

# 中铁检验认证中心有限公司

## 认证公告

2019年第50号（总第436号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2019年12月10日至2019年12月16日)公布如下：

### 第一部分：铁路产品认证

#### 一、认证证书

##### （一）初次

#### 专业小类：22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备

##### **委托人名称：浙江大华技术股份有限公司**

生产厂名称：浙江大华智联有限公司

制造地址：场所1：浙江省杭州市富阳区东洲街道东桥路28号

场所2：浙江省杭州市滨江区滨安路1187号；

场所3：浙江省杭州市滨江区滨安路1199号

1、证书编号：CRCC10219P13243ROL-001

产品名称：IP摄像机

规格型号：DH-IPC-HFW8239E-Z-TLZ(枪型、低照度)(适用场所：可用于海拔3000米以下地区，室外设备，符合IK10，质量1.8Kg，内置镜头，不适用沿海地区，支持宽动态)

标准和技术要求：GA/T1127-2013；GB/T15211-2013；GB/T16796-2009；Q/CR575-2017；

有效期：2019年12月12日至2024年12月11日

##### **委托人名称：浙江大华技术股份有限公司**

生产厂名称：浙江大华智联有限公司

制造地址：场所1：浙江省杭州市滨江区滨安路1187号；

场所2：浙江省杭州市滨江区滨安路1199号

1、证书编号：CRCC10219P13243ROL-002

产品名称：铁路综合视频监控系统设备（核心、区域节点）

规格型号：DH-DSS-RW（核心、区域，V1.0）

标准和技术要求：Q/CR575-2017；

有效期：2019年12月12日至2024年12月11日

2、证书编号：CRCC10219P13243ROL-003

产品名称：铁路综合视频监控系统设备（接入节点）

规格型号：DH-DSS-RW（接入，V1.0）

标准和技术要求：Q/CR575-2017；

有效期：2019年12月12日至2024年12月11日

## 专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

### 委托人名称：安阳市工务器材有限责任公司

生产厂名称：安阳市工务器材有限责任公司

制造地址：安阳市北关区安辛路宋家庙段

1、证书编号：CRCC10219P13241ROM-007

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板

规格型号：50-10-185（非严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）；  
60-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）；  
60-10R-185（非严寒地区使用）；60-10R-190（非严寒地区使用）；  
IIIb（非严寒地区使用）；IIIbR（非严寒地区使用）

标准和技术要求：Q/CR563-2017； Q/CR564-2017； Q/CR565-2017；

有效期：2019年12月11日至2024年12月10日

2、证书编号：CRCC10219P13241ROM-008

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件

规格型号：0-6号挡板座（非严寒地区使用）；11号接头绝缘轨距块；11号绝缘轨距块；  
13号接头绝缘轨距块；13号绝缘轨距块；2-4号挡板座（非严寒地区使用）；  
7号接头绝缘轨距块；7号绝缘轨距块；9号接头绝缘轨距块；9号绝缘轨距块

标准和技术要求：Q/CR563-2017； Q/CR564-2017； Q/CR565-2017；

有效期：2019年12月11日至2024年12月10日

## 专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

### 委托人名称：辽宁大禹防水科技发展有限公司

生产厂名称：辽宁大禹防水科技发展有限公司

制造地址：辽宁省盘锦市新型防水材料产业基地（盘山县陈家）

1、证书编号：CRCC10219P13240ROM-001

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：用于粘贴防水卷材，质量比A：B=1：2；  
直接用于作防水层，质量比A：B=1：2

标准和技术要求：TB/T 2965—2018

有效期：2019年12月12日至2024年12月11日

2、证书编号：CRCC10219P13240ROM-002

产品名称：氯化聚乙烯防水卷材

规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材，厚度（不含纤维层）1.8mm，宽度≤2.65m

标准和技术要求：TB/T 2965—2018

有效期：2019年12月12日至2024年12月11日

## 专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

### 委托人名称：安阳市工务器材有限责任公司

生产厂名称：安阳市工务器材有限责任公司

制造地址：安阳市北关区安辛路宋家庙段

1、证书编号：CRCC10219P13241ROM-001

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件 弹条

规格型号：Ⅱ型（浸油，一般地区，Ⅱ0，黑色）；  
Ⅱ型（锌铝涂层，一般地区的隧道地段、沿海地区，Ⅱ1，银白色）；  
Ⅱ型（锌铝涂层+封闭剂，酸雨腐蚀严重的沿海地区，Ⅱ3，灰色）

标准和技术要求：Q/CR564-2017；

有效期：2019年12月11日至2024年12月10日

2、证书编号：CRCC10219P13241ROM-002

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件 弹条

规格型号：III型(浸油,一般地区,III0,黑色)；

III型(锌铝涂层,一般地区的隧道地段、沿海地区,III1,银白色)；

III型(锌铝涂层+封闭剂,酸雨腐蚀严重的沿海地区,III3,灰色)；

III型接头(浸油,一般地区,IIIJ0,黑色)；

III型接头(锌铝涂层,一般地区的隧道地段、沿海地区,IIIJ1,银白色)；

III型接头(锌铝涂层+封闭剂,酸雨腐蚀严重的沿海地区,IIIJ3,灰色)

标准和技术要求：Q/CR565-2017；

有效期：2019年12月11日至2024年12月10日

3、证书编号：CRCC10219P13241ROM-003

产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件 弹条

规格型号：A型(浸油,一般地区,IA0,黑色)；

A型(锌铝涂层,一般地区的隧道地段、沿海地区,IA1,银白色)；

A型(锌铝涂层+封闭剂,酸雨腐蚀严重的沿海地区,IA3,灰色)；

B型(浸油,一般地区,IB0,黑色)；

B型(锌铝涂层,一般地区的隧道地段、沿海地区,IB1,银白色)；

B型(锌铝涂层+封闭剂,酸雨腐蚀严重的沿海地区,IB3,灰色)

标准和技术要求：Q/CR563-2017；

有效期：2019年12月11日至2024年12月10日

4、证书编号：CRCC10219P13241ROM-004

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统

规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR565-2017；

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
III型弹条、III型接头弹条	安阳市工务器材有限责任公司	III型、III型接头	浸油	一般地区	III0、IIIJ0	黑色
			锌铝涂层	一般地区的隧道地段、沿海地区	III1、IIIJ1	银白色
			锌铝涂层+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	III3、IIIJ3	灰色
预埋铁座	河北翼辰实业集团股份有限公司	III型	粘土砂湿型铸造	/	/	/
III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块	安阳市工务器材有限责任公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/	/	/
轨下垫板	安阳市工务器材有限责任公司	IIIb（非严寒地区使用）、IIIbR（非严寒地区使用）	/	/	/	/

有效期：2019年12月11日至2024年12月10日

5、证书编号：CRCC10219P13241ROM-005

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件系统

规格型号：II型

标准和技术要求：Q/CR564-2017；

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
II型弹条	安阳市工务器材有限责任公司	II型	浸油	一般地区	II 0	黑色
			锌铝涂层	一般地区的隧道地段、沿海地区	II 1	银白色
			锌铝涂层+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	II 3	灰色
轨距挡板	安阳市工务器材有限责任公司	6号、10号	浸油	一般地区	0	黑色
			锌铝涂层	一般地区的隧道地段、沿海地区	1	银白色
			锌铝涂层+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	灰色
螺旋道钉	安阳市工务器材有限责任公司	M24×195	锌铝涂层	一般地区、沿海地区	1	银白色
			锌铝涂层+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	灰色
挡板座	安阳市工务器材有限责任公司	2-4号 (非严寒地区使用)、0-6号 (非严寒地区使用)	/	/	/	/
轨下垫板	安阳市工务器材有限责任公司	60-10 (非严寒地区使用)、 60-10R	/	/	/	/

有效期：2019年12月11日至2024年12月10日

6、证书编号：CRCC10219P13241ROM-006

产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件系统

规格型号：I型

标准和技术要求：Q/CR563-2017；

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
I型弹条 (A型、B型)	安阳市工务器材有限责任公司	A型、B型	浸油	一般地区	I A0、I B0	黑色
			锌铝涂层	一般地区的隧道地段、沿海地区	I A1、I B1	银白色
			锌铝涂层+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	I A3、I B3	灰色
轨距挡板	安阳市工务器材有限责任公司	14号中间、14号接头、20号中间、20号接头	浸油	一般地区	0	黑色
			锌铝涂层	一般地区的隧道地段、沿海地区	1	银白色
			锌铝涂层+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	灰色
螺旋道钉	安阳市工务器材有限责任公司	M24×195	锌铝涂层	一般地区、沿海地区	1	银白色
			锌铝涂层+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	灰色

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
挡板座	安阳市工务器材有限责任公司	2-4号 (非严寒地区使用)、 0-6号 (非严寒地区使用)	/	/	/	/
轨下垫板	安阳市工务器材有限责任公司	50-10(非严寒地区使用)	/	/	/	/

