

中铁检验认证中心

认证公告

2015年第3号（总第189号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行的认证模式开展产品认证工作（其中认证依据为中国铁路总公司标准或标准性技术文件的认证结果仅适用于中国铁路总公司采信）。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2015年01月19日至2015年01月23日）公布如下：

一、初次获证企业

专业小类：22.04.0315 机车用紧急制动阀

申请人：大同市海泰轨道交通有限公司

生产厂：大同市海泰轨道交通有限公司

制造地址：青岛市城阳区夏庄街道秦家小水社区小学对面

1、证书编号：CRCC10215P11825R0S

产品名称：交流传动机车紧急放风阀

规格型号：紧急放风阀（A2型，图号：DTR0000191168）

认证标准和技术要求：TJ/JW045-2014；

有效期：2015年01月21日至2020年01月20日

专业小类：22.04.0339 铁道机车用闸片

申请人：北京西屋华夏技术有限公司

生产厂：北京西屋华夏技术有限公司、BECORIT GmbH

制造地址：三河市燕郊开发区化大南路北侧、规划路东侧天山国际创业基地42#

1、证书编号：CRCC10215P11838R0M

产品名称：交流传动机车合成闸片

规格型号：HX918（图号：C87599/400）

认证标准和技术要求：TJ/JW040-2014；

有效期：2015年01月23日至2020年01月22日

专业小类：22.04.0514 铁路机车用蓄电池

申请人：双登集团股份有限公司

生产厂：双登集团股份有限公司

制造地址：江苏省泰州市姜堰区经济开发区天目西路999号

1、证书编号：CRCC10215P11832R0L

产品名称：铁路机车用蓄电池 内燃机车阀控密封式铅酸蓄电池NM-450

规格型号：NM-450

认证标准和技术要求：TB/T3061-2008；

有效期：2015年01月21日至2020年01月20日

专业小类：22.04.0710 客车餐车电气化厨房设备

申请人：今创集团股份有限公司

生产厂：今创集团股份有限公司(常州剑湖金城车辆设备有限公司)

制造地址：江苏省常州市武进区遥观镇剑湖街

1、证书编号：CRCC10215P11828R2L

产品名称：铁路客车餐车用电蒸饭箱

规格型号：JHDZX-9-A型（AC380V）

认证标准和技术要求：运装客车[2004]4号；

有效期：2015年01月21日至2020年01月20日

2、证书编号：CRCC10215P11828R2L-1

产品名称：铁路客车餐车用排油烟机

规格型号：JHPY-2-160-B型（AC380V）

认证标准和技术要求：运装客车[2004]4号；

有效期：2015年01月21日至2020年01月20日

专业小类：22.04.1143 铁路贯通地线

申请人：吴江市通号线缆有限公司

生产厂：吴江市通号线缆有限公司

制造地址：江苏省苏州市吴江区松陵镇交通南路（八坼开发区）

1、证书编号：CRCC10215P11829R0M

产品名称：铁路贯通地线

规格型号：DH 35；DH 70

认证标准和技术要求：TJ/DW142-2012；

有效期：2015年01月21日至2020年01月20日

专业小类：22.04.1201 铁路中间站通信电源

申请人：中兴通讯股份有限公司

生产厂：中兴通讯股份有限公司

制造地址：场所1：广东省深圳市南山区中兴通讯科技园生产基地（部分生产）

场所2：深圳市龙岗区布吉镇布沙路158号（整机生产、检验）

场所3：深圳市南山区西丽镇留仙大道中兴通讯工业园研1楼三层（产品研发）

1、证书编号：CRCC10215P11830R1L

产品名称：铁路中间站通信电源（系统容量不大于200A；整流模块容量不大于50A）

规格型号：ZXDU58，30A模块（180A以下，不含DC/DC模块）；

ZXDU68，50A模块（200A以下，不含DC/DC模块）

认证标准和技术要求：TB/T2169-2002；

有效期：2015年01月22日至2020年01月21日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：邢台蓝天精细化工股份有限公司

生产厂：邢台蓝天精细化工股份有限公司

制造地址：河北省邢台市任县光华街8号（河头村北）

1、证书编号：CRCC10215P11837R0M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

LT-02A标准型（1、甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9:1；2、甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=16.96:1）；

LT-02A缓凝型（1、甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9:1；2、甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=16.96:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2015年01月22日至2020年01月21日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：鄂州利财石业有限公司

生产厂：鄂州利财石业有限公司

制造地址：湖北省鄂州市鄂城区汀祖镇丁坳村

1、证书编号：CRCC10215P11835R0S

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年01月22日至2020年01月21日

申请人：郑州天承铁路路料实业有限公司

生产厂：郑州天承铁路路料实业有限公司

制造地址：随州市随县小林镇石家嘴

1、证书编号：CRCC10215P11831R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年01月22日至2020年01月21日

