

# 中铁检验认证中心

## 认证公告

2015年第4号（总第190号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行的认证模式开展产品认证工作（其中认证依据为中国铁路总公司标准或标准性技术文件的认证结果仅适用于中国铁路总公司采信）。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2015年01月26日至2015年01月29日）公布如下：

### 一、初次获证企业

#### **专业小类：22.04.1014 动车组电器柜、控制柜**

**申请人：上海阿尔斯通交通电气有限公司**

生产厂：上海阿尔斯通交通电气有限公司

制造地址：

场所1：ALSTOM Ferroviaria s.p.a Via Fosse Ardeatine 120 italy（产品设计）

场所2：上海市闵行区银都路4055号（组装、检验）

1、证书编号：CRCC10215P11842R0M

产品名称：动车组车下电器柜、控制柜

规格型号：AY00000001049（图号：AY00000001049-D）

认证标准和技术要求：TJ/CL333-2014；

有效期：2015年01月28日至2020年01月27日

#### **专业小类：22.04.1017 动车组真空断路器**

**申请人：Secheron SA**

生产厂：Secheron SA

制造地址：Rue du Pre-Bouvier 25 - Zimeysa CH-1217 Meyrin, Geneva, Switzerland

1、证书编号：CRCC10215P11839R0M

产品名称：动车组真空断路器（电动）

规格型号：MACS（图号SG580221VEN-01）

认证标准和技术要求：TJ/CL330-2014；

有效期：2015年01月27日至2020年01月26日

#### **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

**申请人：广州大禹建筑防水材料有限公司**

生产厂：广州大禹建筑防水材料有限公司

制造地址：广东省广州市从化太平镇飞鹅工业区

1、证书编号：CRCC10215P11841R0M

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，幅宽≤4m，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm；

PE防水板，幅宽≤4m，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；

有效期：2015年01月29日至2020年01月28日

## 申请人：衡水晶浩橡胶制品有限公司

生产厂：衡水晶浩橡胶制品有限公司

制造地址：河北省衡水市景县龙华镇工业基地

1、证书编号：CRCC10215P11840ROS

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T：宽度≤500mm，厚度6~10mm，模压；

变形缝用钢边止水带B-G：宽度≤400mm，厚度6~12mm，模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z：宽度≤400mm，厚度10~20mm，半径10、15mm，模压；

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T：宽度≤500mm，厚度6~10mm，模压；

施工缝用钢边止水带S-G：宽度≤400mm，厚度6~12mm，模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z：宽度≤400mm，厚度6~15mm，模压

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-2；

有效期：2015年01月29日至2020年01月28日

## 二、更改及扩项企业

### 01组织更名

#### 专业小类：22.04.1026 动车组电阻制动装置

## 申请人：海纳微电子（苏州）有限公司

生产厂：海纳微电子（苏州）有限公司（原企业名称：海纳电阻器（苏州）有限公司）

制造地址：江苏省苏州市太仓市太仓经济开发区无锡路9号

1、证书编号：CRCC10214P11417ROS

产品名称：动车组电阻制动装置

规格型号：BWD136（图号：02 68840 2）

认证标准和技术要求：TJ/CL314-2014；

有效期：2015年01月29日至2018年04月16日

### 02组织地址变更

#### 专业小类：22.04.1202 铁路运输通信数字式语音记录仪

## 申请人：辽宁鸿源电子有限公司

生产厂：辽宁鸿源电子有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市和平区三好街65-1号11层

1、证书编号：CRCC10214P11352ROS

产品名称：硬盘式铁路运输通信数字式语音记录仪

规格型号：AX-2006JFEBD

认证标准和技术要求：TB/T3025-2008；

有效期：2015年01月29日至2018年03月05日

#### 专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

## 申请人：河北铁科翼辰橡胶制品有限公司

生产厂：河北铁科翼辰橡胶制品有限公司  
制造地址：河北省石家庄市藁城区翼辰北街1号

1、证书编号：CRCC10214P11484R1M  
产品名称：IIIa型橡胶垫板  
规格型号：IIIa普通型  
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；  
有效期：2015年01月29日至2018年06月11日

2、证书编号：CRCC10214P11484R1M-1  
产品名称：IIIb型橡胶垫板  
规格型号：IIIb普通型  
认证标准和技术要求：运基线路[2000]396号之4；  
有效期：2015年01月29日至2018年06月11日

3、证书编号：CRCC10214P11484R1M-2  
产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）  
规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）  
认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；  
有效期：2015年01月29日至2018年06月11日

4、证书编号：CRCC10214P11484R1M-3  
产品名称：弹条III型扣件绝缘轨距块  
规格型号：11；13；7；9  
认证标准和技术要求：运基线路[2000]396号之5；  
有效期：2015年01月29日至2018年06月11日

5、证书编号：CRCC10214P11484R1M-4  
产品名称：橡胶垫板  
规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型  
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；  
有效期：2015年01月29日至2018年06月11日

**专业小类：22.04.1308 扣件系统**

**申请人：河北铁科翼辰橡胶制品有限公司**

生产厂：河北铁科翼辰橡胶制品有限公司  
制造地址：河北省石家庄市藁城区翼辰北街1号

1、证书编号：CRCC10214P11484R1M-5  
产品名称：WJ8铁垫板下弹性垫板  
规格型号：WJ8铁垫板下弹性垫板A；WJ8铁垫板下弹性垫板B  
认证标准和技术要求：科技基[2007]207号；科技基[2010]81号；  
有效期：2015年01月29日至2018年06月11日

2、证书编号：CRCC10214P11484R1M-6  
产品名称：扣件系统用尼龙件  
规格型号：  
WJ7绝缘块；WJ8轨距挡板；WJ8接头轨距挡板；WJ8绝缘块；轨距挡板G5；  
绝缘轨距块G4；绝缘轨距块G4J；预埋套管D1；预埋套管D2  
认证标准和技术要求：科技基[2007]207号；  
有效期：2015年01月29日至2018年06月11日

3、证书编号：CRCC10214P11484R1M-7  
产品名称：扣件系统用塑料件  
规格型号：WJ7轨下调高垫板；WJ8轨下调高垫板；WJ8铁垫板下调高垫板；调高垫板TD5  
认证标准和技术要求：科技基[2007]207号；

有效期：2015年01月29日至2018年06月11日

4、证书编号：CRCC10214P11484R1M-8

产品名称：扣件系统用橡胶垫板

规格型号：

WJ7-A复合垫板(生胶：炭黑=32:21)；WJ7-A橡胶垫板(生胶：炭黑=32:21)；

WJ7-B复合垫板(生胶：炭黑=32:21)；WJ7-B橡胶垫板(生胶：炭黑=32:21)；

WJ7绝缘缓冲垫板(生胶：炭黑=46.8:25)；WJ7铁垫板下调高垫板(生胶：炭黑=46.8:25)；

WJ8复合垫板(生胶：炭黑=20:9)；WJ8橡胶垫板(生胶：炭黑=20:9)；

复合垫板CRP5(生胶：炭黑=50:21)；橡胶垫板RP4(生胶：炭黑=50:21)；

橡胶垫板RP5(生胶：炭黑=50:21)

认证标准和技术要求：科技基[2007]207号；科技基[2010]81号；

有效期：2015年01月29日至2018年06月11日

### 03扩大业务范围

#### 专业小类：22.04.0306 机车车轴

**申请人：中国北车集团大连机车车辆有限公司**

生产厂：中国北车集团大连机车车辆有限公司

制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号：CRCC10215P10652R0L-30

产品名称：交流传动机车车轴

规格型号：轮对齿轮抱轴箱装配车轴（M 101-F，图号：8F9Z02010010）；轮对装配车轴（35CrMoA，图号：8U9Z04000010）；

认证标准和技术要求：TJ/JW037-2014；

有效期：2015年01月28日至2016年12月29日

**申请人：株洲天力锻业有限责任公司**

生产厂：株洲天力锻业有限责任公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心

1、证书编号：CRCC10215P11636R0M-4

产品名称：交流传动机车车轴

规格型号：HXD1B车轴（EA4T，图号：JB00000798G00）；HXD1C车轴（35CrMoA，图号：JB00001478G00）；

HXD1C高原车轴（EA4T，图号：JB00001478G00A）；HXD1D车轴（35CrMoA，图号：JB00001967G00）；HXD1车轴（EA4T，图号：JB00000314G00）

认证标准和技术要求：TJ/JW037-2014；

有效期：2015年01月28日至2019年09月02日

#### 专业小类：22.04.0311 机车单元制动器

**申请人：南车株洲电力机车有限公司**

生产厂：南车株洲电力机车有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10215P10607R0L-11

产品名称：交流传动机车制动夹钳单元

规格型号：

JPXZ-1型盘形制动器（不带停放，图号：AJP1008285G020）；JPXZ-1型盘形制动器（不带停放，图号：AJP1008286G020）；

JPXZ-1型盘形制动器（不带停放，图号：AJP1009787G020）；JPXZ-2型盘形制动器（带停放，图号：AJP1008287G020）；

JPXZ-2型盘形制动器（带停放，图号：AJP1009788G020）

认证标准和技术要求：TJ/JW043-2014；

有效期：2015年01月28日至2016年12月27日

## 申请人：中国北车集团大连机车车辆有限公司

生产厂：中国北车集团大连机车车辆有限公司

制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号：CRCC10215P10652R0L-28

产品名称：交流传动机车单元制动器

规格型号：DT-2L-TG型机车单元制动器（不带停放，图号：8F9Z07300000）；DT-2R-SG型机车单元制动器（带停放，图号：8F9Z07400000）；DT-2R-TG型机车单元制动器（不带停放，图号：8F9Z07200000）；DT-2R-WG型机车单元制动器（带停放，图号：8F9Z07100000）