有效期：2019年12月11日至2024年12月10日

### 委托人名称：固伦轩霖轨道交通科技有限公司

生产厂名称：固伦轩霖轨道交通科技有限公司

制造地址：孝感市孝南经济开发区祝站工业园内1号

1、证书编号：CRCC10219P13242ROM-001

产品名称：弹条II型扣件 弹条

规格型号：II 型

标准和技术要求：TB/T 3065.2—2002和第1号修改单

有效期：2019年12月11日至2022年02月23日

2、证书编号：CRCC10219P13242ROM-002

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统

规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
III型弹条、III型接头弹条	固伦轩霖轨道交通科技有限公司	III型、III型接头	防锈油	一般地区	III0/IIIJ0	黑色
			锌铝涂层+封闭剂	一般地区的隧道地段、沿海地区	III1/IIIJ1	银灰色
			渗锌+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	III3/IIIJ3	深灰色
预埋铁座	固伦轩霖轨道交通科技有限公司	III型	粘土砂湿型铸造	/	/	/
III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块	固伦轩霖轨道交通科技有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/	/	/
轨下垫板	固伦轩霖轨道交通科技有限公司	IIIb(非严寒地区使用)、 IIIbR(非严寒地区使用)	/	/	/	/

有效期：2019年12月11日至2022年02月23日

3、证书编号：CRCC10219P13242ROM-003

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件 弹条

规格型号：III型接头(锌铝涂层+封闭剂，一般地区的隧道地段、沿海地区，IIIJ1，银灰色)；

III型接头(防锈油，一般地区，IIIJ0，黑色)；

III型(防锈油,一般地区,III0,黑色);  
 III型(锌铝涂层+封闭剂,一般地区的隧道地段、沿海地区,III1,银灰色);  
 III型接头(渗锌+封闭剂,酸雨腐蚀严重的沿海地区,IIIJ3,深灰色);  
 III型(渗锌+封闭剂,酸雨腐蚀严重的沿海地区,III3,深灰色)

标准和技术要求: Q/CR 565—2017  
 有效期: 2019年12月11日至2022年02月23日

4、证书编号: CRCC10219P13242ROM-004  
 产品名称: 客货共线铁路弹条III型扣件 预埋铁座  
 规格型号: III型  
 标准和技术要求: Q/CR 565—2017  
 有效期: 2019年12月11日至2022年02月23日

5、证书编号: CRCC10219P13242ROM-005  
 产品名称: 客货共线铁路弹条II型扣件 弹条  
 规格型号: II型(防锈油,一般地区,II0,黑色);  
 II型(锌铝涂层+封闭剂,一般地区的隧道地段、沿海地区,II1,银灰色);  
 II型(渗锌+封闭剂,酸雨腐蚀严重的沿海地区,II3,深灰色)  
 标准和技术要求: Q/CR 564—2017  
 有效期: 2019年12月11日至2022年02月23日

6、证书编号: CRCC10219P13242ROM-006  
 产品名称: 弹条I型扣件 弹条  
 规格型号: A型; B型  
 标准和技术要求: TB/T 1495.2—1992和第1号修改单  
 有效期: 2019年12月11日至2022年02月23日

7、证书编号: CRCC10219P13242ROM-007  
 产品名称: 客货共线铁路弹条I型扣件 弹条  
 规格型号: B型(防锈油,一般地区,IB0,黑色);  
 B型(渗锌+封闭剂,酸雨腐蚀严重的沿海地区,IB3,深灰色);  
 A型(渗锌+封闭剂,酸雨腐蚀严重的沿海地区,IA3,深灰色);  
 A型(锌铝涂层+封闭剂,一般地区的隧道地段、沿海地区,IA1,银灰色);  
 B型(锌铝涂层+封闭剂,一般地区的隧道地段、沿海地区,IB1,银灰色);  
 A型(防锈油,一般地区,IA0,黑色)  
 标准和技术要求: Q/CR 563—2017  
 有效期: 2019年12月11日至2022年02月23日

8、证书编号: CRCC10219P13242ROM-008  
 产品名称: 客货共线铁路弹条I型扣件系统  
 规格型号: I型  
 标准和技术要求: Q/CR 563—2017  
 关键零部件表:

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
I型弹条(A型、B型)	固伦轩霖轨道交通科技有限公司	A型、B型	防锈油	一般地区	I A0、I B0	黑色
			锌铝涂层+封闭剂	一般地区的隧道地段、沿海地区	I A1、I B1	银灰色
			渗锌+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	I A3、I B3	深灰色
轨距挡板	固伦轩霖轨道交通科技有限公司	14号中间、14号接头、20号中间、	防锈油	一般地区	0	黑色
			锌铝涂层+封闭剂	一般地区的隧道地段、沿海地区	1	银灰色

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
		20号接头	渗锌+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	深灰色
螺旋道钉	固伦轩霖轨道交通科技有限公司	M24×195	锌铝涂层+封闭剂	一般地区、沿海地区	1	银灰色
			渗锌+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	深灰色
挡板座	固伦轩霖轨道交通科技有限公司	2-4号 (非严寒地区使用) 0-6号 (非严寒地区使用)	/	/	/	/
轨下垫板	固伦轩霖轨道交通科技有限公司	50-10 (非严寒地区使用)	/	/	/	/

有效期：2019年12月11日至2022年02月23日

9、证书编号：CRCC10219P13242ROM-009

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件系统

规格型号：II型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
II型弹条	固伦轩霖轨道交通科技有限公司	II型	防锈油	一般地区	II 0	黑色
			锌铝涂层+封闭剂	一般地区的隧道地段、沿海地区	II 1	银灰色
			渗锌+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	II 3	深灰色
轨距挡板	固伦轩霖轨道交通科技有限公司	6号、10号	防锈油	一般地区	0	黑色
			锌铝涂层+封闭剂	一般地区的隧道地段、沿海地区	1	银灰色
			渗锌+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	深灰色
螺旋道钉	固伦轩霖轨道交通科技有限公司	M24×195	锌铝涂层+封闭剂	一般地区、沿海地区	1	银灰色
			渗锌+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	深灰色
挡板座	固伦轩霖轨道交通科技有限公司	2-4号（非严寒地区使用）、 0-6号（非严寒地区使用）	/	/	/	/
轨下垫板	固伦轩霖轨道交通科技有限公司	60-10（非严寒地区使用）、 60-10R（非严寒地区使用）、 60-12（非严寒地区使用）	/	/	/	/

有效期：2019年12月11日至2022年02月23日

**专业小类：22.04.1509 牵引变压器、10kV电力变压器及箱式变电站**

**委托人名称：卧龙电气银川变压器有限公司**

生产厂名称：卧龙电气银川变压器有限公司

制造地址：宁夏回族自治区银川市兴庆区兴源路221号

1、证书编号：CRCC10219P13246ROM-001

产品名称：牵引变电所27.5kV所用变压器（250km/h及以上）

规格型号：

单相27.5KV,30KVA-160KVA（D11-50/27.5,绝缘方式：油浸自冷；电压比：27.5/0.23；联结组别：Ii0；空载损耗：0.22kW；负载损耗：1.088kW；空载电流：0.79%；短路阻抗：6.5%。）；

三相27.5KV,30KVA-160KVA（S11-100/27.5,绝缘方式：油浸自冷；电压比：27.5/0.4；联结组别：Dyn11；空载损耗：0.331kW；负载损耗：2.1kW；空载电流：0.52%；短路阻抗：6.5%。）；

单相27.5KV,30KVA-160KVA（D11-100/27.5,绝缘方式：油浸自冷；电压比：27.5/0.23；联结组别：Ii0；空载损耗：0.35kW；负载损耗：1.92kW；空载电流：2.05%；短路阻抗：6.5%。）；

三相27.5KV,30KVA-160KVA（S11-50/27.5,绝缘方式：油浸自冷；电压比：27.5/0.4；联结组别：Dyn11；空载损耗：0.23kW；负载损耗：1.2kW；空载电流：2%；短路阻抗：6.5%。）

标准和技术要求：TB/T 2887—1998

有效期：2019年12月12日至2024年12月11日

### **专业小类：22.04.1522 27.5kV电压互感器及电流互感器**

**委托人名称：雷兹互感器（上海）有限公司**

生产厂名称：雷兹互感器（上海）有限公司

制造地址：上海市松江工业区华加路99号1、2、3号厂房

1、证书编号：CRCC10219P13248ROM-001

产品名称：27.5kV浇注式电流互感器（250km/h及以上）

规格型号：

LZZB8-27.5CQ/198（额定输出：2.5VA、5VA、10VA、15VA、20VA、25VA、30VA、40VA、50VA，绝缘水平：40.5/95/200kV，二次电流：1A、5A，准确级（测量级：0.2、0.5、1，保护级：5P、10P）；

LZZB8-27RCM（额定输出：2.5VA、5VA、10VA、15VA、20VA、25VA、30VA、40VA、50VA，绝缘水平：40.5/95/200kV，二次电流：1A、5A，准确级（测量级：0.2、0.5、1，保护级：5P、10P）

