

中铁检验认证中心

认证公告

2015年第7号（总第193号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行的认证模式开展产品认证工作（其中认证依据为中国铁路总公司标准或标准性技术文件的认证结果仅适用于中国铁路总公司采信）。

现将本次经专家工作组评定、CRCC 作出认证决定的企业名单(2015年02月25日至2015年02月27日)公布如下：

一、初次获证企业

专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

申请人：川崎重工业株式会社

生产厂：新日铁住金株式会社

制造地址：大阪府此花区岛屋5丁目1番109号

1、证书编号：CRCC10215P11865R0L

产品名称：动车组轮装锻钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：

KUR6965适用车型：CRH2A\CRH2B\CRH2E，CRH2C一阶段（动车轮盘）；

KUR6984适用车型：CRH2A\CRH2B\CRH2E，CRH2C一阶段（拖车轴盘）

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2015年02月26日至2020年02月25日

2、证书编号：CRCC10215P11865R0L-1

产品名称：动车组轴装锻钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：L1612适用车型：CRH2A/CRH2B/CRH2E，CRH2C一阶段（拖车轴盘）

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2015年02月26日至2020年02月25日

专业小类：22.04.1211 铁路无线通信系统区间中继设备

申请人：北京华通时空通信技术有限公司

生产厂：北京华通时空通信技术有限公司

制造地址：场所1：北京市丰台区科技园外环西路26号院16号楼东座（销售、售后）

场所2：广东省深圳市宝安区岩街道应人石村文韬工业园A栋4层（研发、生产）

1、证书编号：CRCC10215P11864R0M

产品名称：铁路无线通信系统区间中继设备 GSM-R光纤直放站

规格型号：WJG900-2-B型

认证标准和技术要求：YD/T1337-2005；科技运[2007]63号；

有效期：2015年02月26日至2020年02月25日

二、更改及扩项企业

01组织地址变更

专业小类：22.04.0664 铁道客车用车轴

申请人：晋西车轴股份有限公司

生产厂：晋西车轴股份有限公司

制造地址：山西省太原市万柏林区和平北路北巷4号、5号

1、证书编号：CRCC10213P10670R0L

产品名称：铁道客车用LZ50钢标准车轴

规格型号：

RC3型车轴（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-26）； RC4型车轴（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-27）

RD3 型车轴（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-28）； RD3A 型车轴（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-30-1）

RD3B型车轴（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-32）； RD4A型车轴（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-31-1）

RD4型车轴（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-29）

认证标准和技术要求：TB/T2945-1999； TB/T3169-2007；

有效期：2015年02月25日至2017年01月06日

2、证书编号：CRCC10213P10670R0L-1

产品名称：铁道客车用LZ50钢非标准车轴

规格型号：

RD10A型车轴（图号：20.326.19）； RD13型车轴（半精加工）（图号：SYSZ33-02-00-01A-1）；

RD3A1型车轴（半精加工）（图号：SRIT811-00-00-00）； RDAM96型车轴（半精加工）（图号：5219-2-477-101-A）；

RFQ型车轴（半精加工）（图号：SFKZ46-21-101）

认证标准和技术要求：TB/T2945-1999；

有效期：2015年02月25日至2017年01月06日

02扩大业务范围

专业小类：22.04.0305 机车车轮

申请人：中国北车集团大连机车车辆有限公司

生产厂：中国北车集团大连机车车辆有限公司

制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号：CRCC10215P10652R0L-31

产品名称：交流传动机车铸钢轮心

规格型号：轮对齿轮抱轴箱装配 1250轮心（图号：8F9Z02010020）

认证标准和技术要求：TJ/JW038-2014；

有效期：2015年01月28日至2016年12月29日

专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板

申请人：河南中原铁道机务实业有限公司

生产厂：河南中原铁道机务实业有限公司

制造地址：河南省三门峡西机务段院内

1、证书编号：CRCC10215P11145R0S-2

产品名称：交流传动机车受电弓碳滑板

规格型号：SX200-1（图号：SX-100000/A）； SX200-1（图号：SX-100000/B）； SXHX-1（图号：SXHX-100000/A）； SXHX-1（图号：SXHX-100000/B）