认证标准和技术要求：TJ/JW044-2014；

有效期：2015年01月28日至2016年12月29日

**专业小类：22.04.0313 机车用制动控制器(司机控制阀)**

## 申请人：南车株洲电力机车有限公司

生产厂：南车株洲电力机车有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10215P10607R0L-12

产品名称：交流传动机车制动控制器

规格型号：TKS42B(04)型制动控制器（图号：JQ00008424G00）；TKS42B(06)型制动控制器（图号：JQ00008509G00）

认证标准和技术要求：TJ/JW046-2014；

有效期：2015年01月28日至2016年12月27日

**专业小类：22.04.0315 机车用紧急制动阀**

## 申请人：上海国之鼎铁路机电有限公司

生产厂：上海国之鼎铁路机电有限公司

制造地址：上海市嘉定区嘉美路318号

1、证书编号：CRCC10215P10625R0M-1

产品名称：交流传动机车紧急放风阀

规格型号：机车用紧急放风阀（A1型，图号：210026B.00.00）；机车用紧急放风阀（B型，图号：210026C.00.00）；机车用紧急放风阀（C1型，图号：210026A.00.00）

认证标准和技术要求：TJ/JW045-2014；

有效期：2015年01月28日至2016年12月27日

## 申请人：株洲联诚集团有限责任公司

生产厂：株洲联诚集团有限责任公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心北门

1、证书编号：CRCC10215P10653R0L-9

产品名称：交流传动机车紧急放风阀

规格型号：711-100型车长阀（C2型，图号：10592073A）

认证标准和技术要求：TJ/JW045-2014；

有效期：2015年01月28日至2016年12月29日

## 申请人：宁波国创机车装备有限公司

生产厂：宁波国创机车装备有限公司

制造地址：浙江省宁波市镇海区骆驼街道盛兴路115号

1、证书编号：CRCC10215P10599R0M-2

产品名称：交流传动机车紧急放风阀

规格型号：A1型（图号：GCZF2-20-00A）；B型（图号：GCZF2-20-00B）

认证标准和技术要求：TJ/JW045-2014；

有效期：2015年01月28日至2016年12月27日

**专业小类：22.04.0317 机车车钩**

**申请人：大同益达铸造有限责任公司**

生产厂：大同益达铸造有限责任公司

制造地址：山西省大同市城区前进街1-3号

1、证书编号：CRCC10215P10644R0M-2

产品名称：交流传动机车100型车钩

规格型号：下作用车钩（E级钢，图号：TB/T1595-1996）

认证标准和技术要求：TJ/JW033-2014；

有效期：2015年01月28日至2016年12月29日

2、证书编号：CRCC10215P10644R0M-3

产品名称：交流传动机车101型车钩

规格型号：车钩（E级钢，图号：R0000254180001）

认证标准和技术要求：TJ/JW033-2014；

有效期：2015年01月28日至2016年12月29日

**申请人：中国北车集团大连机车车辆有限公司**

生产厂：中国北车集团大连机车车辆有限公司

制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号：CRCC10215P10652R0L-27

产品名称：交流传动机车102型车钩

规格型号：102型车钩（上作用）（E级钢，图号：8TT152000000）；102型车钩（下作用）（E级钢，图号：8TT153000000）

认证标准和技术要求：TJ/JW033-2014；

有效期：2015年01月28日至2016年12月29日

2、证书编号：CRCC10215P10652R0L-29

产品名称：交流传动机车100型车钩

规格型号：内燃电力机车车钩 下作用（E级钢，图号：TB/T1595-00-）

认证标准和技术要求：TJ/JW033-2014；

有效期：2015年01月28日至2016年12月29日

申请人：南车戚墅堰机车有限公司

生产厂：南车戚墅堰机车有限公司

制造地址：江苏省常州市戚墅堰区延陵东路358号

1、证书编号：CRCC10215P10721R1L-12

产品名称：交流传动机车102型车钩

规格型号：102型车钩（E级钢，图号：QSQT28-00-000）；102型车钩（上作用）（E级钢，图号：QSQT34-00-000）

认证标准和技术要求：TJ/JW033-2014；

有效期：2015年01月28日至2017年01月23日

2、证书编号：CRCC10215P10721R1L-15

产品名称：交流传动机车100型车钩

规格型号：100型车钩（上作用）（E级钢，图号：QSQT44-00-000）；100型车钩（下作用）（E级钢，图号：QSQT45-00-000）

认证标准和技术要求：TJ/JW033-2014；

有效期：2015年01月28日至2017年01月23日

**专业小类：22.04.0321 机车用闸瓦**

**申请人：辽宁红德电碳制品有限公司**

生产厂：辽宁红德电碳制品有限公司  
制造地址：辽宁省沈阳市新民市胡台新城振兴五街26号

1、证书编号：CRCC10215P11146R0M-2  
产品名称：交流传动机车合成闸瓦  
规格型号：HD985(图号：HD985-01)；HD985(图号：HD985-02)  
认证标准和技术要求：TJ/JW041-2014；  
有效期：2015年01月28日至2017年10月28日

## 申请人：乐清市粉末冶金厂

生产厂：乐清市粉末冶金厂  
制造地址：浙江省温州市乐清市虹桥镇幸福东路222号

1、证书编号：CRCC10215P11380R1M-3  
产品名称：交流传动机车合成闸瓦  
规格型号：YFC340/HXN3型机车用(图号：YFC40-00-00)；YFC343/HXD2型机车用(图号：YFC43-00-00)；  
YFC373/HXN5B型机车用(图号：YFC73-00-00)；YFC377/HXN3B型机车用(图号：YFC77-00-00)；YFC381/HXN5型机车用(图号：YFC81-00-00)  
认证标准和技术要求：TJ/JW041-2014；  
有效期：2015年01月28日至2018年04月02日

## 专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板

## 申请人：乐清市粉末冶金厂

生产厂：乐清市粉末冶金厂  
制造地址：浙江省温州市乐清市虹桥镇幸福东路222号

1、证书编号：CRCC10215P11380R1M-4  
产品名称：交流传动机车受电弓碳滑板  
规格型号：YFC-CS-DSA200(图号：YFC28-00-00)；YFC-CS-TSG15(图号：YFC71-00-00)  
认证标准和技术要求：TJ/JW029-2014；  
有效期：2015年01月28日至2018年04月02日

## 专业小类：22.04.0334 机车用空气制动系统（制动机）

## 申请人：南车株洲电力机车有限公司

生产厂：南车株洲电力机车有限公司  
制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10215P10607R0L-10  
产品名称：交流传动机车微机控制空气制动系统  
规格型号：DK-2型机车制动机（制动柜（图号AJP1006242G020）、制动控制器（图号JQ00008509G00）、  
紧急制动阀（图号GCZF2-20-00B）、显示屏（图号JZ00000038J24））；  
DK-2型机车制动机（制动柜（图号AJP1006242G020）、制动控制器（图号JQ00008509G00）、  
紧急制动阀（图号GCZF2-20-00B）、制动显示屏（图号D6007A.00.00））；  
DK-2型机车制动机（制动柜（图号AJP1006430G020）、制动控制器（图号JQ00008509G00）、  
紧急制动阀（图号GCZF2-20-00B）、显示屏（图号JZ00000038J24））；  
DK-2型机车制动机（制动柜（图号AJP1006430G020）、制动控制器（图号JQ00008509G00）、  
紧急制动阀（图号GCZF2-20-00B）、制动显示屏（图号D6007A.00.00））；  
DK-2型机车制动机（制动柜（图号AJP1006472G020）、制动控制器（图号JQ00008509G00）、  
紧急制动阀（图号GCZF2-20-00B）、显示屏（图号JZ00000038J24））；  
DK-2型机车制动机（制动柜（图号AJP1006472G020）、制动控制器（图号JQ00008509G00）、  
紧急制动阀（图号GCZF2-20-00B）、制动显示屏（图号D6007A.00.00））；  
DK-2型机车制动机（制动柜（图号AJP1008410G020）、制动控制器（图号JQ00008424G00））  
认证标准和技术要求：TJ/JW039-2014；  
有效期：2015年01月28日至2016年12月27日

**专业小类：22.04.0338 铁道机车用制动盘**

**申请人：株洲联诚集团有限责任公司**

生产厂：株洲联诚集团有限责任公司  
制造地址：湖南省株洲市石峰区田心北门

1、证书编号：CRCC10215P10653R0L-10  
产品名称：交流传动机车制动盘  
规格型号：制动盘（灰铸铁，图号：JZ00001016G00）  
认证标准和技术要求：TJ/JW042-2014；  
有效期：2015年01月28日至2016年12月29日

**专业小类：22.04.0339 铁道机车用闸片**

**申请人：北京天宜上佳新材料有限公司**

生产厂：北京天宜上佳新材料有限公司  
制造地址：北京市海淀区上庄镇西辛力屯村南铁道北500米

1、证书编号：CRCC10215P11109R1M-5  
产品名称：交流传动机车合成闸片  
规格型号：F666(图号：F666-PD/030000Z)  
认证标准和技术要求：TJ/JW040-2014；  
有效期：2015年01月28日至2017年09月23日

**专业小类：22.04.0525 机车高压电压互感器**

**申请人：南车株洲电机有限公司**

生产厂：南车株洲电机有限公司  
制造地址：湖南省株洲市石峰区田心科技园内

1、证书编号：CRCC10215P10589R0L-5  
产品名称：交流传动机车液体浸渍高压电压互感器  
规格型号：TBY1-25(图号：214101000000)  
认证标准和技术要求：TJ/JW031-2014；  
有效期：2015年01月28日至2016年12月27日

**专业小类：22.04.0661 铁道客车油压减振器**

**申请人：北京昌搏众邦轨道交通科技有限公司**

生产厂：北京昌搏众邦轨道交通科技有限公司  
制造地址：北京市大兴区采育镇北京采育经济开发区采宝路2号

1、证书编号：CRCC10213P10746R0M-2  
产品名称：铁道客车抗蛇行油压减振器(双向循环)  
规格型号：CB-K-250(图号：CB-33-00-00)  
认证标准和技术要求：TB/T1491-2004；  
有效期：2015年01月28日至2017年01月31日