申请人：茶陵县赢鼎建材经营部

生产厂：茶陵县赢鼎建材经营部

制造地址：甘肃省阿克塞县青山口砂石矿

1、证书编号：CRCC10215P11834R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年01月22日至2020年01月21日

申请人：胶南市张家楼镇雪银石子加工厂

生产厂：胶南市张家楼镇雪银石子加工厂

制造地址：山东省青岛市胶南市张家楼镇松山子村北

1、证书编号：CRCC10215P11833R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2015年01月22日至2020年01月21日

专业小类：22.04.1316 W300-1型扣件系统

申请人：威特万扣件系统（昆山）有限公司

生产厂：威特万扣件系统（昆山）有限公司
制造地址：江苏省苏州市昆山市玉山镇元丰路158号

1、证书编号：CRCC10215P11826ROM
产品名称：W300-1型扣件系统
规格型号：
AP20-10L型调高垫板；AP20-10R型调高垫板；AP20-6L型调高垫板；AP20-6R型调高垫板；
轨距挡板Wfp15a；轨下垫板Zw 692；绝缘垫片 IS 15；绝缘垫片 IS15IF；预埋套管 Sdu26
认证标准和技术要求：Q/CR7-2014；
有效期：2015年01月21日至2020年01月20日

申请人：上海浦东美灵塑料制品有限公司

生产厂：上海浦东美灵塑料制品有限公司
制造地址：浦东新区合庆镇向阳村

1、证书编号：CRCC10215P11827ROM
产品名称：W300-1型扣件系统
规格型号：轨距挡板Wfp15a；轨下垫板Zw 692；绝缘垫片 IS 15；预埋套管 Sdu26
认证标准和技术要求：Q/CR7-2014；
有效期：2015年01月22日至2020年01月21日

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

申请人：山东翔宇铁塔有限公司

生产厂：山东翔宇铁塔有限公司
制造地址：山东省德州市陵县经济开发区

1、证书编号：CRCC10215P11836ROM
产品名称：电气化铁路接触网钢支柱——H形支柱
规格型号：GH240X/7.5--11；GH260X/7.5--11；GH280X/7.5--11；GH300X/7.5--11；GHT240X/7.5--11
认证标准和技术要求：GB/T25020.4-2010；
有效期：2015年01月22日至2020年01月21日

二、更改及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：新疆亚欧大陆桥金轮建筑工程有限责任公司（原申请人：哈密铁路劳动服务公司）

生产厂：新疆亚欧大陆桥金轮建筑工程有限责任公司柳园采石场
制造地址：甘肃省酒泉市瓜州县柳园镇西大街

1、证书编号：CRCC10214P11268ROS
产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟(柳园采石场)；新建铁路一级道砟(柳园采石场)
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2015年01月21日至2018年01月13日

02组织地址变更

专业小类：22.04.0603 铁道车辆车轴轴端螺栓

申请人：武汉武铁车辆有限公司

生产厂：武汉武铁车辆有限公司
制造地址：湖北省武汉市洪山区张家湾特1号

1、证书编号：CRCC10213P10576R0M-1
产品名称：铁道货车车轴轴端螺栓
规格型号：M22-6h(图号：TB/T1479-91)；M24-6h(图号：TB/T1479-91)
认证标准和技术要求：TB/T1479-1991；
有效期：2015年01月21日至2016年04月08日

专业小类：22.04.0630 铁路货车侧架立柱磨耗板

申请人：武汉武铁车辆有限公司

生产厂：武汉武铁车辆有限公司
制造地址：湖北省武汉市洪山区张家湾特1号

1、证书编号：CRCC10213P10576R0M-2
产品名称：铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板
规格型号：转8A型(图号：QCZ3-01-02)；转K2型(图号：QCZ85C-20-01)
认证标准和技术要求：TJ/CL265-2013；
有效期：2015年01月21日至2016年04月08日

03扩大业务范围

专业小类：22.04.0305 机车车轮

申请人：南车戚墅堰机车有限公司

生产厂：南车戚墅堰机车有限公司
制造地址：江苏省常州市戚墅堰区延陵东路358号

1、证书编号：CRCC10215P10721R1L-13
产品名称：交流传动机车铸钢轮心
规格型号：HXN5B型轮心(图号：QSJZ19-20-21-108)
认证标准和技术要求：TJ/JW038-2014；
有效期：2015年01月23日至2017年01月23日

申请人：马鞍山钢铁股份有限公司

生产厂：马鞍山钢铁股份有限公司
制造地址：安徽省马鞍山市宁芜路

1、证书编号：CRCC10215P11183R1L-8
产品名称：交流传动机车粗制轮箍
规格型号：J320(U)(图号：MG-J320(U)-0908-01)
认证标准和技术要求：TJ/JW038-2014；
有效期：2015年01月23日至2017年11月18日

