

# 中铁检验认证中心

## 认证公告

2015年第13号（总第199号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行的认证模式开展产品认证工作（其中认证依据为中国铁路总公司标准或标准性技术文件的认证结果仅适用于中国铁路总公司采信）。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2015年04月07日至2015年04月09日)公布如下：

### 一、初次获证企业

#### **专业小类：22.04.0308 机车用橡胶堆**

##### **申请人：邢台直铁机车车辆配件厂**

生产厂：邢台直铁机车车辆配件厂  
制造地址：河北省邢台市任县西环南路

1、证书编号：CRCC10215P11905R0S

产品名称：机车用橡胶堆

规格型号：DF8橡胶堆（280×250×280，图号：QJ7-53-01-000）；SS3橡胶堆（235×190×260，图号：TXJ3-64-10-000）

认证标准和技术要求：TB/T2843-2007；

有效期：2015年04月07日至2020年04月06日

#### **专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件**

##### **申请人：成都铁路局重庆机器制造厂**

生产厂：成都铁路局重庆机器制造厂  
制造地址：四川省资阳市雁江区铁路一村36号

1、证书编号：CRCC10215P11906R2M

产品名称：弹条I型扣件 弹条

规格型号：A型；B型

认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；

有效期：2015年04月09日至2020年04月08日

#### **专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂**

##### **申请人：河南奥思达新材料有限公司**

生产厂：河南奥思达新材料有限公司  
制造地址：河南省平顶山市叶县化工路4号

1、证书编号：CRCC10215P11907R0S  
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号：ASD-9标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）  
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；  
有效期：2015年04月09日至2020年04月08日

## 二、更改及扩项企业

### 01组织地址变更

#### 专业小类：22.04.1021 动车组司机控制器

**申请人：西安驰必易电气有限公司**

生产厂：SPII S.p.A.

制造地址：

场所1：Via Don Volpi 37-Angolo Via Montoli-21047 Saronno (VA) Italy（除销售和售后外全过程）

场所2：西安市高新区碑林科技产业园第二组团3号厂房4幢4单元D1001室（销售及售后服务）

1、证书编号：CRCC10214P11415R0M  
产品名称：动车组司机控制器  
规格型号：2D1CB532（11011/100）AX00000078811  
认证标准和技术要求：TJ/CL327-2014；  
有效期：2015年04月07日至2018年04月16日

### 02扩大业务范围

#### 专业小类：22.04.1126 驼峰溜放控制系统设备

**申请人：北京全路通信信号研究设计院有限公司**

生产厂：北京全路通信信号研究设计院有限公司

制造地址：北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块

1、证书编号：CRCC10215P11393R0L-7  
产品名称：驼峰溜放控制系统设备  
规格型号：TW-2（V1.0.2）  
认证标准和技术要求：TB/T1556-1984；TB/T2306-2006；  
有效期：2015年04月09日至2018年04月13日

#### 专业小类：22.04.1215 机车综合无线通信设备

**申请人：北京世纪东方国铁科技股份有限公司**

生产厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司

制造地址：北京市丰台区南四环西路188号十二区31楼（园区）

1、证书编号：CRCC10215P11340R1M-8  
产品名称：机车综合无线通信设备 标准型  
规格型号：WTZJ-I  
认证标准和技术要求：科技运[2009]28号；  
有效期：2015年04月09日至2018年02月25日

2、证书编号：CRCC10215P11340R1M-9  
产品名称：机车综合无线通信设备 小型化  
规格型号：WTZJ-II  
认证标准和技术要求：科技运[2009]28号；  
有效期：2015年04月09日至2018年02月25日

**申请人：上海新干通通信设备有限公司**

生产厂：上海新干通通信设备有限公司

制造地址：上海市闸北区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10215P11656R0M-1

产品名称：机车综合无线通信设备 小型化

规格型号：WTZJ-II

认证标准和技术要求：科技运[2009]28号；

有效期：2015年04月09日至2019年09月18日

**专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

**申请人：河北宝源工程橡塑有限公司**

生产厂：河北宝源工程橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市景县留智庙镇工业区

1、证书编号：CRCC10215P10789R0M-3

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，幅宽≤4m，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；

