

# 中铁检验认证中心

## 认证公告

2015年第16号（总第202号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行的认证模式开展产品认证工作（其中认证依据为中国铁路总公司标准或标准性技术文件的认证结果仅适用于中国铁路总公司采信）。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2015年04月27日至2015年04月30日）公布如下：

### 一、初次获证企业

#### 专业小类：22.04.1017 动车组真空断路器

**申请人：西安伯龙高速智能电器有限公司**

生产厂：西安伯龙高速智能电器有限公司

制造地址：陕西省西安市雁塔区高新区锦业一路81号

1、证书编号：CRCC10215P11922R0M

产品名称：动车组真空断路器（电动）

规格型号：BLZYZ-D-30/1250智能永磁真空主断路器（图号BL001-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL330-2014；

有效期：2015年04月29日至2020年04月28日

#### 专业小类：22.04.1104 铁路信号电源屏（智能）

**申请人：北京铁通康达铁路通信信号设备有限公司**

生产厂：北京铁通康达铁路通信信号设备有限公司

制造地址：场所1：北京市石景山区西井路19号院3号楼5层、6层（生产设计）

场所2：天津市静海经济开发区金海道18号（组装、调试、检验）

1、证书编号：CRCC10215P11920R0M

产品名称：非客专电源屏 信号电源综合屏（智能）

规格型号：PDZG型 智能型铁路综合信号电源屏

认证标准和技术要求：TB/T1528.1-2002；TB/T1528.3-2002；TB/T1528.4-2002；

TB/T1528.6-2002；TB/T1528.7-2002；运基信号[2005]458号；

有效期：2015年04月27日至2020年04月26日

2、证书编号：CRCC10215P11920R0M-1

产品名称：非客专电源屏 驼峰信号电源屏（智能）

规格型号：PDZ-T型 智能型铁路驼峰信号电源屏

认证标准和技术要求：TB/T1528.1-2002；TB/T1528.5-2005；

有效期：2015年04月27日至2020年04月26日

3、证书编号：CRCC10215P11920ROM-2

产品名称：客专电源屏 车站、区间信号电源屏（智能）

规格型号：PKX-TD型 智能型客运专线信号电源屏

认证标准和技术要求：TB/T1528.1-2002；TB/T1528.3-2002；TB/T1528.4-2002；TB/T1528.6-2002；  
TB/T1528.7-2002；科技运[2008]36号；运基信号[2005]458号；

有效期：2015年04月27日至2020年04月26日

### 专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

**申请人：南昌路通高新技术有限责任公司**

生产厂：南昌路通高新技术有限责任公司

制造地址：江西省南昌市民营科技园民富路125号

1、证书编号：CRCC10215P11922ROS

产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成

规格型号：CSM-1t型（版本：V1.0.0）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备硬件	上海铁路通信有限公司	上海市闸北区江场西路179号	2017年08月12日

