

中铁检验认证中心

认证公告

2015年第25号（总第211号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2015年06月29日至2015年07月02日）公布如下：

一、初次获证企业

专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承

申请人：舍弗勒贸易（上海）有限公司

生产厂：舍弗勒（宁夏）有限公司

制造地址：

场所1：上海市嘉定区安拓路1号1幢2层（销售）

场所2：Schaeffler Technologies AG&Co. KG; Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany（设计、开发）

场所3：宁夏回族自治区银川市西夏区文昌南路86号（除设计、开发、保持架生产外其余生产过程）

1、证书编号：CRCC10215P11985R0M

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号：F-803506.TAROL-B-JP（轴箱轴承）；F-809874.TAROL160/280-B-TVP（轴箱轴承）

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2020年06月29日

申请人：舍弗勒贸易（上海）有限公司

生产厂：Schaeffler Romania S.R.L

制造地址：

场所1：上海市嘉定区安拓路1号1幢2层（销售）

场所2：Schaeffler Technologies AG&Co. KG; Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany（设计、研发）

场所3：Schaeffler Technologies AG&Co. KG; Mettmanner Str 79, 42115, Wuppertal, Germany（滚子生产）

场所4：Schaeffler Romania S.R.L; Aleea Schaeffler nr. 3, 507055 Cristian, jud. Brasov Romania

（除设计、研发、滚子生产外其余生产过程）

1、证书编号：CRCC10215P11987R0M-1

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承

规格型号：F-576619.ZL

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2020年06月29日

申请人：舍弗勒贸易（上海）有限公司

生产厂：Umbra Cuscinetti S.P.A.

制造地址：

场所1：上海市嘉定区安拓路1号1幢2层（销售）

场所2：Schaeffler Technologies AG&Co.KG: Georg-Schafer-Strabsse 30, 97421, Schweinfurt, Germany（设计开发、内外圈锻造、钢保持架生产过程）

场所3：FAG Magyarország Ipari Kft.: Határ út 1.D.ép., 4031 Debrecen Hungary（滚子生产）

场所4：Umbra Cuscinetti S.P.A.: Zona Industriale, Località Paciana-06034 Foligno, (PG)-Italy

（除设计、研发、销售、内外圈锻造、钢保持架生产、滚子生产外其余过程。）

1、证书编号：CRCC10215P11986R0M

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号：Z-547733.01.TR1-J20AA（抱轴箱轴承）；Z-547733.02.TR1-J20AA（抱轴箱轴承）；Z-547733.TR1-J20AA（抱轴箱轴承）；

Z-547734.01.TR1（抱轴箱轴承）；Z-547734.01.TR1-J20AA（抱轴箱轴承）；Z-547734.03.TR1（抱轴箱轴承）；

Z-574019.02.TR1（抱轴箱轴承）

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2020年06月29日

申请人：舍弗勒贸易（上海）有限公司

生产厂：MIBEX S.R.L.

制造地址：

场所1：上海市嘉定区安拓路1号1幢2层（销售）

场所2：Schaeffler Technologies AG&Co.KG: Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany（设计、研发）

场所3：Schaeffler Technologies AG&Co.KG: Mettmanner Str.79, 42115, Wuppertal, Germany（滚子生产）

场所4：MIBEX S.R.L.: SOMMA VESUVIANA (NA) VIA SAN SOSSIO 38 CAP 80049-Italy（除设计、研发、滚子生产外其余生产过程）

1、证书编号：CRCC10215P11988R0M

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承

规格型号：F-801804.01.ZL-M15AZ（轴箱轴承）；F-801804.ZL（轴箱轴承）；F-801804.ZL-L225（轴箱轴承）

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2020年06月29日

申请人：舍弗勒贸易（上海）有限公司

生产厂：Schaeffler Technologies AG&Co.KG

制造地址：

场所1：上海市嘉定区安拓路1号1幢2层（销售）

场所2：(Schaeffler Technologies AG&Co.KG)Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany（设计、研发）

场所3：(Schaeffler Technologies AG&Co.KG)Mettmanner Str.79, 42115, Wuppertal, Germany（滚子生产）

场所4：(Schaeffler Romania S.R.L) Aleea Schaeffler nr.3,507055 Cristian, jud.Brasov Romania（保持架生产）

场所5：(Schaeffler Technologies AG&Co.KG)INA-strasse 1 91315 Hochstadt Germany（除设计、开发、滚子生产、保持架生产外其余生产过程）

1、证书编号：CRCC10215P11983R0M

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承

规格型号：F- 606095.ZL；F- 606096.ZL；F-584290.ZL-M15CS；F-584291.ZL-M15CS

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2020年06月29日

申请人：斯凯孚(中国)销售有限公司

生产厂：斯凯孚（大连）轴承与精密技术产品有限公司

制造地址：

场所1:SKF GmbH: Hans-Boeckler-Str.1,97424 Schweinfurt,Germany (设计开发)

场所2:SKF GmbH: Ernst-Sachs Strasse,97421 Schweinfurt,Germany (滚子生产全过程)

场所3:斯凯孚（大连）轴承与精密技术产品有限公司：辽宁省大连经济技术开发区淮河中路87号（内外圈机加工、热处理、探伤过程；组装、检验过程）

场所4:上海市黄浦区半淞园路377号（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11997R0L

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承

规格型号：BC1-8142；BC1-8142 A；BC1-8143；BC1-8143 A；NU 1880 MP/C4VA3B82；
NU 1880 MP/C4VQ077；NUP 1880 MP/C4VA3B82；NUP 1880 MP/C4VQ077

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2020年06月29日

申请人：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂：斯凯孚（大连）轴承与精密技术产品有限公司

制造地址：

场所1:SKF GmbH: Hans-Boeckler-Str.1,97424 Schweinfurt,Germany (设计开发)

场所2:SKF GmbH: Ernst-Sachs Strasse,97421 Schweinfurt,Germany (滚子生产全过程)

场所3:斯凯孚（大连）轴承与精密技术产品有限公司：辽宁省大连经济技术开发区淮河中路87号（内外圈机加工、热处理、探伤过程；组装、检验过程）

场所4:中国（上海）自由贸易试验区美约路291号(销售)

1、证书编号：CRCC10215P11993R0M

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承

规格型号：BC1-8142；BC1-8142 A；BC1-8143；BC1-8143 A；NU 1880 MP/C4VA3B82；
NU 1880 MP/C4VQ077；NUP 1880 MP/C4VA3B82；NUP 1880 MP/C4VQ077

