

中铁检验认证中心

认证公告

2015年第10号（总第196号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行的认证模式开展产品认证工作（其中认证依据为中国铁路总公司标准或标准性技术文件的认证结果仅适用于中国铁路总公司采信）。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2015年03月16日至2015年03月20日)公布如下：

一、初次获证企业

专业小类：22.04.0318 机车缓冲器

申请人：大同法维莱轨道车辆装备有限责任公司

生产厂：大同法维莱轨道车辆装备有限责任公司

制造地址：大同市大庆路前进街1-3号

1、证书编号：CRCC10215P11888R0S

产品名称：交流传动机车用101型缓冲器

规格型号：交流传动101型缓冲器（图号：R0000254182001B）

认证标准和技术要求：TJ/JW033-2014；

有效期：2015年03月19日至2020年03月18日

专业小类：22.04.1103 铁路数字信号电缆

申请人：湖北洪乐电缆股份有限公司

生产厂：湖北洪乐电缆股份有限公司

制造地址：湖北省洪湖市府场镇中华路3号

1、证书编号：CRCC10215P10313R2M

产品名称：非内屏蔽铁路数字信号电缆

规格型号：

SPTYW03（4~61芯、非内屏蔽非阻燃型）；SPTYW23（4~61芯、非内屏蔽非阻燃型）；

SPTYWA23（4~61芯、非内屏蔽非阻燃型）；SPTYWL23（4~61芯、非内屏蔽非阻燃型）；

WDZC-SPTYWA23（4~61芯、非内屏蔽阻燃型）；WDZC-SPTYWL23（4~61芯、非内屏蔽阻燃型）

认证标准和技术要求：TB/T3100.1-2004；TB/T3100.2-2004；TB/T3100.3-2004；TB/T3100.4-2004；科技运[2008]36号-VI；

有效期：2015年03月17日至2020年03月16日

2、证书编号：CRCC10215P10313R2M-1

产品名称：内屏蔽铁路数字信号电缆

规格型号：

SPTYWPA23（8B~48A芯，内屏蔽非阻燃型）；SPTYWPL23（8B~48A芯，内屏蔽非阻燃型）；

WDZC-SPTYWPA23 (8B~48A芯, 内屏蔽阻燃型); WDZC-SPTYWPL23 (8B~48A芯, 内屏蔽阻燃型)
认证标准和技术要求: TB/T3100.1-2004; TB/T3100.5-2004; 科技运[2008]36号-VI;
有效期: 2015年03月17日至2020年03月16日

3、证书编号: CRCC10215P10313R2M-2

产品名称: 应答器数据传输电缆

规格型号:

LEU·BSYA23 (2~4芯); LEU·BSYL23 (2~4芯);

WDZC-LEU·BSYA23 (2~4芯); WDZC-LEU·BSYL23 (2~4芯)

认证标准和技术要求: TB/T3100.6-2008; 科技运[2008]36号-VI;

有效期: 2015年03月17日至2020年03月16日

专业小类: 22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

申请人: 新津腾中筑路机械有限公司

生产厂: 新津腾中筑路机械有限公司

制造地址: 四川省成都市新津县新津工业园区B区兴化九路99号

1、证书编号: CRCC10215P10303R2M-3

产品名称: 预应力筋用低回缩锚具

规格型号: TDSM15-1TZ~TDSM15-12TZ

认证标准和技术要求: TB/T3193-2008;

有效期: 2015年03月17日至2020年03月16日

2、证书编号: CRCC10215P10303R2M-4

产品名称: 预应力筋用锚具(夹片式)

规格型号: YJM15-13TZ~YJM15-19TZ; YJM15-1TZ~YJM15-12TZ

认证标准和技术要求: TB/T3193-2008;

有效期: 2015年03月17日至2020年03月16日

专业小类: 22.04.1303 铁路桥梁支座

申请人: 新津腾中筑路机械有限公司

生产厂: 新津腾中筑路机械有限公司

制造地址: 四川省成都市新津县新津工业园区B区兴化九路99号

1、证书编号: CRCC10215P10303R2M-1

产品名称: 铁路桥梁盆式支座

规格型号: KTPZ型 ≤ 45000 kN -C 常温型/F 耐寒型; TPZB/X型 ≤ 45000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求: TB/T2331-2013;

有效期: 2015年03月17日至2020年03月16日

2、证书编号: CRCC10215P10303R2M-2

产品名称: 铁路桥梁球型支座

规格型号: TJQZ型 ≤ 7000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求: TB/T3320-2013;

有效期: 2015年03月17日至2020年03月16日

专业小类: 22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置

申请人: 新津腾中筑路机械有限公司

生产厂：新津腾中筑路机械有限公司
制造地址：四川省成都市新津县新津工业园区B区兴化九路99号

1、证书编号：CRCC10215P10303R2M
产品名称：铁路混凝土桥梁耐候型钢—橡胶伸缩缝
规格型号：TSSF-60、TSSF-100、TSSF-150（曲线），防水胶条采用三元乙丙橡胶,C级钢(适用于零度以上地区)
认证标准和技术要求：科技基[2005]101号-5；
有效期：2015年03月17日至2020年03月16日

二、更改及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：山东溪水建材有限公司（原申请人名称：潍坊融荣建材有限公司）

生产厂：山东溪水建材有限公司
制造地址：山东省潍坊市昌乐县朱刘街道89号2幢

1、证书编号：CRCC10214P11348R0S
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：
RJ01标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.286:1）；
RJ02缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.286:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2015年03月17日至2018年03月03日

02组织地址变更

专业小类：22.04.0512 辅助变流模块

申请人：北京京铁信达铁路设备有限公司

生产厂：北京京铁信达铁路设备有限公司
制造地址：北京市三台区三顷地甲3号4幢一层

1、证书编号：CRCC10213P11040R0M
产品名称：辅助变流模块
规格型号：
充电机模块（JTXD-N01CPM）（图号：NCPM 545V/15KW A D0 001）；
二极管模块（JTXD-N01DB）（图号：N DB 10KW A D1 001）；过压抑制模块（JTXD-N01DY）（图号：N DY 730V/160KW A D1 001）；
降压斩波模块（JTXD-N01CP）（图号：N CP 1800V/150KW A D1 001）；逆变器模块（JTXD-N01IN）（图号：N IN 545V/140KW A D0 001）
认证标准和技术要求：GB/T25122.1-2010；
有效期：2015年03月19日至2017年08月08日

专业小类：22.04.0607 铁道货车组合式制动梁

申请人：南车石家庄车辆有限公司

生产厂：南车石家庄车辆有限公司
制造地址：

场所1：河北省鹿泉市大河镇曲寨村（除理化检验）

场所2：河北省石家庄市栾城区石家庄装备产业园区裕翔大街168号（理化检验）

1、证书编号：CRCC10213P10743R0L
产品名称：铁道货车组合式制动梁
规格型号：L-B型(图号:QCP704A-10-00、QCP704A-20-00)
认证标准和技术要求：TB/T1978-2007；
有效期：2015年03月17日至2017年01月31日
专业小类：22.04.0669 铁路货车轮对

申请人：太原轨道交通装备有限责任公司

生产厂：太原轨道交通装备有限责任公司
制造地址：山西省太原市万柏林区兴华西街129号

1、证书编号：CRCC10214P11305R0L
产品名称：通用铁路货车轮对
规格型号：RD2型（图号：QCZ85-10-00）；RE2B型（图号：QCZ133-10A-00）
认证标准和技术要求：TB/T1718-2003；铁运[2007]98号；
有效期：2015年03月19日至2018年02月16日
专业小类：22.04.0925 动车组前端开闭机构

