

中铁检验认证中心

认证公告

2015年第1号（总第187号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行的认证模式开展产品认证工作（其中认证依据为中国铁路总公司标准或标准性技术文件的认证结果仅适用于中国铁路总公司采信）。

现将本次经专家工作组评定、CRCC 作出认证决定的企业名单(2015年01月04日至2015年01月08日)公布如下：

一、初次获证企业

专业小类：22.04.0610 铁道货车脱轨自动制动装置

申请人：安平县金龙车辆装备有限公司

生产厂：安平县金龙车辆装备有限公司

制造地址：河北省衡水市安平县工业园东区经四路东（正饶路北）

1、证书编号：CRCC10215P11798R1M

产品名称：铁道货车脱轨自动制动阀

规格型号：TZD-1型（图号：CAT313C-00-00）；TZD型（图号：CAT313B-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T3224-2010；

有效期：2015年01月05日至2020年01月04日

专业小类：22.04.0611 铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔

申请人：安平县金龙车辆装备有限公司

生产厂：安平县金龙车辆装备有限公司

制造地址：河北省衡水市安平县工业园东区经四路东（正饶路北）

1、证书编号：CRCC10215P11798R1M-5

产品名称：铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔

规格型号：转8B型（图号：QCZ105A-30-01）；转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）

认证标准和技术要求：TB/T2813-1997；

有效期：2015年01月05日至2020年01月04日

申请人：河北石铜铸造有限公司

生产厂：河北石铜铸造有限公司

制造地址：河北省石家庄市栾城县衡井公路孟董庄南

1、证书编号：CRCC10215P11799R1S

产品名称：铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）

认证标准和技术要求：TB/T2813-1997；

有效期：2015年01月05日至2020年01月04日

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

申请人：株洲车辆段配件厂

生产厂：株洲车辆段配件厂

制造地址：湖南省株洲市荷塘区新华西路949号

1、证书编号：CRCC10215P11796R1S

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-B型（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2015年01月05日至2020年01月04日

专业小类：22.04.0630 铁路货车侧架立柱磨耗板

申请人：安平县金龙车辆装备有限公司

生产厂：安平县金龙车辆装备有限公司

制造地址：河北省衡水市安平县工业园东区经四路东（正饶路北）

1、证书编号：CRCC10215P11798R1M-1

产品名称：铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板

规格型号：转8B型（图号：QCZ105A-20-01）；转K2型（图号：QCZ85C-20-01）；转K6型（图号：QCZ133-20-04）

认证标准和技术要求：TJ/CL265-2013；

有效期：2015年01月05日至2020年01月04日

专业小类：22.04.0635 铁路货车球芯折角(直端)塞门

申请人：安平县金龙车辆装备有限公司

生产厂：安平县金龙车辆装备有限公司

制造地址：河北省衡水市安平县工业园东区经四路东（正饶路北）

1、证书编号：CRCC10215P11798R1M-2

产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门

规格型号：A型（图号：QCP460D-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；

有效期：2015年01月05日至2020年01月04日

2、证书编号：CRCC10215P11798R1M-3

产品名称：铁路货车不锈钢球芯直端塞门

规格型号：A型（图号：QCP466D-00-00/QCP466E-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；

有效期：2015年01月05日至2020年01月04日

专业小类：22.04.0637 铁路货车不锈钢组合式集尘器

申请人：安平县金龙车辆装备有限公司

生产厂：安平县金龙车辆装备有限公司

制造地址：河北省衡水市安平县工业园东区经四路东（正饶路北）

1、证书编号：CRCC10215P11798R1M-4

产品名称：铁路货车不锈钢组合式集尘器

规格型号：不锈钢组合式（图号：QCP459A-00-00/QCP459-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；
有效期：2015年01月05日至2020年01月04日

专业小类：22.04.0658 铁道客车高磷闸瓦

申请人：西安铁路局西安机车车辆配件厂

生产厂：西安铁路局西安机车车辆配件厂
制造地址：陕西省西安市未央区三桥街建章路南段

1、证书编号：CRCC10215P11797R1M
产品名称：铁道客车高磷闸瓦
规格型号：铁道客车高磷闸瓦（图号：QYS.K-12-000）
认证标准和技术要求：TB/T1661-1991；
有效期：2015年01月05日至2020年01月04日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：贵州中兴南友建材有限公司

生产厂：贵州中兴南友建材有限公司
制造地址：贵州省清镇市红枫湖镇（水晶集团公司几精细化工厂内）

1、证书编号：CRCC10215P11810R0M
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：
PC-1B标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.84:1）；
PC-1H缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.84:1）；
PC-1Z早强型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.84:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2015年01月06日至2020年01月05日

专业小类：22.04.1316 W300-1型扣件系统

申请人：山东鲍德翼板有限公司

生产厂：山东鲍德翼板有限公司
制造地址：山东省济南市历城区董家

1、证书编号：CRCC10215P11804R0M
产品名称：W300-1型扣件系统
规格型号：铁垫板Grp21
认证标准和技术要求：Q/CR7-2014；
有效期：2015年01月06日至2020年01月05日

申请人：昆山百瑞扣件系统有限公司

生产厂：昆山百瑞扣件系统有限公司
制造地址：江苏省苏州市昆山市玉山镇元丰路158号

1、证书编号：CRCC10215P11808R0S
产品名称：W300-1型扣件系统
规格型号：弹性垫板Zwp104NT（非严寒地区使用）
认证标准和技术要求：Q/CR7-2014；
有效期：2015年01月07日至2020年01月06日

申请人：苏州勤美达精密机械有限公司

生产厂：苏州勤美达精密机械有限公司
制造地址：江苏省苏州市苏州高新技术产业开发区金枫路151号

1、证书编号：CRCC10215P11807R0L
产品名称：W300-1型扣件系统
规格型号：调高垫板AP20S
认证标准和技术要求：Q/CR7-2014；
有效期：2015年01月07日至2020年01月06日

申请人：浙江七丰五金标准件有限公司

生产厂：浙江七丰五金标准件有限公司
制造地址：浙江省嘉兴市海盐县西塘桥镇海塘工业园区

1、证书编号：CRCC10215P11805R0M
产品名称：W300-1型扣件系统
规格型号：螺旋道钉Ss36 230-280
认证标准和技术要求：Q/CR7-2014；
有效期：2015年01月07日至2020年01月06日

申请人：苏州金思达铁路器材有限公司

生产厂：苏州金思达铁路器材有限公司
制造地址：江苏省苏州市常熟市辛庄镇辛庄工业园

1、证书编号：CRCC10215P11806R0M
产品名称：W300-1型扣件系统
规格型号：螺旋道钉Ss36 230-280
认证标准和技术要求：Q/CR7-2014；
有效期：2015年01月06日至2020年01月05日

专业小类：22.04.1401 道碴捣固机械

申请人：沈阳工务铁路机械厂

生产厂：沈阳工务铁路机械厂
制造地址：辽宁省沈阳市沈北新区沈北街道新城堡三社区

1、证书编号：CRCC10215P11803R2M
产品名称：道碴捣固机械 捣固镐（器）
规格型号：ND-5.0型内燃捣固镐
认证标准和技术要求：TB/T1347-2012；运基设备[2005]170号；
有效期：2015年01月06日至2020年01月05日

2、证书编号：CRCC10215P11803R2M-1
产品名称：道碴捣固机械 液压捣固机
规格型号：YD-22型液压捣固机
认证标准和技术要求：TB/T1404-2008；
有效期：2015年01月06日至2020年01月05日

3、证书编号：CRCC10215P11803R2M-2
产品名称：道碴捣固机械 液压道岔捣固机
规格型号：YCD-4型液压道岔捣固机
认证标准和技术要求：TB/T1404-2008；