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2020年06月29日

申请人：斯凯孚(中国)销售有限公司

生产厂：SKF Osterreich AG

制造地址：

场所1: Seitenstettner str.15,4400 Steyr, Austria奥地利（设计开发；组装、内外圈锻造、热处理（除贝氏体）、机加工）

场所2: 上海市黄浦区半淞园路377号（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11982R0L-2

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 球轴承

规格型号：6052 M/C4SOVA8B83；6052 M/C4SOVG2211；BAQ-7115；BAQ-7115 B；
QJ 220 N2MA/C4B20；QJ 220 N2MA/C4VA3B74

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2020年06月29日

2、证书编号：CRCC10215P11982R0L-3

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承

规格型号：NU 1064 MP/C3VA3B72；NU 1064 MP/C3VL0241；NU 226 ECML/C4HVA3B71；NU 226 ECML/C4HVR6081

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2020年06月29日

3、证书编号：CRCC10215P11982R0L-4

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号：BT1-0675 A；BT1-0675 B；M 249747/710/VA8351；M 249747/710/VA8B81；M 249747/710/VA8B82；
M 249747/710/VG2251；M 349547/510/VA8B81； M 349547/510/VG2251

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2020年06月29日

申请人：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂：SKF Osterreich AG

制造地址：

场所1：Seitenstettner str.15, 4400 Steyr, Austria奥地利（设计开发；组装、内外圈锻造、热处理（除贝氏体）、机加工）

场所2：中国（上海）自由贸易试验区美约路291号（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11990R0M-2

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 球轴承

规格型号：6052 M/C4S0VA8B83；6052 M/C4S0VG2211；BAQ-7115；BAQ-7115 B；QJ 220 N2MA/C4B20；QJ 220 N2MA/C4VA3B74

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2020年06月29日

2、证书编号：CRCC10215P11990R0M-3

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承

规格型号：NU 1064 MP/C3VA3B72；NU 1064 MP/C3VL0241；NU 226 ECML/C4HVA3B71；NU 226 ECML/C4HVR6081

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2020年06月29日

3、证书编号：CRCC10215P11990R0M-4

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号：BT1-0675 A；BT1-0675 B；M 249747/710/VA8351；M 249747/710/VA8B81；M 249747/710/VA8B82；
M 249747/710/VG2251；M 349547/510/VA8B81；M 349547/510/VG2251

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2020年06月29日

申请人：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂：SKF GmbH

制造地址：

场所1：(SKF GmbH) Hans-Boeckler strasse, 1, 97424 Schweinfurt, Germany（除锻造、内圈膨胀性能试验外其余过程）

场所2：中国（上海）自由贸易试验区美约路291号（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11995R0M

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号：M 249747/710/VA8B91；M 249747/710/VG237；M 349547/510/VA8B91；M 349547/510/VG237

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2020年06月29日

申请人：斯凯孚(中国)销售有限公司

生产厂：SKF GmbH

制造地址：

场所1：(SKF GmbH) Hans-Boeckler strasse, 1, 97424 Schweinfurt, Germany (除锻造、内圈膨胀性能试验外其余过程)

场所2：上海市黄浦区半淞园路377号 (销售)

1、证书编号：CRCC10215P11996R0L

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号：M 249747/710/VA8B91；M 249747/710/VG237；M 349547/510/VA8B91；M 349547/510/VG237

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2020年06月29日

专业小类：22.04.0321 机车用闸瓦

申请人：辉门(中国)有限公司

生产厂：Federal-Mogul Friction Products Limited

制造地址：Hayfield Road, Chapel-en-le-Frith, High Peak SK23 0JP, England

1、证书编号：CRCC10215P11979R0M

产品名称：交流传动机车合成闸瓦

规格型号：RB5005110008 (图号：E 6014)

认证标准和技术要求：TJ/JW041-2014；

有效期：2015年06月30日至2020年06月29日

专业小类：22.04.0324 机车用牵引电机轴承

申请人：恩梯恩(中国)投资有限公司

生产厂：NTN株式会社

制造地址：日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地 (内、外圈热处理，磨削，精加工，磁粉探伤，测量，组装过程)

1、证书编号：CRCC10215P11992R0M

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 球轴承

规格型号：2TS2-7MC3-QJ318L1BC4P6S20 (图号：07-14745)

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年07月01日至2020年06月30日

申请人：恩梯恩(中国)投资有限公司

生产厂：NTN株式会社

制造地址：

场所1：日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地 (内、外圈热处理，磨削，精加工，磁粉探伤，测量，组装过程)

场所2：日本三重县桑名市多度町御衣野3601番地25 (滚子加工全过程)

1、证书编号：CRCC10215P11992R0M-1

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号：2TS2-7MC3-NU320EHSP6V3S20 (图号：04-16927-A)；2TS2-7MC3-NU330EHSP6V3S20 (图号：04-16926-A)

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年07月01日至2020年06月30日

申请人：舍弗勒贸易（上海）有限公司

生产厂：Schaeffler Romania S.R.L

制造地址：

场所1：上海市嘉定区安拓路1号1幢2层（销售）

场所2：Schaeffler Technologies AG&Co.KG；Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany（设计、研发）

场所3：Schaeffler Technologies AG&Co.KG；Mettmanner Str 79, 42115, Wuppertal, Germany（滚子生产）

场所4：Schaeffler Romania S.R.L；Aleea Schaeffler nr.3, 507055 Cristian, jud. Brasov Romania

（除设计、研发、滚子生产外其余生产过程）

1、证书编号：CRCC10215P11987ROM

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号：NJ2218-E-M1-F1-H67C-C4；NJ2218-E-M1-F1-H67C-J20AA-C4；NU2220-E-MPA-C4-M15CS；

NU2222-E-MPAX-R135-165-M15CS；NUB220-E-TVP2-F1-J20AA-C4-M32IX

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2020年06月29日

申请人：舍弗勒贸易（上海）有限公司

生产厂：Schaeffler Technologies AG&Co.KG

制造地址：

场所1：上海市嘉定区安拓路1号1幢2层（销售）

场所2：Schaeffler Technologies AG&Co.KG；Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany（设计、开发）

场所3：Schaeffler Romania S.R.L；Aleea Schaeffler 3 507055 Cristian, jud. Brasov Romania（保持架生产（铜））

场所4：Schaeffler Technologies AG&Co.KG；Mettmanner Str 79 Wuppertal Germany, 42115（除设计、开发、保持架生产外其余过程）

1、证书编号：CRCC10215P11981ROM

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号：NU2322-E-MP1A-H67C-R210-240；NU2322-E-MPAX-H67C-J20AA-R210-240

