

# 中铁检验认证中心

## 认证公告

2015年第6号（总第192号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行的认证模式开展产品认证工作（其中认证依据为中国铁路总公司标准或标准性技术文件的认证结果仅适用于中国铁路总公司采信）。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2015年02月05日至2015年02月15日）公布如下：

### 一、初次获证企业

#### **专业小类：22.04.0611 铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔**

**申请人：保定畅隆铸造有限公司**

生产厂：保定畅隆铸造有限公司

制造地址：河北省保定市清苑县清苑镇中冉村北

1、证书编号：CRCC10215P11857R1M

产品名称：铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）

认证标准和技术要求：TB/T2813-1997；

有效期：2015年02月10日至2020年02月09日

#### **专业小类：22.04.0621 铁道货车摇枕、侧架**

**申请人：辽宁沈车铸业有限公司**

生产厂：辽宁沈车铸业有限公司

制造地址：辽宁省鞍山市海城市龙江路99号

1、证书编号：CRCC10215P11856R1M

产品名称：铁道货车侧架

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-20-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；运装货车[2007]161号；

有效期：2015年02月10日至2020年02月09日

2、证书编号：CRCC10215P11856R1M-1

产品名称：铁道货车摇枕

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-40-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；运装货车[2007]161号；

有效期：2015年02月10日至2020年02月09日

#### **专业小类：22.04.1202 铁路运输通信数字式语音记录仪**

**申请人：济南瑞威捷讯科贸有限公司**

生产厂：济南瑞威捷讯科贸有限公司  
制造地址：济南市高新开发区新宇路齐鲁软件园大厦312室

1、证书编号：CRCC10215P11859R0S  
产品名称：固态式铁路运输通信数字式语音记录仪  
规格型号：RW-R01（二通道）  
认证标准和技术要求：TB/T3025-2008；  
有效期：2015年02月11日至2020年02月10日

### **专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

#### **申请人：宝鸡市鑫晟宇铁路器材有限公司**

生产厂：宝鸡市鑫晟宇铁路器材有限公司  
制造地址：陕西省宝鸡市渭滨区高家镇太寅村

1、证书编号：CRCC10215P11852R0S  
产品名称：IIIa型橡胶垫板  
规格型号：IIIa型橡胶垫板  
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；  
有效期：2015年02月10日至2020年02月09日

2、证书编号：CRCC10215P11852R0S-1  
产品名称：橡胶垫板  
规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型  
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；  
有效期：2015年02月10日至2020年02月09日

### **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

#### **申请人：湖北蓝盾之星科技股份有限公司**

生产厂：湖北蓝盾之星科技股份有限公司  
制造地址：湖北省孝感市经济开发区六合工业园

1、证书编号：CRCC10215P11855R0M  
产品名称：聚氨酯防水涂料  
规格型号：聚氨酯防水涂料，直接用作防水层，重量比A:B=1:1  
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；  
有效期：2015年02月11日至2020年02月10日

#### **申请人：衡水盛田工程橡胶有限公司**

生产厂：衡水盛田工程橡胶有限公司  
制造地址：河北省衡水市桃城区彭杜乡赵辛庄村

1、证书编号：CRCC10215P11860R0S  
产品名称：铁路隧道用止水带  
规格型号：  
变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T：宽度≤500mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，模压；  
变形缝用钢边止水带B-G：宽度≤400mm，厚度6~12mm，模压；  
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z：宽度≤400mm，厚度10~20mm，半径10、15mm，模压；  
施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T：宽度≤500mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，模压；  
施工缝用钢边止水带S-G：宽度≤400mm，厚度6~12mm，模压；  
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z：宽度≤400mm，厚度6~15mm，模压

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-2；

有效期：2015年02月11日至2020年02月10日

### **专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟**

#### **申请人：杭锦后旗金岳建筑材料有限责任公司**

生产厂：杭锦后旗金岳建筑材料有限责任公司

制造地址：新疆哈密市沁城乡

1、证书编号：CRCC10215P11862R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟（哈密沁城乡采石场）；新建铁路一级道砟（哈密沁城乡采石场）

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年02月11日至2020年02月10日

#### **申请人：丹东市振安区海骏石材有限公司**

生产厂：丹东市振安区海骏石材有限公司

制造地址：辽宁省丹东市振安区汤山镇佛爷沟村

1、证书编号：CRCC10215P11861R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年02月11日至2020年02月10日

### **专业小类：22.04.1316 W300-1型扣件系统**

#### **申请人：江阴博丰钢铁有限公司**

生产厂：江阴博丰钢铁有限公司

制造地址：江苏省无锡市江阴市华士镇华西村

1、证书编号：CRCC10215P11858R0M

产品名称：W300-1型扣件系统

规格型号：铁垫板Grp21

认证标准和技术要求：Q/CR7-2014；

有效期：2015年02月11日至2020年02月10日

### **专业小类：22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备**

#### **申请人：新乡市安科电子有限公司**

生产厂：新乡市安科电子有限公司

制造地址：河南省新乡市红旗区新飞大道1789号高新区火炬园C1205-215及C1301-305

1、证书编号：CRCC10215P11853R0S

产品名称：列车尾部安全防护装置 锂离子电池组及锂离子电池组充电器

规格型号：

AC110SWJ4(8.4V/2.1A，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司)；

AC110SWS4(8.4V/2.1A，配套主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司)；

ALJ125D(7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司)；

ALS125D(7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司)

认证标准和技术要求：TB/T2973-2006；

有效期：2015年02月11日至2020年02月10日

## 二、更改及扩项企业

### 01组织更名

#### 专业小类：22.04.1112 电加热道岔融雪系统设备

**申请人：北京市华铁信息技术开发总公司（原申请人名称：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司）**

生产厂：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层

1、证书编号：CRCC10213P10768R0M

产品名称：电加热道岔融雪系统设备

规格型号：TYDR-A型

认证标准和技术要求：科技运[2008]36号-XIII；

有效期：2015年01月23日至2017年02月24日

### 02组织地址变更

#### 专业小类：22.04.0306 机车车轴

**申请人：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司**

生产厂：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

制造地址：

场所1：河南省洛阳市廾河回族区启明东路2号（机加工）

场所2：河南省洛阳市伊川县彭婆镇洛阳市昌永机械制造有限公司厂房（机加工）

1、证书编号：CRCC10212P10611R0M-3

产品名称：JZ45钢粗加工机车车轴（不含毛坯生产过程）

规格型号：DF4B粗加工车轴(图号:DLJ6-02-03-001A-1(B、J))；DF4DH粗加工车轴(图号:116Z060005(B、J))