标准和技术要求：TB/T3039—2002；

有效期：2019年12月16日至2024年12月15日

2、证书编号：CRCC10219P13248ROM-002

产品名称：27.5kV浇注式电压互感器（250km/h及以上）

规格型号：

GBEAB31.5A\_SS（额定输出：50VA，额定绝缘水平：31.5/95/200kV，额定电压比：27.5/0.1kV，准确次级：0.5级(3P)，技术规格50VA）；

GBEAB52.3（额定输出：50VA，额定绝缘水平：52/95/200kV，额定电压比：27.5/0.1kV，准确次级：0.5级(3P)，技术规格50VA）

标准和技术要求：TB/T3038-2002；

有效期：2019年12月16日至2024年12月15日

## （二）复评

### **专业小类：22.04.0706 客车用电线电缆**

**委托人名称：河北华通线缆集团股份有限公司**

生产厂名称：河北华通线缆集团股份有限公司

制造地址：河北省唐山市丰南区丰南经济开发区华通街111号

1、证书编号：CRCC10219P11772R3M-001

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（单芯）

规格型号：WDZ-DC-B-105(idt EN50306-2002) 300V 芯数：1芯；截面：0.5-2.5mm<sup>2</sup> 耐油：M

标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2019年12月15日至2024年12月14日

### **专业小类：22.04.0709 客车灯具**



## 委托人名称：吉林省德兴客车配件有限公司

生产厂名称：吉林省德兴客车配件有限公司

制造地址：吉林省长春市宽城区兰家镇蔡家村

1、证书编号：CRCC10219P11777R2S-001

产品名称：双端荧光灯灯座

规格型号：G13型

标准和技术要求：GB 1312—2007；TB/T 3085.3—2005

有效期：2019年12月15日至2024年12月14日

## 专业小类：22.04.0711 客车用蓄电池

## 委托人名称：天津宝力电源有限公司

生产厂名称：天津宝力电源有限公司新乡分公司

制造地址：河南省新乡市牧野区新辉路大桥8号新乡分公司

1、证书编号：CRCC10219P11621R2M-001

产品名称：铁路客车阀控密封式铅酸蓄电池

规格型号：6-TM-60

标准和技术要求：TB/T3061-2016；TJ/CL556-2018；

有效期：2019年12月12日至2024年12月11日

## 专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

## 委托人名称：上海铁大电信科技股份有限公司

生产厂名称：上海铁大电信科技股份有限公司

制造地址：场所1：上海市嘉定区南翔镇蕴北公路1755弄6号；

场所2：上海市闸北区天目中路267号9楼18楼

1、证书编号：CRCC10219P11770R3M-002

产品名称：天馈同轴浪涌保护器

规格型号：LQ-N（室内型、模拟、同轴、Uc:180V、In:10kA、UB≤600V、插损≤0.5db(300MHz)、频率范围0~2GHZ(3db)、回损AR≥20dB)

标准和技术要求：TB/T 2311—2017

有效期：2019年12月11日至2024年12月10日

2、证书编号：CRCC10219P11770R3M-003

产品名称：防雷分线柜

规格型号：GFL；GFL-VII（信号监测防雷分线柜）

标准和技术要求：TB/T 2311—2017；TJ/DW105—2008

有效期：2019年12月11日至2024年12月10日

3、证书编号：CRCC10219P11770R3M-004

产品名称：电源浪涌保护器

规格型号：

LQ220DY-40（室内型、单相、并联交流、Uc:AC275V、In:40kA、UB≤1000V、Up≤2100V）；

LQ380DY-40（室内型、三相、并联交流、Uc:AC420V、In:40kA、UB≤1500V、Up≤2500V、Uimp≤1500V、UIIn≤2500V）

标准和技术要求：TB/T 2311—2017

有效期：2019年12月11日至2024年12月10日

4、证书编号：CRCC10219P11770R3M-005

产品名称：铁路信号设备浪涌保护器

规格型号：

LQ220XH（室内普通型、并联交流、Uc:AC275V、In:5kA、Up≤1000V）；

LQ600XH（室内普通型、并联交流、Uc:AC510V、In:5kA、Up≤1500V）；

LQ380XH（室内普通型、并联交流、Uc:AC420V、In:5kA、Up≤1500V）；

LQ48XH (室内普通型、并联交流、Uc:AC75V、In:5kA、Up≤600V)；

LQ110XH (室内普通型、并联交流、Uc:AC130V、In:5kA、Up≤700V)

标准和技术要求：TB/T 2311—2017

有效期：2019年12月11日至2024年12月10日

5、证书编号：CRCC10219P11770R3M-006

产品名称：数据传输通道浪涌保护器

规格型号：

LQ-RJ45/5-II (室内型、数字、串联型、非同轴、Uc:DC12V、In:1.5kA、UB≤40V、Up≤40V、插损≤0.5db(10MHz)、频率范围0~80MHZ(3db))；

LQ-24LEU (室内型、串联直流、Uc:DC29V、In:1.5kA、UB≤60V、UIn≤55V、Up≤55V、插损≤0.5db(5MHz)、频率范围0~50MHZ(3db))；

LQ-DB/9-II (室内型、数字、串联型、非同轴、Uc:DC12V、In:1.5kA、UB≤40V、Up≤40V、插损≤0.5db(5MHz)、频率范围0~50MHZ(3db))；

LQ-BNC/5-II (室内型、数字、串联型、同轴、Uc:DC30V、In:1.5kA、UB≤60V、Up≤55V、插损≤0.5db(5MHz)、频率范围0~30MHZ(3db))；

LQ-L9 (室内型、数字、同轴、Uc:12V、In:1.5kA、UB≤40V、UIn≤40V、插损≤0.5db(5MHz)、频率范围0~30MHZ(3db))；

LQ-RJ11/48-II (室内型、数字、串联型、非同轴、Uc:DC60V、In:2.5kA、UB≤100V、UIn≤90V、插损≤0.5db(5MHz)、频率范围0~30MHZ(3db))；

LQ-24XCZ (室内型、串联直流、Uc:DC29V、In:2.5kA、UB(L-L)≤60V、UB(L-PE)≤500V、Up(L-L)≤60V、UIn(L-L)≤60V、Up(L-PE)≤500V、UIn(L-PE)≤500V、插入损耗≤0.5db(100KHz)、频率范围0~400KHz(3db))

标准和技术要求：TB/T 2311—2017

有效期：2019年12月11日至2024年12月10日

6、证书编号：CRCC10219P11770R3M-007

产品名称：电源防雷箱

规格型号：XLY-220/20 (单相、并联型、Un:220V、Uc:AC275V、In:20kA、UB≤1000V)；XLY-380/40 (三相、并联型、Un:380V、Uc:L-L AC420V、Uc:L/N-PE AC275V、In:40kA、UB:L-L≤1500V、UB:L/N-PE 1000V)；

XLY-380/20 (三相、并联型、Un:220V、Uc:L-L AC420V、Uc:L/N-PE AC275V、In:20kA、UB:L-L≤1500V、UB:L/N-PE 1000V)；

XLY-220/40 (单相、并联型、Uc:AC275V、In:40kA、UB≤1000V)

标准和技术要求：TJ/DW106—2008

有效期：2019年12月11日至2024年12月10日

### **专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备**

**委托人名称：上海铁大电信科技股份有限公司**

生产厂名称：上海铁大电信科技股份有限公司

制造地址：场所1：上海市嘉定区南翔镇蕴北公路1755弄6号；

场所2：上海市闸北区天目中路267号9楼18楼

1、证书编号：CRCC10219P11770R3M-001

产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成（含室外部分）

规格型号：CSM-TD（版本V3.0.X）

标准和技术要求：Q/CR 442—2017；Q/CR 573—2017；TJ/DW197—2017

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号	2022年08月12日
ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统硬件		场所2：上海市静安区江场西路179号	

