

中铁检验认证中心

认证公告

2015年第24号（总第210号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2015年06月23日至2015年06月26日）公布如下：

一、初次获证企业

专业小类：22.04.0635 铁路货车球芯折角(直端)塞门

申请人：重庆市宇红轨道车辆配件有限公司

生产厂：重庆市宇红轨道车辆配件有限公司

制造地址：重庆市綦江区文龙街道通惠思南村（除不锈钢表面处理外所有过程）

1、证书编号：CRCC10215P10536R1M-1

产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门

规格型号：A型（图号：QCP460D-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；

有效期：2015年06月23日至2020年06月22日

2、证书编号：CRCC10215P10536R1M-2

产品名称：铁路货车不锈钢球芯直端塞门

规格型号：A型（图号：QCP466D-00-00/QCP466E-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；

有效期：2015年06月23日至2020年06月22日

专业小类：22.04.0637 铁路货车不锈钢组合式集尘器

申请人：重庆市宇红轨道车辆配件有限公司

生产厂：重庆市宇红轨道车辆配件有限公司

制造地址：重庆市綦江区文龙街道通惠思南村（除不锈钢表面处理外所有过程）

1、证书编号：CRCC10215P10536R1M-3

产品名称：铁路货车不锈钢组合式集尘器

规格型号：不锈钢组合式（图号：QCP459A-00-00、QCP459-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；

有效期：2015年06月23日至2020年06月22日

专业小类：22.04.1221 GSM-R数字移动通信基站子系统设备

申请人：南京泰通科技股份有限公司

生产厂：南京泰通科技股份有限公司

制造地址：

场所1: 南京市雨花台区凤汇大道35号(整机组装、调试生产、销售)

场所2: Kapsch CarrierCom France, 1 Rue Jean-Pierre Timbaud Site Immontigny CS 80737 78180 MONTIGNY
LE BRETONNEUX 78066 Saint Quentin Y Velines CEDEX/圣康丁-伊夫利纳蒙蒂尼, 依蒙蒂尼-让皮埃尔区旦博大街1号(法国 巴黎)
(设计开发)

场所3: Kapsch CarrierCom AG, Lehrbachgasse 11. 1120 (维也纳 奥地利) (模块生产)

1、证书编号: CRCC10215P11974R0M

产品名称: GSM-R 数字移动通信基站子系统设备

规格型号:

GSM-R数字移动通信基站子系统设备(由BSCe3、TCUe3、PCUSN和GSM9000(版本号: V18_05)组成)

认证标准和技术要求: TJ/DW165-2014; 运基通信[2006]265号;

有效期: 2015年06月25日至2020年06月24日

专业小类: 22.04.1304 铁路用防水材料

申请人: 河北润石橡塑有限公司

生产厂: 河北润石橡塑有限公司

制造地址: 河北省衡水市开发区北方工业基地橡塑路22号

1、证书编号: CRCC10215P11968R0S

产品名称: 铁路隧道用止水带

规格型号:

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T: 宽度 \leq 500mm, 厚度6~10mm, 凸高30~50mm, 模压;

变形缝用钢边止水带B-G: 宽度 \leq 400mm, 厚度6~12mm, 模压;

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z: 宽度 \leq 400mm, 厚度10~20mm, 半径10、15mm, 模压;

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T: 宽度 \leq 500mm, 厚度6~10mm, 凸高30~50mm, 模压;

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T: 宽度300mm, 厚度6~10mm, 凸高30~50mm, 挤出;

施工缝用钢边止水带S-G: 宽度 \leq 400mm, 厚度6~12mm, 模压;

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z: 宽度 \leq 400 mm, 厚度6~15mm, 模压

认证标准和技术要求: 科技基[2008]21号-2;

有效期: 2015年06月25日至2020年06月24日

专业小类: 22.04.1305 铁路钢桥用漆

申请人: 天津灯塔涂料有限公司

生产厂: 天津灯塔涂料有限公司

制造地址: 天津市北辰区南仓道朝阳路东

1、证书编号: CRCC10215P11971R0M

产品名称: 铁路钢桥用涂料 丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆

规格型号: TB95-2 丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆(质量配比: 漆: 固化剂=100:28, 灰色)

认证标准和技术要求: TB/T1527-2011;

有效期: 2015年06月25日至2020年06月24日

2、证书编号: CRCC10215P11971R0M-1

产品名称: 铁路钢桥用涂料 特制环氧富锌防锈底漆

规格型号: TH06-5 特制环氧富锌防锈底漆(质量配比: 漆: 固化剂=12:1)

认证标准和技术要求: TB/T1527-2011;

有效期: 2015年06月25日至2020年06月24日

3、证书编号: CRCC10215P11971R0M-2

产品名称: 铁路钢桥用涂料 云铁环氧中间漆

规格型号：TH06-23 云铁环氧中间漆（质量配比：漆：固化剂=100：20）
认证标准和技术要求：TB/T1527-2011；
有效期：2015年06月25日至2020年06月24日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：武汉源锦建材科技有限公司

生产厂：武汉源锦建材科技有限公司
制造地址：湖北省武汉市青山区工人村都市工业园（南）E区12号

1、证书编号：CRCC10215P11969R0M
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：
UJOIN-PC标准型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.71:1）；
UJOIN-PC缓凝型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.71:1）；
UJOIN-PC早强型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.71:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2015年06月25日至2020年06月24日

申请人：北京市世纪海马新型建材有限公司

生产厂：北京市世纪海马新型建材有限公司
制造地址：北京市大兴区庞各庄镇北京市大兴庞各庄有机肥料厂院内

1、证书编号：CRCC10215P11970R0S
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：
HM-SP1缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚F-1088：丙烯酸=9:1）；
HM-SPB标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚OXAC-608：丙烯酸=9:1）；
HM-SP缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚OXAC-608：丙烯酸=9:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2015年06月25日至2020年06月24日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

