

# 中铁检验认证中心

## 认证公告

2015年第23号（总第209号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2015年06月15日至2015年06月19日）公布如下：

### 一、初次获证企业

#### 专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承

**申请人：株式会社 JTEKT**

生产厂：株式会社JTEKT国分工场

制造地址：

日本国大阪府柏原市国分東条町24-1（全部热处理、内外圈研磨、组装、TR483205SS滚子冷锻过程，出厂检验及销售。）

1、证书编号：CRCC10215P11972R0L

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号：TR483205SS(图号：SMA261690)；TR483608SS(图号：SMA261700)

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年06月19日至2020年06月18日

#### 专业小类：22.04.1211 铁路无线通信系统区间中继设备

**申请人：深圳市虹远通信有限责任公司**

生产厂：深圳市虹远通信有限责任公司

制造地址：场所1：广东省深圳市南山区龙井路龙井商业中心九楼（市场、采购、研发）

场所2：广东省深圳市宝安区石岩街道应人石村文韬工业园A栋3楼（生产制造、检验、库房）

1、证书编号：CRCC10215P11967R0M

产品名称：铁路无线通信系统区间中继设备 GSM-R光纤直放站

规格型号：GZFR900-III型光纤直放站

认证标准和技术要求：YD/T1337-2005；科技运[2007]63号；

有效期：2015年06月18日至2019年06月17日

#### 专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

**申请人：开封市长城预应力有限责任公司**

生产厂：开封市长城预应力有限责任公司

制造地址：河南省开封市经济技术开发区第四大道

1、证书编号：CRCC10215P10316R2M

产品名称：预应力筋用锚具（夹片式）

规格型号：YJM15-13 CM~YJM15-19 CM；YJM15-1CM~YJM15-12 CM

认证标准和技术要求：TB/T3193-2008；  
有效期：2015年06月18日至2020年06月17日

2、证书编号：CRCC10215P10316R2M-1  
产品名称：预应力筋用低回缩锚具  
规格型号：DSM15-1~DSM15-4  
认证标准和技术要求：TB/T3193-2008；  
有效期：2015年06月18日至2020年06月17日

## 二、更改及扩项企业

### 01扩大业务范围

#### 专业小类：22.04.0311 机车单元制动器

##### 申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司  
制造地址：江苏省苏州市虎丘区苏州高新技术产业开发区石阳路69号

1、证书编号：CRCC10215P11275R0M-10  
产品名称：交流传动机车单元制动器  
规格型号：图号：C156117，料号：II78082/3LW(不带停放)；图号：C156124，料号：II78083/3LW(不带停放)；  
图号：C156147，料号：II78094/4LW(不带停放)；图号：C162129，料号：II80888/2LW(不带停放)；  
图号：C182222，料号：II91600/32LW(带停放)；图号：C182508，料号：II91601/24LW(带停放)

认证标准和技术要求：TJ/JW044-2014；  
有效期：2015年06月18日至2018年01月13日

##### 申请人：青岛四方法维莱轨道制动有限公司

生产厂：青岛四方法维莱轨道制动有限公司  
制造地址：山东省青岛市城阳区高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10215P11357R0M-1  
产品名称：交流传动机车单元制动器  
规格型号：270250型单元制动器（不带停放，图号：270251）；270252型单元制动器（带停放，图号：270253）；  
270465型单元制动器（不带停放，图号：270466）；270505型单元制动器（带停放，图号：270506）；  
270532型单元制动器（不带停放，图号：270533）；270534型单元制动器（带停放，图号：270535）；  
FT0066008型单元制动器（带停放，图号：FT0066008-100）

认证标准和技术要求：TJ/JW044-2014；  
有效期：2015年06月18日至2018年03月03日

2、证书编号：CRCC10215P11357R0M-3  
产品名称：交流传动机车制动夹钳单元  
规格型号：D132700F11型夹钳制动器(不带停放,图号：132700F11)；D132700F21型夹钳制动器（不带停放，图号：132700F21）；  
D132700F31型夹钳制动器（带停放，图号：132700F31）