申请人：青岛威奥轨道（集团）有限公司

生产厂：青岛四机工模具有限公司
制造地址：
场所1：青岛市城阳区空港工业园嵩山路西端
场所2：山东省青岛市城阳区环海经济开发区兴海支路3号(设计、销售、管理)

1、证书编号：CRCC10214P11390R0M
产品名称：动车组金属结构承载的动车组前端开闭机构
规格型号：E10型（图号：SFE10T1-791-00000）；E12型（图号：SFE12T1-791-00000(Y)）；E25型（图号：SFE25T1-791-00000）；E27型（图号：SFE27T1-791-00000）；E28型（图号：SFE28T1-791-00000）
认证标准和技术要求：TJ/CL300-2014；
有效期：2015年03月19日至2018年04月07日
专业小类：22.04.1141 铁路信号计轴设备

申请人：深圳科安达电子科技股份有限公司

生产厂：深圳市科安达轨道交通技术有限公司
制造地址：场所1：广东省深圳市南山区西丽街道九祥岭工业区四栋一楼A（组装、生产、过程检验）
场所2：PINTSCH TIEFENBACH GmbH ,Beisenbruchstraße 10, 45549 Sprockhövel Germany
（设计开发、计轴主机模块生产）
场所3：广东省深圳市福田区景田路擎天华庭华庭阁25G（其他生产过程）

1、证书编号：CRCC10214P11376R0M
产品名称：铁路信号计轴设备
规格型号：TAZ II/S295
认证标准和技术要求：TB/T2296-2011；
有效期：2015年03月17日至2018年03月27日
专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

申请人：洛阳双瑞特种装备有限公司

生产厂：洛阳双瑞特种装备有限公司
制造地址：场所1：河南省洛阳市高新区滨河北路88号（机加工、焊接、涂装、组装）

场所2：河南省洛阳市高新开发区滨河路32号（铸造）

1、证书编号：CRCC10214P11464R0M

产品名称：铁路桥梁球型支座

规格型号：TJQZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；

有效期：2015年03月17日至2018年05月29日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：成都市嘉洲新型防水材料有限公司

生产厂：成都市嘉洲新型防水材料有限公司

制造地址：成都市青白江区工业集中发展区创新路189号

1、证书编号：CRCC10213P11222R1M

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：聚氨酯防水涂料（直接用于防水层，6.0MPa，配比A:B= 1: 1）

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2015年03月17日至2017年12月15日

2、证书编号：CRCC10213P11222R1M-1

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：

L类氯化聚乙烯防水卷材（含水泥基胶粘剂），幅宽：≤2.65m，厚度：1.8mm（不含纤维厚度）

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2015年03月17日至2017年12月15日

3、证书编号：CRCC10213P11222R1M-2

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：ECB防水板，宽度≤4m，厚度规格1.5、2.0、2.5、3.0mm；

EVA防水板，宽度≤4m，厚度规格1.5、2.0、2.5、3.0mm

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；

有效期：2015年03月17日至2017年12月15日

申请人：深圳市卓宝科技股份有限公司

生产厂：北京卓宝科技有限公司

制造地址：场所1：北京市通州区漷县镇纪各庄村丰产路1号（生产全过程）

场所2：广东省深圳市福田区卓越梅林中心广场北区2栋16层（销售、设计开发、采购）

1、证书编号：CRCC10214P11508R0M

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），厚度规格4.5mm

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2015年03月17日至2018年06月23日

申请人：深圳市卓宝科技股份有限公司

生产厂：武汉卓宝科技有限公司

制造地址：场所1：湖北省武汉市新洲区阳逻街经济开发区红岗村（生产全过程）

场所2：广东省深圳市福田区卓越梅林中心广场北区2栋16层（销售、设计开发、采购）

1、证书编号：CRCC10214P11507R0M

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：聚氨酯防水涂料（用于粘接防水卷材）；聚氨酯防水涂料（直接用于作防水层）
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
有效期：2015年03月17日至2018年06月23日

申请人：深圳市卓宝科技股份有限公司

生产厂：苏州卓宝科技有限公司

制造地址：场所1：江苏省苏州市吴江市七都镇双塔路北侧（生产全过程）

场所2：广东省深圳市福田区卓越梅林中心广场北区2栋16层（销售、设计开发、采购）

1、证书编号：CRCC10214P11754R0M

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：

ECB防水板，幅宽：≤3m，厚度：1.5，2.0，2.5，3.0mm；

EVA防水板，幅宽：≤3m，厚度：1.5，2.0，2.5，3.0mm；

PE防水板，幅宽：≤3m，厚度：1.5，2.0，2.5，3.0mm

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；

有效期：2015年03月17日至2019年12月08日

03扩大业务范围

专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板

申请人：北京西屋华夏技术有限公司

生产厂：北京西屋华夏技术有限公司

制造地址：三河市燕郊开发区化大南路北侧、规划路东侧天山国际创业基地42#

1、证书编号：CRCC10215P11148R0M-4

产品名称：交流传动机车受电弓浸金属碳滑板

规格型号：HX-C（图号：276015072000）

认证标准和技术要求：TJ/JW054-2014；

有效期：2015年03月19日至2017年10月28日

专业小类：22.04.0528 交流传动机车网络控制系统

申请人：株洲南车时代电气股份有限公司

生产厂：株洲南车时代电气股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CRCC10215P10959RIL-22

产品名称：交流传动机车网络控制系统

规格型号：

TE6169B30000（适用于HXD1型机车）（中央、总线、车辆控制单元：DTECS（ZS826-412-000）、

输入输出单元：DTECS（ZS826-215-000、ZS826-216-000、ZS826-262-000）、数据记录单元：DTECS（ZS826-113-000）、智能显示单元：TPX21（TE389A000000）、网关：DTECS（ZS826-412-000））

TE6169A00000（适用于HXD1型机车）（中央、总线、车辆控制单元：DTECS（ZS826-412-000）、

输入输出单元：DTECS（ZS826-215-000、ZS826-216-000、ZS826-262-000）、数据记录单元：DTECS（ZS826-113-000）、智能显示单元：TPX21（TE389A000000）网关：DTECS（ZS826-412-000））

TE6169B00000（适用于HXD1型机车）（中央、总线、车辆控制单元：DTECS（ZS826-412-000）、

输入输出单元：DTECS（ZS826-215-000、ZS826-216-000、ZS826-262-000）、数据记录单元：DTECS（ZS826-113-000）、智能显示单元：TPX21（TE389A000000）网关：DTECS（ZS826-412-000））

TE278-000000（适用于HXD1C型机车）（中央、总线、车辆控制单元：DTECS（ZS826-112-000）、

输入输出单元：DTECS（ZS826-215-000、ZS826-216-000、ZS826-262-000）、数据记录单元：DTECS（ZS826-113-000）、智能显示单元：TPX21（TE389A000000）、网关：DTECS（ZS826-412-000））

