.04.0630 铁路货车侧架立柱磨耗板**

**申请人：南京沪成铁路机车车辆配件有限公司**

生产厂：南京沪成铁路机车车辆配件有限公司

制造地址：南京市浦口区桥林工业园龙港路19-1号

1、证书编号：CRCC10215P10496R1M

产品名称：铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板

规格型号：转K2型（图号：QCZ85C-20-01）；转K6型（图号：QCZ133-20-04）

认证标准和技术要求：TJ/CL265-2013；

有效期：2015年07月15日至2020年07月14日

**专业小类：22.04.0633 铁道货车人力制动机**

## 申请人：山西春光锻造有限公司

生产厂：山西春光锻造有限公司

制造地址：山西省太原市杏花岭区新店街后沟路小返乡后沟村西

1、证书编号：CRCC10215P10563R1M

产品名称：铁道货车NSW型手制动机

规格型号：NSW型（图号：SYSH25-00-00-00D）

认证标准和技术要求：TB/T2978-2000；

有效期：2015年07月18日至2020年07月17日

## 专业小类：22.04.0634 铁路货车缓冲器

## 申请人：山西春光锻造有限公司

生产厂：山西春光锻造有限公司

制造地址：山西省太原市杏花岭区新店街后沟路小返乡后沟村西

1、证书编号：CRCC10215P10563R1M-2

产品名称：铁路货车HM-1型缓冲器

规格型号：HM-1型（图号：QCP837-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T1961-2006；运装货车[2008]538号附件1；

有效期：2015年07月18日至2020年07月17日

2、证书编号：CRCC10215P10563R1M-3

产品名称：铁路货车MT-2型缓冲器

规格型号：MT-2型（图号：QCP835-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T1961-2006；TJ/CL258-2013；

有效期：2015年07月18日至2020年07月17日

3、证书编号：CRCC10215P10563R1M-7

产品名称：铁路货车MT-3型缓冲器

规格型号：MT-3型（图号：QCP836-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T1961-2006；TJ/CL258-2013；

有效期：2015年07月18日至2020年07月17日

## 专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

## 申请人：山东祥瑞铜材有限公司

生产厂：山东祥瑞铜材有限公司

制造地址：山东省聊城市阳谷县石佛镇祥光路

1、证书编号：CRCC10215P12008R0M-1

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTM120；CTM150；CTMH120；CTMH150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年07月16日至2020年07月15日

2、证书编号：CRCC10215P12008R0M-2

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTS120；CTS150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年07月16日至2020年07月15日

3、证书编号：CRCC10215P12008R0M-3

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTA120；CTA150；CTA85；CTAH120；CTAH150；CTAH85

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005(其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009)；

有效期：2015年07月16日至2020年07月15日

## **专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线**

**申请人：山东祥瑞铜材有限公司**

生产厂：山东祥瑞铜材有限公司

制造地址：山东省聊城市阳谷县石佛镇祥光路

1、证书编号：CRCC10215P12008R0M

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)

规格型号：

JTM120-1×19 / 2.8；JTM150-1×37 / 2.25；JTM70-1×19 / 2.1；JTM95-1×19 / 2.5；

JTMH120-1×19 / 2.8；JTMH150-1×37 / 2.25；JTMH70-1×19 / 2.1；JTMH95-1×19 / 2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005(其中单线反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009)；

有效期：2015年07月16日至2020年07月15日

## 二、更改及扩项企业

### 01组织更名

## **专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**申请人：河北铁科翼辰新材科技有限公司（原申请人名称：河北铁科翼辰橡胶制品有限公司）**

生产厂：河北铁科翼辰新材科技有限公司

制造地址：河北省石家庄市藁城区翼辰北街1号

1、证书编号：CRCC10214P11484R1M

产品名称：IIIa型橡胶垫板

规格型号：IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2015年07月16日至2018年06月11日

2、证书编号：CRCC10214P11484R1M-1

产品名称：IIIb型橡胶垫板

规格型号：IIIb普通型

认证标准和技术要求：运基线路[2000]396号之4；

有效期：2015年07月16日至2018年06月11日

3、证书编号：CRCC10214P11484R1M-2

产品名称：弹条I型、II型扣件挡板座（改性尼龙66）

规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）

认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；

有效期：2015年07月16日至2018年06月11日

4、证书编号：CRCC10214P11484R1M-3

产品名称：弹条III型扣件绝缘轨距块

规格型号：11；13；7；9

认证标准和技术要求：运基线路[2000]396号之5；

有效期：2015年07月16日至2018年06月11日

5、证书编号：CRCC10214P11484R1M-4

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2015年07月16日至2018年06月11日

**专业小类：22.04.1308 扣件系统**

**申请人：河北铁科翼辰新材料科技有限公司（原申请人名称：河北铁科翼辰橡胶制品有限公司）**

生产厂：河北铁科翼辰新材料科技有限公司

制造地址：河北省石家庄市藁城区翼辰北街1号

1、证书编号：CRCC10214P11484R1M-5

产品名称：WJ8铁垫板下弹性垫板

规格型号：WJ8铁垫板下弹性垫板A；WJ8铁垫板下弹性垫板B

认证标准和技术要求：科技基[2007]207号；科技基[2010]81号；

有效期：2015年07月16日至2018年06月11日

2、证书编号：CRCC10214P11484R1M-6

产品名称：扣件系统用尼龙件

规格型号：

WJ7绝缘块；WJ8轨距挡板；WJ8接头轨距挡板；WJ8绝缘块；

轨距挡板G5；绝缘轨距块G4；绝缘轨距块G4J；预埋套管D1；预埋套管D2

认证标准和技术要求：科技基[2007]207号；

有效期：2015年07月16日至2018年06月11日

3、证书编号：CRCC10214P11484R1M-7

产品名称：扣件系统用塑料件

规格型号：WJ7轨下调高垫板；WJ8轨下调高垫板；WJ8铁垫板下调高垫板；调高垫板TD5

认证标准和技术要求：科技基[2007]207号；

有效期：2015年07月16日至2018年06月11日

4、证书编号：CRCC10214P11484R1M-8

产品名称：扣件系统用橡胶垫板

规格型号：

WJ7-A复合垫板(生胶：炭黑=32:21)；WJ7-A橡胶垫板(生胶：炭黑=32:21)；

WJ7-B复合垫板(生胶：炭黑=32:21)；WJ7-B橡胶垫板(生胶：炭黑=32:21)；

WJ7绝缘缓冲垫板(生胶：炭黑=46.8:25)；WJ7铁垫板下调高垫板(生胶：炭黑=46.8:25)；

WJ8复合垫板(生胶：炭黑=20:9)；WJ8橡胶垫板(生胶：炭黑=20:9)；

复合垫板CRP5(生胶：炭黑=50:21)；橡胶垫板RP4(生胶：炭黑=50:21)；

橡胶垫板RP5(生胶：炭黑=50:21)

认证标准和技术要求：科技基[2007]207号；科技基[2010]81号；

有效期：2015年07月16日至2018年06月11日

**02组织地址变更**

**专业小类：22.04.0305 机车车轮**

**申请人：成都洪发机车东风配件有限责任公司**

生产厂：成都洪发机车东风配件有限责任公司

制造地址：

场所1：四川省郫县成都现代工业港南区正港路78号（机加工及检验）

场所2：四川省绵阳市安县雒水镇东林村3组（铸造）

1、证书编号：CRCC10213P10999R0M

产品名称：机车铸钢轮心

规格型号：DF4B型(图号：DLJ6-02-03-002 半成品)；DF4B型(图号：DLJ6-02-03-004 半成品)；

DF8B型(图号: QSJ11-52-20-001 半成品); DF8B型(图号: QSJ11-52-20-003 半成品);  
SS1/SS3型(图号: TXJ3-61-21-001 半成品); SS4型(图号: 331401210011 半成品)  
认证标准和技术要求: TB/T1400-2005;  
有效期: 2015年07月17日至2017年07月14日