专业小类：22.04.0306 机车车轴

申请人：南车戚墅堰机车有限公司

生产厂：南车戚墅堰机车有限公司

制造地址：江苏省常州市戚墅堰区延陵东路358号

1、证书编号：CRCC10215P10721R1L-14

产品名称：交流传动机车车轴

规格型号：HXN5B交流传动机车车轴（M 101-F，图号：QSJZ19-20-21-101）；HXN5交流传动机车车轴（M 101-F，图号：84C605011AB）

认证标准和技术要求：TJ/JW037-2014；

有效期：2015年01月23日至2017年01月23日

专业小类：22.04.0311 机车单元制动器

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10215P11370R1M-15

产品名称：交流传动机车制动夹钳单元

规格型号：

II44890/2Z（带停放，图号：C86694）；II44896/1Z（不带停放，图号：C86695）

II56426/1LL（带停放，图号：C112130）；II56426/2LL（带停放，图号：C112130）

II57840/1LL（不带停放，图号：C115054）；II57840/2LL（不带停放，图号：C115054）

II68153/1RT（不带停放，图号：C135435）；II68153/2RT（不带停放，图号：C135435）

II68154/1RT（带停放，图号：C135432）；II77782/1RT（不带停放，图号：C155528）

II77782/2RT（不带停放，图号：C155528）；II77783/2RT（带停放，图号：C155529）

II79897/1RT（不带停放，图号：C160313）；II79897/2RT（不带停放，图号：C160313）

II85833/1RT（带停放，图号：C170505）；II88304/1VW（不带停放，图号：C175585）

II88305/2VW（带停放，图号：C175586）；II89594/2RT（带停放，图号：C178792）

II85833/2RT（带停放，图号：C170505）

认证标准和技术要求：TJ/JW043-2014；

有效期：2015年01月20日至2018年03月16日

申请人：青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市四方区青岛高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10215P10941R2L-41

产品名称：交流传动机车单元制动器

规格型号：UT7J-NDVL-41A00（不带停放，图号：SRIJ15-00-00-00）；UT7J-SDVL-41A00（带停放，图号：SRIJ14-00-00-00）

认证标准和技术要求：TJ/JW044-2014；

有效期：2015年01月20日至2017年06月13日

专业小类：22.04.0313 机车用制动控制器(司机控制阀)

申请人：青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市四方区青岛高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10215P10941R2L-43

产品名称：交流传动机车制动控制器
规格型号：JCZD-A型（图号：SRIJ12-24-00-00A）；JCZD型（图号：SRIJ12-24-00-00）
认证标准和技术要求：TJ/JW046-2014；
有效期：2015年01月20日至2017年06月13日

专业小类：22.04.0318 机车缓冲器

申请人：青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：青岛四方车辆研究所有限公司
制造地址：山东省青岛市四方区青岛高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10215P10941R2L-40
产品名称：交流传动机车用102型缓冲器
规格型号：102型（图号：SRIJ5-00-00-00）
认证标准和技术要求：TJ/JW033-2014；
有效期：2015年01月20日至2017年06月13日

专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板

申请人：北京万高众业科技发展有限公司

生产厂：北京万高众业科技发展有限公司
制造地址：北京市顺义区南彩镇彩达三街1号茂华工场4号楼

1、证书编号：CRCC10215P10894R0S-1
产品名称：交流传动机车受电弓碳滑板
规格型号：VAN-SK1492(图号：VAN-SK1492-0)；VAN-SK1585(图号：VAN-SK1585-0)
认证标准和技术要求：TJ/JW029-2014；
有效期：2015年01月23日至2017年03月31日

申请人：北京西屋华夏技术有限公司

生产厂：北京西屋华夏技术有限公司
制造地址：三河市燕郊开发区化大南路北侧、规划路东侧天山国际创业基地42#

1、证书编号：CRCC10215P11148R0M-3
产品名称：交流传动机车受电弓碳滑板
规格型号：HX-C(图号：DSA-001)
认证标准和技术要求：TJ/JW029-2014；
有效期：2015年01月23日至2017年10月28日

专业小类：22.04.0334 机车用空气制动系统（制动机）

申请人：青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：青岛四方车辆研究所有限公司
制造地址：山东省青岛市四方区青岛高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10215P10941R2L-42
产品名称：交流传动机车微机控制空气制动系统
规格型号：
JZ-8-A型(JCZD制动控制器(图号SRIJ12-24-00-00)/制动显示屏(图号SRIJ12-30-00-00A)/JCZDG-A机车制动柜(图号SRIJ12-00-00-00C)；
JZ-8-C型(JCZD-A制动控制器(图号SRIJ12-24-00-00A)/制动显示屏(图号SRIJ12-30-00-00A)/JCZDG-C机车制动柜(图号SRIJ12-00-00-00F)；

认证标准和技术要求：TJ/JW039-2014；
有效期：2015年01月20日至2017年06月13日

专业小类：22.04.0338 铁道机车用制动盘

申请人：南车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂：南车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司
制造地址：
场所1：江苏省常州市戚墅堰区五一路258号（机加工及部分检测）
场所2：江苏省常州市新北区薛家顺园路19号（部分检测）
场所3：江苏省常州市武进高新技术开发区南区龙盘路6号（铸造）

