

# 中铁检验认证中心

## 认证公告

2015年第12号（总第198号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行的认证模式开展产品认证工作（其中认证依据为中国铁路总公司标准或标准性技术文件的认证结果仅适用于中国铁路总公司采信）。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2015年03月30日至2015年04月03日)公布如下：

### 一、初次获证企业

#### **专业小类：22.04.0514 铁路机车用蓄电池**

##### **申请人：湖北长海新能源科技有限公司**

生产厂：湖北长海新能源科技有限公司

制造地址：湖北省鄂州市葛店经济开发区七一二所工业园

1、证书编号：CRCC10215P11891R1M

产品名称：铁路机车用蓄电池 电力机车阀控密封式铅酸蓄电池DLM-170

规格型号：DLM-170

认证标准和技术要求：TB/T3061-2008；

有效期：2015年03月31日至2020年03月30日

2、证书编号：CRCC10215P11891R1M-1

产品名称：铁路机车用蓄电池 内燃机车阀控密封式铅酸蓄电池NM-450

规格型号：NM-450

认证标准和技术要求：TB/T3061-2008；

有效期：2015年03月31日至2020年03月30日

#### **专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦**

##### **申请人：成都铁路局重庆机器制造厂**

生产厂：成都铁路局重庆机器制造厂

制造地址：资阳市雁江区铁路一村36号

1、证书编号：CRCC10215P10370R2M-1

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-B型（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2015年03月31日至2020年03月30日

#### **专业小类：22.04.0644 铁道货车弹性旁承**

## 申请人：株洲名扬橡塑有限公司

生产厂：株洲名扬橡塑有限公司  
制造地址：湖南省株洲市芦淞区董家段高科技工业园内

1、证书编号：CRCC10215P10495R1M  
产品名称：铁道货车BD型弹性旁承体  
规格型号：BD型（图号：ZCP204D-10-00）  
认证标准和技术要求：TB/T3269-2011；  
有效期：2015年03月31日至2020年03月30日

## 专业小类：22.04.0658 铁道客车高磷闸瓦

### 申请人：成都铁路局重庆机器制造厂

生产厂：成都铁路局重庆机器制造厂  
制造地址：资阳市雁江区铁路一村36号

1、证书编号：CRCC10215P10370R2M  
产品名称：铁道客车高磷闸瓦  
规格型号：铁道客车高磷闸瓦(图号：QYS.K-12-000)  
认证标准和技术要求：TB/T1661-1991；  
有效期：2015年03月31日至2020年03月30日

## 专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

### 申请人：陕西佳鹏科技发展有限公司

生产厂：陕西佳鹏科技发展有限公司  
制造地址：陕西省西安市未央区红光路西段8号光华工业园区G区

1、证书编号：CRCC10215P11903R0S  
产品名称：铁路隧道用防水板  
规格型号：  
ECB防水板，幅宽≤4m，厚度1.5mm，2.0mm，2.5mm，3.0mm；  
EVA防水板，幅宽≤4m，厚度1.5mm，2.0mm，2.5mm，3.0mm  
认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；  
有效期：2015年04月02日至2020年04月01日

### 申请人：河北博悦橡塑制品有限公司

生产厂：河北博悦橡塑制品有限公司  
制造地址：河北省衡水市景县冀鲁经济协作区内

1、证书编号：CRCC10215P11902R0M  
产品名称：铁路隧道用止水带  
规格型号：  
变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T，宽度≤500mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，模压；  
变形缝用钢边止水带B-G，宽度≤400mm，厚度6~12mm，模压；  
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z，宽度≤400mm，厚度10~20mm，半径10、15（mm），模压；  
施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T，宽度≤500mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，模压；  
施工缝用钢边止水带S-G，宽度≤400mm，厚度6~12mm，模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z，宽度≤400mm，厚度6~15mm，模压)  
认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-2；  
有效期：2015年04月02日至2020年04月01日

## **专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟**

**申请人：黄岛区宝鑫茂石材加工厂**

生产厂：黄岛区宝鑫茂石材加工厂  
制造地址：山东省青岛市黄岛区宝山镇柳家屯村后

1、证书编号：CRCC10215P11901R0S  
产品名称：铁路碎石道砟(一级)  
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2015年04月02日至2020年04月01日

## **专业小类：QL-01**

**申请人：中铁十一局集团桥梁有限公司**

生产厂：中铁十一局集团桥梁有限公司  
制造地址：广东省清远市清城区龙塘镇新庄村委会G1200528号地

1、证书编号：CRCC10215P11900R0M  
产品名称：后张法预应力混凝土铁路桥箱型简支梁产品  
规格型号：后张法预应力混凝土铁路桥箱型简支梁产品 双线  
认证标准和技术要求：铁科技[2004]120号；  
有效期：2015年04月02日至2020年04月01日

## **二、更改及扩项企业**

### **01组织地址变更**

## **专业小类：22.04.0911 动车组动车组轴箱体及端盖**

**申请人：青岛锦业城铁路设备制造有限公司**

生产厂：青岛锦业城铁路设备制造有限公司  
制造地址：山东省青岛市城阳区棘洪滩街道港东村

1、证书编号：CRCC10214P11420R0M  
产品名称：动车组端盖（锻钢）  
规格型号：

200公里轴箱后盖（1）（右）图号：SFEZ03-210-005

200公里轴箱后盖（1）（左）图号：SFEZ03-210-003(1)

200公里轴箱后盖（2）图号：SFEZ03-210-004(1)

250公里高寒动车组后盖 I（右）A SFEZ-205-00002A

250公里高寒动车组后盖 I（左）A SFEZ-204-00009A

250公里高寒动车组后盖 II（右）A SFEZ-205-00003A

250公里高寒动车组后盖 II（左）A SFEZ-204-00011A

250公里后盖（1）（右）SFEZ12M1-210-005(1)

250公里后盖（1）（左）SFEZ12M1-210-003(1)

250公里后盖（2）（右）SFEZ12M1-210-006(1)

250公里后盖（2）（左）SFEZ12M1-210-004(1)