### **专业小类: 22.04.0706 客车用电线电缆**

**申请人: 安徽航天电缆集团有限公司**

生产厂: 安徽航天电缆集团有限公司

制造地址: 场所1: 安徽省无为县长淋工业区(除辐照交联以外的全部过程)

场所2: 江苏省金坛市薛埠镇茅麓茶场(辐照交联)

1、证书编号: CRCC10214P11608R2M

产品名称: 低烟无卤标准壁厚铁道客车用电线/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电线(单芯)

规格型号:

WDZ-DC-(R)-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数: 1芯; 截面: 1.0~240mm<sup>2</sup> 耐油: M;

WDZ-DC-(R)-90(idt EN50264-2008) 1.8/3kV 芯数: 1芯; 截面: 1.5~240mm<sup>2</sup> 耐油: M;

WDZ-DC-(R)-H-90(idt EN50264-2008) 1.8/3kV 芯数: 1芯; 截面: 1.5~240mm<sup>2</sup> 耐油: MM

认证标准和技术要求: TJ/CL254-2013;

有效期: 2015年07月16日至2019年08月10日

2、证书编号: CRCC10214P11608R2M-1

产品名称: 低烟无卤标准壁厚铁道客车用电线/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电线(多芯)

规格型号:

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数: 2~3芯; 截面: 1.5~50mm<sup>2</sup> 耐油: MM;

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数: 3+1芯; 截面: 35~50mm<sup>2</sup> 耐油: MM;

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数: 4芯; 截面: 1.5~25mm<sup>2</sup> 耐油: MM;

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008) 300/500V 芯数: 2~40芯; 截面: 1.0mm<sup>2</sup> 耐油: MM;

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008) 300/500V 芯数: 4~24芯; 截面: 2.5mm<sup>2</sup> 耐油: MM;

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008) 300/500V 芯数: 4~37芯; 截面: 1.5mm<sup>2</sup> 耐油: MM

认证标准和技术要求: TJ/CL254-2013;

有效期: 2015年07月16日至2019年08月10日

3、证书编号: CRCC10214P11608R2M-2

产品名称: 低烟无卤薄壁铁道客车用电线(单芯)

规格型号: WDZ-DC-B-105(idt EN50306-2002) 300V 芯数: 1芯; 截面: 0.5~2.5mm<sup>2</sup> 耐油: M

认证标准和技术要求: TJ/CL254-2013;

有效期: 2015年07月16日至2019年08月10日

4、证书编号: CRCC10214P11608R2M-3

产品名称: 低烟无卤薄壁铁道客车用电线(多芯)

规格型号:

WDZ-DC-B-FP-H-90(105) P类(E类)(idt EN50306-2002) 300V 芯数: 2~7对; 截面: 0.5~1.5mm<sup>2</sup> 耐油: MM;

WDZ-DC-B-H-90(105) P类(E类)(idt EN50306-2002) 300V 芯数: 2~4芯; 截面: 2.5mm<sup>2</sup> 耐油: MM;

WDZ-DC-B-H-90(105) P类(E类)(idt EN50306-2002) 300V 芯数: 4~37芯; 截面: 0.5mm<sup>2</sup>, 1.0~1.5mm<sup>2</sup> 耐油: MM;

WDZ-DC-B-H-90(105) P类(E类)(idt EN50306-2002) 300V 芯数: 4~48芯; 截面: 0.75mm<sup>2</sup> 耐油: MM;

WDZ-DC-B-ZP-BH-105(idt EN50306-2002) 300V 芯数: 1~4芯; 截面: 0.5~2.5mm<sup>2</sup> 耐油: MM;

WDZ-DC-B-ZP-H-90(105) P类(E类)(idt EN50306-2002) 300V 芯数: 2~4芯; 截面: 2.5mm<sup>2</sup> 耐油: MM;

WDZ-DC-B-ZP-H-90(105) P类(E类)(idt EN50306-2002) 300V 芯数: 2~8芯; 截面: 0.5~1.5mm<sup>2</sup> 耐油: MM

认证标准和技术要求: TJ/CL254-2013;

有效期: 2015年07月16日至2019年08月10日

03扩大业务范围

### **专业小类: 22.04.0617 铁道货车交叉杆组成**

**申请人: 南车长江铜陵车辆有限公司**

生产厂：南车长江铜陵车辆有限公司  
制造地址：安徽省铜陵市狮子山经济技术开发区

1、证书编号：CRCC10215P10468R0L-9  
产品名称：铁道货车交叉杆组成  
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-71A-00/QCZ85A-71B-00）  
认证标准和技术要求：TB/T3225-2010；运装货车[2006]393号；  
有效期：2015年07月15日至2016年06月24日

**专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦**

**申请人：河北新旭龙腾机械装备有限公司**

生产厂：河北新旭龙腾机械装备有限公司  
制造地址：河北省保定市高碑店市北大街206号

1、证书编号：CRCC10215P11843R0M-5  
产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦  
规格型号：HGM-B型（图号：TKZW04A-00-00）  
认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；  
有效期：2015年07月15日至2020年02月02日

**专业小类：22.04.1213 GSM-R数字移动通信手持台**

**申请人：华为技术有限公司**

生产厂：华为技术有限公司  
制造地址：场所1：东莞市大朗镇松木山村利祥路137、139号（生产）  
场所2：上海市浦东新区新金桥路2222号（研发）

1、证书编号：CRCC10215P11752R0L-2  
产品名称：GSM-R数字移动通信手持台 通用手持台  
规格型号：HUAWEI R661  
认证标准和技术要求：科技运[2008]171号；科技运[2008]64号；  
有效期：2015年07月15日至2019年11月27日

2、证书编号：CRCC10215P11752R0L-3  
产品名称：GSM-R数字移动通信手持台 作业手持台  
规格型号：HUAWEI R951  
认证标准和技术要求：科技运[2008]171号；科技运[2008]64号；  
有效期：2015年07月15日至2019年11月27日

**专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子**

**申请人：河北盛跃铁路电气化器材有限公司**

生产厂：河北盛跃铁路电气化器材有限公司  
制造地址：河北省石家庄市辛集市市府大街东段北侧

1、证书编号：CRCC10215P11115R0M-35  
产品名称：棒形悬式复合绝缘子（200km/h及以上）  
规格型号：  
FQXG-25/160HH；FQXG-25/160QH；FQXG-25/160QT；FQXG-25/120HH；  
FQXG-25/120QH；FQXG-25/120QT；FQXJ-25/160HH；FQXJ-25/160QH；  
FQXJ-25/160QT；FQXJ-25/120HH；FQXJ-25/120QH；FQXJ-25/120QT  
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；  
有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

2、证书编号：CRCC10215P11115R0M-36

产品名称：棒形柱式复合绝缘子（200km/h及以上）  
规格型号：FQBG-25/ 12；FQBG-25/ 16；FQBJ-25/ 12；FQBJ-25/ 16  
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；  
有效期：2015年07月16日至2017年10月07日  
**专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件**

## 申请人：河北盛跃铁路电气化器材有限公司

生产厂：河北盛跃铁路电气化器材有限公司  
制造地址：河北省石家庄市辛集市市府大街东段北侧

1、证书编号：CRCC10215P11115R0M-2  
产品名称：弹性吊索线夹  
规格型号：120A-弹性吊索线夹；95A-弹性吊索线夹  
认证标准和技术要求：TB/T2075.8-2010；TJ/GD012-2009；  
有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

2、证书编号：CRCC10215P11115R0M-3  
产品名称：电连接装置(160km/h及以下)  
规格型号：  
B120-并沟式电连接线夹；B95A-并沟式电连接线夹；B95B-并沟式电连接线夹；  
C120A-承力索电连接线夹；C120B-承力索电连接线夹；C70A-承力索电连接线夹；  
C70B-承力索电连接线夹；C95A-承力索电连接线夹；C95B-承力索电连接线夹；  
CT120A-承力索电连接线夹；CT120B-承力索电连接线夹；CT70A-承力索电连接线夹；  
CT70B-承力索电连接线夹；CT95A-承力索电连接线夹；CT95B-承力索电连接线夹；  
E120-接触线电连接线夹；E95-接触线电连接线夹；JB120-接触线电连接线夹；  
JB95-接触线电连接线夹；JT120-接触线电连接线夹；JT95-接触线电连接线夹；  
JX120-接触线电连接线夹；JX95-接触线电连接线夹；T120-T型电连接线夹；  
T150-T型电连接线夹；T70-T型电连接线夹；T95A-T型电连接线夹；  
T95B-T型电连接线夹；T95C-T型电连接线夹  
认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；  
有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

