

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2023年第49号（总第637号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2023年12月05日至2023年12月11日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

委托人名称：中钢天源安徽智能装备股份有限公司

生产厂名称：中钢天源安徽智能装备股份有限公司

制造地址：场所1：安徽省马鞍山市雨山区磁山路427号；

场所2：安徽省马鞍山市雨山区霍里山大道南段9号

1、证书编号：CRCC10223P13860R0S-001

产品名称：T型钢

规格型号：380×300×195

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

有效期：2023年12月07日至2028年12月06日

2、证书编号：CRCC10223P13860R0S-002

产品名称：接触网支柱预埋件

规格型号：QJ-A、QJ-B、QJ-C（多元合金共渗+钝化处理螺栓）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

有效期：2023年12月07日至2028年12月06日

（二）复评

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：武汉苏博新型建材有限公司

生产厂名称：武汉苏博新型建材有限公司

制造地址：武汉市青山区都市工业园B区8号

1、证书编号：CRCC10223P13029R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：PC100缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.4：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2023年12月06日至2028年12月05日

(三) 变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：河北邯永实业有限公司

生产厂名称：河北邯永实业有限公司

制造地址：河北省邯郸市永年区刘营镇西睢宁村南（外环路与318省道交叉口东行100米路北）

1、证书编号：CRCC10222P12112R1M-004

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）

规格型号：III1型；IIIJ1型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017

有效期：2023年12月07日至2025年12月17日，原企业名称为永年县邯永线路标准件有限公司。

2、证书编号：CRCC10222P12112R1M-005

产品名称：客货共线铁路弹条（TB/T）

规格型号：I B型（特殊地区）；II型（特殊地区）；I A型（特殊地区）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

有效期：2023年12月07日至2025年12月17日，原企业名称为永年县邯永线路标准件有限公司。

02地址变更

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：博深股份有限公司

生产厂名称：博深股份有限公司

制造地址：河北省石家庄市高新区裕华东路467号

1、证书编号：CRCC10221P12127R1L-001

产品名称：200~250km/h燕尾I-A型粉末冶金闸片（C.3/C.4）

规格型号：BSD2501（BZ-B0250-000）CRH5A/5E/5J

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2023年12月07日至2026年01月04日

2、证书编号：CRCC10221P12127R1L-002

产品名称：300~350km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：BZ-A0350-000（TJ/CRC380-61-0000）CRH3C、CRH380B/BL/CL/BJ

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2023年12月07日至2026年01月04日

3、证书编号：CRCC10223P12127R1L-003

产品名称：300~350km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.12.1/C.12.2）

规格型号：BSD3501（BZ-A1350-000）CRH2C-2、CRH380A（统）/AL（统）/AM/AN/AJ

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2023年12月07日至2026年01月04日

4、证书编号：CRCC10223P12127R1L-004

产品名称：300~350km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：BSB3501（BZ-B0350-000）CR400AF

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2023年12月07日至2026年01月04日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：太仓中博铁路紧固件有限公司

生产厂名称：太仓中博铁路紧固件有限公司

制造地址：江苏省太仓市沙溪镇工业园区北陶湾路68号

1、证书编号：CRCC10223P11321R2M-002

产品名称：客货共线铁路弹条 II 型扣件系统（Q/CR）

规格型号：II 型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
II 型弹条	太仓中博铁路紧固件有限公司	II 0 型	锌铝涂层	一般地区	银色
		II 1 型	锌铝涂层+封闭剂	一般地区的隧道地段、沿海地区	黑色
		II 3 型	锌铝涂层(2层)+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	灰色
轨距挡板	太仓中博铁路紧固件有限公司	6号、10号	锌铝涂层	一般地区	银色
			锌铝涂层+封闭剂	一般地区的隧道地段、沿海地区	黑色
			锌铝涂层(2层)+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	灰色
螺旋道钉	太仓中博铁路紧固件有限公司	M24×195（1级）	锌铝涂层+封闭剂	一般地区、沿海地区	黑色
		M24×195（3级）	锌铝涂层(2层)+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	灰色
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、 0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、 60-12（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/