1、证书编号：CRCC10215P11013R2L-13
产品名称：交流传动机车制动盘
规格型号：货运机车制动盘（蠕墨铸铁，图号：TMG.JJ02-01-001）
认证标准和技术要求：TJ/JW042-2014；
有效期：2015年01月23日至2017年07月22日

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司
制造地址：北京市大兴区青云店镇小古店村南50米

1、证书编号：CRCC10215P11389R2M-8
产品名称：交流传动机车制动盘
规格型号：II32077/1C（灰铸铁，图号：C65485/1C）；II76763/3C（铸钢，图号：C153239/3C）；II78904/3C（铸钢，图号：C157984/3C）
认证标准和技术要求：TJ/JW042-2014；
有效期：2015年01月20日至2018年04月02日

专业小类：22.04.0518 电力机车受电弓

申请人：北京赛德高科铁道电气科技有限责任公司

生产厂：北京赛德高科铁道电气科技有限责任公司
制造地址：山西省大同市城区大庆路前进街1号院X15号1至3层

1、证书编号：CRCC10215P10592R0M-11
产品名称：气囊式交流传动机车受电弓
规格型号：DSA200D型（图号：DSA200-00-00-000D）；DSA200型（图号：DSA200-00-00-000）
认证标准和技术要求：TJ/JW028-2014；
有效期：2015年01月21日至2016年12月27日

专业小类：22.04.0524 机车真空主断路器

申请人：西安伯龙高速智能电器有限公司

生产厂：西安伯龙高速智能电器有限公司
制造地址：陕西省西安市高新区锦业一路81号

1、证书编号：CRCC10215P11111R0M-1
产品名称：交流传动机车真空主断路器（电动）
规格型号：BLZYD-D-30/1250型（图号：BL001、BL003、BL007、BL009）
认证标准和技术要求：TJ/JW030-2014；
有效期：2015年01月21日至2017年09月26日

申请人：北京赛德高科铁道电气科技有限责任公司

生产厂：北京赛德高科铁道电气科技有限责任公司
制造地址：北京市大兴区北京经济技术开发区永昌中路9号

1、证书编号：CRCC10215P10592R0M-10

产品名称：交流传动机车真空主断路器（气动）
规格型号：

22CB 024A1型（图号：22CB-00-00-000）；22CB(C)型（图号：22CB-01-00-000C）
22CBDL(D)型（图号：22CBDL-00-00-000D）；22CBDL型（图号：22CBDL-00-00-000）
22CBDL型（图号：22CBDL-00-00-000C）；22CBDP1型（图号：22CBDP1-00-00-000）
22CBDP1型（图号：22CBDP1-00-00-000A）；22CBDP1型（图号：22CBDP1-01-00-000B）
22CBDP型（图号：22CBDP-00-00-000）22CB型（图号：22CB-00-00-000A）
22CB型（图号：22CB-00-00-000B）

认证标准和技术要求：TJ/JW030-2014；

有效期：2015年01月21日至2016年12月27日

专业小类：22.04.0525 机车高压电压互感器

申请人：大连北方互感器集团有限公司

生产厂：大连北方互感器集团有限公司
制造地址：辽宁省大连市普兰店市丰荣工业园区

1、证书编号：CRCC10215P10590R0L-1

产品名称：交流传动机车固体绝缘高压电压互感器
规格型号：

DZX18-25B（图号：0DBH11.497.01）；JDZX18-25(C)（图号：0DBH11.497.01-1）
JDZX18-25D（图号：0DBH11.488.01）；JDZX19-30（图号：0DBH11.2001.01）
JDZXW1-25（图号：0DBH11.438.01）；JDZXW2-25A（图号：0DBH11.464.01）
JDZXW2-25A2（图号：0DBH11.468.01）；JDZXW3-25（图号：0DBH11.469.01）

认证标准和技术要求：TJ/JW031-2014；

有效期：2015年01月21日至2016年12月27日

申请人：北京赛德高科铁道电气科技有限责任公司

生产厂：北京赛德高科铁道电气科技有限责任公司
制造地址：北京市大兴区北京经济技术开发区永昌中路9号

1、证书编号：CRCC10215P10592R0M-9

产品名称：交流传动机车固体绝缘高压电压互感器

规格型号：JDZX18-25J（图号：JDZX18-25J-00-00-000）；JDZXW2-25J（图号：JDZXW2-25J-00-00-000）；
JDZXW3-25J（图号：JDZXW3-25J-00-00-000）

认证标准和技术要求：TJ/JW031-2014；

有效期：2015年01月21日至2016年12月27日

专业小类：22.04.0636 铁路货车车钩小件（钩锁铁、钩舌推铁、下锁销组成）

申请人：青岛三合山精密铸造有限公司

生产厂：青岛三合山精密铸造有限公司
制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛南村村

1、证书编号：CRCC10215P11678R1L-5

产品名称：铁路货车13系列车钩钩腔小件

规格型号：13系列车钩钩舌推铁（图号：QCP818D-00-03）；13系列车钩钩锁（图号：QCP818D-00-02）；
13系列车钩下锁销组成（图号：QCP818E-20-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL341-2014；