有效期：2019年12月11日至2024年12月10日

### **专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

## 委托人名称：广汉成铁铁路配件厂

生产厂名称：广汉成铁铁路配件厂

制造地址：四川省德阳市广汉市经济开发区高雄路二段

1、证书编号：CRCC10219P11753R3S-001

产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）

规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）；0-6普通型（适用于一般地区）；

标准和技术要求：TB/T 1495.5—2003

有效期：2019年12月16日至2024年12月08日

## 专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

## 委托人名称：哈尔滨工务大修段牡丹江集经二公司伊林采石场

生产厂名称：哈尔滨工务大修段牡丹江集经二公司伊林采石场

制造地址：黑龙江省牡丹江市穆棱市兴源镇伊林车站东

1、证书编号：CRCC10219P11759R1M-001

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008

有效期：2019年12月15日至2024年12月14日

## 专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

## 委托人名称：宁波市江北环山铁路工务器材厂

生产厂名称：宁波市江北环山铁路工务器材厂

制造地址：浙江省宁波市江北区慈城镇黄山村杨家桥

1、证书编号：CRCC10219P11768R3M-002

产品名称：钢轨整修机械 切轨机

规格型号：NQG-5.8 II 型内燃切轨机（HUSQVARNA（瑞典）K1270R）

标准和技术要求：TB/T2771-2005；TJ/GW036-2005；

有效期：2019年12月15日至2024年12月14日

2、证书编号：CRCC10219P11768R3M-003

产品名称：钢轨整修机械 钢轨钻孔机

规格型号：NZG-31型内燃钢轨钻孔机（本田（泰国）GX35）

标准和技术要求：TB/T2102-2002；TJ/GW036-2005；

有效期：2019年12月15日至2024年12月14日

## 专业小类：22.04.1404 起拨道机械

## 委托人名称：宁波市江北环山铁路工务器材厂

生产厂名称：宁波市江北环山铁路工务器材厂

制造地址：浙江省宁波市江北区慈城镇黄山村杨家桥

1、证书编号：CRCC10219P11768R3M-001

产品名称：起拨道机械 液压起拨道器

规格型号：YQB-245×196型液压起拨道器

标准和技术要求：TB/T1925-2003；TJ/GW036-2005；

有效期：2019年12月15日至2024年12月14日

2、证书编号：CRCC10219P11768R3M-004

产品名称：起拨道机械 液压起道器

规格型号：YQD-245型液压起道器

标准和技术要求：TB/T1578-1998；TB/T1578-1998/XG1-2007；TJ/GW036-2005；

有效期：2019年12月15日至2024年12月14日

## **专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线**

### **委托人名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司**

生产厂名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

制造地址：河北省邢台市宁晋县高新技术开发区

1、证书编号：CRCC10219P11737R1M-006

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200~250km/h)

规格型号：CTSM120、CTSM150

标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD011-2009；

有效期：2019年12月16日至2024年11月16日

2、证书编号：CRCC10219P11737R1M-007

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(300~350km/h)

规格型号：CTCZ150

标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD012-2009；

有效期：2019年12月16日至2024年11月16日

### **(三) 变更及扩项**

#### **01地址变更**

## **专业小类：22.04.0305 机车车轮**

### **委托人名称：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司**

生产厂名称：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

制造地址：场所1：河南省洛阳市廾河区启明东路2号；

场所2：河南省洛阳市伊川县彭婆镇东高屯村

1、证书编号：CRCC10216P10611R1M

产品名称：铁路机车用有箍车轮铸钢轮心

规格型号：DF4B短轮心（ZG230-450，图号：DLJ6-02-03-004BC）；

DF8B轮心（ZG230-450，图号：QSJ18-52-20-002（B），半成品）；

DF8B短轮心（ZG230-450，图号：QSJ11-52-20-003半成品）；

SS3/SS4轮心（ZG230-450，图号：TXJ3-61-21-001半成品）；

SS6B/SS4B轮心（ZG230-450，图号：331401200020半成品）；

SS6B/SS4B主轮心（ZG230-450，图号：331401210010半成品）；

DF4B长轮心（ZG230-450，图号：DLJ6-02-03-002BC）；

DF7C轮心（ZG270-500，图号：EQZ4-21-00-004BC）；

DF8B长轮心（ZG230-450，图号：QSJ11-52-20-001半成品）；

DF7C轮心（ZG230-450，图号：SFJ72-52-00-002半成品）

标准和技术要求：TB/T 1400.1—2016

有效期：2019年12月13日至2021年12月27日

2、证书编号：CRCC10217P10611R1M-7

产品名称：交流传动机车用有箍车轮铸钢轮心

规格型号：HXN5B轮心（B+级铸钢，图号：QSJZ19-20-21-108（B））

标准和技术要求：TJ/JW 038—2014

有效期：2019年12月13日至2021年12月27日

## **专业小类：22.04.0706 客车用电线电缆**

## 委托人名称：中天科技装备电缆有限公司

生产厂名称：中天科技装备电缆有限公司

制造地址：南通市经济技术开发区新开南路19号

1、证书编号：CRCC10218P11358R1M

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（单芯）

规格型号：

WDZ-DC- (R)-90(idt EN50264-2008)1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~400mm<sup>2</sup>；耐油：M (F)；

WDZ-DC- (R)-90(idt EN50264-2008)0.6/1kV 芯数：1芯；截面：1.0~400mm<sup>2</sup>；耐油：M (F)；

WDZ-DC- (R)-H-90(idt EN50264-2008)3.6/6kV 芯数：1芯；截面：2.5~400mm<sup>2</sup>；耐油：MM (FM)；

WDZ-DC- (R)-H-90(idt EN50264-2008)1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~400mm<sup>2</sup>；耐油：MM (FM)

标准和技术要求：TJ/CL 254—2013

有效期：2019年12月13日至2023年03月09日

2、证书编号：CRCC10218P11358R1M-1

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（多芯）

规格型号：WDZ-DC- (R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)0.6/1kV 芯数：2~3芯；截面：1.5~50mm<sup>2</sup>；耐油：MM (FM)；

WDZ-DC- (R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)0.6/1kV 芯数：4芯；截面：1.5~25mm<sup>2</sup>；耐油：MM (FM)；

WDZ-DC- (R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)0.6/1kV 芯数：3+1芯；截面：35~50mm<sup>2</sup>；耐油：MM (FM)；

WDZ-DC- (R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)300/500V 芯数：2~40芯；截面：1.0mm<sup>2</sup>；耐油：MM (FM)；

WDZ-DC- (R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)300/500V 芯数：4~37芯；截面：1.5mm<sup>2</sup>；耐油：MM (FM)；

WDZ-DC- (R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)300/500V 芯数：4~24芯；截面：2.5mm<sup>2</sup>；耐油：MM (FM)

标准和技术要求：TJ/CL 254—2013

有效期：2019年12月13日至2023年03月09日

3、证书编号：CRCC10218P11358R1M-2

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（单芯）

规格型号：WDZ-DC-B-105(idt EN50306-2002)300V 芯数：1芯；截面：0.5~2.5mm<sup>2</sup>；耐油：M

标准和技术要求：TJ/CL 254—2013

有效期：2019年12月13日至2023年03月09日

4、证书编号：CRCC10218P11358R1M-3

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（多芯）

规格型号：

WDZ-DC-B-ZP-H-90(105)P类(E类)(idt EN50306-2002)300V 芯数：2~4芯；截面：2.5mm<sup>2</sup>；耐油：MM；

WDZ-DC-B-H-90(105)P类(E类)(idt EN50306-2002)300V 芯数：2~4芯；截面：2.5mm<sup>2</sup>；耐油：MM；

WDZ-DC-B-H-90(105)P类(E类)(idt EN50306-2002)300V 芯数：4~37芯；截面：0.5mm<sup>2</sup>、1.0~1.5mm<sup>2</sup>；耐油：MM；

WDZ-DC-B-H-90(105)P类(E类)(idt EN50306-2002)300V 芯数：4~48芯；截面：0.75mm<sup>2</sup>；耐油：MM；

WDZ-DC-B-FP-H-90(105)P类(E类)(idt EN50306-2002)300V 芯数：2~7对；截面：0.5~1.5mm<sup>2</sup>；耐油：MM；

WDZ-DC-B-ZP-H-90(105)P类(E类)(idt EN50306-2002)300V 芯数：2~8芯；截面：0.5~1.5mm<sup>2</sup>；耐油：MM；

WDZ-DC-B-ZP-BH-105(idt EN50306-2002)300V 芯数：1~4芯；截面：0.5~2.5mm<sup>2</sup>；耐油：MM

标准和技术要求：TJ/CL 254—2013

有效期：2019年12月13日至2023年03月09日

## 专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

### 委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：

场所1：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号；

场所2：天津市武清开发区源和道26号/铁科纵横（天津）科技发展有限公司；

场所3：北京市大兴区青云店镇小古店村南50米/铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司

1、证书编号：CRCC10218P11249R1L-7

产品名称：动车组轮铸钢制动盘（300~350km/h）

规格型号：TKD-DS75C/465-3 (TKD600-DS75C-00-00) CR400AF、CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2019年12月12日至2023年01月05日

2、证书编号：CRCC10218P11249R1L-8

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（300~350 km/h）  
规格型号：TKD-DS64/150197-5（TKD600-DS64-00-00）CR400AF、CR400BF；  
TKD-DS64/150199-5（TKD600-DS64-00-00）CR400AF、CR400BF  
标准和技术要求：TJ/CL310-2014；  
有效期：2019年12月12日至2023年01月05日

### 委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：

场所1：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号；

场所2：天津市武清开发区源和道26号/铁科纵横（天津）科技发展有限公司

1、证书编号：CRCC10219P11249RIL-011

产品名称：动车组轮装铸钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：TKD600-DS75（TKD600-DS75-00-00WX）CJ6

标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2019年12月12日至2023年01月05日

### 专业小类：22.04.0910 动车组轴箱轴承

### 委托人名称：中航路通实业有限公司

生产厂名称：NTN株式会社

制造地址：

场所1：日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地（内外圈、滚子的热处理，内外圈磨削、磁粉探伤，测量、组装）/桑名製作所（Kuwana Works.）