认证标准和技术要求：TJ/CL286-2014；

有效期：2015年03月31日至2018年04月16日

2、证书编号：CRCC10214P11420R0M-1

产品名称：动车组端盖（铝合金）（锻铝）

规格型号：380公里轴箱后盖（1）（右）图号：SFEZ06M1-210-005；380公里轴箱后盖（1）（左）SFEZ06M1-210-004；

380公里轴箱后盖（2）组成（右）图号：SFEZ06M1-216-000；380公里轴箱后盖（2）组成（左）图号：SFEZ06M1-215-000

认证标准和技术要求：TJ/CL286-2014；

有效期：2015年03月31日至2018年04月16日

## **专业小类：22.04.0926 动车组塞拉门**

**申请人：IFE-威奥轨道车辆门系统(青岛)有限公司**

生产厂：IFE-威奥轨道车辆门系统(青岛)有限公司

制造地址：

场所1：青岛市城阳区环海经济技术开发区兴海支路二号

场所2：青岛市城阳区棘洪滩金岭工业园1号路西金岭十四号路南（迪凯机械院内）（原材料入厂检验）

1、证书编号：CRCC10214P11402R0M

产品名称：CRH380D动车组塞拉门

规格型号：T002541R85适用车型：CRH380D

认证标准和技术要求：TJ/CL301-2014；

有效期：2015年03月31日至2018年04月16日

2、证书编号：CRCC10214P11402R0M-1

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL 动车组塞拉门

规格型号：

72009H1A01适用车型：CRH380B高寒、CRH380B简统高寒；

T002541R41适用车型：CRH3C；

T002541R91\_C01适用车型：CRH380BL\ CRH380BK\ CRH380B简统；

T002541R91\_C01适用车型：CRH380CL\CRH380C

认证标准和技术要求：TJ/CL301-2014；

有效期：2015年03月31日至2018年04月16日

3、证书编号：CRCC10214P11402R0M-2

产品名称：CRH5A 动车组塞拉门

规格型号：T002541R36\_C01适用车型： CRH5A；T002541R38适用车型：CRH5A高寒、CRH5A高寒抗风沙

认证标准和技术要求：TJ/CL301-2014；

有效期：2015年03月31日至2018年04月16日

## **专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆**

**申请人：耐克森凯讯（上海）电缆有限公司**

生产厂：耐克森凯讯（上海）电缆有限公司

制造地址：上海市宝山区丰翔路1919号

1、证书编号：CRCC10214P11386R0M

产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）

规格型号：

EN 50306-2 芯数1芯 额定电压300/500V 温度等级105℃ 截面积0.5mm<sup>2</sup>~2.5mm<sup>2</sup> 危险级别M；

EN 50306-3 芯数1~4芯 额定电压300/500V 温度等级90℃ 截面积0.5mm<sup>2</sup>~2.5mm<sup>2</sup> 危险级别M；

EN 50306-4 1P（1E） 芯数4~48芯 额定电压300/500V 温度等级90℃ 截面积0.5mm<sup>2</sup>~2.5mm<sup>2</sup> 危险级别M；

EN 50306-4 3P（3E） 芯数2~8芯 额定电压300/500V 温度等级90℃ 截面积0.5mm<sup>2</sup>~2.5mm<sup>2</sup> 危险级别M；

EN 50306-4 5P（5E） 对数2~7对 额定电压300/500V 温度等级90℃ 截面积0.5mm<sup>2</sup>~1.5mm<sup>2</sup> 危险级别M

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2015年04月02日至2018年03月25日

## **专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂**

**申请人：山西黄河新型化工有限公司**

生产厂：山西黄河新型化工有限公司

制造地址：山西省运城市盐湖工业园区

1、证书编号：CRCC10213P10976R0M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

HJSX-A标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=21.6:2.9）；

HJSX-A缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=21.6:2.9）；

HJSX-A早强型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=21.6:2.9）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2015年04月02日至2017年07月02日

## **02扩大业务范围**

### **专业小类：22.04.0317 机车车钩**

**申请人：河北定方机械制造有限公司**

生产厂：河北定方机械制造有限公司

制造地址：

场所1：河北省张家口市蔚县西合营镇夏源村南（钩舌、钩体全部制造过程，车钩组装试验。）

场所2：河北省张家口市蔚县西合营镇（车钩小件精铸）

1、证书编号：CRCC10215P11720R1M-6

产品名称：交流传动机车101型车钩

规格型号：101型（E级钢，图号：R0000254180001）

认证标准和技术要求：TJ/JW033-2014；

有效期：2015年03月31日至2019年11月02日

### **专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板**

**申请人：苏州东南电碳科技有限公司**

生产厂：苏州东南电碳科技有限公司

制造地址：江苏省苏州市太仓市双凤镇温州工业园

1、证书编号：CRCC10215P11712R1M-2

产品名称：交流传动机车受电弓浸金属碳滑板

规格型号：BC28-51M1(TSG15)（图号：DNEHB-07-1JOB-\*）；BC28-51M1(TSG15G)（图号：DNEHB-07-2JOB-\*）

认证标准和技术要求：TJ/JW054-2014；

有效期：2015年03月31日至2019年10月22日

## **专业小类：22.04.0528 交流传动机车网络控制系统**

**申请人：大连东芝机车电气设备有限公司**

生产厂：大连东芝机车电气设备有限公司

制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号：CRCC10215P10718R0M-6

产品名称：交流传动机车网络控制系统

规格型号：

MNR064-B（适用于HXD3型机车）（中央控制单元、数据记录单元：PUZ71-A/PUZ100-E、  
车辆控制单元：PUZ71-A/PUZ100-E/MDM-B、总线控制单元：SIF18-A、

输入输出单元：DIP-A/AUX-A/QB088-A/BM188-A、

智能显示单元：MND059-A/MND059-B、网关：MDM-B）

MNR064-B（适用于HXD3C型机车）（中央控制单元、数据记录单元：PUZ71-A/PUZ100-E、  
车辆控制单元：PUZ71-A/PUZ100-E/MDM-B、总线控制单元：SIF18-A、

输入输出单元：DIP-A/AUX-A/QB088-A/BM188-A、智能显示单元：MND059-B、网关：MDM-B）

MNR064-B（适用于HXD2C型机车）（中央控制单元、数据记录单元：PUZ71-A/PUZ100-E、  
车辆控制单元：PUZ71-A/PUZ100-E/MDM-B、总线控制单元：SIF18-A、

输入输出单元：DIP-A/AUX-A/QB088-A/BM188-A、

智能显示单元：MND059-A/MND059-B、网关：MDM-B）

MNR064-C（适用于HXD2C型机车）（中央控制单元、数据记录单元：PUZ71-A/PUZ100-E、  
车辆控制单元：PUZ71-A/PUZ100-E/MDM-B、总线控制单元：SIF18-A、