有效期：2015年01月23日至2019年10月07日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

申请人：北京浦然轨道交通科技有限公司

生产厂：北京浦然轨道交通科技有限公司

制造地址：北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园

1、证书编号：CRCC10215P11526R0S-2

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(非燕尾型)

规格型号：型号：PRF1104，图号：PRFZP350B-00-000，适用车型：CRH1B/E、CRH1A-250

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2015年01月21日至2018年06月30日

专业小类：22.04.0927 动车组司机登车门

申请人：惟思得交通设备有限公司

生产厂：惟思得交通设备有限公司

制造地址：

场所1：长春市农安县合隆镇孙菜园子村（下料、折弯、冲孔、焊接）

场所2：长春市绿园区青荫路435号（组装、检验）

1、证书编号：CRCC10212P10428R2M-11

产品名称：动车组司机登车门

规格型号：WSD-5A-981000(右) 图号：981000；WSD-5A-981001(左)图号：981000

认证标准和技术要求：TJ/CL302-2014；

有效期：2015年01月21日至2016年11月15日

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

申请人：北京市华铁信息技术开发总公司

生产厂：北京市华铁信息技术开发总公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10215P11719R2M-8

产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元软件和系统集成

规格型号：BTM1-YH(V1.4.0)

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统应答器接收单元硬件	上海铁路通信有限公司	上海市闸北区江场西路179号	2017年08月12日

认证标准和技术要求：科技运[2008]36号-III；铁运[2012]211号；

有效期：2015年01月23日至2019年11月03日

专业小类：22.04.1136 列车调度指挥系统（TDCS）设备

申请人：北京市华铁信息技术开发总公司

生产厂：北京市华铁信息技术开发总公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10215P11719R2M-7

产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成

规格型号：TDCS-y型（V3.0.0）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车调度指挥系统	沈阳铁路信号有限责任	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16	2016年12月27日

(TDCS) 设备硬件	公司	号	
-------------	----	---	--

认证标准和技术要求: TJ/DW151-2013; 运基信号[2009]676号;

有效期: 2015年01月23日至2019年11月03日

04变更产品型号规格

专业小类: 22.04.0317 机车车钩

申请人: 中国北车集团大连机车车辆有限公司

生产厂: 中国北车集团大连机车车辆有限公司

制造地址: 辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号: CRCC10212P10652R0L-1

产品名称: 铁道机车100型车钩

规格型号: 内燃电力机车车钩 上作用C级钢(图号: TB/T1594-00-); 内燃电力机车车钩 下作用C级钢(图号: TB/T1595-00-); 内燃电力机车车钩 下作用E级钢(图号: TB/T1595-00-)

认证标准和技术要求: TB/T3334-2013;

有效期: 2015年01月20日至2016年12月29日

专业小类: 22.04.0502 机车辅助电器柜

申请人: 深圳市通业科技发展有限公司

生产厂: 深圳市通业科技发展有限公司

制造地址: 广东省深圳市龙华新区观澜街道桂花社区观光路美泰工业园三号厂房一至四层

1、证书编号: CRCC10212P10602R0M

产品名称: 机车辅助电器柜 机车控制电源柜

规格型号: TGY02 (TY.TGY02-00-0000JG-02); TGY03 (TY.TGY03-00-0000JG-02); TGY06 (TY.TGY06-00-0000JG-00); TGY07 (TY.TGY07-00-0000JG-03); TGY10 (TY.TGY10-00-0000JG-00); TGY11 (TY.TGY11-00-0000JG-00); TGY110V/150A01 (TY.TGY-00-000JG-07); TGY12 (TY.TGY12-00-0000JG-00); TGY17 (TY.TGY17-00-0000JG-00)

认证标准和技术要求: TB/T1395-2011;

有效期: 2015年01月21日至2016年12月27日

2、证书编号: CRCC10212P10602R0M-1

产品名称: 机车辅助电器柜 DC600V供电电源装置

规格型号: TDPS01 (图号: TY.TDPS01-00-0000JG-01); TDPS02 (图号: TY.TDPS02-00-0000JG-01); TDPS03 (图号: TY.TDPS03-00-0000JG-02)

认证标准和技术要求: TB/T3063-2011;

有效期: 2015年01月21日至2016年12月27日

专业小类: 22.04.1129 车站计算机联锁设备

申请人: 沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂: 沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址: 辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号: CRCC10214P10588R0L-1

产品名称: 车站计算机联锁设备硬件

规格型号: DS6-K5B型车站计算机联锁设备硬件;
EI32-JD型计算机联锁系统设备硬件;
iLOCK型计算机联锁系统设备硬件;

系统集成厂如下表:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
------	------	-------	------	------