DF4DK粗加工车轴(图号:122Z050001(B、J))；DF8B分体轮粗加工车轴(图号:106Z300007(B、J))

DF8B整体轮粗加工车轴(图号:QSJ11-52-20B-001(B、J))

DF11粗加工车轴(图号:QSJ10-52-20-001(B、J))

SS3/SS4粗加工车轴(图号:331401200010(B、J))；SS3B/SS4G粗加工车轴(图号:322301200010(B、J))

SS3粗加工车轴(图号:TXJ3-61-20-001(B、J))；BJ粗加工车轴(图号:EQJ4-52-03-001A(B))

DF7C粗加工车轴(图号:EQJ13-52-02-001(B、J))；DF7G粗加工车轴(图号:EQZ4-21-00-003(B、J))

认证标准和技术要求：TB/T1027-1991；

有效期：2015年02月10日至2016年12月27日

**申请人：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司**

生产厂：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

制造地址：河南省洛阳市伊川县彭婆镇洛阳市昌永机械制造有限公司厂房

1、证书编号：CRCC10212P10611R0M-4

产品名称：JZ45钢毛坯机车车轴

规格型号：DF4B毛坯车轴(图号:DLJ6-02-03-001A-1(D))；DF4DH毛坯车轴(图号:116Z060005(D))

DF4DK毛坯车轴(图号:122Z050001(D))；DF7G毛坯车轴(图号:EQZ4-21-00-003(D))

DF8B分体轮毛坯车轴(图号:106Z300007(D)); DF8B整体轮毛坯车轴(图号:QSJ11-52-20B-001(D))  
DF11毛坯车轴(图号:QSJ10-52-20-001(D)); SS3/SS4毛坯车轴(图号:331401200010(D))  
SS3B/SS4G毛坯车轴(图号:322301200010(D)); SS3毛坯车轴(图号:TXJ3-61-20-001(D))  
BJ毛坯车轴(图号:EQJ4-52-03-001A(D)); DF7C毛坯车轴(图号:EQJ13-52-02-001(D))  
认证标准和技术要求: TB/T1027-1991;  
有效期: 2015年02月10日至2016年12月27日

**申请人: 洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司**

生产厂: 洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

制造地址:

场所1: 河南省洛阳市廾河回族区启明东路2号(机加工)

场所2: 河南省洛阳市伊川县彭婆镇洛阳市昌永机械制造有限公司厂房(机加工)

1、证书编号: CRCC10212P10611R0M-5

产品名称: JZ50钢粗加工机车车轴(不含毛坯生产过程)

规格型号: SS7C粗加工车轴(图号:DJJZ3-11-20-001(B、J)/DJJ4-61-20-001(B、J))

认证标准和技术要求: TB/T2072-1989;

有效期: 2015年02月10日至2016年12月27日

**申请人: 洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司**

生产厂: 洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

制造地址:

场所1: 河南省洛阳市廾河回族区启明东路2号(回火过程)

场所2: 河南省洛阳市伊川县彭婆镇洛阳市昌永机械制造有限公司厂房(下料、钢坯加热、锻造、热处理(正火炉)、端面加工过程)

1、证书编号: CRCC10212P10611R0M-6

产品名称: JZ50钢毛坯机车车轴

规格型号: SS7C毛坯车轴(图号:DJJZ3-11-20-001(D)/DJJ4-61-20-001(D))

认证标准和技术要求: TB/T2072-1989;

有效期: 2015年02月10日至2016年12月27日

**专业小类: 22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)**

**申请人: 柳州欧维姆机械股份有限公司**

生产厂: 柳州欧维姆机械股份有限公司

制造地址: 广西壮族自治区柳州市鱼峰区阳惠路1号

1、证书编号: CRCC10213P11019R2L

产品名称: 预应力筋用低回缩锚具

规格型号: DSM15-1、3、4

认证标准和技术要求: TB/T3193-2008;

有效期: 2015年02月11日至2017年07月30日

2、证书编号: CRCC10213P11019R2L-1

产品名称: 预应力筋用锚具(夹片式)

规格型号: YJM15-130VM~YJM15-190VM; YJM15-10VM~YJM15-120VM; YJM15-200VM~YJM15-370VM

认证标准和技术要求: TB/T3193-2008;

有效期: 2015年02月11日至2017年07月30日

## **专业小类：22.04.0308 机车用橡胶堆**

**申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司**

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：

场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号

场所2：湖南省株洲市天元区栗雨工业园黑龙江路58区（部分检验）

1、证书编号：CRCC10212P10362R1L-13

产品名称：机车用橡胶堆

规格型号：

960230(图号：ZJJ16-02-04-100)；960414(图号：QSJ7-53-01-000)；960480(图号：130Z080100)；

960865(图号：EQZ3-30-01-000)；960924(图号：DLJ9-24-00-10A)；960952(图号：138Z0600200)；

992333(图号：TXJ3-64-10-000)；993104(图号：112Z050100)；993123(图号：116Z070100)；9931232(图号：109Z060100)

认证标准和技术要求：TB/T2843-2007；

有效期：2015年02月10日至2016年01月19日

2、证书编号：CRCC10212P10362R1L-28

产品名称：交流传动机车用橡胶堆

规格型号：0040285(图号：40133424)；0040313(图号：QSJZ19-30M)；0040314(图号：QSJZ19-30S)；

0040315(图号：QSJZ19-30T)；960991(图号：PEV-16-00024913)；C.TL.07.0086000(图号：GP97805)；

C.TL.07.0087000(图号：GP97806)；C.TL.07.0088000(图号：GP97804)；C.TL.07.0137000(图号：PEV-16-00029354)

认证标准和技术要求：TJ/JW036-2014；

有效期：2015年02月10日至2016年01月19日

## **专业小类：22.04.0311 机车单元制动器**

**申请人：南车资阳机车有限公司**

生产厂：南车资阳机车有限公司

制造地址：

场所1：四川省资阳市雁江区潮土湾（原材料钢板下料、焊接成型、箱体机加工，组装，出厂检验）

场所2：四川省资阳市雁江区刘家湾（缸体氩弧焊成型，成品油漆）

场所3：四川省资阳市雁江区滨河路（弹簧检验、箱体几何尺寸检验）

1、证书编号：CRCC10213P10823R1L-3

产品名称：组焊式机车单元制动器

规格型号：DF8B(图号：QSJ10-55-01-000-1)；DF8B(图号：QSJ10-55-03-000)