**专业小类：22.04.1221 GSM-R数字移动通信基站子系统设备**

**申请人：华为技术有限公司**

生产厂：华为技术有限公司  
制造地址：场所1：广东省东莞市松山湖科技产业园区新城大道2号（生产）  
场所2：西安市高新区锦业一路34号国家服务外包示范基地二区G座（研发）



1、证书编号：CRCC10215P11752R0L-1

产品名称：GSM-R 数字移动通信基站子系统设备

规格型号：

HUAWEI GSM-R 数字移动通信基站子系统设备（由BSC6000(版本号V901R008)和BTS3900(版本号V301R013)/BTS3900A(版本号V301R013)组成）

认证标准和技术要求：TJ/DW165-2014；运基通信[2006]265号；

有效期：2015年01月26日至2019年11月27日

**专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**申请人：江阴海达橡塑股份有限公司**

生产厂：江阴海达橡塑股份有限公司

制造地址：江苏省无锡市江阴市周庄镇云顾路585号

1、证书编号：CRCC10215P11196R0L-4

产品名称：IIIa型橡胶垫板

规格型号：IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2015年01月29日至2017年11月25日

2、证书编号：CRCC10215P11196R0L-5

产品名称：IIIb型橡胶垫板

规格型号：IIIb普通型

认证标准和技术要求：运基线路[2000]396号之4；

有效期：2015年01月29日至2017年11月25日

**专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

**申请人：江苏华伟防水材料有限公司**

生产厂：江苏华伟防水材料有限公司

制造地址：江苏省盐城市阜宁县硕集镇东崔工业园区29号

1、证书编号：CRCC10215P10887R1M-2

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材（含水泥基胶粘剂），幅宽≤2.65m，厚度1.8mm（不含纤维层）

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2015年01月29日至2017年05月06日

**专业小类：22.04.1305 铁路钢桥用漆**

**申请人：南京长江涂料有限公司**

生产厂：南京长江涂料有限公司

制造地址：江苏省南京市六合区化学工业园园区西路157号

1、证书编号：CRCC10215P11729R1M-3

产品名称：铁路钢桥用涂料 氟碳面漆

规格型号：氟碳面漆（质量配比：漆：固化剂=5：1，灰色）

认证标准和技术要求：TB/T1527-2011；

有效期：2015年01月29日至2019年11月18日

**专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件**

**申请人：海宁由拳铁路器材有限公司**

生产厂：海宁由拳铁路器材有限公司

制造地址：浙江省嘉兴市海宁市硖川路255号

1、证书编号：CRCC10215P10404R0M-2  
产品名称：弹条III型扣件 弹条  
规格型号：III型(扣压力 $\geq$ 11kN)  
认证标准和技术要求：运基线路[2000]396号之2；  
有效期：2015年01月29日至2016年08月12日

**申请人：安徽金星预应力工程技术有限公司**

生产厂：安徽金星预应力工程技术有限公司  
制造地址：安徽省合肥市庐阳区新站区东方大道与怀远路西南交口

1、证书编号：CRCC10215P11063R2M-2  
产品名称：弹条II型扣件 弹条  
规格型号：II型  
认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；  
有效期：2015年01月28日至2017年08月19日

2、证书编号：CRCC10215P11063R2M-3  
产品名称：弹条I型扣件 弹条  
规格型号：A型；B型  
认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；  
有效期：2015年01月28日至2017年08月19日

04变更产品型号规格

**专业小类：22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧**

**申请人：南车戚墅堰机车有限公司**

生产厂：南车戚墅堰机车有限公司  
制造地址：江苏省常州市戚墅堰区延陵东路358号

1、证书编号：CRCC10214P10721R1L-11  
产品名称：交流传动机车一系圆柱螺旋弹簧  
规格型号：HXN5型机车/HXN5B型机车一系弹簧(B类，图号：(Q)E2058501)  
认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014；  
有效期：2015年01月28日至2017年01月23日

**专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板**

**申请人：苏州东南电碳科技有限公司**

生产厂：苏州东南电碳科技有限公司  
制造地址：江苏省苏州市太仓市双凤镇温州工业园

1、证书编号：CRCC10214P11712R1M-1  
产品名称：交流传动机车受电弓碳滑板  
规格型号：BC28(DSA200)（图号：DNEHB-01-1CXH-\*）；BC28(DSA200)（图号：DNEHB-01-1CZH-\*）；  
BC28(DSA200)（图号：DNEHB-01-2CXH-\*）；BC28(DSA200)（图号：DNEHB-01-2CZH-\*）；BC28(TSG15B)（图号：DNEHB-07-1COB-\*）  
认证标准和技术要求：TJ/JW029-2014；  
有效期：2015年01月28日至2019年10月22日

**专业小类：22.04.0327 内燃机车用空气滤清器（滤芯）**

**申请人：哈尔滨铁博机车配件有限公司**

生产厂：哈尔滨铁博机车配件有限公司  
制造地址：黑龙江省哈尔滨市道外区三机街1号

1、证书编号：CRCC10214P11331R0M-1

产品名称：内燃机车用纸质空气滤清器（滤芯）

规格型号：DF11G型（图号：QSJ10-14-01-000）；DF4D型（图号：DLJ6-03-05-500）

认证标准和技术要求：TB/T2722-2013；

有效期：2015年01月27日至2018年02月16日

**专业小类：22.04.0661 铁道客车油压减振器**

**申请人：北京昌搏众邦轨道交通科技有限公司**

生产厂：北京昌搏众邦轨道交通科技有限公司

制造地址：北京市大兴区采育镇北京采育经济开发区采宝路2号

1、证书编号：CRCC10213P10746R0M

产品名称：铁道客车垂向油压减振器（双向循环）

规格型号：CB-C-10（图号：CB-22-00-00）；CB-C-100A（图号：CB-02-00-00）；CB-C-100B（图号：CB-03-00-00）；

CB-C-15B（图号：CB-29-00-00）；CB-C-20C（图号：CB-21-00-00）；CB-C-80（图号：CB-01-00-00）；

CB-C-80A（图号：CB-31-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T1491-2004；

有效期：2015年01月28日至2017年01月31日

**专业小类：22.04.0911 动车组动车组轴箱体及端盖**

**申请人：常州华德机械有限公司**

生产厂：常州华德机械有限公司

制造地址：江苏省常州市金坛市指前镇兴标南路58号

1、证书编号：CRCC10214P11506R0M

产品名称：动车组端盖（球墨铸铁）

规格型号：A型轴箱盖CCD00000102450；A型轴箱盖TCF00000030330；B型轴箱盖CCD00000102471；

B型轴箱盖TCF00000030331；D型轴箱盖CCD00000102472；D型轴箱盖TCF00000030328；E型轴箱盖CCD00000102473；

E型轴箱盖TCF00000030332；F型轴箱盖CCD00000102474；F型轴箱盖TCF00000030329

认证标准和技术要求：TJ/CL286-2014；

有效期：2015年01月28日至2018年06月23日

2、证书编号：CRCC10214P11506R0M-1

产品名称：动车组球墨铸铁轴箱体（转臂式）

规格型号：轴箱体（右）TCF00000033404；轴箱体（左）TCF00000033403；轴箱体（右侧）QSK-12043-1(100139084)；

轴箱体（左侧）QSK-12044-1(100137837)；轴箱转臂（右）CCD00000095455；轴箱转臂（左）CCD00000095454

认证标准和技术要求：TJ/CL286-2014；

有效期：2015年01月28日至2018年06月23日

**专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**申请人：江阴海达橡塑股份有限公司**

生产厂：江阴海达橡塑股份有限公司

制造地址：江苏省无锡市江阴市周庄镇云顾路585号

1、证书编号：CRCC10213P11196R0L

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-11普通型；60-10-17普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2015年01月29日至2017年11月25日

**专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂**

**申请人：江苏奥莱特新材料有限公司**

生产厂：江苏奥莱特新材料有限公司

制造地址：江苏省南京市六合区沿江工业开发区汇鑫路22号

1、证书编号：CRCC10212P10666R0M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

ART-JA1早强型（异丁烯基聚氧乙烯醚HPEG；巯基丙酸MPC；丙烯酸AA=557.8:4.77:50.22）；

ART-JR1缓凝型（异丁烯基聚氧乙烯醚HPEG；巯基丙酸MPC；丙烯酸AA=557.8:4.77:50.22）；

ART-JS1标准型（异丁烯基聚氧乙烯醚HPEG；巯基丙酸MPC；丙烯酸AA=557.8:4.77:50.22）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2015年01月29日至2016年12月30日

05标准变更

**专业小类：22.04.0518 电力机车受电弓**

**申请人：南车株洲电力机车有限公司**

生产厂：南车株洲电力机车有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10212P10607R0L

产品名称：气囊式交流传动机车受电弓

规格型号：TSG15（图号：JQ00000560G00）；TSG15B（图号：JQ00001545G00）；TSG15C（图号：JQ00001816G00）；

TSG15D（图号：JQ00002630G00）；TSG15D1（图号：JQ00006289G00）；TSG15F（图号：JQ00004458G00）

认证标准和技术要求：TJ/JW028-2014；

有效期：2015年01月29日至2016年12月27日

**专业小类：22.04.0524 机车真空主断路器**

**申请人：南车株洲电力机车有限公司**

生产厂：南车株洲电力机车有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10212P10607R0L-4