3、证书编号：CRCC10215P11115R0M-4  
产品名称：电连接装置(200-250km/h)  
规格型号：  
B120-并沟式电连接线夹；B95A-并沟式电连接线夹；B95B-并沟式电连接线夹；  
C120A-承力索电连接线夹；C120B-承力索电连接线夹；C95A-承力索电连接线夹  
C95B-承力索电连接线夹；E120-接触线电连接线夹；E95-接触线电连接线夹  
认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD011-2009；  
有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

4、证书编号：CRCC10215P11115R0M-5  
产品名称：电连接装置(300-350km/h)  
规格型号：  
B 120-并沟式电连接线夹；B 95A-并沟式电连接线夹；B 95B-并沟式电连接线夹；  
C 120A-承力索电连接线夹；C 120B-承力索电连接线夹；C 95A-承力索电连接线夹；  
C 95B-承力索电连接线夹；E 120-接触线电连接线夹；E 95-接触线电连接线夹  
认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD012-2009；  
有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

5、证书编号：CRCC10215P11115R0M-6  
产品名称：非限位定位装置(160km/h及以下)  
规格型号：  
35-长支持器；35-支持器；50-长支持器；50-支持器；DCG-普通定位器；



G1-普通定位器；G2-普通定位器；G3-普通定位器；G48-长定位环；  
G50-锚支定位卡子；G60-长定位环；G-软定位器；TG-T型定位器；TL-T型定位器；定位环线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；  
有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

6、证书编号：CRCC10215P11115R0M-7

产品名称：非限位定位装置(200-250km/h)  
规格型号：G1型-定位支座；G50-锚支定位卡子；TL-T型定位器；定位线夹  
认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD011-2009；  
有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

7、证书编号：CRCC10215P11115R0M-8

产品名称：非限位定位装置(300-350km/h)  
规格型号：G1型-定位支座；G50-锚支定位卡子；TL-T型定位器；定位线夹  
认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD012-2009；  
有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

8、证书编号：CRCC10215P11115R0M-9

产品名称：滑轮补偿装置(160km/h及以下)  
规格型号：H 1:2-滑轮补偿装置；H 1:3-滑轮补偿装置  
认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；  
有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

9、证书编号：CRCC10215P11115R0M-10

产品名称：滑轮补偿装置(200-250km/h)  
规格型号：H 1:3-滑轮补偿装置  
认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；TJ/GD011-2009；  
有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

10、证书编号：CRCC10215P11115R0M-11

产品名称：棘轮补偿装置(160km/h及以下)  
规格型号：Z型-棘轮补偿装置  
认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；  
有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

11、证书编号：CRCC10215P11115R0M-12

产品名称：棘轮补偿装置(200-250km/h)  
规格型号：Z型-棘轮补偿装置  
认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD011-2009；  
有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

12、证书编号：CRCC10215P11115R0M-13

产品名称：棘轮补偿装置(300-350km/h)  
规格型号：Z型-棘轮补偿装置  
认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD012-2009；  
有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

13、证书编号：CRCC10215P11115R0M-14

产品名称：软横跨连接装置  
规格型号：  
50型-杵座楔形线夹；50型-双耳楔形线夹；70型-杵座楔形线夹；  
70型-双耳楔形线夹；双耳连接器  
认证标准和技术要求：TB/T2075.17-2010；  
有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

14、证书编号：CRCC10215P11115R0M-15

产品名称：软横跨悬吊装置  
规格型号：T1型-悬吊滑轮；T2型-悬吊滑轮；横承力索线夹；双横承力索线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.18-2010；  
有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

15、证书编号：CRCC10215P11115R0M-16

产品名称：隧道支撑及定位装置

规格型号：A型-可调整底座；B型-可调整底座；G1型-弓形腕臂；G2型-弓形腕臂

认证标准和技术要求：TB/T2075.22-2010；

有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

16、证书编号：CRCC10215P11115R0M-17

产品名称：腕臂底座(200km/h及以上)

规格型号：单支腕臂底座；三支腕臂底座；双支腕臂底座

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

17、证书编号：CRCC10215P11115R0M-18

产品名称：腕臂底座本体

规格型号：

C1型-腕臂底座本体；C2型-腕臂底座本体；C6型-腕臂底座本体；D型-腕臂底座本体；E型-腕臂底座本体

认证标准和技术要求：TB/T2075.2-2010；

有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

18、证书编号：CRCC10215P11115R0M-19

产品名称：腕臂支撑装置(160km/h及以下)

规格型号：

42-套筒双耳；48-支撑管卡子；55-套管单耳；55-套筒双耳；60-支撑管卡子；

70-套管单耳；A-套管座；G(焊接)-支撑；GDA1-承力索座；GDB1-承力索座；

GSA-承力索座；GSB-承力索座；LA-承力索座；L-支撑；PL70×6.0-平腕臂；

PWG60×4.5-平腕臂；PWG60×5.0-平腕臂；XL70×6.0-斜腕臂；XWG60×4.5-斜腕臂；

XWG60×5.0-斜腕臂；套管双耳

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；

有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

19、证书编号：CRCC10215P11115R0M-20

产品名称：腕臂支撑装置(200-250km/h)

规格型号：

42-套筒双耳；48-支撑管卡子；55-套管单耳；55-套筒双耳；60-支撑管卡子；

70-套管单耳；A-套管座；G(焊接)-支撑；GDA1-承力索座；GDB1-承力索座；

GSA-承力索座；GSB-承力索座；L-支撑；LA-承力索座；PL70×6.0-平腕臂；

PWG60×5.0-平腕臂；XL70×6.0-斜腕臂；XWG60×5.0-斜腕臂；套管双耳

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

20、证书编号：CRCC10215P11115R0M-21

产品名称：腕臂支撑装置(300-350km/h)

规格型号：

42-套筒双耳；48-支撑管卡子；55-套管单耳；55-套筒双耳；60-支撑管卡子；

70-套管单耳；A-套管座；G(焊接)-支撑；GDA1-承力索座；GDB1-承力索座；

GSA-承力索座；GSB-承力索座；LA-承力索座；L-支撑；PL70×6.0-平腕臂；

PWG60×5.0-平腕臂；XL70×6.0-斜腕臂；XWG60×5.0-斜腕臂

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

21、证书编号：CRCC10215P11115R0M-22

产品名称：线岔

规格型号：YG-线岔

认证标准和技术要求：TB/T2075.10-2010；TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

22、证书编号：CRCC10215P11115R0M-23

产品名称：限位定位装置(160km/h及以下)

规格型号：

48-定位管卡子；55-吊线固定钩；G1-定位支座；G34-定位管；G34-定位环；

G48-定位管；G48-定位环；G60-定位环；G-限位定位器；L55-定位管；

L-定位支座；L-限位定位器；RG-定位支座；RG-限位定位器；定位线夹；旋转双耳

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；

有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

23、证书编号：CRCC10215P11115R0M-24

产品名称：限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：

48-定位管卡子；55-吊线固定钩；G1-定位支座；G34-定位管；G34-定位环；

G48-定位管；G48-定位环；G60-定位环；L-定位支座；L(矩形)-定位器；

L(折弯形)-定位器；L55-定位管；定位线夹；旋转双耳

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

24、证书编号：CRCC10215P11115R0M-25

产品名称：限位定位装置(300-350km/h)

规格型号：

48-定位管卡子；55-吊线固定钩；G1-定位支座；G34-定位管；G48-定位管；

L(矩形)-定位器；L(折弯形)-定位器；L-定位支座；L55-定位管；定位线夹；旋转双耳

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

25、证书编号：CRCC10215P11115R0M-26

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(160km/h及以下)