认证标准和技术要求：TB/T3145-2007；

有效期：2015年02月10日至2017年02月24日

## **专业小类：22.04.0654 铁道客车弹性定位套**

**申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司**

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：

场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号

场所2：湖南省株洲市天元区栗雨工业园黑龙江路569号（部分检验）

1、证书编号：CRCC10212P10362R1L-9  
产品名称：铁道客车弹性定位套  
规格型号：209T、209PK、209P、206P型转向架用（图号：PCKZ43A-24-00）  
认证标准和技术要求：运装客车[2007]289号；  
有效期：2015年02月10日至2016年01月19日  
**专业小类：22.04.0662 铁道客车空气弹簧**

**申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司**

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司  
制造地址：  
场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号  
场所2：湖南省株洲市天元区栗雨工业园黑龙江路569号（部分检验）

1、证书编号：CRCC10212P10362R1L-10  
产品名称：铁道客车用有摇枕转向架用空气弹簧（无摇动台）  
规格型号：Φ550D(图号:2000046(TMT))；Φ550E(图号:2000049(TMT))；Φ640(图号:2000056(TMT))  
认证标准和技术要求：TB/T2841-2010；  
有效期：2015年02月10日至2016年01月19日

2、证书编号：CRCC10212P10362R1L-11  
产品名称：铁道客车用无摇枕转向架用空气弹簧(小曲囊式)  
规格型号：Φ540C2(图号：2000067(TMT))；Φ580(图号：2000051(TMT))；  
Φ580A(图号：2000052(TMT))；Φ580D2(图号：2000053(TMT))  
认证标准和技术要求：TB/T2841-2010；  
有效期：2015年02月10日至2016年01月19日

3、证书编号：CRCC10212P10362R1L-12  
产品名称：铁道客车用有摇枕转向架用空气弹簧（有摇动台）  
规格型号：Φ600A(图号:2000055(TMT))；Φ600C(图号:2000065(TMT))  
认证标准和技术要求：TB/T2841-2010；  
有效期：2015年02月10日至2016年01月19日

4、证书编号：CRCC10213P10362R1L-15  
产品名称：铁道客车用无摇枕转向架用空气弹簧(大曲囊式)  
规格型号：Φ560(图号:2000089(TMT))  
认证标准和技术要求：TB/T2841-2010；  
有效期：2015年02月10日至2016年01月19日

**专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置**

**申请人：南车资阳机车有限公司**

生产厂：南车资阳机车有限公司  
制造地址：四川省资阳市雁江区松涛镇周祠村

1、证书编号：CRCC10214P10823R1L-5  
产品名称：动车组自动车钩及缓冲装置（电气车钩）（电气连接器）  
规格型号：自动电气连接器/IC142/ZLI-000-1；自动电气连接器/IC142B/ZLI-000B-1；自动电气连接器/IC142C/ZLI-000C-1  
认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；  
有效期：2015年02月10日至2017年02月24日

02扩大业务范围

**专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板**

**申请人：北京万高众业科技发展有限公司**

生产厂：北京万高众业科技发展有限公司

制造地址：北京市顺义区南彩镇彩达三街1号茂华工场4号楼

1、证书编号：CRCC10215P10894R0S-2

产品名称：交流传动机车受电弓浸金属碳滑板

规格型号：VAN-SK1585(图号：VAN-SK1585-0)

认证标准和技术要求：TJ/JW054-2014；

有效期：2015年02月10日至2017年03月31日

**申请人：摩根新材料(上海)有限公司**

生产厂：摩根新材料(上海)有限公司

制造地址：上海市闵行区龙吴路4250号

1、证书编号：CRCC10215P11419R0M-1

产品名称：交流传动机车受电弓浸金属碳滑板

规格型号：MT70D-PS8058

认证标准和技术要求：TJ/JW054-2014；

有效期：2015年02月10日至2018年04月16日

**专业小类：22.04.0613 铁道货车轴箱橡胶垫**

**申请人：河北新旭龙腾机械装备有限公司**

生产厂：河北新旭龙腾机械装备有限公司

制造地址：河北省保定市高碑店市北大街206号

1、证书编号：CRCC10215P11843R0M-2

产品名称：铁道货车轴箱橡胶垫

规格型号：转K6型(图号：QCZ133-30A-00)

认证标准和技术要求：TB/T3268-2011；运装货车[2007]387号；

有效期：2015年02月10日至2020年02月02日

**专业小类：22.04.0617 铁道货车交叉杆组成**

**申请人：济南轨道交通装备有限责任公司**

生产厂：济南轨道交通装备有限责任公司

制造地址：山东省济南市槐荫区槐村街73号

1、证书编号：CRCC10215P10657R0L-3

产品名称：铁道货车交叉杆组成

规格型号：转K2/K6型(图号：QCZ85A-71A-00/ QCZ85A-71B-00)

认证标准和技术要求：TB/T3225-2010；运装货车[2006]393号；

有效期：2015年02月10日至2016年12月29日

**专业小类：22.04.0618 铁道货车轴向橡胶垫**

**申请人：河北新旭龙腾机械装备有限公司**

生产厂：河北新旭龙腾机械装备有限公司

制造地址：河北省保定市高碑店市北大街206号



1、证书编号：CRCC10215P11843R0M-3  
产品名称：铁道货车轴向橡胶垫  
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）  
认证标准和技术要求：TJ/CL264-2013；  
有效期：2015年02月10日至2020年02月02日  
**专业小类：22.04.0644 铁道货车弹性旁承**

**申请人：河北新旭龙腾机械装备有限公司**

生产厂：河北新旭龙腾机械装备有限公司  
制造地址：河北省保定市高碑店市北大街206号

1、证书编号：CRCC10215P11843R0M-1  
产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体  
规格型号：JC型（图号：QCZ83JX-82-00）  
认证标准和技术要求：TB/T3269-2011；运装货车[2006]190号；  
有效期：2015年02月10日至2020年02月02日

**专业小类：22.04.0604 铁道货车用心盘磨耗盘**

**申请人：江苏同庆车辆配件有限公司**

生产厂：江苏同庆车辆配件有限公司  
制造地址：江苏省镇江市扬中市八桥镇二桥工业集中区

1、证书编号：CRCC10215P11820R1M-4  
产品名称：铁路货车用心盘磨耗盘（浇注工艺）  
规格型号：转8系列（图号：QCP900-00-05 /QCZ105-00-04）；转K2型（图号：QCP900-00-02/QCP900-00-02A）；  
转K6型（图号：QCZ133-00-02A）  
认证标准和技术要求：TB/T3270-2011；运装货车[2006]158号；  
有效期：2015年02月12日至2020年01月14日