有效期：2015年04月09日至2017年03月24日

**专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子**

**申请人：湖南省醴陵市特种电瓷电器有限公司**

生产厂：湖南省醴陵市特种电瓷电器有限公司

制造地址：场所1：湖南省醴陵市孙家湾乡李家山村（生产全过程）

场所2：湖南省醴陵市阳三石路77号（生产全过程）

1、证书编号：CRCC10215P11895R0M-3

产品名称：棒形瓷绝缘子（200km/h及以上）

规格型号：QBG- 25/12；QBG- 25/16；QBJ- 25/12；QBJ- 25/16

认证标准和技术要求：科技装[2009]136号OCS-2；科技装[2009]136号OCS-3；

有效期：2015年04月09日至2020年03月25日

**专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线**

**申请人：北京赛尔克瑞特电工有限公司**

生产厂：北京赛尔克瑞特电工有限公司

制造地址：场所1：北京市丰台区看丹村南杨树庄102号（除上引连铸、连续挤压以外的其他过程）

场所2：河北省邢台市大曹庄管理区婴泊路（上引连铸、连续挤压）

1、证书编号：CRCC10215P11409R0M-7

产品名称：电气化铁路用铜绞线(160km/h及以下)

规格型号：

JT120-1×19 / 2.80；JT150-1×19 / 3.15；JT150-1×37 / 2.25；

JT70-1×19 / 2.10；JT95-1×19 / 2.50

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005；

有效期：2015年04月09日至2018年04月16日

### 03变更产品型号规格

#### 专业小类：22.04.0911 动车组动车组轴箱体及端盖

**申请人：青岛锦业城铁路设备制造有限公司**

生产厂：青岛锦业城铁路设备制造有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区棘洪滩街道港东村

1、证书编号：CRCC10214P11420R0M-2

产品名称：动车组端盖（铝合金）（铸铝）

规格型号：200公里接地装置 图号：SFEZ12T2-211-000(1)；200公里铝合金轴箱前盖（AG37）SFEZ12T1-212-000（1）；  
200公里铝合金轴箱前盖（AG37）图号：SFEZ04-212-000（1）；200公里铝合金轴箱前盖（AG43）SFEZ12T2-212-000（1）；  
200公里铝合金轴箱前盖（AG43）图号：SFEZ04-222-000（1）；200公里铝合金轴箱前盖SFEZ12M1-212-000（1）；  
200公里铝合金轴箱前盖图号：SFEZ03-212-000（1）；200公里前盖（LKJ2000）SFEZ12-213-000（1）；  
200公里前盖（LKJ2000）图号：SFEZ04-232-000（1）；250公里高寒动车组轴箱前盖（AG37）SFEZ18T1-213-100；  
250公里高寒动车组轴箱前盖（AG43）SFEZ18T2-212-100；250公里高寒动车组轴箱前盖（LKJ2000）SFEZ18T1-212-100；  
250公里高寒动车组轴箱前盖（接地装置）SFEZ18T2-213-100；250公里高寒动车组轴箱前盖组成 I ASFEZ-206-01000A；  
300公里接地装置 附图7；300公里铝合金轴箱前盖 图号：SFEZ05M1-211-000；  
300公里铝合金轴箱前盖（AG37）图号：SFEZ05T1-211-000；300公里铝合金轴箱前盖（AG43）图号：SFEZ05T2-211-000；  
380公里接地装置SFEZ17T2-211-000；380公里接地装置图号：SFEZ13T2-211-000；  
380公里铝合金轴箱前盖 图号：SFEZ06M1-214-000；380公里铝合金轴箱前盖（AG37）SFEZ17T1-212-000；  
380公里铝合金轴箱前盖（AG37）图号：SFEZ06T1-212-000；380公里铝合金轴箱前盖（AG43）SFEZ17T2-212-000；  
380公里铝合金轴箱前盖（AG43）图号：SFEZ06T2-211-000  
认证标准和技术要求：TJ/CL286-2014；  
有效期：2015年04月08日至2018年04月16日