输入输出单元：DIP-A/AUX-A/QB088-A/BM188-A、

智能显示单元：MND059-A/MND059-B、网关：MDM-B）

MNR117-A（适用于HXD3D型机车）（中央控制单元：PUZ71-A/PUZ100-E、

车辆控制单元：PUZ71-A/PUZ100-E/MDM-B、总线控制单元：SIF18-A、

输入输出单元：DIP-A/AUX-A/QB088-A/BM188-D、

数据记录单元：DLG-G/PUZ71-A/PUZ100-E智能显示单元：MND059-BA、网关：MDM-B）

MNR117-C（适用于HXD3D型机车）（中央控制单元：PUZ71-A/PUZ100-E、

车辆控制单元：PUZ71-A/PUZ100-E/MDM-B、总线控制单元：SIF18-A、

输入输出单元：DIP-A/AUX-A/QB088-A/BM188-A、

数据记录单元：DLG-G/PUZ71-A/PUZ100-E智能显示单元：MND059-BA、网关：MDM-B）

认证标准和技术要求：TJ/JW032-2014；

有效期：2015年03月31日至2017年01月23日

## **专业小类：22.04.0529 交流传动机车中央控制单元**

**申请人：株洲南车时代电气股份有限公司**

生产厂：株洲南车时代电气股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CRCC10215P10959R1L-23

产品名称：交流传动机车中央控制单元

规格型号：

GWM(ZS826E-412-000)（适用于HXN5B型机车）；

VCM(ZS826-112-000)+ERM(ZS826-113-000)+GWM(ZS826-412-000)（适用于HXD1D\HXD1C型机车）；

VCM(ZS826-412-000)+ERM(ZS826-113-000)+GWM(ZS826-412-000)（适用于HXD1型机车）

认证标准和技术要求：TJ/JW032-2014；  
有效期：2015年03月31日至2017年07月16日

**申请人：大连东芝机车电气设备有限公司**

生产厂：大连东芝机车电气设备有限公司  
制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号：CRCC10215P10718R0M-7  
产品名称：交流传动机车中央控制单元  
规格型号：PUZ100-E(图号：2N3S3808)；PUZ71-A(图号：2N3S3693)  
认证标准和技术要求：TJ/JW032-2014；  
有效期：2015年03月31日至2017年01月23日

**专业小类：22.04.0611 铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔**

**申请人：北京铁路局太原机车车辆配件厂**

生产厂：北京铁路局太原机车车辆配件厂  
制造地址：山西省太原市尖草坪区新店街35号

1、证书编号：CRCC10215P10532R1M-3  
产品名称：铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔  
规格型号：转8A型(图号：QCZ3-00-01B)；转8B型(图号：QCZ105A-30-01)；转D21型(图号：QCZ49-30-01A)；  
转K2/K6型(图号：QCZ133-90-01)  
认证标准和技术要求：TB/T2813-1997；  
有效期：2015年03月31日至2020年03月23日

**专业小类：22.04.0630 铁路货车侧架立柱磨耗板**

**申请人：北京铁路局太原机车车辆配件厂**

生产厂：北京铁路局太原机车车辆配件厂  
制造地址：山西省太原市尖草坪区新店街35号

1、证书编号：CRCC10215P10532R1M-1  
产品名称：铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板  
规格型号：转8B型(图号：QCZ105A-20-01)；转K2型(图号：QCZ85C-20-01)  
认证标准和技术要求：TJ/CL265-2013；  
有效期：2015年03月31日至2020年03月23日

**专业小类：22.04.0658 铁道客车高磷闸瓦**

**申请人：北京铁路局太原机车车辆配件厂**

生产厂：北京铁路局太原机车车辆配件厂  
制造地址：山西省太原市尖草坪区新店街35号

1、证书编号：CRCC10215P10532R1M-2  
产品名称：铁道客车高磷闸瓦  
规格型号：铁道客车高磷闸瓦(图号：QYS.K-12-000)  
认证标准和技术要求：TB/T1661-1991；  
有效期：2015年03月31日至2020年03月23日

## 专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

### 申请人：河北宝源工程橡塑有限公司

生产厂：河北宝源工程橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市景县留智庙镇工业区

1、证书编号：CRCC10215P10789R0M-1

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：

聚氨酯防水涂料，用于粘接防水卷材（3.5MPa），质量比A：B=1:2；

聚氨酯防水涂料，直接用于作防水层（6.0MPa），质量比A:B=1:2

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2015年03月31日至2017年03月24日

2、证书编号：CRCC10215P10789R0M-2

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材，幅宽≤2.65m，厚度1.8mm（不含纤维层）

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2015年03月31日至2017年03月24日

### 申请人：衡水正升工程橡塑有限公司

生产厂：衡水正升工程橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市武邑县新区宁武路南侧

1、证书编号：CRCC10215P10358R0M-1

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板；幅宽：≤4m；厚度：1.5，2.0，2.5，3.0mm

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；

有效期：2015年04月02日至2016年01月19日

## 专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

### 申请人：江苏南瓷绝缘子股份有限公司

生产厂：江苏南瓷绝缘子股份有限公司

制造地址：江苏省镇江市句容市边城镇仑山湖南路1号

1、证书编号：CRCC10215P11824R0M-2

产品名称：盘形悬式瓷绝缘子（160km/h及以下）

规格型号：XP -70；XP -70T；XWP2 -70；XWP2 -70T

认证标准和技术要求：GB/T1001.1-2003；

有效期：2015年04月02日至2020年01月14日

2、证书编号：CRCC10215P11824R0M-3

产品名称：盘形悬式瓷绝缘子（200km/h及以上）

规格型号：XP - 70；XP - 70T；XWP2 - 70；XWP2 - 70T

认证标准和技术要求：GB/T1001.1-2003；

有效期：2015年04月02日至2020年01月14日

## 专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

### 申请人：陕西兴盛振兴铁路电气化器材有限公司

生产厂：陕西兴盛振兴铁路电气化器材有限公司



制造地址：陕西省咸阳市泾阳县工业密集园区7号

1、证书编号：CRCC10215P10437ROM-25

产品名称：弹簧补偿装置

规格型号：弹簧补偿器：RTB3-D；弹簧补偿器：RTB6-D；弹簧补偿器：RTB9-D

认证标准和技术要求：TB/T2075.14-2010；

有效期：2015年04月02日至2016年12月03日

### 03变更产品型号规格

#### 专业小类：22.04.0305 机车车轮

#### 申请人：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

生产厂：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

制造地址：河南省洛阳市廛河回族区启明东路2号

1、证书编号：CRCC10212P10611ROM

产品名称：机车铸钢轮心

规格型号：

8G机车轮心（图号：8G-1）；BJ型轮心（图号：EQJ4-52-03-003BC）；DF4B长轮心（图号：DLJ6-02-03-002BC）；

DF4B短轮心（图号：DLJ6-02-03-004BC）；DF4DH轮心（图号：109Z080006）；DF7G轮心（图号：EQZ4-21-00-004BC）；

DF8B长轮心（图号：QSJ11-52-20-001）；DF8B短轮心（图号：QSJ11-52-20-003）；DF8B轮心（图号：QSJ13-52-20-003）；

ND5轮心（图号：41A241542VCD）；SS3/SS4轮心（图号：TXJ3-61-21-001）；SS6B/SS4B轮心（图号：331401200020）；