场所2：日本三重县桑名市多度町御衣野3601番地25（内外圈热处理、磨削）/三重製作所（NTN Mie Crop.）；

场所3：广东省广州市海珠区琶洲大道东1号保利国际广场南塔3楼（销售）/中航路通实业有限公司；

场所4：日本三重县桑名市向阳丘5丁目105番（轴承零件的部分检测）/先端技術研究所；

场所5：日本三重县桑名市多度町御衣野1453番地13（滚子磨削）/三重製作所（NTN Mie Crop.）；

场所6：日本三重县桑名市多度町御衣野3601番地10（滚子的热处理）/三重製作所（NTN Mie Crop.）

1、证书编号：CRCC10218P11582R1M

产品名称：动车组圆锥轴承

规格型号：

2E-CRI-2692T2LLXCS825PX1/L552S17（08-13507-B）CRH380A（统）/AL/AJ/AN、CRH2C-2；

2E-CRI-2695T2LLXCS770PX1/L552S17（11-01900-A）CRH2A统/2B/2E/2G、CRH6A、CRH6F；

2E-CRI-26A02T2LLXCS825PX1/L552V2S17（14-07636-B）CR400AF、CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL287-2014；

有效期：2019年12月13日至2023年07月30日

### 专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

### 委托人名称：中天科技装备电缆有限公司

生产厂名称：中天科技装备电缆有限公司

制造地址：南通市经济技术开发区新开南路19号

1、证书编号：CRCC10218P11358R1M-4

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）

规格型号：EN50264-2-1 3.6/6kV MM（FM）（单芯，非屏蔽，截面：2.5-400 mm<sup>2</sup>护套，耐油：MM（FM），温度：90℃）；

EN50264-2-1 1.8/3kV MM（FM）（单芯，非屏蔽，截面：1.5-400 mm<sup>2</sup>护套，耐油：MM（FM），温度：90℃）；

EN50264-3-1 1.8/3kV M（F）（单芯，非屏蔽，截面：1.5-400 mm<sup>2</sup>无护套，耐油：M（F），温度：90℃）；

EN50264-3-1 3.6/6kV MM（FM）（单芯，非屏蔽，截面：2.5-400 mm<sup>2</sup>护套，耐油：MM（FM），温度：90℃）；

EN50264-3-1 0.6/1kV M（F）（单芯，非屏蔽，截面：1.0-400 mm<sup>2</sup>无护套，耐油：M（F），温度：90℃）；

EN50264-3-1 1.8/3kV MM（FM）（单芯，非屏蔽，截面：1.5-400 mm<sup>2</sup>护套，耐油：MM（FM），温度：90℃）；

EN50264-2-2 0.6/1kV MM（FM）、屏蔽（S）（2-4芯，非屏蔽或屏蔽，截面：1.5-50 mm<sup>2</sup>耐油：MM（FM），温度：90℃）；

EN50264-2-1 0.6/1kV M（F）（单芯，非屏蔽，截面：1.0-400 mm<sup>2</sup>无护套，耐油：M（F），温度：90℃）；

EN50264-3-2 0.6/1kV MM（FM）、屏蔽（S）（2-4芯，非屏蔽或屏蔽，截面：1.5-50 mm<sup>2</sup>耐油：MM（FM），温度：90℃）；

EN50264-2-1 1.8/3kV M（F）（单芯，非屏蔽，截面：1.5-400 mm<sup>2</sup>无护套，耐油：M（F），温度：90℃）；

EN50264-3-2 300/500V MM (FM)、屏蔽 (S) (2-40芯, 非屏蔽或屏蔽, 截面: 1-2.5mm<sup>2</sup>, 耐油: MM (FM), 温度: 90℃);  
EN50264-2-2 300/500V MM (FM)、屏蔽 (S) (2-40芯, 非屏蔽或屏蔽, 截面: 1-2.5mm<sup>2</sup>, 耐油: MM (FM), 温度: 90℃)  
标准和技术要求: TJ/CL 313—2014  
有效期: 2019年12月13日至2023年03月09日

2、证书编号: CRCC10218P11358R1M-5

产品名称: 动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆 (EN50306系列)

规格型号:

EN50306-2 300V M (单芯, 非屏蔽, 无护套, 截面: 0.5-2.5 mm<sup>2</sup>, 耐油: M, 温度: 105℃);  
EN50306-4 3E (3P) 300V MMS 90 (105) (2-8芯, 屏蔽, 截面: 0.5-2.5mm<sup>2</sup>, 标准厚度护套或薄护套, 耐油: MM, 温度: 90或105℃);  
EN50306-4 5E (5P) 300V MMS 90 (105) (2-7对, 分屏蔽, 截面: 0.5-1.5mm<sup>2</sup>标准厚度护套或薄护套, 耐油: MM, 温度: 90或105℃);  
EN50306-4 1E (1P) 300V MM 90 (105) (2-48芯, 非屏蔽, 截面: 0.5-2.5mm<sup>2</sup>, 标准厚度护套或薄护套, 耐油: MM, 温度: 90或105℃);  
EN50306-3 300V MM (S) 90 (105) (1-4芯, 非屏蔽或屏蔽, 薄护套, 截面: 0.5-2.5 mm<sup>2</sup>, 耐油: MM, 温度: 90或105℃)  
标准和技术要求: TJ/CL 313—2014  
有效期: 2019年12月13日至2023年03月09日

3、证书编号: CRCC10218P11358R1M-6

产品名称: 动车组第二类型硅橡胶绝缘耐高温电缆 (EN50382系列)

规格型号: EN50382-2 3.6/6kV FF (单芯, 有护套, 截面: 2.5-300 mm<sup>2</sup>, 耐油: FF, 温度: 120℃或150℃);  
EN50382-2 1.8/3kV F (单芯, 无护套, 截面: 1.5-300 mm<sup>2</sup>, 耐油: F, 温度: 120℃或150℃);  
EN50382-2 3.6/6kV F (单芯, 无护套, 截面: 2.5-300 mm<sup>2</sup>, 耐油: F, 温度: 120℃或150℃);  
EN50382-2 1.8/3kV FF (单芯, 有护套, 截面: 1.5-300 mm<sup>2</sup>, 耐油: FF, 温度: 120℃或150℃);  
EN50382-2 3.6/6kV FXZ (单芯, 无护套, 截面: 50-185 mm<sup>2</sup>, 耐油: F, 编织加强, 温度: 120℃或150℃)  
标准和技术要求: TJ/CL 313—2014  
有效期: 2019年12月13日至2023年03月09日

## 委托人名称: 中天科技装备电缆有限公司

生产厂名称: 中天科技装备电缆有限公司

制造地址: 场所1: 南通市经济技术开发区新开南路19号;

场所2: 江苏南通开发区齐心路105号

1、证书编号: CRCC10219P11358R1M-007

产品名称: 动车组第三类型通信网络电缆

规格型号: Canbus 2×0.5+1×0.5mm<sup>2</sup> (eqv MVB); MVB 120Ω 2×2×0.5mm<sup>2</sup>;

WTB 120Ω 2×0.75mm<sup>2</sup>; MVB 120Ω 4×0.5 mm<sup>2</sup>; WTB 120Ω 2×0.5mm<sup>2</sup>

标准和技术要求: TJ/CL 313—2014

有效期: 2019年12月13日至2023年03月09日

## 专业小类: 22.04.1306 铁路混凝土桥梁梁端防水装置

### 委托人名称: 河北德高实业有限公司

生产厂名称: 河北德高实业有限公司

制造地址: 山西省晋中市山西示范区晋中开发区汇通产业园区经西大道5160号智能制造产业园2#标准化厂房/河北德高实业有限公司晋中开发区分公司

1、证书编号: CRCC10218P12572ROM

产品名称: 异型型材-防水橡胶带梁端防水装置

规格型号:

TSSF-K型 (快速更换型), W型防水橡胶带, 常温/耐寒 (三元乙丙防水橡胶带, 铝合金型材);  
TSSF-K型 (快速更换型, 双腔挤压式/单腔嵌压式), W型防水橡胶带 (双腔挤压式/单腔嵌压式), 多孔连环型防水橡胶带 (双腔挤压式), 常温/耐寒 (三元乙丙防水橡胶带, 铝合金型材)

标准和技术要求: TB/T3435-2016;

有效期: 2019年12月11日至2023年03月14日

## 专业小类: 22.04.1519 接触网作业车运用安全控制设备

### 委托人名称: 西北铁道电子股份有限公司

生产厂名称: 西北铁道电子股份有限公司

制造地址：陕西省西安市灞桥区陆通园区4号楼F4、F5

1、证书编号：CRCC10219P10885R1M-003

产品名称：接触网作业车运用安全管理系统

规格型号：ZYN-I；

标准和技术要求：TJ/GD 018—2014

有效期：2019年12月16日至2022年05月05日

2、证书编号：CRCC10219P10885R1M-004

产品名称：接触网作业车轴温监测装置

规格型号：JZB-I；

标准和技术要求：TJ/GD 019—2014

有效期：2019年12月16日至2022年05月05日

## 02标准变更

### 专业小类：22.04.0627 铁路货车钩尾框

#### **委托人名称：山西春光锻造有限公司**

生产厂名称：山西春光锻造有限公司

制造地址：山西省太原市杏花岭区新店街后沟路小返乡后沟村西

1、证书编号：CRCC10215P10563R1M-5

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：16型（图号：QCP860-07-00）；13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）；