#### 专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

**申请人：沈阳铁路信号有限责任公司**

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10214P10588R0L-1

产品名称：车站计算机联锁设备硬件

规格型号：

DS6-K5B型车站计算机联锁设备硬件；EI32-JD型计算机联锁系统设备硬件；

iLOCK型计算机联锁系统设备硬件；TYJL-III型计算机联锁设备硬件

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	EI32-JD	北京交大微联科技有限公司	北京市海淀区西四环五棵松路49号	2018年04月13日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	DS6-K5B	北京全路通信信号研究设计院有限公司	北京市丰台区华源一里18号	2018年04月13日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	iLOCK	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市闸北区西藏北路489号（采购、运营、集成、测试） 场所2：上海市闸北民德路158号（铭德国际广场）（管理、设计、开发、安全、市场） 场所3：北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆（运营、市场）	2018年03月09日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	TYJL-III	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日

认证标准和技术要求：TB/T3027-2002；

有效期：2015年04月09日至2016年12月27日

## 04标准变更

### 专业小类：22.04.0525 机车高压电压互感器

**申请人：大同机车实业公司**

生产厂：大同机车实业公司

制造地址：山西省大同市城区前进街五号

1、证书编号：CRCC10213P10765R0L

产品名称：机车高压电压互感器 液体浸渍高压电压互感器

规格型号：TBY1-25型(图号：BY1-00-00)

认证标准和技术要求：GB1207-2006；

有效期：2015年04月07日至2017年02月24日

## 05其他

### 专业小类：22.04.0910 动车组轴箱轴承

**申请人：斯凯孚(中国)销售有限公司**

生产厂：SKF GmbH

制造地址：

场所1：Gunnar Wester Strasse 12, 97421 Schweinfurt, Germany (除锻造)

场所2：OVAKO Steel Tube & Ring AB, SE-81382 Hofors, Sweden (锻造)

场所3：OVAKO HELLEFORS AB, SE-71280 Hallefors, Sweden (锻造)

1、证书编号：CRCC10214P11548R0L

产品名称：动车组圆柱轴承

规格型号：BC2-0324BA；BC2-0375

认证标准和技术要求：TJ/CL287-2014；

有效期：2015年03月27日至2018年07月24日

**申请人：斯凯孚(中国)销售有限公司**

生产厂：SKF Industrie S.P.A

制造地址：

场所1：Via Dante Alighieri 6, 10069 Villar Perosa, Turin, Italy (外圈、内圈磨加工及无损检测；组装)

场所2：Hans-Boeckler strasse, 1, 97424 Schweinfurt, Germany (滚子生产)

场所3：Gunnar Wester Strasse 12, 97421 Schweinfurt, Germany (保持架生产)

场所4：Large Bearing Factory E-Fabriken, EHS-2 Von Utfallsgatan 4, 41550, Gothenborg, Sweden (热处理、理化)

场所5：Via Rolando Perino 49, 10080 Busano, Torino, Italy (锻造)

场所6：Località Piova98, 10081 Castellamonte, Torino, Italy (锻造)

场所7：Strada Nazionale, 26 i-10069 Villar Perosa, Turin, Italy (热处理、理化)

1、证书编号：CRCC10214P11550R0L

产品名称：动车组圆锥轴承

规格型号：BT2-8545 AC；BT2-8545 AC/VR5541；BT2-8545 AC/VR662；BT2-8545 AD；BT2-8545 AD/VR554；BT2-8545 AD/VR662；BT2-8545 EE；BT2-8545 EE/VR5541；BT2-8545EE/VR662；BT2-8555 B/VR5541；BT2-8555 B/VR662

认证标准和技术要求：TJ/CL287-2014；

有效期：2015年03月27日至2018年07月24日

### 专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

## 申请人：北京市华铁信息技术开发总公司

生产厂：北京市华铁信息技术开发总公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10215P11719R2M-9

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成

规格型号：TYJL-III型

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备硬件	上海铁路通信有限公司	上海市闸北区江场西路179号	2017年08月12日
车站计算机联锁设备硬件	北京锐驰国铁智能运输系统 信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号铁科院 通信信号创新基地	2017年10月09日
车站计算机联锁设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2016年12月27日