认证标准和技术要求：TJ/JW043-2014；  
有效期：2015年06月18日至2018年03月03日

#### 专业小类：22.04.0313 机车用制动控制器(司机控制阀)

##### 申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司  
制造地址：江苏省苏州市虎丘区苏州高新技术产业开发区石阳路69号

1、证书编号：CRCC10215P11275R0M-12

产品名称：交流传动机车制动控制器

规格型号：图号：782604，料号：782581-1895A；图号：782604，料号：782581-2059A；图号：784393，料号：784286-1895B；图号：784393，料号：784286-2059B；图号：786509，料号：786507；图号：786509，料号：789022；图号：786509，料号：790514；图号：786510，料号：786508；图号：786510，料号：790515

认证标准和技术要求：TJ/JW046-2014；

有效期：2015年06月18日至2018年01月13日

## 申请人：青岛四方法维莱轨道制动有限公司

生产厂：青岛四方法维莱轨道制动有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10215P11357R0M-4

产品名称：交流传动机车制动控制器

规格型号：7304730108（图号：7304730108）；FT0010416（图号：FT0010416-100）；FT0010830（图号：FT0010830-100）；FT0012245（图号：FT0012245-100）

认证标准和技术要求：TJ/JW046-2014；

有效期：2015年06月18日至2018年03月03日

## 专业小类：22.04.0334 机车用空气制动系统（制动机）

## 申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造地址：江苏省苏州市虎丘区苏州高新技术产业开发区石阳路69号

1、证书编号：CRCC10215P11275R0M-11

产品名称：交流传动机车微机控制空气制动系统

规格型号：

CCBII机车制动系统（电空制动单元(料号：784981-1895)/制动显示屏（料号：782342-1707）/制动控制器（料号：782581-1895A/料号：784286-1895B））

CCBII机车制动系统（电空制动单元(料号：784981-1895)/制动显示屏（料号：782342-1707）/制动控制器（料号：786507/料号：786508））

CCBII机车制动系统（电空制动单元(料号：784981-2059)/制动显示屏（料号：782342-2059）/制动控制器（料号：782581-2059A/料号：784286-2059B））

CCBII机车制动系统（电空制动单元(料号：784981-2059)/制动显示屏（料号：782342-2059）/制动控制器（料号：790514/料号：790515））

CCBII机车制动系统（电空制动单元(料号：784981-2147)/制动显示屏（料号：782342-1707）/制动控制器（料号：789022））

认证标准和技术要求：TJ/JW039-2014；

有效期：2015年06月18日至2018年01月13日

## 申请人：青岛四方法维莱轨道制动有限公司

生产厂：青岛四方法维莱轨道制动有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10215P11357R0M-2

产品名称：交流传动机车微机控制空气制动系统

规格型号：法维莱Eurotrol机车制动系统（图号：制动控制器：7304730108/制动控制柜：1/434075）；

法维莱Eurotrol机车制动系统（图号：制动控制器：FT0010416-100/制动显示屏：FT0020643-100/制动控制柜：FT0066010-100）；

法维莱Eurotrol机车制动系统（图号：制动控制器：FT0010830-100/制动显示屏：FT0066001-100/制动控制柜：FT0066100-100）；

法维莱Eurotrol机车制动系统（图号：制动控制器：FT0012245-100/制动显示屏：FT0066001-100/制动控制柜：FT0028246-100）

认证标准和技术要求：TJ/JW039-2014；

有效期：2015年06月18日至2018年03月03日

**专业小类：22.04.0604 铁道货车用心盘磨耗盘**

**申请人：江苏铁科新材料股份有限公司**

生产厂：江苏铁科新材料股份有限公司

制造地址：江苏省镇江市润州区润兴路29号

1、证书编号：CRCC10215P10458R1M-3

产品名称：铁路货车用心盘磨耗盘(浇注工艺)

规格型号：转8系列(图号：QCP900-00-05/QCZ105-00-04)；转K2型(图号：QCP900-00-02/QCP900-00-02A)；转K5型(图号：ZCHZ56-00-02A)；转K6型(图号：QCZ133-00-02A)

认证标准和技术要求：TB/T3270-2011；运装货车[2006]158号；

有效期：2015年06月19日至2020年06月02日

**专业小类：22.04.0613 铁道货车轴箱橡胶垫**

**申请人：江苏铁科新材料股份有限公司**

生产厂：江苏铁科新材料股份有限公司

制造地址：江苏省镇江市润州区润兴路29号

1、证书编号：CRCC10215P10458R1M-4

产品名称：铁道货车轴箱橡胶垫

规格型号：转K6型(图号：QCZ133-30A-00)