认证标准和技术要求：TJ/JW029-2014；

有效期：2015年02月26日至2017年10月28日

申请人：宜兴市溢洋墨根材料有限公司

生产厂：宜兴市溢洋墨根材料有限公司

制造地址：

场所1：江苏省无锡市宜兴市高塍镇赋村村（碳粉研磨，混合拌料、预成型、挤出成型、焙烧。）

场所2：宜兴市丁蜀镇潜洛村（焙烧）

场所3：宜兴市宜城街道谈家干155号（碳条加工、铝托架加工、粘接组装、后处理、出厂检验、包装。）

1、证书编号：CRCC10215P11143R0M-1

产品名称：交流传动机车受电弓碳滑板

规格型号：JM-D1(图号：YYTZ-001)；JM-D4-C(图号：YYTZ-001-1)；JM-T8(图号：YYTZ-003)；JM-T8-C(图号：YYTZ-003-1)

认证标准和技术要求：TJ/JW029-2014；

有效期：2015年02月26日至2017年10月28日

专业小类：22.04.1027 动车组电热开水器

申请人：常州剑湖金城车辆设备有限公司

生产厂：常州剑湖金城车辆设备有限公司

制造地址：江苏省常州市武进区遥观镇剑湖街湖港段3号

1、证书编号：CRCC10215P11048R0M-8

产品名称：动车组电磁感应式电热开水器

规格型号：KSQ I-A-4.5***

认证标准和技术要求：TB/T2839-2003；

有效期：2015年02月26日至2017年08月12日

专业小类：22.04.1104 铁路信号电源屏（智能）

申请人：北京鼎汉技术股份有限公司

生产厂：北京鼎汉技术股份有限公司

制造地址：场所1：北京市丰台区南四环西路188号十八区2号楼（园区）（销售、研发）

场所2：广东省东莞市东坑镇骏发工业园区A栋（生产全过程、采购、检验）

1、证书编号：CRCC10215P11368R0M-3

产品名称：非客专电源屏 信号电源综合屏（智能）

规格型号：PZG 型 信号电源综合屏

认证标准和技术要求：TB/T1528.1-2002；TB/T1528.3-2002；TB/T1528.4-2002；

TB/T1528.6-2002；TB/T1528.7-2002；运基信号[2005]458号；

有效期：2015年02月28日至2018年03月16日

2、证书编号：CRCC10215P11368R0M-4

产品名称：非客专电源屏 驼峰信号电源屏（智能）

规格型号：PZG 型 驼峰信号电源屏

认证标准和技术要求：TB/T1528.1-2002；TB/T1528.5-2005；运基信号[2005]458号；

有效期：2015年02月28日至2018年03月16日

3、证书编号：CRCC10215P11368R0M-5

产品名称：客专电源屏 车站、区间信号电源屏（智能）

规格型号：PKX 型 车站信号电源屏；PKX 型 区间信号电源屏

认证标准和技术要求：TB/T1528.1-2002；TB/T1528.3-2002；TB/T1528.4-2002；

TB/T1528.6-2002；TB/T1528.7-2002；科技运[2008]36号；

有效期：2015年02月28日至2018年03月16日

03变更产品型号规格

专业小类：22.04.0317 机车车钩

申请人：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

生产厂：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

制造地址：

场所1：山东省章丘市枣园工业园（西厂区）（机械加工）

场所2：山东省济南市章丘市枣园工业园（铸造成型，清理、抛丸、焊修、热处理、探伤、喷漆、组装）

1、证书编号：CRCC10214P11683R1M-11

产品名称：铁道机车100型车钩

规格型号：内燃、电力机车上作用式车钩（E级钢，图号：TB/T1594-00-2010）；
内燃、电力机车下作用式车钩（E级钢，图号：TB/T1595-00-2010）

认证标准和技术要求：TB/T3334-2013；

有效期：2015年02月27日至2019年09月28日

专业小类：22.04.1005 动车组牵引变流器及冷却单元

申请人：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司

生产厂：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市武进区高新技术产业开发区凤林路68号（生产）

场所2：Osteringsvagen 2, 721 73 Vasteras, Sweden（设计）

1、证书编号：CRCC10214P11492R0M-4

产品名称：动车组牵引变流器（水冷）含变流器冷却单元

规格型号：

3EST000210-6912(Filter box)；3EST000210-6922(Converter box)；
3EST000216-2304 (Converter box)；3EST000220-8603 (Converter box)；
3EST000229-4760 (变流器) 3EST000229-4759 (滤波箱)（主辅牵引一体）