规格型号：

A-整体吊弦；B-整体吊弦；C-整体吊弦；D-整体吊弦；E-整体吊弦；

各种线型-承力索吊弦线夹；各种线型-接触线吊弦线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；

有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

26、证书编号：CRCC10215P11115R0M-27

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(200-250km/h)

规格型号：

C-整体吊弦；D-整体吊弦；

冲压型承力索吊弦线夹(120)；冲压型承力索吊弦线夹(95)；

冲压型接触线吊弦线夹(120) 冲压型接触线吊弦线夹(150)

认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

27、证书编号：CRCC10215P11115R0M-28

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(300-350km/h)

规格型号：

C-整体吊弦；D-整体吊弦；冲压型承力索吊弦线夹(120)；

冲压型承力索吊弦线夹(95)；冲压型接触线吊弦线夹(120)；冲压型接触线吊弦线夹(150)

认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

28、证书编号：CRCC10215P11115R0M-29

产品名称：中心锚结装置(160km/h及以下)

规格型号：

I-承力索中心锚结线夹；II-承力索中心锚结线夹；III-承力索中心锚结线夹；  
IV-承力索中心锚结线夹；V-承力索中心锚结线夹；C型-接触线中心锚结线夹；  
H型-接触线中心锚结线夹固线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；  
有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

29、证书编号：CRCC10215P11115R0M-30

产品名称：中心锚结装置(200-250km/h)

规格型号：

I-承力索中心锚结线夹；II-承力索中心锚结线夹；IV-承力索中心锚结线夹；  
V-承力索中心锚结线夹；H型-接触线中心锚结线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

30、证书编号：CRCC10215P11115R0M-31

产品名称：中心锚结装置(300-350km/h)

规格型号：

I-承力索中心锚结线夹；II-承力索中心锚结线夹；IV-承力索中心锚结线夹；  
V-承力索中心锚结线夹；H型-接触线中心锚结线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

31、证书编号：CRCC10215P11115R0M-32

产品名称：终端锚固线夹(160km/h及以下)

规格型号：

120型-双耳楔型承力索终端锚固线夹；120型-双耳楔型接触线终端锚固线夹；

120型-锥套型承力索终端锚固线夹；120型-锥套型接触线终端锚固线夹；

150型-双耳楔型承力索终端锚固线夹；150型-双耳楔型接触线终端锚固线夹；

150型-锥套型承力索终端锚固线夹；150型-锥套型接触线终端锚固线夹；

70型-双耳楔型承力索终端锚固线夹；70型-锥套型承力索终端锚固线夹；

85型-双耳楔型接触线终端锚固线夹；85型-锥套型接触线终端锚固线夹；

95型-双耳楔型承力索终端锚固线夹；95型-锥套型承力索终端锚固线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；

有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

32、证书编号：CRCC10215P11115R0M-33

产品名称：终端锚固线夹(200-250km/h)

规格型号：

120型-锥套型承力索终端锚固线夹；120型-锥套型接触线终端锚固线夹；

150型-锥套型接触线终端锚固线夹；95型-锥套型承力索终端锚固线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

33、证书编号：CRCC10215P11115R0M-34

产品名称：终端锚固线夹(300-350km/h)

规格型号：

120型-锥套型承力索终端锚固线夹；120型-锥套型接触线终端锚固线夹；

150型-锥套型接触线终端锚固线夹；95型-锥套型承力索终端锚固线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年07月16日至2017年10月07日

**专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱**

**申请人：重庆市中电水泥制品有限公司**

生产厂：重庆市中电水泥制品有限公司

制造地址：场所1：重庆市璧山县丁家街道渝隆路61号（生产全过程）

场所2：重庆市北部新区金开大道99号晶石公园5栋5楼（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11184R0M-1

产品名称：电气化铁路接触网预应力混凝土支柱——横腹杆式支柱

规格型号：

H130/ 12+3.5；H170/ 12+3.5；H35 130/ 12+3.5；H35 170/ 12+3.5；  
H35 60/ 8.7+3.0；H35 60/ 9.2+3.0；H35 78/ 8.7+3.0；H35 78/ 9.2+3.0；  
H35 90/ 12+3.5；H35 93/ 8.7+3.0；H35 93/ 9.2+3.0；H40 110/ 8.7+3.0；  
H40 110/ 9.2+3.0；H40 130/ 12+3.5；H40 170/ 12+3.5；H40 78/ 8.7+3.0；  
H40 78/ 9.2+3.0；H40 93/ 8.7+3.0；H40 93/ 9.2+3.0；H60/ 8.7+3.0；  
H60/ 9.2+3.0；H78/ 8.7+3.0；H78/ 9.2+3.0；H90/ 12+3.5；H93/ 8.7+3.0；  
H93/ 9.2+3.0

认证标准和技术要求：TB/T2286.1-2008；

有效期：2015年07月16日至2017年11月21日

2、证书编号：CRCC10215P11184R0M-2

产品名称：电气化铁路接触网预应力混凝土支柱——环形支柱

规格型号：

Φ350 100/ 11；Φ350 100/ 11+1.5；Φ350 120/ 11；Φ350 120/11+1.5；  
Φ350 140/ 11；Φ350 140/ 11+1.5；Φ350 160/ 11；Φ350 160/11+1.5；  
Φ350 80/ 11；Φ350 80/ 11+1.5

认证标准和技术要求：TB/T2286.2-2008；

有效期：2015年07月16日至2017年11月21日

**专业小类：22.04.1506 电气化铁路接触网用绝缘器**

**申请人：吴江天龙电气化设备厂**

生产厂：吴江天龙电气化设备厂

制造地址：江苏省苏州市吴江市盛泽镇胜天村

1、证书编号：CRCC10215P10898R0M-1

产品名称：电气化铁路接触网用分相绝缘器

规格型号：XFXF-1.80T

认证标准和技术要求：TB/T3037-2002；

有效期：2015年07月16日至2017年05月19日

04变更产品型号规格

**专业小类：22.04.0913 动车组制动夹钳单元**

**申请人：北京纵横机电技术开发公司**

生产厂：铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司

制造地址：北京市大兴区青云店镇小古店村南50米（组装、检验）

1、证书编号：CRCC10214P11389R2M-1

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(有停放缸)

规格型号：II83971/4012TU(RZKK19M12FK135)（图纸号：C166731）；II86156/4012TU(RZKK19M12FK135)（图纸号：C171115）；  
II86236/4018TU(RZKK30M18FK135)（图纸号：C171286）

认证标准和技术要求：TJ/CL308-2014；

有效期：2015年07月15日至2018年04月02日

**专业小类：22.04.1009 动车组空调机组**

## 申请人：金鑫美莱克空调系统（无锡）有限公司

生产厂：金鑫美莱克空调系统（无锡）有限公司

制造地址：江苏省无锡市滨湖区胡埭镇太湖工业区5号、6号楼

1、证书编号：CRCC10214P11259R0M-1

产品名称：动车组客室空调机组（单元式）

规格型号：

680A10005 客室空调机组(图号：L-36562)；680A10021客室空调机组（图号：L-36000）

680A10107 客室空调机组（图号：L-0051292）；680A20079客室空调机组（图号：L-0053495）

680A20075/680A20076 客室空调机组(图号：L-0053464/L-0053640)

680A20089客室空调机组(图号：L-0053265)；KLD-44HCH客室空调机组（图号：L-0053819）

KLD-45HCH客室空调机组（图号：L-0053814）；KLD-45HCH客室空调机组（图号：L-0053813）

KLD-45HSH客室空调机组（图号：L-0053601）；KLD-29HT客室空调机组(图号：L-0053350)

KLD-38HCH客室空调机组(图号：L-0054090)；KLD-38HCH客室空调机组(图号：L-0054190)

KLD-40HSH客室空调机组(图号：L-0054101)；KLD-45/30-BZ-E客室空调机组(图号：L-0053961)