TE6009000000（适用于HXD1C型机车）（中央、总线、车辆控制单元：DTECS（ZS826-112-000）、
输入输出单元：DTECS（ZS826-215-000、ZS826-216-000、ZS826-262-000）、数据记录单元：DTECS（ZS826-113-000）、
智能显示单元：TPX21（TE389A000000）、网关：DTECS（ZS826-412-000））
TE6226000000（适用于HXD1D型机车）（中央、总线、车辆控制单元：DTECS（ZS826-112-000）、
输入输出单元：DTECS（ZS826-215-000、ZS826-216-000、ZS826-262-000）、数据记录单元：DTECS（ZS826-113-000）、
智能显示单元：TPX21（TE389A000000）、网关：DTECS（ZS826-412-000））
TE6218600000（适用于HXN5B型机车）（总线控制单元：DTECS（ZS826E-412-000）、
智能显示单元：TPX21（TE389F000000-003）、网关：DTECS（ZS826E-412-000）
认证标准和技术要求：TJ/JW032-2014；
有效期：2015年03月19日至2017年07月16日

申请人：武汉征原电气有限公司

生产厂：武汉征原电气有限公司

制造地址：

场所1：湖北省武汉市江岸区石桥一路5号（铝和铝合金板激光切割、折弯；印制板焊接）；

场所2：湖北省武汉市江岸区新村街折返段151号（防腐涂装、焊接工艺）

1、证书编号：CRCC10215P10651R0M-5

产品名称：交流传动机车网络控制系统

规格型号：ZYCMS2型（适用于HX₃型机车）（中央控制单元、总线控制单元、车辆控制单元、数据记录单元：

ZYM-CPU2型（图号：D960G010000）、输入输出单元：ZYINF1型（图号：D960G020000）/ ZYJDQ1型（图号：D960G040000）、
智能显示单元：ZYTWX3型（图号：D940Z000000）、网关：ZYDGW8型（图号：ZYD94-06-00-00-00））

ZYCMS3型（适用于HX₃C型机车）（中央控制单元、总线控制单元、车辆控制单元、数据记录单元：

ZYM-CPU2型（图号：D960G010000）、输入输出单元：ZYINF1型（图号：D960G020000）/ ZYJDQ1型（图号：D960G040000）、
智能显示单元：ZYTWX3型（图号：D940Z000000）、网关：ZYDGW8型（图号：ZYD94-06-00-00-00））

ZYCMS1型（适用于HX₃D型机车）（中央控制单元、总线控制单元、车辆控制单元、数据记录单元：

ZYM-CPU1型（图号：D960G010000A）、输入输出单元：ZYINF1型（图号：D960G020000）/ ZYJDQ1型（图号：D960G040000）、
智能显示单元：ZYDNI5型（图号：D960G050000A）、网关：ZYDGW8型（图号：ZYD94-06-00-00-00））

认证标准和技术要求：TJ/JW032-2014；

有效期：2015年03月19日至2016年12月29日

专业小类：22.04.0529 交流传动机车中央控制单元

申请人：武汉征原电气有限公司

生产厂：武汉征原电气有限公司

制造地址：

场所1：湖北省武汉市江岸区石桥一路5号（铝和铝合金板激光切割、折弯；印制板焊接）；

场所2：湖北省武汉市江岸区新村街折返段151号（防腐涂装、焊接工艺）

1、证书编号：CRCC10215P10651R0M-6

产品名称：交流传动机车中央控制单元

规格型号：ZYA022-10型（图号：ZYD94-01-02-00-00）

认证标准和技术要求：TJ/JW032-2014；

有效期：2015年03月19日至2016年12月29日

专业小类：22.04.0661 铁道客车油压减振器

申请人：浙江永贵电器股份有限公司

生产厂：浙江永贵电器股份有限公司

制造地址：浙江省台州市天台县高新技术产业园区

1、证书编号：CRCC10215P10411R2M-3

产品名称：铁道客车垂向油压减振器(双向循环)

规格型号：YGA-KC2-100A（图号：YGA01-00-00-00）；YGA-KC2-100B（图号：YGA02-00-00-00）；YGA-KC2-80（图号：YGA03-00-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T1491-2004；
有效期：2015年03月19日至2016年09月24日

2、证书编号：CRCC10215P10411R2M-4
产品名称：铁道客车横向油压减振器（双向循环）
规格型号：YGA-KH2-25B（图号：YGA04-00-00-00）；YGA-KH2-25C（图号：YGA06-00-00-00）；YGA-KH2-80（图号：YGA05-00-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T1491-2004；
有效期：2015年03月19日至2016年09月24日

专业小类：22.04.0912 动车组轴箱定位节点

申请人：青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市四方区高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10214P10941R2L-31
产品名称：CRH3系列动车组轴箱定位节点
规格型号：T141型轴箱转臂节点（图号：SRIT141-00-00-00.B）
认证标准和技术要求：TJ/CL290-2014；
有效期：2015年03月17日至2017年06月13日

专业小类：22.04.1101 铁路信号变压器

申请人：哈尔滨复盛铁路工电器材有限公司

生产厂：哈尔滨复盛铁路工电器材有限公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市南岗区红旗满族乡长征村

1、证书编号：CRCC10215P11822R2M-4
产品名称：铁路信号用道岔表示变压器
规格型号：BD1-7
认证标准和技术要求：TB/T1869.1-2013；TB/T2848—1997；
有效期：2015年03月17日至2020年01月14日

专业小类：22.04.1103 铁路数字信号电缆

申请人：中利科技集团股份有限公司

生产厂：中利科技集团股份有限公司

制造地址：江苏省苏州市常熟市东南经济开发区

1、证书编号：CRCC10215P11823R1M-1
产品名称：非内屏蔽铁路数字信号电缆
规格型号：
SPTYW23（4-61芯、非内屏蔽非阻燃型）；SPTYWA23（4-61芯、非内屏蔽非阻燃型）；
SPTYWL23（4-61芯、非内屏蔽非阻燃型）；WDZC-SPTYW23（4-61芯、非内屏蔽阻燃型）；
WDZC-SPTYWA23（4-61芯、非内屏蔽阻燃型）；WDZC-SPTYWL23（4-61芯、非内屏蔽阻燃型）
认证标准和技术要求：TB/T3100.1-2004；TB/T3100.2-2004；科技运[2008]36号-VI；TB/T3100.3-2004；TB/T3100.4-2004；
有效期：2015年03月17日至2020年01月14日

2、证书编号：CRCC10215P11823R1M-2

产品名称：内屏蔽铁路数字信号电缆

规格型号：

SPTYWP23（8B-48A芯、内屏蔽非阻燃型）；SPTYWPA23（8B-48A芯、内屏蔽非阻燃型）；
SPTYWPL23（8B-48A芯、内屏蔽非阻燃型）；WDZC-SPTYWP23（8B-48A芯、内屏蔽阻燃型）；

WDZC-SPTYWPA23 (8B-48A芯、内屏蔽阻燃型); WDZC-SPTYWPL23 (8B-48A芯、内屏蔽阻燃型)
认证标准和技术要求: TB/T3100.1-2004; TB/T3100.5-2004; 科技运[2008]36号-VI;

有效期: 2015年03月17日至2020年01月14日

专业小类: 22.04.1138 临时限速服务器设备

申请人: 北京市华铁信息技术开发总公司

生产厂: 北京市华铁信息技术开发总公司

制造地址: 北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号: CRCC10215P11719R2M-10

产品名称: 临时限速服务器设备软件和系统集成

规格型号: TSRS-YH (V2.0.0)