认证标准和技术要求：运基信号[2010]709号；运基信号[2011]377号；

有效期：2015年04月29日至2020年04月28日

### 专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

**申请人：荆门市东宝区宏光硅石厂**

生产厂：荆门市东宝区宏光硅石厂

制造地址：湖北省荆门市东宝区仙居乡复兴村

1、证书编号：CRCC10215P11923ROM

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年04月29日至2020年04月28日

### 专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

**申请人：四川龙腾铁路器材有限公司**

生产厂：四川龙腾铁路器材有限公司

制造地址：四川省眉山市彭山县青龙镇先锋村

1、证书编号：CRCC10215P11917ROM

产品名称：非限位定位装置（160km/h及以下）

规格型号：

T型定位器TG；长定位环G48；长定位环G60；长支持器35；长支持器50；

定位支座G1；定位环线夹；锚支定位卡子G35；锚支定位卡子G50；

普通定位器DCG；普通定位器G1；普通定位器G2；普通定位器G3；

软定位器G；支持器35；支持器50

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；

有效期：2015年04月27日至2020年04月26日

2、证书编号：CRCC10215P11917ROM-1

产品名称：附加导线通用零件

规格型号：

杵座鞍子DL；杵座鞍子DT；杵座鞍子DW；杵座鞍子SL；杵座鞍子ST；

杵座鞍子SW；双耳鞍子L；双耳鞍子T；双耳鞍子W

认证标准和技术要求：TB/T2075.20-2010；

有效期：2015年04月27日至2020年04月26日

3、证书编号：CRCC10215P11917ROM-2

产品名称：软横跨连接装置

规格型号：

杵座楔型线夹50；杵座楔型线夹70；双耳连接器；双耳楔型线夹50；双耳楔型线夹70

认证标准和技术要求：TB/T2075.17-2010；

有效期：2015年04月27日至2020年04月26日

4、证书编号：CRCC10215P11917ROM-3

产品名称：软横跨悬吊装置

规格型号：横承力索线夹；双横承力索线夹；悬吊滑轮L1；悬吊滑轮L2；悬吊滑轮T1；悬吊滑轮T2

认证标准和技术要求：TB/T2075.18-2010；

有效期：2015年04月27日至2020年04月26日

5、证书编号：CRCC10215P11917ROM-4

产品名称：腕臂底座(200km/h及以上)

规格型号：单支腕臂底座；三支腕臂底座；双支腕臂底座

认证标准和技术要求：科技装[2009]136号OCS-2；

有效期：2015年04月27日至2020年04月26日

6、证书编号：CRCC10215P11917ROM-5

产品名称：腕臂底座本体

规格型号：

腕臂底座本体B；腕臂底座本体C1；腕臂底座本体C2；

腕臂底座本体C6；腕臂底座本体D；腕臂底座本体E

认证标准和技术要求：TB/T2075.2-2010；

有效期：2015年04月27日至2020年04月26日

7、证书编号：CRCC10215P11917ROM-6

产品名称：腕臂支撑装置(160km/h及以下)

规格型号：

承力索座GDA1；承力索座GDB1；承力索座GSA；承力索座GSB；平腕臂PWG60×5.0；

套管双耳G60；斜腕臂XWG60×5.0；支撑G（焊接）；支撑G（压接）；支撑管卡子48；

支撑管卡子60

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；

有效期：2015年04月27日至2020年04月26日

8、证书编号：CRCC10215P11917ROM-7

产品名称：腕臂支撑装置(200-250km/h)

规格型号：

承力索座 GDA1；承力索座 GDB1；承力索座 GSA；承力索座 GSB；

平腕臂 PWG60×5.0；套管双耳；斜腕臂 XWG60×5.0；支撑G（焊接）；

支撑G（压接）；支撑管卡子 48；支撑管卡子 60

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；科技装[2009]136号OCS-2；

有效期：2015年04月27日至2020年04月26日

9、证书编号：CRCC10215P11917R0M-8

产品名称：限位定位装置(160km/h及以下)

规格型号：

定位管G34；定位管G48；定位管卡子34；定位管卡子48；定位环G34；定位环G48；定位环G60；

定位线夹；定位支座G1；定位支座G2；定位支座RG；限位定位器G；限位定位器L；限位定位器RG

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；

有效期：2015年04月27日至2020年04月26日

10、证书编号：CRCC10215P11917R0M-9

产品名称：限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：

定位线夹；定位管G34；定位管G48；定位管卡子34；定位管卡子48；

定位环G34；定位环G48；定位环G60；定位支座G1；限位定位器L（矩形）

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；科技装[2009]136号OCS-2；

有效期：2015年04月27日至2020年04月26日

11、证书编号：CRCC10215P11917R0M-10

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(160km/h及以下)

规格型号：承力索吊弦线夹；接触线吊弦线夹；整体吊弦A；整体吊弦B；整体吊弦C；整体吊弦D

认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；

有效期：2015年04月27日至2020年04月26日

12、证书编号：CRCC10215P11917R0M-11

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(200-250km/h)