产品名称：交流传动机车真空主断路器（气动）

规格型号：BVAC.N99（图号：JQ00000699G00）；BVAC.N99A（图号：JQ00004046G00）；

BVAC.N99C（图号：JQ00001152G00）；BVAC.N99D（图号：JQ00000818G00）；BVAC.N99K（图号：JQ00003984G00）；

TDV10交流真空主断路器（图号：JQ00004849G00）

认证标准和技术要求：TJ/JW030-2014；

有效期：2015年01月29日至2016年12月27日

**专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）**

**申请人：成都运达科技股份有限公司**

生产厂：成都运达科技股份有限公司

制造地址：四川省成都高新区新达路11号

1、证书编号：CRCC10212P10601R0M

产品名称：机车自动视频监控及记录子系统

规格型号：Ydvs-01型（图号：YUNDA\_QT-6A-01-视频-电气原理图-V1.10/YUNDA\_QT-6A-03-视频-总装图-V1.00）

认证标准和技术要求：TJ/JW001G-2014；

有效期：2015年01月29日至2016年12月27日

2、证书编号：CRCC10212P10601R0M-2

产品名称：机车走行部故障监测子系统一

规格型号：YZD-2型（图号：YUNDA\_QT-6A-01-走行部-电气原理图-V1.00、YUNDA\_QT-6A-03-走行部-总装图-V1.00）

认证标准和技术要求：TJ/JW001F-2014；  
有效期：2015年01月29日至2016年12月27日

## 申请人：武汉征原电气有限公司

生产厂：武汉征原电气有限公司  
制造地址：湖北省武汉市江岸区新村街折返段151号

1、证书编号：CRCC10212P10651R0M-2  
产品名称：列车供电监测子系统  
规格型号：ZYDMS1型（图号：Y890G210000）  
认证标准和技术要求：TJ/JW001E-2014；  
有效期：2015年01月29日至2016年12月29日

## 申请人：北京德通利达机车科技发展有限公司

生产厂：北京德通利达机车科技发展有限公司  
制造地址：武汉市江夏区藏龙岛杨桥湖大道15号拓创产业园J栋

1、证书编号：CRCC10213P11067R0S  
产品名称：机车高压绝缘检测子系统  
规格型号：THLA6A-11机车高压绝缘检测子系统(图号：THLA6A-00-000)；THLA6A-12机车高压绝缘检测子系统(图号：THLA6A-00-000)；  
THLA6B-11机车高压绝缘检测子系统(图号：THLA6B-00-000)；THLA6B-12机车高压绝缘检测子系统(图号：THLA6B-00-000)；  
THLA6C-11机车高压绝缘检测子系统(图号：THLA6C-00-000)；THLA6C-12机车高压绝缘检测子系统(图号：THLA6C-00-000)；  
THLA6D-11机车高压绝缘检测子系统(图号：THLA6D-00-000)；THLA6D-12机车高压绝缘检测子系统(图号：THLA6D-00-000)  
认证标准和技术要求：TJ/JW001D-2014；  
有效期：2015年01月28日至2017年08月22日

**专业小类：22.04.0618 铁道货车轴向橡胶垫**

## 申请人：齐齐哈尔市时代橡塑有限责任公司

生产厂：齐齐哈尔市时代橡塑有限责任公司  
制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区工业开发区内

1、证书编号：CRCC10213P10676R0M  
产品名称：铁道货车轴向橡胶垫  
规格型号：转K2/K6型(图号：QCZ85A-73-00)  
认证标准和技术要求：TJ/CL264-2013；  
有效期：2015年01月29日至2017年01月15日

**专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆**

## 申请人：安徽太平洋电缆集团有限公司

生产厂：安徽太平洋电缆集团有限公司  
制造地址：安徽省芜湖市无为县高沟高新科技园

1、证书编号：CRCC10214P11277R0M  
产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）  
规格型号：  
WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264）0.6/1KV 芯数：2~3芯；截面：1.5~50mm<sup>2</sup> 标准（小尺寸）壁厚绝缘、（总屏蔽）、有护套，耐温等级：90℃，耐油：MM  
WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264）0.6/1KV 芯数：3+1芯；截面：35~50mm<sup>2</sup> 标准（小尺寸）壁厚绝缘、（总屏蔽）、有护套，耐温等级：90℃，耐油：MM  
WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264）0.6/1KV 芯数：4芯；截面：1.5~25mm<sup>2</sup> 标准（小尺寸）壁厚绝缘、（总屏蔽）、有护套，耐温等级：90℃，耐油：MM  
WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264）300/500V 芯数：2~40芯；截面：1.0mm<sup>2</sup> 标准（小尺寸）壁厚绝缘、（总屏蔽）、有护套，耐温等级：90℃，耐油：MM  
WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264）300/500V 芯数：4~24芯；截面：2.5mm<sup>2</sup> 标准（小尺寸）壁厚绝缘、（总屏蔽）、有

护套, 耐温等级: 90℃, 耐油: MM

WDZ-DC- (R) - (ZP) -H-90 (idt EN50264) 300/500V 芯数: 4~37芯; 截面: 1.5mm<sup>2</sup> 标准 (小尺寸) 壁厚绝缘、(总屏蔽)、有护套, 耐温等级: 90℃, 耐油: MM

WDZ-DC- (R) -90 (idt EN50264) 0.6/1KV 芯数: 1芯; 截面: 1.0~400mm<sup>2</sup> 标准 (小尺寸) 壁厚绝缘、无护套, 耐温等级: 90℃, 耐油: M

WDZ-DC- (R) -90 (idt EN50264) 1.8/3KV 芯数: 1芯; 截面: 1.5~400mm<sup>2</sup> 标准 (小尺寸) 壁厚绝缘、无护套, 耐温等级: 90℃, 耐油: M

WDZ-DC- (R) -H-90 (idt EN50264) 1.8/3KV 芯数: 1芯; 截面: 1.5~400mm<sup>2</sup> 标准 (小尺寸) 壁厚绝缘、有护套, 耐温等级: 90℃, 耐油: MM

WDZ-DC- (R) -H-90 (idt EN50264) 3.6/6KV 芯数: 1芯; 截面: 2.5~400mm<sup>2</sup> 标准 (小尺寸) 壁厚绝缘、有护套, 耐温等级: 90℃, 耐油: MM

认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;

有效期: 2015年01月26日至2018年01月13日

2、证书编号: CRCC10214P11277ROM-1

产品名称: 动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆 (EN50306系列)

规格型号:

WDZ-DC-B-105 (idt EN50306-2) 300V 芯数: 1芯; 截面: 0.5~2.5mm<sup>2</sup>, 耐温等级: 105℃, 耐油: M;

WDZ-DC-B-FP-H-90(105) 5P类 (E类) (idt EN50306-4) 300V 芯数: 2~7对; 0.5~1.5mm<sup>2</sup>薄壁绝缘、对绞分屏蔽、有护套, 耐温: 90 (105) °C, 耐油: MM;

WDZ-DC-B-H-90(105) 1P (E类) (idt EN50306-4) 300V, 4~37芯; 0.5、1.0~1.5mm<sup>2</sup> 薄壁绝缘、无屏蔽、有护套, 耐温等级: 90 (105) °C, 耐油: MM;

WDZ-DC-B-H-90(105) 1P类 (E类) (idt EN50306-4) 300V 芯数: 2~4芯; 截面: 2.5mm<sup>2</sup>薄壁绝缘、无屏蔽、有护套, 耐温等级: 90 (105) °C, 耐油: MM;

WDZ-DC-B-H-90(105) 1P类 (E类) (idt EN50306-4) 300V 芯数: 4~48芯; 截面: 0.75mm<sup>2</sup> 薄壁绝缘、无屏蔽、有护套, 耐温等级: 90 (105) °C, 耐油: MM;

WDZ-DC-B-ZP-BH-105 (idt EN50306-3) 300V 芯数: 1~4芯; 截面: 0.5~2.5mm<sup>2</sup> 薄壁绝缘、总屏蔽、薄壁护套, 耐温等级: 105℃, 耐油: MM;

WDZ-DC-B-ZP-H-90(105) 3P类 (E类) (idt EN50306-4) 300V, 2~8芯; 0.5~1.5mm<sup>2</sup>薄壁绝缘、总屏蔽、有护套, 耐温: 90 (105) °C, 耐油: MM

WDZ-DC-B-ZP-H-90(105) 3P类 (E类) (idt EN50306-4) 300V 芯数: 2~4芯; 截面: 2.5mm<sup>2</sup>薄壁绝缘、总屏蔽、有护套, 耐温等级: 90 (105) °C, 耐油: MM

认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;

有效期: 2015年01月26日至2018年01月13日

## 申请人: 耐克森 (中国) 线缆有限公司

生产厂: 耐克森 (中国) 线缆有限公司

制造地址: 上海市浦东新区外高桥保税区富特中路1号

1、证书编号: CRCC10214P11387ROM

产品名称: 动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆 (EN50264-2和EN50264-3系列)

规格型号:

型号: FLAMEX Z EN 50264-3-2 0.6/1kV, 电压等级: 0.6/1kV, 截面: 1.5mm<sup>2</sup>--10mm<sup>2</sup>, 芯数: 2~4芯, 有护套, 耐矿物油、燃料油, 非耐火, 非屏蔽, 温度: 90℃

型号: FLAMEX Z EN 50264-3-2 0.6/1kV S, 电压等级: 0.6/1kV, 截面: 1.5mm<sup>2</sup>--10mm<sup>2</sup>, 芯数: 2~4芯, 有护套, 耐矿物油、燃料油, 非耐火, 有屏蔽, 温度: 90℃

FLAMEX Z FR EN 50264-3-2 300/500V, 300/500V, 1.0mm<sup>2</sup>--2.5mm<sup>2</sup>, 2~19芯, 有护套, 耐矿物油、燃料油, 耐火, 无屏蔽, 温度: 90℃

FLAMEX Z FR EN 50264-3-2 300/500V S, 300/500V, 1.0mm<sup>2</sup>--2.5mm<sup>2</sup>, 2~19芯, 有护套, 耐矿物油、燃料油, 耐火, 有屏蔽, 温度: 90℃