有效期：2023年12月07日至2028年02月17日

2、证书编号：CRCC10223P11321R2M-003

产品名称：客货共线铁路弹条 I 型扣件系统（Q/CR）

规格型号：I 型

标准和技术要求：Q/CR 563—2017

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
I 型弹条 (A型、B型)	太仓中博铁路紧固件有限公司	I A0型、I B0型	锌铝涂层	一般地区	银色
		I A1型、I B1型	锌铝涂层+封闭剂	一般地区的隧道地段、沿海地区	黑色
		I A3型、I B3型	锌铝涂层(2层)+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	灰色
轨距挡板	太仓中博铁路紧固件有限公司	14号中间、14号接头、20号中间、20号接头	锌铝涂层	一般地区	银色
			锌铝涂层+封闭剂	一般地区的隧道地段、沿海地区	黑色
			锌铝涂层(2层)+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	灰色
螺旋道钉	太仓中博铁路紧固件有限公司	M24×195（1级）	锌铝涂层+封闭剂	一般地区、沿海地区	黑色
		M24×195（3级）	锌铝涂层(2层)+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	灰色
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、 0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	50-10（含非严寒地区、严寒地区使用）	/	/	/

有效期：2023年12月07日至2028年02月17日

3、证书编号：CRCC10223P11321R2M-004

产品名称：客货共线铁路弹条 I 型扣件系统（TB/T）

规格型号：I 型

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
I 型弹条 (A型、B型)	太仓中博铁路紧固件有限公司	I A型（一般地区） I B型（一般地区）	锌铝涂层	一般地区	银色
		I A型（特殊地区） I B型（特殊地区）	锌铝涂层(2层)+ 封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区	灰色
轨距挡板	太仓中博铁路紧固件有限公司	14号中间、14号接头 20号中间、20号接头	锌铝涂层	一般地区	银色
			锌铝涂层(2层)+ 封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区	灰色
螺旋道钉	太仓中博铁路紧固件有限公司	M24×195（一般地区）	锌铝涂层+封闭 剂	一般地区	黑色
		M24×195（特殊地区）	锌铝涂层(2层)+ 封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区	灰色
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、 严寒地区使用）、 0-6号（含非严寒地区使用、 严寒地区使用）	/	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	50-10（含非严寒地区、严寒 地区使用）	/	/	/

有效期：2023年12月07日至2028年02月17日

4、证书编号：CRCC10223P11321R2M-005

产品名称：客货共线铁路弹条 II 型扣件系统（TB/T）

规格型号：II 型

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
II 型弹条	太仓中博铁路紧固件有限公司	II 型（一般地区）	锌铝涂层	一般地区	银色
		II 型（特殊地区）	锌铝涂层(2层)+ 封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区	灰色
轨距挡板	太仓中博铁路紧固件有限公司	6号、10号	锌铝涂层	一般地区	银色
			锌铝涂层(2层)+ 封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区	灰色
螺旋道钉	太仓中博铁路紧固件有限公司	M24×195（一般地区）	锌铝涂层+封闭 剂	一般地区	黑色
		M24×195（特殊地区）	锌铝涂层(2层)+ 封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区	灰色
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、 严寒地区使用）、 0-6号（含非严寒地区使用、 严寒地区使用）	/	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	60-10（含非严寒地区使用、 严寒地区使用）、 60-10R（含非严寒地区使用、 严寒地区使用）、 60-12（含非严寒地区使用、 严寒地区使用）	/	/	/

有效期：2023年12月07日至2028年02月17日

5、证书编号：CRCC10223P11321R2M-009

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）

规格型号：M24×195（1级）；M24×195（3级）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017

有效期：2023年12月07日至2028年02月17日

6、证书编号：CRCC10223P11321R2M-010

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（TB/T）

规格型号：M24×195（特殊地区）；M24×195（一般地区）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