车站计算机联锁设备软件和系统集成	EI32-JD	北京交大微联科技有限公司	北京市海淀区西四环五棵松路 49 号	2018 年 04 月 13 日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	DS6-K5B	北京全路通信信号研究设计院有限公司	北京市丰台区华源一里 18 号	2018 年 04 月 13 日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	iLOCK 型	卡斯柯信号有限公司	场所 1: 上海市闸北区西藏北路 489 号 (采购、运营、集成、测试) 场所 2: 上海市闸北民德路 158 号 (铭德国际广场) (管理、设计、开发、安全、市场) 场所 3: 北京市西城区月坛南街甲 12 号万丰怡和商务会馆 (运营、市场)	2018 年 03 月 09 日

认证标准和技术要求: TB/T3027-2002;

有效期: 2015年01月22日至2016年12月27日

专业小类: 22.04.1304 铁路用防水材料

申请人: 重庆新海交通工程材料制造有限公司

生产厂: 重庆新海交通工程材料制造有限公司

制造地址: 重庆市江津区双福工业园区1幢1号

1、证书编号: CRCC10214P11234ROM

产品名称: 铁路隧道用防水板

规格型号:

EVA防水板, 幅宽≤4m, 厚度1.5mm, 2.0mm, 2.5mm, 3.0mm;

PE防水板, 幅宽≤4m, 厚度1.5mm, 2.0mm, 2.5mm, 3.0mm

认证标准和技术要求: 科技基[2008]21号-1;

有效期: 2015年01月21日至2018年01月02日

04标准变更

专业小类: 22.04.0526 机车车载安全防护系统(6A系统)

申请人: 成都畅通机车车辆技术开发有限公司

生产厂: 成都畅通机车车辆技术开发有限公司

制造地址: 四川省成都市龙泉驿区经济技术开发区雅士路228号

1、证书编号: CRCC10212P10600ROM

产品名称: 机车空气制动安全监测子系统—折角塞门关闭监测模块

规格型号: CHT-LGT1 (图号: CHT-LGT1.00.00.00.00)

认证标准和技术要求: TJ/JW001B-2014;

有效期: 2015年01月21日至2016年12月27日

2、证书编号: CRCC10214P10600ROM-1

产品名称: 机车高压绝缘检测子系统

规格型号: CHT-HJC0(图号: CHT-HJC0.00.00.00.00); CHT-HJC1(图号: CHT-HJC1.00.00.00.00)

认证标准和技术要求: TJ/JW001D-2014;

有效期: 2015年01月21日至2016年12月27日

专业小类: 22.04.0622 铁路货车轴承密封罩

申请人: 瓦房店轴承股份有限公司

生产厂: 瓦房店轴承股份有限公司

制造地址: 辽宁省大连市瓦房店市北共济街1段1号

1、证书编号: CRCC10212P10669ROL

产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型轴承密封罩
规格型号：352226X2-2RZ型(图号：352226X2-2RZ-02-18)
认证标准和技术要求：TJ/CL270-2013；
有效期：2015年01月21日至2016年12月29日
专业小类：22.04.0647 铁路货车滚动轴承

申请人：瓦房店轴承股份有限公司

生产厂：瓦房店轴承股份有限公司
制造地址：辽宁省大连市瓦房店市北共济街1段1号

1、证书编号：CRCC10212P10669R0L-4
产品名称：铁路货车353130B型轴承
规格型号：353130B型(图号：THZ353130B-00-00)
认证标准和技术要求：TB/T2235-2010；TB/T3000-2000；TJ/CL148A-2013；
有效期：2015年01月21日至2016年12月29日
专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

申请人：安徽省巢湖海兴电缆集团有限公司

生产厂：安徽省巢湖海兴电缆集团有限公司
制造地址：安徽省巢湖市无为县姚沟工业区

1、证书编号：CRCC10213P10845R2M-5
产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）
规格型号：
EN 50306-2，温度105℃，电压300V，截面0.5mm²~2.5mm²，芯数1芯，危险级别M；
EN 50306-3，温度90℃，电压300V，截面0.5mm²~2.5mm²，芯数1~4芯，危险级别FM；
EN 50306-4 1P，温度90℃，电压300V，截面0.5mm²~2.5mm²，芯数2~48芯，危险级别FM；
EN 50306-4 3P，温度90℃，电压300V，截面0.5mm²~2.5mm²，芯数2~8芯，危险级别FM；
EN 50306-4 5P，温度90℃，电压300V，截面0.5mm²~1.5mm²，芯数2~7对，危险级别FM
认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；
有效期：2015年01月21日至2017年04月16日

05其他

专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

申请人：卡斯柯信号有限公司

生产厂：卡斯柯信号有限公司
制造地址：场所1：上海市闸北区西藏北路489号（采购、运营、集成、测试）
场所2：上海市闸北民德路158号（铭德国际广场）（管理、设计、开发、安全、市场）
场所3：北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆（运营、市场）