17型（图号：QCP860-03-00）

标准和技术要求：TB/T 456.3—2018

有效期：2019年12月12日至2020年07月17日

### 专业小类：22.04.0655 铁道客车车钩（含密接式）

#### **委托人名称：中车青岛四方车辆研究所有限公司**

生产厂名称：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：场所1：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧；

场所2：山东省青岛市高新区火炬路99号

1、证书编号：CRCC10217P10941R3L-16

产品名称：铁道客车密接式车钩缓冲装置

规格型号：MJGH-25T（图号：SYST230-00-00-00）；

MJGH-QZ（图号：SYST243-00-00-00）

标准和技术要求：TB/T 3143—2018

有效期：2019年12月12日至2022年04月23日

### 专业小类：22.04.0906 动车组车轴

#### **委托人名称：太原重工轨道交通设备有限公司**

生产厂名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造地址：山西省太原市小店区经济技术开发区电子街17号

1、证书编号：CRCC10217P11186R1M-8

产品名称：动车组DZ2动力车轴

规格型号：GBDA1B（DT02-030-00000）CR400BF；

GBDA1A（SFEZ20M1-211-001A（MP），毛坯）CR400AF

标准和技术要求：Q/CR 639—2018

有效期：2019年12月12日至2022年11月21日

2、证书编号：CRCC10217P11186R1M-9



产品名称：动车组DZ2非动力车轴  
规格型号：GBTA1（SFEZ20T1-211-001A（MP），毛坯）CR400AF；  
GBTA1（DT02-040-00000）CR400BF  
标准和技术要求：Q/CR 639—2018  
有效期：2019年12月12日至2022年11月21日

### **专业小类：22.04.1110 HF-25系列防护盒**

#### **委托人名称：河北德凯铁路信号器材有限公司**

生产厂名称：河北德凯铁路信号器材有限公司  
制造地址：河北省沧州市沧州经济开发区兴业路82号  
1、证书编号：CRCC10216P10429R4M  
产品名称：HF-25系列防护盒  
规格型号：HF2-25；HF3-25；HF4-25  
标准和技术要求：TB/T 2026—2018  
有效期：2019年12月13日至2021年11月29日

#### **委托人名称：河北冀胜轨道科技股份有限公司**

生产厂名称：河北冀胜轨道科技股份有限公司  
制造地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北  
1、证书编号：CRCC10215P12101R1M  
产品名称：HF-25系列防护盒  
规格型号：HF4-25；  
标准和技术要求：TB/T 2026—2018  
有效期：2019年12月16日至2020年11月09日

#### **委托人名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司**

生产厂名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司  
制造地址：场所1：陕西省西安市碑林区金水路9号；  
场所2：陕西省西安市临潼区火车站东闸口  
1、证书编号：CRCC10217P10957R3M-3  
产品名称：HF-25系列防护盒  
规格型号：HF4-25  
标准和技术要求：TB/T2026-2018；  
有效期：2019年12月16日至2022年06月23日

### **专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

#### **委托人名称：安阳市工务器材有限责任公司**

生产厂名称：安阳市工务器材有限责任公司  
制造地址：安阳市北关区安辛路宋家庙段  
1、证书编号：CRCC10217P12041ROM-4  
产品名称：橡胶垫板  
规格型号：50-10-185普通型；60-10-185普通型；60-10-190普通型  
标准和技术要求：TB/T2626-1995（含第1号修改单）；  
有效期：2019年12月11日至2020年08月26日

### **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

#### **委托人名称：衡水超伦工程材料有限公司**

生产厂名称：衡水超伦工程材料有限公司  
制造地址：河北省衡水市武邑经济开发区河钢路108号

1、证书编号：CRCC10219P12312R0S-002

产品名称：铁路隧道防排水用普通钢板止水带

规格型号：施工缝用中埋式普通钢板止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002，形式一、形式三）S-Z-GB:300×2、300×3、300×4、350×2、350×3、350×4、400×2、400×3、400×4，钢板DX52D+Z；

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2019年12月16日至2021年11月09日

### **专业小类：22.04.1307 扣件-金属类部件**

#### **委托人名称：天津西恩轨道交通有限公司**

生产厂名称：天津西恩轨道交通有限公司

制造地址：天津市宝坻区九园工业园3号路5号

1、证书编号：CRCC10216P12327ROM

产品名称：弹条II型扣件 弹条

规格型号：II型；

标准和技术要求：TB/T 3065.2—2002和第1号修改单

有效期：2019年12月16日至2021年12月04日

2、证书编号：CRCC10216P12327ROM-1

产品名称：弹条I型扣件 弹条

规格型号：A型；B型；

标准和技术要求：TB/T 1495.2—1992和第1号修改单

有效期：2019年12月16日至2021年12月04日

### 03变更规格型号

### **专业小类：22.04.0911 动车组轴箱体及端盖**

#### **委托人名称：青岛三合山精密铸造有限公司**

生产厂名称：青岛三合山精密铸造有限公司

制造地址：场所1：山东省青岛市平度市明村镇辛安南村；

场所2：山东省青岛市平度市田庄镇飞航路88号

1、证书编号：CRCC10219P11678R2L-008

产品名称：动车组球墨铸铁轴箱体（转臂式）

规格型号：（CCD2001-03-22-2001-DA，右）CR400BF、CR300BF；

（CCD2001-03-22-1001-DA，左）CR400BF、CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL286—2014

有效期：2019年12月12日至2024年10月07日

### **专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器**

#### **委托人名称：采埃孚汽车零部件系统（上海）有限公司**

生产厂名称：采埃孚汽车零部件系统（上海）有限公司

制造地址：场所1：上海市闵行区元江路4888号；

场所2：上海市闵行区元江路4440号；

场所3：上海市松江区九亭镇九泾路889号

1、证书编号：CRCC10217P11134R1M-1

产品名称：动车组垂向油压减振器

规格型号：T50/20X162APV（401300000185）CRH3C；

T50/20X162APV（401300001704）CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A、CR400BF、CR300BF；

T50/20X162APV（401300003400）CRH3A；

T50/20X205SV（401300001705）CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A；

T50/20X205SV（401300001705）CRH3A；

T50/20X205SV（401300002878）CR400BF、CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL 284—2014

有效期：2019年12月12日至2022年10月15日

2、证书编号：CRCC10217P11134R1M-3

产品名称：动车组横向油压减振器

规格型号：T50/20X240H（401300000186）CRH3C；

T50/20X240H（401300001706）CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A、CR400BF、CR300BF；

T50/20X240H（401300001706）CRH3A；

标准和技术要求：TJ/CL 284—2014

有效期：2019年12月12日至2022年10月15日

### **专业小类：22.04.1017 动车组真空断路器**

**委托人名称：北京中车赛德铁道电气科技有限公司**

生产厂名称：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

制造地址：北京市大兴区北京经济技术开发区永昌中路9号

1、证书编号：CRCC10216P10592R1M-5

产品名称：动车组真空断路器（气动）

规格型号：22CBCK(C)型（图号：22CBCK-00-00-000C）（适用车型：CRH3A）；

22CBCK(D)型（图号：22CBCK-00-00-000D）（适用车型：CRH5G）；

22CBCK(E)型（图号：22CBCK-00-00-000E）（适用车型：CR400BF、CR300AF、CR300BF）；

22CBCK型（图号：22CBCK-00-00-000）（适用车型：CRH5A）；

24CB型（图号：24CB-00-00-000）（适用车型：CRH5G、CRH5E）；

标准和技术要求：TJ/CL 330—2014

有效期：2019年12月12日至2021年12月08日

### **专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置**

**委托人名称：深圳市恒毅兴实业有限公司**

生产厂名称：深圳市恒毅兴实业有限公司

制造地址：四川省成都市青羊区青羊工业集中发展区广富路218号9栋D单元

1、证书编号：CRCC10219P11742R3M-004

产品名称：铁路信号设备浪涌保护器

规格型号：

C385-20D（并联交流型、室内普通型、Uc：385V、In：10kA、Up：1500V）；

C130-20D（并联交流型、室内普通型、Uc：130V、In：10kA、Up：700V）；

FC75/2D（并联交流型、室内普通型、Uc：75V、In：5kA、Up：600V）；

FC75/D（并联交流型、室内普通型、Uc：75V、In：5kA、Up：600V）；

FC130/2D（并联交流型、室内普通型、Uc：130V、In：5kA、Up：800V）；

FC385/D（并联交流型、室内普通型、Uc：385V、In：5kA、Up：1500V）；

C75-20D（并联交流型、室内普通型、Uc：75V、In：10kA、Up：600V）；

C275-20D（并联交流型、室内普通型、Uc：275V、In：10kA、Up：1200V）；

FC275/D（并联交流型、室内普通型、Uc：275V、In：5kA、Up：1200V）；

FC275/2D（并联交流型、室内普通型、Uc：275V、In：5kA、Up：1200V）

标准和技术要求：TB/T 2311—2017

有效期：2019年12月16日至2024年11月18日

### **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

**委托人名称：衡水超伦工程材料有限公司**

生产厂名称：衡水超伦工程材料有限公司

制造地址：河北省衡水市武邑经济开发区河钢路108号

1、证书编号：CRCC10218P12312ROS-1

产品名称：铁路隧道防排水用普通钢边橡胶止水带

规格型号：

施工缝用中埋式普通钢边橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002，形式一）S-Z-G:300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、