申请人：衡水宝力铁路电气化器材有限公司

生产厂：衡水宝力铁路电气化器材有限公司
制造地址：衡水市顺平街589号

1、证书编号：CRCC10215P11973R0M
产品名称：弹簧补偿装置
规格型号：弹簧补偿器RTRB10-S；弹簧补偿器RTRB4-S；弹簧补偿器RTRB6-S
认证标准和技术要求：TB/T2075.14-2010；
有效期：2015年06月25日至2020年06月24日

2、证书编号：CRCC10215P11973R0M-1
产品名称：附加导线通用零件
规格型号：杵座鞍子DL；杵座鞍子DT；杵座鞍子DW；双耳鞍子L；双耳鞍子T；双耳鞍子W
认证标准和技术要求：TB/T2075.20-2010；
有效期：2015年06月25日至2020年06月24日

3、证书编号：CRCC10215P11973R0M-2

产品名称：软横跨连接装置

规格型号：杵座楔型线夹50；杵座楔型线夹70；双耳连接器；双耳楔型线夹50；双耳楔型线夹70

认证标准和技术要求：TB/T2075.17-2010；

有效期：2015年06月25日至2020年06月24日

4、证书编号：CRCC10215P11973R0M-3

产品名称：软横跨悬吊装置

规格型号：横承力索线夹；双横承力索线夹；悬吊滑轮T1；悬吊滑轮T2

认证标准和技术要求：TB/T2075.18-2010；

有效期：2015年06月25日至2020年06月24日

5、证书编号：CRCC10215P11973R0M-4

产品名称：腕臂底座(200km/h及以上)

规格型号：单支腕臂底座；三支腕臂底座；双支腕臂底座

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；

有效期：2015年06月25日至2020年06月24日

6、证书编号：CRCC10215P11973R0M-5

产品名称：腕臂底座本体

规格型号：腕臂底座本体 B；腕臂底座本体 D；腕臂底座本体 E；

腕臂底座本体C1；腕臂底座本体C2；腕臂底座本体C6

认证标准和技术要求：TB/T2075.2-2010；

有效期：2015年06月25日至2020年06月24日

7、证书编号：CRCC10215P11973R0M-6

产品名称：线岔

规格型号：YG

认证标准和技术要求：TB/T2075.10-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年06月25日至2020年06月24日

8、证书编号：CRCC10215P11973R0M-7

产品名称：电连接装置(160km/h及以下)

规格型号：

T型电连接线夹 T120；T型电连接线夹 T150；T型电连接线夹 T70；

T型电连接线夹 T95A；T型电连接线夹 T95B；T型电连接线夹 T95C；

并沟式电连接线夹 B120；并沟式电连接线夹 B95A；并沟式电连接线夹 B95B；

承力索电连接线夹 C120A；承力索电连接线夹 C120B；承力索电连接线夹 C70A；

承力索电连接线夹 C70B；承力索电连接线夹 C95A；承力索电连接线夹 C95B；

承力索电连接线夹 CT120A；承力索电连接线夹 CT120B；承力索电连接线夹 CT70A；

承力索电连接线夹 CT70B；承力索电连接线夹 CT95A；承力索电连接线夹 CT95B；

接触线电连接线夹 E120；接触线电连接线夹 E95；接触线电连接线夹 JB120；

接触线电连接线夹 JB95；接触线电连接线夹 JT120；接触线电连接线夹 JT95；

接触线电连接线夹 JX95；接触线电连接线夹 JX120

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；

有效期：2015年06月25日至2020年06月24日

9、证书编号：CRCC10215P11973R0M-9

产品名称：腕臂支撑装置(160km/h及以下)

规格型号：

承力索座 GDA1；承力索座 GDA2；承力索座 GDB1；承力索座 GDB2；

承力索座 GSA；承力索座 GSB；平腕臂 PWG60×5.0；平腕臂 PZG60×3.5；

套管双耳；斜腕臂 XWG60×5.0；斜腕臂XZG60×3.5；支撑G（焊接）；

支撑管卡子 G48；支撑管卡子 G60

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；
有效期：2015年06月25日至2020年06月24日

10、证书编号：CRCC10215P11973R0M-10
产品名称：限位定位装置(160km/h及以下)
规格型号：

定位线夹；定位管 G34；定位管 G48；定位管卡子 34
定位管卡子 48；定位环 G34；定位环 G48；定位环 G60
定位支座 G1；定位支座 G2；定位支座 RG；限位定位器G；限位定位器RG
认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；
有效期：2015年06月25日至2020年06月24日

11、证书编号：CRCC10215P11973R0M-11
产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(160km/h及以下)
规格型号：

承力索吊弦线夹 各种线型；接触线吊弦线夹 各种线型；
整体吊弦 A；整体吊弦 B；整体吊弦 C；整体吊弦 D；整体吊弦 E
认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；
有效期：2015年06月25日至2020年06月24日

12、证书编号：CRCC10215P11973R0M-12
产品名称：中心锚结装置(160km/h及以下)
规格型号：

承力索中心锚结线夹 I；承力索中心锚结线夹 II；承力索中心锚结线夹 III；
承力索中心锚结线夹 IV；承力索中心锚结线夹 V；接触线中心锚结线夹 C；
接触线中心锚结线夹 H；接触线中心锚结线夹 Y1；接触线中心锚结线夹 Y2
认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；
有效期：2015年06月25日至2020年06月24日

13、证书编号：CRCC10215P11973R0M-13
产品名称：终端锚固线夹(160km/h及以下)
规格型号：

承力索终端锚固线夹双耳楔型 120；承力索终端锚固线夹双耳楔型 150；
承力索终端锚固线夹双耳楔型 50；承力索终端锚固线夹双耳楔型 70；
承力索终端锚固线夹双耳楔型 95；承力索终端锚固线夹锥套型 120；
承力索终端锚固线夹锥套型 150；承力索终端锚固线夹锥套型 70；
承力索终端锚固线夹锥套型 95；接触线终端锚固线夹双耳楔型 120；
接触线终端锚固线夹双耳楔型 150；接触线终端锚固线夹双耳楔型 85；
接触线终端锚固线夹锥套型 120；接触线终端锚固线夹锥套型 150
接触线终端锚固线夹锥套型85
认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；
有效期：2015年06月25日至2020年06月24日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