KLD-45HTH客室空调机组(图号：L-0053257)；KLDV-37HSH客室空调机组（图号：L-0053915）

认证标准和技术要求：TJ/CL296-2014；

有效期：2015年07月15日至2018年01月05日

2、证书编号：CRCC10214P11259R0M-3

产品名称：动车组司机室空调机组（单元式）

规格型号：

680A10006司机室空调机组（图号：L-0050031）

680A20077司机室空调机组（图号：L-0053469）；KLD-04HCP司机室空调机组（图号：L-0053820）

TF-645HS司机室空调机组（图号：L-0053833）；KLD-04HT司机室空调机组（图号：L-0053305）

KLD-05HCP司机室空调机组（图号：L-0054092）；KLD-05HTH司机室空调机组（图号：L-0053276）\*

认证标准和技术要求：TJ/CL296-2014；

有效期：2015年07月15日至2018年01月05日

3、证书编号：CRCC10214P11259R0M-4

产品名称：动车组司机室空调机组（分体式）

规格型号：

680B10003司机室冷凝单元(图号：C-0050170)/680C10004司机室蒸发单元（图号：L-0050254）

680D15217司机室冷凝单元（图号：L-0051294）/680C10010司机室蒸发单元（图号：L-0051293）

680D15543司机室冷凝单元（图号：L-0052608）/680C10015司机室蒸发单元（图号：L-0052610）

680D22006司机室冷凝单元(图号：L-0053631) /680C10010司机室蒸发单元（图号：L-0051293）

KLFD-06HCB司机室蒸发单元、KLFD-06HCB司机室冷凝单元（图号：L-0051294）（图号：L-0053837）

KLF-04HSP司机室空调机组（分体）（图号：L-0053916/ L-0053917/ L-0053918）

KLF4.9BZ-E司机室空调机组（分体）（图号：L-0053970/L-0053971 /L-0053974）

KLFD-06HCB司机室空调机组（分体）（图号：L-0054047/L-0053837）

认证标准和技术要求：TJ/CL296-2014；

有效期：2015年07月15日至2018年01月05日

## 专业小类：22.04.1010 动车组空调控制装置

## 申请人：金鑫美莱克空调系统（无锡）有限公司

生产厂：金鑫美莱克空调系统（无锡）有限公司

制造地址：江苏省无锡市滨湖区胡埭镇太湖工业区5号、6号楼

1、证书编号：CRCC10214P11259R0M

产品名称：动车组空调控制装置

规格型号：

681A10002中间车控制板(图号:L-0050097); 681A10003头车控制板(图号:L-0050025)  
681A10021驾驶室控制板(图号:S-0051291); 681A10022头车控制板(图号:L-0050364)  
681A10025中间车控制板(图号:L-0050365); 681A10103头车控制板(图号:L-0051298)  
681A10111中间车控制板(图号:L-0051662); 681A10113中间车控制板(图号:L-0051666)  
681A10114驾驶室控制板(图号:C-0052659); 681A10114驾驶室控制盘(图号:C-0052659)  
681A10135头车控制板(图号:L-0052533); 681A10136驾驶室控制板(图号:C-0054773)  
681A20026头车控制板(图号:L-0053466); 681A20027中间车控制板(图号:L-0053467)  
681A20033头车控制盘(图号:L-0053542); 681A20035中间车控制盘(图号:L-0053546)  
KZG-45HSH控制装置(图号:L-0053767); KZG-45HSH控制装置(图号:L-0053776)  
KZP-44HCH头车控制装置(图号:L-0053865); KZP-44HCH中车控制装置(图号:L-0053866)  
KZP-44HSH中间车控制盘(图号:L-0053944); KZG-38HCH头车控制盘(图号:L-0054099)  
KZG-38HCH中间车控制盘(图号:L-0054100); KZP-29HT中间车控制盘(图号:L-0053302)  
KZP-29HT头车控制盘(图号:L-0053303); KZP-45HTH中间车控制盘(图号:L-0053143)  
KZG-45HTH头车控制盘(图号:L-0053150); KZP-44HSH EC01,08控制盘(图号:L-0054068)  
KZP-44HSH IC03控制盘(图号:L-0054069); KZP-44HSH BC05控制盘(图号:L-0054071)  
KZG-38HCH头车控制盘(图号:L-0054207); "KZG-45HTH 8,9车控制盘(图号:L-0054044)  
KZG-45HTH 头尾车控制盘(图号:L-0054045)

认证标准和技术要求:TJ/CL297-2014;

有效期:2015年07月15日至2018年01月05日

### **专业小类: 22.04.1011 动车组空调废排装置**

**申请人: 金鑫美莱克空调系统(无锡)有限公司**

生产厂: 金鑫美莱克空调系统(无锡)有限公司

制造地址: 江苏省无锡市滨湖区胡埭镇太湖工业区5号、6号楼

1、证书编号: CRCC10214P11259ROM-2

产品名称: 动车组空调废排装置

规格型号:

680K10004 废排装置(图号:L-0050024); 680K10012废排装置(图号:L-0050256)  
680K10013废排装置(图号:L-0050257); 680K10082 废排装置(图号:L-0051295)  
680K20032废排装置(图号:L-0053468); FPY-1350HC废排装置(图号:L-0053821)  
FPY-1600HC废排装置(图号:L-0053816); FP-1700-BZ废排装置(图号:L-0053963)  
FPY-1200HCH废排装置(图号:L-0054093); FPY-1200HCH废排装置(图号:L-0054103)  
FPY-1760HT废排装置(图号:L-0053267); FPY-1900HT废排装置(图号:L-0053304)

认证标准和技术要求:TJ/CL294-2014;

有效期:2015年07月15日至2018年01月05日

### **专业小类: 22.04.1221 GSM-R数字移动通信基站子系统设备**

**申请人: 华为技术有限公司**

生产厂: 华为技术有限公司

制造地址: 场所1: 广东省东莞市松山湖科技产业园区新城大道2号(生产)

场所2: 西安市高新区锦业一路34号国家服务外包示范基地二区G座(研发)

1、证书编号: CRCC10215P11752R0L-1

产品名称: GSM-R 数字移动通信基站子系统设备

规格型号:

HUAWEI GSM-R 数字移动通信基站子系统设备(由BSC6000(版本号V901R008)和BTS3900(版本号V301R013)/BTS3900A(版本号V301R013)组成);

HUAWEI GSM-R 数字移动通信基站子系统设备(由BSC6000(版本号V901R016)、BTS3900(版本号V301R016)\BTS3900A(版本号V301R016)\DBS3900(版本号V301R016)\BTS3012(版本号V301R013)组成)

认证标准和技术要求：TJ/DW165-2014；运基通信[2006]265号；

有效期：2015年07月15日至2019年11月27日

## 05标准变更

### 专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

#### **申请人：赣州江钨拉法格高铁铜材有限公司**

生产厂：赣州江钨拉法格高铁铜材有限公司

制造地址：江西省赣州市章贡区赣州市开发区工业园内

1、证书编号：CRCC10213P10710R0M-3

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTM110；CTM120；CTM150；CTMH110；CTMH120；CTMH150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年07月16日至2017年01月22日

2、证书编号：CRCC10213P10710R0M-4

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTS110；CTS120；CTS150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年07月16日至2017年01月22日

3、证书编号：CRCC10213P10710R0M-5

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTA110；CTA120；CTA150；CTA85；CTAH110；CTAH120；CTAH150；CTAH85

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年07月16日至2017年01月22日

4、证书编号：CRCC10213P10710R0M-7

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200km/h及以上)

规格型号：CTM 150；CTS 120；CTS 150

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年07月16日至2017年01月22日

#### **申请人：河南通达电缆股份有限公司**

生产厂：河南通达电缆股份有限公司

制造地址：河南省洛阳市偃师市史家湾工业区

1、证书编号：CRCC10213P10804R0M-1

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTS110；CTS120；CTS150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年07月16日至2017年03月28日

2、证书编号：CRCC10213P10804R0M-2

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTA110；CTA120；CTA150；CTA85；CTAH110；CTAH120；CTAH150；CTAH85