认证标准和技术要求：TB/T3027-2002；

有效期：2015年04月09日至2019年11月03日

### 三、试用证书（有效期为三年）

#### 专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

## 申请人：南车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂：南车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：江苏省常州市新北区薛家顺园路19号

1、证书编号：CRCC10215P11013SYZ-1

产品名称：动车组自动车钩及缓冲装置(分体式)（车钩）

规格型号：高寒车用中间车钩D243003001；

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2015年04月07日至2018年04月06日

2、证书编号：CRCC10215P11013SYZ-2

产品名称：动车组自动车钩及缓冲装置(分体式)（中间缓冲器）

规格型号：高寒动车组用中间车缓冲器D243003004；

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2015年04月07日至2018年04月06日

#### 专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

## 申请人：广州市迈克林电力有限公司

生产厂：广州市迈克林电力有限公司

制造地址：广东省广州市从化太平镇平中路339号

1、证书编号：CRCC10215P10713SYZ

产品名称：棒形悬式复合绝缘子（200km/h及以上）

规格型号：

FQXG-25/160HH；FQXG-25/160QH；FQXG-25/160QT；FQXG-25/120HH；

FQXG-25/120QH；FQXG-25/120QT；FQXJ-25/160HH；FQXJ-25/160QH；

FQXJ-25/160QT；FQXJ-25/120HH；FQXJ-25/120QH；FQXJ-25/120QT

认证标准和技术要求：科技装[2009]136号OCS-2；科技装[2009]136号OCS-3；

有效期：2015年04月09日至2018年04月08日

2、证书编号：CRCC10215P10713SYZ-1

产品名称：棒形柱式复合绝缘子（200km/h及以上）

规格型号：FQBG-25 /12；FQBG-25 /16；FQBJ-25 /12；FQBJ-25 /16

认证标准和技术要求：科技装[2009]136号OCS-2；科技装[2009]136号OCS-3；

有效期：2015年04月09日至2018年04月08日

#### 四、证书状态

##### 01证书恢复

**专业小类:22.04.0522 机车主变压器**

**申请人：大同机车实业公司**

生产厂：大同机车实业公司

制造地址：山西省大同市城区前进街五号

1、证书编号：CRCC10213P10765R0L-1

产品名称：机车主变压器

规格型号：SS3B型机车主变压器（图号：BQ3B-00-00-000）；SS4G型机车主变压器（图号：210408000000）；

SS7C型机车主变压器（图号：DJBQ1-00-00-000XL）；SS7D型机车主变压器（图号：DJBQ2-00-00-000）；

SS7E型机车主变压器（图号：DJBQ2-00-00-000B）；SS7型机车主变压器（图号：DJBQ1-00-00-000-1）

认证标准和技术要求：GB/T25120-2010；

有效期：2015年04月07日起恢复该证书（证书暂停期间：2014年12月01日至2015年04月07日）

**专业小类:22.04.0525 机车高压电压互感器**

**申请人：大同机车实业公司**

生产厂：大同机车实业公司

制造地址：山西省大同市城区前进街五号

1、证书编号：CRCC10213P10765R0L

产品名称：机车高压电压互感器 液体浸渍高压电压互感器

规格型号：TBY1-25型(图号：BY1-00-00)

认证标准和技术要求：GB1207-2006；

有效期：2015年04月07日起恢复该证书（证书暂停期间：2014年12月01日至2015年04月07日）

##### 02证书暂停

**专业小类:22.04.0323 机车用变压器油泵**

**申请人：西安阿尔斯通永济电气设备有限公司**

生产厂：西安阿尔斯通永济电气设备有限公司

制造地址：陕西省西安市未央区经济技术开发区草滩生态产业园草滩三路168号

1、证书编号：CRCC10213P11045R0M

产品名称：机车用变压器油泵 普通油泵

规格型号：2KEA0010（图号：AT00000035946）

认证标准和技术要求：GB/T21563-2008；GB/T2423.1-2008；GB/T25123.1-2010；GB/T25123.2-2010；JB/T8097-1999；JB/T8098-1999；