认证标准和技术要求：TB/T3268-2011；运装货车[2007]387号；

有效期：2015年06月19日至2020年06月02日

**专业小类：22.04.0632 铁道货车旁承用磨耗板**

**申请人：江苏铁科新材料股份有限公司**

生产厂：江苏铁科新材料股份有限公司

制造地址：江苏省镇江市润州区润兴路29号

1、证书编号：CRCC10215P10458R1M-7

产品名称：铁道货车旁承用磨耗板(浇注工艺)

规格型号：BD型(图号：ZCP204D-10-02)；JC-1型(图号：QCZ105A-80A-03)；JC型(图号：QCZ83JX-81-01A)

认证标准和技术要求：TB/T3269-2011；运装货车[2006]158号；

有效期：2015年06月19日至2020年06月02日

**专业小类：22.04.0644 铁道货车弹性旁承**

**申请人：江苏铁科新材料股份有限公司**

生产厂：江苏铁科新材料股份有限公司

制造地址：江苏省镇江市润州区润兴路29号

1、证书编号：CRCC10215P10458R1M

产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体

规格型号：JC-1型(图号：QCZ105A-81A-00)；JC型(图号：QCZ83JX-82-00)

认证标准和技术要求：TB/T3269-2011；运装货车[2006]190号；

有效期：2015年06月19日至2020年06月02日

2、证书编号：CRCC10215P10458R1M-9

产品名称：铁道货车BD型弹性旁承体

规格型号：BD型(图号：ZCP204D-10-00)

认证标准和技术要求：TB/T3269-2011；

有效期：2015年06月19日至2020年06月02日

**专业小类：22.04.1221 GSM-R数字移动通信基站子系统设备**

**申请人：中兴通讯股份有限公司**

生产厂：中兴通讯股份有限公司

制造地址：场所1：深圳市南山区西丽留仙大道中兴通讯工业园B8栋（生产制造、检验）

场所2：广东省深圳市南山区高新技术产业园科技南路中兴通讯大厦（销售、部件生产、研发）

1、证书编号：CRCC10215P11830R1L-1

产品名称：GSM-R 数字移动通信基站子系统设备

规格型号：ZXUR 9000 GSM、ZXG10 B8800、ZXG10 R8204（版本：V8.10.30）

认证标准和技术要求：TJ/DW165-2014；运基通信[2006]265号；

有效期：2015年06月18日至2020年01月21日

**02变更产品型号规格**

**专业小类：22.04.1115 轨道车运行控制设备**

**三、试用证书（有效期为三年）**

**专业小类：22.04.0911 动车组动车组轴箱体及端盖**

**申请人：青岛三合山精密铸造有限公司**

生产厂：青岛三合山精密铸造有限公司

制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛南村村

1、证书编号：CRCC10215P11678SYZ

产品名称：动车组铸钢轴箱体（转臂式）

规格型号：定位转臂（图号：5218-1-421-141）；轴箱体（右）A（图号：SFEZ-205-00001A）；轴箱体（左）A（图号：SFEZ-204-00001A）

认证标准和技术要求：TJ/CL286-2014；

有效期：2015年06月18日至2018年06月17日

**四、证书状态**

**01证书暂停**

**专业小类：22.04.0333 机车用驱动齿轮箱**

**申请人：株洲通城机车配件有限公司**

生产厂：株洲通城机车配件有限公司

制造地址：湖南省株洲市荷塘区云龙示范区大丰工业园

1、证书编号：CRCC10213P11082ROM

产品名称：焊接齿轮箱

规格型号：SS3B型（左箱图号：331401100000/右箱图号：331401100000）；SS4B/SS6B型（图号：33140110000B）；

SS4G型（左箱图号：TXJ4-61-10-000/右箱图号：TXJ4-61-10-000）；SS7型（图号：DJJT-61-10-000C）；SS8型（图号：321201100005）

认证标准和技术要求：GB/T700-2006；

有效期：2015年06月15日起暂停该证书

**专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦**

**申请人：包头市铁龙工贸有限责任公司**

生产厂：包头市铁龙工贸有限责任公司

制造地址：内蒙古包头市九原区万水泉

1、证书编号：CRCC10213P10864R0M

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-B型（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2015年06月19日起暂停该证书