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2020年06月29日

申请人：斯凯孚(中国)销售有限公司

生产厂：SKF Osterreich AG

制造地址：

场所1：Seitenstettner str.15, 4400 Steyr, Austria奥地利（设计开发；组装、内外圈锻造、热处理（除贝氏体）、机加工）

场所2：上海市黄浦区半淞园路377号（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11982ROL

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 球轴承

规格型号：BAQ-7211；BAQ-7211 D；BB1-7009；BB1-7009 BD；BB1-7009 CB；BB1-7009 CC；BB1-7033 A；BB1-7033 AC

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2020年06月29日

2、证书编号：CRCC10215P11982ROL-1

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号：BC1-0425 B；BC1-0425 D；BC1-7088 A；BC1-7088 CC；BC1-7317；BC1-7317 A；BC1-7318；BC1-7318 C；

NJ 2218 ECM/C4VA3091；NJ 2218 ECM/C4VA3B31；NU 2322 ECML/C5HVA3091；NU 2322 ECML/C5HVA3B31；

NUB 219 ECMR/C4HVA3B36；NUB 219 ECMR/C4HVL0241R2E；NUB 220 ECP/C4VA3091；NUB 220 ECP/C4VA3B31

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2020年06月29日

申请人：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂：SKF Osterreich AG

制造地址：

场所1：Seitenstettner str.15, 4400 Steyr, Austria奥地利（设计开发；组装、内外圈锻造、热处理（除贝氏体）、机加工）

场所2：中国（上海）自由贸易试验区美约路291号（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11990ROM

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 球轴承

规格型号：BAQ-7211；BAQ-7211 D；BB1-7009；BB1-7009 BD；BB1-7009 CB；BB1-7009 CC；BB1-7033 A；BB1-7033 AC

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2020年06月29日

2、证书编号：CRCC10215P11990ROM-1

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号：BC1-0425 B；BC1-0425 D；BC1-7088 A；BC1-7088 CC；BC1-7317；BC1-7317 A；BC1-7318；BC1-7318 C；
NJ 2218 ECM/C4VA3091；NJ 2218 ECM/C4VA3B31；NU 2322 ECML/C5HVA3091；NU 2322 ECML/C5HVA3B31；
NUB 219 ECMR/C4HVA3B36；NUB 219 ECMR/C4HVL0241R2E；NUB 220 ECP/C4VA3091；NUB 220 ECP/C4VA3B31

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2020年06月29日

专业小类：22.04.0528 交流传动机车网络控制系统

申请人：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司

生产厂：庞巴迪运输曼海姆有限公司（德国）Bombardier Transportation GmbH

制造地址：

场所1：MAPPC：68309 Mannheim Neustadter Strasse 62 Germany（供应商管理及销售）

场所2：VAPPC：Osteringsvagen 2, 721 73 Vasteras, Sweden（系统软件：设计、检验）

场所3：爱沙尼亚Enics公司：Valga mnt.7a 61504, Elva, Estonia（输入输出单元生产过程）

场所4：瑞典Maximatecc公司：Norra Osavagen 11 B, 822 40 Alfta, Sweden（显示单元生产过程）

场所5：立陶宛考纳斯Kitron公司：Taikos prospektas 151, LT-52119, Kaunas, Lithuania

（中央控制单元、车辆控制单元、网关生产过程）

1、证书编号：CRCC10215P11980ROM

产品名称：交流传动机车网络控制系统

规格型号：图号：3EH-220132R0001（适用于HXD3B型机车）（中央控制单元、车辆控制单元：3EST000212-0728、

输入输出单元：3EST000209-5694/3EST000209-5692/3EST000209-5690、

智能显示单元：3EST000218-8800、网关：3EST000211-9905）

图号：3EH-227702R0001（适用于HXD2C型机车）（中央控制单元、车辆控制单元：

3EST000212-0728、输入输出单元：3EST000209-5696/3EST000209-5692、智能显示单元：

3EST000218-8800、网关：3EST000211-9905）

认证标准和技术要求：TJ/JW032-2014；

有效期：2015年06月30日至2020年06月29日

专业小类：22.04.0529 交流传动机车中央控制单元

申请人：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司

生产厂：庞巴迪运输曼海姆有限公司（德国）Bombardier Transportation GmbH

制造地址：

场所1: MAPP: 68309 Mannheim Neustadter Strasse 62 Germany (供应商管理及销售)
场所2: VAPP: Osteringsvagen 2, 721 73 Vasteras, Sweden (系统软件:设计、检验)
场所3: 立陶宛考纳斯Kitron公司: Taikos prospektas 151, LT-52119, Kaunas, Lithuania (生产)

1、证书编号: CRCC10215P11980R0M-1
产品名称: 交流传动机车中央控制单元
规格型号: DCY 1150A(图号: 3EST000212-0728)
认证标准和技术要求: TJ/JW032-2014;
有效期: 2015年06月30日至2020年06月29日

专业小类: 22.04.0615 铁路货车HM-1型缓冲器弹性胶泥芯体

申请人: 北京金自天和缓冲技术有限公司

生产厂: 北京金自天和缓冲技术有限公司
制造地址:
场所1: 北京市丰台区西四环南路72号(园区)(销售)
场所2: 河北省保定市涿州市开发区火炬南街(生产)

31、证书编号: CRCC10215P10255R1M
产品名称: 铁路货车HM1A型弹性胶泥芯体
规格型号: HM1A型(图号: QCP837-10A-00)
认证标准和技术要求: TJ/CL259-2013;
有效期: 2015年07月01日至2020年06月30日

专业小类: 22.04.0622 铁路货车轴承密封罩

申请人: 锦州航空车辆配件厂有限公司

生产厂: 锦州航空车辆配件厂有限公司
制造地址: 辽宁省锦州市七里河工业园区泰山路16号

1、证书编号: CRCC10215P10549R1S
产品名称: 铁路货车352226X2-2RZ型轴承密封罩
规格型号: 352226X2-2RZ型(图号: 352226X2-2RZ-02-18)
认证标准和技术要求: TJ/CL270-2013;
有效期: 2015年07月01日至2020年06月30日

申请人: 锦州北方铁道机车车辆配件制造有限公司

生产厂: 锦州北方铁道机车车辆配件制造有限公司
制造地址: 辽宁省锦州市凌海市翠岩镇本街

1、证书编号: CRCC10215P10477R1M
产品名称: 铁路货车352226X2-2RZ型轴承密封罩
规格型号: 352226X2-2RZ型(图号: 352226X2-2RZ-02-18)
认证标准和技术要求: TJ/CL270-2013;
有效期: 2015年07月01日至2020年06月30日