SS6B/SS4B主轮心（图号：331401210010）；

认证标准和技术要求：TB/T1400-2005；

有效期：2015年03月30日至2016年12月27日

#### 申请人：大同益达铸造有限责任公司

生产厂：大同益达铸造有限责任公司

制造地址：山西省大同市城区前进街1-3号

1、证书编号：CRCC10212P10644ROM-1

产品名称：机车铸钢轮心

规格型号：

DF4型长毂轮心（毛坯）（图号：DLJ6-02-03-002）；DF4型轮心（毛坯）（图号：DLJ6-02-03-004）；

SS3B型轮心（毛坯）（图号：TXJ3-61-21-001）；SS6B型轮心（毛坯）（图号：331401200020）；

SS6B型主轮心（毛坯）（图号：331401210010）

认证标准和技术要求：TB/T1400-2005；

有效期：2015年03月30日至2016年12月29日

#### 专业小类：22.04.0306 机车车轴

#### 申请人：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

生产厂：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

制造地址：河南省洛阳市廛河回族区启明东路2号

1、证书编号：CRCC10212P10611ROM-2

产品名称：JZ50钢精加工机车车轴（不含毛坯和粗加工生产过程）

规格型号：SS7C车轴（图号：DJJZ3-11-20-001/DJJ4-61-20-001）

认证标准和技术要求：TB/T2072-1989；

有效期：2015年03月30日至2016年12月27日

## 专业小类：22.04.0306 机车车轴

**申请人：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司**

生产厂：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

制造地址：河南省洛阳市廛河回族区启明东路2号

1、证书编号：CRCC10212P10611R0M-1

产品名称：JZ45钢精加工机车车轴（不含毛坯和粗加工生产过程）

规格型号：BJ车轴（图号：EQJ4-52-03-001A）；DF11车轴（图号：QSJ10-52-20-001）；

DF4B车轴（图号：DLJ6-02-03-001A-1）；DF4DH车轴（图号：116Z060005）；DF4DK车轴（图号：122Z050001）；

DF7C车轴（图号：EQJ13-52-02-001）；DF7G车轴（图号：EQZ4-21-00-003）；DF8B分体轮车轴（图号：106Z300007）；

DF8B整体轮车轴（图号：QSJ11-52-20B-001）；SS3/SS4车轴（图号：331401200010）；

SS3B/SS4G车轴（图号：322301200010）；SS3车轴（图号：TXJ3-61-20-001）

认证标准和技术要求：TB/T1027-1991；

有效期：2015年03月30日至2016年12月27日

## 专业小类：22.04.0624 铁路货车用锻钢上心盘

**申请人：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司**

生产厂：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司

制造地址：河北省廊坊市固安县工业园区南区兴民道3号

1、证书编号：CRCC10213P11200R0M-1

产品名称：铁路货车用锻钢上心盘

规格型号：转K2型（图号：QCP900-00-01A）；转K6型（图号：QCH215-01-05-004）

认证标准和技术要求：辆技函[1998]015号；

有效期：2015年03月31日至2017年12月03日

## 专业小类：22.04.0668 铁道客车转向架构架

**申请人：唐山轨道客车有限责任公司**

生产厂：唐山轨道客车有限责任公司

制造地址：

场所1：河北省唐山市路南区南厂路西吉祥路北（TSKZ39/TSKZ39A23t构架焊接、探伤）

场所2：唐山市丰润区厂前路3号东扩区（TSKZ39/TSKZ39A23t构架焊接、探伤外其他过程，

其他焊接构架全过程）

1、证书编号：CRCC10213P10854R0L

产品名称：铁道客车转向架焊接构架

规格型号：209P型（TSKZ47-10-00-000/TSKZ47A-10-00-000/TSKZ48-10-00-000/TSKZ48A-10-00-000）；

209T型（TSKZ45-10-00-000/TSKZ46-10-00-000）；CW-200K型（TSKZ43B-10-00-000）；

TSKZ39A 23t大轴重低心盘转向架用焊接构架（TSKZ39A-10-00-000）；TSKZ39低心盘转向架用焊接构架（TSKZ39-10-00-000）

认证标准和技术要求：

产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表		
序号	规格型号	认证标准和技术要求
1	209P型（TSKZ47-10-00-000/TSKZ47A-10-00-000/ TSKZ48-10-00-000/TSKZ48A-10-00-000）	TB/T1335-1996；
2	209T型（TSKZ45-10-00-000/TSKZ46-10-00-000）	TB/T1335-1996；
3	TSKZ39低心盘转向架用焊接构架（TSKZ39-10-00-000）	TB/T1335-1996；

4	CW-200K型(TSKZ43B-10-00-000)	TB/T2637-2008;
5	TSKZ39A 23t大轴重低心盘转向架用焊接构架 (TSKZ39A-10-00-000)	TB/T1335-1996;

有效期：2015年03月31日至2017年04月21日

### 专业小类：22.04.0916 动车组空气弹簧

**申请人：常州住电东海今创特殊橡胶有限公司**

生产厂：常州住电东海今创特殊橡胶有限公司

制造地址：江苏省常州市武进区高新技术产业开发区凤鸣路20号

1、证书编号：CRCC10214P11498ROM

产品名称：动车组小曲囊式空气弹簧

规格型号：KTS-M-28617A型（图号：KTS-M-28617A）；KTS-M-28617型（图号：KTS-M-28617）；

KTS-M-28701B-II型（图号：KTS-M-28701B-II）；KTS-M-28701B型（图号：KTS-M-28701）

认证标准和技术要求：TJ/CL279-2014；

有效期：2015年03月31日至2018年06月23日

### 专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

**申请人：耐克森凯讯（上海）电缆有限公司**

生产厂：耐克森凯讯（上海）电缆有限公司

制造地址：上海市宝山区丰翔路1919号

1、证书编号：CRCC10214P11386ROM-1

产品名称：动车组第三类型通信网络电缆

规格型号：

MVB 120Ω 2×2×0.5mm<sup>2</sup> 对数2对 额定电压300V 温度等级85℃ 截面积0.5mm<sup>2</sup> 危险级别M；

MVB 120Ω 2×2×AWG20 对数2对 额定电压300V 温度等级85℃ 截面积AWG20 危险级别M；

WTB 120Ω 2x 0.75mm<sup>2</sup> 芯数2芯 额定电压300V 温度等级85℃ 截面积0.75mm<sup>2</sup> 危险级别M

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2015年04月02日至2018年03月25日

### 专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

**申请人：浙江善好工贸有限公司**

生产厂：浙江善好工贸有限公司

制造地址：浙江省台州市三门县高枧吴岙

1、证书编号：CRCC10213P11060ROM

产品名称：橡胶垫板

规格型号：60-10-11普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2015年04月02日至2016年07月01日