有效期：2023年12月07日至2028年02月17日

03标准变更

专业小类：22.04.0309 机车牵引齿轮

委托人名称：资阳中工机车传动有限公司

生产厂名称：资阳中工机车传动有限公司

制造地址：四川省资阳市雁江区临江镇清泉铺街68附1号

1、证书编号：CRCC10222P10654R2M-001

产品名称：机车牵引齿轮 主动齿轮

规格型号：电动机悬挂装置主动齿轮（货）（20CrMnMoA，图号：DLJ6-02-05-005A）；

小齿轮（20CrMnMoA，图号：DJJ4-61-00-002-2）；

电机悬挂装置主动齿轮（20CrMnMo，图号：QSJ10-57-00-001A）；

电机悬挂装置主动齿轮（20CrMnMo，图号：QSJ11-57-00-001）；

电机悬挂装置主动齿轮（20CrMnMo，图号：QSJ10-57-00-001）；

电动机悬挂装置主动齿轮（20CrMnMo，图号：122Z090030）；

电动机悬挂装置主动齿轮（货）（20CrMnMoA，图号：106Z500003）；

主动齿轮（20CrMnMo，图号：SFJ72-57-00-002）；

电动机悬挂装置主动齿轮（20CrMnMo，图号：116Z050001）；

小齿轮（20CrMnMoA，图号：322101000021/11）；

主动齿轮（20CrMnMoA，图号：ZJJ29-55-00-001）；

主动齿轮（20CrMnMoA，图号：321201000011）；

主动齿轮（20CrMnMoA，图号：331401000010）；

小齿轮（左）（20CrMnMoA，图号：33120100002A）；

小齿轮（左、右）（20CrMnMoA，图号：TXJ3-61-00-001/002A）；

小齿轮（左右）（20CrMnMoA，图号：TXJ4-61-00-001/002A）；

小齿轮（右）（20CrMnMoA，图号：33120100001A）；

主动齿轮（20CrMnMoA，图号：DJJ6-61-00-002）；

主动齿轮（20Cr2Ni4A，图号：DJJ8-61-00-001A-1）；

电机悬挂装置主动齿轮（20CrMnMoA，图号：QSJ13-57-00-001）；

主动齿轮（20CrMnMoA，图号：QSJ7-57-00-005(Z)）

标准和技术要求：TB/T 2989—2023

有效期：2023年12月07日至2027年01月16日

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

委托人名称：北京铁路信号有限公司

生产厂名称：北京铁路信号有限公司

制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10223P11441R2M-005

产品名称：CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备硬件

规格型号：CTCS2-200K型

标准和技术要求：TB/T 3529—2018；Q/CR 843—2021

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成	CTCS2-200K型（系统版本V1.4.X.X）	卡斯柯信号有限公司	场所1：北京市丰台区西四环南路101号创新大厦B1 场所2：上海市静安区江场路1401弄21号 场所3：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座 场所4：上海市静安区江场西路395号	2028年02月07日

有效期：2023年12月07日至2028年05月29日

委托人名称：卡斯柯信号有限公司

生产厂名称：卡斯柯信号有限公司

制造地址：场所1：北京市丰台区西四环南路101号创新大厦B1；

场所2：上海市静安区江场路1401弄21号；

场所3：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座；

场所4：上海市静安区江场西路395号

1、证书编号：CRCC10223P11359R2L-003

产品名称：CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成

规格型号：CTCS2-200K型（系统版本V1.4.X.X）

标准和技术要求：TB/T 3529—2018；Q/CR 843—2021

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2028年05月29日

配置清单：系统版本：V1.4.2.0

序号	名称	规格型号	版本号
1	主控单元	主运算单元软件 (Smart Core软件)	V1.4.2.0
		接口单元软件 (Smart TIU软件)	V1.2.3.0
		EVC平台软件	600_API_ATO_1B
2	DMI软件版本	MFT_L11/TVC-1022B-252	V1.1.14.0
3	应答器信息接收单元	EVC平台包含BTM单元（CTE板卡）	V3.0
4	轨道电路信息读取器 (包括TCR天线线缆)	J·DG型轨道电路读取器	V1.5.0.0

有效期：2023年12月07日至2028年02月07日

04变更规格型号

专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：场所1：北京市海淀区中关村永丰产业基地永泽北路11号；

场所2：北京市大兴区青云店镇小谷店村南北京铁科实验技术有限公司院内/铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司；

场所3：天津市武清开发区源和道26号/铁科纵横（天津）科技发展有限公司

1、证书编号：CRCC10223P11249R2L-005

产品名称：动车组轮装铸钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：TKD600-DS75（TKD600-DS75-00-00WX）CJ6/5E/5E-B；

TKD600-DS75E（TKD600-DS75E-00-00）CR300AF、CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL 310—2014