400×10、400×14，天然橡胶、挤出；

变形缝用中埋式普通钢边橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）B-Z-G:300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×14，天然橡胶、挤出

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018；

有效期：2019年12月16日至2021年11月09日

2、证书编号：CRCC10219P12312ROS-005

产品名称：铁路隧道防排水用普通橡胶止水带

规格型号：

施工缝用背贴式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）S-T-R:300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

施工缝用中埋式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）S-Z-R:300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；

变形缝用中埋式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）B-Z-R:300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；

变形缝用背贴式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）B-T-R:300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2019年12月16日至2021年11月09日

## 04扩大规格型号

### 专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

**委托人名称：北京纵横机电科技有限公司**

生产厂名称：铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司

制造地址：

场所1：北京市大兴区青云店镇小古店村南50米（加工、组装、试验）；

场所2：Moosacher Str. 80, 80809 München, Germany（设计开发）/ Knorr-Bremse Systeme Für Schienenfahrzeuge GmbH；

场所3：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号（产品销售）

1、证书编号：CRCC10218P11389R3L-2

产品名称：动车组轮铸钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：II62723/3C（C125590/3）CRH1A/1B/1E/1A-A；

II69650/3C（C138436/3）CRH2A统/2E；II79519/3C（C159348/3）CRH6A；

II84292/3C（C167483/3C）CRH3A；II86432/3C（C171795/3）CRH3A；

II89006/3C（C177593/3C）CRH2G

标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2019年12月12日至2023年04月02日

### 专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

**委托人名称：采埃孚传动系统（北京）有限公司**

生产厂名称：采埃孚传动系统（北京）有限公司

制造地址：场所1：Graf-Soden-Platz1, 88046 Friedrichshafen-Germany（设计、开发、零部件加工）；

场所1：北京市北京经济技术开发区泰河一街2号（组装、出厂检验）

1、证书编号：CRCC10218P12479R1M

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成

规格型号：CW350D（4050\_600\_130\_INS001）CR400BF；

CW350D（4050\_600\_147\_INS001）CR400BF；

E-RAIL-S 18A KDZ7-250（4050\_600\_142\_INS001）CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL 277—2014

有效期：2019年12月12日至2023年07月04日

**委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司**

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司  
制造地址：场所1：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号  
场所2：江苏省常州市五一路258号

1、证书编号：CRCC10217P11013R3L-9  
产品名称：CRH2C二阶段、CRH380A、CRH380AL动车组齿轮箱组成  
规格型号：

G301 (QYS.D36-00-000) CRH380A (统) /AL、CRH2C-2；  
G321 (D214023000) CR400AF；G321A (D214023800) CR400AF；  
G336 (D214041900) CR300AF；

标准和技术要求：TJ/CL 277—2014  
有效期：2019年12月12日至2022年07月22日

2、证书编号：CRCC10217P11013R3L-14  
产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成  
规格型号：G312 (D214014000) CRH3C、CRH380CL\CRH380B\BL\BG；

G322 (D214025000) CR400BF；G322A (D214025600) CR400BF；  
G327 (D214031900) CRH3A；G335 (D214046900) CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL 277—2014  
有效期：2019年12月12日至2022年07月22日

### **专业小类：22.04.0911 动车组轴箱体及端盖**

#### **委托人名称：锦州捷通铁路机械股份有限公司**

生产厂名称：锦州捷通铁路机械股份有限公司  
制造地址：场所1：辽宁省锦州市义县七里河镇大荒地村；  
场所2：辽宁省锦州市太和区为民路90号

1、证书编号：CRCC10216P12336ROM  
产品名称：动车组球墨铸铁轴箱体（转臂式）  
规格型号：（CCD2001-03-22-2001-DA，右）CR400BF、CR300BF；

（CCD2001-03-22-1001-DA，左）CR400BF、CR300BF  
标准和技术要求：TJ/CL286—2014  
有效期：2019年12月12日至2021年12月08日

### **专业小类：22.04.1001 动车组受电弓**

#### **委托人名称：北京中车赛德铁道电气科技有限公司**

生产厂名称：北京中车赛德铁道电气科技有限公司  
制造地址：大同市平城区大庆路前进街1号院X15号1至3层

1、证书编号：CRCC10217P10592R1M-6  
产品名称：动车组受电弓  
规格型号：

DSA200型 (DSA200-00-00-000) (适用车型：CRH6F)；  
DSA250BSP型 (DSA254-00-00-000) (适用车型：CRH1A)；  
DSA250BSP型 (DSA254-00-00-000A) (适用车型：CRH1A、CRH1B、CRH1E)；  
DSA250型 (DSA250-00-00-000) (适用车型：CRH2A、CRH2A统、CRH2B、CRH2E、CRH2G、CRH1A、CRH1E、CRH6A)；  
DSA250型 (DSA255-00-00-000) (适用车型：CRH5A、CRH5E、CRH5G、CRH3A)；  
DSA380B型 (图号：DSA380-00-00-000B) (适用车型：CRH380A、CRH380AL)；  
DSA380型 (图号：DSA380-00-00-000) (适用车型：CRH380AL、CRH380A、CRH380A统、CR400BF)；  
DSA380型 (图号：DSA380-00-00-000) (物料号：0.016.007) (适用车型：CR400AF)；  
DSA250型 (图号：DSA255-00-00-000) (物料号：0.008.007) (适用车型：CR300BF)；  
DSA250型 (图号：DSA255-00-00-000) (物料号：0.008.006) (适用车型：CR300AF)  
标准和技术要求：TJ/CL 326—2014