硬件生产厂如下表:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
临时限速服务器设备 硬件	上海铁路通信有限公司	上海市闸北区江场西路 179 号	2017 年 08 月 12 日

认证标准和技术要求: 铁运[2012]213号;

有效期: 2015年03月17日至2019年11月03日

专业小类: 22.04.1303 铁路桥梁支座

申请人: 衡水橡胶股份有限公司

生产厂: 衡水橡胶股份有限公司

制造地址: 河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路6号

1、证书编号: CRCC10215P11684R2M-3

产品名称: 铁路桥梁盆式支座

规格型号:

CKPZ型 ≤7000-C常温型/F耐寒型; KTPZ型 ≤30000 kN -C 常温型/F 耐寒型;

TGPZ型 (普通、调高) ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型;

TPZB/X型 ≤30000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求: TB/T2331-2013;

有效期: 2015年03月17日至2019年10月07日

专业小类: 22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置

申请人: 衡水橡胶股份有限公司

生产厂: 衡水橡胶股份有限公司

制造地址: 河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路6号

1、证书编号: CRCC10215P11684R2M-4

产品名称: 客运专线桥梁伸缩装置 (耐候型钢)

规格型号: TSSF-60、100、150, (C级钢, 防水胶条采用三元乙丙橡胶)

认证标准和技术要求: 科技基[2005]101号-5;

有效期: 2015年03月17日至2019年10月07日

专业小类: 22.04.1603 一次性液体集装袋

申请人: 山东中海远洋铁路物资股份有限公司

生产厂: 山东中海远洋铁路物资股份有限公司

制造地址: 山东省济南市章丘市刁镇道口村南

1、证书编号: CRCC10215P10706R0M-1

产品名称：一次性液体集装袋（内袋四层）
规格型号：ZHYTD04-24m3（下装下卸）；ZHYTD04P-24m3（下装下卸）
认证标准和技术要求：运营专业[2009]35号附件2；
有效期：2015年03月17日至2017年01月22日

04变更产品型号规格

专业小类：22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

申请人：诸暨市裕荣弹簧有限公司

生产厂：诸暨市裕荣弹簧有限公司
制造地址：浙江省诸暨市大唐镇智圣寺

1、证书编号：CRCC10213P10993R0M

产品名称：交流传动机车二系圆柱螺旋弹簧

规格型号：HXD3D二系悬挂装置高圆弹簧（A类，图号：8U9Z05000010，材质：52CrMoV4）；二系悬挂弹簧（A类，图号：STF-16-00025079）

认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014；

有效期：2015年03月19日至2017年07月02日

2、证书编号：CRCC10213P10993R0M-1

产品名称：交流传动机车一系圆柱螺旋弹簧

规格型号：

HXD3D一系悬挂装置轴箱弹簧（A类，图号：8U9Z02000010，材质：52CrMoV4）；

一系悬挂弹簧（A类，外弹簧图号：40130721/内弹簧图号：40130723）；

一系悬挂弹簧（B类，图号：STF-15-00025077）；一系悬挂弹簧（B类，图号：STF-15-00032898）

认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014；

有效期：2015年03月19日至2017年07月02日

专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板

申请人：北京西屋华夏技术有限公司

生产厂：北京西屋华夏技术有限公司
制造地址：三河市燕郊开发区化大南路北侧、规划路东侧天山国际创业基地42#

1、证书编号：CRCC10215P11148R0M-3

产品名称：交流传动机车受电弓碳滑板

规格型号：HX-C（图号：276015072000）；HX-C（图号：DSA-001）

认证标准和技术要求：TJ/JW029-2014；

有效期：2015年03月19日至2017年10月28日

专业小类：22.04.0519 机车前照灯

申请人：南京众森太盛机电实业有限公司

生产厂：南京众森太盛机电实业有限公司
制造地址：江苏省南京市玄武区龙蟠路173号附楼106-109室

1、证书编号：CRCC10212P10591R0M

产品名称：机车前照灯 气体放电光源前照灯（氙气金卤光源）

规格型号：

型号XQD2×50-ZS II（图号：XQD2×50 II-00-000）；型号XQD2×50-ZSIII（图号：XQD2×50III-00-000）；

型号XQD2×50-ZSIIIK1（图号：XQD2×50K1-00-000）；型号XQD2×50-ZSIIIK2（图号：XQD2×50K2-00-000）；

型号XQD2×50-ZSIIIK3（图号：XQD2×50K3-00-000）；型号XQD2×50-ZSI（图号：XQD2×50-00-000）

认证标准和技术要求：TB/T2325.1-2013；

有效期：2015年03月20日至2016年12月27日

2、证书编号：CRCC10212P10591R0M-1

产品名称：机车前照灯 气体放电光源前照灯(金卤光源)

规格型号：

型号JQD-250A-ZSI (图号JQD-250A-00-000)；型号JQD-250BK-ZSI (图号JQD-250BK-00-000)；

型号JQD-250B-ZSI (图号JQD-250B-00-000)；型号JQD-250-ZSI (图号JQD-250-00-000)

认证标准和技术要求：TB/T2325.1-2013；

有效期：2015年03月20日至2016年12月27日

专业小类：22.04.0642 铁路车辆用整体旋压密封式制动缸

申请人：沈阳北车西屋轨道制动技术有限公司

生产厂：沈阳北车西屋轨道制动技术有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

1、证书编号：CRCC10212P10494R0M-3

产品名称：铁路货车整体旋压密封式制动缸

规格型号：305×254A型(图号：MSEP273-00-00)

认证标准和技术要求：TJ/CL027-2013；

有效期：2015年03月19日至2015年10月16日

专业小类：22.04.0910 动车组轴箱轴承

申请人：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂：SKF GmbH

制造地址：

场所1: Gunnar Wester Strasse 12, 97421 Schweinfurt, Germany (除锻造)

场所2: OVAKO Steel Tube & Ring AB, SE-81382 Hofors, Sweden (锻造)

场所3: OVAKO HELLEFORS AB, SE-71280 Hällefors, Sweden (锻造)

1、证书编号：CRCC10214P11573R0L

产品名称：动车组圆柱轴承

规格型号：BC2-0324BA；BC2-0375

认证标准和技术要求：TJ/CL287-2014；

有效期：2015年03月18日至2018年07月24日

申请人：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂：SKF Industrie S.P.A

制造地址：

场所1: Via Dante Alighieri 6, 10069 Villar Perosa, Turin, Italy (外圈、内圈磨加工及无损检测；组装)

场所2: Hans-Boeckler strasse, 1, 97424 Schweinfurt, Germany (滚子生产)

场所3: Gunnar Wester Strasse 12, 97421 Schweinfurt, Germany (保持架生产)

场所4: Large Bearing Factory E-Fabriken, EHS-2 Von Utfallsgatan 4, 41550, Gothenborg, Sweden (热处理、检验)

场所5: Via Rolando Perino 49, 10080 Busano, Torino, Italy (锻造)

场所6: Località Piova98, 10081 Castellamonte, Torino, Italy (锻造)

场所7: Strada Nazionale, 26 i-10069 Villar Perosa, Turin, Italy (热处理、检验)

1、证书编号：CRCC10214P11572R0L

产品名称：动车组圆锥轴承

规格型号：BT2-8545 AC；BT2-8545 AC/VR5541；BT2-8545 AC/VR662；BT2-8545 AD；BT2-8545 AD/VR554；BT2-8545 AD/VR662；BT2-8545 EE；BT2-8545 EE/VR5541；BT2-8545 EE/VR662；BT2-8555 B/VR5541；BT2-8555 B/VR662