规格型号：承力索吊弦线夹；接触线吊弦线夹；整体吊弦C；整体吊弦D

认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；科技装[2009]136号OCS-2；

有效期：2015年04月27日至2020年04月26日

13、证书编号：CRCC10215P11917R0M-12

产品名称：终端锚固线夹(160km/h及以下)

规格型号：

120双耳楔型承力索终端锚固线夹；120双耳楔型接触线终端锚固线夹；

150双耳楔型承力索终端锚固线夹；150双耳楔型接触线终端锚固线夹；

70双耳楔型承力索终端锚固线夹；85双耳楔型接触线终端锚固线夹；

95双耳楔型承力索终端锚固线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；

有效期：2015年04月27日至2020年04月26日

## **专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线**

**申请人：山东天圆铜业有限公司**

生产厂：山东天圆铜业有限公司

制造地址：山东省东营市东营区黄河路36号

1、证书编号：CRCC10215P11916R0M-1

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTM120；CTM150；CTMH120；CTMH150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标按科技装[2009]136号）；

有效期：2015年04月27日至2020年04月26日

2、证书编号：CRCC10215P11916R0M-2

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)  
规格型号：CTS120；CTS150  
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标按科技装[2009]136号）；  
有效期：2015年04月27日至2020年04月26日

3、证书编号：CRCC10215P11916R0M-3  
产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)  
规格型号：CTA120；CTA150；CTA85；CTAH120；CTAH150；CTAH85  
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标按科技装[2009]136号）；  
有效期：2015年04月27日至2020年04月26日

## **专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线**

**申请人：山东天圆铜业有限公司**

生产厂：山东天圆铜业有限公司  
制造地址：山东省东营市东营区黄河路36号

1、证书编号：CRCC10215P11916R0M  
产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)  
规格型号：  
JTM120-1×19 / 2.8；JTM150-1×37 / 2.25；JTM25-1×7 / 2.1；JTM35-1×7 / 2.5；  
JTM50-1×19 / 1.8；JTM50-1×7 / 3.0；JTM70-1×19 / 2.1；JTM95-1×19 / 2.5；  
JTMH120-1×19 / 2.8；JTMH150-1×37 / 2.25；JTMH25-1×7 / 2.1；JTMH35-1×7 / 2.5；  
JTMH50-1×19 / 1.8；JTMH50-1×7 / 3.0；JTMH70-1×19 / 2.1；JTMH95-1×19 / 2.5  
认证标准和技术要求：TB/T3111-2005（其中单线反复弯曲性能指标符合科技装[2009]136号）；  
有效期：2015年04月27日至2020年04月26日

## **二、更改及扩项企业**

### **01组织地址变更**

## **专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板**

**申请人：哈尔滨电碳厂**

生产厂：哈尔滨电碳厂  
制造地址：  
场所1：黑龙江省哈尔滨市香坊区电碳路18号（碳条生产）  
场所2：黑龙江省哈尔滨市利民开发区电碳路北、无锡大街东（粘接、固化）

1、证书编号：CRCC10213P11224R0M  
产品名称：电力机车受电弓滑板 碳滑板  
规格型号：C205-1250(图号：C205-1250)  
认证标准和技术要求：TB/T1842.3-2008；  
有效期：2015年04月28日至2017年12月16日

### **02变更产品型号规格**

## **专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置**

**申请人：上海铁大电信科技股份有限公司**

生产厂：上海铁大电信科技股份有限公司

制造地址：场所1：上海市嘉定区南翔镇蕴北公路1755弄6号  
场所2：上海市闸北区天目中路267号9楼18楼（研发）

1、证书编号：CRCC10214P11770R2M-5  
产品名称：铁路信号浪涌保护器  
规格型号：  
LQ110XH(并联交流、Uc: AC130V、In:10kA、UB≤650V)；  
LQ220XH(并联交流、Uc: AC275V、In:10kA、UB≤1000V)；  
LQ-24LEU(串联直流、Uc:DC29V、In:5kA、UB≤60V)；  
LQ-24XC(串联直流、Uc:DC29V、In:10kA、UB≤60V)；  
LQ380XH(并联交流Uc:AC420V、In:10KA、UB≤1500V)；  
LQ48XH(并联交流、Uc: AC75V、In:10kA、UB≤600V)；  
LQ600XH(并联交流、Uc:AC420V、In:10kA、UB≤1500V)  
认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；铁运[2006]26号；  
有效期：2015年04月28日至2019年12月17日

