

中铁检验认证中心

认证公告

2015年第18号（总第204号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2015年05月12日至2015年05月15日）公布如下：

一、初次获证企业

专业小类：22.04.0645 铁路货车交叉杆用聚酯弹性垫

申请人：济南佳和铁路配件有限公司

生产厂：济南佳和铁路配件有限公司

制造地址：山东省济南市槐荫区美里湖工业园3街9号

1、证书编号：CRCC10215P10547R1S

产品名称：铁路货车交叉杆用聚酯弹性垫

规格型号：U型弹性垫（图号：QCZ85A-71A-03）；X型弹性垫（图号：QCZ85A-71A-02）

认证标准和技术要求：TB/T3225-2010；运装货车[2006]393号；

有效期：2015年05月13日至2020年05月12日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：武威松树新型建材有限公司

生产厂：武威松树新型建材有限公司

制造地址：甘肃省武威市凉州区松树乡莲花山村

1、证书编号：CRCC10215P11930R0M

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年05月14日至2020年05月13日

申请人：栖霞市翔宇建材厂

生产厂：栖霞市翔宇建材厂

制造地址：山东省烟台市栖霞市庙后镇下孙家庄村

1、证书编号：CRCC10215P11929R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年05月14日至2020年05月13日

二、更改及扩项企业

01组织地址变更

专业小类：22.04.0306 机车车轴

申请人：南车资阳机车有限公司

生产厂：南车资阳机车有限公司

制造地址：四川省资阳市雁江区临江镇斑竹村靠近321国道一侧

1、证书编号：CRCC10213P10823R1L-4

产品名称：JZ45钢毛坯机车车轴

规格型号：DF12(图号：ZJJ16-02-03-001-d)；DF4B(图号：DLJ6-02-03-001A-1-d)；

DF8B(图号：106Z300007-d)；DF8B(图号：QSJ11-52-20-006(Z)-d)；DF8B(图号：QSJ11-52-20B-001-d)；SS3B(图号：322301200010-d)

认证标准和技术要求：TB/T1027-1991；

有效期：2015年05月13日至2017年02月24日

02扩大业务范围

专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板

申请人：北京赛德高科铁道电气科技有限责任公司

生产厂：奥地利霍夫曼公司 Hoffmann & Co Elektrokohle AG

制造地址：

场所1：Au 62, 4822 Bad Goisern, Austria (设计、碳条制造)

场所2：Ady Ut 49, 8973 Csesztreg, Hungary (滑板组装)

1、证书编号：CRCC10215P11289R0M-2

产品名称：交流传动机车受电弓碳滑板

规格型号：SK1560j

认证标准和技术要求：TJ/JW029-2014；

有效期：2015年05月12日至2018年01月23日

专业小类：22.04.0606 铁路货车承载鞍

申请人：锦州东铁路车辆配件厂

生产厂：锦州东铁路车辆配件厂

制造地址：辽宁省锦州市凌河区铁新南里99号

1、证书编号：CRCC10215P10863R0M-2

产品名称：铁路货车承载鞍

规格型号：转8A型(图号：ECH26-53-01)

认证标准和技术要求：TB/T3267-2011；

有效期：2015年05月14日至2017年04月23日

专业小类：22.04.0612 铁路货车制动缸皮碗

申请人：三橡有限公司

生产厂：三橡有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区经济技术开发区沈西三东路5号

1、证书编号：CRCC10215P10562R1M

产品名称：铁路货车L型制动缸皮碗

规格型号：

254L型(图号：HT71-06-91)；356L型(图号：HT71-06-91)；457L型(图号：HT71-06--91)

认证标准和技术要求：TB/T2236-1991；
有效期：2015年05月13日至2020年04月10日

2、证书编号：CRCC10215P10562R1M-1

产品名称：铁路货车Y型制动缸皮碗

规格型号：

10"（图号：MSP207-00-02）；12"（图号：MSEP273-00-02）；14"（图号：188.226）；
14"（图号：QCP363-00-03）；8"（图号：ZCP301-00-01）

认证标准和技术要求：TB/T2236-1991；

有效期：2015年05月13日至2020年04月10日

专业小类：22.04.0629 铁路货车滚动轴承橡胶油封

申请人：张家口时代橡胶制品股份有限公司

生产厂：张家口时代橡胶制品股份有限公司

制造地址：河北省张家口市产业集聚区沈孔路11号

1、证书编号：CRCC10215P10500R1M

产品名称：铁路货车353130B型滚动轴承橡胶油封（LL型油封）

规格型号：353130B型（图号：THZ353130B-01-00-1）

认证标准和技术要求：TJ/CL271-2013；

有效期：2015年05月13日至2020年05月05日

2、证书编号：CRCC10215P10500R1M-1

产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型滚动轴承橡胶油封

规格型号：352226X2-2RZ型（图号：352226X2-2RZ-02-38、352226X2-2RZ-02-48）

认证标准和技术要求：TJ/CL033-2013；

有效期：2015年05月13日至2020年05月05日

3、证书编号：CRCC10215P10500R1M-3

产品名称：铁路货车353130X2-2RZ型滚动轴承橡胶油封

规格型号：353130X2-2RZ型（图号：353130X2-2RZ-02-38、353130X2-2RZ-02-48）

认证标准和技术要求：TJ/CL033-2013；

有效期：2015年05月13日至2020年05月05日

4、证书编号：CRCC10215P10500R1M-4

产品名称：铁路货车353130A型滚动轴承橡胶油封

规格型号：353130A型（图号：353130A-02-48）

认证标准和技术要求：TJ/CL033-2013；

有效期：2015年05月13日至2020年05月05日

专业小类：22.04.0710 客车餐车电气化厨房设备

申请人：今创集团股份有限公司

生产厂：今创集团股份有限公司(常州剑湖金城车辆设备有限公司)