专业小类: 22.04.1309 铁路用减水剂

申请人: 胜利油田德利实业有限责任公司

生产厂: 胜利油田德利实业有限责任公司
制造地址: 山东省德州市临邑县临盘德利化工园

1、证书编号：CRCC10215P11978R0L
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：
DZ-1标准型（1、甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.72:1；
2、甲基丁烯聚氧乙烯醚：丙烯酸羟己酯=4.2:1）；
DZ-2缓凝型（1、甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.72:1；
2、甲基丁烯聚氧乙烯醚：丙烯酸羟己酯=4.2:1）
DZ-3早强型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.72:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2015年07月02日至2020年07月01日

申请人：吉林省恒固建材有限公司

生产厂：吉林省恒固建材有限公司
制造地址：吉林省四平市公主岭市大岭乡南道村4屯

1、证书编号：CRCC10215P11976R0S
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：
HG-001B标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）；
HG-001H缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2015年07月02日至2020年07月01日

申请人：惠州市建科实业有限公司

生产厂：惠州市建科实业有限公司
制造地址：广东省惠州市惠阳区永湖镇稻园村委会（鸿海精细化工基地C-6）

1、证书编号：CRCC10215P11977R0S
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：
STH-10标准型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9:1）；
STH-20缓凝型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2015年07月02日至2020年07月01日

申请人：湖北腾辰建材科技有限公司

生产厂：湖北腾辰建材科技有限公司
制造地址：湖北省仙桃市西流河镇化工产业园

1、证书编号：CRCC10215P11991R0S
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：
TC-900A缓凝型（1、甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.42:1；
2、甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=11.06:1）；
TC-900D早强型（1、甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.42:1；
2、甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=11.06:1）；
TC-900标准型（1、甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.42:1；
2、甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=11.06:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2015年07月02日至2020年07月01日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：湖口县大垅乡邹涧采石厂

生产厂：湖口县大垅乡邹涧采石厂

制造地址：江西省九江市湖口县大垅乡芦岭村

1、证书编号：CRCC10215P11989R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年07月02日至2020年07月01日

二、更改及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.0606 铁路货车承载鞍

申请人：石家庄市鹿泉区东方车辆装备有限公司（原企业名称：河北省鹿泉市东方工业公司）

生产厂：石家庄市鹿泉区东方车辆装备有限公司

制造地址：河北省石家庄市鹿泉区曲寨村石家庄市鹿泉区东方车辆装备有限公司三分厂

1、证书编号：CRCC10212P10490R0M-2

产品名称：铁路货车承载鞍

规格型号：转8A型（图号：ECH26-53-01）；转K2型（图号：QCZ85-00-01A）；转K4型（图号：ZCZ53-00-02B）；

转K5型（图号：ZCHZ56-00-01B）；转K6型（图号：QCZ133-00-01）

认证标准和技术要求：TB/T3267-2011；

有效期：2015年06月30日至2015年12月25日

专业小类：22.04.0608 铁道货车车钩

申请人：石家庄市鹿泉区东方车辆装备有限公司（原企业名称：河北省鹿泉市东方工业公司）

生产厂：石家庄市鹿泉区东方车辆装备有限公司

制造地址：河北省石家庄市鹿泉区曲寨村石家庄市鹿泉区东方车辆装备有限公司装备制造分公司

1、证书编号：CRCC10212P10490R0M

产品名称：铁道货车车钩

规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-00/QCP818G-00-00）；16型（图号：QCP802A-00-00）；17型（图号：QCP803B-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T456-2008；

有效期：2015年06月30日至2015年12月25日

专业小类：22.04.0621 铁道货车摇枕、侧架

申请人：石家庄市鹿泉区东方车辆装备有限公司（原企业名称：河北省鹿泉市东方工业公司）

生产厂：石家庄市鹿泉区东方车辆装备有限公司

制造地址：河北省石家庄市鹿泉区曲寨村石家庄市鹿泉区东方车辆装备有限公司装备制造分公司

1、证书编号：CRCC10212P10490R0M-4

产品名称：铁道货车侧架

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-20-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；运装货车[2007]161号；

有效期：2015年06月30日至2015年12月25日

1、证书编号：CRCC10212P10490R0M-5

产品名称：铁道货车摇枕

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-40-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；运装货车[2007]161号；

有效期：2015年06月30日至2015年12月25日

专业小类：22.04.0626 铁路货车钩舌

申请人：石家庄市鹿泉区东方车辆装备有限公司（原企业名称：河北省鹿泉市东方工业公司）

生产厂：石家庄市鹿泉区东方车辆装备有限公司

制造地址：河北省石家庄市鹿泉区曲寨村石家庄市鹿泉区东方车辆装备有限公司装备制造分公司

1、证书编号：CRCC10212P10490R0M-3

产品名称：铁路货车钩舌

规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-01）；16型（图号：QCP802A-00-02A）

认证标准和技术要求：TB/T456-2008；

有效期：2015年06月30日至2015年12月25日

专业小类：22.04.0636 铁路货车车钩小件（钩锁铁、钩舌推铁、下锁销组成）

申请人：石家庄市鹿泉区东方车辆装备有限公司（原企业名称：河北省鹿泉市东方工业公司）

生产厂：石家庄市鹿泉区东方车辆装备有限公司

制造地址：河北省石家庄市鹿泉区曲寨村石家庄市鹿泉区东方车辆装备有限公司三分厂

1、证书编号：CRCC10212P10490R0M-1

产品名称：铁路货车16、17型车钩钩腔小件

规格型号：16型车钩钩舌推铁（图号：QCP802A-00-04）；16型车钩锁铁组装（图号：QCP802A-01-00）；

16型车钩下锁销组装（图号：QCP802A-02-00）；17型车钩下锁销组装（图号：QCP803B-01-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL341-2014；

有效期：2015年06月30日至2015年12月25日

2、证书编号：CRCC10212P10490R0M-6

产品名称：铁路货车13系列车钩钩腔小件

规格型号：13系列车钩钩舌推铁（图号：QCP818D-00-03）；13系列车钩钩锁（图号：QCP818D-00-02）；

13系列车钩下锁销组成（图号：QCP818E-20-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL341-2014；

有效期：2015年06月30日至2015年12月25日

02组织地址变更

专业小类：22.04.0642 铁路车辆用整体旋压密封式制动缸

申请人：淄博熙光赢铁路设备有限公司

生产厂：淄博熙光赢铁路设备有限公司

制造地址：山东省淄博市桓台县果里镇太极路90号

1、证书编号：CRCC10213P10677R0M

产品名称：铁路货车整体旋压密封式制动缸

规格型号：203×254(图号：ZCP301-00-00)；254×254(图号：MSP238-00-00)；305×254A(图号：MSEP273-00-00)；