**专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟**

**申请人：荣成市泓泰石材有限公司**

生产厂：荣成市泓泰石材有限公司

制造地址：山东省威海市荣成市夏庄镇河北崖村

1、证书编号：CRCC10213P10832R0S

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年06月18日起暂停该证书

**申请人：会昌县珠兰乡金兰采石场**

生产厂：会昌县珠兰乡金兰采石场

制造地址：江西省赣州市会昌县珠兰乡珠兰村金兰

1、证书编号：CRCC10214P11515R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年06月18日起暂停该证书

**专业小类:22.04.1101 铁路信号变压器**

**申请人：固安信通信号技术股份有限公司**

生产厂：固安信通信号技术股份有限公司

制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10213P10945R1M-1

产品名称：铁路信号变压器 25Hz轨道变压器

规格型号：BG2-130/25；BG3-130/25

认证标准和技术要求：TB/T1869-1990；科技技函[2004]2号；

有效期：2014年06月24日起暂停该证书（2015年6月18日复查检验未通过继续暂停）

02证书注销

**专业小类:22.04.0306 机车车轴**

**申请人：南车资阳机车有限公司**

生产厂：南车资阳机车有限公司

制造地址：

场所1：四川省资阳市雁江区张家湾（原材料方钢下料、锻造、热处理）；

场所2：四川省资阳市雁江区刘家湾（锻件车加工、磨削，成品尺寸、粗糙度检验、磁粉探伤、超声波探伤）；

场所3：四川省资阳市雁江区滨河路（原材料入厂元素分析、金相检验、力学性能检验）

1、证书编号：CRCC10213P10823R1L-1

产品名称：JZ45钢精加工机车车轴（不含毛坯和粗加工生产过程）

规格型号：DF12(图号：ZJJ16-02-03-001)；DF4B(图号：DLJ6-02-03-001A-1)；DF8B(图号：106Z300007)；  
DF8B(图号：QSJ11-52-20B-001)；DF8B(图号：QSJ12-52-20-001)；SS3B(图号：322301200010)

认证标准和技术要求：TB/T1027-1991；  
有效期：2015年06月15日起注销该证书

## **申请人：资阳晨风工业有限公司**

生产厂：资阳晨风工业有限公司

制造地址：四川省资阳市雁江区松涛镇

1、证书编号：CRCC10213P10995R0L

产品名称：JZ45钢粗加工机车车轴（不含毛坯生产过程）

规格型号：

DF4B分体式(图号:DLJ6-02-03-001A-1) DF8B分体式(图号:106Z300007) DF8B滚抱式(图号:QSJ12-52-20-001)  
DF8B整体式(图号:QSJ11-52-20B-001) SS1分体式(图号:TXJ1-61-20-001-1) SS3B分体式(图号:331401200010)  
SS3B整体式(图号:322301200010) SS4分体式(图号:TXJ4-61-20-001A-1)

认证标准和技术要求：TB/T1027-1991；

有效期：2015年06月15日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10213P10995R0L-1

产品名称：JZ45钢精加工机车车轴（不含毛坯和粗加工生产过程）

规格型号：

DF4B分体式（图号:DLJ6-02-03-001A-1） DF8B分体式（图号:106Z300007） DF8B滚抱式（图号:QSJ12-52-20-001）  
DF8B整体式（图号:QSJ11-52-20B-001） SS1分体式（图号:TXJ1-61-20-001-1） SS3B分体式（图号:331401200010）  
SS3B整体式（图号:322301200010） SS4分体式（图号:TXJ4-61-20-001A-1）

认证标准和技术要求：TB/T1027-1991；

有效期：2015年06月15日起注销该证书

## **专业小类:22.04.0502 机车辅助电器柜**

## **申请人：北京二七轨道交通装备有限责任公司**

生产厂：北京东风机车电器厂

制造地址：北京市丰台区长辛店光明里80号

1、证书编号：CRCC10213P11095R0L

产品名称：机车辅助电器柜 机车控制电源柜

规格型号：DF-E15A(图号E15A 00 000)

认证标准和技术要求：TB/T1395-2011；

有效期：2015年06月19日起注销该证书

## **专业小类:22.04.0508 牵引变流器/整流柜**

## **申请人：北京二七轨道交通装备有限责任公司**

生产厂：北京东风机车电器厂

制造地址：北京市丰台区长辛店光明里80号

1、证书编号：CRCC10213P11095R0L-1

产品名称：牵引变流器/整流柜 内燃机车整流柜

规格型号：DF-J81A型(图号J81A 00 000)

认证标准和技术要求：GB/T25122.1-2010；

有效期：2015年06月19日起注销该证书