认证标准和技术要求：TJ/CL287-2014；

有效期：2015年03月18日至2018年07月24日

申请人：SKF中国有限公司

生产厂：SKF GmbH

制造地址：

场所1: Gunnar Wester Strasse 12, 97421 Schweinfurt, Germany (除锻造)

场所2: OVAKO Steel Tube & Ring AB, SE-81382 Hofors, Sweden (锻造)

场所3: OVAKO HELLEFORS AB, SE-71280 Hallelors, Sweden (锻造)

1、证书编号：CRCC10214P11575R0L

产品名称：动车组圆柱轴承

规格型号：BC2-0324BA; BC2-0375

认证标准和技术要求：TJ/CL287-2014;

有效期：2015年03月18日至2018年07月24日

申请人：SKF中国有限公司

生产厂：SKF Industrie S.P.A

制造地址：

场所1: Via Dante Alighieri 6, 10069 Villar Perosa, Turin, Italy (外圈、内圈磨加工及无损检测; 组装)

场所2: Hans-Boeckler strasse, 1, 97424 Schweinfurt, Germany (滚子生产)

场所3: Gunnar Wester Strasse 12, 97421 Schweinfurt, Germany (保持架生产)

场所4: Large Bearing Factory E-Fabriken, EHS-2 Von Utfallsgatan 4, 41550, Gothenborg, Sweden (热处理、检验)

场所5: Via Rolando Perino 49, 10080 Busano, Torino, Italy (锻造)

场所6: Località Piova98, 10081 Castellamonte, Torino, Italy (锻造)

场所7: Strada Nazionale, 26 i-10069 Villar Perosa, Turin, Italy (热处理、检验)

1、证书编号：CRCC10214P11574R0L

产品名称：动车组圆锥轴承

规格型号：

BT2-8545 AC; BT2-8545 AC/VR5541; BT2-8545 AC/VR662; BT2-8545 AD; BT2-8545 AD/VR554; BT2-8545 AD/VR662;

BT2-8545 EE; BT2-8545 EE/VR5541; BT2-8545 EE/VR662; BT2-8555 B/VR5541; BT2-8555 B/VR662

认证标准和技术要求：TJ/CL287-2014;

有效期：2015年03月18日至2018年07月24日

专业小类：22.04.1013 动车组充电机

申请人：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司

生产厂：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司

制造地址：江苏省常州市武进区高新技术产业开发区凤林路68号

1、证书编号：CRCC10214P11492R0M-2

产品名称：动车组高频变换型充电机

规格型号：DMB 0599C (图号：3EST000210-6932); 图号：BCP8038-100-000; 图号：BCP8038-100-100

认证标准和技术要求：TJ/CL312-2014;

有效期：2015年03月19日至2018年06月16日

专业小类：22.04.1107 铁路信号补偿电容 (含引接线及塞钉)

申请人：饶阳铁路电务器材厂

生产厂：饶阳铁路电务器材厂

制造地址：河北省衡水市饶阳县北官庄工业区

1、证书编号：CRCC10215P11849R0S

产品名称：铁路信号补偿电容 (含引接线及塞钉)

规格型号:

ZPW.CBG1-22 μ F~90 μ F; ZPW.CBG1-M 22 μ F~90 μ F;

ZPW.CBG2-22 μ F~90 μ F; ZPW.CBG2-M 22 μ F~90 μ F

认证标准和技术要求: 科技技[2007]205号;

有效期: 2015年03月17日至2020年02月04日

专业小类: 22.04.1114 列车运行监控记录装置

申请人: 河南思维自动化设备股份有限公司

生产厂: 河南思维自动化设备股份有限公司

制造地址: 河南省郑州中原区郑州高新区科学大道97号

1、证书编号: CRCC10213P10802R1M

产品名称: 列车运行监控装置

规格型号:

LKJ2000(H型) (图号SW0046-100H-000/SW0258-100E-000);

LKJ2000型(图号SW0046-100-000/SW0258-100E-000)

认证标准和技术要求: TB/T2765-2005; 运基信号[2008]572号;

有效期: 2015年03月17日至2017年03月27日

专业小类: 22.04.1138 临时限速服务器设备

申请人: 上海铁路通信有限公司

生产厂: 上海铁路通信有限公司

制造地址: 上海市闸北区江场西路179号

1、证书编号: CRCC10215P11049R0M-9

产品名称: 临时限速服务器设备硬件

规格型号: TSRS-KA; TSRS-TH; TSRS-YH

系统集成厂如下表:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
临时限速服务器设备软件和系统集成	TSRS-TH(V1.0.0)	北京全路通信信号研究设计院有限公司	北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期 1516-49#地块	2018年04月13日
临时限速服务器设备软件和系统集成	TSRS-KA型(V1.0.0)	卡斯柯信号有限公司	场所1: 上海市闸北区西藏北路489号(采购、运营、集成、测试) 场所2: 上海市闸北民德路158号(铭德国际广场)(市场) 场所3: 北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆(设计/开发、软件和集成、测试、市场)	2018年03月09日
临时限速服务器设备软件和系统集成	TSRS-YH(V2.0.0)	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日

认证标准和技术要求: 铁运[2012]213号;

有效期: 2015年03月17日至2017年08月12日

专业小类: 22.04.1304 铁路用防水材料

申请人: 潍坊市宏源防水材料有限公司

生产厂: 潍坊市宏源防水材料有限公司

制造地址: 山东省潍坊市寿光市台头镇政府西2000米

1、证书编号: CRCC10214P11410R1M-1

产品名称: 铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号:

L类氯化聚乙烯防水卷材（含水泥基胶粘剂），幅宽≤2.65m，厚度1.8mm（不含纤维厚度）；

高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），厚度规格4.5mm

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2015年03月17日至2018年04月13日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：北京杨杨润华科技开发有限责任公司

生产厂：北京杨杨润华科技开发有限责任公司

制造地址：北京市昌平区小汤山镇尚信村村南院内

1、证书编号：CRCC10213P10975R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

YNF-9A标准型（烯丙基聚醚：丙烯酸=14.41:1）；YNF-9A缓凝型（烯丙基聚醚：丙烯酸=12.89:1）；

YNF-9A早强型（烯丙基聚醚：丙烯酸=13.61:1）；YNF-9标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=14.41:1）；

YNF-9缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=12.89:1）；YNF-9早强型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=13.61:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2015年03月18日至2017年07月02日

申请人：中建材中岩科技有限公司

生产厂：山东中岩建材科技有限公司

制造地址：山东省枣庄市经济开发区长江路39号

1、证书编号：CRCC10214P11426R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

ZY-SR缓凝型（甲基烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=1:0.1127）；ZY-TPC标准型（甲基烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=1:0.1127）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2015年03月18日至2018年04月23日