有效期：2023年12月07日至2028年04月12日

05扩大规格型号

专业小类：22.04.0308 机车用橡胶堆

委托人名称：株洲时代瑞唯减振装备有限公司

生产厂名称：株洲时代瑞唯减振装备有限公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号；

场所2：湖南省株洲市天元区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10221P13343R1M-005

产品名称：交流传动机车用橡胶堆

规格型号：0040313（图号：QSJZ19-30M）；960991（图号：PEV-16-00024913）；

0040328（图号：QSJZ16-30-01-000）；C.TL.07.0088000（图号：GP97804）；

0040315（图号：QSJZ19-30T）；0040314（图号：QSJZ19-30S）；

0040484（图号：QSJZ19-30M_G1）；0040285（图号：40133424）；

C.TL.07.0137000（图号：PEV-16-00029354）；C.TL.07.0086000（图号：GP97805）；

0040353（图号：2210800005）；0040497（图号：2211100006）；

0040485（图号：QSJZ19-30S_G1）；C.TL.07.0087000（图号：GP97806）

标准和技术要求：TJ/JW 036—2014

有效期：2023年12月07日至2026年01月19日

专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司

制造地址：场所1：北京市海淀区中关村永丰产业基地永泽北路11号（产品销售）/北京纵横机电科技有限公司；

场所2：Moosacher Str. 80, 80809 München, Germany（设计开发）/Knorr-Bremse Systeme für Schienenfahrzeuge GmbH；

场所3：北京市大兴区青云店镇小谷店村南北京铁科实验技术有限公司院内（加工、组装、试验）

1、证书编号：CRCC10223P11389R4L-001

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：II53757/1940C（C106681/3）CRH5A/5E/5G；II79009/2140C（C158190/3）CRH6A；