1、证书编号：CRCC10214P11359R0M
产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成
规格型号：iLOCK型（V2.0.0）
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备硬件	上海铁路通信有限公司	上海市闸北区江场西路179号	2017年8月12日
车站计算机联锁设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2016年12月27日

认证标准和技术要求：TB/T3027-2002；
有效期：2015年01月21日至2018年03月09日

专业小类：22.04.1201 铁路中间站通信电源

申请人：武汉普天电源有限公司

生产厂：武汉普天电源有限公司

制造地址：湖北省武汉市江夏区东湖新技术开发区大学园路20号

1、证书编号：CRCC10212P10364R0M

产品名称：铁路中间站通信电源（系统容量不大于200A；整流模块容量不大于50A）

规格型号：DUM23-48/50, 50A模块(200A以下，不含DC/DC模块)

认证标准和技术要求：TB/T2169-2002；

有效期：2015年01月20日至2016年02月23日

专业小类：GZ-01

申请人：中铁港航局集团有限公司

生产厂：中铁港航局集团有限公司

制造地址：广东省东莞市洪梅镇乌沙村

1、证书编号：CRCC10214P11790R0M

产品名称：无砟轨道混凝土枕-双块式轨枕

规格型号：SK-2型

认证标准和技术要求：科技基[2008]74号；

有效期：2015年01月21日至2019年12月24日

三、试用证书（有效期三年）

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

申请人：北京浦然轨道交通科技有限公司

生产厂：北京浦然轨道交通科技有限公司

制造地址：北京市昌平区科技园区超前路37号6号楼4层1294号

1、证书编号：CRCC10215P11526SYZ

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：型号：PRF1103，图号：PRFZP350A-00-000，适用车型：CRH380A/AL、CRH3C、CRH380B/BL/CL、CRH380D、CRH2C二阶段

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2015年01月21日至2018年01月20日

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

申请人：北京和利时系统工程有限公司

生产厂：北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层

1、证书编号：CRCC10215P11718SYZ

产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元软件和系统集成

规格型号：BTM-hs-200H V1.0.0；BTM-hs-300S V1.0.0

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统 应答器接收单元硬 件	北京和利时系统工程有限 公司经济技术开发区分公 司	北京市北京经济技术开发区地盛 中路2号院2号楼二层	2018年01月21日

认证标准和技术要求：科技运[2008]36号-III；铁运[2012]211号；

有效期：2015年01月22日至2018年01月21日

2、证书编号：CRCC10215P11718SYZ-1

产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元硬件

规格型号：BTM-hs-200H；BTM-hs-300S

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统应答器接收单元软件和系统集成	BTM-hs-200H V1.0.0； BTM-hs-300S V1.0.0	北京和利时系统工程 有限公司经济技术开 发区分公司	北京市北京经济技术开 发区地盛中路2号院2 号楼二层	2018年01月21日

认证标准和技术要求：科技运[2008]36号-III；铁运[2012]211号；

有效期：2015年01月22日至2018年01月21日

四、证书状态

01证书恢复

专业小类:22.04.0603 铁道车辆车轴轴端螺栓

申请人：武汉武铁车辆有限公司

生产厂：武汉武铁车辆有限公司

制造地址：

场所1：湖北省武汉市江岸区解放大道1495号(除浸渍涂覆、配料)；

场所2：汉川市新河镇电厂路6号(浸渍涂覆、配料)

1、证书编号：CRCC10213P10576ROM-1

产品名称：铁道货车车轴轴端螺栓

规格型号：M22-6h(图号：TB/T1479-91)；M24-6h(图号：TB/T1479-91)

认证标准和技术要求：TB/T1479-1991；

有效期：2015年01月20日起恢复该证书(证书暂停期间：2014年03月26日至2015年01月20日)

专业小类:22.04.0630 铁路货车侧架立柱磨耗板

申请人：武汉武铁车辆有限公司

生产厂：武汉武铁车辆有限公司

制造地址：

场所1：湖北省武汉市江岸区解放大道1495号(除浸渍涂覆、配料)；

场所2：汉川市新河镇电厂路6号(浸渍涂覆、配料)

1、证书编号：CRCC10213P10576ROM-2

产品名称：铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板

规格型号：转8A型(图号：QCZ3-01-02)；转K2型(图号：QCZ85C-20-01)

认证标准和技术要求：TJ/CL265-2013；

有效期：2015年01月20日起恢复该证书(证书暂停期间：2014年03月26日至2015年01月20日)