305×254B(图号：MSEP274-00-00)；305×254C(图号：MSEP275-00-00)；305×254D(图号：MSEP276-00-00)；

356×254(图号：QCP384A-00-00)

认证标准和技术要求：TJ/CL027-2013；

有效期：2015年07月02日至2017年01月15日

03组织其它相关信息变更

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：上海法拉德建材有限公司

生产厂：上海法拉德建材有限公司张家港分公司

制造地址：场所1：苏州市吴中区胥口镇浦庄路东长安路南（浦庄工业园14#、18#）（部分出厂检验）

场所2：江苏省苏州市张家港市江苏扬子江化工园区中华路东、泰来路南01幢、02幢（生产、部分出厂检验）

1、证书编号：CRCC10213P11005R0M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

AC08A标准型（烯基醇聚烷氧基醚：顺酐：甲基丙烯酸=186.5:6.25:6.51）；

AC08缓凝型（烯基醇聚烷氧基醚：顺酐：甲基丙烯酸=169.2:5.67:5.91）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2015年07月02日至2017年07月16日

04扩大业务范围

专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承

申请人：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂：SKF GmbH

制造地址：

场所1：SKF GmbH: Ernst-Sachs Strasse, 97421 Schweinfurt, Germany (设计开发及生产)

场所2：中国（上海）自由贸易试验区美约路291号（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11573R0L-2

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承

规格型号：BC2-0098（轴箱轴承）；BC2-0098 FB（轴箱轴承）；BC2-0098 FB/VA8B0（轴箱轴承）；BC2-0098/VA8B0（轴箱轴承）；

BC2-0274（轴箱轴承）；BC2-0274/VA8B0（轴箱轴承）；BC2-0300（轴箱轴承）；BC2-0300/VA8B0（轴箱轴承）；

BC2-0352 A（轴箱轴承）；BC2-0352 A/VA8B0（轴箱轴承）；BC2-0354 A（轴箱轴承）；BC2-0354 A/VA8B0（轴箱轴承）；

BC2-0354（轴箱轴承）；BC2-0354/VA8B0（轴箱轴承）；NU 2220 ECML/C4VA3B81；NU 2220 ECML/C4VK144；NU 2222 ECML/C4VA3B81；

NU 2222 ECML/C4VK144

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2018年07月24日

申请人：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂：SKF Industrie S.P.A

制造地址：

场所1：SKF Industrie S.P.A: Via Dante Alighieri 6, 10069 Villar Perosa, Turin, Italy

（设计开发；内外圈磨削、探伤、磷化；组装、检验）

场所2：SKF GmbH: Hans-Boeckler strasse, 1, 97424 Schweinfurt, Germany（圆锥滚子生产）

场所3：中国（上海）自由贸易试验区美约路291号（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11572R0L-1

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号：1639479 A-04（轴箱轴承）；1639479 A-04/VR662（轴箱轴承）；

BT2-8609 B（轴箱轴承）；BT2-8609 B/VR662（轴箱轴承）

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2018年07月24日

申请人：斯凯孚(中国)销售有限公司

生产厂：SKF GmbH

制造地址：

场所1：上海市黄浦区半淞园路377号（销售）

场所2：SKF GmbH: Ernst-Sachs Strasse, 97421 Schweinfurt, Germany

1、证书编号：CRCC10215P11548R0L-2

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承

规格型号：BC2-0098 FB（轴箱轴承）；BC2-0098 FB/VA8B0（轴箱轴承）；BC2-0098（轴箱轴承）；BC2-0098/VA8B0（轴箱轴承）；BC2-0274（轴箱轴承）；BC2-0274/VA8B0（轴箱轴承）；BC2-0300（轴箱轴承）；BC2-0300/VA8B0（轴箱轴承）；BC2-0352 A（轴箱轴承）；BC2-0352 A/VA8B0（轴箱轴承）；BC2-0354 A（轴箱轴承）；BC2-0354 A/VA8B0（轴箱轴承）；BC2-0354（轴箱轴承）；BC2-0354/VA8B0（轴箱轴承）；NU 2220 ECML/C4VA3B81；NU 2220 ECML/C4VK144；NU 2222 ECML/C4VA3B81；NU 2222 ECML/C4VK144

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2018年07月24日

申请人：斯凯孚(中国)销售有限公司

生产厂：SKF Industrie S.P.A

制造地址：

场所1：SKF Industrie S.P.A: Via Dante Alighieri 6,10069 Villar Perosa,Turin, Italy（设计开发；内外圈磨削、探伤、磷化；组装、检验过程）

场所2：SKF GmbH: Hans-Boeckler strasse,1,97424 Schweinfurt,Germany（圆锥滚子生产）

场所3：上海市黄浦区半淞园路377号（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11550R0L-1

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号：1639479 A-04（轴箱轴承）；1639479 A-04/VR662（轴箱轴承）；BT2-8609 B（轴箱轴承）；BT2-8609 B/VR662（轴箱轴承）

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2018年07月24日

专业小类：22.04.0324 机车用牵引电机轴承

申请人：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂：SKF GmbH

制造地址：

场所1：SKF GmbH: Ernst-Sachs Strasse,97421 Schweinfurt,Germany(设计开发及生产)

场所2：中国（上海）自由贸易试验区美约路291号（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11573R0L-1

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号：NJ 2218 ECM/C4VA301；NJ 2218 ECM/C4VA3B0；NU 2322 ECML/C5HVA301；NU 2322 ECML/C5HVA3B0

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2018年07月24日

申请人：斯凯孚(中国)销售有限公司

生产厂：SKF GmbH

制造地址：

场所1：上海市黄浦区半淞园路377号（销售）

场所2：SKF GmbH: Ernst-Sachs Strasse,97421 Schweinfurt,Germany

1、证书编号：CRCC10215P11548R0L-1

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号：NJ 2218 ECM/C4VA301；NJ 2218 ECM/C4VA3B0；NU 2322 ECML/C5HVA301；NU 2322 ECML/C5HVA3B0

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2018年07月24日

申请人：中航路通实业有限公司

生产厂：NTN株式会社

制造地址：日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地（内、外圈热处理，磨削，精加工，磁粉探伤，测量，组装过程）

1、证书编号：CRCC10215P11582ROM-1

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 球轴承

规格型号：2TS2-7MC3-QJ318L1BC4P6S20（图号：07-15664）

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2018年07月30日

申请人：中航路通实业有限公司

生产厂：NTN株式会社

场所1：日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地（内、外圈热处理，磨削，精加工，磁粉探伤，测量，组装过程）

场所2：日本三重县桑名市多度町御衣野3601番地25（滚子加工全过程）

1、证书编号：CRCC10215P11582ROM-2

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号：2TS2-7MC3-NU320EHSP6V3S20(图号：05-11991)；2TS2-7MC3-NU330EHSP6V3S20（图号：05-11989）