型号: FLAMEX Z EN 50264-3-1 0.6/1kV, 电压等级: 0.6/1kV, 截面: 1mm<sup>2</sup>--240mm<sup>2</sup>, 芯数: 1芯, 无护套, 耐矿物油、燃料油, 非耐火, 非屏蔽, 温度: 90℃

型号: FLAMEX Z FR EN 50264-3-1 0.6/1kV, 电压等级: 0.6/1kV, 截面: 1.5mm<sup>2</sup>--240mm<sup>2</sup>, 芯数: 1芯, 无护套, 耐矿物油、燃料油, 耐火, 非屏蔽, 温度: 90℃

型号: FLAMEX Z EN 50264-2-1 0.6/1kV, 电压等级: 0.6/1kV, 截面: 1mm<sup>2</sup>--240mm<sup>2</sup>, 芯数: 1芯, 无护套, 耐矿物油、燃料油, 非耐火, 非屏蔽, 温度: 90℃

型号: FLAMEX Z FR EN 50264-2-1 0.6/1kV, 电压等级: 0.6/1kV, 截面: 1.5mm<sup>2</sup>--240mm<sup>2</sup>, 芯数: 1芯, 无护套, 耐矿物油、燃料油, 耐火, 非屏蔽, 温度: 90℃

型号: FLAMEX Z EN 50264-3-1 1.8/3kV, 电压等级: 1.8/3kV, 截面: 1.5mm<sup>2</sup>--240mm<sup>2</sup>, 芯数: 1芯, 无护套, 耐矿物油、燃料油, 非耐火, 非屏蔽, 温度: 90℃

型号：FLAMEX Z EN 50264-3-1 T 1.8/3kV，电压等级：1.8/3kV，截面：1.5mm<sup>2</sup>--240mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，有护套，耐矿物油、燃料油，非耐火，非屏蔽，温度：90℃

型号：4GKW-EN EN 50264-3-1 1.8/3kV，电压等级：1.8/3kV，截面：25mm<sup>2</sup>--240mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，无护套，耐矿物油、燃料油，非耐火，非屏蔽，温度：90℃

型号：FLAMEX Z EN 50264-3-1 T 3.6/6kV，电压等级：3.6/6kV，截面：2.5mm<sup>2</sup>--240mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，有护套，耐矿物油、燃料油，非耐火，非屏蔽，温度：90℃

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2015年01月26日至2018年03月25日

2、证书编号：CRCC10214P11387R0M-1

产品名称：动车组第二类型硅橡胶绝缘耐高温电缆（EN50382系列）

规格型号：

FLAMEX SI EN 50382-2 1.8/3kV 120℃ F，1.8/3kV，截面：2.5mm<sup>2</sup>--240mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，无护套，耐矿物油，非耐火，无屏蔽，温度：120℃

FLAMEX SI EN 50382-2 1.8/3kV 120℃ FF，1.8/3kV，截面：2.5mm<sup>2</sup>--240mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，有护套，耐矿物油，非耐火，无屏蔽，温度：120℃

FLAMEX SI EN 50382-2 1.8/3kV 150℃ F，1.8/3kV，截面：2.5mm<sup>2</sup>--240mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，无护套，耐矿物油，非耐火，无屏蔽，温度：150℃

FLAMEX SI EN 50382-2 1.8/3kV 150℃ FF，1.8/3kV，截面：2.5mm<sup>2</sup>--240mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，有护套，耐矿物油，非耐火，无屏蔽，温度：150℃

FLAMEX SI EN 50382-2 3.6/6kV 120℃ F，3.6/6kV，截面：2.5mm<sup>2</sup>--240mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，无护套，耐矿物油，非耐火，无屏蔽，温度：120℃

FLAMEX SI EN 50382-2 3.6/6kV 120℃ FF，3.6/6kV，截面：2.5mm<sup>2</sup>--240mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，有护套，耐矿物油，非耐火，无屏蔽，温度：120℃

FLAMEX SI EN 50382-2 3.6/6kV 120℃ F XZ，3.6/6kV，截面：50mm<sup>2</sup>--185mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，无护套，耐矿物油，非耐火，无屏蔽，温度：120℃，6类导体

FLAMEX SI EN 50382-2 3.6/6kV 150℃ F，3.6/6kV，截面：2.5mm<sup>2</sup>--240mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，无护套，耐矿物油，非耐火，无屏蔽，温度：150℃

FLAMEX SI EN 50382-2 3.6/6kV 150℃ FF，3.6/6kV，截面：2.5mm<sup>2</sup>--240mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，有护套，耐矿物油，非耐火，无屏蔽，温度：150℃

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2015年01月26日至2018年03月25日

## 申请人：耐克森凯讯（上海）电缆有限公司

生产厂：耐克森凯讯（上海）电缆有限公司

制造地址：上海市宝山区南陈路82弄135号

1、证书编号：CRCC10214P11386R0M

产品名称：

动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）

规格型号：

EN 50306-2 芯数1芯 额定电压300/500V 温度等级105℃ 截面积0.5mm<sup>2</sup>~2.5mm<sup>2</sup> 危险级别M；

EN 50306-3 芯数1~4芯 额定电压300/500V 温度等级90℃ 截面积0.5mm<sup>2</sup>~2.5mm<sup>2</sup> 危险级别M；

EN 50306-4 1P（1E） 芯数4~48芯 额定电压300/500V 温度等级90℃ 截面积0.5mm<sup>2</sup>~2.5mm<sup>2</sup> 危险级别M；

EN 50306-4 3P（3E） 芯数2~8芯 额定电压300/500V 温度等级90℃ 截面积0.5mm<sup>2</sup>~2.5mm<sup>2</sup> 危险级别M；

EN 50306-4 5P（5E） 对数2~7对 额定电压300/500V 温度等级90℃ 截面积0.5mm<sup>2</sup>~1.5mm<sup>2</sup> 危险级别M

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2015年01月26日至2018年03月25日

2、证书编号：CRCC10214P11386R0M-1

产品名称：动车组第三类型通信网络电缆

规格型号：

MVB 120Ω 2×2×0.5mm<sup>2</sup>对数2对 额定电压300V 温度等级85℃ 截面积0.5mm<sup>2</sup> 危险级别M；

WTB 120Ω 2×0.75mm<sup>2</sup> 芯数2芯 额定电压300V 温度等级85℃ 截面积0.75mm<sup>2</sup> 危险级别M

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2015年01月26日至2018年03月25日

## 申请人：迈特诺（马鞍山）特种电缆有限公司

生产厂：迈特诺意大利布雷西亚有限公司

制造地址：Viale G. Marconi n.31 25020 Dello (BS) Italy

1、证书编号：CRCC10214P11372R0M

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）

规格型号：

MB-EN50264-2-2, 90℃, OM 或 MM, 有屏蔽或无, 300/500V, 1~2.5mm<sup>2</sup>, 芯数2~40芯, 电压0.6/1KV, 截面1.5~50mm<sup>2</sup>, 芯数2~4芯;

MB-EN50264-3-2, 90℃, OM 或 MM), 有屏蔽或无, 300/500V, 1~2.5mm<sup>2</sup>, 芯数2~40芯, 电压0.6/1KV, 1.5~50mm<sup>2</sup>, 芯数2~4芯;

型号 MB-EN50264-2-1, 耐高温等级90℃, 耐油: OM或 MM, 电压1.8/3KV, 截面1.5~400mm<sup>2</sup>, 芯数1芯, 电压3.6/6KV, 截面2.5~400mm<sup>2</sup>, 芯数1芯;

型号MB-EN50264-2-1, 耐高温等级90℃, 耐油: O 或 M, 电压0.6/1KV, 截面1.0~400mm<sup>2</sup>, 芯数1芯, 电压1.8/3KV, 截面1.5~400mm<sup>2</sup>, 芯数1芯;

型号MB-EN50264-3-1, 耐高温等级90℃, 耐油: O或 M, 电压0.6/1KV, 截面1.0~400mm<sup>2</sup>, 芯数1芯, 电压1.8/3KV, 截面1.5~400mm<sup>2</sup>, 芯数1芯;

型号MB-EN50264-3-1, 耐高温等级90℃, 耐油: OM 或 MM, 电压1.8/3KV, 截面1.5~400mm<sup>2</sup>, 芯数1芯, 电压3.6/6KV, 截面2.5~400mm<sup>2</sup>, 芯数1芯

认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;

有效期: 2015年01月26日至2018年03月23日

2、证书编号：CRCC10214P11372R0M-1

产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）

规格型号：

MB-EN50306-2耐高温等级105℃, 电压300V, 截面0.5mm<sup>2</sup>~2.5mm<sup>2</sup>, 芯数1芯, , 未屏蔽 耐油: F 或 M;

MB-EN50306-3耐高温等级90(105)℃ 芯数: 1-4芯 屏蔽 电压300V截面0.5mm<sup>2</sup>~2.5mm<sup>2</sup> 耐油: FM 或 MM;

MB-EN50306-4 3P (3E), 耐高温等级90(105)℃, 电压300V, 截面0.5~2.5mm<sup>2</sup>, 芯数 2~8芯, 有屏蔽层 耐油: FM 或 MM;

MB-EN50306-4 1P (1E), 耐高温等级90(105)℃, 电压300V, 截面0.5~2.5mm<sup>2</sup>, 芯数 2~48芯, 无屏蔽层 耐油: FM 或 MM

认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;

有效期: 2015年01月26日至2018年03月23日

3、证书编号：CRCC10214P11372R0M-2

产品名称：动车组第二类型硅橡胶绝缘耐高温电缆（EN50382系列）

规格型号：

MB-EN50382, 120~150℃, 耐油: O 或 F无屏蔽层, 无护套, 1.8/3KV, 1.5~400mm<sup>2</sup>, 芯数: 1, 3.6/6KV, 截面积2.5~400mm<sup>2</sup>, 芯数;1;