申请人：衡水宝力铁路电气化器材有限公司

生产厂：衡水宝力铁路电气化器材有限公司

制造地址：场所1：衡水市顺平街589号（除铝合金热处理外的其它过程）

场所2：衡水市开发区北方工业基地橡塑路13号（铝合金热处理）

1、证书编号：CRCC10215P11973R0M-8
产品名称：非限位定位装置(160km/h及以下)

规格型号:

T型定位器TG; 长定位环 G48; 长定位环 G60; 长支持器 35; 长支持器 50;
定位环线夹; 定位支座TG; 锚支定位卡子 G35; 锚支定位卡子 G50; 普通定位器 DCG;
普通定位器 G1; 普通定位器 G2; 普通定位器 G3; 软定位器G; 支持器 35; 支持器 50

认证标准和技术要求: TB/T2075.4-2010;

有效期: 2015年06月25日至2020年06月24日

二、更改及扩项企业

01组织更名

专业小类: 22.04.1309 铁路用减水剂

申请人: 江苏西卡特密斯混凝土建筑材料有限公司 (原申请人名称: 江苏特密斯混凝土外加剂有限公司)

生产厂: 江苏西卡特密斯混凝土建筑材料有限公司

制造地址: 江苏省镇江市丹徒区辛丰镇工业园

1、证书编号: CRCC10213P10977ROM

产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂

规格型号:

TMS-YJ-1缓凝型 (甲基烯基聚氧乙烯聚氧丙烯醚: 丙烯酸=743.2:47.6);

TMS-YJ标准型 (甲基烯基聚氧乙烯聚氧丙烯醚: 丙烯酸=743.5:52.4)

认证标准和技术要求: TB/T3275-2011;

有效期: 2015年06月25日至2017年07月02日

02组织地址变更

专业小类: 22.04.0911 动车组动车组轴箱体及端盖

申请人: 常州华德机械有限公司

生产厂: 常州华德机械有限公司

制造地址:

场所1: 江苏省常州市金坛市指前镇兴标南路58号

场所2: 江苏省常州市金坛市常溧路66号 (粗机加工)

1、证书编号: CRCC10214P11506ROM

产品名称: 动车组端盖 (球墨铸铁)

规格型号:

A型轴箱盖CCD00000102450; A型轴箱盖TCF00000030330; B型轴箱盖CCD00000102471; B型轴箱盖TCF00000030331;

D型轴箱盖CCD00000102472; D型轴箱盖TCF00000030328; E型轴箱盖CCD00000102473; E型轴箱盖TCF00000030332;

F型轴箱盖CCD00000102474; F型轴箱盖TCF00000030329

认证标准和技术要求: TJ/CL286-2014;

有效期: 2015年06月24日至2018年06月23日

2、证书编号: CRCC10214P11506ROM-1

产品名称: 动车组球墨铸铁轴箱体 (转臂式)

规格型号:

轴箱体 (右) TCF00000033404; 轴箱体 (左) TCF00000033403; 轴箱箱体 (右侧) QSK-12043-1(100139084);

轴箱箱体 (左侧) QSK-12044-1(100137837); 轴箱转臂 (右) CCD00000095455; 轴箱转臂 (左) CCD00000095454

认证标准和技术要求: TJ/CL286-2014;

有效期: 2015年06月24日至2018年06月23日

专业小类：22.04.1401 道碴捣固机械

申请人：安阳振动器有限责任公司

生产厂：安阳振动器有限责任公司

制造地址：河南省安阳市开发区海河大道中段路北

1、证书编号：CRCC10214P11563R2M

产品名称：道碴捣固机械 捣固镐（器）

规格型号：ND-4.1型内燃软轴捣固镐

认证标准和技术要求：TB/T1347-2012；运基设备[2005]170号；

有效期：2015年06月25日至2018年07月16日

2、证书编号：CRCC10214P11563R2M-1

产品名称：道碴捣固机械 软轴高频捣固机

规格型号：ND-4.2×2型内燃软轴高频捣固机；ND-4.2×4型内燃软轴高频捣固机

认证标准和技术要求：TB/T1347-2012；运基设备[2005]170号；

有效期：2015年06月25日至2018年07月16日

03组织其它相关信息变更

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：济南铁路印刷厂

生产厂：济南铁路印刷厂橡胶制品分厂

制造地址：山东省济南市市中区十六里河镇兴隆二村外环路北

1、证书编号：CRCC10214P11558R1S

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-11普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2015年06月25日至2018年07月08日

04扩大业务范围

专业小类：22.04.0635 铁路货车球芯折角(直端)塞门

申请人：河北金龙达铁路车辆配件有限公司

生产厂：河北金龙达铁路车辆配件有限公司

制造地址：

场所1：河北省沧州市泊头市南仓街20号（机加工、组装、试验）

场所2：河北省沧州市泊头市工业区（不锈钢铸造过程）

1、证书编号：CRCC10215P10628R1M-1

产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门

规格型号：A型（图号：QCP460D-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；

有效期：2015年06月23日至2020年05月05日

2、证书编号：CRCC10215P10628R1M-2

产品名称：铁路货车不锈钢球芯直端塞门

规格型号：A型（图号：QCP466D-00-00/QCP466E-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；

有效期：2015年06月23日至2020年05月05日

专业小类：22.04.0802 铁路机车车辆制动软管连接器总成

申请人：北京中铁瑞尔制动配件有限公司

生产厂：北京中铁瑞尔制动配件有限公司

制造地址：北京市大兴区采育镇张各庄村村委会西800米

1、证书编号：CRCC10215P10497R1M

产品名称：铁路机车车辆用制动软管连接器

规格型号：

L=715mm货车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；L=715mm机车制动软管连接器(加内衬簧)(图号：TKHQ08-00-00)；

L=715mm客车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；L=790mm货车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；

L=790mm客车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；L=795mm货车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；

L=840mm货车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；L=840mm机车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；

L=870mm货车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；L=980mm货车制动软管连接器(加外护簧)(图号：TKHQ08-00-00)；