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月30日至2018年07月30日

专业小类：22.04.0525 机车高压电压互感器

申请人：雷兹互感器有限公司 Ritz Instrument Transformers GmbH

生产厂：雷兹奥地利马希特伦克Ritz Marchtrenk

制造地址：

场所1：Linzer Straße 79, 4614 Marchtrenk, AUSTRIA 奥地利马希特伦克（生产、检验）

场所2：Wandsbeker Zollstr.92-98/22041 Hamburg 德国汉堡（设计）

1、证书编号：CRCC10215P11421ROS-1

产品名称：交流传动机车固体绝缘高压电压互感器

规格型号：2个二次绕组GSEFB 25F Gr.0 / 2 Secondary windings; MB3.11009i1

认证标准和技术要求：TJ/JW031-2014；

有效期：2015年06月30日至2018年04月16日

专业小类：22.04.0613 铁道货车轴箱橡胶垫

申请人：三橡有限公司

生产厂：三橡有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区经济技术开发区沈西三东路5号

1、证书编号：CRCC10215P10562R1M-9

产品名称：铁道货车轴箱橡胶垫

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）

认证标准和技术要求：TB/T3268-2011；运装货车[2007]387号；

有效期：2015年07月01日至2020年04月10日

专业小类：22.04.0624 铁路货车用锻钢上心盘

申请人：南京力源锻造有限公司

生产厂：南京力源锻造有限公司

制造地址：江苏省南京市溧水区洪蓝工业集中区

1、证书编号：CRCC10215P10452ROM-4

产品名称：铁路货车用锻钢上心盘
规格型号：转K6型（图号：QCH215-01-05-004）
认证标准和技术要求：辆技函[1998]015号；
有效期：2015年07月01日至2016年06月20日
专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

申请人：南京齐丰摩擦材料有限公司

生产厂：南京齐丰摩擦材料有限公司/同前
制造地址：江苏省南京市栖霞区靖安街道靖安村天界站工业集中区

1、证书编号：CRCC10215P10755R0S-1
产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：HGM-B型（图号：TKZW04A-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；
有效期：2015年07月01日至2017年01月31日

申请人：武威橡胶制品厂

生产厂：武威橡胶制品厂
制造地址：甘肃省武威市凉州区武南镇二马路机务段99号

1、证书编号：CRCC10215P11658R2M-4
产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：HGM-B型（图号：TKZW04A-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；
有效期：2015年07月01日至2019年09月18日
专业小类：22.04.0629 铁路货车滚动轴承橡胶油封

申请人：河北新旭龙腾机械装备有限公司

生产厂：河北新旭龙腾机械装备有限公司
制造地址：河北省保定市高碑店市北大街206号

1、证书编号：CRCC10215P11843R0M-4
产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型滚动轴承橡胶油封
规格型号：352226X2-2RZ型（图号：352226X2-2RZ-02-38、352226X2-2RZ-02-48）
认证标准和技术要求：TJ/CL033-2013；
有效期：2015年07月01日至2020年02月02日
专业小类：22.04.0639 铁道货车转向架斜楔主摩擦板

申请人：青岛海力威新材料科技股份有限公司

生产厂：青岛海力威新材料科技股份有限公司
制造地址：山东省青岛市城阳区红岛经济区河套街道上疃社区

1、证书编号：CRCC10215P11070R1M-2
产品名称：铁路货车高分子复合材料斜楔主摩擦板
规格型号：转8B型（图号：QCZ105A-30-02）；转K2/K6型（图号：QCZ133-90-02）
认证标准和技术要求：运装货车[2007]250号；
有效期：2015年07月01日至2020年03月02日
专业小类：22.04.0644 铁道货车弹性旁承

申请人：三橡有限公司

生产厂：三橡有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区经济技术开发区沈西三东路5号

1、证书编号：CRCC10215P10562R1M-3

产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体

规格型号：JC型（图号：QCZ83JX-82-00）

认证标准和技术要求：TB/T3269-2011；运装货车[2006]190号；

有效期：2015年07月01日至2020年04月10日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：济南市长清区万德宏盛路渣厂

生产厂：济南市长清区万德宏盛路渣厂

制造地址：山东省济南市长清区万德镇万北村

1、证书编号：CRCC10215P11453R0S-1

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年07月02日至2018年05月14日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

申请人：河北宏光供电器材有限公司

生产厂：河北宏光供电器材有限公司

制造地址：河北省沧州市青县经济开发区中兴路

1、证书编号：CRCC10215P11565R0M-1

产品名称：电连接装置(160km/h及以下)

规格型号：

承力索电连接线夹CT120A；承力索电连接线夹CT120B；

承力索电连接线夹CT70A；承力索电连接线夹CT70B；

承力索电连接线夹CT95A；承力索电连接线夹CT95B；

接触线电连接线夹JB-120；接触线电连接线夹JB-95；

接触线电连接线夹JX-120；接触线电连接线夹JX-95

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；

有效期：2015年06月29日至2018年07月20日

2、证书编号：CRCC10215P11565R0M-2

产品名称：非限位定位装置(160km/h及以下)

规格型号：

T型定位器TG；长定位环G48；长支持器35；长支持器50；定位环线夹；

锚支定位卡子G35；锚支定位卡子G50；普通定位器DCG；普通定位器G1；

普通定位器G2；普通定位器G3；软定位器G；支持器35；支持器50

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；

有效期：2015年06月29日至2018年07月20日

3、证书编号：CRCC10215P11565R0M-3

产品名称：附加导线通用零件

规格型号：杵座鞍子DL；杵座鞍子DT；杵座鞍子DW；双耳鞍子L；双耳鞍子T；双耳鞍子W

认证标准和技术要求：TB/T2075.20-2010；

有效期：2015年06月29日至2018年07月20日

4、证书编号：CRCC10215P11565R0M-4

产品名称：滑轮补偿装置(160km/h及以下)

规格型号：H(1:2)；H(1:3)

认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；
有效期：2015年06月29日至2018年07月20日

5、证书编号：CRCC10215P11565R0M-5

产品名称：软横跨连接装置

规格型号：杵座楔型线夹50；杵座楔型线夹70；双耳连接器；双耳楔型线夹50；双耳楔型线夹70

认证标准和技术要求：TB/T2075.17-2010；

有效期：2015年06月29日至2018年07月20日

6、证书编号：CRCC10215P11565R0M-6

产品名称：软横跨悬吊装置

规格型号：横承力索线夹；双横承力索线夹；悬吊滑轮T1；悬吊滑轮T2

认证标准和技术要求：TB/T2075.18-2010；

有效期：2015年06月29日至2018年07月20日

7、证书编号：CRCC10215P11565R0M-7

产品名称：腕臂底座本体

规格型号：腕臂底座本体C1；腕臂底座本体C2

认证标准和技术要求：TB/T2075.2-2010；

有效期：2015年06月29日至2018年07月20日

8、证书编号：CRCC10215P11565R0M-8

产品名称：腕臂支撑装置(160km/h及以下)