有效期：2015年04月09日起暂停该证书

**专业小类:22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦**

## 申请人：北京铁路局太原机车车辆配件厂

生产厂：北京铁路局太原机车车辆配件厂  
制造地址：山西省太原市尖草坪区新店街35号  
1、证书编号：CRCC10212P10532ROM-2  
产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦  
规格型号：HGM-B型（图号：TKZW04A-00-00）  
认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；  
有效期：2015年04月08日起暂停该证书

### 专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

## 申请人：梧州市兴琳建材有限公司

生产厂：梧州市兴琳建材有限公司  
制造地址：梧州市长洲区龙平村龙平第一村名组牛瘟冲石场(采矿、加工、水洗)  
1、证书编号：CRCC10213P10966ROS  
产品名称：铁路碎石道砟  
规格型号：特级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2015年04月09日起暂停该证书

### 03证书注销

## 专业小类:22.04.0303 内燃机车用冷却风扇

## 申请人：中国北车集团大连机车研究所有限公司

生产厂：中国北车集团大连机车研究所有限公司  
制造地址：辽宁省大连市高新园区七贤岭火炬路15号  
1、证书编号：CRCC10212P10641ROM-3  
产品名称：内燃机车用冷却风扇  
规格型号：LSR69（图号：LSR69-00-000）；LSR69B(图号：LSR69-00-000B)；ZTF1400E8（图号：LSR195-00-000）  
认证标准和技术要求：TB/T2709-2013；  
有效期：2015年04月08日起注销该证书

### 专业小类:22.04.0320 机车用通风机

## 申请人：中国北车集团大连机车研究所有限公司

生产厂：中国北车集团大连机车研究所有限公司  
制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街49号  
1、证书编号：CRCC10212P10641ROM-5  
产品名称：机车用通风机 冷却塔通风机  
规格型号：CS66 No.5 A（图号：LSZ120-00-000B）；CS66 No.5 B（图号：LSZ120-00-000B）  
认证标准和技术要求：JB/T10562-2006；  
有效期：2015年04月08日起注销该证书

### 专业小类:22.04.0328 内燃机车用机油热交换器

## 申请人：资阳晨风工业有限公司



生产厂：资阳晨风工业有限公司  
制造地址：四川省资阳市雁江区松涛镇

1、证书编号：CRCC10213P10995R0L-3  
产品名称：内燃机车用机油热交换器 管壳式机油热交换器  
规格型号：DF12型机车(图号:ZJJ16-03-03-100)；DF4B型机车(图号:DLJ6-03-03-200/300)；DF4C型机车(图号:TX021000-87)；DF8B型机车(图号:QSJ10-13-10-000-1)  
认证标准和技术要求：TB/T2394-2007；  
有效期：2015年04月08日起注销该证书

## 专业小类:22.04.0336 机车用冷却塔

申请人：中国北车集团大连机车研究所有限公司

生产厂：中国北车集团大连机车研究所有限公司  
制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街49号

1、证书编号：CRCC10212P10641R0M-4  
产品名称：机车用冷却塔  
规格型号：JHRXD65-1（图号：LSRD301-00-00-000-1）  
认证标准和技术要求：TB/T3313-2013；  
有效期：2015年04月08日起注销该证书