认证标准和技术要求：TB/T60-2014；

有效期：2015年06月23日至2020年06月10日

专业小类：22.04.1105 铁路信号用断路器

申请人：西安大生铁路设备有限公司

生产厂：西安大生铁路设备有限公司

制造地址：陕西省西安市新城区科技园新科路1号东兴科技大厦二层207、209号

1、证书编号：CRCC10215P11819R0S-1

产品名称：铁路信号用交流断路器

规格型号：

DSD1-1-1-11-AC220-0.5、1、2、3、5、10、15 Icu=3KA；

DSD1-1-3-11-AC380-5、10、15 Icu=3KA；

DSD2-1-11-AC220-1、2、3、5、8、10 Icu=1KA

认证标准和技术要求：运基信号[2007]650号；运基信号电[2009]1438号；

有效期：2015年06月25日至2020年01月14日

专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10215P10588R0L-5

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件

规格型号：ZPW-2000A·J；ZPW-2000A·T

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成	ZPW-2000A·J型(软件版本：ZPW-2000AW_SW1.0.0)； ZPW-2000A·T型(软件版本：ZPW-2000AK_SW1.0.0)	北京全路通信信号研究设计院有限公司	北京市丰台区南四环西路188号一区12号楼(园区)	2018年04月13日

认证标准和技术要求：TB/T3206-2008；科技运[2008]36号-I；

有效期：2015年06月25日至2016年12月27日

专业小类：22.04.1136 列车调度指挥系统（TDCS）设备

申请人：北京全路通信信号研究设计院有限公司

生产厂：北京全路通信信号研究设计院有限公司

制造地址：北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块

1、证书编号：CRCC10215P11393R0L-8

产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成

规格型号：TDCS-t（V3.0.0）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2016年12月27日

认证标准和技术要求：TJ/DW151-2013；运基信号[2009]676号；

有效期：2015年06月25日至2018年04月13日

专业小类：22.04.1206 列车安全预警系统车载台

申请人：上海新干通通信设备有限公司

生产厂：上海新干通通信设备有限公司

制造地址：上海市闸北区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10215P11656R0M-2

产品名称：列车安全预警系统车载台 800MHz 机车电台（LBJ）

规格型号：WTHZ-II型

认证标准和技术要求：运基通信[2009]690号；

有效期：2015年06月25日至2019年09月18日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：晋亿实业股份有限公司

生产厂：晋亿实业股份有限公司

制造地址：浙江省嘉兴市嘉善县嘉善经济开发区晋亿大道8号

1、证书编号：CRCC10215P10385R0M-13

产品名称：弹条III型扣件 弹条

规格型号：III型(扣压力 $\geq 11\text{kN}$)

认证标准和技术要求：运基线路[2000]396号之2；

有效期：2015年06月25日至2016年05月25日

05变更产品型号规格

专业小类：22.04.1009 动车组空调机组

申请人：上海法维莱交通车辆设备有限公司

生产厂：上海法维莱交通车辆设备有限公司

制造地址：

场所1：上海市宝山区富联一路31号（除焊接）

场所2：上海市宝山区湄星路1933号（焊接）

1、证书编号：CRCC10214P10430R2M-1

产品名称：动车组客室空调机组（单元式）

规格型号：CRH250头车（KLD-42BST）单元式空调机组（图号：KC29A000.000-97B.M4）；

CRH250卧铺车（KLD-42BST_S）单元式空调机组（图号：KC29A000.000-97D.M4）；

CRH250中间车（KLD-46BST）单元式空调机组（图号：KC29A000.000-97C.M4）；

CRH380D(KLD-44BST)单元式空调机组(图号: KC29A000.000-97A.M4)

认证标准和技术要求: TJ/CL296-2014;

有效期: 2015年06月24日至2016年11月15日

专业小类: 22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

申请人: 上海西岱尔电子有限公司

生产厂: 上海西岱尔电子有限公司

制造地址: 上海市浦东新区康意路499号2B幢

1、证书编号: CRCC10214P11501ROM

产品名称: 电源浪涌保护器

规格型号:

DS20TB-P60 (并联型、Uc: 75V、In: 10kA、UB:550V);

DS40TB-P220 并联 Uc: 275V, In: 20kA, UB: 1.0kV;

DS40TB-P380 并联 Uc: 460V, In: 20kA, UB: 1.2kV;

DS80TB-P220 (并联型、Uc: 275V、In: 40kA、UB:1.0kV);

DS80TB-P380 (并联型、Uc: 420V、In: 40kA、UB:1.5kV)

认证标准和技术要求: TB/T2311-2008; TB/T3074-2003; 铁运[2006]26号; 铁运[2011]144号;

有效期: 2015年06月25日至2018年06月23日

2、证书编号: CRCC10214P11501ROM-1

产品名称: 铁路信号浪涌保护器

规格型号:

DS20TB-S24 并联 Uc: 28V, In: 10kA, UB: 300V;

DS20TB-S36 并联 Uc: 43V, In: 10kA, UB: 350V;

DS20TB-S48 并联 Uc: 56V, In: 10kA, UB: 350V;

DS20TB-S48B (并联型、Uc: 56V、In: 10kA、UB:600V);

DS20TB-S60 并联 Uc: 72V, In: 10kA, UB: 400V;

DS20TB-S60B (并联型、Uc: 72V、In: 10kA、UB:600kV);

DS40TB-S220 并联 Uc: 275V, In: 20kA, UB: 1.0kV

DS40TB-S380 并联 Uc: 460V, In: 20kA, UB: 1.2kV

认证标准和技术要求: TB/T2311-2008; TB/T3074-2003; 铁运[2006]26号;

有效期: 2015年06月25日至2018年06月23日

3、证书编号: CRCC10214P11501ROM-2

产品名称: 通信设备用浪涌保护器

规格型号:

DLA-12D3 (串联、Uc: 12V、In: 5kA、Up:30V);

DLA-24D3 串联 Uc: 28V, In: 5kA, Up: 40V;

DLA-48D3 串联 Uc: 53V, In: 5kA, Up: 70V;

MJ6-12-L9/MF (串联、Uc: 16V、In: 1.5kA、UB:40V)

认证标准和技术要求: TB/T2311-2008; TB/T3074-2003; 铁运[2006]26号; 铁运[2011]144号;