### 专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

**申请人：河北宝源工程橡塑有限公司**

生产厂：河北宝源工程橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市景县留智庙镇工业区

1、证书编号：CRCC10213P10789R0M

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

EVA背贴式塑料止水带，宽度≤500mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出；

变形缝用背贴式橡胶止水带：B-R-T（宽度≤500mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，凸肋中心中间距离：100~150mm，模压）；

变形缝用钢边止水带：B-G（宽度≤400 mm，厚度6~12mm，热镀锌钢带DX51D+Z，厚度0.8mm，镀锌层重量≥60g/m<sup>2</sup>，模压）；

变形缝用中埋式橡胶止水带：B-R-Z（宽度≤400 mm，厚度10~15mm，半径10、15（mm），模压）；

施工缝用背贴式橡胶止水带：S-R-T（宽度≤500 mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，凸肋中心中间距离：100~150mm，模压）；

施工缝用钢边止水带：S-G（宽度≤400 mm，厚度6~12mm，热镀锌钢带DX51D+Z，厚度0.8mm，镀锌层重量≥60g/m<sup>2</sup>，模压）；

施工缝用中埋式橡胶止水带：S-R-Z（宽度≤400mm，厚度6~15mm，模压）

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-2；

有效期：2015年03月31日至2017年03月24日

**申请人：衡水正升工程橡塑有限公司**

生产厂：衡水正升工程橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市武邑县新区宁武路南侧

1、证书编号：CRCC10212P10358R0M

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

EVA背贴式塑料止水带，宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出；

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T：宽度≤500mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，模压；

变形缝用钢边止水带B-G：宽度≤400 mm，厚度6~12mm，模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z：宽度≤400mm，厚度10~20mm，半径10、15mm，模压；

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T：宽度≤500mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，模压；

施工缝用钢边止水带S-G：宽度≤400 mm，厚度6~12mm，模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z（宽度≤400 mm，厚度6~15mm，模压）

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-2；

有效期：2015年04月02日至2016年01月19日

## 04标准变更

### 专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）

**申请人：株洲南车时代电气股份有限公司**

生产厂：株洲南车时代电气股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CRCC10213P10959R1L-10

产品名称：列车供电监测子系统

规格型号：TAX3（图号：TE6306020000）

认证标准和技术要求：TJ/JW001E-2014；

有效期：2015年03月31日至2017年07月16日

2、证书编号：CRCC10213P10959R1L-9

产品名称：机车自动视频监控及记录子系统

规格型号：TPJ12型（图号：TE6306010000）

认证标准和技术要求：TJ/JW001G-2014；

有效期：2015年03月31日至2017年07月16日

**申请人：常州宇田电气有限公司**

生产厂：常州宇田电气有限公司

制造地址：常州市新北区光伏产业园天合路8号

1、证书编号：CRCC10214P11434R0M-1  
产品名称：机车高压绝缘检测子系统  
规格型号：YT-AG01-01(KTD2.793.001-B1)  
认证标准和技术要求：TJ/JW001D-2014；  
有效期：2015年03月30日至2018年04月29日

### 三、试用证书（有效期为三年）

#### 专业小类：22.04.0923 动车组联轴节（鼓形齿式）

**申请人：艾斯克联轴器（济南）有限公司**

生产厂：ESCO COUPLINGS NV  
制造地址：  
场所1：Culliganlaan 3 - 1831 Diegem-Belgium（除销售）  
场所2：山东省济南市历城区机场路2168号（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11546SYZ  
产品名称：动车组联轴节（鼓形齿式）  
规格型号：ESCO-FTRN70(图号：1340236-000)  
认证标准和技术要求：TJ/CL280-2014；  
有效期：2015年03月25日至2018年03月24日

### 四、证书状态

01证书恢复

#### 专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

**申请人：宝鸡宝成铁路工务器材厂**

生产厂：宝鸡宝成铁路工务器材厂  
制造地址：场所1：陕西省宝鸡市渭滨区任家湾火车站南5公里（除硫化以外过程）；  
场所2：陕西省宝鸡市渭滨区陕川路58号（硫化）

1、证书编号：CRCC10214P11311R0M-4  
产品名称：橡胶垫板  
规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型  
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；  
有效期：2015年04月02日起恢复该证书“60-10-17普通型”型号（型号暂停期间：2014年10月15日至2015年04月02日）

#### 专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线

**申请人：常州安凯特电缆有限公司**

生产厂：常州安凯特电缆有限公司  
制造地址：江苏省常州市戚墅堰区经济开发区东方东路128号

1、证书编号：CRCC10213P11114R0M-2  
产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)  
规格型号：  
JTMH16-7×7/0.65、JTM16-7×7/0.65、JTM16-(3+9)×7/0.50、JTM25-1×7/2.10、JTM35-1×7/2.50、JTM50-1×7/3.00、  
JTM50-1×19/1.80、JTM70-1×19/2.10、JTM95-1×19/2.50、JTM120-1×19/2.80、JTM10-7×7/0.50、JTMH10-7×7/0.50、  
JTMH16-(3+9)×7/0.50、JTMH25-1×7/2.10、JTMH35-1×7/2.50、JTMH50-1×7/3.00、JTMH50-1×19/1.80、JTMH70-1×19/2.10、  
JTMH95-1×19/2.50、JTMH120-1×19/2.80、JTM150-1×37/2.25、JTMH150-1×37/2.25

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005（其中单线反复弯曲性能指标符合科技装[2009]136号）；  
有效期：2015年04月02日起恢复该证书（证书暂停期间：2014年12月18日至2015年04月02日）

2、证书编号：CRCC10214P11114R0M-8

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(200km/h及以上)

规格型号：JTMH 120-1×19/2.80；JTMH 95-1×19/2.50

认证标准和技术要求：科技装[2009]136号OCS-2；科技装[2009]136号OCS-3；

有效期：2015年04月02日起恢复该证书（证书暂停期间：2014年12月18日至2015年04月02日）

## **专业小类:22.04.1505 电气化铁路接触网支柱**

**申请人：广东道明铁路器材有限公司**

生产厂：广东道明铁路器材有限公司

制造地址：广东省清远市佛冈县石角镇三莲村

1、证书编号：CRCC10213P10786R0M-1

产品名称：电气化铁路接触网预应力混凝土支柱——环形支柱

规格型号：

Φ350 100/8；Φ350 100/9+3；Φ350 120/11+1.5；Φ350 140/11+1.5；

Φ350 60/9+3；Φ350 80/9+3；Φ400 100/11+3；Φ400 100/9+3；

Φ400 120/11+3；Φ400 120/9+3；Φ400 140/9；Φ400 140/9+3.5；

Φ400 80/9+3

认证标准和技术要求：TB/T2286.2-2008；

有效期：2015年04月02日起恢复该证书（证书暂停期间：2015年02月10日至2015年04月02日）

02证书暂停

## **专业小类:22.04.0320 机车用通风机**

**申请人：常州齐丰机械电子有限公司**

生产厂：常州齐丰机械电子有限公司

制造地址：江苏省常州市天宁区东南开发区友谊路5号

1、证书编号：CRCC10213P10990R0M

产品名称：机车用通风机 发电机通风机

规格型号：TJL640-1型(图号：QF60B(44)-00-00-000)；TZF677-1型(图号：QF60B-00-00-000)