制造地址：江苏省常州市武进区遥观镇剑湖街

1、证书编号：CRCC10215P11828R2L-2

产品名称：铁路客车餐车用电磁灶

规格型号：（含电炸炉）JHDZ-III-4/5/8-A型（AC380V）

认证标准和技术要求：运装客车[2004]4号；

有效期：2015年05月15日至2020年01月20日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

申请人：河南省强力机械有限公司

生产厂：河南省强力机械有限公司
制造地址：河南省郑州市中原区郑州高新区紫竹路东合欢西街11号

1、证书编号：CRCC10215P10397R1M-4
产品名称：钢轨整修机械 道岔打磨机
规格型号：NCM-4.8型内燃道岔打磨机
认证标准和技术要求：TB/T3158-2007；运基设备[2005]170号；
有效期：2015年05月14日至2016年08月01日

03变更产品型号规格

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

申请人：河南省强力机械有限公司

生产厂：河南省强力机械有限公司
制造地址：河南省郑州市中原区郑州高新区紫竹路东合欢西街11号

1、证书编号：CRCC10212P10397R1M-1
产品名称：钢轨整修机械 钢轨打磨机
规格型号：NGM-4.4型内燃钢轨打磨机；NGM-4.8 II型内燃智能仿形钢轨打磨机；NGM-4.8型内燃仿型钢轨打磨机
认证标准和技术要求：TB/T1926-2004；运基设备[2005]170号；
有效期：2015年05月14日至2016年08月01日

三、试用证书（有效期为三年）

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

申请人：常州南车铁马科技实业有限公司

生产厂：常州南车铁马科技实业有限公司
制造地址：
场所1：江苏省常州市戚墅堰区戚厂工房十一区1号（部分检验）
场所2：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（除部分检验）

1、证书编号：CRCC10215P11293SYZ
产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾通用型)
规格型号：DC-40(TMG.ZP13-00-000)适用车型：CRH2A统型、CRH2G
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；
有效期：2015年05月12日至2018年05月11日

四、证书状态

01证书恢复

专业小类：22.04.0306 机车车轴

申请人：南车资阳机车有限公司

生产厂：南车资阳机车有限公司
制造地址：
场所1：四川省资阳市雁江区张家湾（原材料方钢下料、锻造、热处理）；
场所2：四川省资阳市雁江区刘家湾（锻件车加工、磨削，成品尺寸、粗糙度检验、磁粉探伤、超声波探伤）；
场所3：四川省资阳市雁江区滨河路（原材料入厂元素分析、金相检验、力学性能检验）

1、证书编号：CRCC10213P10823R1L-4

产品名称: JZ45钢毛坯机车车轴

规格型号: DF12(图号: ZJJ16-02-03-001-d); DF4B(图号: DLJ6-02-03-001A-1-d); DF8B(图号: 106Z300007-d); DF8B(图号: QSJ11-52-20-006(Z)-d); DF8B(图号: QSJ11-52-20B-001-d); SS3B(图号: 322301200010-d)

认证标准和技术要求: TB/T1027-1991;

有效期: 2015年05月13日起恢复该证书(证书暂停期间: 2014年12月01日至2015年05月13日)

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人: 辽宁大禹防水科技发展有限公司

生产厂: 辽宁大禹防水科技发展有限公司

制造地址: 辽宁省盘锦市新型防水材料产业基地(盘山县陈家)

1、证书编号: CRCC10214P11399R0M

产品名称: 铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号: 高聚物改性沥青防水卷材(含基层处理剂), 厚度规格: 4.5mm

认证标准和技术要求: TB/T2965-2011;

有效期: 2015年05月14日起恢复该证书(证书暂停期间: 2015年03月25日至2015年05月14日)

02证书暂停

专业小类:22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

申请人: 上海铁道科技有限公司

生产厂: 上海铁道科技有限公司

制造地址: 上海市嘉定区江桥镇翔铁东路88号

1、证书编号: CRCC10212P10538R0M

产品名称: 铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号: HGM-B型(图号: TKZW04A-00-00)

认证标准和技术要求: TB/T2403-2010;

有效期: 2015年05月13日起暂停该证书

专业小类:22.04.1112 电加热道岔融雪系统设备

申请人: 北京西南交大盛阳科技有限公司

生产厂: 北京西南交大盛阳科技有限公司

制造地址:

场所1: 北京市海淀区上园村3号知行大厦10层1001室(市场部);

场所2: 天津市东丽区先锋东:48号-4院内(除市场部以外过程)

1、证书编号: CRCC10213P10890R0M

产品名称: 电加热道岔融雪系统设备

规格型号: STDR-G电加热道岔融雪系统

认证标准和技术要求: 铁科运[2008]36号之13;

有效期: 2015年05月14日起暂停该证书

03证书注销

专业小类:22.04.0312 机车用干燥器

申请人: 资阳晨风机电有限公司

生产厂: 资阳晨风机电有限公司

制造地址: 四川省资阳市雁江区临江镇三道拐

1、证书编号：CRCC10213P10730R0M

产品名称：机车用压缩空气干燥器

规格型号：

DJKG-A型(图号：SYSJ15-00-00-000)；JKG1B型(图号：JKG1-00-000B)；

JKG1型(图号：JKG1-00-000A)；JKG2型(图号：JKG2-00-000A)

认证标准和技术要求：TB/T3183-2007；

有效期：2015年05月15日起注销该证书