有效期：2015年01月06日至2020年01月05日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

申请人：郑州四通铁路养路机械有限公司

生产厂：郑州四通铁路养路机械有限公司

制造地址：河南省郑州市中原区须水街道办事处珠江路8号

1、证书编号：CRCC10215P11802R2M

产品名称：钢轨整修机械 道岔打磨机

规格型号：NMG-4型内燃道岔磨轨机

认证标准和技术要求：TB/T3158-2007；运基设备[2005]170号；

有效期：2015年01月06日至2020年01月05日

2、证书编号：CRCC10215P11802R2M-1

产品名称：钢轨整修机械 钢轨打磨机

规格型号：NMG-4型内燃钢轨打磨机

认证标准和技术要求：TB/T1926-2004；运基设备[2005]170号；

有效期：2015年01月06日至2020年01月05日

3、证书编号：CRCC10215P11802R2M-2

产品名称：钢轨整修机械 钢轨钻孔机

规格型号：NZG-31型内燃钢轨钻孔机

认证标准和技术要求：TB/T2102-2002；运基设备[2005]170号；

有效期：2015年01月06日至2020年01月05日

4、证书编号：CRCC10215P11802R2M-3

产品名称：钢轨整修机械 切轨机

规格型号：NQG-5型内燃切轨机

认证标准和技术要求：TB/T2771-2005；运基设备[2005]170号；

有效期：2015年01月06日至2020年01月05日

申请人：沈阳工务铁路机械厂

生产厂：沈阳工务铁路机械厂

制造地址：辽宁省沈阳市沈北新区沈北街道新城堡三社区

1、证书编号：CRCC10215P11803R2M-3

产品名称：钢轨整修机械 道岔打磨机

规格型号：NCM-4.0型道岔打磨机

认证标准和技术要求：TB/T3158-2007；运基设备[2005]170号；

有效期：2015年01月06日至2020年01月05日

2、证书编号：CRCC10215P11803R2M-4

产品名称：钢轨整修机械 钢轨打磨机

规格型号：FMG-4.4型内燃仿形钢轨打磨机

认证标准和技术要求：TB/T1926-2004；运基设备[2005]170号；

有效期：2015年01月06日至2020年01月05日

3、证书编号：CRCC10215P11803R2M-5

产品名称：钢轨整修机械 钢轨拉伸机

规格型号：YLS-900型液压钢轨拉伸器

认证标准和技术要求：TB/T2332-1992；科技技[2007]32号-5；运基设备[2005]170号；

有效期：2015年01月06日至2020年01月05日

4、证书编号：CRCC10215P11803R2M-6

产品名称：钢轨整修机械 钢轨钻孔机

规格型号：NZG-31型内燃钢轨钻孔机

认证标准和技术要求：TB/T2102-2002；运基设备[2005]170号；

有效期：2015年01月06日至2020年01月05日

专业小类：22.04.1404 起拨道机械

申请人：沈阳工务铁路机械厂

生产厂：沈阳工务铁路机械厂

制造地址：辽宁省沈阳市沈北新区沈北街道新城堡三社区

1、证书编号：CRCC10215P11803R2M-7

产品名称：起拨道机械 液压起道机

规格型号：YQJ-300型液压起道机

认证标准和技术要求：TB/T2899-2005；运基设备[2005]170号；

有效期：2015年01月06日至2020年01月05日

专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

申请人：保定华铁电气化供电器材设备有限公司

生产厂：保定华铁电气化供电器材设备有限公司

制造地址：河北省保定市雄县金三角开发区

1、证书编号：CRCC10215P11800R0M

产品名称：棒形悬式复合绝缘子（160km/h及以下）

规格型号：

FQD-25/100HY；FQDG-25/100HY；FQDJ-25/100HY；FQDS-25/100HY；

FQDSG-25/100HY；FQDSJ-25/100HY；FQX-25/100(120)HH；FQX-25/100(120)QH；

FQX-25/100(120)QT；FQX-25/160HH；FQX-25/160QH；FQX-25/160QT；

FQXG-25/100(120)HH；FQXG-25/100(120)QH；FQXG-25/100(120)QT；FQXG-25/160HH；

FQXG-25/160QH；FQXG-25/160QT；FQXJ-25/100(120)HH；FQXJ-25/100(120)QH；

FQXJ-25/100(120)QT；FQXJ-25/160HH；FQXJ-25/160QH；FQXJ-25/160QT；

FQXS-25/100(120)HH；FQXS-25/100(120)QH；FQXS-25/100(120)QT；FQXS-25/160HH；

FQXS-25/160QH；FQXS-25/160QT；FQXSG-25/100(120)HH；FQXSG-25/100(120)QH；

FQXSG-25/100(120)QT；FQXSG-25/160HH；FQXSG-25/160QH；FQXSG-25/160QT；

FQXSJ-25/100(120)HH；FQXSJ-25/100(120)QH；FQXSJ-25/100(120)QT；FQXSJ-25/160HH；

FQXSJ-25/160QH；FQXSJ-25/160QT

认证标准和技术要求：TB/T3199.2-2008；

有效期：2015年01月06日至2020年01月05日

2、证书编号：CRCC10215P11800R0M-1

产品名称：棒形悬式复合绝缘子（200km/h及以上）

规格型号：

FQXG-25/160HH；FQXG-25/160QH；FQXG-25/160QT；FQXG-25/120HH；

FQXG-25/120QH；FQXG-25/120QT；FQXJ-25/160HH；FQXJ-25/160QH；

FQXJ-25/160QT；FQXJ-25/120HH；FQXJ-25/120QH；FQXJ-25/120QT

认证标准和技术要求：科技装[2009]136号OCS-2；科技装[2009]136号OCS-3；

有效期：2015年01月06日至2020年01月05日

3、证书编号：CRCC10215P11800R0M-2

产品名称：棒形柱式复合绝缘子（160km/h及以下）

规格型号：

FQB-25/12；FQB-25/16；FQB-25/8；FQBG-25/12；FQBG-25/16；

FQBG-25/8；FQBJ-25/12；FQBJ-25/16；FQBJ-25/8；FQBS-25/12；

FQBS-25/16；FQBS-25/8；FQBSG-25/12；FQBSG-25/16；FQBSG-25/8；

FQBSJ-25/12；FQBSJ-25/16；FQBSJ-25/8

认证标准和技术要求：TB/T3199.2-2008；

有效期：2015年01月06日至2020年01月05日

4、证书编号：CRCC10215P11800R0M-3

产品名称：棒形柱式复合绝缘子（200km/h及以上）

规格型号：FQBG-25/12；FQBG-25/16；FQBJ-25/12；FQBJ-25/16

认证标准和技术要求：科技装[2009]136号OCS-2；科技装[2009]136号OCS-3；

有效期：2015年01月06日至2020年01月05日

二、更改及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.0622 铁路货车轴承密封罩

申请人：张家口时代橡胶制品股份有限公司

生产厂：张家口时代橡胶制品股份有限公司（原企业名称为张家口时代橡胶制品有限公司）

制造地址：河北省张家口市产业集聚区沈孔路11号

1、证书编号：CRCC10212P10500R0M-2

产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型轴承密封罩

规格型号：352226X2-2RZ型（图号：352226X2-2RZ-02-18）

认证标准和技术要求：TJ/CL270-2013；

有效期：2015年01月05日至2015年04月20日

专业小类：22.04.0629 铁路货车滚动轴承橡胶油封

申请人：张家口时代橡胶制品股份有限公司

生产厂：张家口时代橡胶制品股份有限公司

制造地址：河北省张家口市产业集聚区沈孔路11号（原企业名称为张家口时代橡胶制品有限公司）

1、证书编号：CRCC10212P10500R0M

产品名称：铁路货车353130B型滚动轴承橡胶油封（LL型油封）

规格型号：353130B型（图号：THZ353130B-01-00-1）

认证标准和技术要求：TJ/CL271-2013；

有效期：2015年01月05日至2015年04月20日

2、证书编号：CRCC10212P10500R0M-1

产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型滚动轴承橡胶油封

规格型号：352226X2-2RZ型（图号：352226X2-2RZ-02-38、352226X2-2RZ-02-48）

认证标准和技术要求：TJ/CL033-2013；

有效期：2015年01月05日至2015年04月20日

3、证书编号：CRCC10212P10500R0M-3

产品名称：铁路货车353130X2-2RZ型滚动轴承橡胶油封

规格型号：353130X2-2RZ型（图号：353130X2-2RZ-02-38、353130X2-2RZ-02-48）

认证标准和技术要求：TJ/CL033-2013；

有效期：2015年01月05日至2015年04月20日

4、证书编号：CRCC10212P10500ROM-4
产品名称：铁路货车353130A型滚动轴承橡胶油封
规格型号：353130A型（图号：353130A-02-48）
认证标准和技术要求：TJ/CL033-2013；
有效期：2015年01月05日至2015年04月20日