认证标准和技术要求：JB/T10563-2006；

有效期：2015年04月03日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10213P10990R0M-1

产品名称：机车用通风机 牵引通风机

规格型号：TJL670-1C型(图号：QF60A(44)-00-00-000)；TQY677-1型(图号：QF60A-00-00-000)

认证标准和技术要求：JB/T10563-2006；

有效期：2015年04月03日起暂停该证书

## **专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**申请人：辽阳振兴橡塑制品厂**

生产厂：辽阳振兴橡塑制品厂

制造地址：辽宁省辽阳市太子河区窦双树村

1、证书编号：CRCC10213P11160R0S

产品名称：IIIa型橡胶垫板

规格型号：IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2015年04月02日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10213P11160R0S-1

产品名称：橡胶垫板

规格型号：60-10-17普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2015年04月02日起暂停该证书

## **专业小类:22.04.1307 扣件—金属类部件**

### **申请人：安阳恒通铁路器材有限公司**

生产厂：安阳恒通铁路器材有限公司

制造地址：河南省安阳市安阳县安林公路16公里处（陈家井段）

1、证书编号：CRCC10213P10932R1S

产品名称：弹条II型扣件 弹条

规格型号：II型

认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；

有效期：2015年04月02日起暂停该证书

### **申请人：天水中铁天工制造有限责任公司**

生产厂：天水中铁天工制造有限责任公司

制造地址：甘肃省天水市麦积区前进北路1号

1、证书编号：CRCC10213P10738R2M-2

产品名称：弹条I型扣件 弹条

规格型号：A型；B型

认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；

有效期：2015年04月02日起暂停该证书

## **专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟**

### **申请人：贵港市覃塘区黄练红光采石场**

生产厂：贵港市覃塘区黄练红光采石场

制造地址：广西壮族自治区贵港市覃塘区黄练镇新潭村南东侧六蓬山

1、证书编号：CRCC10214P11296R0S

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年04月02日起暂停该证书

### **申请人：新疆中闽建设工程有限公司**

生产厂：新疆中闽建设工程有限公司

制造地址：新疆维吾尔自治区哈密地区哈密市南山口36公里处

1、证书编号：CRCC10214P11288R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年04月02日起暂停该证书

**申请人：新疆亚欧大陆桥金路铁道工程有限责任公司**

生产厂：新疆亚欧大陆桥金路铁道工程有限责任公司库尔勒采石场  
制造地址：新疆维吾尔自治区巴音郭楞蒙古自治州库尔勒市火车站

1、证书编号：CRCC10214P11302R0S  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2015年03月31日起暂停该证书

**专业小类:22.04.1603 一次性液体集装袋**

**申请人：青岛卓越集装箱包装材料有限公司**

生产厂：青岛卓越集装箱包装材料有限公司  
制造地址：山东省青岛市城阳区惜福镇街道超然社区正阳东路52号

1、证书编号：CRCC10213P10771R0M-1  
产品名称：一次性液体集装袋（内袋三层）  
规格型号：BLT-TL-3-16（下装下卸）  
认证标准和技术要求：运营专业[2009]35号附件2；  
有效期：2015年03月31日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10213P10771R0M-2  
产品名称：一次性液体集装袋（内袋四层）  
规格型号：BLT-TL-4-19（下装下卸）；BLT-TL-4-21（下装下卸）；BLT-TL-4-24（下装下卸）  
认证标准和技术要求：运营专业[2009]35号附件2；  
有效期：2015年03月31日起暂停该证书

**专业小类:22.04.1604 铁路运输用施封锁**

**申请人：石家庄铁路运输学校工厂**

生产厂：石家庄铁路运输学校工厂  
制造地址：石家庄市经济技术开发区清源街66号

1、证书编号：CRCC10213P10822R0S  
产品名称：铁路运输用施封锁 集装箱锁  
规格型号：FSJ04-2  
认证标准和技术要求：TB/T2775.2-2005；  
有效期：2015年03月31日起暂停该证书

**03证书注销及减少型号**

**专业小类:22.04.0407 柴油机气缸套**

**申请人：大连滨城活塞制造有限公司**

生产厂：大连滨城活塞制造有限公司  
制造地址：辽宁省大连市金州区站前街道民和村五里台128号

1、证书编号：CRCC10212P10421R1M  
产品名称：内燃机车用柴油机气缸套  
规格型号：DF4（图号：16C231000）；DF4（图号：TC232100-2007）；DF4B（图号：DLC8-23-01B）；DF4C、DF4D（图号：TC231100-87）；



DF8、DF11（图号：QSC7-11-00-006）

认证标准和技术要求：TB/T1429-2006；

有效期：2015年04月01日起注销该证书

## 专业小类:22.04.0609 铁路货车转向架圆柱螺旋弹簧

申请人：浙江兆峰弹簧有限公司

生产厂：浙江兆峰弹簧有限公司

制造地址：浙江省绍兴市诸暨市草塔镇苑塘西村上史坂自然村

1、证书编号：CRCC10213P10865R0M

产品名称：铁路货车转向架圆柱螺旋弹簧

规格型号：转K6型减振内圆弹簧（图号：QCZ133-00-06）；转K6型减振外圆弹簧（图号：QCZ133-00-05）；

转K6型内圆弹簧（图号：QCZ133-00-04）；转K6型外圆弹簧（1）（图号：QCZ133-00-03）；转K6型外圆弹簧（2）（图号：QCZ133-00-07）

认证标准和技术要求：TB/T2211-2010；运装货车[2004]342号；

有效期：2015年04月03日起注销该证书

## 专业小类:22.04.0704 铁道客车电取暖器

申请人：今创集团股份有限公司

生产厂：今创集团股份有限公司

制造地址：江苏省常州市武进区遥观镇今创路88-89号

1、证书编号：CRCC10212P10526R2M

产品名称：铁道客车用板式加热器(电阻丝式)AC220V

规格型号：

DR100（AC220V 1000W）；DR120（AC220V 1200W）；DR21（AC220V 210W）；DR25（AC220V 250W）；

DR31（AC220V 310W）；DR35（AC220V 350W）；DR40（AC220V 400W）；DR45（AC220V 450W）；

DR50（AC220V 500W）；DR60（AC220V 600W）；DR65（AC220V 650W）；DR80（AC220V 800W）

认证标准和技术要求：TB/T2704-2005；

有效期：2015年03月31日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10212P10526R2M-1