## 专业小类:22.04.0409 内燃机车柴油机用增压器

申请人：中国北车集团大连机车研究所有限公司

生产厂：中国北车集团大连机车研究所有限公司  
制造地址：辽宁省大连市甘井子区红旗镇棠梨街1号

1、证书编号：CRCC10212P10641R0M-1  
产品名称：内燃机车柴油机用涡轮增压器  
规格型号：ZN270-LSA（图号：LSZ70E-00-000）；ZN270-LSA3（图号：LSZ70C-00-000）；ZN270-LSA4（图号：LSZ70E-00-000）；ZN270-LSB（图号：LSZ70F-00-000）；ZN285-LSA（图号：LSZ70-00-000）；ZN285-LSB（图号：LSZ70A-00-000）；ZN285-LSB13（图号：LSZ70-00-000）；ZN285-LSC(图号：LSZ70B-00-000)；ZN300-LSD1C（图号：LSZ8D-00-000）；ZN310C-LS（图号：LSZ14-00-000-1）；ZN310-LSA4（图号：LSZ11-00-000-1）；ZN310-LSA4-1（图号：LSZ11A-00-000）；ZN310-LSG（图号：LSZ12-00-000）；ZN315-LSA1(图号：LSZ16-00-000Z)；ZN315-LSB（图号：LSZ16-00-000B-1）；ZN315-LSF（图号：LSZ16F-00-000）；ZN315-LSN（图号：LSZ16N-00-000）；ZN335-LS（图号：LSZ30-00-000）  
认证标准和技术要求：TB/T1383-2011；  
有效期：2015年04月08日起注销该证书

## 专业小类:22.04.0412 内燃机车柴油机用中冷器

申请人：资阳晨风工业有限公司

生产厂：资阳晨风工业有限公司  
制造地址：四川省资阳市雁江区松涛镇

1、证书编号：CRCC10213P10995R0L-2  
产品名称：内燃机车柴油机用中冷器  
规格型号：DF4型机车系列(图号:ZJPL56-00-000-2)；DF8B型机车(图号:ZJPL57-00-000A-1)  
认证标准和技术要求：TB/T1819-2006；

有效期：2015年04月08日起注销该证书

### **专业小类:22.04.0413 内燃机车用柴油机活塞**

**申请人：中国北车集团大连机车研究所有限公司**

生产厂：中国北车集团大连机车研究所有限公司

制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街49号

1、证书编号：CRCC10212P10641R0M-2

产品名称：内燃机车用柴油机钢头铝裙组合活塞

规格型号：

240型号（D客）（图号：10C21210A）；240型号（北京型）（图号：LSD8604-00-00）；

240型号（连所）（图号：LSD9009-00-00A）；280型（图号：QSC7A-24-01-000）

认证标准和技术要求：TB/T2780-2006；

有效期：2015年04月08日起注销该证书

### **专业小类:22.04.0501 制动电阻装置**

**申请人：资阳晨风工业有限公司**

生产厂：资阳晨风工业有限公司

制造地址：四川省资阳市雁江区松涛镇

1、证书编号：CRCC10213P10995R0L-5

产品名称：制动电阻装置 直流传动机车制动电阻装置

规格型号：YZZ12Q11-3（图号：12Q11-000-000（Z））

认证标准和技术要求：GB/T25118-2010；

有效期：2015年04月08日起注销该证书

### **专业小类:22.04.0508 牵引变流器/整流柜**

**申请人：资阳晨风工业有限公司**

生产厂：资阳晨风工业有限公司

制造地址：四川省资阳市雁江区松涛镇

1、证书编号：CRCC10213P10995R0L-4

产品名称：牵引变流器/整流柜 内燃机车整流柜

规格型号：GTF-5100/1000（图号：2Q15-000-000（G））

认证标准和技术要求：GB/T25122.1-2010；

有效期：2015年04月08日起注销该证书

### **专业小类:22.04.0513 辅助变流器控制单元**

**申请人：中国北车集团大连机车研究所有限公司**

生产厂：中国北车集团大连机车研究所有限公司

制造地址：辽宁省大连市高新园区七贤岭火炬路15号

1、证书编号：CRCC10212P10641R0M

产品名称：辅助变流器控制单元

规格型号：CD1-LS（图号：LSF52-06-00-000）；DJDF20（图号：LSF77-01-00-000）；LC1-LS（图号：LSF52-04-00-000）；

NECT34300ACU (图号: LSF74-01-10-000); TRVP065708000 (图号: LSF62-02-00-000)

认证标准和技术要求: GB/T25119-2010;

有效期: 2015年04月08日起注销该证书

### **专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**申请人: 咸宁腾达铁路工务配件有限公司**

生产厂: 咸宁腾达铁路工务配件有限公司

制造地址: 浙江省台州市三门县海游镇工业大道11号

1、证书编号: CRCC10214P11373R0S

产品名称: 橡胶垫板

规格型号: 60-10-17普通型

认证标准和技术要求: TB/T2626—1995;

有效期: 2015年04月09日起注销该证书