专业小类：22.04.0660 铁道客车塞拉门

申请人：北京博得交通设备有限公司

生产厂：北京博得交通设备有限公司（原企业名称为北京博得交通设备股份有限公司）
制造地址：北京市大兴区工业开发区广阳大街6号

1、证书编号：CRCC10214P11716ROM
产品名称：铁道客车气动塞拉门
规格型号：25T电控气动塞拉门(图号:BBT39-00-00-000A)
认证标准和技术要求：TB/T3108-2011；
有效期：2015年01月05日至2019年10月29日

02组织地址变更

专业小类：22.04.0664 铁道客车用车轴

申请人：太原重工轨道交通设备有限公司

生产厂：太原重工轨道交通设备有限公司
制造地址：

场所1：山西省太原市万柏林区玉河街53号（原材料复验、加热锻造、热处理、理化试验）
场所2：山西省太原市小店区经济技术开发区电子街17号（原材料复验、加热锻造、热处理、精加工、半精加工、检测）

1、证书编号：CRCC10213P11186ROM
产品名称：铁道客车用LZ50钢标准车轴
规格型号：
RC3型车轴(半精加工)（图号：GB/T 12814-2002-26）；RC4型车轴(半精加工)（图号：GB/T 12814-2002-27）；
RD3A型车轴(半精加工)（图号：GB/T 12814-2002-30-1）；RD3A型车轴（图号：GB/T 12814-2002-14-1）；
RD3型车轴(半精加工)（图号：GB/T 12814-2002-28）；RD4A型车轴(半精加工)（图号：GB/T 12814-2002-31-1）
RD4型车轴(半精加工)（图号：GB/T 12814-2002-29）
认证标准和技术要求：TB/T2945-1999；TB/T3169-2007；
有效期：2015年01月05日至2017年11月24日

2、证书编号：CRCC10213P11186ROM-1
产品名称：铁道客车用LZ50钢非标准车轴
规格型号：RD3A1型车轴(半精加工)（图号：SRIT811-00-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T2945-1999；
有效期：2015年01月05日至2017年11月24日

03扩大业务范围

专业小类：22.04.0636 铁路货车车钩小件（钩锁铁、钩舌推铁、下锁销组成）

申请人：河北省鹿泉市东方工业公司

生产厂：河北省鹿泉市东方工业公司
制造地址：河北省石家庄市鹿泉市曲寨村河北省鹿泉市东方工业公司三分厂

1、证书编号：CRCC10212P10490ROM-6
产品名称：铁路货车13系列车钩钩腔小件
规格型号：13系列车钩钩舌推铁（图号：QCP818D-00-03）；13系列车钩钩锁（图号：QCP818D-00-02）；
13系列车钩下锁销组成（图号：QCP818E-20-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL341-2014；

有效期：2015年01月05日至2015年12月25日

专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂：Knorr-Bremse Berlin Systeme für Schienenfahrzeuge GmbH

制造地址：

场所1：Georg-Knorr-Strße 4, 12681 Berlin, Germany（生产）

场所2：Moosacher Straße 80, 80809 Munchen, Germany（设计）

1、证书编号：CRCC10214P11615R0M-1

产品名称：动车组轴装铸铁制动盘

规格型号：W640B110PGUP(图号：C159810/1料号：II79686/2000)；W640B110PGUP(图号：C159810/1料号：II79686/2030)

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2015年01月05日至2019年08月14日

专业小类：22.04.0911 动车组动车组轴箱体及端盖

申请人：南车四方车辆有限公司

生产厂：南车四方车辆有限公司

制造地址：山东省青岛市胶州市胶州湾工业园(青岛四方机车车辆铸锻有限公司)

1、证书编号：CRCC10214P10523R0L-6

产品名称：动车组球墨铸铁轴箱体（转臂式）

规格型号：轴箱体/CRH380D(QSK-12043-1)；轴箱体/CRH380D(QSK-12044-1)

认证标准和技术要求：TJ/CL286-2014；

有效期：2015年01月05日至2016年02月19日

专业小类：22.04.0912 动车组轴箱定位节点

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市天元区海天路18号

1、证书编号：CRCC10212P10362R1L-29

产品名称：CRH380D系列动车组轴箱定位节点

规格型号：CRH380D型动车组轴箱定位节点（图号：0000744）

认证标准和技术要求：TJ/CL290-2014；

有效期：2015年01月05日至2016年01月19日

05扩大业务范围

专业小类：22.04.1305 铁路钢桥用漆

申请人：中远关西涂料化工（上海）有限公司

生产厂：中远关西涂料化工（上海）有限公司

制造地址：上海市宝山区沪太路5589-5689号

1、证书编号：CRCC10214P11707R0M-3

产品名称：铁路钢桥用涂料 氟碳面漆

规格型号：氟碳面漆 0940 R型（质量配比：漆：固化剂=9：1，颜色：灰、白、红、黄、蓝）

认证标准和技术要求：TB/T1527-2011；

有效期：2014年12月26日至2019年10月21日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

申请人：宝鸡保德利电气设备有限责任公司

生产厂：宝鸡保德利电气设备有限责任公司

制造地址：场所1：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道196号（除焊接）

场所2：陕西省宝鸡市陈仓大道35号（焊接）

1、证书编号：CRCC10214P11445R0M-3

产品名称：非限位定位装置(160km/h及以下)

规格型号：

35-长支持器；35-支持器；50-长支持器；50-支持器；DCG-普通定位器；

DCL-普通定位器；G1-定位支座；G1-普通定位器；G2-普通定位器；G3-普通定位器；

G48-长定位环；G50-锚支定位卡子；G60-长定位环；G-软定位器；L-定位支座；

L1-普通定位器；L2-普通定位器；L3-普通定位器；L55-锚支定位卡子；

TG-T型定位器；TL-T型定位器；定位线夹；定位环线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；

有效期：2014年12月23日至2018年05月08日

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

申请人：衡水中铁建工程橡胶有限责任公司

生产厂：衡水中铁建工程橡胶有限责任公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路1号

1、证书编号：CRCC10215P11755R2L-1

产品名称：铁路桥梁钢支座 YZM

规格型号：YZM型 ≤3000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T1853-2006；通桥 [2007] 8160；

有效期：2015年01月06日至2019年12月08日

2、证书编号：CRCC10215P11755R2L-2

产品名称：铁路桥梁盆式支座

规格型号：

KTPZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型；

TGPZ型（普通、调高）≤50000 kN -C 常温型/F 耐寒型；

TPZB/X型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；通桥 [2007] 8160；通桥 [2007] 8360；通桥[2009]8361；

有效期：2015年01月06日至2019年12月08日

3、证书编号：CRCC10215P11755R2L-3

产品名称：铁路桥梁球型支座

规格型号：TJQZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；通桥 [2007] 8160；通桥 [2007] 8360；通桥[2009]8361；

有效期：2015年01月06日至2019年12月08日

4、证书编号：CRCC10215P11755R2L-4

产品名称：铁路桥梁双曲面钢支座 SQMZ

规格型号：SQMZ ≤3000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：科技基[2006]45号之1；通桥 [2007] 8160；

有效期：2015年01月06日至2019年12月08日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：北京金盾建材有限公司

生产厂：北京金盾建材有限公司

制造地址：北京市顺义区李遂镇太平辛庄村木燕路东侧

1、证书编号：CRCC10215P10967R0M-1

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：聚氨酯防水涂料，直接用于防水层（6.0MPa），重量比A:B=1:2