认证标准和技术要求：TJ/CL320-2014；

有效期：2015年02月26日至2018年06月16日

专业小类：22.04.1015 动车组辅助变流器

申请人：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司

生产厂：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市武进区高新技术产业开发区凤林路68号（生产）

场所2：Osteringsvagen 2, 721 73 Vasteras, Sweden（设计）

1、证书编号：CRCC10214P11492R0M-1

产品名称：动车组辅助变流器（直流输入）

规格型号：

3EST000210-6912(Filter box)；3EST000210-6922 (Converter box)；
3EST000216-2304 (Converter box)；3EST000220-8603 (Converter box)；
3EST000229-4760 (辅助变流器) 3EST000229-4759 (滤波箱)（主辅牵引一体）

认证标准和技术要求：TJ/CL315-2014；

有效期：2015年02月26日至2018年06月16日

04标准变更

专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）

申请人：北京蓝天多维科技有限公司

生产厂：北京蓝天多维科技有限公司

制造地址：北京市大兴区西红门镇第一村工业园区福宝巷4号

1、证书编号：CRCC10213P11066R0S

产品名称：机车自动视频监控及记录子系统

规格型号：LAV型（图号：LTDW-LAV-6A08-V2.0）

认证标准和技术要求：TJ/JW001G-2014；

有效期：2015年02月25日至2017年08月22日

专业小类：22.04.0714 客车用电子镇流器

申请人：西安通达铁路器材有限责任公司

生产厂：西安通达铁路器材有限责任公司

制造地址：陕西省西安市灞桥区西安现代纺织产业园滨兴一路59号

1、证书编号：CRCC10213P10846R1M-1

产品名称：铁道客车用直流电子镇流器（DC110V）

规格型号：ADN-15W(DC110V)；ADN-20W(DC110V)；ADN-40W(DC110V)

认证标准和技术要求：TB/T2219-2005；

有效期：2015年02月27日至2017年04月15日

2、证书编号：CRCC10215P10846R1M-2

产品名称：铁道客车用直流电子镇流器（DC48V）

规格型号：ADN-15W(DC48V)；ADN-20W(DC48V)；ADN-2X15W(DC48V)；ADN-40W(DC48V)

认证标准和技术要求：TB/T2219-2005；

有效期：2015年02月27日至2017年04月15日

申请人：兰普电器股份有限公司

生产厂：兰普电器股份有限公司

制造地址：浙江省乐清市乐清经济开发区

1、证书编号：CRCC10213P10942R2M-6

产品名称：铁道客车用直流电子镇流器（DC110V）

规格型号：LYN-1×15W(DC110V)；LYN-1×20W(DC110V)；LYN-1×40W(DC110V)

认证标准和技术要求：TB/T2219-2005；

有效期：2015年02月27日至2017年06月16日

2、证书编号：CRCC10215P10942R2M-11

产品名称：铁道客车用直流电子镇流器（DC48V）

规格型号：LYN-1×15W-48(DC48V)；LYN-1×20W-48(DC48V)；LYN-1×40W-48(DC48V)

认证标准和技术要求：TB/T2219-2005；

有效期：2015年02月27日至2017年06月16日

申请人：深圳市垆运照明电器有限公司

生产厂：深圳市垆运照明电器有限公司

制造地址：广东省深圳市宝安区民治街道民兴工业区4号厂房1-6楼（501除外）

1、证书编号：CRCC10213P10785R1M-1

产品名称：铁道客车用直流电子镇流器（DC110V）

规格型号：

CDZ-115TN/DC110V(1×15W) CDZ-120TN/DC110V(1×20W) CDZ-140TN/DC110V(1×40W)

认证标准和技术要求：TB/T2219-2005；

有效期：2015年02月27日至2017年03月03日

2、证书编号：CRCC10215P10785R1M-2

产品名称：铁道客车用直流电子镇流器（DC48V）

规格型号：CDZ-115TN/DC48V(1×15W)；CDZ-120TN/DC48V(1×20W)；CDZ-140TN/DC48V(1×40W)；CDZ-215TN/DC48V(2×15W)