规格型号：

承力索座GDA1；承力索座GDB1；承力索座GSA；承力索座GSB；

平腕臂PWG60×5.0；套管双耳；斜腕臂XWG60×5.0；支撑G（焊接）；

支撑管卡子48；支撑管卡子60

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；

有效期：2015年06月29日至2018年07月20日

9、证书编号：CRCC10215P11565R0M-9

产品名称：线岔

规格型号：YG

认证标准和技术要求：TB/T2075.10-2010；

有效期：2015年06月29日至2018年07月20日

10、证书编号：CRCC10215P11565R0M-10

产品名称：限位定位装置(160km/h及以下)

规格型号：

定位管G34；定位管G48；定位管卡子34；定位管卡子48；

定位环G34；定位环G48；定位环G60；定位线夹；定位支座G1；定位支座RG；限位定位器L

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；

有效期：2015年06月29日至2018年07月20日

11、证书编号：CRCC10215P11565R0M-11

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(160km/h及以下)

规格型号：

承力索吊弦线夹各种线型；接触线吊弦线夹各种线型；整体吊弦A；整体吊弦B；整体吊弦C；整体吊弦D

认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；

有效期：2015年06月29日至2018年07月20日

12、证书编号：CRCC10215P11565R0M-12

产品名称：中心锚结装置(160km/h及以下)

规格型号：

承力索中心锚结线夹I；承力索中心锚结线夹II；承力索中心锚结线夹III；

承力索中心锚结线夹IV；承力索中心锚结线夹V；接触线中心锚结线夹H

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；

有效期：2015年06月29日至2018年07月20日

13、证书编号：CRCC10215P11565R0M-13

产品名称：终端锚固线夹(160km/h及以下)

规格型号：

承力索终端锚固线夹双耳楔型120；承力索终端锚固线夹双耳楔型150；

承力索终端锚固线夹双耳楔型70；承力索终端锚固线夹双耳楔型95；

接触线终端锚固线夹双耳楔型120；接触线终端锚固线夹双耳楔型150；

接触线终端锚固线夹双耳楔型85

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；

有效期：2015年06月29日至2018年07月20日

05变更产品型号规格

专业小类：22.04.0644 铁道货车弹性旁承

申请人：北京优耐德铁道科技有限公司

生产厂：北京优耐德铁道科技有限公司

制造地址：北京市密云县十里堡镇十里堡村

1、证书编号：CRCC10212P10557R0M

产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体

规格型号：JC-1型(图号：QCZ105A-81A-00)；JC-2型(图号：QCZ85H-82-00)；

JC-3型(图号：QCZ85H-82A-00)；JC型(图号：QCZ83JX-82-00)

认证标准和技术要求：TB/T3269-2011；运装货车[2006]190号；

有效期：2015年07月01日至2016年04月08日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：江西莱威特化学建材有限公司

生产厂：江西莱威特化学建材有限公司

制造地址：江西省宜春市上高县城学园路东门工业园

1、证书编号：CRCC10213P10888R1M-2

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：

ECB防水板；幅宽：≤4m；厚度：1.5，2.0，2.5，3.0mm；；

EVA防水板；幅宽：≤4m；厚度：1.5，2.0，2.5，3.0mm

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；

有效期：2015年07月02日至2017年05月06日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：济南市长清区万德宏盛路渣厂

生产厂：济南市长清区万德宏盛路渣厂

制造地址：山东省济南市长清区万德镇万北村

1、证书编号：CRCC10214P11453R0S

产品名称：铁路碎石道砟(一级)

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年07月02日至2018年05月14日

专业小类：22.04.1312 钢轨铝热焊焊接材料

申请人：瑞泰潘得路铁路技术（武汉）有限公司

生产厂：瑞泰潘得路铁路技术（武汉）有限公司

制造地址：湖北省武汉市硚口区解放大道41号汉正街都市工业园A122号

1、证书编号：CRCC10214P11601R0M-2

产品名称：钢轨强度1080MPa铝热焊焊接材料

规格型号：

60kg/m钢轨，轨缝宽≤30mm，热处理轨；

60kg/m钢轨，轨缝宽≤30mm，热轧轨；

75kg/m钢轨，轨缝宽≤30mm，热轧轨

认证标准和技术要求：TB/T1632.1-2005；TB/T1632.3-2005；

有效期：2015年07月02日至2019年08月18日

三、证书状态

01证书恢复

专业小类:22.04.0309 机车牵引齿轮

申请人：益阳康益机械发展有限公司

生产厂：益阳康益机械发展有限公司

制造地址：湖南省益阳市赫山区高新区梅林路236号

1、证书编号：CRCC10213P10727R0M

产品名称：机车牵引齿轮 齿圈、轮毂式从动齿轮

规格型号：8G（图号：8G-002左、右）；SS3（图号：TxJ3-61-21-100-2）；SS3B（图号：TxJ3B-61-22-000/331001220000）；

SS4（图号：TxJ4-61-21-100A）；SS4B/SS6B（图号：331401211000）；SS4G（图号：322301210000）；SS6（图号：TxJ6-61-21-100）；

SS6BG（图号：331401220000）；SS7（图号：DJJ4-61-20-200-2）；SS7C（图号：DJJ6-61-20-200-1）；

SS7D/SS7E（图号：DJJ8-61-20-500A/14776120500010）；SS8/SS9（图号：321201500001）

认证标准和技术要求：TB/T2989-2000；

有效期：2015年07月01日起恢复该证书“SS8/SS9（图号：321201500001）、SS7（图号：DJJ4-61-20-200-2）、SS7D/SS7E（图号：DJJ8-61-20-500A/14776120500010）、SS7C（图号：DJJ6-61-20-200-1）、SS6BG（图号：331401220000）、SS4B/SS6B（图号：331401211000）SS6（图号：TxJ6-61-21-100）”型号（暂停期间：2014年06月12日至2015年07月01日）