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2015年01月06日至2017年06月30日

2、证书编号：CRCC10215P10967R0M-2

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：高聚物改性沥青防水卷材(含基层处理剂)，厚度4.5mm

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2015年01月06日至2017年06月30日

专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置

申请人：衡水中铁建工程橡胶有限责任公司

生产厂：衡水中铁建工程橡胶有限责任公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路1号

1、证书编号：CRCC10215P11755R2L-5

产品名称：客运专线桥梁伸缩装置（耐候型钢）

规格型号：TSSF 曲线系列

认证标准和技术要求：科技基[2005]101号-5；通桥[2008]8388A；

有效期：2015年01月06日至2019年12月08日

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

申请人：中国铁建重工集团有限公司

生产厂：中国铁建重工集团有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区建设北路523号

1、证书编号：CRCC10213P11181R0L-12

产品名称：厂制胶接绝缘接头

规格型号：厂制钢轨胶接绝缘接头 60kg/m钢轨；

厂制钢轨胶接绝缘接头 75kg/m钢轨

认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；

有效期：2015年01月06日至2017年11月14日

专业小类：22.04.1401 道碴捣固机械

申请人：什邡瑞邦机械有限责任公司

生产厂：什邡瑞邦机械有限责任公司

制造地址：四川省德阳市什邡市方亭镇外西街237号

1、证书编号：CRCC10214P11784R2M-2

产品名称：道碴捣固机械 捣固镐（器）

规格型号：ZCD-300型内燃捣固镐

认证标准和技术要求：TB/T1347-2012；运基设备[2005]170号；

有效期：2015年01月06日至2019年12月22日

2、证书编号：CRCC10214P11784R2M-3

产品名称：道碴捣固机械 液压捣固机
规格型号：XYD-2AIII型液压捣固机；XYD-2N型液压捣固机
认证标准和技术要求：TB/T1404-2008；
有效期：2015年01月06日至2019年12月22日

3、证书编号：CRCC10214P11784R2M-4
产品名称：道碴捣固机械 液压道岔捣固机
规格型号：CD2型液压道岔捣固机
认证标准和技术要求：TB/T1404-2008；
有效期：2015年01月06日至2019年12月22日

专业小类：22.04.1404 起拨道机械

申请人：什邡瑞邦机械有限责任公司

生产厂：什邡瑞邦机械有限责任公司
制造地址：四川省德阳市什邡市方亭镇外西街237号

2、证书编号：CRCC10214P11784R2M-5
产品名称：起拨道机械 液压起拨道机
规格型号：YQB-6型液压起拨道机
认证标准和技术要求：TB/T2899-2005；运基设备[2005]170号；
有效期：2015年01月06日至2019年12月22日

3、证书编号：CRCC10214P11784R2M-6
产品名称：起拨道机械 液压起道机
规格型号：YQ-4B型液压起道机；YQ-4C型液压起道机；YQ-4G型液压高行程起道机
认证标准和技术要求：TB/T2899-2005；运基设备[2005]170号；
有效期：2015年01月06日至2019年12月22日

专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

申请人：河南通达电缆股份有限公司

生产厂：河南通达电缆股份有限公司
制造地址：河南省洛阳市偃师市史家湾工业区

1、证书编号：CRCC10215P10804R0M-4
产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200km/h及以上)
规格型号：CTS 120；CTS 150
认证标准和技术要求：科技装[2009]136号OCS-2；科技装[2009]136号OCS-3；
有效期：2015年01月06日至2017年03月28日

专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线

申请人：河南通达电缆股份有限公司

生产厂：河南通达电缆股份有限公司
制造地址：河南省洛阳市偃师市史家湾工业区

1、证书编号：CRCC10215P10804R0M-3
产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(200km/h及以上)
规格型号：JTMH120-1×19/ 2.80；JTMH95-1×19/ 2.50
认证标准和技术要求：科技装[2009]136号OCS-2；科技装[2009]136号OCS-3；
有效期：2015年01月06日至2017年03月28日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

申请人：洛阳鑫迪铁道电气化有限公司

生产厂：洛阳鑫迪铁道电气化有限公司
制造地址：河南省洛阳市涧西区高新开发区洛宜南路西段

1、证书编号：CRCC10215P10720R0M-28
产品名称：腕臂底座(200km/h及以上)
规格型号：单支腕臂底座；三支腕臂底座；双支腕臂底座
认证标准和技术要求：科技装[2009]136号OCS-2；科技装[2009]136号OCS-3；
有效期：2015年01月06日至2017年01月23日

04变更产品型号规格

专业小类：22.04.0505 机车司机控制器

申请人：西安开天铁路电气股份有限公司

生产厂：西安开天铁路电气股份有限公司
制造地址：陕西省西安市雁塔区高新区锦业一路85号

1、证书编号：CRCC10213P10837R0M-3
产品名称：铁道电力机车司机控制器
规格型号：
QS1-01（图号：Q295A.00.00.00）；QS1-01（图号：Q295B.00.00.00）；QS1-02（图号：Q310.00.00.00）；QS1-03（Q322B.00.00.00）；
QS1-03（Q322C.00.00.00）；QS2-01A（图号：Q303A.00.00.00）；QS2-03（图号：Q323.00.00.00）；QS2-03（图号：Q323B.00.00.00）；
QS2-03（图号：Q323C.00.00.00）；QS2-03（图号：Q323D.00.00.00）；QSH1-D01（图号：Q508.00.00.00）；QSH1-D01（图号：Q508A.00.00.00）；
QSH1-D02（图号：Q473.00.00.00）；QSH1-D03（图号：Q458.00.00.00）；QSH1-D03（图号：Q458A.00.00.00）；
QSH1-D03（图号：Q458B.00.00.00）；QSH1-D03-3D（图号：Q458C.00.00.00）；TKS9/14A（图号：Q253A.00.00.00）；
TKS9/14A（图号：Q253D.00.00.00）；TKS9/14A（图号：Q253F.00.00.00）；TKS9/14A（图号：Q253G.00.00.00）；
TKS9/14A（图号：Q253H.00.00.00）；TKS9/14A（图号：Q253J.00.00.00）；TKS9/15A（图号：Q254B.00.00.00）；
TKS9/15A（图号：Q254D.00.00.00）；TKS9/15A（图号：Q254E.00.00.00）；TKS9/15A（图号：Q254F.00.00.00）；
TKS9/20A（图号：Q233.00.00.00）；TKS9/20A（图号：Q233A.00.00.00）；TKS9/20A（图号：Q233B.00.00.00）；
TKS9/21A（Q235C.00.00.00）；TKS9/21A（图号：Q235.00.00.00）；TKS9/21A（图号：Q235A.00.00.00）；
TKS9/21A（图号：Q235B.00.00.00）；TKS9/6D（图号：Q252D.00.00.00）；TKS9/6E（图号：Q251D.00.00.00）；
TKS9/6E（图号：Q251E.00.00.00）；TKS9/6E（图号：Q251G.00.00.00）

认证标准和技术要求：TB/T1391-2007；
有效期：2015年01月05日至2017年04月14日

专业小类：22.04.0608 铁道货车车钩

申请人：河北省鹿泉市东方工业公司

生产厂：河北省鹿泉市东方工业公司
制造地址：河北省石家庄市鹿泉市曲寨村河北省鹿泉市东方工业公司装备制造分公司

1、证书编号：CRCC10212P10490R0M
产品名称：铁道货车车钩
规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-00/QCP818G-00-00）；16型（图号：QCP802A-00-00）；17型（图号：QCP803B-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T456-2008；
有效期：2015年01月05日至2015年12月25日

专业小类：22.04.0626 铁路货车钩舌

申请人：河北省鹿泉市东方工业公司

生产厂：河北省鹿泉市东方工业公司
制造地址：河北省石家庄市鹿泉市曲寨村河北省鹿泉市东方工业公司装备制造分公司

1、证书编号：CRCC10212P10490R0M-3

产品名称：铁路货车钩舌
规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-01）；16型（图号：QCP802A-00-02A）
认证标准和技术要求：TB/T456-2008；
有效期：2015年01月05日至2015年12月25日
专业小类：22.04.0627 铁路货车钩尾框