### 03扩大业务范围

#### 专业小类：22.04.1116 轨道电路设备（车站电码化隔离设备）

**申请人：河北南皮铁路器材有限责任公司**

生产厂：河北南皮铁路器材有限责任公司  
制造地址：河北省沧州市南皮县城东（金刚东路）

1、证书编号：CRCC10215P10409R1M-22  
产品名称：车站电码化室内隔离设备  
规格型号：BMT-25；NGL-T  
认证标准和技术要求：TB/T3112-2005；铁运[2008]142号；  
有效期：2015年04月27日至2016年09月13日

2、证书编号：CRCC10215P10409R1M-23  
产品名称：车站电码化室外隔离设备  
规格型号：SGLH；WGFH；WGL-T  
认证标准和技术要求：TB/T3112-2005；铁运[2008]142号；  
有效期：2015年04月27日至2016年09月13日

#### 专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

**申请人：上海铁路通信有限公司**

生产厂：上海铁路通信有限公司  
制造地址：上海市闸北区江场西路179号

1、证书编号：CRCC10215P11049R0M-12  
产品名称：铁路信号集中监测系统设备硬件  
规格型号：CSM-1t  
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成	CSM-1t 型（版本：V1.0.0）	南昌路通高新技术 有限责任公司	江西省南昌市民 营科技园民富路 125号	2020年04月28日

认证标准和技术要求：科技运[2008]36号-IV；

有效期：2015年04月29日至2017年08月12日

**专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）**

**申请人：上海铁路通信有限公司**

生产厂：上海铁路通信有限公司

制造地址：上海市闸北区江场西路179号

1、证书编号：CRCC10215P11049R0M-11

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件

规格型号：ZPW-2000A.J；ZPW-2000A.T

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成	ZPW-2000A·J型（软件版本：ZPW-2000AW_SW1.0.0）； ZPW-2000A·T型（软件版本：ZPW-2000AK_SW1.0.0）	北京全路通信信号研究设计院有限公司	北京市丰台区华源一里18号	2018年04月13日

认证标准和技术要求：TB/T3206-2008；科技运[2008]36号-I；

有效期：2015年04月27日至2017年08月12日

**04标准变更**

**专业小类：22.04.0636 铁路货车车钩小件（钩锁铁、钩舌推铁、下锁销组成）**

**申请人：内蒙古第一机械集团有限公司**

生产厂：内蒙古第一机械集团有限公司/同前

制造地址：内蒙古自治区包头市青山区民主路

1、证书编号：CRCC10213P10660R0L-5

产品名称：铁路货车16、17型车钩钩腔小件

规格型号：

16型车钩钩舌推铁（图号：QCP802A-00-04）；16型车钩锁铁组装（图号：QCP802A-01-00）；

16型车钩下锁销组装（图号：QCP802A-02-00）；17型车钩下锁销组装（图号：QCP803B-01-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL341-2014；

有效期：2015年04月29日至2016年06月24日

**05其他**

**专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）**

**申请人：北京全路通信信号研究设计院有限公司**

生产厂：北京全路通信信号研究设计院有限公司

制造地址：北京市丰台区南四环西路188号一区12号楼（园区）

1、证书编号：CRCC10214P11393R0L-3

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成

规格型号：ZPW-2000A·J型（软件版本：ZPW-2000AW\_SW1.0.0）；ZPW-2000A·T型（软件版本：ZPW-2000AK\_SW1.0.0）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2018年05月03日