专业小类：22.04.1603 一次性液体集装袋

申请人：广州市维亿塑料有限公司

生产厂：广州市维亿塑料有限公司

制造地址：广州市荔湾区中南街海中村赤岗山物流工业园1号之一

1、证书编号：CRCC10213P10814R0S

产品名称：一次性液体集装袋（内袋三层）

规格型号：

WYG2（17~24m³；内袋三层、下装下卸）；WYG2-24（内袋三层、下装下卸）；WYG3（17~24m³；内袋三层、下装下卸）

认证标准和技术要求：运营专业[2009]35号附件2；

有效期：2015年03月16日至2017年04月01日

05标准变更

专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）

申请人：大同柏盛电子电气有限公司

生产厂：大同柏盛电子电气有限公司

制造地址：

场所1：山西省大同市城区桐城怡景写字楼B座603-606（生产全过程）
场所2：山西省大同市大同机车厂技工学校实习厂院内（部分组装过程）

1、证书编号：CRCC10213P11130R0M
产品名称：机车高压绝缘检测子系统
规格型号：TJDJ-6A(图号TJDJ-6A-00-000)；TJDJ-6A-1(图号TJDJ-6A-01-000A)
认证标准和技术要求：TJ/JW001D-2014；
有效期：2015年03月19日至2017年10月13日

专业小类：22.04.0630 铁路货车侧架立柱磨耗板

申请人：南方汇通股份有限公司

生产厂：南方汇通股份有限公司
制造地址：贵州省贵阳市白云区都拉营

1、证书编号：CRCC10212P10626ROL-4
产品名称：铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板
规格型号：转K2型（图号：QCZ85C-20-01）
认证标准和技术要求：TJ/CL265-2013；
有效期：2015年03月19日至2016年12月29日

专业小类：22.04.0912 动车组轴箱定位节点

申请人：青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：青岛四方车辆研究所有限公司
制造地址：山东省青岛市四方区高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10213P10941R2L-23
产品名称：CRH5A系列动车组轴箱定位节点
规格型号：
T177型下拉杆双层弹性节点（图号SRIT177-00-00-00）
T178型上拉杆弹性节点（图号：SRIT178-00-00-00）
T179型下拉杆弹性橡胶套（图号：SRIT179-00-00-00）
认证标准和技术要求：TJ/CL290-2014；
有效期：2015年03月17日至2017年06月13日

三、试用证书

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

申请人：宜兴市溢洋墨根材料有限公司

生产厂：宜兴市溢洋墨根材料有限公司
制造地址：

场所1：江苏省无锡市宜兴市高塍镇赋村村（碳粉研磨，混合拌料、压料柱、挤出成型）
场所2：宜兴市丁蜀镇潜洛村（焙烧）
场所3：宜兴市宜城街道谈家干155号（碳条及铝托架加工；粘接组装、封头后处理、检验、包装）

1、证书编号：CRCC10215P11143SYZ
产品名称：动车组碳滑板
规格型号：JM250-G2(图号：YYTG-0012)适用车型：CRH2系列；JM380-G2(图号：YYTG-0011)适用车型：CRH380A(L)
认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；
有效期：2015年03月18日至2018年03月17日

四、证书状态

01证书恢复

专业小类:22.04.0603 铁道车辆车轴轴端螺栓

申请人: 山东高强紧固件有限公司

生产厂: 山东高强紧固件有限公司

制造地址: 山东省潍坊市诸城市密州街道工业大道南路1号

1、证书编号: CRCC10214P11243R0L

产品名称: 铁道货车车轴轴端螺栓

规格型号: M20-6h(图号:TB/T1479-1991); M22-6h(图号:TB/T1479-1991); M24-6h(图号:TB/T1479-1991)

认证标准和技术要求: TB/T1479-1991;

有效期: 2015年03月19日起恢复该证书(证书暂停期间: 2014年12月03日至2015年03月19日)

专业小类:22.04.0622 铁路货车轴承密封罩

申请人: 成都天马铁路轴承有限公司

生产厂: 成都天马铁路轴承有限公司

制造地址: 四川省成都市青白江区城厢镇下北街143号(公路两侧)

1、证书编号: CRCC10213P10700R0L-2

产品名称: 铁路货车352226X2-2RZ型轴密封罩

规格型号: 352226X2-2RZ型(图号: 352226X2-2RZ-02-18)

认证标准和技术要求: TJ/CL270-2013;

有效期: 2015年03月19日起恢复该证书(证书暂停期间: 2015年01月12日至2015年03月19日)

专业小类:22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

申请人: 哈尔滨铁路局哈尔滨车辆段劳动服务公司

生产厂: 哈尔滨铁路局哈尔滨车辆段劳动服务公司新成车辆摩擦材料厂

制造地址: 黑龙江省哈尔滨市道里区安宁街1号

1、证书编号: CRCC10213P10739R0S

产品名称: 铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号: HGM-A型(图号: TKZW04A-00-00)

认证标准和技术要求: TB/T2403-2010;

有效期: 2015年03月19日起恢复该证书(证书暂停期间: 2014年09月21日至2015年03月19日)

专业小类:22.04.0647 铁路货车滚动轴承

申请人: 北京南口斯凯孚铁路轴承有限公司

生产厂: 北京南口斯凯孚铁路轴承有限公司

制造地址:

场所1: 北京市昌平区南口镇北京南口机车车辆机械厂厂内(全过程);

场所2: 江苏省无锡市无锡国家高新技术产业开发区锡东配套园五期B18(套圈锻造加工工序、车加工工序)

1、证书编号: CRCC10213P10698R0M

产品名称: 铁路货车353130B型轴承

规格型号: 353130B型(图号: THZ353130B-00-00)

认证标准和技术要求: TB/T2235-2010; TB/T3000-2000; TJ/CL148A-2013;

有效期: 2015年03月18日起恢复该证书(证书暂停期间: 2014年12月31日至2015年03月18日)

申请人：上海联合滚动轴承有限公司

生产厂：上海联合滚动轴承有限公司

制造地址：

场所1：上海市闵行区沪闵路1111号（除锻造、滚子冷墩之外的全部过程）；

场所2：上海市金山区吕巷镇建乐路21号（锻造）；

场所3：上海市金山区山阳镇朱山路363号（滚子冷墩）

1、证书编号：CRCC10213P10679R0M

产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型轴承

规格型号：352226X2-2RZ型(图号:352226X2-2RZ-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T2235-2010；TB/T3000-2000；

有效期：2015年03月18日起恢复该证书（证书暂停期间：2014年12月31日至2015年03月18日）

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：北京市铁兴橡塑制品厂

生产厂：北京市铁兴橡塑制品厂

制造地址：北京市丰台区沙岗村70号

1、证书编号：CRCC10214P10509R2M-2

产品名称：IIIa型橡胶垫板

规格型号：IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2015年03月17日起恢复该证书（证书暂停期间：2015年01月21日至2015年03月17日）

专业小类:22.04.1603 一次性液体集装袋

申请人：广州市维亿塑料有限公司

生产厂：广州市维亿塑料有限公司

制造地址：广州市荔湾区中南街海中村赤岗山物流工业园1号之一

1、证书编号：CRCC10213P10814R0S（恢复同时变更规格型号更换证书）

产品名称：一次性液体集装袋（内袋三层）

规格型号：WYG2-24（内袋三层、下装下卸）；WYG1-24（内袋三层、下装下卸）；

认证标准和技术要求：运营专业[2009]35号附件2；

有效期：2015年03月16日起恢复该证书（注销WYG1-24（内袋三层、下装下卸），证书暂停期间：2014年04月14日至2015年03月16日）

02证书暂停

专业小类:22.04.0412 内燃机车柴油机用中冷器

申请人：基伊埃热交换器（中国）有限公司

生产厂：基伊埃热交换器（中国）有限公司

制造地址：安徽省芜湖市鸠江区经济开发区

1、证书编号：CRCC10213P10991R0M

产品名称：内燃机车柴油机用中冷器

规格型号：84A219994p1(图号:WEL10000053687)；KLQ105D(图号:13 10 1774 WH)；KLQ38D(图号:13 10 0095 WH)；