II99217/1970CA（C198638/3CA）CRH3A；II53757/1940CA（C106681/3CA）CRH5A/5E/5G；

II99217/1970C（C198638/3C）CRH3A；II99217/1990CA（C198638/3CA）CRH3A；

II69751/2020CA（C138949/3CA）CRH2A统/2E/2G；II53757/1960C（C106681/3）CRH5A/5E/5G；

II84245/1970C（C167397/3C）CRH3A；II78606/2000C（C156601/3）CRH1A/1B/1E/1A-A；

II78606/2000C（C156601/3CA）CRH1A/1B/1E/1A-A；II99217/1990C（C198638/3C）CRH3A；

II79009/2140CAA（C158190/3CAA）CRH6A；II78606/2030C（C156601/3）CRH1A/1B/1E/1A-A；

II53757/1960CA（C106681/3CA）CRH5A/5E/5G；II84245/1990C（C167397/3C）CRH3A；

II78606/2030C（C156601/3CA）CRH1A /1B/1E/1A-A

标准和技术要求：TJ/CL 310—2014

有效期：2023年12月07日至2028年04月02日

专业小类：22.04.1121 道岔转辙机（含密贴检查器）

委托人名称：西安铁路信号有限责任公司

生产厂名称：西安铁路信号有限责任公司

制造地址：陕西省西安市国家民用航天产业基地航天南路396号

1、证书编号：CRCC10221P10621R2L-008

产品名称：ZD9/ZDJ9系列电动转辙机

规格型号：ZDJ9-190/3.5/(M)；ZD9-170/4.0/(M)；ZDJ9-K-190/3.5k；ZDJ9-K-150/4.5k；

ZDJ9-K-220/2.5k；ZD9-150/4.5/(M)；ZDJ9-150/4.5/(M)；ZDJ9-K-165/4k；

ZDJ9-K-170/4k；ZDJ9-220/2.5/(M)；ZDJ9-120/4.5/(M)；ZDJ9-170/4.0/(M)；

ZD9-170/4.0/(G)；ZD9-220/2.5/(M)；ZDJ9-80/4.5/(M)；ZD9-150/4.5/(G)；

ZDJ9-K-80/4.5k；ZD9-K-220/2.5k；ZD9-S170+170/2.5k+2.5k；ZDJ9-K-100/4.5k；

ZD9-K-170/4k；ZDJ9-K-140/4.5k；ZD9-220/2.5/(G)；ZDJ9-140/4.5/(M)；

ZD9-K-150/4.5k；ZDJ9-100/4.5/(M)；ZDJ9-165/4.0/(M)；ZDJ9-K-120/4.5k

标准和技术要求：TB/T 3113—2015；TB/T 3113—2015和第1号修改单；GB/T 25338.1—2019

有效期：2023年12月07日至2026年10月27日

专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

委托人名称：保定华铁电气化供电器材设备有限公司

生产厂名称：保定华铁电气化供电器材设备有限公司

制造地址：河北省保定市雄县金三角开发区（北沙口乡大庄村东、112国道北侧）

1、证书编号：CRCC10219P11800R1M-002

产品名称：棒形腕臂复合绝缘子（300~350km/h）

规格型号：FQB27.5/12-1400（E）；FQB27.5/20-1600；FQB27.5/12-1400；

FQB27.5/20-1600（E）；FQB27.5/16-1600；FQB27.5/16-1600（E）；

FQB27.5/16-1400（E）；FQB27.5/12-1600；FQB27.5/20-1400（E）；

FQB27.5/16-1400；FQB27.5/20-1400；FQB27.5/12-1600（E）

标准和技术要求：TB/T 3199.2—2018；TJ/GD 032—2019

有效期：2023年12月07日至2025年01月01日

2、证书编号：CRCC10219P11800R1M-003

产品名称：棒形腕臂复合绝缘子（160km/h及以下）

规格型号：FQBS27.5/16-1400（E）；FQB27.5/8-1600；FQB27.5/8-1400；FQBS27.5/12-1400；

FQBS27.5/12-1600; FQBS27.5/20-1600; FQB27.5/12-1600; FQB27.5/12-1400 (E);
 FQBS27.5/20-1400 (E); FQBS27.5/20-1600 (E); FQBS27.5/16-1400; FQBS27.5/12-1400 (E);
 FQB27.5/12-1400; FQBS27.5/8-1400; FQB27.5/16-1400 (E); FQB27.5/12-1600 (E);
 FQBS27.5/12-1600 (E); FQB27.5/20-1400; FQB27.5/20-1600 (E); FQB27.5/20-1600;
 FQBS27.5/20-1400; FQB27.5/16-1600 (E); FQBS27.5/8-1600; FQBS27.5/16-1600 (E);
 FQBS27.5/16-1600; FQB27.5/16-1600; FQB27.5/16-1400; FQB27.5/20-1400 (E)

标准和技术要求: TB/T 3199.2—2018; TJ/GD 032—2019

有效期: 2023年12月07日至2025年01月01日

3、证书编号: CRCC10219P11800R1M-005
 产品名称: 棒形腕臂复合绝缘子 (200~250km/h)
 规格型号: FQB27.5/16- 1600; FQB27.5/20-1600 (E); FQB27.5/20- 1600;
 FQB27.5/12- 1600; FQB27.5/12- 1400; FQB27.5/16-1600 (E);
 FQB27.5/20- 1400; FQB27.5/20-1400 (E); FQB27.5/16- 1400;
 FQB27.5/12-1400 (E); FQB27.5/16-1400 (E); FQB27.5/12-1600 (E)

标准和技术要求: TB/T 3199.2—2018; TJ/GD 032—2019

有效期: 2023年12月07日至2025年01月01日

06扩大认证单元

专业小类: 22.04.1332 铁路桥梁附属钢结构

委托人名称: 浙江科邦铁路部件有限公司

生产厂名称: 浙江科邦铁路部件有限公司
 制造地址: 浙江省宁波杭州湾新区滨海三路189号

1、证书编号: CRCC10223P11439R2M-010
 产品名称: 人行道支架及栏杆
 规格型号: 钢横梁+栏杆+扶手+立柱, 通桥2101
 标准和技术要求: Q/CR 749.3—2020
 有效期: 2023年12月07日至2028年04月28日

07其他

专业小类: 22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称: 富适扣铁路器材(浙江)有限公司

生产厂名称: 富适扣铁路器材(浙江)有限公司
 制造地址: 浙江省台州市天台县人民东路799号

1、证书编号: CRCC10221P13593R0S-003
 产品名称: 客货共线铁路弹条II型扣件系统(Q/CR)
 规格型号: II型
 标准和技术要求: Q/CR 564—2017
 关键零部件表:

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
II型弹条	富适扣铁路器材(浙江)有限公司	II 0型	浸油	一般地区	黑色
		II 3型	冷镀锌+封闭	特殊地区	银白色
轨距挡板	河北翼辰实业集团股份有限公司	6号、10号	浸油	一般地区	黑褐色
螺旋道钉	河北翼辰实业集团股份有限公司	M24×195(3级)	冷镀锌+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	银白色
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号(含非严寒地区使用、严寒地区使用) 0-6号(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/	/

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	60-10 (含非严寒地区使用、严寒地区使用) 60-10R (含非严寒地区使用、严寒地区使用) 60-12 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/	/

有效期：2023年12月07日至2026年11月17日

2、证书编号：CRCC10221P13593R0S-004

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（TB/T）

规格型号：Ⅱ型

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
Ⅱ型弹条	富适扣铁路器材（浙江）有限公司	Ⅱ型（一般地区）	浸油	一般地区	黑色
		Ⅱ型（特殊地区）	冷镀锌+封闭剂	特殊地区	银白色
轨距挡板	河北翼辰实业集团股份有限公司	6号、10号	浸油	一般地区	黑褐色
螺旋道钉	河北翼辰实业集团股份有限公司	M24×195（特殊地区）	冷镀锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	银白色
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用） 0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用） 60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/

有效期：2023年12月07日至2026年11月17日

3、证书编号：CRCC10222P13593R0S-007

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅰ型

标准和技术要求：Q/CR 563—2017

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
Ⅰ型弹条（A型、B型）	富适扣铁路器材（浙江）有限公司	ⅠA0型、ⅠB0型	浸油	一般地区	黑色
		ⅠA3型、ⅠB3型	冷镀锌+封闭	特殊地区	银白色
轨距挡板	河北翼辰实业集团股份有限公司	14号中间、14号接头 20号中间、20号接头	浸油	一般地区	黑褐色
螺旋道钉	河北翼辰实业集团股份有限公司	M24×195（3级）	冷镀锌+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区使用	银白色
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用） 0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	50-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/

有效期：2023年12月07日至2026年11月17日

4、证书编号：CRCC10222P13593R0S-008

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件系统（TB/T）

规格型号：Ⅰ型

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
Ⅰ型弹条（A型、B型）	富适扣铁路器材（浙江）有限公司	ⅠA型（一般地区）	浸油	一般地区	黑色
		ⅠB型（一般地区）			

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
		I A型（特殊地区） I B型（特殊地区）	冷镀锌+封闭	特殊地区	银白色
轨距挡板	河北翼辰实业集团 股份有限公司	14号中间、14号接头 20号中间、20号接头	浸油	一般地区	黑褐色
螺旋道钉	河北翼辰实业集团 股份有限公司	M24×195（特殊地区）	冷镀锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区	银白色
挡板座	浙江天台祥和实业 股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、 严寒地区使用） 0-6号（含非严寒地区使用、 严寒地区使用）			
轨下垫板	浙江天台祥和实业 股份有限公司	50-10（含非严寒地区使用、 严寒地区使用）	/	/	/

有效期：2023年12月07日至2026年11月17日

（四）其他

01恢复

专业小类：22.04.0663 铁道机车车辆地板布

委托人名称：安徽省金越亨通交通装备有限公司

生产厂名称：安徽省金越亨通交通装备有限公司

制造地址：安徽省滁州市来安县汭河镇经济开发区长宁路28号

1、证书编号：CRCC10222P10781R2M-001

产品名称：铁路客车用地板布

规格型号：铁路客车用地板布（橡胶材质，公称厚度4.0mm）

标准和技术要求：Q/CR 617—2017；Q/CR 699—2019

恢复日期：2023年12月07日变更企业名称和地址换证（暂停期间：2022年12月06日至2023年12月07日），有效期：2023年12月07日至2027年03月03日，原企业名称为来安县亨通橡塑制品有限公司。

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：山西荣诚科技有限公司

生产厂名称：山西荣诚科技有限公司

制造地址：山西省运城市万荣县荣河工业园区

1、证书编号：CRCC10220P13378R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：RCPA标准型（含气量≤3.0%，C6改性聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33：1）；

RCPA缓凝型（含气量≤3.0%，C6改性聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

恢复日期：2023年12月11日（暂停期间：2023年07月06日至2023年12月11日）

02暂停

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：昆明铁路局集团工贸有限公司

生产厂名称：昆明铁路局集团工贸有限公司

制造地址：中国（云南）自由贸易试验区昆明片区官渡区东郊杨方凹昆明配件厂内

1、证书编号：CRCC10223P11267R4M-003

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：LH2类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；