ZPW-2000 系列无绝缘轨道电路设备硬件	上海铁路通信有限公司	上海市闸北区江场西路 179 号	2017 年 08 月 12 日
------------------------	------------	------------------	------------------

认证标准和技术要求：TB/T3206-2008；  
有效期：2015年04月27日至2018年04月13日

### 专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置

#### 申请人：济南华锐铁路机械制造有限公司

生产厂：济南华锐铁路机械制造有限公司  
制造地址：山东省济南市章丘市枣园工业园

1、证书编号：CRCC10214P10344R1M-11  
产品名称：铁路混凝土桥梁耐候型钢—橡胶伸缩缝  
规格型号：  
TSSF-60、TSSF-100、TSSF-150曲线型(防水胶条采用三元乙丙橡胶；耐候钢为C级钢、适用0℃以上地区)  
认证标准和技术要求：科技基[2005]101号-5；  
有效期：2015年04月28日至2015年08月10日

#### 申请人：江苏万宝桥梁构件有限公司

生产厂：江苏万宝桥梁构件有限公司  
制造地址：江苏省常熟市沪宜路练塘工业东区18号

1、证书编号：CRCC10212P10399R1M-3  
产品名称：铁路混凝土桥梁耐候型钢—橡胶伸缩缝  
规格型号：  
TSSF-60、TSSF-100、TSSF-150曲线型(防水胶条采用三元乙丙橡胶；耐候钢为C/E级钢、适用-40℃以上地区)  
认证标准和技术要求：科技基[2005]101号-5；  
有效期：2015年04月28日至2016年08月12日

### 专业小类：22.04.1316 W300-1型扣件系统

#### 申请人：福斯罗扣件系统（中国）有限公司

生产厂：福斯罗扣件系统（中国）有限公司  
制造地址：场所1：Vossloh Fastening Systems GmbH(Vosslohstrasse 4, 58791, Werdohl, Germany)（系统设计）  
场所2：江苏省苏州市昆山市玉山镇元丰路158号（制造全过程）

1、证书编号：CRCC10214P11795R0M  
产品名称：W300-1型扣件系统  
规格型号：SKL15IF型弹条；SKL15LT型弹条；SKL15型弹条；SKLB15型弹条；W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）  
关键零部件生产厂如下表：

#### W300-1 型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合一

序号	零部件材料名称	生产厂名称	生产厂地址
1	螺旋道钉 Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号
2	螺旋道钉 Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号
3	螺旋道钉 Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号
4	绝缘垫片 IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
5	轨距挡板 Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号



6	轨下垫板 Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司	江苏省江阴市华西村
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT	昆山百瑞扣件系统有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路北侧, 山淞路 西侧
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司	江苏苏州高新区金枫路
11	调高垫板 AP20-6L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
12	调高垫板 AP20-6R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
13	调高垫板 AP20-10L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
14	调高垫板 AP20-10R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
15	SKL 15 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
16	SKL B15 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
17	SKL 15LT 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号

认证标准和技术要求: Q/CR7-2014;

有效期: 2015年04月28日至2019年12月29日

### 三、证书状态

#### 01证书恢复

**专业小类:22.04.0636 铁路货车车钩小件(钩锁铁、钩舌推铁、下锁销组成)**

**申请人: 内蒙古第一机械集团有限公司**

生产厂: 内蒙古第一机械集团有限公司

制造地址: 内蒙古自治区包头市青山区民主路

1、证书编号: CRCC10213P10660R0L-5

产品名称: 铁路货车16、17型车钩钩腔小件

规格型号:

16型车钩钩舌推铁(图号: QCP802A-00-04); 16型车钩锁铁组装(图号: QCP802A-01-00);

16型车钩下锁销组装(图号: QCP802A-02-00); 17型车钩下锁销组装(图号: QCP803B-01-00)

认证标准和技术要求: TJ/CL341-2014;

有效期: 2015年04月29日起恢复该证书(证书暂停期间: 2014年11月14日至2015年04月29日)