申请人：南京永兴铁路配件有限公司

生产厂：南京永兴铁路配件有限公司
制造地址：江苏省南京市溧水县开发区南区

1、证书编号：CRCC10213P10445R0M-2
产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）
规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）；17型（图号：QCP860-03-00）
认证标准和技术要求：TB/T456-2008；运装货车[2005]78号；
有效期：2015年01月05日至2015年12月08日

申请人：衡水裕菖铸锻有限公司

生产厂：衡水裕菖铸锻有限公司
制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路1号

1、证书编号：CRCC10214P11189R0M-1
产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）
规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）；17型（图号：QCP860-03-00）
认证标准和技术要求：TB/T456-2008；运装货车[2005]78号；
有效期：2015年01月05日至2017年11月26日

专业小类：22.04.0636 铁路货车车钩小件（钩锁铁、钩舌推铁、下锁销组成）

申请人：河北省鹿泉市东方工业公司

生产厂：河北省鹿泉市东方工业公司
制造地址：河北省石家庄市鹿泉市曲寨村河北省鹿泉市东方工业公司三分厂

1、证书编号：CRCC10212P10490R0M-1
产品名称：铁路货车16、17型车钩钩腔小件
规格型号：16型车钩钩舌推铁（图号：QCP802A-00-04）；16型车钩锁铁组装（图号：QCP802A-01-00）；
16型车钩下锁销组装（图号：QCP802A-02-00）；17型车钩下锁销组装（图号：QCP803B-01-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL341-2014；
有效期：2015年01月05日至2015年12月25日

专业小类：22.04.0642 铁路车辆用整体旋压密封式制动缸

申请人：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司

生产厂：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司
制造地址：湖北省咸宁市经济开发区长江产业园

1、证书编号：CRCC10214P11629R1M-5
产品名称：铁路货车旋压制动缸
规格型号：305×254A（图号：MSEP273-00-00）；305×254C（图号：MSEP275-00-00）
认证标准和技术要求：TJ/CL027-2013；
有效期：2015年01月05日至2019年09月02日

专业小类：22.04.0801 铁路机车车辆总风软管连接器总成

申请人：北京中铁瑞尔制动配件有限公司

生产厂：北京中铁瑞尔制动配件有限公司
制造地址：北京市大兴区采育镇张各庄村村委会西800米

1、证书编号：CRCC10213P10497R0M-2

产品名称：铁路机车车辆总风软管连接器总成

规格型号：

L=690mm机车总风软管连接器总成(图号：SRIT1027-00-00-00)；

L=690mm客车总风软管连接器总成(图号：SRIT1027-00-00-00)；

L=780mm客车总风软管连接器总成(图号：SRIT1027-00-00-00)；

L=835mm机车总风软管连接器总成(图号：SRIT1027-00-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T3087-2003；

有效期：2015年01月05日至2015年06月13日

专业小类：22.04.0802 铁路机车车辆制动软管连接器总成

申请人：北京中铁瑞尔制动配件有限公司

生产厂：北京中铁瑞尔制动配件有限公司

制造地址：北京市大兴区采育镇张各庄村村委会西800米

1、证书编号：CRCC10212P10497R0M

产品名称：铁路机车车辆制动软管连接器总成

规格型号：

L=715mm货车制动软管连接器总成(图号：TKHQ08-00-00)；L=715mm机车制动软管连接器总成(加内衬簧)(图号：TKHQ08-00-00)；

L=715mm客车制动软管连接器总成(图号：TKHQ08-00-00)；L=790mm货车制动软管连接器总成(图号：TKHQ08-00-00)；

L=790mm客车制动软管连接器总成(图号：TKHQ08-00-00)；L=795mm货车制动软管连接器总成(图号：TKHQ08-00-00)；

L=840mm货车制动软管连接器总成(图号：TKHQ08-00-00)；L=840mm机车制动软管连接器总成(图号：TKHQ08-00-00)

L=870mm货车制动软管连接器总成(图号：TKHQ08-00-00)；L=980mm货车制动软管连接器总成(加外护簧)(图号：TKHQ08-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T2842-1997；TB/T60-2001；辆技函[1998]024号；

有效期：2015年01月05日至2015年06月13日

专业小类：22.04.0911 动车组动车组轴箱体及端盖

申请人：南车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂：南车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：江苏省常州市戚墅堰区五一路258号

1、证书编号：CRCC10214P11013R2L-11

产品名称：动车组端盖(铝合金)(铸铝)

规格型号：200公里轴箱前盖(SFEZ03-212-000(1))；200公里轴箱前盖AG37(SFEZ04-212-000(1))；

200公里轴箱前盖AG43(SFEZ04-222-000(1))；200公里轴箱前盖LKJ2000(SFEZ04-232-000(1))；

250公里轴箱前盖(接地装置)(SFEZ12T2-211-000(1))；250公里轴箱前盖AG37(SFEZ12T1-212-000(1))；

250公里轴箱前盖AG43(SFEZ12T2-212-000(1))；250公里轴箱前盖LKJ2000(SFEZ12T1-213-000(1))；

250公里轴箱前盖SFEZ12M1-212-000(1)；300公里轴箱前盖(SFEZ05M1-211-000)；

300公里轴箱前盖AG37(SFEZ05T1-211-000)；300公里轴箱前盖AG43(SFEZ05T2-211-000)；

E27轴箱前盖(SFEZ06M1-214-000)；E27轴箱前盖(接地装置)(SFEZ17T2-211-000)；

E27轴箱前盖AG37(SFEZ17T1-212-000)；E27轴箱前盖AG43(SFEZ17T2-212-000)；

高寒动车组轴箱前盖(AG37)(SFEZ18T1-213-100)；高寒动车组轴箱前盖(AG43)(SFEZ18T2-212-100)；

高寒动车组轴箱前盖(LKJ2000)(SFEZ18T1-212-100)；高寒动车组轴箱前盖(接地装置)(SFEZ18T2-213-100)

高寒动车组轴箱前盖组成IA(SFEZ-206-01000A)

认证标准和技术要求：TJ/CL286-2014；

有效期：2015年01月06日至2017年07月22日

专业小类：22.04.0912 动车组轴箱定位节点

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市天元区海天路18号

1、证书编号：CRCC10214P10362RIL-17

产品名称：CRH1系列动车组轴箱定位节点

规格型号：CRH1A-250型动车组轴箱定位节点（图号：0001382）；

CRH1系列（1A/1B/1E(综合整改后)）动车组轴箱定位节点（图号：0010547）；

CRH1系列（1A-200/1B/1E等）动车组轴箱定位节点（图号：0010345）

认证标准和技术要求：TJ/CL290-2014；

有效期：2015年01月05日至2016年01月19日

专业小类：22.04.0916 动车组空气弹簧

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市天元区海天路18号

1、证书编号：CRCC10214P10362RIL-22

产品名称：动车组大曲囊式空气弹簧

规格型号：

（Φ480A）空气弹簧（图号：2000034）适用车型：CRH1B/1E型；

（Φ480D）空气弹簧（图号：2000123）适用车型：CRH1A-250型；

（Φ480E）空气弹簧（图号：2000140）适用车型：CRH1A-200型；

（Φ510B）空气弹簧（图号：2000013）适用车型：CRH3C/380B/380BL/380CL等；

CRH-380D型（Φ530B）空气弹簧（图号：2000074）

认证标准和技术要求：TJ/CL279-2014；

有效期：2015年01月05日至2016年01月19日

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

申请人：青岛阿尔斯通铁路设备有限公司

生产厂：青岛阿尔斯通铁路设备有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区高新技术产业开发区新业路50号