有效期: 2015年06月25日至2018年06月23日

申请人: 天津市中力神盾电子科技有限公司

生产厂: 天津市中力神盾电子科技有限公司

制造地址: 场所1: 天津市华苑产业区兰苑路9号1-101/1-201

场所2: 天津新产业园区华苑产业园区物华道8号B座(销售、设计开发)

1、证书编号: CRCC10214P11562ROM

产品名称: 电源浪涌保护器

规格型号:

CPM-120D(并联型单相交流: Uc: 275V, Ub≤1000V, In: 20kA);

CPM-I65T（并联型三相交流，Uc:275V,Ub≤1000V，In:40kA）

认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；铁运[2006]26号；铁运[2011]144号；

有效期：2015年06月25日至2018年07月16日

专业小类：22.04.1136 列车调度指挥系统（TDCS）设备

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司/同前

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10214P10588R0L-3

产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件

规格型号：

TDCS-k列车调度指挥系统设备硬件；TDCS-t列车调度指挥系统设备硬件；

TDCS-y列车调度指挥系统设备硬件

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成	TDCS-k型（V3.0.1）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市西藏北路489号（采购、集成、测试） 场所2：上海市闸北民德路158号（铭德国际广场）（管理、设计、开发、市场） 场所3：北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆（市场） 场所4：上海市闸北区西藏北路485号（采购检验、库房）	2018年03月09日
列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成	TDCS-y（软件版本：V3.0.0）	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区外大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日
列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成	TDCS-t（V3.0.0）	北京全路通信信号研究设计院有限公司	北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块	2018年04月13日

认证标准和技术要求：TJ/DW151-2013；运基信号[2009]676号；

有效期：2015年06月25日至2016年12月27日

专业小类：22.04.1221 GSM-R数字移动通信基站子系统设备

申请人：诺基亚通信系统技术（北京）有限公司

生产厂：诺基亚通信系统技术（北京）有限公司

制造地址：场所1：北京市东城区和平里东街11号诺基亚3号楼一层（基站控制器生产）

场所2：北京市朝阳区望京东路1号（研发、销售）

场所3：江苏省昆山开发区青阳南路312号（基站设备的生产制造）

1、证书编号：CRCC10214P11661R0L

产品名称：GSM-R 数字移动通信基站子系统设备

规格型号：

RGR20（由基站控制器 Flexi BSC（版本号：RGR20）和基站 Flexi GSM BTS（版本号：RGR20）组成）

认证标准和技术要求：TJ/DW165-2014；运基通信[2006]265号；

有效期：2015年06月25日至2019年09月22日

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

申请人：中铁电气化局集团德阳制品有限公司

生产厂：中铁电气化局集团德阳制品有限公司/同前

制造地址：四川省德阳市旌阳区长江西路三段161号附1号

1、证书编号：CRCC10215P11801R0M-1

产品名称：电气化铁路接触网预应力混凝土支柱——横腹杆式支柱

规格型号：

H130/12+3.5；H150/13；H150/15；H170/12+3.5；H200/13；H200/15；H250/13；
H250/15；H300/15；H35 130/12+3.5；H35 170/12+3.5；H35 200/13；H35 200/15；
H35 250/13；H35 250/15；H35 300/15；H35 350/15；H35 400/15；H35 450/15；
H35 60/8.5+3.0；H35 60/8.7+3.0；H35 60/9.0+3.0；H35 60/9.2+3.0；
H35 78/8.5+3.0；H35 78/8.7+3.0；H35 78/9.0+3.0；H35 78/9.2+3.0；
H35 90/12+3.5；H35 93/8.5+3.0；H35 93/8.7+3.0；H35 93/9.0+3.0；
H35 93/9.2+3.0；H350/15；H40 110/8.5+3.0；H40 110/8.7+3.0；
H40 110/9.0+3.0；H40 110/9.2+3.0；H40 130/12+3.5；H40 170/12+3.5；
H40 200/13；H40 200/15；H40 250/13；H40 250/15；H40 300/15；H40 350/15；
H40 400/15；H40 450/15；H40 78/8.5+3.0；H40 78/8.7+3.0；H40 78/9.0+3.0；
H40 78/9.2+3.0；H40 93/8.5+3.0；H40 93/8.7+3.0；H40 93/9.0+3.0；
H40 93/9.2+3.0；H400/15；H450/15；H60/8.5+3.0；H60/8.7+3.0；H60/9.0+3.0；
H60/9.2+3.0；H78/8.5+3.0；H78/8.7+3.0；H78/9.0+3.0；H78/9.2+3.0；H90/12+3.5；
H93/8.5+3.0；H93/8.7+3.0；H93/9.0+3.0；H93/9.2+3.0

认证标准和技术要求：TB/T2286.1-2008；

有效期：2015年06月25日至2020年01月11日

06标准变更

专业小类：22.04.0518 电力机车受电弓

申请人：南车株洲电力机车有限公司

生产厂：南车株洲电力机车有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10212P10607R0L

产品名称：气囊式交流传动机车受电弓

规格型号：

TSG15（图号：JQ00000560G00）；TSG15B（图号：JQ00001545G00）；TSG15C（图号：JQ00001816G00）；
TSG15D（图号：JQ00002630G00）；TSG15D1（图号：JQ00006289G00）；TSG15F（图号：JQ00004458G00）；
TSG15G(01)（图号：JQ00007771G00）；TSG15G（图号：JQ00007335G00）

认证标准和技术要求：TJ/JW028-2014；

有效期：2015年06月24日至2016年12月27日

专业小类：22.04.0524 机车真空主断路器

申请人：南车株洲电力机车有限公司

生产厂：南车株洲电力机车有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10212P10607R0L-4

产品名称：交流传动机车真空主断路器（气动）

规格型号：

BVAC.N99(01)（图号：JQ00007598G00）；BVAC.N99（图号：JQ00000699G00）；BVAC.N99A（图号：JQ00004046G00）；
BVAC.N99C（图号：JQ00001152G00）；BVAC.N99D（图号：JQ00000818G00）；BVAC.N99G（图号：JQ00002103G00）；
BVAC.N99J(01)（图号：JQ00008497G00）；BVAC.N99K（图号：JQ00003984G00）；BVAC.N99V（图号：JQ00002462G00）；
TDV10(01)（图号：JQ00007705G00）；TDV10交流真空主断路器（图号：JQ00004849G00）