LH2类（厚度45mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）

标准和技术要求：TB/T 3104.1—2020；TJ/CL 592—2022

暂停日期：2023年12月05日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：钟山县兴广闽花岗岩开采有限公司

生产厂名称：钟山县兴广闽花岗岩开采有限公司

制造地址：场所1：贺州市钟山县花山乡花岗岩矿区一号段；

场所2：广西贺州市钟山县公安镇牛庙村红江洲

1、证书编号：CRCC10223P13765R0S-001

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T 2140—2008

暂停日期：2023年12月11日

专业小类：22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件

委托人名称：河北邢台电缆有限责任公司

生产厂名称：河北邢台电缆有限责任公司

制造地址：河北省邢台市开发区新兴大街1156号

1、证书编号：CRCC10219P13087R0M-001

产品名称：电气化铁路27.5kV电缆

规格型号：TDDD-YJY72 27.5kV 1×150、185、240、300、400；

TDWD-YJY73 27.5kV 1×150、185、240、300、400

标准和技术要求：GB/T 28427—2012

暂停日期：2023年12月07日

03注销

专业小类：22.04.0631 铁路货车制动阀橡胶膜板

委托人名称：天津烯航石墨烯科技有限公司

生产厂名称：天津烯航石墨烯科技有限公司

制造地址：天津市东丽经济开发区三经路24号（3-2号）

1、证书编号：CRCC10219P13132R0S-001

产品名称：铁路货车120制动阀石墨烯橡胶夹布膜板

规格型号：缓解阀膜板（图号：MSP120L-20-01）；加速缓解膜板（图号：MSP120L-10-09）；

主膜板（图号：MSP120L-10-08）；紧急膜板（图号：MSP120L-40-01）

标准和技术要求：TJ/CL 046—2013；TB/T 2206—2018

注销日期：2023年12月07日

2、证书编号：CRCC10220P13132R0S-002

产品名称：铁路货车120制动阀天然橡胶膜板

规格型号：缓解阀膜板（图号：MSP120F-20-05）；主膜板（图号：MSP120F-10-10）；

加速缓解膜板（图号：MSP120F-10-27）；紧急膜板（图号：MSP120F-40-06）

标准和技术要求：TJ/CL 046—2013；TB/T 2206—2018

注销日期：2023年12月07日

专业小类：22.04.0638 铁路货车制动管系法兰用密封圈

委托人名称：天津烯航石墨烯科技有限公司

生产厂名称：天津烯航石墨烯科技有限公司

制造地址：天津市东丽经济开发区三经路24号（3-2号）

1、证书编号：CRCC10220P13132R0S-003

产品名称：铁路货车制动管系法兰用E形密封圈

规格型号：E形密封圈（图号：MSP283-00-01）

标准和技术要求：TB/T 2206—2018；Q/CR 706—2019

注销日期：2023年12月07日

专业小类：22.04.1401 道砟捣固机械

委托人名称：洛阳铁路天香实业有限公司南阳工务段经营部

生产厂名称：洛阳铁路天香实业有限公司南阳工务段经营部

制造地址：河南省平顶山市宝丰县杨庄镇农兴路东800米路南01号

1、证书编号：CRCC10220P10333R3M-002

产品名称：道砟捣固机械 捣固镐（器）

规格型号：ND-4.2便携式内燃振动型捣固镐（富世华全能（常州）机械有限公司G4LS178-D）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 885—2022

注销日期：2023年12月11日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称：洛阳铁路天香实业有限公司南阳工务段经营部

生产厂名称：洛阳铁路天香实业有限公司南阳工务段经营部

制造地址：河南省平顶山市宝丰县杨庄镇农兴路东800米路南01号

1、证书编号：CRCC10220P10333R3M-001

产品名称：钢轨整修机械 钢轨打磨机

规格型号：NGM-4.8型内燃钢轨打磨机（本田动力（中国）—GX200H2）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 890—2022

注销日期：2023年12月11日

2、证书编号：CRCC10220P10333R3M-003

产品名称：钢轨整修机械 切轨机

规格型号：NQG-4.8型内燃移动式切轨机（本田动力（中国）—GX200H2）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 896—2022