1、证书编号：CRCC10214P10748R0M-3

产品名称：动车组垂向油压减振器

规格型号：DISPEN7009-23，图号：190-001366 B；DISPEN7040-20，图号：190-001161 C；

DISPEN7040-21，图号：190-001188 A；DISPEN7040-40，图号：QA-00-00001396 B；DISPEN7040-41，图号：QA-00-00001397 B；*

认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2015年01月07日至2017年01月31日

2、证书编号：CRCC10214P10748R0M-4

产品名称：动车组横向油压减振器

规格型号：DISPEN7051-20，图号：190-001231 A；DISPEN7051-21，图号：190-001235 A；

DISPEN7051-40，图号：QA-00-00001394 B；DISPEN7051-41，图号：QA-00-00001395 B；

认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2015年01月07日至2017年01月31日

3、证书编号：CRCC10214P10748R0M-5

产品名称：动车组抗蛇行油压减振器

规格型号：DISPEN2428-00，图号：190-001159 D；DISPEN2428-40，图号：QA-00-00001398 C；

认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2015年01月07日至2017年01月31日

申请人：青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市四方区高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10213P10941R2L-24

产品名称：动车组半永久车钩及缓冲装置

规格型号：MJGH-N（图号：SRIT172-00-00-00、SRIT173-00-00-00）；MJGH-N1（图号：SYST272-00-00-00、SYST273-00-00-00）；MJGH-N4（图号：SRIT800-00-00-00、SRIT801-00-00-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2015年01月05日至2017年06月13日

2、证书编号：CRCC10214P10941R2L-32

产品名称：动车组自动车钩及缓冲装置(一体式)

规格型号：MJGH-D(图号：SRIT73-00-00-00A)；MJGH-D1(图号：SRIT73-00-00-00D)；MJGH-D4（图号：SRIT799-00-00-00）；MJGH-D5（图号：SRIT73-00-00-00E2）；MJGH-D6（图号：SRIT73-00-00-00A1）；MJGH-NA(图号：SRIT432-00-00-00B)

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2015年01月05日至2017年06月13日

专业小类：22.04.1021 动车组司机控制器

申请人：西安开天铁路电气股份有限公司

生产厂：西安开天铁路电气股份有限公司

制造地址：陕西省西安市雁塔区高新区锦业一路85号

1、证书编号：CRCC10213P10837R0M-5

产品名称：动车组司机控制器

规格型号：QSH(Q475.00.00.00)；QSH(Q476C.00.00.00)

认证标准和技术要求：TJ/CL327-2014；

有效期：2015年01月05日至2017年04月14日

05标准变更

专业小类：22.04.0317 机车车钩

申请人：南车戚墅堰机车有限公司

生产厂：南车戚墅堰机车有限公司

制造地址：江苏省常州市戚墅堰区延陵东路358号

1、证书编号：CRCC10213P10721R1L

产品名称：铁道机车100型车钩

规格型号：

100型车钩上作用(C级钢、图号：(QSQT44-00-000)；100型车钩上作用(E级钢、图号：(QSQT44-00-000)；

100型车钩下作用(C级钢、图号：(QSQT45-00-000)；100型车钩下作用(E级钢、图号：(QSQT45-00-000)

认证标准和技术要求：TB/T3334-2013；

有效期：2015年01月05日至2017年01月23日

专业小类：22.04.0642 铁路车辆用整体旋压密封式制动缸

申请人：四川制动科技股份有限公司

生产厂：四川制动科技股份有限公司

制造地址：

场所1：四川省眉山市科技工业园三路68号（除铸造）

场所2：四川省眉山市崇仁镇（铸造车间）（铸造）

1、证书编号：CRCC10212P10661R0M-3

产品名称：铁路货车旋压制动缸

规格型号：203×254(图号：ZCP301-00-00)；254×254(图号：MSP238-00-00)；254×254G(图号：MSP238G-00-00)；

305×254A(图号：MSEP273-00-00)；305×254B(图号：MSEP274-00-00)；305×254C(图号：MSEP275-00-00)；

305×254D(图号：MSEP276-00-00)；356×254(图号：QCP384A-00-00)

认证标准和技术要求：TJ/CL027-2013；
有效期：2015年01月04日至2016年12月29日

06其他

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：河北科信特种橡塑有限公司

生产厂：河北科信特种橡塑有限公司
制造地址：河北省景县龙华工业区

1、证书编号：CRCC10212P10382R0M

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

变形缝用背贴式橡胶止水带：B-R-T(宽度 \leq 500 mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，凸肋中心中间距离：100~150mm，模压)；

变形缝用钢边止水带：B-G(宽度 \leq 400 mm，厚度6~12mm，模压)；

变形缝用中埋式橡胶止水带：B-R-Z(宽度 \leq 400 mm，厚度10~20mm，半径10、15(mm)，模压)；

施工缝用背贴式橡胶止水带：S-R-T(宽度 \leq 500 mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，凸肋中心中间距离：100~150mm，模压)；

施工缝用钢边止水带：S-G(宽度 \leq 400 mm，厚度6~12mm，模压)

施工缝用中埋式橡胶止水带：S-R-Z(宽度 \leq 400 mm，厚度6~15mm，模压)

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-2；

有效期：2015年01月05日至2016年05月02日

申请人：岳阳东方雨虹防水技术有限责任公司

生产厂：岳阳东方雨虹防水技术有限责任公司
制造地址：湖南省岳阳市云溪区工业园

1、证书编号：CRCC10212P10424R0M

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，幅宽： \leq 3m，厚度：1.5，2.0，2.5，3.0mm

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；

有效期：2015年01月05日至2016年10月23日

申请人：衡水兆维橡塑有限公司

生产厂：衡水兆维橡塑有限公司
制造地址：河北省衡水市景县龙华工业开发区

1、证书编号：CRCC10214P11706R0S

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T，宽度 \leq 500mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，模压；

变形缝用钢边止水带B-G，宽度 \leq 400mm，厚度6~12mm，模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z，宽度 \leq 400mm，厚度10~20mm，半径10、15mm，模压；

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T，宽度 \leq 500mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，模压；

施工缝用钢边止水带S-G，宽度 \leq 400mm，厚度6~12mm，模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z，宽度 \leq 300mm，厚度6~15mm，挤出；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z，宽度 \leq 400mm，厚度6~15mm，模压

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-2；

有效期：2015年01月05日至2019年10月20日

三、试用证书（有效期三年）

专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

申请人：法维莱交通设备科技(北京)有限公司

生产厂：法维莱交通威滕公司

制造地址：Brauckstrabe 26, 58454 Witten, Germany

1、证书编号：CRCC10215P11811SYZ-1

产品名称：动车组轮装锻钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：型号：D134168-120(图号：134168F11)

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2015年01月07日至2018年01月06日

2、证书编号：CRCC10215P11811SYZ-4

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：型号：D133811-520(图号：133811F51)

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2015年01月07日至2018年01月06日

专业小类：22.04.0913 动车组制动夹钳单元

申请人：法维莱交通设备科技(北京)有限公司

生产厂：法维莱交通威滕公司

制造地址：Brauckstrabe 26, 58454 Witten, Germany

1、证书编号：CRCC10215P11811SYZ-2

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(无停放缸)

规格型号：型号：D134406-120(图号：134406F11)；型号：D134406-220(图号：134406F21)；

型号：D134406-320(图号：134406F31)；型号：D134406-520(图号：134406F51)；型号：D134406-620(图号：134406F61)

认证标准和技术要求：TJ/CL308-2014；

有效期：2015年01月07日至2018年01月06日

2、证书编号：CRCC10215P11811SYZ-3

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(有停放缸)

规格型号：型号：D134406-420(图号：134406F41)

认证标准和技术要求：TJ/CL308-2014；

有效期：2015年01月07日至2018年01月06日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

申请人：法维莱交通设备科技(北京)有限公司

生产厂：法维莱交通威滕公司

制造地址：Brauckstrabe 26, 58454 Witten, Germany

1、证书编号：CRCC10215P11811SYZ

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾通用型)

规格型号：型号：D135369-110(图号：135369F12)；型号：D135369-120(图号：135369F12)