KLQ48D(图号:13 01 0234(0235、0236、0237)WH)；KLQ53D(图号:13 01 0008 WH)

认证标准和技术要求：TB/T1819—2006；

有效期：2015年03月19日起暂停该证书

专业小类:22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

申请人：河北辛集腾跃实业有限公司

生产厂：河北辛集腾跃实业有限公司
制造地址：河北省石家庄市辛集市安定大街东段南侧

1、证书编号：CRCC10212P10402R1M-7
产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：HGM-B型（图号：TKZW04A-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；
有效期：2015年03月20日起暂停该证书

专业小类:22.04.0636 铁路货车车钩小件（钩锁铁、钩舌推铁、下锁销组成）

申请人：内蒙古北方重工业集团有限公司

生产厂：内蒙古北方重工业集团有限公司
制造地址：内蒙古自治区包头市青山区厂前路

1、证书编号：CRCC10213P10776R0L-1
产品名称：铁路货车16、17型车钩钩腔小件
规格型号：16型车钩钩舌推铁（图号：QCP802A-00-04）；16型车钩锁铁组装（图号：QCP802A-01-00）；
16型车钩下锁销组装（图号：QCP802A-02-00）；17型车钩下锁销组装（图号：QCP803B-01-00）
认证标准和技术要求：TB/T456-2008；
有效期：2015年03月19日起暂停该证书

专业小类:22.04.0703 客车温水器

申请人：无锡市万里实业发展有限公司

生产厂：无锡市万里实业发展有限公司
制造地址：
场所1：江苏省无锡市滨湖区太湖街道大通路东绛镇工业园内（备料、机械加工）；
场所2：江苏省无锡市滨湖区太湖街道雪丰路双新工业园（焊接、组装、调试、检验成品）

1、证书编号：CRCC10213P10673R1M
产品名称：AC380V/220V交流供电温水器（适用于青藏线）
规格型号：QZK-1型（储水式/AC380V/2.1kW）
认证标准和技术要求：GB/T20626.1-2006；TB/T3125-2005；
有效期：2015年03月18日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10213P10673R1M-1
产品名称：过水式AC380V供电电源温水器
规格型号：KWS-1-A（过水式/AC380V/3.6kW）
认证标准和技术要求：TB/T3125-2005；
有效期：2015年03月18日起暂停该证书

3、证书编号：CRCC10213P10673R1M-3
产品名称：DC600V逆变供电温水器
规格型号：WSQ380(110)-1×3.6
认证标准和技术要求：TB/T3125-2005；
有效期：2015年03月18日起暂停该证书

专业小类:22.04.0716 铁道客车轴温报警器

申请人：陕西宝成航空仪表有限责任公司

生产厂：陕西宝成航空仪表有限责任公司
制造地址：陕西省宝鸡市渭滨区清姜路70号

1、证书编号：CRCC10213P10974R0L

产品名称：铁道客车轴温报警器（控制显示器、记录仪、数字/模拟传感器）

规格型号：KZS/M-I；KZS/M-II

认证标准和技术要求：TB/T2226-2002；运装客车[2011]143号；

有效期：2015年03月19日起暂停该证书“KZS/M-I”型号

专业小类:22.04.0901 动车组碳滑板

申请人：辽宁红德电碳制品有限公司

生产厂：辽宁红德电碳制品有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市新民市胡台新城振兴五街26号

1、证书编号：CRCC10214P11146R0M-1

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：SBT-JS85型（图号：HB-SBT-JS85-003）；SBT-JS85型（图号：HB-SBT-JS85-005）

认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2015年03月19日起暂停该证书“SBT-JS85型（图号：HB-SBT-JS85-003）”型号

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：安阳市铁路器材有限责任公司

生产厂：安阳市铁路器材有限责任公司

制造地址：河南省安阳市龙安区龙泉镇四门券村

1、证书编号：CRCC10213P10332R1M-4

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-11普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2015年03月17日起暂停该证书

申请人：北京京丰橡塑制品有限公司

生产厂：北京京丰橡塑制品有限公司

制造地址：北京市怀柔区杨宋镇北年丰村北500米处

1、证书编号：CRCC10213P11214R0M

产品名称：橡胶垫板

规格型号：60-10-17普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2015年03月17日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：四川正源铁路道砟有限公司

生产厂：四川正源铁路道砟有限公司

制造地址：四川省广元市旺苍县正源乡苏家沟

1、证书编号：CRCC10214P11450R0S

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年03月17日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10214P11450R0S-1

产品名称：铁路碎石道砟(一级)
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2015年03月17日起暂停该证书

专业小类:22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

申请人：北京铁路局保定工务器材厂

生产厂：北京铁路局保定工务器材厂
制造地址：河北省保定市朝阳南大街825号

1、证书编号：CRCC10214P11334R0M-1
产品名称：现场胶接绝缘接头材料
规格型号：现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨；现场胶接绝缘接头材料 75kg/m钢轨
认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；
有效期：2015年03月19日起暂停该证书”现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨”型号

专业小类:22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

申请人：襄阳国网合成绝缘子有限责任公司

生产厂：襄阳国网合成绝缘子有限责任公司
制造地址：湖北省襄樊市樊城区襄阳市高新区邓曼路10号

1、证书编号：CRCC10213P11140R0M
产品名称：棒形悬式复合绝缘子（160km/h及以下）
规格型号：
FQDG-25/100HY；FQDSG-25/100HY；FQX-25/100(120)HH；FQX-25/160HH；FQX-25/160QH；
FQX-25/160QT；FQX-25/100(120)QH；FQXG-25/100(120)HH；FQXG-25/100(120)QH；
FQXG-25/100(120)QT；FQXG-25/160HH；FQXG-25/160QH；FQXG-25/160QT；
FQXJ-25/100(120)HH；FQXJ-25/100(120)QH；FQXJ-25/100(120)QT；FQXJ-25/160HH；
FQXJ-25/160QH；FQXJ-25/160QT；FQXSG-25/100(120)HH；FQXSG-25/100(120)QH
FQXSG-25/100(120)QT；FQXSG-25/160HH；FQXSG-25/160QH；FQXSG-25/160QT；
FQXSJ-25/100(120)HH；FQXSJ-25/100(120)QH；FQXSJ-25/100(120)QT；FQXSJ-25/160HH；
FQXSJ-25/160QH；FQXSJ-25/160QT；FQX-25/100(120)QT
认证标准和技术要求：TB/T3199.2-2008；
有效期：2015年03月17日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10213P11140R0M-1
产品名称：棒形柱式复合绝缘子（160km/h及以下）
规格型号：
FQBG-25/12；FQBG-25/16；FQBG-25/8；FQBJ-25/12；
FQBJ-25/16；FQBJ-25/8；FQBSG-25/12；FQBSG-25/16；
FQBSG-25/8；FQBSJ-25/12；FQBSJ-25/16；FQBSJ-25/8
认证标准和技术要求：TB/T3199.2-2008；
有效期：2015年03月17日起暂停该证书