**专业小类：22.04.0628 铁路货车组合式制动梁用滑块磨耗套**

**申请人：江苏同庆车辆配件有限公司**

生产厂：江苏同庆车辆配件有限公司  
制造地址：江苏省镇江市扬中市八桥镇二桥工业集中区

1、证书编号：CRCC10215P11820R1M-6  
产品名称：铁路货车组合式制动梁用滑块磨耗套  
规格型号：组合式制动梁用（图号：QCP704-10-08A）  
认证标准和技术要求：运装货车[2003]110号文附件3；运装货车[2009]245号文；  
有效期：2015年02月12日至2020年01月14日

**专业小类：22.04.0632 铁道货车旁承用磨耗板**

**申请人：江苏同庆车辆配件有限公司**

生产厂：江苏同庆车辆配件有限公司  
制造地址：江苏省镇江市扬中市八桥镇二桥工业集中区

1、证书编号：CRCC10215P11820R1M-2  
产品名称：铁道货车旁承用磨耗板（浇注工艺）  
规格型号：JC-1型（图号：QCZ105A-80A-03）；JC型（图号：QCZ83JX-81-01A）  
认证标准和技术要求：TB/T3269-2011；运装货车[2006]158号；

有效期：2015年02月12日至2020年01月14日

**专业小类：22.04.0639 铁道货车转向架斜楔主摩擦板**

**申请人：江苏同庆车辆配件有限公司**

生产厂：江苏同庆车辆配件有限公司

制造地址：江苏省镇江市扬中市八桥镇二桥工业集中区

1、证书编号：CRCC10215P11820R1M-3

产品名称：铁路货车高分子复合材料斜楔主摩擦板

规格型号：转8B型(图号：QCZ105A-30-02)；转K2/K6型(图号：QCZ133-90-02)

认证标准和技术要求：运装货车[2007]250号；

有效期：2015年02月12日至2020年01月14日

**专业小类：22.04.0645 铁路货车交叉杆用聚酯弹性垫**

**申请人：江苏同庆车辆配件有限公司**

生产厂：江苏同庆车辆配件有限公司

制造地址：江苏省镇江市扬中市八桥镇二桥工业集中区

1、证书编号：CRCC10215P11820R1M-5

产品名称：铁路货车交叉杆用聚酯弹性垫

规格型号：U型弹性垫(图号：QCZ85A-71A-03)；X型弹性垫(图号：QCZ85A-71A-02)

认证标准和技术要求：TB/T3225-2010；运装货车[2006]393号；

有效期：2015年02月12日至2020年01月14日

**专业小类：22.04.1315 道岔**

**申请人：中铁宝桥集团有限公司**

生产厂：中铁宝桥集团有限公司

制造地址：陕西省宝鸡市渭滨区清姜路80号

1、证书编号：CRCC10214P11422R0L-15

产品名称：时速200公里道岔尖轨

规格型号：60kg/m-18号， $V \leq 200$  km/h，特种断面，GLC(07)02-104、GLC(07)02-105

认证标准和技术要求：运基线路[2005]230号之1；

有效期：2015年01月21日至2018年04月23日

**专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置**

**申请人：天津市中力神盾电子科技有限公司**

生产厂：天津市中力神盾电子科技有限公司

制造地址：场所1：天津市华苑产业区兰苑路9号1-101/1-201（生产过程）

场所2：天津新产业园区华苑产业园区物华道8号B座（销售、设计开发）

1、证书编号：CRCC10215P11562R0M-1

产品名称：电源防雷箱

规格型号：

CPA-HI65-220(并联型单相交流 $U_c$ ：275V， $U_b \leq 1000$ V， $I_n$ ：40kA)；

CPA-HI65-380(并联型三相交流Uc: 275V, Ub≤1000V, In: 40kA)

认证标准和技术要求: TB/T3074-2003; 铁运[2006]26号; 铁运[2011]144号;  
有效期: 2015年02月11日至2018年07月16日

2、证书编号: CRCC10215P11562R0M-2

产品名称: 通信设备用浪涌保护器

规格型号:

CPH-I-BNC-12(串联, Ub≤40V, In: 5.0kA, 机械接口: BNC);

CPH-I-RJ11-48(串联, Ub≤100V, In: 1.5kA, 机械接口: RJ11);

CPH-I-TG2-12(串联, Ub≤40V, In: 5.0kA, 机械接口: TG端子);

CPH-I-TG4-48(串联, Ub≤100V, In: 5.0kA, 机械接口: TG端子)

认证标准和技术要求: TB/T2311-2008; TB/T3074-2003; 铁运[2006]26号; 铁运[2011]144号;

有效期: 2015年02月11日至2018年07月16日

**专业小类: 22.04.1104 铁路信号电源屏(智能)**

**申请人: 北京国铁路阳技术有限公司**

生产厂: 天津信通铁路电气技术有限公司

制造地址: 天津市东丽开发区信通路2号

1、证书编号: CRCC10215P11355R0M-3

产品名称: 非客专电源屏 信号电源综合屏(智能)

规格型号: DSG系列 信号电源综合屏

认证标准和技术要求: TB/T1528.1-2002; TB/T1528.3-2002; TB/T1528.4-2002; TB/T1528.5-2005; TB/T1528.6-2002;  
TB/T1528.7-2002; 运基信号[2005]458号;

有效期: 2015年02月11日至2018年03月05日

2、证书编号: CRCC10215P11355R0M-4

产品名称: 非客专电源屏 驼峰信号电源屏(智能)

规格型号: DSGF系列 驼峰信号电源屏

认证标准和技术要求: TB/T1528.1-2002; TB/T1528.3-2002; TB/T1528.4-2002; TB/T1528.5-2005; TB/T1528.6-2002;  
TB/T1528.7-2002; 运基信号[2005]458号;

有效期: 2015年02月11日至2018年03月05日

3、证书编号: CRCC10215P11355R0M-5

产品名称: 客专电源屏 车站、区间信号电源屏(智能)

规格型号: DSGK系列 车站、区间信号电源屏

认证标准和技术要求: TB/T1528.1-2002; TB/T1528.3-2002; TB/T1528.4-2002; TB/T1528.5-2005; TB/T1528.6-2002;  
TB/T1528.7-2002; 科技运[2008]36号;

有效期: 2015年02月11日至2018年03月05日

**专业小类: 22.04.1137 无线闭塞中心设备**

**申请人: 北京全路通信信号研究设计院有限公司**

生产厂: 北京全路通信信号研究设计院有限公司

制造地址: 北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块

1、证书编号: CRCC10215P11393R0L-6

产品名称: 无线闭塞中心设备软件和系统集成

规格型号: RBC-TH(V1.0.0)

硬件生产厂如下表:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
------	-------	------	------

无线闭塞中心设备 硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村 456号	2018年05月03日
----------------	------------	-----------------------	-------------