认证标准和技术要求：TB/T2219-2005；

有效期：2015年02月27日至2017年03月03日

申请人：南京铁路电子仪器厂

生产厂：南京铁路电子仪器厂

制造地址：江苏省南京市下关区城河路71号

1、证书编号：CRCC10213P10949R1M-1

产品名称：铁道客车用直流电子镇流器（DC110V）

规格型号：NT110V 15W DC110V；NT110V 20W DC110V；NT110V 40W DC110V

认证标准和技术要求：TB/T2219-2005；

有效期：2015年02月27日至2017年06月07日

2、证书编号：CRCC10215P10949R1M-3

产品名称：铁道客车用直流电子镇流器（DC48V）

规格型号：NTBY 15W DC48V；NTBY 20W DC48V；NTBY 40W DC48V

认证标准和技术要求：TB/T2219-2005；

有效期：2015年02月27日至2017年06月07日

三、试用证书（有效期为三年）

专业小类：22.04.0907 动车组车轮

申请人：北京恩瑞科投资有限公司

生产厂：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH

制造地址：

场所1：Alleestrasse 70, D-44793 Bochum, Germany（全过程）

场所2：Alte Schmiedestrasse 3-4, D-38871 Ilsenburg, Germany（机加工）

1、证书编号：CRCC10215P11493SYZ

产品名称：动车组ER8C动力车轮

规格型号：1RW10144.404

认证标准和技术要求：TJ/CL275-2014；

有效期：2015年02月26日至2018年02月25日

2、证书编号：CRCC10215P11493SYZ-1

产品名称：动车组ER8C非动力车轮

规格型号：1RW10144.404

认证标准和技术要求：TJ/CL275-2014；

有效期：2015年02月26日至2018年02月25日

四、证书状态

01证书恢复

专业小类：22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

申请人：诸暨市裕荣弹簧有限公司

生产厂：诸暨市裕荣弹簧有限公司

制造地址：浙江省诸暨市大唐镇智圣寺

1、证书编号：CRCC10213P10993R0M-1

产品名称：交流传动机车一系圆柱螺旋弹簧

规格型号：

一系悬挂弹簧(A类，外弹簧图号：40130721/内弹簧图号：40130723)；

一系悬挂弹簧(B类, 图号: STF-15-00025077); 一系悬挂弹簧(B类, 图号: STF-15-00032898)

认证标准和技术要求: TJ/JW035-2014;

有效期: 2015年02月27日起恢复该证书“一系悬挂弹簧(A类, 外弹簧图号: 40130721/内弹簧图号: 40130723)”型号(暂停期间: 2014年09月19日至2015年02月27日)

专业小类:22.04.0307 机车滚动轴承

申请人: 瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

生产厂: 瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

制造地址:

场所1: 辽宁省大连市瓦房店市西郊工业园区(除滚子加工、滚动机体加工);

场所2: 辽宁省瓦房店市站前街前进委(滚子加工、滚动机体加工)

1、证书编号: CRCC10213P10729R0M-1

产品名称: 机车滚动轴承 圆柱轴承

规格型号:

NUP2876/P69(合同型号K/KY等级轴承); 42536QT; 52536QT;
N2876/P69(合同型号K/KY等级轴承); NU234EQ1/P63S0; NU312Q1/P63S0
NJ2232WB(合同型号K/K1/K2/K3等级轴承); NU313Q1/P63S0; NU314Q1/P63S0
NJ2232WBY(合同型号K/K1/K2/K3等级轴承); NJ2320EQ1/P63S0; NJ315Q1/S0
NUHJ2232WB(合同型号K/K1/K2/K3等级轴承); NJ317Q1/S0; NU1048Q1/P63S0
NU2232WB(合同型号K/K1/K2/K3等级轴承); NU230EQ1/P63S0; NU2322Q1/C4S0
NU317Q1/P64S0; NU320Q1/P63S0; NU326Q1/P63S0; NU226EQ1/P63S0
NUHJ2232WBY(合同型号K/K1/K2/K3等级轴承); NU1056Q1/P63S0; NU220Q1/P63S0
NUHJ2232WBY1(合同型号K/K1/K2/K3等级轴承); NU224EQ1/P63S0

认证标准和技术要求: TB/T2591-2007;