产品名称：铁道客车用板式加热器(电阻丝式)DC600V

规格型号：

DR100（DC600V 1000W）；DR120（DC600V 1200W）；DR21（DC600V 210W）；DR25（DC600V 250W）；

DR31（DC600V 310W）；DR35（DC600V 350W）；DR40（DC600V 400W）；DR45（DC600V 450W）；

DR50（DC600V 500W）；DR60（DC600V 600W）；DR65（DC600V 650W）；DR70（DC600V 700W）；

DR75（DC600V 750W）；DR80（DC600V 800W）；DR90（DC600V 900W）；DR95（DC600V 950W）

认证标准和技术要求：TB/T2704-2005；

有效期：2015年03月31日起注销该证书

3、证书编号：CRCC10212P10526R2M-2

产品名称：铁道客车用管式加热器AC220V

规格型号：DR100（AC220V 1000W）；DR110（AC220V 1100W）；DR120（AC220V 1200W）；DR25（AC220V 250W）；

DR30（AC220V 300W）；DR40（AC220V 400W）；DR50（AC220V 500W）；DR60（AC220V 600W）；DR80（AC220V 800W）

认证标准和技术要求：TB/T2704-2005；

有效期：2015年03月31日起注销该证书

## 专业小类:22.04.0305 机车车轮

## 申请人：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

生产厂：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司  
制造地址：河南省洛阳市廛河回族区启明东路2号

1、证书编号：CRCC10212P10611R0M

产品名称：机车铸钢轮心

规格型号：8G机车轮心（图号：8G-1）；BJ型轮心（图号：EQJ4-52-03-003BC）；DF4B长轮心（图号：DLJ6-02-03-002BC）；DF4B短轮心（图号：DLJ6-02-03-004BC）；DF4DH轮心（图号：109Z080006）；DF7G轮心（图号：EQZ4-21-00-004BC）；DF8B长轮心（图号：QSJ11-52-20-001）；DF8B短轮心（图号：QSJ11-52-20-003）；DF8B轮心（图号：QSJ13-52-20-003）；ND5轮心（图号：41A241542VCD）；SS3/SS4轮心（图号：TXJ3-61-21-001）；SS6B/SS4B轮心（图号：331401200020）；SS6B/SS4B主轮心（图号：331401210010）；DF7G轮心（图号：SFJ72-52-00-002）；8K机车轮心（图号：SJR 11-147-126）  
认证标准和技术要求：TB/T1400-2005；

有效期：2015年03月30日起减少该证书“DF7G轮心（图号：SFJ72-52-00-002）；8K机车轮心（图号：SJR 11-147-126）”型号

## 申请人：大同益达铸造有限责任公司

生产厂：大同益达铸造有限责任公司  
制造地址：山西省大同市城区前进街1-3号

1、证书编号：CRCC10212P10644R0M-1

产品名称：机车铸钢轮心

规格型号：DF4型长毂轮心（毛坯）（图号：DLJ6-02-03-002）；DF4型轮心（毛坯）（图号：DLJ6-02-03-004）；SS3B型轮心（毛坯）（图号：TXJ3-61-21-001）；SS6B型轮心（毛坯）（图号：331401200020）；SS6B型主轮心（毛坯）（图号：331401210010）；8K型轮心（毛坯）（图号：DJW-020-102）  
认证标准和技术要求：TB/T1400-2005；

有效期：2015年03月30日起减少该证书“8K型轮心（毛坯）（图号：DJW-020-102）”型号

## 专业小类：22.04.0306 机车车轴

## 申请人：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

生产厂：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司  
制造地址：河南省洛阳市廛河回族区启明东路2号

1、证书编号：CRCC10212P10611R0M-1

产品名称：JZ45钢精加工机车车轴（不含毛坯和粗加工生产过程）

规格型号：BJ车轴（图号：EQJ4-52-03-001A）；DF11车轴（图号：QSJ10-52-20-001）；DF4B车轴（图号：DLJ6-02-03-001A-1）；DF4DH车轴（图号：116Z060005）；DF4DK车轴（图号：122Z050001）；DF7C车轴（图号：EQJ13-52-02-001）；DF7G车轴（图号：EQZ4-21-00-003）；DF8B分体轮车轴（图号：106Z300007）；DF8B整体轮车轴（图号：QSJ11-52-20B-001）；SS3/SS4车轴（图号：331401200010）；SS3B/SS4G车轴（图号：322301200010）；SS3车轴（图号：TXJ3-61-20-001）DF12车轴（图号：ZJJ19-53-00-001-1）；DF7G车轴（图号：SFJ72-52-00-001）；DF8B车轴（图号：QSJ12-52-20-001）；SS1车轴（图号：TXJ1-61-20-001-1）；SS4车轴（图号：TXJ4-61-20-001A-1）；8G车轴（图号：8G-2）；DF7G-C车轴（图号：EQZ13-21-00-001）；  
认证标准和技术要求：TB/T1027-1991；

有效期：2015年03月30日起减少该证书“DF12车轴（图号：ZJJ19-53-00-001-1）；DF7G车轴（图号：SFJ72-52-00-001）；DF8B车轴（图号：QSJ12-52-20-001）；SS1车轴（图号：TXJ1-61-20-001-1）；SS4车轴（图号：TXJ4-61-20-001A-1）；8G车轴（图号：8G-2）；DF7G-C车轴（图号：EQZ13-21-00-001）；”

2、证书编号：CRCC10212P10611R0M-2

产品名称：JZ50钢精加工机车车轴（不含毛坯和粗加工生产过程）

规格型号：SS7C车轴（图号：DJJZ3-11-20-001/DJJ4-61-20-001）；8K车轴（图号：SJR 11-147-123）

认证标准和技术要求：TB/T2072-1989；

有效期：2015年03月30日起减少该证书“8K车轴（图号：SJR 11-147-123）”型号

## 申请人：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

生产厂：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

制造地址：

场所1：河南省洛阳市廾河回族区启明东路2号（机加工）；

场所2：河南省洛阳市伊川县彭婆镇洛阳市昌永机械制造有限公司厂房（机加工）

1、证书编号：CRCC10212P10611R0M-3

产品名称：JZ45钢粗加工机车车轴（不含毛坯生产过程）

规格型号：BJ粗加工车轴(图号:EQJ4-52-03-001A(B))；DF11粗加工车轴(图号:QSJ10-52-20-001(B、J))；

DF4B粗加工车轴(图号:DLJ6-02-03-001A-1(B、J))；DF4DH粗加工车轴(图号:116Z060005(B、J))；

DF4DK粗加工车轴(图号:122Z050001(B、J))；DF7C粗加工车轴(图号:EQJ13-52-02-001(B、J))；

DF7G粗加工车轴(图号:EQZ4-21-00-003(B、J))；DF8B分体轮粗加工车轴(图号:106Z300007(B、J))；

DF8B整体轮粗加工车轴(图号:QSJ11-52-20B-001(B、J))；SS3/SS4粗加工车轴(图号:331401200010(B、J))；

SS3B/SS4G粗加工车轴(图号:322301200010(B、J))；SS3粗加工车轴(图号:TXJ3-61-20-001(B、J))；DF12粗加工车轴(图