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2015年01月07日至2018年01月06日

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

申请人：青岛阿尔斯通铁路设备有限公司

生产厂：青岛阿尔斯通铁路设备有限公司
制造地址：山东省青岛市城阳区高新技术产业开发区新业路50号

1、证书编号：CRCC10214P10748SYZ
产品名称：动车组垂向油压减振器
规格型号：
DISPEN9073-41，图号：QA-00-00001109 A；DISPENQ726-40，图号：QA-00-00000296 A；
DISPENQ727-40，图号：QA-00-00000291 B
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；
有效期：2015年01月07日至2018年01月06日

2、证书编号：CRCC10214P10748SYZ-1
产品名称：动车组横向油压减振器
规格型号：
DISPEN9074-41，图号：QA-00-00001110 A；DISPENQ713-40，图号：QA-00-00000222 A
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；
有效期：2015年01月07日至2018年01月06日

3、证书编号：CRCC10214P10748SYZ-2
产品名称：动车组抗蛇行油压减振器
规格型号：
DISPEN9107-40，图号：QA-00-00001111 B；DISPEN9121-40，图号：QA-00-00001264 H；DISPENQ209-00，图号：QA-00-00000227 A；
DISPENQ209-02，图号：QA-00-00000930 A；DISPENQ209-03，图号：QA-00-00000977 A
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；
有效期：2015年01月07日至2018年01月06日

4、证书编号：CRCC10214P10748SYZ-3
产品名称：动车组电机减振器
规格型号：DISPENQ711-40，图号：QA-00-00000217 A
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；
有效期：2015年01月07日至2018年01月06日

专业小类：22.04.0930 动车组内风挡

申请人：青岛欧特美股份有限公司

生产厂：青岛欧特美股份有限公司
制造地址：山东省青岛市崂山区高科技工业园株洲路178号

1、证书编号：CRCC10215P10672SYZ
产品名称：动车组折棚内风挡
规格型号：动车组折棚风挡(UFD131-00-00-00)
认证标准和技术要求：TJ/CL298-2014；
有效期：2015年01月05日至2018年01月04日

四、证书状态

01证书恢复

专业小类：22.04.0312 机车用干燥器

申请人：克诺尔南口供风设备（北京）有限公司

生产厂：克诺尔南口供风设备（北京）有限公司
制造地址：北京市昌平区南口镇道北东厂区1号77-79幢

1、证书编号：CRCC10212P10608ROM

产品名称：机车用压缩空气干燥器

规格型号：LTZ2.2S-H/BS（图号：C132396）

认证标准和技术要求：TB/T3183-2007；

有效期：2015年01月07日起恢复该证书（证书暂停期间：2013年10月25日至2015年01月07日）

专业小类:22.04.0523 机车避雷器

申请人：温州益坤电气有限公司

生产厂：温州益坤电气有限公司

制造地址：浙江省温州市平阳县敖江镇鹤祥路

1、证书编号：CRCC10212P10649R0M

产品名称：避雷器

规格型号：YH10WT-42/105（图号：6353）；YH10WT-42/105A（图号：6399）；YH10WT-42/105D（图号：6353A）；YH10WT-42/105X（图号：6353D）；YH10WT-43/108BN（图号：6353B）

认证标准和技术要求：GB11032-2010；TB/T1844-1987；

有效期：2015年01月04日起恢复该证书（证书暂停期间：2014年11月13日至2015年01月04日）

02证书暂停

专业小类:22.04.0321 机车用闸瓦

申请人：武汉铁路局江岸车辆段信阳劳动服务公司

生产厂：武汉铁路局江岸车辆段信阳劳动服务公司

制造地址：河南省信阳市平桥区羊山新区二七北街198号

1、证书编号：CRCC10214P11466R1M

产品名称：机车用闸瓦 机车用灰铸铁闸瓦

规格型号：机车用灰铸铁闸瓦（图号：DLJ6-02-06-011）

认证标准和技术要求：TB/T3104-2005；

有效期：2015年01月05日起暂停该证书

专业小类:22.04.0402 柴油机气缸盖

申请人：大连内燃机配件厂

生产厂：大连内燃机配件厂

制造地址：辽宁省大连市甘井子区大连湾镇后关村工业园

1、证书编号：CRCC10214P11388R1M

产品名称：内燃机车用柴油机气缸盖

规格型号：16V240ZJB(图号：DLC8-41-02-2)；16V240ZJD(图号：TC413131-91)；16V280ZJ(图号：QSC7-31-00A-001)

认证标准和技术要求：TB/T2733-2009；

有效期：2015年01月08日起暂停该证书

专业小类:22.04.0411 内燃机车柴油机用高压油管

申请人：江阴沃得机械有限公司

生产厂：江阴沃得机械有限公司

制造地址：江苏省无锡市江阴市徐霞客镇峭岐人民路95号

1、证书编号：CRCC10213P10808ROS

产品名称：内燃机车柴油机用高压油管

规格型号：16V280ZJA型（图号：QSC7-41-15C-000）

认证标准和技术要求：TB/T3240-2010；

有效期：2015年01月05日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：钦州市钦北区大坪石场

生产厂：钦州市钦北区大坪石场

制造地址：广西壮族自治区钦州市钦北区那蒙镇大坪村天堂岭

1、证书编号：CRCC10214P11300R0M

产品名称：铁路碎石道砟(一级)

规格型号：既有线一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年01月06日起暂停该证书

申请人：沈阳铁道工业集团有限公司

生产厂：沈阳铁道工业集团有限公司大连普湾新区采石场

制造地址：辽宁省大连市普湾新区经济开发区长店堡社区

1、证书编号：CRCC10214P11281R0M

产品名称：铁路碎石道砟(一级)

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年01月06日起暂停该证书

申请人：沈阳铁道工业集团有限公司

生产厂：沈阳铁道工业集团有限公司兴城采石场

制造地址：辽宁省葫芦岛市兴城市古城街道东八里村二龙山

1、证书编号：CRCC10214P11282R0M

产品名称：铁路碎石道砟(一级)

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年01月06日起暂停该证书

申请人：沈阳铁道工业集团有限公司

生产厂：沈阳铁道工业集团有限公司凌源采石场

制造地址：辽宁省朝阳市凌源市城关街道八里堡村

1、证书编号：CRCC10214P11294R0M

产品名称：铁路碎石道砟(一级)

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年01月06日起暂停该证书

03证书注销

专业小类:22.04.0612 铁路货车制动缸皮碗

申请人：镇江铁科橡塑制品有限公司

生产厂：镇江铁科橡塑制品有限公司

制造地址：江苏省镇江市润州区润兴路29号

1、证书编号：CRCC10212P10458R0M-2

产品名称：铁路货车Y型制动缸皮碗
规格型号：10"（图号：MSP207-00-02）；12"（图号：MSEP273-00-02）；14"（图号：QCP363-00-03）
认证标准和技术要求：TB/T2236-1991；
有效期：2015年01月07日起注销该证书

专业小类:22.04.0618 铁道货车轴向橡胶垫

申请人：南京七四二五橡塑有限责任公司

生产厂：南京七四二五橡塑有限责任公司
制造地址：江苏省南京市栖霞区迈皋桥创业园7号

1、证书编号：CRCC10213P10503R0M-6
产品名称：铁道货车轴向橡胶垫
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）
认证标准和技术要求：运装货车[2002]28号；
有效期：2015年01月07日起注销该证书

专业小类:22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

申请人：郑州铁路装备制造有限公司

生产厂：郑州铁路装备制造有限公司
制造地址：
场所1：河南省禹州市郭店镇西开发区（闸瓦生产）；
场所2：河南省郑州市管城区货栈街142号（瓦背生产）

1、证书编号：CRCC10212P10460R0L
产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：HGM-A型（图号：TKZW04A-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；
有效期：2015年01月07日起注销该证书