MB-EN50382, 120~150℃, OF 或 FF, 无屏蔽层, 有护套, 1.8/3KV, 1.5~400mm<sup>2</sup>, 芯数1, 3.6/6kv, 截面积2.5~400mm<sup>2</sup>, 芯数1

认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;

有效期: 2015年01月26日至2018年03月23日

## 申请人：安徽省康利亚实业有限公司

生产厂：安徽省康利亚实业有限公司

制造地址：安徽省天长市天长街道工业集中区

1、证书编号：CRCC10214P11351R2M

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）

规格型号：

WDZ-DC-(ZP)-H-90 (idtEN50264-2-2-2008), 耐高温等级90℃, 耐油: FM (MM), 屏蔽层: 有总屏蔽或无, 电压0.6/1KV, 截面1.5~50mm<sup>2</sup>, 芯数2~4芯;

WDZ-DC-(ZP)-H-90 (idtEN50264-2-2-2008), 耐高温等级90℃, 耐油: FM (MM), 屏蔽层: 有总屏蔽或无, 电压300/500V, 截面1~2.5mm<sup>2</sup>, 芯数2~40芯;

WDZ-DC-90 (idtEN50264-2-1-2008), 耐高温等级90℃, 耐油: M (F), 电压0.6/1KV, 截面1.0~240mm<sup>2</sup>, 芯数1芯;

WDZ-DC-90 (idtEN50264-2-1-2008), 耐高温等级90℃, 耐油: M (F), 电压1.8/3KV, 截面1.5~240mm<sup>2</sup>, 芯数1芯;

WDZ-DC-H-90 (idt EN50264-2-1-2008), 耐高温等级90℃, 耐油: FM (MM), 电压3.6/6KV, 截面2.5~240mm<sup>2</sup>, 芯数1芯;

WDZ-DC-H-90 (idt EN50264-2-1-2008), 耐高温等级90℃, 耐油: FM (MM), 电压1.8/3KV, 截面1.5~240mm<sup>2</sup>, 芯数1芯;



WDZ-DC-R-(ZP)-H-90 (idt EN50264-3-2-2008), 耐温等级90℃, 耐油: FM (MM), 屏蔽层: 有总屏蔽或无, 电压300/500V, 截面1~2.5mm<sup>2</sup>, 芯数2~40芯;

WDZ-DC-R-(ZP)-H-90 (idt EN50264-3-2-2008), 耐温等级90℃, 耐油: FM (MM), 屏蔽层: 有总屏蔽或无, 电压0.6/1KV, 截面1.5~50mm<sup>2</sup>, 芯数2~4芯;

WDZ-DC-R-90 (idt EN50264-3-1-2008), 耐温等级90℃, 耐油: F (M), 电压0.6/1KV, 截面1.0~240mm<sup>2</sup>, 芯数1芯;

WDZ-DC-R-90 (idt EN50264-3-1-2008), 耐温等级90℃, 耐油: F (M), 电压1.8/3KV, 截面1.5~240mm<sup>2</sup>, 芯数1芯;

WDZ-DC-R-H-90 (idt EN50264-3-1-2008), 耐温等级90℃, 耐油: FM (MM), 电压1.8/3KV, 截面1.5~240mm<sup>2</sup>, 芯数1芯;

WDZ-DC-R-H-90 (idt EN50264-3-1-2008), 耐温等级90℃, 耐油: FM (MM), 电压3.6/6KV, 截面2.5~240mm<sup>2</sup>, 芯数1芯;

认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;

有效期: 2015年01月26日至2018年03月03日

2、证书编号: CRCC10214P11351R2M-1

产品名称: 动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆 (EN50306系列)

规格型号:

WDZ-DC-B-105 (idt EN50306-2) 300V 芯数: 1芯; 截面: 0.5mm<sup>2</sup>~2.5mm<sup>2</sup>; 耐油: M;

WDZ-DC-B-FP-H-90 (105) 5P类 (5E类) (idt EN50306-4) 300V 芯数: 2~7对; 截面: 0.5mm<sup>2</sup>~1.5mm<sup>2</sup>; 耐油: MM;

WDZ-DC-B-H-90 (105) 1P类 (1E类) (idt EN50306-4) 300V 芯数: 4~37芯; 截面: 0.5mm<sup>2</sup>~2.5mm<sup>2</sup>; 耐油: MM;

WDZ-DC-B-ZP-BH-105 (idt EN50306-3) 300V 芯数: 1~4芯; 截面: 0.5mm<sup>2</sup>~2.5mm<sup>2</sup>; 耐油: MM;

WDZ-DC-B-ZP-H-90 (105) 3P类 (3E类) (idt EN50306-4) 300V 芯数: 2~8芯; 截面: 0.5mm<sup>2</sup>~2.5mm<sup>2</sup>; 耐油: MM

认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;

有效期: 2015年01月26日至2018年03月03日

3、证书编号: CRCC10214P11351R2M-2

产品名称: 动车组第一类型电缆 (日标系列)

规格型号:

HN-Z-SPO系列跨接线电缆: 4X2、7X2、12X2, 电压600V、耐温: 90℃;

NH-C-WL1系列单芯轻量化电缆: 截面: 1.25~3.5mm<sup>2</sup>、电压600V、耐温: 105℃;

NH-WEX0系列多芯屏蔽电缆: 截面: 0.75~2.0mm<sup>2</sup>、芯数: 2~4芯、电压600V、耐温: 75℃;

NH-WL02系列单芯有护套型电缆: 截面: 3.5~250mm<sup>2</sup>、电压1800V、耐温: 105℃;

NH-WL03系列单芯有护套型电缆: 截面: 3.5~250mm<sup>2</sup>、电压3600V、耐温: 105℃;

NH-WL1系列单芯电缆: 截面: 1.25~80mm<sup>2</sup>、电压600V、耐温: 105℃;

NH-WL2系列单芯电缆: 截面: 0.75~250mm<sup>2</sup>、电压1800V、耐温: 105℃;

NH-WL3系列单芯电缆: 截面: 3.5~250mm<sup>2</sup>、电压3600V、耐温: 105℃;

NH-WLM2系列单芯柔软电缆: 截面: 3.5~250mm<sup>2</sup>、电压1800V、耐温: 105℃;

NH-WLM3系列单芯柔软电缆: 截面: 3.5~250mm<sup>2</sup>、电压3600V、耐温: 105℃

认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;

有效期: 2015年01月26日至2018年03月03日

## 申请人: 灏讯贸易 (上海) 有限公司

生产厂: 灏讯瑞士公司

制造地址: 场所1: Tumbelenstrasse 20 Pfaffikon ZH Switzerland (设计、质量管理、理化实验室)

场所2: Pfaffikon WITZBERG 8W# (生产全过程)

1、证书编号: CRCC10214P11529R0S

产品名称: 动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆 (EN50306系列)

规格型号:

EN 50306-2 300V, 0.5-2.5 mm<sup>2</sup>, M级, 单芯电缆;

EN 50306-4 1E MM, 300V, 2 - 19芯, 0.5-2.5 mm<sup>2</sup>, MM级, 多芯非屏蔽电缆;

EN 50306-4 3E MM S, 300V, 2 - 8芯, 0.5-2.5 mm<sup>2</sup>, 多芯屏蔽电缆;

GKW-LW (eqv EN 50306-2) 600V, 0.5-2.5 mm<sup>2</sup>, M级, 单芯电缆;

GKW-LW 600V MM S (eqv EN 50306-4 3E), 600V, 2 - 16芯, 0.5-2.5 mm<sup>2</sup>, MM级, 多芯屏蔽电缆;

GKW-LW 600V MM (eqv EN 50306-4 1E) 600V, 2 - 16芯, 0.5-2.5 mm<sup>2</sup>, MM级, 多芯非屏蔽电缆;

TENUIS-TW (eqv EN 50306-2) 600V, 0.5-2.5 mm<sup>2</sup>, M级, 单芯电缆;

TENUIS-TW/S EMC (eqv EN 50306-4 3E), 600V, 2 - 16芯, 0.5-2.5 mm<sup>2</sup>, MM级, 多芯屏蔽电缆;

TENUIS-TW/S (eqv EN 50306-4 1E) 600V, 2 - 16芯, 0.5-2.5 mm<sup>2</sup>, MM级, 多芯非屏蔽电缆;  
EN 50306-3 MM S 300V, 1 - 4芯, 0.5-2.5 mm<sup>2</sup>, MM级, 多芯屏蔽电缆;  
EN 50306-4 5E 300V MM S, 300V, 2 - 7对, 0.5-1.5 mm<sup>2</sup>, MM级, 多芯屏蔽电缆

认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;  
有效期: 2015年01月26日至2018年06月29日

2、证书编号: CRCC10214P11529R0S-1

产品名称: 动车组第三类型通信网络电缆

规格型号:

DATABUS 110 OHM FR 4X2X0.5 (eqv MVB)

RAILCAT CAT5e 4X22AWG XM S (eqv CAT5)

DATABUS 120 OHM 2X0.75 XM S (eqv MVB)

RAILCAT CAT5e 4X22AWG XM S E (eqv CAT5)

DATABUS 120 OHM 2X2X0.5 (eqv MVB)

RAILCAT CAT5e 4X22AWG XM S RW (eqv CAT5)

DATABUS 120 OHM 1x2x0.5+1x0.5 (eqv MVB)

RAILCAT CAT5e 4X2X22AWG XM S (eqv CAT5)

DATABUS 120 OHM 1X4X0.5+4X1X0.25 (eqv MVB)

DATABUS 120 OHM 4X0.5 (eqv MVB)

DATABUS 120 OHM 2X0.5 (eqv MVB)

认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;

有效期: 2015年01月26日至2018年06月29日

## 申请人: 日立电线(苏州)有限公司

生产厂: 日立金属株式会社

制造地址: 场所1: 日本茨城县日立市日高町5-1-1 (生产、检验)

场所2: 江苏省苏州市吴中区胥口镇 (销售)