认证标准和技术要求：TJ/JW030-2014；

有效期：2015年06月24日至2016年12月27日

专业小类：22.04.1024 动车组前照灯

申请人：常州市赛尔交通器材有限公司

生产厂：常州市赛尔交通器材有限公司

制造地址：江苏省常州市金坛市金坛经济开发区中兴路81号

1、证书编号：CRCC10214P11490R0M

产品名称：动车组气体放电光源前照灯（氙气金卤灯前照灯）

规格型号：

SE(BST)-798-S（图号：QW-T01-B126-S-00）；SE(BST)-798-T（图号：QW-T01-B126-T-00）；
SE(BST)-803-S（图号：QW-T01-B125-S-00）；SE(BST)-803-T（图号：QW-T01-B125-T-00）；
SE(BST)-806-DY（图号：QW-T01-B124-06-00）；SE(BST)-806-J-L（图号：QW-T01-B124-03-00）；
SE(BST)-806-J-R（图号：QW-T01-B124-05-00）；SE(BST)-806-J-T（图号：QW-T01-B124-01-00）；
SE(BST)-806-W（图号：QW-T01-B124-07-00）；SE(BST)-806-XY-L（图号：QW-T01-B124-02-00）；
SE(BST)-806-XY-R（图号：QW-T01-B124-04-00）；SE(BST)-807-J（图号：QW-T01-B132-S-02-00）；
SE(BST)-807-W-L（图号：QW-T01-B132-S-03-00）；SE(BST)-807-W-R（图号：QW-T01-B132-S-03-00）；
SE-200-24V35W-6（图号：QW-T01-B104-00）；SE-300-24V35W-1（图号：QW-T01-B106-00）；
SE-300-24V35W-4（图号：QW-T01-B105-00）；SE-E26（图号：QW-T01-B129-00）；
SE-XYD（图号：QW-T01-B113-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL325-2014；

有效期：2015年06月25日至2018年06月16日

专业小类：22.04.1101 铁路信号变压器

申请人：固安信通信号技术股份有限公司

生产厂：固安信通信号技术股份有限公司

制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10213P10945R1M-1

产品名称：铁路信号用25Hz系列轨道变压器

规格型号：BG2-130/25；BG3-130/25

认证标准和技术要求：TB/T1869.4-2013（变压器长霉试验符合GB/T2423.16-2008中2b级的要求）；

有效期：2015年06月25日至2017年06月16日

07其他

专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

申请人：北京全路通信信号研究设计院有限公司

生产厂：北京全路通信信号研究设计院有限公司

制造地址：北京市丰台区南四环西路188号一区12号楼（园区）

1、证书编号：CRCC10214P11393R0L-3

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成

规格型号：ZPW-2000A·J型（软件版本：ZPW-2000AW_SW1.0.0）；ZPW-2000A·T型（软件版本：ZPW-2000AK_SW1.0.0）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2018年05月03日
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件	上海铁路通信有限公司	上海市闸北区江场西路179号	2017年08月12日
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2016年12月27日

认证标准和技术要求：TB/T3206-2008；

有效期：2015年06月25日至2018年04月13日

专业小类：22.04.1308 扣件系统

申请人：中铁隆昌铁路器材有限公司

生产厂：中铁隆昌铁路器材有限公司

制造地址：四川省内江市隆昌县金鹅镇外站路75号

1、证书编号：CRCC10212P10401R1M-3

产品名称：WJ-8型扣件系统

规格型号：WJ-8型扣件系统

关键零部件生产厂如下表：

表1：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
WJ8 绝缘轨距块	株洲时代新材料科技股份有限公司	WJ8 橡胶垫板	武威橡胶制品厂
WJ8 轨距挡板	株洲时代新材料科技股份有限公司	WJ8 复合垫板	武威橡胶制品厂
WJ8 接头轨距挡板	株洲时代新材料科技股份有限公司	WJ8 铁垫板	晋亿实业股份有限公司
WJ8 铁垫板下弹性垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司	螺旋道钉 S2	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 轨下微调垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司	螺旋道钉 S3	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 铁垫板下调高垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司	W1 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
预埋套管 D1	株洲时代新材料科技股份有限公司	X2 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司

表2：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
WJ8 绝缘轨距块	株洲时代新材料科技股份有限公司	WJ8 橡胶垫板	武威橡胶制品厂
WJ8 轨距挡板	株洲时代新材料科技股份有限公司	WJ8 复合垫板	武威橡胶制品厂
WJ8 接头轨距挡板	株洲时代新材料科技股份有限公司	WJ8 铁垫板	江苏达亿物流装备制造有限公司
WJ8 铁垫板下弹性垫板	江阴市中能轨道器材科技有限公司	螺旋道钉 S2	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 轨下微调垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司	螺旋道钉 S3	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 铁垫板下调高垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司	W1 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
预埋套管 D1	株洲时代新材料科技股份有限公司	X2 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司

表3：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
WJ8 绝缘轨距块	株洲时代新材料科技股份有限公司	WJ8 橡胶垫板	武威橡胶制品厂
WJ8 轨距挡板	株洲时代新材料科技股份有限公司	WJ8 复合垫板	武威橡胶制品厂
WJ8 接头轨距挡板	株洲时代新材料科技股份有限公司	WJ8 铁垫板	江苏达亿物流装备制造有限公司
WJ8 铁垫板下弹性垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司	螺旋道钉 S2	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 轨下微调垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司	螺旋道钉 S3	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 铁垫板下调高垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司	W1 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
预埋套管 D1	株洲时代新材料科技股份有限公司	X2 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司