专业小类:22.04.0635 铁路货车球芯折角(直端)塞门

申请人：大连保税区华铁国际工贸有限公司

生产厂：大连保税区华铁国际工贸有限公司
制造地址：
场所1：大连保税区华铁工业园1号1层（机械加工、组装、气密试验）；
场所2：大连市旅顺口龙头街道大八里村（铸造）

1、证书编号：CRCC10212P10539R0S-1
产品名称：铁路货车不锈钢球芯直端塞门
规格型号：A型(图号:QCP466D-00-00、QCP466E-00-00)
认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；
有效期：2015年01月07日起注销该证书

专业小类:22.04.0637 铁路货车不锈钢组合式集尘器

申请人：大连保税区华铁国际工贸有限公司

生产厂：大连保税区华铁国际工贸有限公司
制造地址：
场所1：大连保税区华铁工业园1号1层（机械加工、组装、气密试验）；

场所2：大连市旅顺口龙头街道大八里村（铸造）

1、证书编号：CRCC10212P10539R0S-2
产品名称：铁路货车不锈钢组合式集尘器
规格型号：不锈钢组合式(图号:QCP459-00-00、QCP459A-00-00)
认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；
有效期：2015年01月07日起注销该证书

专业小类:22.04.0644 铁道货车弹性旁承

申请人：南京七四二五橡塑有限责任公司

生产厂：南京七四二五橡塑有限责任公司
制造地址：江苏省南京市栖霞区迈皋桥创业园7号

1、证书编号：CRCC10212P10503R0M-4
产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体
规格型号：JC型(图号：QCZ83JX-82-00)
认证标准和技术要求：TB/T3269-2011；运装货车[2006]190号；
有效期：2015年01月07日起注销该证书

专业小类:22.04.0655 铁道客车车钩（含密接式）

申请人：南车戚墅堰机车有限公司

生产厂：南车戚墅堰机车有限公司
制造地址：江苏省常州市戚墅堰区延陵东路358号

1、证书编号：CRCC10213P10721R1L-7
产品名称：铁道客车密接式车钩缓冲装置
规格型号：客车密接式车钩(SYST230-03-00-00)
认证标准和技术要求：TB/T3143-2006；
有效期：2015年01月07日起注销该证书

专业小类:22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：青海青铁铁路配件有限公司

生产厂：青海青铁铁路配件有限公司
制造地址：青海省西宁市城东区经济技术开发区金畅路17号

1、证书编号：CRCC10213P10981R0M
产品名称：弹条II型扣件 弹条
规格型号：II型
认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；
有效期：2015年01月06日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10213P10981R0M-1
产品名称：弹条I型扣件 弹条
规格型号：A型、B型
认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；
有效期：2015年01月06日起注销该证书

四、证书信息更正（黑色倾斜处为更正内容）

专业小类:22.04.0306 机车车轴

申请人：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

生产厂：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司
制造地址：河南省洛阳市廛河回族区启明东路2号

1、证书编号：CRCC10212P10611R0M-3

产品名称：JZ45钢粗加工机车车轴（不含毛坯生产过程）

规格型号：8G粗加工车轴(图号:8G-2(B、J))；BJ粗加工车轴(图号:EQJ4-52-03-001A(B))；
DF11粗加工车轴(图号:QSJ10-52-20-001(B、J))；DF12粗加工车轴（图号:ZJJ19-53-00-001-1(J)）；
DF4B粗加工车轴(图号:DLJ6-02-03-001A-1(B、J))；DF4DH粗加工车轴(图号:116Z060005(B、J))；
DF4DK粗加工车轴(图号:122Z050001(B、J))；DF7C粗加工车轴(图号:EQJ13-52-02-001(B、J))；
DF7G-C粗加工车轴(图号:EQZ13-21-00-001(B))；DF7G粗加工车轴(图号:EQZ4-21-00-003(B、J))；
DF7G粗加工车轴(图号:SFJ72-52-00-001(B、J))；DF8B粗加工车轴(图号:QSJ12-52-20-001(B、J))；
DF8B分体轮粗加工车轴(图号:106Z300007(B、J))；DF8B整体轮粗加工车轴(图号:QSJ11-52-20B-001(B、J))；
SS1粗加工车轴(图号:TXJ1-61-20-001-1(B、J))；SS3/SS4粗加工车轴(图号:331401200010(B、J))；
SS3B/SS4G粗加工车轴(图号:322301200010(B、J))；SS3粗加工车轴(图号:TXJ3-61-20-001(B、J))；
SS4粗加工车轴(图号:TXJ4-61-20-001A-1(B、J))

认证标准和技术要求：TB/T1027-1991；

有效期：2014年09月21日起暂停该证书“DF12粗加工车轴（图号:ZJJ19-53-00-001-1(J)）；DF7G粗加工车轴(图号:SFJ72-52-00-001(B、J))；DF8B粗加工车轴(图号:QSJ12-52-20-001(B、J))；SS1粗加工车轴(图号:TXJ1-61-20-001-1(B、J))；SS4粗加工车轴(图号:TXJ4-61-20-001A-1(B、J))；8G粗加工车轴(图号:8G-2(B、J))；**DF7G-C粗加工车轴(图号:EQZ13-21-00-001(B))；”**型号

2、证书编号：CRCC10212P10611R0M-4

产品名称：JZ45钢毛坯机车车轴

规格型号：8G毛坯车轴(图号:8G-2(D))；BJ毛坯车轴(图号:EQJ4-52-03-001A(D))；
DF11毛坯车轴(图号:QSJ10-52-20-001(D))；DF12毛坯车轴（图号:ZJJ19-53-00-001-1(D)）；
DF4B毛坯车轴(图号:DLJ6-02-03-001A-1(D))；DF4DH毛坯车轴(图号:116Z060005(D))；
DF4DK毛坯车轴(图号:122Z050001(D))；DF7C毛坯车轴(图号:EQJ13-52-02-001(D))；
DF7G-C毛坯车轴(图号:EQZ13-21-00-001(D))；DF7G毛坯车轴(图号:EQZ4-21-00-003(D))；
DF7G毛坯车轴(图号:SFJ72-52-00-001(D))；DF8B分体轮毛坯车轴(图号:106Z300007(D))；
DF8B毛坯车轴(图号:QSJ12-52-20-001(D))；DF8B整体轮毛坯车轴(图号:QSJ11-52-20B-001(D))；
SS1毛坯车轴(图号:TXJ1-61-20-001-1(D))；SS3/SS4毛坯车轴(图号:331401200010(D))；
SS3B/SS4G毛坯车轴(图号:322301200010(D))；SS3毛坯车轴(图号:TXJ3-61-20-001(D))；
SS4毛坯车轴(图号:TXJ4-61-20-001A-1(D))

认证标准和技术要求：TB/T1027-1991；

有效期：2014年09月21日起暂停该证书“DF12毛坯车轴（图号:ZJJ19-53-00-001-1(D)）；DF7G毛坯车轴(图号:SFJ72-52-00-001(D))；
DF8B毛坯车轴(图号:QSJ12-52-20-001(D))；SS1毛坯车轴(图号:TXJ1-61-20-001-1(D))

SS4毛坯车轴(图号:TXJ4-61-20-001A-1(D))；8G毛坯车轴(图号:8G-2(D))；**DF7G-C毛坯车轴(图号:EQZ13-21-00-001(D))；”**型号

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：上海三瑞高分子材料股份有限公司

生产厂：上海三瑞高分子材料股份有限公司
制造地址：南京化学工业园区普桥路169号（上海三瑞高分子材料股份有限公司南京分公司）

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

1、证书编号：CRCC10213P11038R0M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

VIVID-500标准型（1、甲基烯丙醇聚乙二醇醚：丙烯酸=10.4:1；
2、甲基烯丙醇聚乙二醇醚：丙烯酸=17.3:1）；
VIVID-500缓凝型（1、甲基烯丙醇聚乙二醇醚：丙烯酸=10.4:1；
2、甲基烯丙醇聚乙二醇醚：丙烯酸=17.3:1）；

VIVID-500早强型（甲基烯丙醇聚乙二醇醚：丙烯酸=10.4:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2015年01月06日至2017年08月08日