认证标准和技术要求：铁运[2012]212号；  
有效期：2015年01月30日至2018年04月13日

**申请人：北京铁路信号有限公司**

生产厂：北京铁路信号有限公司  
制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10215P11441R0M-7  
产品名称：无线闭塞中心设备硬件  
规格型号：RBC-TH  
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
无线闭塞中心设备软件和系统集成	RBC-TH(V1.0.0)	北京全路通信信号研究设计院有限公司	北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块	2018年04月13日

认证标准和技术要求：铁运[2012]212号；  
有效期：2015年01月30日至2018年05月03日

**专业小类：22.04.1138 临时限速服务器设备**

**申请人：北京全路通信信号研究设计院有限公司**

生产厂：北京全路通信信号研究设计院有限公司  
制造地址：北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块

1、证书编号：CRCC10215P11393R0L-5  
产品名称：临时限速服务器设备软件和系统集成  
规格型号：TSRS-TH(V1.0.0)  
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
临时限速服务器设备硬件	上海铁路通信有限公司	上海市闸北区江场西路179号	2017年08月12日
临时限速服务器设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2018年05月03日

认证标准和技术要求：铁运[2012]213号；  
有效期：2015年01月30日至2018年04月13日

**申请人：北京铁路信号有限公司**

生产厂：北京铁路信号有限公司  
制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10215P11441R0M-6  
产品名称：临时限速服务器设备硬件  
规格型号：TSRS-TH  
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
临时限速服务器设备软件和系统集成	TSRS-TH(V1.0.0)	北京全路通信信号研究设计院有限公司	北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块	2018年04月13日

认证标准和技术要求：铁运[2012]213号；  
有效期：2015年01月30日至2018年05月03日

**专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

## 申请人：四川蜀羊防水材料有限公司

生产厂：四川蜀羊防水材料有限公司

制造地址：四川省崇州市工业集中发展区元通工业点

1、证书编号：CRCC10215P10371R0M-2

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：

EVA防水板，幅宽≤3m，厚度1.5mm，2.0mm，2.5mm，3.0mm；

PE防水板，幅宽≤3m，厚度1.5mm，2.0mm，2.5mm，3.0mm

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；

有效期：2015年02月11日至2016年03月20日

## 专业小类：22.04.1401 道碴捣固机械

### 申请人：焦作市月山工务机械厂

生产厂：焦作市月山工务机械厂

制造地址：河南省博爱县月山工务段院内

1、证书编号：CRCC10215P10416R1S-4

产品名称：道碴捣固机械 液压道岔捣固机

规格型号：YCD-32型液压道岔捣固机

认证标准和技术要求：TB/T1404-2008；

有效期：2015年02月11日至2016年10月11日

## 专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

### 申请人：焦作市月山工务机械厂

生产厂：焦作市月山工务机械厂

制造地址：河南省博爱县月山工务段院内

1、证书编号：CRCC10215P10416R1S-5

产品名称：钢轨整修机械 钢轨拉伸机

规格型号：YLS-900型液压钢轨拉伸机

认证标准和技术要求：TB/T2332-1992；科技技[2007]32号-5；运基设备[2005]170号；

有效期：2015年02月11日至2016年10月11日

### 申请人：上海瑞纽机械股份有限公司

生产厂：上海瑞纽机械股份有限公司

制造地址：上海市浦东新区宣桥镇园德路105号

1、证书编号：CRCC10215P11740R2M-5

产品名称：钢轨整修机械 轨缝调整器

规格型号：GFT-40液压轨缝调整器

认证标准和技术要求：TB/T1405-1996；运基设备[2005]170号；

有效期：2015年02月11日至2019年11月23日

## 专业小类：22.04.1405 轨枕作业机械

### 申请人：上海送吉机电有限公司

生产厂：上海送吉机电有限公司

制造地址：上海市青浦区重固镇回龙村181号

1、证书编号：CRCC10215P10434R1S-1  
产品名称：轨枕作业机械 A类扣件螺栓机动扳手  
规格型号：YLB-300型液压扣件螺栓机动扳手  
认证标准和技术要求：TB/T3099—2012；  
有效期：2015年02月11日至2016年11月25日

### 03变更产品型号规格

#### 专业小类：22.04.0308 机车用橡胶堆

**申请人：郑州中天橡塑制品有限公司**

生产厂：郑州中天橡塑制品有限公司  
制造地址：河南省郑州经济技术开发区九龙办事处九龙工业园

1、证书编号：CRCC10213P10908R0M  
产品名称：机车用橡胶堆  
规格型号：SS 型（235×190×260，图号：TXJ3-64-10-000）  
认证标准和技术要求：TB/T2843-2007；  
有效期：2015年02月09日至2017年05月19日

#### 专业小类：22.04.0320 机车用通风机

**申请人：威海克莱特菲尔风机股份有限公司**

生产厂：威海克莱特菲尔风机股份有限公司  
制造地址：山东省威海市高技术产业开发区初村镇兴山路111号

1、证书编号：CRCC10213P10930R0M-1  
产品名称：机车用通风机 牵引变流器冷却风机  
规格型号：TJL470-3（图号：128TJL047003）  
认证标准和技术要求：JB/T10562-2006；JB/T10563-2006；  
有效期：2015年02月12日至2017年05月19日

#### 专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

**申请人：天津市中力神盾电子科技有限公司**

生产厂：天津市中力神盾电子科技有限公司  
制造地址：场所1：天津市华苑产业区兰苑路9号1-101/1-201（生产过程）  
场所2：天津新产业园区华苑产业园区物华道8号B座（销售、设计开发）

1、证书编号：CRCC10214P11562R0M  
产品名称：电源浪涌保护器  
规格型号：  
CPM-I20D（并联型单相交流：Uc：275V，Ub≤1000V，In：20kA）；CPM-I65T  
认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；铁运[2006]26号；铁运[2011]144号；  
有效期：2015年02月11日至2018年07月16日

#### 专业小类：22.04.1138 临时限速服务器设备

## 申请人：上海铁路通信有限公司

生产厂：上海铁路通信有限公司

制造地址：上海市闸北区江场西路179号

1、证书编号：CRCC10215P11049R0M-9

产品名称：临时限速服务器设备硬件

规格型号：TSRS-KA；TSRS-TH

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
临时限速服务器设备软件和系统集成	TSRS-TH(V1.0.0)	北京全路通信信号研究设计院有限公司	北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块	2018年04月13日
临时限速服务器设备软件和系统集成	TSRS-KA型(V1.0.0)	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市闸北区西藏北路489号（采购、运营、集成、测试） 场所2：上海市闸北民德路158号（铭德国际广场）（市场） 场所3：北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆（设计/开发、软件和集成、测试、市场）	2018年03月09日