**专业小类:22.04.1301 扣件-非金属类部件**

**申请人: 哈尔滨北方铁路橡塑制品有限公司**

生产厂: 哈尔滨北方铁路橡塑制品有限公司

制造地址: 黑龙江省哈尔滨市道外区东铁街16号

1、证书编号: CRCC10213P10793R0S

产品名称: 弹条 I 型、II 型扣件挡板座(改性尼龙66)

规格型号: 2-4普通型(适用于一般地区)

认证标准和技术要求: TB/T1495.5-2003;

有效期: 2015年04月27日起恢复该证书(证书暂停期间: 2015年01月27日至2015年04月27日)

2、证书编号: CRCC10214P10793R0S-1

产品名称: IIIa型橡胶垫板

规格型号：IIIa耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2015年04月27日起恢复该证书（证书暂停期间：2015年01月27日至2015年04月27日）

3、证书编号：CRCC10214P10793R0S-2

产品名称：橡胶垫板

规格型号：H60-10-17耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2015年04月27日起恢复该证书（证书暂停期间：2014年10月15日至2015年04月27日）

### **申请人：南昌铁路局新余橡胶厂**

生产厂：南昌铁路局新余橡胶厂

制造地址：江西省新余市渝水区经济开发区南源大道

1、证书编号：CRCC10214P11318R0M

产品名称：IIIa型橡胶垫板

规格型号：IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2015年04月27日起恢复该证书（证书暂停期间：2014年10月15日至2015年04月27日）

### **申请人：徐州铁路橡胶制品厂**

生产厂：徐州铁路橡胶制品厂

制造地址：江苏省徐州市鼓楼区粮市东街56号

1、证书编号：CRCC10214P11320R0S

产品名称：IIIa型橡胶垫板

规格型号：IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2015年04月27日起恢复该证书（证书暂停期间：2014年10月15日至2015年04月27日）

### **申请人：淮南铁舜铁路综合服务公司**

生产厂：淮南铁舜铁路综合服务公司

制造地址：安徽省淮南市田家庵区铁路职工培训中心

1、证书编号：CRCC10214P11319R0M-1

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-11普通型；60-10-17普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2015年04月27日起恢复该证书“60-10-17普通型”型号（型号暂停期间：2014年10月15日至2015年04月27日）

### **申请人：鄂州市长龙采石厂**

生产厂：鄂州市长龙采石厂

制造地址：湖北省鄂州市鄂城区碧石卢湾

1、证书编号：CRCC10214P11511R0S

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年04月28日起恢复该证书（证书暂停期间：2014年12月22日至2015年04月28日）

02证书暂停

专业小类:22.04.0325 内燃机车燃油滤清器（滤芯）

**申请人：邢台中普铁路机车配件有限公司**

生产厂：邢台中普铁路机车配件有限公司  
制造地址：河北省邢台市巨鹿县县城工业园区

1、证书编号：CRCC10214P11627R0S-2  
产品名称：内燃机车燃油滤清器（滤芯）  
规格型号：RY2013-03（图号：RY1437-201303）  
认证标准和技术要求：TB/T1437-2013；  
有效期：2015年04月28日起暂停该证书

**专业小类：22.04.0326 内燃机车机油滤清器（滤芯）**

**申请人：邢台中普铁路机车配件有限公司**

生产厂：邢台中普铁路机车配件有限公司  
制造地址：河北省邢台市巨鹿县县城工业园区

1、证书编号：CRCC10214P11627R0S  
产品名称：内燃机车机油滤清器（滤芯）  
规格型号：JY2013-02（图号：JY1436-201302）  
认证标准和技术要求：TB/T1436-2013；  
有效期：2015年04月28日起暂停该证书

**专业小类：22.04.0327 内燃机车用空气滤清器（滤芯）**

**申请人：邢台中普铁路机车配件有限公司**

生产厂：邢台中普铁路机车配件有限公司  
制造地址：河北省邢台市巨鹿县县城工业园区

2、证书编号：CRCC10214P11627R0S-1  
产品名称：内燃机车用纸质空气滤清器（滤芯）  
规格型号：KQ2013-01（图号：KQ2722-201301）  
认证标准和技术要求：TB/T2722-2013；  
有效期：2015年04月28日起暂停该证书