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年07月16日至2017年03月28日

3、证书编号：CRCC10215P10804R0M-4

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200km/h及以上)

规格型号：CTS 120；CTS 150

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年07月16日至2017年03月28日

### 专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线



## 申请人：辽宁富士铜业有限公司

生产厂：辽宁富士铜业有限公司

制造地址：辽宁省营口市西市区科飞路33号

1、证书编号：CRCC10213P10858R0M

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)

规格型号：

JTM120-1×19/2.80；JTM150-1×37/2.25；JTM50-1×19/1.80；

JTM50-1×7/3.00；JTM70-1×19/2.10；JTM95-1×19/2.50；

JTMH120-1×19/2.80；JTMH150-1×37/2.25；JTMH50-1×19/1.80；

JTMH50-1×7/3.0；JTMH70-1×19/2.10；JTMH95-1×19/2.50

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005（其中单线反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年07月16日至2017年04月23日

2、证书编号：CRCC10213P10858R0M-1

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(200km/h及以上)

规格型号：JTMH 120-1×19/2.80；JTMH 95-1×19/2.50

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年07月16日至2017年04月23日

## 申请人：赣州江钨拉法格高铁铜材有限公司

生产厂：赣州江钨拉法格高铁铜材有限公司

制造地址：江西省赣州市章贡区赣州市开发区工业园内

1、证书编号：CRCC10213P10710R0M

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)

规格型号：

JTM10-7×7/0.5；JTM120-1×19/2.8；JTM150-1×37/2.25；JTM16-(3+9)×7/0.5；

JTM16-7×7/0.65；JTM25-1×7/2.1；JTM35-1×7/2.5；JTM50-1×19/1.8；

JTM50-1×7/3.0；JTM70-1×19/2.1；JTM95-1×19/2.5；JTMH10-7×7/0.5；

JTMH120-1×19/2.8；JTMH150-1×37/2.25；JTMH16-(3+9)×7/0.5；

JTMH16-7×7/0.65；JTMH25-1×7/2.1；JTMH35-1×7/2.5；JTMH50-1×19/1.8；

JTMH50-1×7/3.0；JTMH70-1×19/2.1；JTMH95-1×19/2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005（其中单线反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年07月16日至2017年01月22日

2、证书编号：CRCC10213P10710R0M-6

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(200km/h及以上)

规格型号：JTMH 120-1×19/2.8；JTMH 95-1×19/2.5

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年07月16日至2017年01月22日

## 申请人：河南通达电缆股份有限公司

生产厂：河南通达电缆股份有限公司

制造地址：河南省洛阳市偃师市史家湾工业区

1、证书编号：CRCC10213P10804R0M

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)

规格型号：

JTM70-1×19/2.10；JTMH70-1×19/2.10；JTM95-1×19/2.50

JTMH95-1×19/2.50；JTM120-1×19/2.80；JTMH120-1×19/2.80

JTM150-1×37/2.25；JTMH150-1×37/2.25

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005（其中单线反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年07月16日至2017年03月28日

2、证书编号：CRCC10215P10804R0M-3

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(200km/h及以上)

规格型号：JTMH120-1×19/ 2.80；JTMH95-1×19/ 2.50

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年07月16日至2017年03月28日

### 三、证书状态

#### 01证书暂停

#### 专业小类:22.04.0306 机车车轴

#### 申请人：大同机车锻造有限责任公司

生产厂：大同机车锻造有限责任公司

制造地址：山西省大同市城区前进街1号

1、证书编号：CRCC10214P11486R0M-2

产品名称：交流传动机车车轴

规格型号：HXD2/HXD2B/HXD2C/新八轴/神华毛坯机车车轴（EA1N，图号：PBE-11-00024547D）

认证标准和技术要求：TJ/JW037-2014；

有效期：2015年07月15日起暂停该证书

#### 专业小类:22.04.0333 机车用驱动齿轮箱

#### 申请人：株洲通达铁路电机有限公司

生产厂：株洲通达铁路电机有限公司

制造地址：湖南省株洲市天元区科瑞路9号

1、证书编号：CRCC10213P11147R0M

产品名称：焊接齿轮箱

规格型号：DF4/DF4B型(图号：TDJ4-02-05-000)；DF4C/DF8型(图号：TDJ4C-02-05-000)；DF4D型(图号：TDJ4D-02-05-000)；

DF5型(图号：TDJ5-02-05-000)；SS3型(图号：TDJ3-60-10/70-000)；SS4/SS4G型(图号：TDJ4-61-10/70-00)；

SS4B/SS6B型(图号：TDJ6-61-10/70-00)；SS7型(图号：TDJ7-61-10/70-00)；SS8型(图号：TDJ8-61-10/70-00)；

SS9型(图号：TDJ9-61-10/70-00)

认证标准和技术要求：GB/T700-2006；

有效期：2015年07月15日起暂停该证书

#### 专业小类:22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

#### 申请人：南京菲尼克斯电气有限公司

生产厂：南京菲尼克斯电气有限公司

制造地址：江苏省南京市江宁区开发区菲尼克斯路36号

1、证书编号：CRCC10215P11821R0L

产品名称：电源浪涌保护器

规格型号：

VAL-MS 275/80 VF-FM(并联交流型， $U_c: 275V AC, I_n \geq 40kA, U_B \leq 1000V$ ；

VAL-MS 440/80 VF-FM(并联交流型， $U_c: 440V AC, I_n \geq 40kA, U_B \leq 1500V$

认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；铁运[2006]26号；铁运[2011]144号；

有效期：2015年07月15日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10215P11821R0L-1

产品名称：客专用电源防雷箱

规格型号：XLY1-380/40(全模防护， $U_n: 380VAC, I_n \geq 40kA$ )

认证标准和技术要求：科技运[2008]36号-XI；

有效期：2015年07月15日起暂停该证书

### **专业小类:22.04.1106 铁路透镜式色灯信号机构**

**申请人：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司**

生产厂：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

制造地址：陕西省西安市碑林区金水路9号

1、证书编号：CRCC10213P10957R2M-1

产品名称：铝合金铁路透镜式色灯信号机构

规格型号：XSZA-二显示；XSZA-三显示；XSZG-二显示；XSZG-三显示

认证标准和技术要求：TB/T1413-2001；

有效期：2015年07月15日起暂停该证书“XSZG-二显示；XSZG-三显示”该型号

### **专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟**

**申请人：铁力市桃山铁路采石场**

生产厂：铁力市桃山铁路采石场

制造地址：黑龙江省伊春市铁力市桃山镇

1、证书编号：CRCC10214P11597R0M

产品名称：铁路碎石道砟(一级)

规格型号：既有线一级道砟(石长二分场)；既有线一级道砟(桃山采石场)

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年07月15日起暂停该证书“既有线一级道砟(石长二分场)”该型号

### **02证书注销**

### **专业小类:22.04.0639 铁道货车转向架斜楔主摩擦板**

**申请人：北京润丰科技发展有限责任公司**

生产厂：北京润丰科技发展有限责任公司

制造地址：北京市丰台区王佐镇青龙湖南路东侧贺照云公司东南500米

1、证书编号：CRCC10213P10682R0S

产品名称：铁路货车高分子复合材料斜楔主摩擦板

规格型号：转8B型(图号：QCZ105A-30-02)；转K2/K6型(图号：QCZ133-90-02)

认证标准和技术要求：运装货车[2007]250号；

有效期：2015年07月15日起注销该证书

### **专业小类:22.04.1307 扣件—金属类部件**

**申请人：安阳意都铁路器材有限公司**

生产厂：安阳意都铁路器材有限公司

制造地址：河南省安阳市龙安区东风乡盖村铺

1、证书编号：CRCC10214P11325R0M

产品名称：弹条II型扣件 弹条

规格型号：II型

认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；

有效期：2015年07月16日起注销该证书

#### 四、更正（补发公告）

##### 01初次获证

##### 专业小类：22.04.1316 W300-1型扣件系统

**申请人：苏州苏德兰铁路配件有限公司**

生产厂：苏州苏德兰铁路配件有限公司  
制造地址：江苏省苏州市太仓市浮桥镇东环路9#

1、证书编号：CRCC10214P11793R0M  
产品名称：W300-1型扣件系统  
规格型号：螺旋道钉Ss36 230-280  
认证标准和技术要求：Q/CR7-2014；  
有效期：2014年12月29日至2019年12月28日