认证标准和技术要求：铁运[2012]213号；

有效期：2015年02月05日至2017年08月12日

## 专业小类：22.04.1213 GSM-R数字移动通信手持台

### 申请人：上海复旦通讯股份有限公司

生产厂：上海复旦通讯股份有限公司

制造地址：上海市杨浦区邯郸路100号61栋西区2楼

1、证书编号：CRCC10214P11584R0M

产品名称：GSM-R数字移动通信手持台 通用手持台

规格型号：GPH711；GPH711B

认证标准和技术要求：科技运[2008]64号；

有效期：2015年02月15日至2019年08月18日

2、证书编号：CRCC10214P11584R0M-1

产品名称：GSM-R数字移动通信手持台 作业手持台

规格型号：OPH802；OPH802B

认证标准和技术要求：科技运[2008]64号；

有效期：2015年02月15日至2019年08月18日

## 04标准变更

### 专业小类：22.04.0317 机车车钩

### 申请人：大同益达铸造有限责任公司

生产厂：大同益达铸造有限责任公司

制造地址：山西省大同市城区前进街1-3号

1、证书编号：CRCC10212P10644R0M

产品名称：铁道机车100型车钩

规格型号：下作用车钩（E级钢，图号：TB/T1595-1996）

认证标准和技术要求：TB/T3334-2013；

有效期：2015年02月10日至2016年12月29日

**专业小类：22.04.0642 铁路车辆用整体旋压密封式制动缸**

**申请人：北京二七宏业机械设备制造有限公司**

生产厂：北京二七宏业机械设备制造有限公司

制造地址：北京市丰台区张郭庄甲1号

1、证书编号：CRCC10214P11371R1M

产品名称：铁路货车整体旋压密封式制动缸

规格型号：305×254A（图号：MSEP273-00-00）；305×254B（图号：MSEP274-00-00）；

305×254C（图号：MSEP275-00-00）；305×254D（图号：MSEP276-00-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL027-2013；

有效期：2015年02月10日至2018年03月18日

99其他

**专业小类：22.04.1126 驼峰溜放控制系统设备**

**申请人：北京市华铁信息技术开发总公司**

生产厂：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层

1、证书编号：CRCC10215P11863R0M

产品名称：驼峰溜放控制系统设备

规格型号：

JWT型 驼峰无线机车信号系统设备；

TBZK II型 驼峰自动化控制系统设备；

TY5型 驼峰推峰机车无线遥控系统设备

认证标准和技术要求：TB/T1556-1984；TB/T2306-2006；

有效期：2015年01月23日至2017年10月19日

**专业小类：22.04.1142 无线调车机车信号和监控系统设备**

**申请人：北京市华铁信息技术开发总公司**

生产厂：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层

1、证书编号：CRCC10215P11863R0M-1

产品名称：无线调车机车信号和监控系统设备

规格型号：STP-yh

认证标准和技术要求：运基信号[2004]73号；

有效期：2015年01月23日至2017年10月19日

**专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**申请人：武威橡胶制品厂**

生产厂：武威橡胶制品厂

制造地址：甘肃省武威市凉州区武南镇二马路机务段99号

1、证书编号：CRCC10214P11658R2M

产品名称：IIIa型橡胶垫板



规格型号：IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2015年02月13日至2019年09月18日

### 三、证书状态

#### 01证书恢复

#### 专业小类:22.04.0307 机车滚动轴承

#### 申请人：瓦房店轴承股份有限公司

生产厂：瓦房店轴承股份有限公司

制造地址：

场所1：辽宁省大连市瓦房店市祝华工业园区（套圈精加工、装配、检验全过程。部分圆柱滚子精加工、检验）；

场所2：辽宁省大连市瓦房店市北共济街1段1号（套圈粗加工、热处理。部分圆柱滚子全部生产过程。）；

场所3：辽宁省大连市普兰店市世纪路东段21号（部分圆柱滚子粗加工、热处理）

1、证书编号：CRCC10213P10669R0L-6

产品名称：机车滚动轴承 圆柱轴承

规格型号：3D32148QT (NU1048Q/P53S0)；3D32222QT (NU222Q/P53S0)；3D32224EQT (NU224EQ/P53S0)；3D32226EQT (NU226EQ/P53S0)；3E32144QT (NU1044Q/P63S0)；3E32220QT (NU220Q/P63S0)；3E32224EQT (NU224EQ/P63S0)；3E32226EQT (NU226EQ/P63S0)；3E32230EQT (NU230EQ/P63S0)；3E32313QT (NU313Q/P63S0)；3E32314QT (NU314Q/P63S0)；3E32322QT (NU322Q/P63S0)；3E32324QT (NU324Q/P63S0)；3E32622EQT (NU2322EQ/P63S0)；3E42620EQT (NJ2320EQ/P63S0)；4E32317EQT (NU317Q/P64S0)；N2876/P69 N2876K/P69；NJ2226Q1/C4S0 (NJ2226Q/C4S0)；NJ2232WB；NJ2232WBK；NJ2232WBK1；NJ2232WBK2；NJ2232WBK3；NJ2232WBY；NJ2232WBYK；NJ2232WBYK1；NJ2232WBYK2；NJP2226Q1/C4S0 (NJP2226Q/C4S0)；NU2232WB；NU2232WBK；NU2232WBK1；NU2232WBK2；NU2232WBK3；NU2938Q1/P53S0 (NU2938Q/P53S0)；NU312Q1/P63S0 (NU312Q/P63S0)；NU318Q1/P63S0 (NU318Q/P63S0)；NU320Q1/P63S0 (NU320Q/P63S0)；NUHJ2232WB；NUHJ2232WBK；NUHJ2232WBK1；NUHJ2232WBK2；NUHJ2232WBK3；NUHJ2232WBY；NUHJ2232WBY1；NUHJ2232WBY1K；NUHJ2232WBY1K1；NUHJ2232WBY1K2；NUHJ2232WBYK；NUHJ2232WBYK1；NUHJ2232WBYK2；NUP2876/P69；NUP2876K/P69

认证标准和技术要求：TB/T2591-2007；

有效期：2015年02月10日起恢复该证书“3E32313QT (NU313Q/P63S0)、3E32230EQT (NU230EQ/P63S0)、3E32144QT (NU1044Q/P63S0) NJ2232WBYK、NJ2232WBYK2、NJ2232WBYK1、NJ2232WBY、3E32324QT (NU324Q/P63S0)

NU318Q1/P63S0 (NU318Q/P63S0)、NU320Q1/P63S0 (NU320Q/P63S0)、3E42620EQT (NJ2320EQ/P63S0)