1、证书编号: CRCC10214P11633R0L

产品名称: 动车组第一类型电缆(日标系列)

规格型号: NH-Z-SPO(电压: 600V, 芯数4-12芯, 有屏蔽, 有护套, 截面积: 2mm<sup>2</sup>, 温度: 90℃)

认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;

有效期: 2015年01月26日至2019年08月31日

## 06其他

### 专业小类: 22.04.1028 动车组电线电缆

## 申请人: 日立电线(苏州)有限公司

生产厂: 日立电线(苏州)有限公司

制造地址: 苏州市吴中区胥口镇胥江工业园时进路558号

1、证书编号: CRCC10214P11258R0L

产品名称: 动车组第一类型电缆(日标系列)

规格型号:

NH-C-WL1 600V(单芯, 非屏蔽, 非护套, 导体截面积: 1.25-3.5mm<sup>2</sup>, 温度: 105℃);

NH-WEX0 600V(线芯数: 2-4芯, 有屏蔽, 有护套, 导体截面积: 0.75mm<sup>2</sup>, 温度: 75℃);

NH-WKK1 600V(单芯, 非屏蔽, 导体截面积: 2mm<sup>2</sup>, 温度: 180℃);

NH-WL1 (HF-WL1) 600V(单芯, 非屏蔽, 非护套, 导体截面积: 0.75-150mm<sup>2</sup>, 温度: 105℃);

NH-WL2 (HF-WL2) 1800V(单芯, 非屏蔽, 非护套, 导体截面积: 0.75-150mm<sup>2</sup>, 温度: 105℃);

NH-WL3 3600V(单芯, 非屏蔽, 非护套, 导体截面积: 3.5-150mm<sup>2</sup>, 温度: 105℃);

NH-WLM2 (HF-WLM2) 1800V(单芯, 非屏蔽, 非护套, 导体截面积: 200-250mm<sup>2</sup>, 温度: 105℃);

NH-WLM2 (HF-WLM2) 1800V(单芯, 非屏蔽, 非护套, 导体截面积: 3.5-150mm<sup>2</sup>, 温度: 105℃);

NH-WLM3 3600V(单芯, 非屏蔽, 非护套, 导体截面积: 3.5-150mm<sup>2</sup>, 温度: 105℃);  
NH-WL02 1800V(单芯, 非屏蔽, 有护套, 导体截面积: 3.5-150mm<sup>2</sup>, 温度: 105℃);  
NH-WL03 3600V(单芯, 非屏蔽, 有护套, 导体截面积: 3.5-150mm<sup>2</sup>, 温度: 105℃)

认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;  
有效期: 2015年01月26日至2018年01月05日

## 申请人: 迈特诺(马鞍山)特种电缆有限公司

生产厂: 迈特诺意大利布雷西亚有限公司  
制造地址: Viale G. Marconi n.31 25020 Dello (BS) Italy

1、证书编号: CRCC10214P11372R0M-3  
产品名称: 动车组第三类型通信网络电缆  
规格型号:  
型号Type MB-CANBUS (eqv MVB) ( 2x0.5+1x0.5 mm<sup>2</sup> 120 OHM) ;  
型号Type MB-Ethernet 以太网电缆 (Cat.5 4x22 AWG 100 OHM) ;  
型号Type MB-Ethernet 以太网电缆 (Cat.5 4x20 AWG 100 OHM) ;  
型号Type MB-MVB, 4x0.5mm<sup>2</sup>;  
型号Type MB-WTB, 2x0.5mm<sup>2</sup>, 2x0.75mm<sup>2</sup>

认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;  
有效期: 2015年01月26日至2018年03月23日

## 申请人: 灏讯贸易(上海)有限公司

生产厂: 灏讯瑞士公司  
制造地址: 场所1: Tumbelenstrasse 20 Pfaffikon ZH Switzerland (设计、质量管理、理化实验室)  
场所2: Pfaffikon WITZBERG 8W#(生产全过程)

1、证书编号: CRCC10214P11529R0S-2  
产品名称: 动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆 (EN50264-2和EN50264-3系列)  
规格型号:  
EN50264-3-1 600V, 1.0-300 mm<sup>2</sup>, M级, 单芯无护套电缆  
EN50264-3-1 1800V, 1.5-300mm<sup>2</sup>, M级或MM级, 单芯无护套或护套电缆  
GKW 300V MM FR RW (eqv EN 50264-3-2) 2-14芯, 0.5-1.5 mm<sup>2</sup>, M级, 多芯非屏蔽耐火电缆  
3GKW 300V MM S FR RW (eqv EN 50264-3-2) 2-14芯, 0.5-1.5 mm<sup>2</sup>, M级, 多芯屏蔽耐火电缆  
3 GKW 600V XM S (eqv EN 50264-3-2) 2-12芯, 0.5-25 mm<sup>2</sup>, M级, 多芯屏蔽电缆  
3 GKW 600V XM (eqv EN 50264-3-2) 2-7芯, 0.5-10 mm<sup>2</sup>, M级, 多芯非屏蔽电缆  
EN50264-3-1 3600V, 2.5-300 mm<sup>2</sup>, MM级, 单芯护套电缆  
3GKW (eqv EN 50264-3-1) 600V, 0.5-185 mm<sup>2</sup>, 单芯无护套电缆  
4 GKW-AX (eqv EN 50264-3-1) 1800V, 0.75-300mm<sup>2</sup>, M级, 单芯无护套电缆  
9 GKW-AX (eqv EN 50264-3-1) 3600V, 1.5-240 mm<sup>2</sup>, M级, 单芯护套电缆  
4GKW-AX 1800V MM S (eqv EN 50264-3-1), 单芯1.5-185mm<sup>2</sup>, MM级, 单芯屏蔽护套电缆  
9GKW-AX 3600V MM S (eqv EN 50264-3-1), 单芯1.5-120mm<sup>2</sup>, MM级, 单芯屏蔽护套电缆

认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;  
有效期: 2015年01月26日至2018年06月29日

## 专业小类: 22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备

## 申请人: 北京世纪东方国铁科技股份有限公司

生产厂: 北京世纪东方国铁科技股份有限公司  
制造地址: 北京市丰台区南四环西路188号十二区31楼(园区)

1、证书编号: CRCC10214P11340R1M-6  
产品名称: 铁路综合视频监控系统(核心、区域、接入)

规格型号：S8000 (V2.0)

认证标准和技术要求：TJ/DW022-2013；

有效期：2015年01月26日至2018年02月25日

## 申请人：通号通信信息集团有限公司

生产厂：通号通信信息集团有限公司

制造地址：场所1：北京市丰台区造甲村111号（系统集成、设备研发、软件研发）

场所2：上海市闸北区西藏北路489号（系统器材生产）

1、证书编号：CRCC10214P11528R0M

产品名称：铁路综合视频监控系统(核心、区域、接入)

规格型号：核心、区域、接入（软件版本V3.0）

认证标准和技术要求：TJ/DW022-2013；

有效期：2015年01月26日至2018年06月30日

## 申请人：浙大网新系统工程有限公司

生产厂：浙大网新系统工程有限公司

制造地址：浙江省杭州市西湖区天目山路226号

1、证书编号：CRCC10214P11653R0M

产品名称：铁路综合视频监控系统(核心、区域、接入)

规格型号：IVS2000(V6.0)

认证标准和技术要求：TJ/DW022-2013；

有效期：2015年01月26日至2019年09月09日

## 申请人：深圳中兴力维技术有限公司

生产厂：深圳中兴力维技术有限公司

制造地址：广东省深圳市南山区高新南四道034号高新工业村W1A栋4层

1、证书编号：CRCC10214P11710R0L

产品名称：铁路综合视频监控系统(核心、区域、接入)

规格型号：ZXRIS V1.0（核心、区域、接入）

认证标准和技术要求：TJ/DW022-2013；

有效期：2015年01月26日至2019年10月20日

## 申请人：北京世纪瑞尔技术股份有限公司

生产厂：北京世纪瑞尔技术股份有限公司

制造地址：场所1：北京市海淀区创业路8号3号楼6层3-9（系统集成）

场所2：北京市海淀区上地信息路22号上地科技综合楼B座九、十层（研发、售后）

1、证书编号：CRCC10214P11589R0M

产品名称：铁路综合视频监控系统(核心、区域、接入)

规格型号：CR-NIVM(V3.0)

认证标准和技术要求：TJ/DW022-2013；

有效期：2015年01月26日至2019年08月05日

## 申请人：成都铁路局科学技术研究所

生产厂：成都铁路局科学技术研究所

制造地址：四川省成都市金牛区二环路北三段394号

1、证书编号：CRCC10214P11577R1M-1

产品名称：铁路综合视频监控系统(核心、区域、接入)

规格型号：CTKY-SPJK V1.0

认证标准和技术要求：TJ/DW022-2013；

有效期：2015年01月26日至2018年07月30日

**专业小类：22.04.1308 扣件系统**

**申请人：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司**

生产厂：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司

制造地址：安徽省巢湖市居巢区长江西路2号

1、证书编号：CRCC10212P10376R0M-2

产品名称：WJ-8型扣件系统

规格型号：WJ-8型扣件系统

关键零部件生产厂如下表：

表一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1 型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	预埋套管 D1	河北辛集腾跃实业有限公司
X2 型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	螺旋道钉 S2	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司
螺旋道钉 S3	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8 绝缘块	河北辛集腾跃实业有限公司
WJ8 轨距挡板	河北辛集腾跃实业有限公司	WJ8 接头轨距挡板	河北辛集腾跃实业有限公司
WJ8 橡胶垫板	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	WJ8 复合垫板	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司
WJ8 铁垫板	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8 铁垫板下弹性垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8 轨下微调垫板	河北辛集腾跃实业有限公司	WJ8 铁垫板下调高垫板	河北辛集腾跃实业有限公司