专业小类:22.04.1604 铁路运输用施封锁

申请人：锦州铁路运输学校校办工厂

生产厂：锦州铁路运输学校校办工厂
制造地址：辽宁省锦州市古塔区人民街五段10号（辽晶电子院内）

1、证书编号：CRCC10213P10891ROS
产品名称：铁路运输用施封锁 集装箱锁
规格型号：FSJ04-2

认证标准和技术要求：TB/T2775.2-2005；

有效期：2015年03月16日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10213P10891R0S-1

产品名称：铁路运输用施封锁 棚车锁

规格型号：FSP04

认证标准和技术要求：TB/T2775.1-2005；

有效期：2015年03月16日起暂停该证书

03证书撤销

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：苍梧县大新石场有限责任公司

生产厂：苍梧县大新石场有限责任公司

制造地址：广西壮族自治区梧州市苍梧县新地镇新地村芋头冲

1、证书编号：CRCC10213P11078R0M

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年03月17日起撤销该证书

申请人：敦煌市飞天矿产有限责任公司

生产厂：敦煌市飞天矿产有限责任公司

制造地址：甘肃省酒泉市敦煌市莫高镇五墩乡东水沟

1、证书编号：CRCC10214P11470R0S

产品名称：铁路碎石道砟(一级)

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年03月18日起撤销该证书

04证书注销

专业小类:22.04.0305 机车车轮

申请人：青岛四方机车车辆铸钢有限公司

生产厂：青岛四方机车车辆铸钢有限公司

制造地址：山东省青岛市即墨市普东镇任家屯村

1、证书编号：CRCC10213P10671R0M-1

产品名称：机车铸钢轮心

规格型号：轮对装配长毂轮心(图号：DLJ6-02-03-002)；轮对装配轮心(图号：DLJ6-02-03-004)；轮芯(图号：SFJ72-52-00-002)

认证标准和技术要求：TB/T1400-2005；

有效期：2015年03月19日起注销该证书

专业小类:22.04.0405 柴油机凸轮轴

申请人：大连北方机车车辆配件制造有限公司

生产厂：大连北方机车车辆配件制造有限公司

制造地址：

场所1: 辽宁省大连市甘井子区革镇堡镇鞍子山村二队 (除热处理外);

场所2: 辽宁省大连市甘井子区营城子街道前牧村 (热处理)

1、证书编号: CRCC10212P10419R1M

产品名称: 内燃机车用柴油机凸轮轴

规格型号: DF4B、DF4C (图号: DLC8-42-00C); DF4D (图号: 12C420100右); DF4D (图号: 12C420200左)

认证标准和技术要求: TB/T2779-1997;

有效期: 2015年03月19日起注销该证书

专业小类:22.04.0642 铁路车辆用整体旋压密封式制动缸

申请人: 沈阳北车西屋轨道制动技术有限公司

生产厂: 沈阳北车西屋轨道制动技术有限公司

制造地址: 辽宁省沈阳市铁西区沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

1、证书编号: CRCC10212P10494R0M-3

产品名称: 铁路货车整体旋压密封式制动缸

规格型号: 254×254型 (图号: MSP238-00-00); 356×254型 (图号: QCP384A-00-00); 305×254型 (图号: MSEP273-00-00);

认证标准和技术要求: TJ/CL027-2013;

有效期: 2015年03月19日起注销该证书“254×254型 (图号: MSP238-00-00) 356×254型 (图号: QCP384A-00-00)” 型号

专业小类:22.04.1208 列车无线调度通信系统调度总机、电台

申请人: 天津七一二通信广播有限公司

生产厂: 天津七一二通信广播有限公司

制造地址: 天津市塘沽区经济技术开发区西区北大街141号

1、证书编号: CRCC10213P11030R0L-4

产品名称: 列车无线调度通信系统固定电台或车站电台 B制式

规格型号: B4307(B制式)

认证标准和技术要求: GB/T24338.4-2009; TB/T3052-2002;

有效期: 2015年03月17日起注销该证书

专业小类:22.04.1601 铁路货车篷布

申请人: 武汉铁路篷布厂

生产厂: 武汉铁路篷布厂

制造地址: 湖北省武汉市洪山区张家湾特1号

1、证书编号: CRCC10213P10615ROS

产品名称: 铁路货车篷布

规格型号: 15m×5.3m (铁路篷布、自备篷布)

认证标准和技术要求: TB/T1941-2013;

有效期: 2015年03月17日起注销该证书

四、证书更正

专业小类: 22.04.0327 铁道内燃机车用空气滤清器

申请人: 镇江金阳机电有限公司

生产厂: 镇江金阳机电有限公司

制造地址: 江苏省镇江市扬中市新坝镇

1、证书编号: CRCC10213P11021R1M

产品名称：内燃机车用空气滤清器 直通旋流管式空气滤清器（滤芯）
规格型号：KL-1 (NT)型（图号：41E901373）
认证标准和技术要求：TB/T2722-2008；
有效期：2014年12月11日注销该证书

专业小类：22. 04. 0651 铁道客车轴箱及摇枕弹簧

申请人：南京浦镇高铁轨道车辆锻压有限公司

生产厂：南京浦镇高铁轨道车辆锻压有限公司
制造地址：安徽省滁州市来安县来安汉河经济开发区江浦路18号

1、证书编号：CRCC10212P10528R0M
产品名称：铁道客车轴箱弹簧及摇枕弹簧
规格型号：209P/T型转向架轴箱弹簧(图号：PCKZ43B-20-01)、209P/T型转向架摇枕弹簧(图号：PCKZ43B-32-00)
认证标准和技术要求：TB/T2211-2010；
有效期：2013年07月15日起注销该证书

专业小类：22. 04. 0668 铁道客车转向架构架

申请人：南车四方车辆有限公司

生产厂：南车四方车辆有限公司
制造地址：山东省青岛市城阳区宏平路9号

1、证书编号：CRCC10212P10523R0L-3
产品名称：铁道客车转向架焊接构架-TB/T1335-1996
规格型号：206P型（图号：SFKZ38-01-000）
认证标准和技术要求：TB/T1335-1996；
有效期：2014年6月5日起注销该证书

专业小类：22. 04. 1303 铁路桥梁支座

申请人：衡水宝力工程橡胶有限公司

生产厂：衡水宝力工程橡胶有限公司
制造地址：场所1：衡水市开发区北方工业基地橡塑路13号
场所2：河北省衡水市开发区顺平街589号

1、证书编号：CRCC10215P10308R2M-2
产品名称：铁路桥梁钢支座 YZM
规格型号：YZM型 ≤3000 kN -C 常温型/F 耐寒型
认证标准和技术要求：TB/T1853-2006；
有效期：2015年03月17日至2020年02月04日

2、证书编号：CRCC10215P10308R2M-4
产品名称：铁路桥梁球型支座
规格型号：TJQZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；
有效期：2015年03月17日至2020年02月04日

申请人：衡水宝力工程橡胶有限公司

生产厂：衡水宝力工程橡胶有限公司

制造地址：场所1：衡水市开发区北方工业基地橡塑路13号

场所2：河北省衡水市开发区顺平街589号（除密炼、硫化外全部生产过程）

1、证书编号：CRCC10215P10308R2M-3

产品名称：铁路桥梁盆式支座

规格型号：

KTPZ型 ≤ 45000 kN -C 常温型/F 耐寒型；

TPZB/X型 ≤ 45000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；

有效期：2015年03月17日至2020年02月04日