NU2938Q1/P53S0 (NU2938Q/P53S0)、NU312Q1/P63S0 (NU312Q/P63S0)、4E32317EQT (NU317Q/P64S0)

3E32314QT (NU314Q/P63S0)、3E32322QT (NU322Q/P63S0)、3D32148QT (NU1048Q/P53S0)

3D32222QT (NU222Q/P53S0)、3D32224EQT (NU224EQ/P53S0)、3D32226EQT (NU226EQ/P53S0)

3E32220QT (NU220Q/P63S0)、3E32226EQT (NU226EQ/P63S0)、3E32224EQT (NU224EQ/P63S0)

3E32622EQT (NU2322EQ/P63S0)、N2876/P69、N2876K/P69 “型号（证书暂停期间：2014年10月20日至2015年02月10日）”

#### 专业小类:22.04.0324 机车用牵引电机轴承

#### 申请人：瓦房店轴承股份有限公司

生产厂：瓦房店轴承股份有限公司

制造地址：场所1：辽宁省大连市瓦房店市祝华工业园区（套圈精加工、装配、检验全过程。部分圆柱滚子精加工、检验）；

场所2：辽宁省大连市瓦房店市北共济街1段1号（套圈粗加工、热处理。部分圆柱滚子全部生产过程）；

场所3：辽宁省大连市普兰店市世纪路东段21号（部分圆柱滚子粗加工、热处理）

1、证书编号：CRCC10213P10669R0L-8

产品名称：机车用牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号：4E42328EQT (NJ328EQ/P64S0) (图号：4E42328EQT)；4G32424QT (NU424Q/C4S0) (图号：4G32424QT)；

62318QTU (NH318Q/C9S0) (图号：62318QTU)；92417QTU (NUP417Q/C9S0) (图号：92417QTU)；

E32330EQTU (NU330EQ/P64S0) (图号：E32330EQTU)；E32426QTY (NU426Q/P6S0Y) (图号：E32426QTY)；

E62318QTU (NH318Q/P69S0) (图号: E62318QTU); NU328EQ1/P63S0 (NU328EQ/P63S0) (图号: NU328EQ1/P63S0)

认证标准和技术要求: TB/T2591-2007;

有效期: 2015年02月10日起恢复该证书(证书暂停期间: 2014年10月20日至2015年02月10日)

### **专业小类:22.04.0329 机车用主发电机轴承**

**申请人: 瓦房店轴承股份有限公司**

生产厂: 瓦房店轴承股份有限公司

制造地址: 场所1: 辽宁省大连市瓦房店市祝华工业园区(套圈精加工、装配、检验全过程。部分圆柱滚子精加工、检验);

场所2: 辽宁省大连市瓦房店市北共济街1段1号(套圈粗加工、热处理。部分圆柱滚子全部生产过程);

场所3: 辽宁省大连市普兰店市世纪路东段21号(部分圆柱滚子粗加工、热处理)

1、证书编号: CRCC10213P10669R0L-9

产品名称: 机车用主发电机轴承

规格型号: 3E32326QT(图号: 3E32326QT); E32626QTY(图号: E32626QTY)

认证标准和技术要求: TB/T2591-2007;

有效期: 2015年02月10日起恢复该证书(证书暂停期间: 2014年10月20日至2015年02月10日)

### **专业小类:22.04.0329 机车用主发电机轴承**

**申请人: 大连大轴轴承有限公司**

生产厂: 大连大轴轴承有限公司

制造地址: 辽宁省大连市甘井子区红旗街道棠梨村

1、证书编号: CRCC10213P10766R0M-2

产品名称: 机车用主发电机轴承

规格型号: E32626QTY

认证标准和技术要求: TB/T2591-2007;

有效期: 2015年02月10日起恢复该证书(证书暂停期间: 2014年08月28日至2015年02月10日)

### **专业小类:22.04.0643 铁路货车滚动轴承施封锁**

**申请人: 南京中和铁路配件有限公司**

生产厂: 南京中和铁路配件有限公司

制造地址: 江苏省南京市溧水县永阳镇毓秀路88-3号

1、证书编号: CRCC10213P10692R0S

产品名称: 铁路货车滚动轴承施封锁

规格型号: SFS-B型(图号: SRIT174-00-00-00); SFS-D型(图号: SRIT174-00-00-00);

SFS-E型(图号: SRIT174-00-00-00); SFS-F型(图号: SRIT174-00-00-00)

认证标准和技术要求: 运装货车[2009]491号;

有效期: 2015年02月10日起恢复该证书

### **专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**申请人: 哈尔滨铁路工务器材有限公司**

生产厂: 哈尔滨铁路工务器材有限公司

制造地址: 黑龙江省哈尔滨市香坊区香标街1号

1、证书编号: CRCC10213P10769R2M-3

产品名称：橡胶垫板

规格型号：H50-10-9耐寒型；H60-10-17耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2015年02月13日起恢复该证书“H60-10-17耐寒型”型号（该型号暂停期间：2014年10月15日至2015年02月13日）

## 申请人：武威橡胶制品厂

生产厂：武威橡胶制品厂

制造地址：甘肃省武威市凉州区武南镇二马路机务段99号

1、证书编号：CRCC10214P11658R2M

产品名称：IIIa型橡胶垫板

规格型号：IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2015年02月13日起恢复该证书（证书暂停期间：2014年10月15日至2015年02月13日）

## 02证书暂停

### 专业小类:22.04.0322 电力机车受电弓滑板

## 申请人：邢台市瑞普机车车辆配件有限公司

生产厂：邢台市瑞普机车车辆配件有限公司

制造地址：河北省邢台市巨鹿县工业园区

1、证书编号：CRCC10214P11379R1S

产品名称：电力机车受电弓滑板 粉末冶金滑板铜基

规格型号：250x180型（图号：RF-00）；270x200型（图号：RF-00）

认证标准和技术要求：TB/T1842.1-2002；

有效期：2015年02月10日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10214P11379R1S-1

产品名称：电力机车受电弓滑板 碳滑板

规格型号：1250型（图号：RZT-00）；1565型（图号：RWT-00）

认证标准和技术要求：TB/T1842.3-2008；

有效期：2015年02月10日起暂停该证书

### 专业小类:22.04.0411 内燃机车柴油机用高压油管

## 申请人：大连机车车辆厂技工学校实习工厂

生产厂：大连机车车辆厂技工学校实习工厂

制造地址：辽宁省大连市沙河口区北甸子171号

1、证书编号：CRCC10213P10907R0M

产品名称：内燃机车柴油机用高压油管

规格型号：DLGH型（图号：DLGH-01-00）

认证标准和技术要求：TB/T3240-2010；

有效期：2015年02月10日起暂停该证书

### 专业小类:22.04.0647 铁路货车滚动轴承

## 申请人：上海联合滚动轴承有限公司

生产厂：上海联合滚动轴承有限公司

制造地址：

场所1：上海市闵行区沪闵路1111号（除锻造、滚子冷锻之外的全部过程）；

场所2：上海市金山区吕巷镇建乐路21号（锻造）；

场所3：上海市金山区山阳镇朱山路363号（滚子冷锻）

1、证书编号：CRCC10213P10679R0M

产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型轴承

规格型号：352226X2-2RZ型(图号:352226X2-2RZ-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T2235-2010；TB/T3000-2000；