号:ZJJ19-53-00-001-1(J))；DF7G粗加工车轴(图号:SFJ72-52-00-001(B、J))；DF8B粗加工车轴(图号:QSJ12-52-20-001(B、J))；

SS1粗加工车轴(图号:TXJ1-61-20-001-1(B、J))；SS4粗加工车轴(图号:TXJ4-61-20-001A-1(B、J))；8G粗加工车轴(图号:8G-2(B、J))；DF7G-C粗加工车轴(图号:EQZ13-21-00-001(B))；

认证标准和技术要求：TB/T1027-1991；

有效期：2015年03月30日起减少该证书“DF12粗加工车轴(图号:ZJJ19-53-00-001-1(J))；DF7G粗加工车轴(图号:SFJ72-52-00-001(B、J))；DF8B粗加工车轴(图号:QSJ12-52-20-001(B、J))；SS1粗加工车轴(图号:TXJ1-61-20-001-1(B、J))；SS4粗加工车轴(图号:TXJ4-61-20-001A-1(B、J))；8G粗加工车轴(图号:8G-2(B、J))；DF7G-C粗加工车轴(图号:EQZ13-21-00-001(B))；”型号

## 申请人：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

生产厂：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

制造地址：河南省洛阳市伊川县彭婆镇洛阳市昌永机械制造有限公司厂房

1、证书编号：CRCC10212P10611R0M-4

产品名称：JZ45钢毛坯机车车轴

规格型号：

DF4B毛坯车轴(图号:DLJ6-02-03-001A-1(D))；DF4DH毛坯车轴(图号:116Z060005(D))

DF4DK毛坯车轴(图号:122Z050001(D))；DF7G毛坯车轴(图号:EQZ4-21-00-003(D))

DF8B分体轮毛坯车轴(图号:106Z300007(D))；DF8B整体轮毛坯车轴(图号:QSJ11-52-20B-001(D))

DF11毛坯车轴(图号:QSJ10-52-20-001(D))；SS3/SS4毛坯车轴(图号:331401200010(D))

SS3B/SS4G毛坯车轴(图号:322301200010(D))；SS3毛坯车轴(图号:TXJ3-61-20-001(D))

BJ毛坯车轴(图号:EQJ4-52-03-001A(D))；DF7C毛坯车轴(图号:EQJ13-52-02-001(D))

DF12毛坯车轴(图号:ZJJ19-53-00-001-1(D))；DF7G毛坯车轴(图号:SFJ72-52-00-001(D))；DF8B毛坯车轴(图

号:QSJ12-52-20-001(D))；SS1毛坯车轴(图号:TXJ1-61-20-001-1(D))；SS4毛坯车轴(图号:TXJ4-61-20-001A-1(D))；8G毛坯车轴(图号:8G-2(D))；DF7G-C毛坯车轴(图号:EQZ13-21-00-001(D))；

认证标准和技术要求：TB/T1027-1991；

有效期：2015年03月30日起减少该证书“DF12毛坯车轴(图号:ZJJ19-53-00-001-1(D))；DF7G毛坯车轴(图号:SFJ72-52-00-001(D))；DF8B毛坯车轴(图号:QSJ12-52-20-001(D))；SS1毛坯车轴(图号:TXJ1-61-20-001-1(D))；SS4毛坯车轴(图号:TXJ4-61-20-001A-1(D))；8G毛坯车轴(图号:8G-2(D))；DF7G-C毛坯车轴(图号:EQZ13-21-00-001(D))；”型号

## 申请人：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

生产厂：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

制造地址：

场所1：河南省洛阳市廾河回族区启明东路2号（机加工）；

场所2：河南省洛阳市伊川县彭婆镇洛阳市昌永机械制造有限公司厂房（机加工）

1、证书编号：CRCC10212P10611R0M-5

产品名称：JZ50钢粗加工机车车轴（不含毛坯生产过程）

规格型号：SS7C粗加工车轴(图号:DJJZ3-11-20-001(B、J)) /DJJ4-61-20-001(B、J)；8K粗加工车轴(图号:SJR 11-147-123(B、J))

认证标准和技术要求：TB/T2072-1989；

有效期：2015年03月30日起减少该证书“8K粗加工车轴(图号:SJR 11-147-123(B、J))”型号

## 申请人：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

生产厂：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

制造地址：

场所1：河南省洛阳市廛河回族区启明东路2号（回火过程）；

场所2：河南省洛阳市伊川县彭婆镇洛阳市昌永机械制造有限公司厂房（下料、钢坯加热、锻造、热处理（正火炉）、端面加工过程）

1、证书编号：CRCC10212P10611R0M-6

产品名称：JZ50钢毛坯机车车轴

规格型号：SS7C毛坯车轴(图号:DJJZ3-11-20-001(D) /DJJ4-61-20-001(D))；8K毛坯车轴(图号:SJR 11-147-123(D))；

认证标准和技术要求：TB/T2072-1989；

有效期：2015年03月30日起减少该证书“8K毛坯车轴(图号:SJR 11-147-123(D))；”型号

## 专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

## 申请人：浙江善好工贸有限公司

生产厂：浙江善好工贸有限公司

制造地址：浙江省台州市三门县高视吴岙

2、证书编号：CRCC10213P11060R0M

产品名称：橡胶垫板

规格型号：60-10-11普通型；60-10-17普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2015年04月02日起注销该证书“60-10-17普通型”型号

## 专业小类:22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

## 申请人：杭州华东预应力科技有限公司

生产厂：杭州华东预应力科技有限公司

制造地址：浙江省杭州市富阳市富春街道青云桥村横山下192号第2幢

1、证书编号：CRCC10213P10886R1M

产品名称：预应力筋用低回缩锚具

规格型号：DSM15-1HDM~DSM15-4HDM

认证标准和技术要求：TB/T3193-2008；

有效期：2015年03月31日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10213P10886R1M-1

产品名称：预应力筋用锚具（夹片式）

规格型号：YJM15-13HDM~YJM15-19HDM；YJM15-1HDM~YJM15-12HDM

认证标准和技术要求：TB/T3193-2008；

有效期：2015年03月31日起注销该证书