有效期: 2015年02月25日起有恢复该证书“NUP2876/P69(合同型号K/KY等级轴承)、N2876/P69(合同型号K/KY等级轴承)”型号(暂停期间: 2014年08月28日至2015年02月25日)

专业小类:22.04.0324 机车用牵引电机轴承

申请人: 瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

生产厂: 瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

制造地址:

场所1: 辽宁省大连市瓦房店市西郊工业园区(除滚子加工、滚动机体加工);

场所2: 辽宁省瓦房店市站前街前进委(滚子加工、滚动机体加工)

1、证书编号: CRCC10213P10729R0M-2

产品名称: 机车用牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号:

4E42328EQT; 4E42330EQTY; 92417QTU; E32330EQTU; E32426QTY; E62318QTU; NH322E/P64; NU332E/P64

认证标准和技术要求: TB/T2591-2007;

有效期: 2015年02月25日起恢复该证书“E62318QTU、92417QTU”型号(暂停期间: 2014年08月28日至2015年02月25日)

专业小类:22.04.0333 机车用驱动齿轮箱

申请人: 株洲通达铁路电机有限公司

生产厂: 株洲通达铁路电机有限公司

制造地址: 湖南省株洲市天元区科瑞路9号

1、证书编号: CRCC10213P11147R0M

产品名称: 焊接齿轮箱

规格型号:

DF4/DF4B型(图号: TDJ4-02-05-000); DF4C/DF8型(图号: TDJ4C-02-05-000); DF4D型(图号: TDJ4D-02-05-000);
DF5型(图号: TDJ5-02-05-000); SS3型(图号: TDJ3-60-10/70-000); SS4/SS4G型(图号: TDJ4-61-10/70-00);

SS4B/SS6B型（图号：TDJ6-61-10/70-00）；SS7型（图号：TDJ7-61-10/70-00）；SS8型（图号：TDJ8-61-10/70-00）；SS9型（图号：TDJ9-61-10/70-00）

认证标准和技术要求：GB/T700-2006；
有效期：2015年02月25日起恢复该证书

专业小类:22.04.1308 扣件系统

申请人：中铁隆昌铁路器材有限公司

生产厂：中铁隆昌铁路器材有限公司
制造地址：四川省内江市隆昌县金鹅镇外站路75号

1、证书编号：CRCC10212P10401R1M-3
产品名称：WJ-8型扣件系统
规格型号：WJ-8型扣件系统
认证标准和技术要求：科技基[2007]207号；
有效期：2015年02月28日起恢复该证书（证书暂停期间：2015年01月27日至2015年02月28日）

02证书暂停

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：宜昌泰安建材有限责任公司

生产厂：宜昌泰安建材有限责任公司
制造地址：场所1：宜昌市夷陵区乐天溪镇唐家坝村三组（加工区）；
场所2：宜昌市夷陵区乐天溪镇孙家河村（矿山开采）

1、证书编号：CRCC10213P11207R0S
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2015年02月26日起暂停该证书

申请人：防城港市山中石材有限公司

生产厂：防城港市山中石材有限公司
制造地址：广西壮族自治区防城港市防城区防城区滩营乡菠萝根山中组

1、证书编号：CRCC10213P11211R0M
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2015年02月26日起暂停该证书

申请人：宜昌市夷陵区西河采石场

生产厂：宜昌市夷陵区西河采石场
制造地址：湖北省宜昌市夷陵区黄花乡小峰河村四组

1、证书编号：CRCC10213P11121R0S
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2015年02月26日起暂停该证书

03证书撤销

专业小类:22.04.0335 机车用牵引变流器/整流柜水泵机组

申请人:北京高动机车设备有限公司

生产厂:北京高动机车设备有限公司

制造地址:北京市西城区南滨河路27号院7号楼12层1208室

1、证书编号:CRCC10213P10839R0S

产品名称:牵引变流器/整流柜水泵机组

规格型号:

50-32-125A型(图号:50-32-125);50-32-125B型(图号:50-32-125);50-32-125C型(图号:50-32-125)

认证标准和技术要求:GB/T1032-2005;GB/T13006-1991;GB/T21563-2008;GB/T2423.1-2008;GB/T2423.17-2008;GB/T2423.2-2008;GB/T2423.4-2008;GB/T3216-2005;JB/T10483-2004;JB/T8097-1999;JB/T8098-1999;

有效期:2015年02月26日起撤销该证书