认证标准和技术要求：科技基[2007]207号；

有效期：2015年06月25日至2016年08月12日

申请人：唐山康华铁路器材有限公司

生产厂：唐山康华铁路器材有限公司

制造地址：场所1：河北省唐山市开平区栗园镇小佛头（除硫化外的其它生产过程）

场所2：河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西（硫化过程）

1、证书编号：CRCC10212P10517R2M-1

产品名称：扣件系统用橡胶垫板

规格型号：

WJ7-A复合垫板（生胶：炭黑=100：42）；WJ7-A橡胶垫板（生胶：炭黑=100：42）；

WJ7-B复合垫板（生胶：炭黑=100：42）；WJ7-B橡胶垫板（生胶：炭黑=100：42）；

WJ7绝缘缓冲垫板（生胶：塑料=100：36）；WJ7铁垫板下调高垫板（生胶：塑料=100：50）；

WJ8复合垫板（生胶：炭黑=100：46）；WJ8橡胶垫板（生胶：炭黑=100：46）；
 复合垫板CRP5（生胶：炭黑=100：42）；橡胶垫板RP4（生胶：炭黑=100：42）；
 橡胶垫板RP5（生胶：炭黑=100：42）
 认证标准和技术要求：科技基[2007]207号；科技基[2010]81号；
 有效期：2015年06月25日至2016年10月21日

专业小类：22.04.1316 W300-1型扣件系统

申请人：福斯罗扣件系统（中国）有限公司

生产厂：福斯罗扣件系统（中国）有限公司

制造地址：场所1：Vossloh Fastening Systems GmbH(Vosslohstrasse 4, 58791, Werdohl, Germany)（系统设计）

场所2：江苏省苏州市昆山市玉山镇元丰路158号（制造全过程）

场所3：北京市朝阳区建国门外大街乙12号双子座大厦西塔601单元（销售和技术）

1、证书编号：CRCC10214P11795R0M

产品名称：W300-1型扣件系统

规格型号：

SKL15IF型弹条；SKL15LT型弹条；SKL15型弹条；SKLB15型弹条；W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）；

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用、严寒地区使用）

关键零部件生产厂如下表：

W300-1 型扣件系统关键零部件组合一

序号	零部件材料名称	生产厂名称	生产厂地址
1	螺旋道钉 Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号
2	螺旋道钉 Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号
3	螺旋道钉 Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号
4	绝缘垫片 IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
5	轨距挡板 Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
6	轨下垫板 Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司	江苏省江阴市华西村
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT	昆山百瑞扣件系统有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路北侧，山淞路西侧
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司	江苏苏州高新区金枫路
11	调高垫板 AP20-6L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
12	调高垫板 AP20-6R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
13	调高垫板 AP20-10L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
14	调高垫板 AP20-10R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
15	SKL 15 型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
16	SKL B15 型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
17	SKL 15LT 型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号

W300-1 型扣件系统关键零部件组合二

序号	零部件材料名称	生产厂名称	生产厂地址
1	螺旋道钉 Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号
2	螺旋道钉 Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号
3	螺旋道钉 Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号
4	绝缘垫片 IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
5	轨距挡板 Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
6	轨下垫板 Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
7	铁垫板 Grp21	山东鲍德翼板有限公司	山东省济南市历城区董家镇
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT	昆山百瑞扣件系统有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路北侧, 山淞路西侧
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司	江苏苏州高新区金枫路
11	调高垫板 AP20-6L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
12	调高垫板 AP20-6R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
13	调高垫板 AP20-10L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
14	调高垫板 AP20-10R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
15	SKL 15 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
16	SKL B15 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
17	SKL 15LT 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号

W300-1 型扣件系统关键零部件组合三

序号	零部件材料名称	生产厂名称	生产厂地址
1	螺旋道钉 Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司	太仓市浮桥镇东环路 9 号
2	螺旋道钉 Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司	太仓市浮桥镇东环路 9 号
3	螺旋道钉 Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司	太仓市浮桥镇东环路 9 号
4	绝缘垫片 IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
5	轨距挡板 Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
6	轨下垫板 Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司	江苏省江阴市华西村
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT	江阴市中能轨道器材科技有限公司	江阴市华西陆瓠西路 228 号
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司	江苏苏州高新区金枫路
11	调高垫板 AP20-6L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
12	调高垫板 AP20-6R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
13	调高垫板 AP20-10L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号

14	调高垫板 AP20-10R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
15	SKL 15 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
16	SKL B15 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
17	SKL 15LT 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号

认证标准和技术要求: Q/CR7-2014;

有效期: 2015年06月25日至2019年12月29日

三、试用证书 ((有效期为3年)

专业小类: 22. 04. 1201 铁路中间站通信电源

申请人: 北京通力盛达节能设备股份有限公司

生产厂: 北京通力盛达节能设备股份有限公司

制造地址: 北京市北京经济技术开发区科创十四街9号

1、证书编号: CRCC10215P11975SYZ

产品名称: 铁路中间站通信电源 (系统容量不大于200A; 整流模块容量不大于50A)

规格型号:

SP48180-T/30, 30A模块 (180A以下, 不含DC/DC模块);

SP48200-T/50, 50A模块 (200A以下, 不含DC/DC模块)

认证标准和技术要求: TB/T2169-2002;

有效期: 2015年06月25日至2018年06月24日

四、证书状态

01证书恢复

专业小类: 22. 04. 1101 铁路信号变压器

申请人: 固安信通信号技术股份有限公司 (恢复证书并换证)

生产厂: 固安信通信号技术股份有限公司

制造地址: 河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号: CRCC10213P10945R1M-1

产品名称: 铁路信号用25Hz系列轨道变压器

规格型号: BG2-130/25; BG3-130/25

认证标准和技术要求: TB/T1869. 4-2013 (变压器长霉试验符合GB/T2423. 16-2008中2b级的要求);

有效期: 2015年06月25日起恢复该证书 (证书暂停期间: 2014年06月24日至2015年06月25日)

专业小类: 22. 04. 1308 扣件系统

申请人: 唐山康华铁路器材有限公司 (恢复证书并换证)

生产厂: 唐山康华铁路器材有限公司

制造地址: 场所1: 河北省唐山市开平区栗园镇小佛头 (除硫化外的其它生产过程)

场所2: 河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西 (硫化过程)

1、证书编号: CRCC10212P10517R2M-1

产品名称: 扣件系统用橡胶垫板

规格型号:

WJ7-A复合垫板 (生胶: 炭黑=100: 42); WJ7-A橡胶垫板 (生胶: 炭黑=100: 42);

WJ7-B复合垫板 (生胶: 炭黑=100: 42); WJ7-B橡胶垫板 (生胶: 炭黑=100: 42);

WJ7绝缘缓冲垫板 (生胶: 塑料=100: 36); WJ7铁垫板下调高垫板 (生胶: 塑料=100: 50);

WJ8复合垫板 (生胶: 炭黑=100: 46); WJ8橡胶垫板 (生胶: 炭黑=100: 46);

复合垫板CRP5（生胶：炭黑=100：42）；橡胶垫板RP4（生胶：炭黑=100：42）；
橡胶垫板RP5（生胶：炭黑=100：42）
认证标准和技术要求：科技基[2007]207号；科技基[2010]81号；
有效期：2015年06月25日起恢复该证书（证书暂停期间：2014年11月14日至2015年06月25日）

02证书暂停

专业小类:22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）

申请人：福建省白沙消防工贸有限公司

生产厂：福建省白沙消防工贸有限公司

制造地址：

场所1：福建省泉州市南安市美林白沙工业区（设计、采购）；

场所2：吉林省延吉市长白东路清新南街（生产、检验）

1、证书编号：CRCC10214P11609R0M

产品名称：机车防火监控子系统

规格型号：YHQMK02（图号：YHQMK 02-00）

认证标准和技术要求：TJ/JW001C-2012；

有效期：2015年06月23日起暂停该证书

专业小类:22.04.0635 铁路货车球芯折角（直端）塞门

申请人：北京南车时代机车车辆机械有限公司

生产厂：北京南车时代机车车辆机械有限公司

制造地址：

场所1：东港南车时代铸造有限公司：辽宁省东港市菩萨庙镇大王村小祝组（铸造）；

场所2：北京市昌平区昌平火车站西（除铸造外全过程）

1、证书编号：CRCC10214P11713R1M-5

产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门

规格型号：A型（图号：QCP460D-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；

有效期：2015年06月24日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10214P11713R1M-6

产品名称：铁路货车不锈钢球芯直端塞门

规格型号：A型（图号：QCP466D-00-00、QCP466E-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；

有效期：2015年06月24日起暂停该证书

专业小类:22.04.0637 铁路货车不锈钢组合式集尘器

申请人：北京南车时代机车车辆机械有限公司

生产厂：北京南车时代机车车辆机械有限公司

制造地址：

场所1：东港南车时代铸造有限公司：辽宁省东港市菩萨庙镇大王村小祝组（铸造）；

场所2：北京市昌平区昌平火车站西（除铸造外全过程）

1、证书编号：CRCC10214P11713R1M-7

产品名称：铁路货车不锈钢组合式集尘器

规格型号：不锈钢组合式（图号：QCP459-00-00、QCP459A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；

有效期：2015年06月24日起暂停该证书

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：江苏华强新型材料有限公司

生产厂：江苏华强新型材料有限公司

制造地址：江苏省盐城市阜宁县东沟镇东益工业园区A区10号

1、证书编号：CRCC10214P11588R0S

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T：宽度≤500mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，模压、

变形缝用钢边止水带B-G：宽度≤400mm，厚度6~12mm，模压、

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z：宽度≤400 mm，厚度10~15mm，半径10、15mm，挤出、

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T：宽度≤500mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，模压、

施工缝用钢边止水带S-G：宽度≤400 mm，厚度6~12mm，模压、

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z：宽度≤400 mm，厚度6~15mm，挤出

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-2；

有效期：2015年06月26日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：乌苏市巴音沟汇元采石厂

生产厂：乌苏市巴音沟汇元采石厂

制造地址：新疆维吾尔自治区塔城地区乌苏市巴音沟库尔萨依沟

1、证书编号：CRCC10214P11428R0S

产品名称：铁路碎石道砟(一级)

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年06月25日起暂停该证书

03证书注销

专业小类:22.04.0518 电力机车受电弓

申请人：南车株洲电力机车有限公司

生产厂：南车株洲电力机车有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10215P10607R0L-13

产品名称：电力机车受电弓 气囊式电力机车受电弓

规格型号：TSG15G(01) (图号：JQ00007771G00)、TSG15G (图号：JQ00007335G00)

认证标准和技术要求：GB/T21561.1-2008；

有效期：2015年06月24日起注销该证书（认证单元名称和标准变更合并证书注销）

专业小类:22.04.0524 机车真空主断路器

申请人：南车株洲电力机车有限公司

生产厂：南车株洲电力机车有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10215P10607R0L-14

产品名称：机车真空主断路器（气动）

规格型号：BVAC.N99(01) (图号：JQ00007598G00)、BVAC.N99G(图号：JQ00002103G00)、BVAC.N99J(01) (图号：JQ00008497G00)、

BVAC.N99V(图号：JQ00002462G00)、TDV10(01) (图号：JQ00007705G00)

认证标准和技术要求：GB/T21413.4-2008；

有效期：2015年06月24日起注销该证书（认证单元名称和标准变更合并证书注销）

专业小类:22.04.0651 铁道客车轴箱及摇枕弹簧

申请人：大连弹簧有限公司

生产厂：大连弹簧有限公司

制造地址：辽宁省大连市甘井子区华北路427号

1、证书编号：CRCC10213P11170R0M

产品名称：铁道客车轴箱弹簧（材质60Si2CrVA）

规格型号：CW-200K转向架用轴箱弹簧（图号：CCKZ53-21-000）；CW-2转向架用轴箱弹簧（图号：CCKZ53-21-000）

认证标准和技术要求：TB/T2211-2010；

有效期：2015年06月24日起注销该证书

专业小类:22.04.1206 列车安全预警系统车载台

申请人：上海铁路通信有限公司

生产厂：上海铁路通信有限公司

制造地址：上海市闸北区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10213P11049R0M-1

产品名称：列车安全预警系统车载台

规格型号：WTHZ-II型

认证标准和技术要求：运基通信[2009]690号；

有效期：2015年06月25日起注销该证书