专业小类:22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：大石桥鼎鑫铁路器材有限公司

生产厂：大石桥鼎鑫铁路器材有限公司

制造地址：辽宁省营口市大石桥市南轩桥北侧

1、证书编号：CRCC10212P10440R0M

产品名称：弹条II型扣件 弹条

规格型号：II型

认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；

有效期：2015年06月29日起恢复该证书（证书暂停期间：2014年12月22日至2015年06月29日）

2、证书编号：CRCC10212P10440R0M-1

产品名称：弹条I型扣件 弹条

规格型号：A型；B型

认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；

有效期：2015年06月29日起恢复该证书（证书暂停期间：2014年12月22日至2015年06月29日）

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：四川晋深新型建材科技有限公司

生产厂：四川晋深新型建材科技有限公司
制造地址：四川省绵阳市盐亭县工业园区

1、证书编号：CRCC10214P11585R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

标准型JS-PCB（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.65:1）；

缓凝型JS-PCH（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.65:1）；

早强型JS-PCZ（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.65:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2015年06月29日起恢复该证书（证书暂停期间：2015年05月28日至2015年06月29日）

02证书暂停

专业小类:22.04.0912 动车组轴箱定位节点

申请人：PAULSTRA SNC

生产厂：PAULSTRA SNC
制造地址：2 RUE TURGOT 27150 ETREPAGNY

1、证书编号：CRCC10214P11547R0M

产品名称：CRH3系列动车组轴箱定位节点

规格型号：5652340000

认证标准和技术要求：TJ/CL290-2014；

有效期：2015年06月30日起暂停该证书

专业小类:22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

申请人：柳州市南部佳正预应力机械有限公司

生产厂：柳州市南部佳正预应力机械有限公司
制造地址：广西壮族自治区柳州市柳江县新兴工业园新兴路5号

1、证书编号：CRCC10214P11600R2M

产品名称：预应力筋用低回缩锚具

规格型号：DSM15-3、4 LQM

认证标准和技术要求：TB/T3193-2008；

有效期：2015年06月24日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10214P11600R2M-1

产品名称：预应力筋用锚具（夹片式）

规格型号：YJM15-1 LQM~YJM15-12 LQM；YJM15-13 LQM~YJM15-19 LQM

认证标准和技术要求：TB/T3193-2008；

有效期：2015年06月24日起暂停该证书

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：北京杨杨润华科技开发有限责任公司

生产厂：北京杨杨润华科技开发有限责任公司
制造地址：北京市昌平区小汤山镇尚信村村南院内

1、证书编号：CRCC10213P10975R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

YNF-9A标准型（烯丙基聚醚：丙烯酸=14.41:1）；
YNF-9A缓凝型（烯丙基聚醚：丙烯酸=12.89:1）；
YNF-9A早强型（烯丙基聚醚：丙烯酸=13.61:1）；
YNF-9标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=14.41:1）；
YNF-9缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=12.89:1）；
YNF-9早强型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=13.61:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2015年06月29日起暂停该证书“YNF-9标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=14.41:1）”型号

专业小类:22.04.1401 道碴捣固机械

申请人：河南省强力机械有限公司

生产厂：河南省强力机械有限公司
制造地址：河南省郑州市中原区郑州高新区紫竹路东合欢西街11号

1、证书编号：CRCC10212P10397R1M
产品名称：道碴捣固机械 捣固镐（器）
规格型号：ND-5型内燃捣固镐
认证标准和技术要求：TB/T1347-2012；运基设备[2005]170号；
有效期：2015年07月02日起暂停该证书

04证书注销

专业小类:22.04.0603 铁道车辆车轴轴端螺栓

申请人：海门市三厂铁路车辆配件厂

生产厂：海门市三厂铁路车辆配件厂
制造地址：江苏省南通市海门市三厂镇厂洪路30号

1、证书编号：CRCC10212P10656ROS
产品名称：铁道货车车轴轴端螺栓
规格型号：M22-6h（图号：TB/T1479-1991）；M24-6h（图号：TB/T1479-1991）
认证标准和技术要求：TB/T1479-1991；
有效期：2015年07月02日起注销该证书

专业小类:22.04.0611 铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔

申请人：武汉江车豪晟机械有限责任公司

生产厂：武汉江车豪晟机械有限责任公司
制造地址：湖北省武汉市江岸区解放大道1378号

1、证书编号：CRCC10212P10459ROM
产品名称：铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔
规格型号：转8B型（图号：QCZ105A-30-01）；转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）；转K4/K5型（图号：ZCP201-00-01）
认证标准和技术要求：TB/T2813-1997；
有效期：2015年07月01日起注销该证书

专业小类:22.04.0706 客车用电线电缆

申请人：河北华通线缆集团有限公司

生产厂：河北华通线缆集团有限公司
制造地址：河北省唐山市丰南区丰南经济开发区华通街111号

1、证书编号：CRCC10212P10422R1M

产品名称：低烟无卤标准壁厚机车车辆电缆（2~48芯）

规格型号：

WDZ-DC-H/III-125 750V（2~48芯，线径0.75~4mm²，耐油III类，温度125℃）；

WDZ-DC-ZP-H/III-125 750V（2~48芯，屏蔽，线径0.75~4mm²，耐油III类，温度125℃）

认证标准和技术要求：TB/T1484.1-2010；

有效期：2015年06月30日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10212P10422R1M-1

产品名称：低烟无卤标准壁厚机车车辆电缆（单芯）

规格型号：

WDZ-DC/III-125 1500V（单芯，线径0.75~240mm²，耐油III类，温度125℃）；

WDZ-DC/III-125 3000V（单芯，线径0.75~240mm²，耐油III类，温度125℃）；

WDZ-DC/III-125 750V（单芯，线径0.75~240mm²，耐油III类，温度125℃）

认证标准和技术要求：TB/T1484.1-2010；

有效期：2015年06月30日起注销该证书

3、证书编号：CRCC10212P10422R1M-2

产品名称：低烟无卤薄壁机车车辆电缆（单芯）

规格型号：

WDZ-DC-B/III-125 750V（单芯，薄壁，线径0.5~4mm²，耐油III类，温度125℃）

认证标准和技术要求：TB/T1484.2-2010；

有效期：2015年06月30日起注销该证书

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：江西莱威特化学建材有限公司

生产厂：江西莱威特化学建材有限公司

制造地址：江西省宜春市上高县城学园路东门工业园

1、证书编号：CRCC10213P10888R1M-2

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：

ECB防水板：幅宽：≤4m；厚度：1.5，2.0，2.5，3.0mm；

EVA防水板：幅宽：≤4m；厚度：1.5，2.0，2.5，3.0mm；

PE防水板：幅宽：≤4m；厚度：1.5，2.0，2.5，3.0mm

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；

有效期：2015年07月02日起注销该证书“PE防水板：幅宽：≤4m；厚度：1.5，2.0，2.5，3.0mm”型号