专业小类:22.04.1028 动车组电线电缆

申请人：安徽省巢湖海兴电缆集团有限公司

生产厂：安徽省巢湖海兴电缆集团有限公司

制造地址：安徽省巢湖市无为县姚沟工业区

1、证书编号：CRCC10213P10845R2M-5

产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）

规格型号：

EN 50306-2，温度105℃，电压300V，截面0.5mm²~2.5mm²，芯数1芯，危险级别M；

EN 50306-3，温度90℃，电压300V，截面0.5mm²~2.5mm²，芯数1~4芯，危险级别FM；

EN 50306-4 1P，温度90℃，电压300V，截面0.5mm²~2.5mm²，芯数2~48芯，危险级别FM；

EN 50306-4 3P，温度90℃，电压300V，截面0.5mm²~2.5mm²，芯数2~8芯，危险级别FM；

EN 50306-4 5P，温度90℃，电压300V，截面0.5mm²~1.5mm²，芯数2~7对，危险级别FM

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2015年01月21日起恢复该证书（证书暂停期间：2014年08月29日至2015年01月21日）

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：北京市光明福利橡胶厂

生产厂：北京市光明福利橡胶厂

制造地址：北京市丰台区大红门久敬庄路丙57号

1、证书编号：CRCC10214P10508R1M-1

产品名称：IIIa型橡胶垫板

规格型号：IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2015年01月21日起恢复该证书（证书暂停期间：2014年10月15日至2015年01月21日）

02证书暂停

专业小类:22.04.0624 铁路货车用锻钢上心盘

申请人：南京润超铁路配件有限公司

生产厂：南京润超铁路配件有限公司

制造地址：江苏省南京市溧水县经济开发区南区（永阳镇）

1、证书编号：CRCC10212P10467R0M-1

产品名称：铁路货车用锻钢上心盘

规格型号：转K6型(图号：QCH215-01-05-004)

认证标准和技术要求：辆技函[1998]015号；

有效期：2015年01月19日起暂停该证书

专业小类:22.04.0627 铁路货车钩尾框

申请人：南京润超铁路配件有限公司

生产厂：南京润超铁路配件有限公司

制造地址：江苏省南京市溧水县经济开发区南区（永阳镇）

1、证书编号：CRCC10212P10467R0M

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：13B型（插入式销托）(图号：QCP860-02A-00)；16型（图号：QCP860-07-00）；17型（图号：QCP860-03-00）

认证标准和技术要求：TB/T456-2008；运装货车[2005]78号；

有效期：2015年01月19日起暂停该证书“17型（图号：QCP860-03-00）”型号，当前时间所有型号均暂停。

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：北京市铁兴橡塑制品厂

生产厂：北京市铁兴橡塑制品厂

制造地址：北京市丰台区西道口沙岗村70号

1、证书编号：CRCC10214P10509R2M-2
产品名称：IIIa型橡胶垫板
规格型号：IIIa普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；
有效期：2015年01月21日起暂停该证书

申请人：洛阳市晟兴配件制造有限公司

生产厂：洛阳市晟兴配件制造有限公司
制造地址：河南省洛阳市偃师市顾县镇杨村

1、证书编号：CRCC10213P10803R0S
产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座(改性尼龙66)
规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）
认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；
有效期：2015年01月21日起暂停该证书

申请人：峨眉山燕岗铁路配件厂

生产厂：峨眉山燕岗铁路配件厂
制造地址：四川省峨眉山市桂花桥镇

1、证书编号：CRCC10213P10866R0M
产品名称：橡胶垫板
规格型号：50-10-9普通型；60-10-11普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；
有效期：2015年01月21日起暂停该证书“60-10-11普通型”型号

申请人：榆林市福利橡胶制品厂

生产厂：榆林市福利橡胶制品厂
制造地址：陕西省榆林市府谷县新民镇余庄则村

1、证书编号：CRCC10213P10715R0S
产品名称：橡胶垫板
规格型号：60-10-17普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；
有效期：2015年01月21日起暂停该证书

03证书注销

专业小类:22.04.0610 铁道货车脱轨自动制动装置

申请人：南京保诚铁路配件有限公司

生产厂：南京保诚铁路配件有限公司
制造地址：江苏省南京市溧水县东屏镇金溪路3号

1、证书编号：CRCC10212P10456R0M
产品名称：铁道货车脱轨自动制动阀
规格型号：TZD型（图号：CAT313-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T3224-2010；
有效期：2015年01月19日起注销该证书

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人: 重庆新海交通工程材料制造有限公司

生产厂: 重庆新海交通工程材料制造有限公司

制造地址: 重庆市江津区双福工业园区1幢1号

1、证书编号: CRCC10214P11234ROM

产品名称: 铁路隧道用防水板

规格型号:

EVA防水板, 幅宽 $\leq 4\text{m}$, 厚度1.5mm, 2.0mm, 2.5mm, 3.0mm;

PE防水板, 幅宽 $\leq 4\text{m}$, 厚度1.5mm, 2.0mm, 2.5mm, 3.0mm;

ECB防水板, 幅宽 $\leq 4\text{m}$, 厚度1.5mm, 2.0mm, 2.5mm, 3.0mm

认证标准和技术要求: 科技基[2008]21号-1;

有效期: 2015年01月21日起注销该证书“ECB防水板, 幅宽 $\leq 4\text{m}$, 厚度1.5mm, 2.0mm, 2.5mm, 3.0mm”型号