##### 专业小类：22.04.1701 液压复轨器

**申请人：河北通海瑞宏铁路机具有限公司**

生产厂：河北通海瑞宏铁路机具有限公司  
制造地址：河北省石家庄市元氏县天山国际制造产业园凤凰北街8号

1、证书编号：CRCC10214P11794R0S  
产品名称：液压复轨器 液压复轨器  
规格型号：  
YFG-500型液压复轨器（电动）；YFG-500型液压复轨器（手动）  
认证标准和技术要求：TB/T2333-2010；  
有效期：2014年12月30日至2019年12月29日

##### 02变更产品型号规格

##### 专业小类：22.04.0608 铁道货车车钩

**申请人：南车长江铜陵车辆有限公司**

生产厂：南车长江铜陵车辆有限公司  
制造地址：安徽省铜陵市狮子山经济技术开发区

1、证书编号：CRCC10212P10468R0L-1  
产品名称：铁道货车车钩  
规格型号：17型(图号：QCP803B-00-00)  
认证标准和技术要求：TB/T456-2008；  
有效期：2014年12月31日至2016年06月24日

##### 专业小类：22.04.0648 铁道货车用车轴

**申请人：南车长江铜陵车辆有限公司**

生产厂：南车长江铜陵车辆有限公司  
制造地址：安徽省铜陵市狮子山经济技术开发区

1、证书编号：CRCC10212P10468R0L-5  
产品名称：铁道货车用LZ50钢车轴  
规格型号：RD2 型(半精加工)（图号：GB/T12814-2002-23）；RD2型（精加工）（图号：GB/T12814-2002-07-1）；  
RE2B型(半精加工)（图号：SYST255-00-00-00）；RE2B型（精加工）（图号：SYST256-00-00-00）  
认证标准和技术要求：TB/T2945-1999；TB/T3169-2007；  
有效期：2014年12月31日至2016年06月24日

## 03扩大业务范围

### 专业小类：22.04.1314 钢轨伸缩调节器

**申请人：中铁宝桥集团有限公司**

生产厂：中铁宝桥集团有限公司

制造地址：陕西省宝鸡市渭滨区清姜路80号

1、证书编号：CRCC10214P11422R0L-13

产品名称：高速钢轨伸缩调节器

规格型号：

时速250公里60kg/m钢轨单向，型号：DYH60-400-250，图号：研线0726；

时速250公里60kg/m钢轨双向，型号：SYH60-400-250，图号：研线0727；

时速350公里60kg/m钢轨单向，型号：TKY60-400DZ，图号：研线0706-1；

时速350公里60kg/m钢轨双向，型号：TKY60-400SZ，图号：研线0706-3

认证标准和技术要求：科技基[2008]166号之1；科技基[2008]166号之2；

有效期：2014年12月29日至2018年04月23日

2、证书编号：CRCC10214P11422R0L-14

产品名称：普速钢轨伸缩调节器

规格型号：

60kg/m钢轨曲线型单向，图号：研线TF9912；

60kg/m钢轨双向，型号：SYH60，图号：研线TF9922

认证标准和技术要求：工综技[1995]15号；

有效期：2014年12月29日至2018年04月23日

### 专业小类：22.04.1319 高速铁路道岔

**申请人：中铁宝桥集团有限公司**

生产厂：中铁宝桥集团有限公司

制造地址：陕西省宝鸡市渭滨区清姜路80号

1、证书编号：CRCC10214P11422R0L-11

产品名称：时速250公里高速道岔

规格型号：

护轨：60kg/m-12号，客专线（10）017-III-10；护轨：60kg/m-18号，客专线（07）004-III-10

基本轨：60kg/m-12号，客专线（10）017-II-4、客专线（10）017-II-5

基本轨：60kg/m-18号，客专线（07）004-II-4、客专线（07）004-II-5

尖轨：60kg/m-12号，客专线（10）017-II-6、客专线（10）017-II-7

尖轨：60kg/m-18号，客专线（07）004-II-6、客专线（07）004-II-7

辙叉：60kg/m-12号，客专线（10）017-III；辙叉：60kg/m-12号，客专线（10）018-III

辙叉：60kg/m-18号，客专线（07）001-III；辙叉：60kg/m-18号，客专线（07）004-III

整组道岔：60kg/m-12号，客专线（10）017；整组道岔：60kg/m-12号，客专线（10）018

整组道岔：60kg/m-18号，客专线（07）001；整组道岔：60kg/m-18号，客专线（07）004

认证标准和技术要求：Q/CR465.1-2014；

有效期：2014年12月29日至2018年04月23日

2、证书编号：CRCC10214P11422R0L-12

产品名称：时速350公里高速道岔

规格型号：

护轨：60kg/m-18号，客专线（07）009-III-10

基本轨：60kg/m-18号，客专线（07）009-II-4、客专线（07）009-II-5

基本轨：60kg/m-42号，客专线（07）006-II-4、客专线（07）006-II-5

尖轨：60kg/m-18号，客专线（07）009-II-6、客专线（07）009-II-7

尖轨：60kg/m-42号，客专线（07）006-II-6、客专线（07）006-II-7

辙叉：60kg/m-18号，客专线（07）009-III；辙叉：60kg/m-18号，客专线（08）016-III  
辙叉：60kg/m-42号，客专线（07）006-III；辙叉：60kg/m-42号，客专线（07）011-III  
整组道岔：60kg/m-18号，客专线（07）009；整组道岔：60kg/m-18号，客专线（08）016  
整组道岔：60kg/m-42号，客专线（07）006；整组道岔：60kg/m-42号，客专线（07）011  
认证标准和技术要求：Q/CR465.1-2014；  
有效期：2014年12月29日至2018年04月23日