注销日期：2023年12月11日

3、证书编号：CRCC10220P10333R3M-004

产品名称：钢轨整修机械 钢轨钻孔机

规格型号：NZG-31型内燃钢轨钻孔机（泰国-本田GX35T）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 788—2020

注销日期：2023年12月11日

二、试用证书

（一）复评

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

委托人名称：北京铁路信号有限公司

生产厂名称：北京铁路信号有限公司

制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10223P11441R2MSYZ-003

产品名称：列车运行控制系统轨道电路信息读取器硬件

规格型号：TCR-TH2型

标准和技术要求：TB/T 3533—2018

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统 轨道电路信息读取 器软件和系统集成	TCR-TH2（系统版本 V1.010.XXX.XX）	北京全路通信信 号研究设计院集 团有限公司	北京市丰台科技园汽 车博物馆南路1号院	2028年04月07日

有效期：2023年12月07日至2028年05月29日

（二）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：博深股份有限公司

生产厂名称：博深股份有限公司

制造地址：河北省石家庄市高新区裕华东路467号

1、证书编号：CRCC10221P12127R1LSYZ-001

产品名称：200~250km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：BSB3501（BZ-B0350-000）CR300AF/CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2023年12月07日至2026年01月04日

2、证书编号：CRCC10221P12127R1LSYZ-003

产品名称：300~350km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：BSB3501（BZ-B0350-000）CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2023年12月07日至2026年01月04日

3、证书编号：CRCC10221P12127R1LSYZ-004

产品名称：200~250km/h燕尾I-D型粉末冶金闸片（C.11.1/C.11.2）

规格型号：BSD2502（BZ-B1250-000）CRH2A统/2B统/2E改/2E纵向卧铺/2G

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2023年12月07日至2026年01月04日

02扩大认证单元

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

委托人名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10223P11393R2LSYZ-002

产品名称：列车运行控制系统轨道电路信息读取器软件和系统集成

规格型号：TCR-TH2（系统版本V1.010.XXX.XX）

标准和技术要求：TB/T 3533—2018

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统轨道电路信息读取器硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2028年05月29日

配置清单（系统版本：V1.010.000.00）：

序号	名称	规格型号	软件版本
1	TCR-TH2型 TCR主机软件	TCR-TH_SW	V1.090.010.00
2	TCR-TH2型 TCR主机译码板软件	TCR_YM	V1.010.100.00
3	TCR-TH2型 TCR主机通信板软件	TCR_TX	V1.010.090.00
4	TCR-TH2型 TCR主机记录板MCU软件	TCR_JL	V1.000.030.00
5	TCR-TH2型 TCR主机记录板FPGA软件	TCR_JL_FPGA	V1.020.000.00

有效期：2023年12月07日至2028年04月07日

专业小类：22.04.1201 铁路通信高频开关电源

委托人名称：西安通海瑞能电子科技有限公司

生产厂名称：西安通海瑞能电子科技有限公司
制造地址：场所1：西安市高新区天谷七路996号与云水一路十字西200米西安国家数字出版基地A座10501室；
场所2：西安市高新区天谷七路996号与云水一路十字西200米西安国家数字出版基地A座10704室；
场所3：山西省晋中市榆次区张庆乡演武村委会北100米/山西必施恩数字能源有限公司

1、证书编号：CRCC10223P13407ROSSYZ-001
产品名称：铁路通信高频开关电源
规格型号：YINGLONG600-48/50(48V/50A 600A及以下 落地式/组合式)
标准和技术要求：Q/CR 14—2014；TB/T 2993.2—2016
有效期：2023年12月07日至2025年12月02日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

一、认证证书

（一）变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.5301 城轨弹条

委托人名称：河北邯永实业有限公司

生产厂名称：河北邯永实业有限公司
制造地址：河北省邯郸市永年区刘营镇西睢宁村南（外环路与318省道交叉口东行100米路北）

1、证书编号：CRCC10222P22112R1M-004
产品名称：城市轨道交通弹条
规格型号：I B型（特殊地区）；I A型（特殊地区）；II型（特殊地区）
标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020
有效期：2023年12月07日至2025年12月17日，原企业名称为永年县邯永线路标准件有限公司。