表二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1 型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	预埋套管 D1	河北辛集腾跃实业有限公司
X2 型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	螺旋道钉 S2	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司
螺旋道钉 S3	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8 绝缘块	河北辛集腾跃实业有限公司
WJ8 轨距挡板	河北辛集腾跃实业有限公司	WJ8 接头轨距挡板	河北辛集腾跃实业有限公司
WJ8 橡胶垫板	青岛海力威新材料科技股份有限公司	WJ8 复合垫板	青岛海力威新材料科技股份有限公司
WJ8 铁垫板	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8 铁垫板下弹性垫板	晋亿实业股份有限公司
WJ8 轨下微调垫板	河北辛集腾跃实业有限公司	WJ8 铁垫板下调高垫板	河北辛集腾跃实业有限公司

表三：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1 型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	预埋套管 D1	河北辛集腾跃实业有限公司
X2 型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	螺旋道钉 S2	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司
螺旋道钉 S3	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8 绝缘块	河北辛集腾跃实业有限公司
WJ8 轨距挡板	河北辛集腾跃实业有限公司	WJ8 接头轨距挡板	河北辛集腾跃实业有限公司
WJ8 橡胶垫板	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	WJ8 复合垫板	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司
WJ8 铁垫板	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8 铁垫板下弹性垫板	江阴市中能轨道器材科技有限公司
WJ8 轨下微调垫板	河北辛集腾跃实业有限公司	WJ8 铁垫板下调高垫板	河北辛集腾跃实业有限公司

表四：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1 型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	预埋套管 D1	河北辛集腾跃实业有限公司
X2 型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	螺旋道钉 S2	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司

螺旋道钉 S3	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8 绝缘块	河北辛集腾跃实业有限公司
WJ8 轨距挡板	河北辛集腾跃实业有限公司	WJ8 接头轨距挡板	河北辛集腾跃实业有限公司
WJ8 橡胶垫板	江阴海达橡塑股份有限公司	WJ8 复合垫板	江阴海达橡塑股份有限公司
WJ8 铁垫板	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8 铁垫板下弹性垫板	晋亿实业股份有限公司
WJ8 轨下微调垫板	河北辛集腾跃实业有限公司	WJ8 铁垫板下调高垫板	河北辛集腾跃实业有限公司

认证标准和技术要求：科技基[2007]207号；

有效期：2015年01月29日至2016年05月02日

三、试用证书（有效期三年）

### 专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

**申请人：明治产业株式会社**

生产厂：东洋电机制造株式会社

制造地址：日本东京都中央区八重洲一丁目4番16号东京建物八重洲BIL'5楼

1、证书编号：CRCC10215P11569SYZ

产品名称：CRH2C二阶段、CRH380A、CRH380AL动车组齿轮箱组成

规格型号：KD580-A-M

认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2015年01月28日至2018年01月27日

四、证书状态

01证书恢复

### 专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

**申请人：大连铁联铁路器材制造有限公司**

生产厂：大连铁联铁路器材制造有限公司

制造地址：辽宁省瓦房店市西长春路西段33号

1、证书编号：CRCC10213P10394R1M-5

产品名称：弹条III型扣件绝缘轨距块

规格型号：11；9

认证标准和技术要求：运基线路[2000]396号之5；

有效期：2015年01月27日起恢复该证书（证书暂停期间：2014年06月04日至2015年01月27日）

**申请人：江苏海迅铁路器材集团股份有限公司**

生产厂：江苏海迅铁路器材集团股份有限公司

制造地址：江苏省南通市海安县城东镇东海大道（东）18号

1、证书编号：CRCC10213P11077R1M

产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）

规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）

认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；

有效期：2015年01月27日起恢复该证书（证书暂停期间2014年10月11日至2015年01月27日）

02证书暂停

### 专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

**申请人：哈尔滨北方铁路橡塑制品有限公司**

生产厂：哈尔滨北方铁路橡塑制品有限公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市道外区东铁街16号

1、证书编号：CRCC10213P10793R0S

产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座(改性尼龙66)  
 规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）  
 认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；  
 有效期：2015年01月27日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10214P10793R0S-1  
 产品名称：IIIa型橡胶垫板  
 规格型号：IIIa耐寒型  
 认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；  
 有效期：2015年01月27日起暂停该证书

**专业小类:22.04.1303 铁路桥梁支座**

**申请人：河北航科工程检测设备技术有限公司**

生产厂：河北航科工程检测设备技术有限公司  
 制造地址：河北省衡水市开发区路北新区八路南侧、振华新路西侧

2、证书编号：CRCC10214P11424R0M  
 产品名称：铁路桥梁钢支座 YZM  
 规格型号：YZM型 ≤3000 kN -C 常温型/F 耐寒型  
 认证标准和技术要求：TB/T1853-2006；通桥 [2007] 8160；  
 有效期：2015年01月28日起暂停该证书

**专业小类:22.04.1308 扣件系统**

**申请人：中铁隆昌铁路器材有限公司**

生产厂：中铁隆昌铁路器材有限公司  
 制造地址：四川省内江市隆昌县金鹅镇外站路75号

1、证书编号：CRCC10212P10401R1M-3  
 产品名称：WJ-8型扣件 系统  
 规格型号：WJ-8型扣件系统  
 认证标准和技术要求：科技基[2007]207号；  
 关键零部件生产厂如下表：

表1:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
WJ8 绝缘轨距块	株洲时代新材料科技股份有限公司	WJ8 橡胶垫板	武威橡胶制品厂
WJ8 轨距挡板	株洲时代新材料科技股份有限公司	WJ8 复合垫板	武威橡胶制品厂
WJ8 接头轨距挡板	株洲时代新材料科技股份有限公司	WJ8 铁垫板	晋亿实业股份有限公司
WJ8 铁垫板下弹性垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司	螺旋道钉 S2	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 轨下微调垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司	螺旋道钉 S3	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 铁垫板下调高垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司	W1 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
预埋套管 D1	株洲时代新材料科技股份有限公司	X2 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司

表2:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
WJ8 绝缘轨距块	株洲时代新材料科技股份有限公司	WJ8 橡胶垫板	武威橡胶制品厂
WJ8 轨距挡板	株洲时代新材料科技股份有限公司	WJ8 复合垫板	武威橡胶制品厂
WJ8 接头轨距挡板	株洲时代新材料科技股份有限公司	WJ8 铁垫板	江苏亿达集装箱材料有限公司
WJ8 铁垫板下弹性垫板	江阴市中能轨道器材科技有限公司	螺旋道钉 S2	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 轨下微调垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司	螺旋道钉 S3	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 铁垫板下调高垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司	W1 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
预埋套管 D1	株洲时代新材料科技股份有限公司	X2 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司

表3:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
---------	-------	---------	-------

WJ8 绝缘轨距块	株洲时代新材料科技股份有限公司	WJ8 橡胶垫板	武威橡胶制品厂
WJ8 轨距挡板	株洲时代新材料科技股份有限公司	WJ8 复合垫板	武威橡胶制品厂
WJ8 接头轨距挡板	株洲时代新材料科技股份有限公司	WJ8 铁垫板	江苏亿达集装箱材料有限公司
WJ8 铁垫板下弹性垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司	螺旋道钉 S2	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 轨下微调垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司	螺旋道钉 S3	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 铁垫板下调高垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司	W1 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
预埋套管 D1	株洲时代新材料科技股份有限公司	X2 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司

有效期：2015年01月27日起暂停该证书

**专业小类:22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头**

**申请人：瓦房店正通铁路器材制造有限公司**

生产厂：瓦房店正通铁路器材制造有限公司

制造地址：辽宁省瓦房店市得利寺镇龙潭村

1、证书编号：CRCC10213P10760R1M-3

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：现场胶接绝缘接头材料 75kg/m钢轨；

现场胶接绝缘接头材料 50kg/m钢轨；

现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨

认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；

有效期：2015年01月28日起暂停该证书“现场胶接绝缘接头材料 75kg/m钢轨；现场胶接绝缘接头材料 50kg/m钢轨；”型号

**专业小类:22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线**

**申请人：江苏华电电气有限公司**

生产厂：江苏华电电气有限公司

制造地址：江苏省无锡市江阴市临港新城申港亚包大道18号

1、证书编号：CRCC10213P10711R0M-2

产品名称：电气化铁路用铜接触线(160km/h及以下)

规格型号：CT110；CT120；CT150；CT85

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标按科技装[2009]136号）；

有效期：2015年01月28日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10213P10711R0M-3

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTM110；CTM120；CTM150；CTMH110；CTMH120；CTMH150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标按科技装[2009]136号）；

有效期：2015年01月28日起暂停该证书

4、证书编号：CRCC10213P10711R0M-4

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTS110；CTS120；CTS150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标按科技装[2009]136号）；

有效期：2015年01月28日起暂停该证书

5、证书编号：CRCC10213P10711R0M-5

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTAH110；CTAH120；CTAH150；CTAH85

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标按科技装[2009]136号）；

有效期：2015年01月28日起暂停该证书

**专业小类:22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线**

**申请人：江苏华电电气有限公司**



生产厂：江苏华电电气有限公司

制造地址：江苏省无锡市江阴市临港新城申港亚包大道18号

1、证书编号：CRCC10213P10711R0M

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)

规格型号：

JTM120-1×19/2.8；JTM150-1×37/2.25；JTM50-1×19/1.8；JTM70-1×19/2.1；

JTM95-1×19/2.5；JTMH120-1×19/2.8；JTMH150-1×37/2.25；JTMH50-1×19/1.8；

JTMH70-1×19/2.1；JTMH95-1×19/2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005（其中单线反复弯曲性能指标符合科技装[2009]136号）；

有效期：2015年01月28日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10213P10711R0M-1

产品名称：电气化铁路用铜绞线(160km/h及以下)

规格型号：JT120-1×19/2.8；JT150-1×37/2.25；JT70-1×19/2.1；JT95-1×19/2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005；

有效期：2015年01月28日起暂停该证书