## 申请人：中国铁建重工集团有限公司

生产厂：中国铁建重工集团有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区建设北路523号

1、证书编号：CRCC10213P11181R0L-10

产品名称：时速250公里高速道岔

规格型号：

护轨：60kg/m-12号，客专线（10）017-III-10；护轨：60kg/m-18号，客专线（07）004-III-10

基本轨：60kg/m-12号，客专线（10）017-II-4、客专线（10）017-II-5

基本轨：60kg/m-18号，客专线（07）004-II-4、客专线（07）004-II-5

尖轨：60kg/m-12号，客专线（10）017-II-6、客专线（10）017-II-7

尖轨：60kg/m-18号，客专线（07）004-II-6、客专线（07）004-II-7

辙叉：60kg/m-12号，客专线（10）017-III；辙叉：60kg/m-12号，客专线（10）018-III

辙叉：60kg/m-18号，客专线（07）001-III；辙叉：60kg/m-18号，客专线（07）004-III

整组道岔：60kg/m-12号，客专线（10）017；整组道岔：60kg/m-12号，客专线（10）018

整组道岔：60kg/m-18号，客专线（07）001；整组道岔：60kg/m-18号，客专线（07）004

认证标准和技术要求：Q/CR465.1-2014；

有效期：2014年12月29日至2017年11月14日

2、证书编号：CRCC10213P11181R0L-11

产品名称：时速350公里高速道岔

规格型号：

护轨：60kg/m-18号，客专线（07）009-III-10

基本轨：60kg/m-18号，客专线（07）009-II-4、客专线（07）009-II-5

基本轨：60kg/m-18号，客专线（08）016-II-4、客专线（08）016-II-5

基本轨：60kg/m-42号，客专线（07）006-II-4、客专线（07）006-II-5

基本轨：60kg/m-42号，客专线（07）011-II-4、客专线（07）011-II-5

尖轨：60kg/m-18号，客专线（07）009-II-6、客专线（07）009-II-7

尖轨：60kg/m-18号，客专线（08）016-II-6、客专线（08）016-II-7

尖轨：60kg/m-42号，客专线（07）006-II-6、客专线（07）006-II-7

尖轨：60kg/m-42号，客专线（07）011-II-6、客专线（07）011-II-7

辙叉：60kg/m-18号，客专线（07）009-III；辙叉：60kg/m-18号，客专线（08）016-III

辙叉：60kg/m-42号，客专线（07）006-III；辙叉：60kg/m-42号，客专线（07）011-III

整组道岔：60kg/m-18号，客专线（07）009；整组道岔：60kg/m-18号，客专线（08）016

整组道岔：60kg/m-42号，客专线（07）006；整组道岔：60kg/m-42号，客专线（07）011

认证标准和技术要求：Q/CR465.1-2014；

有效期：2014年12月29日至2017年11月14日

## 申请人：中铁山桥集团有限公司

生产厂：中铁山桥集团有限公司

制造地址：河北省秦皇岛市山海关区南海西路35号

1、证书编号：CRCC10214P11369R0L-15

产品名称：时速250公里高速道岔

规格型号：

护轨：60kg/m-12号，客专线（10）017-III-10；护轨：60kg/m-18号，客专线（07）004-III-10

基本轨：60kg/m-12号，客专线（10）017-II-4、客专线（10）017-II-5  
基本轨：60kg/m-18号，客专线（07）004-II-4、客专线（07）004-II-5  
尖轨：60kg/m-12号，客专线（10）017-II-6、客专线（10）017-II-7  
尖轨：60kg/m-18号，客专线（07）004-II-6、客专线（07）004-II-7  
辙叉：60kg/m-12号，客专线（10）017-III；辙叉：60kg/m-12号，客专线（10）018-III  
辙叉：60kg/m-18号，客专线（07）001-III；辙叉：60kg/m-18号，客专线（07）004-III  
整组道岔：60kg/m-12号，客专线（10）017；整组道岔：60kg/m-12号，客专线（10）018  
整组道岔：60kg/m-18号，客专线（07）001；整组道岔：60kg/m-18号，客专线（07）004  
认证标准和技术要求：Q/CR465.1-2014；  
有效期：2014年12月29日至2018年03月18日

2、证书编号：CRCC10214P11369R0L-16

产品名称：时速350公里高速道岔

规格型号：

护轨：60kg/m-18号，客专线（07）009-III-10

基本轨：60kg/m-18号，客专线（07）009-II-4、客专线（07）009-II-5

基本轨：60kg/m-42号，客专线（07）006-II-4、客专线（07）006-II-5

基本轨：60kg/m-62号，客专线（10）013-II-4、客专线（10）013-II-5

尖轨：60kg/m-18号，客专线（07）009-II-6、客专线（07）009-II-7

尖轨：60kg/m-42号，客专线（07）006-II-6、客专线（07）006-II-7

尖轨：60kg/m-62号，客专线（10）013-II-6、客专线（10）013-II-7

辙叉：60kg/m-18号，客专线（07）009-III 辙叉：60kg/m-18号，客专线（08）016-III

辙叉：60kg/m-42号，客专线（07）006-III 辙叉：60kg/m-42号，客专线（07）011-III

辙叉：60kg/m-62号，客专线（10）013-III；整组道岔：60kg/m-18号，客专线（07）009

整组道岔：60kg/m-18号，客专线（08）016；整组道岔：60kg/m-42号，客专线（07）006

整组道岔：60kg/m-42号，客专线（07）011；整组道岔：60kg/m-62号，客专线（10）013

认证标准和技术要求：Q/CR465.1-2014；

有效期：2014年12月29日至2018年03月18日

04证书恢复

**专业小类:22.04.0306 机车车轴**

**申请人：中国北车集团大同电力机车有限责任公司**

生产厂：中国北车集团大同电力机车有限责任公司

制造地址：山西省大同市城区前进街1号

1、证书编号：CRCC10212P10640R0L-2

产品名称：JZ50钢精加工机车车轴（不含毛坯和粗加工生产过程）

规格型号：8K型机车车轴（图号：11\_147\_123（DJW-020-001））；ND5型机车车轴（图号：41C623450-1）；

SS7、SS7C型机车车轴（图号：DJJZ3-11-20-001）

认证标准和技术要求：TB/T2072-1989；

有效期：2014年12月29日起恢复该证书“8K型机车车轴（图号：11\_147\_123（DJW-020-001））”型号（暂停期间：2014年06月30日至2014年12月29日）

2、证书编号：CRCC10214P10640R0L-8

产品名称：JZ50钢粗加工机车车轴（不含毛坯生产过程）

规格型号：8K型粗加工机车车轴（图号：GY.JDJW-020-001A0.LL-01）；ND5型粗加工机车车轴（图号：GY.J41C623450-1A0.LL-01）；

SS7、SS7C型粗加工机车车轴（图号：GY.JDJJZ3-11-20-001A0.ZY.LL-01）

认证标准和技术要求：TB/T2072-1989；

有效期：2014年12月29日起恢复该证书“8K型粗加工机车车轴（图号：GY.JDJW-020-001A0.LL-01）”型号（暂停期间：2014年06月30日至2014年12月29日）

**专业小类:22.04.0634 铁路货车缓冲器**

## 申请人：南京中盛铁路车辆配件有限公司

生产厂：南京中盛铁路车辆配件有限公司  
制造地址：江苏省南京市溧水区永阳镇

1、证书编号：CRCC10213P11227R1M-1  
产品名称：铁路货车MT-2型缓冲器  
规格型号：MT-2型（图号：QCP835-00-00）  
认证标准和技术要求：TB/T1961-2006；

有效期：2014年12月30日起恢复该证书（证书暂停期间：2014年10月27日至2014年12月30日）

### 05证书注销

## 专业小类：22.04.0609 铁路货车转向架圆柱螺旋弹簧

## 申请人：包头市晟丰铁路配件有限责任公司

生产厂：包头市晟丰铁路配件有限责任公司  
制造地址：内蒙古自治区包头市东河区铝业产业园区

1、证书编号：CRCC10212P10473R0M  
产品名称：铁路货车转向架圆柱螺旋弹簧  
规格型号：转K6型减振内圆弹簧（图号：QCZ133-00-06）；转K6型减振外圆弹簧（图号：QCZ133-00-05）；  
转K6型内圆弹簧（图号：QCZ133-00-04）；转K6型外圆弹簧(1)（图号：QCZ133-00-03）；转K6型外圆弹簧(2)（图号：QCZ133-00-07）  
认证标准和技术要求：TB/T2211-2010；运装货车[2004]342号；  
有效期：2014年12月29日起注销该证书

## 申请人：浙江金昌弹簧有限公司

生产厂：浙江金昌弹簧有限公司  
制造地址：浙江省绍兴市诸暨市望云西路8号

1、证书编号：CRCC10213P11002R0M  
产品名称：铁路货车转向架圆柱螺旋弹簧  
规格型号：转K2型外圆弹簧(图号：QCZ85-00-02)；转K2型内圆弹簧(图号：QCZ85-00-03)  
转K2型减振外圆弹簧(图号：QCZ85-30-01)；转K2型减振内圆弹簧(图号：QCZ85-30-02)  
转K5型承载外圆弹簧(图号：ZCHZ56-00-03)；转K5型承载内圆弹簧(图号：ZCHZ56-00-04)  
转K5型减振外圆弹簧(图号：ZCHZ56-30-01A)；转K5型减振内圆弹簧(图号：ZCZ53-30-01)  
转K6型外圆弹簧（1）（图号：QCZ133-00-03）；转K6型内圆弹簧(图号：QCZ133-00-04)  
转K6型减振外圆弹簧(图号：QCZ133-00-05)；转K6型减振内圆弹簧(图号：QCZ133-00-06)  
转K6型外圆弹簧（2）（图号：QCZ133-00-07）  
认证标准和技术要求：TB/T2211-2010；运装货车[2004]342号；  
有效期：2014年12月31日起注销该证书