**专业小类：22.04.0636 铁路货车车钩小件（钩锁铁、钩舌推铁、下锁销组成）**

**申请人：内蒙古第一机械集团有限公司**

生产厂：内蒙古第一机械集团有限公司  
制造地址：内蒙古自治区包头市青山区民主路

1、证书编号：CRCC10213P10660R0L-4  
产品名称：铁路货车13系列车钩钩腔小件  
规格型号：  
13系列车钩钩舌推铁（图号：QCP818D-00-03）；13系列车钩钩锁（图号：QCP818D-00-02）；13系列车钩下锁销组成（图号：QCP818E-20-00）  
认证标准和技术要求：TB/T456-2008；  
有效期：2014年11月14日起暂停该证书（2015年4月28日复查检验不合格，继续暂停证书。）

**专业小类：22.04.0667 铁路客车滚动轴承**

## 申请人：南京浦镇恩梯恩铁路轴承有限公司

生产厂：南京浦镇恩梯恩铁路轴承有限公司  
制造地址：江苏省南京市浦口区龙虎巷5号

1、证书编号：CRCC10213P11069R0M  
产品名称：铁道客车NJ3226X1型滚动轴承  
规格型号：NJ3226X1(图号：NJ3226X1)  
认证标准和技术要求：TB/T2235-2010；TB/T3000-2000；运装货车[2001]49号；  
有效期：2015年04月28日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10213P11069R0M-1  
产品名称：铁道客车NJP3226X1型滚动轴承  
规格型号：NJP3226X1(图号：NJP3226X1)  
认证标准和技术要求：TB/T2235-2010；TB/T3000-2000；运装货车[2001]49号；  
有效期：2015年04月28日起暂停该证书

## 专业小类:22.04.0714 客车用电子镇流器

### 申请人：深圳市恒之源电器有限公司

生产厂：深圳市恒之源电器有限公司  
制造地址：广东省深圳市南山区西丽镇官龙村第一工业区C栋

1、证书编号：CRCC10213P10938R2M-2  
产品名称：铁道客车用直流电子镇流器（DC48V）  
规格型号：SHDY02-01-15W-DC48V；SHDY02-01-20W-DC48V；SHDY02-01-40W-DC48V  
认证标准和技术要求：TB/T2219-2005；  
有效期：2015年04月29日起暂停该证书

## 专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

### 申请人：张家口铁路橡胶制品厂

生产厂：张家口铁路橡胶制品厂  
制造地址：河北省张家口市桥西区张家口铁路第二中学院内

1、证书编号：CRCC10214P10856R0M-3  
产品名称：橡胶垫板  
规格型号：60-10-17普通型  
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；  
有效期：2015年04月27日起暂停该证书

## 03证书注销

## 专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

### 申请人：北京东方雨虹防水技术股份有限公司

生产厂：北京东方雨虹防水技术股份有限公司  
制造地址：北京市顺义区顺平路沙岭段甲2号

1、证书编号：CRCC10213P11090R1M  
产品名称：喷涂聚脲防水层  
规格型号：APU-601喷涂聚脲防水层用脂肪族聚氨酯涂料，A:B=1:1(重量比)  
PUP-261喷涂聚脲配套用基层处理环氧底涂，A:B=7:3(重量比)

PUP-262喷涂聚脲配套用基层处理聚氨酯底涂, A:B=2:1(重量比)

PUP-264喷涂聚脲配套用搭接专用粘结剂, A:B=5:3(重量比)

SPUA-351 P喷涂聚氨酯(脲)防水涂料, A:B=1:1(体积比)

SPUA-351 T喷涂(纯)聚脲防水涂料, A:B=1:1(体积比)

认证标准和技术要求: 科技基[2009]117号;

有效期: 2015年04月28日起注销该证书