有效期：2014年12月31日起暂停该证书

### 专业小类:22.04.1111 轨道电路设备（SMC复合材料室外信号箱盒）

**申请人：郑州兴达铁路专用器材有限公司**

生产厂：郑州兴达铁路专用器材有限公司

制造地址：场所1：河南省郑州市二七区侯寨乡刘庄村（全部生产/检验过程）；

场所2：河南省郑州市二七区京广中路32号附1号1-6-21（除生产/检验以外）

1、证书编号：CRCC10214P11457R0M

产品名称：SMC复合材料变压器箱

规格型号：XB-S1（非屏蔽型）；XB-S2（非屏蔽型）

认证标准和技术要求：科技运[2008]36号XIV；

有效期：2015年02月10日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10214P11457R0M-1

产品名称：SMC复合材料方向电缆盒

规格型号：HF-S4（非屏蔽型）；HF-S7（非屏蔽型）

认证标准和技术要求：科技运[2008]36号XIV；

有效期：2015年02月10日起暂停该证书

3、证书编号：CRCC10214P11457R0M-2

产品名称：SMC复合材料终端电缆盒

规格型号：HZ-S12（非屏蔽型）；HZ-S24（非屏蔽型）

认证标准和技术要求：科技运[2008]36号XIV；

有效期：2015年02月10日起暂停该证书

### 专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

**申请人：兴业县盘隆石场**

生产厂：兴业县盘隆石场

制造地址：广西壮族自治区玉林市兴业县石南镇黎村良冲

1、证书编号：CRCC10213P11219R0S

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年02月10日起暂停该证书

### 专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

**申请人：羊城铁路实业发展总公司濠江口采石场**

生产厂：羊城铁路实业发展总公司濠江口采石场

制造地址：广东省清远市清城区飞来峡镇江口叔伯塘村

1、证书编号：CRCC10213P10831R0M

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年02月15日起暂停该证书

## **专业小类:22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线**

**申请人：河北凯宏铜合金有限公司**

生产厂：河北凯宏铜合金有限公司

制造地址：任丘雁翎开发区

1、证书编号：CRCC10213P10843R0M

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)

规格型号：

JTMH10-7×7/0.5；JTMH120-1×19/2.8；JTMH150-1×37/2.25；

JTMH16-7×7/0.65；JTMH35-1×7/2.5；JTMH70-1×19/2.1；JTMH95-1×19/2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005（其中单线反复弯曲性能指标符合科技装[2009]136号）；

有效期：2015年02月09日起暂停该证书

## **专业小类:22.04.1505 电气化铁路接触网支柱**

**申请人：广东道明铁路器材有限公司**

生产厂：广东道明铁路器材有限公司

制造地址：广东省清远市佛冈县石角镇三莲村

1、证书编号：CRCC10213P10786R0M-1

产品名称：电气化铁路接触网预应力混凝土支柱——环形支柱

规格型号：

Φ350 100/8；Φ350 100/9+3；Φ350 120/11+1.5；Φ350 140/11+1.5；

Φ350 60/9+3；Φ350 80/9+3；Φ400 100/11+3；Φ400 100/9+3；

Φ400 120/11+3；Φ400 120/9+3；Φ400 140/9；Φ400 140/9+3.5；Φ400 80/9+3

认证标准和技术要求：TB/T2286.2-2008；

有效期：2015年02月10日起暂停该证书

## **04证书注销**

### **专业小类:22.04.0309 机车牵引齿轮**

**申请人：沈阳诚麟轨道装备有限公司**

生产厂：沈阳诚麟轨道装备有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市新民市法哈牛镇新安村

1、证书编号：CRCC10213P10841R0M

产品名称：机车牵引齿轮 主动齿轮

规格型号：

ND5型（图号：CL-22-001(XTX-22-001)）；东风11（图号：QJ10-57-00-001）；

东风4（货）（图号：DLJ6-02-05-005A）；东风4（客）（图号：DLJ6-02-05-005C）；

东风4D（货）（图号：109Z090001）；东风4D（客）（图号：116Z050001）；

东风8B（图号：QJ7-57-00-005(Z)）；韶山3型（图号：TXJ3-61-00-001A）；

韶山3型（图号：TXJ3-61-00-002A）；韶山4改型（图号：TXJ4-61-00-001A）；  
韶山4改型（图号：TXJ4-61-00-002A）；韶山7C型（图号：DJJ6-61-00-002）；  
韶山7D/E型（图号：DJJ8-61-00-001A-1）；韶山8/9型（图号：321201000011）  
认证标准和技术要求：TB/T2989-2000；  
有效期：2015年02月11日起注销该证书

### **专业小类:22.04.0609 铁路货车转向架圆柱螺旋弹簧**

**申请人：浙江金昌弹簧有限公司**

生产厂：浙江金昌弹簧有限公司  
制造地址：浙江省绍兴市诸暨市望云西路8号

1、证书编号：CRCC10213P11002ROM  
产品名称：铁路货车转向架圆柱螺旋弹簧  
规格型号：  
认证标准和技术要求：  
有效期：2014年12月31日起注销该证书

### **专业小类:22.04.1126 驼峰溜放控制系统设备**

**申请人：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司**

生产厂：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司  
制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层

1、证书编号：CRCC10214P11119ROM-1  
产品名称：驼峰溜放控制系统设备  
规格型号：  
JWT型 驼峰无线机车信号系统设备；  
TBZK II型 驼峰自动化控制系统设备；  
TY5型 驼峰推峰机车无线遥控系统设备  
认证标准和技术要求：TB/T1556-1984；TB/T2306-2006；  
有效期：2015年01月23日起注销该证书

### **专业小类:22.04.1142 无线调车机车信号和监控系统设备**

**申请人：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司**

生产厂：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司  
制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层

1、证书编号：CRCC10213P11119ROM  
产品名称：无线调车机车信号和监控系统设备  
规格型号：STP-yh  
认证标准和技术要求：运基信号[2004]73号；  
有效期：2015年01月23日起注销该证书