有效期：2019年12月12日至2021年12月08日

### **专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆**

**委托人名称：耐克森（苏州）线缆系统有限公司**

生产厂名称：耐克森（苏州）线缆系统有限公司

制造地址：江苏省苏州吴中经济开发区郭巷街道淞葑路1588号

1、证书编号：CRCC10218P12556ROM-3

产品名称：动车组第三类型通信网络电缆

规格型号：Ethernet FLAMEX Ethernet\_100Ω\_4xAWG22额定电压300V 温度等级90℃；

FLAMEX CAT 5E 1000hms 4x0.5mm<sup>2</sup>；FLAMEX CAT 5E 1000hms 4xAWG24；

MVB FLAMEX MVB QUAD 4x0.5mm<sup>2</sup> 120Ω额定电压300V 温度等级90℃；

MVB FLAMEX MVB QUAD 4xAWG20 120Ω额定电压300V 温度等级90℃；

WTB FLAMEX TWINAX 2x0.75mm<sup>2</sup> 120Ω电压等级300V 温度等级90℃

标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

有效期：2019年12月12日至2023年01月31日

### **专业小类：22.04.1029 动车组蓄电池**

**委托人名称：四川长虹电源有限责任公司**

生产厂名称：四川长虹电源有限责任公司

制造地址：四川省绵阳市经济开发区三江大道519号

1、证书编号：CRCC10218P11383R2L-1

产品名称：动车组蓄电池（镉镍碱性）

规格型号：6DMH100；DMH160；DMH190-(2)；DMH230

标准和技术要求：TJ/CL500-2016；

有效期：2019年12月12日至2023年03月07日

05扩大认证单元

### **专业小类：22.04.0610 铁道货车脱轨自动制动阀**

**委托人名称：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司**

生产厂名称：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司

制造地址：湖北省咸宁市经济开发区长江产业园

1、证书编号：CRCC10219P11629R2M-005

产品名称：铁道货车脱轨自动制动阀

规格型号：TZD-1型(图号：CAT313C-00-00)；TZD型（图号：CAT313B-00-00）

标准和技术要求：TB/T 3224—2010

有效期：2019年12月12日至2024年09月02日

### **专业小类：22.04.0611 铁道货车摩擦减振器斜楔**

**委托人名称：青岛连山铸造有限公司**

生产厂名称：青岛连山铸造有限公司

制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安村

1、证书编号：CRCC10219P11659R2M-010

产品名称：铁道货车摩擦减振器斜楔

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）

标准和技术要求：TB/T 2813—2015

有效期：2019年12月12日至2024年09月08日

### **专业小类：22.04.0642 铁路货车制动缸**

## **委托人名称：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司**

生产厂名称：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司

制造地址：场所1：辽宁省沈阳市铁西区沈阳经济技术开发区开发大路28号；

场所2：辽宁省沈阳市铁西区沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

1、证书编号：CRCC10219P10494R1M-023

产品名称：铁路货车冲压式制动缸

规格型号：JBC型203×100（图号：QCP559-00-00）

标准和技术要求：TJ/CL460—2016

有效期：2019年12月12日至2020年11月03日

## **专业小类：22.04.0653 铁道车辆用合成闸片**

## **委托人名称：北京瑞斯福高新科技股份有限公司**

生产厂名称：北京瑞斯福高新科技股份有限公司

制造地址：天津专用汽车产业园天成街南侧、环秀湖路东侧

1、证书编号：CRCC10219P12143R1M-003

产品名称：铁道客车粉末冶金闸片

规格型号：D160YT30（图号：RSFFZP12-00-00 密度：5g/cm<sup>3</sup>）

标准和技术要求：TJ/CL 561—2018

有效期：2019年12月12日至2021年01月26日

## **专业小类：22.04.0671 铁道货车双向闸瓦间隙调整器**

## **委托人名称：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司**

生产厂名称：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

1、证书编号：CRCC10219P10494R1M-024

产品名称：铁道货车压缩式双向闸瓦间隙调整器

规格型号：YST-280型（图号：QCP545-00-00）

标准和技术要求：TB/T 2916—2017；TJ/CL461—2016

有效期：2019年12月12日至2020年11月03日

## **专业小类：22.04.1148 铁路信号用断相保护器**

## **委托人名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司**

生产厂名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

制造地址：场所1：陕西省西安市碑林区金水路9号；

场所2：陕西省西安市临潼区火车站东闸口

1、证书编号：CRCC10219P10957R3M-016

产品名称：铁路信号用断相保护器

规格型号：QDX-S13(30)

标准和技术要求：TB/T 3327—2015

有效期：2019年12月12日至2022年06月23日

## **委托人名称：济南三鼎电气有限责任公司**

生产厂名称：济南三鼎电气有限责任公司

制造地址：山东省济南市高新区伯乐路288号

1、证书编号：CRCC10219P10336R1M-004

产品名称：铁路信号用断相保护器

规格型号：QDX1-S13(30)

标准和技术要求：TB/T 3327—2015

有效期：2019年12月11日至2020年09月16日

## **专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

### **委托人名称：大石桥鼎鑫铁路器材有限公司**

生产厂名称：大石桥鼎鑫铁路器材有限公司

制造地址：辽宁省营口市大石桥市南轩桥北侧

1、证书编号：CRCC10219P10440R1M-005

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板

规格型号：50-10-185（非严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）；

60-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）；

60-10R-185（非严寒地区使用）；60-10R-190（非严寒地区使用）；

IIIb（非严寒地区使用）；IIIbR（非严寒地区使用）

标准和技术要求：Q/CR563-2017；Q/CR564-2017；Q/CR565-2017；

有效期：2019年12月12日至2021年04月04日

2、证书编号：CRCC10219P10440R1M-006

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件

规格型号：0-6号挡板座（非严寒地区使用）；2-4号挡板座（非严寒地区使用）

标准和技术要求：Q/CR563-2017；Q/CR564-2017；

有效期：2019年12月12日至2021年04月04日

## **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

### **委托人名称：丰泽智能装备股份有限公司**

生产厂名称：丰泽智能装备股份有限公司

制造地址：河北省衡水市衡水经济开发区北方工业基地橡塑路15号

1、证书编号：CRCC10219P11137R2M-009

产品名称：铁路隧道防排水用普通钢板止水带

规格型号：施工缝用中埋式普通钢板止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002，形式三）S-Z-GB：300×2、300×3、300×4、350×2、350×3、350×4、400×2、400×3、400×4，钢板DX52D+Z；

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2019年12月16日至2022年10月27日

### **委托人名称：丰泽智能装备股份有限公司**

生产厂名称：丰泽智能装备股份有限公司

制造地址：场所1：河北省衡水市衡水经济开发区北方工业基地橡塑路15号；

场所2：河北省衡水市桃城区京大路东（后野营）

1、证书编号：CRCC10219P11137R2M-010

产品名称：铁路隧道防排水用普通橡胶止水带

规格型号：

施工缝用背贴式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）S-T-R：300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

施工缝用中埋式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）S-Z-R：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；

变形缝用背贴式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）B-T-R：300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

变形缝用中埋式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）B-Z-R：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2019年12月16日至2022年10月27日

2、证书编号：CRCC10219P11137R2M-011

产品名称：铁路隧道防排水用普通钢边橡胶止水带

规格型号：

变形缝用中埋式普通钢边橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）B-Z-G：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×14，天然橡胶、挤出，钢带DX52D+Z；

施工缝用中埋式普通钢边橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002，形式一）S-Z-G：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、



350×12、400×10、400×14，天然橡胶、挤出，钢带DX52D+Z；  
标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018  
有效期：2019年12月16日至2022年10月27日

### **专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件**

#### **委托人名称：大连铁联铁路器材制造有限公司**

生产厂名称：大连铁联铁路器材制造有限公司

制造地址：辽宁省瓦房店市西长春路西段33号

1、证书编号：CRCC10219P10384R2M-017

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉

规格型号：锌镍涂层+静电喷涂1级，一般地区或沿海地区，1，灰色；

锌镍涂层+静电喷涂3级，酸雨腐蚀严重的沿海地区，3，黑色

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017

有效期：2019年12月13日至2021年05月05日

2、证书编号：CRCC10219P10384R2M-018

产品名称：螺旋道钉

规格型号：M24×195

标准和技术要求：TB/T 564—1992

有效期：2019年12月13日至2021年05月05日

#### **委托人名称：安阳市工务器材有限责任公司**

生产厂名称：安阳市工务器材有限责任公司

制造地址：安阳市北关区安辛路宋家庙段

1、证书编号：CRCC10219P13241R0M-009

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉

规格型号：锌铝涂层，一般地区或沿海地区，1，银白色；

锌铝涂层+封闭剂，酸雨腐蚀严重的沿海地区，3，灰色

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017

有效期：2019年12月11日至2024年12月10日

2、证书编号：CRCC10219P13241R0M-010

产品名称：螺旋道钉

规格型号：M24×195

标准和技术要求：TB/T 564—1992

有效期：2019年12月11日至2024年12月10日

### 06试用证书转认证证书

### **专业小类：22.04.0666 铁路客车车轮**

#### **委托人名称：马鞍山钢铁股份有限公司**

生产厂名称：马鞍山钢铁股份有限公司

制造地址：安徽省马鞍山市宁芜路

1、证书编号：CRCC10219P11183R2L-009

产品名称：铁道客车用KKD型CL65K辗钢整体车轮

规格型号：KKD型CL65K辗钢整体车轮（图号：SRIT772-00-00-00）

标准和技术要求：TJ/CL414-2014；

有效期：2019年12月12日至2022年11月16日

### 06其他

## 专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

委托人名称：上海铁路通信有限公司

生产厂名称：上海铁路通信有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区西藏北路489号；

场所2：上海市静安区江场西路179号

1、证书编号：CRCC10217P11049R1M-12

产品名称：铁路信号集中监测系统设备硬件

规格型号：CSM-KA；CSM-LT；CSM-TD

标准和技术要求：Q/CR573-2017；

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成 (含室外部分)	CSM-TD (版本 V3.0.X)	上海铁大电信科技股份有限公司	场所1：上海市闸北区天目中路267号9楼18楼 场所2：上海市嘉定区南翔镇蕴北公路1755弄6号	2024年12月10日
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成	CSM-KA型 (系统版本 V4.2.X)	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号 (系统集成、测试) 场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场 (设计开发)	2023年02月07日
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成 (不含室外部分)	CSM-lt (系统版本 V1.1.X)	南昌铁路勘测设计院有限责任公司	江西省南昌市青山湖区民营科技园民富路125号	2023年11月21日

有效期：2019年12月11日至2022年08月12日

2、证书编号：CRCC10218P11049R1M-16

产品名称：ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统硬件

规格型号：WSM

标准和技术要求：TJ/DW197-2017；

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成 (含室外部分)	CSM-TD (版本 V3.0.X)	上海铁大电信科技股份有限公司	场所1：上海市闸北区天目中路267号9楼18楼 场所2：上海市嘉定区南翔镇蕴北公路1755弄6号	2024年12月10日

有效期：2019年12月11日至2022年08月12日

### (四) 其他

#### 01 恢复

## 专业小类：22.04.1306 铁路混凝土桥梁梁端防水装置

委托人名称：河北星辰工程科技有限公司

生产厂名称：河北星辰工程科技有限公司

制造地址：场所1：河北省衡水市武邑县循环经济园区蓝天大街以西，河北汉兴树脂材料科技有限公司南侧；

场所2：河北省衡水市武邑县经济开发区兴旺路3号

1、证书编号：CRCC10218P12538R0S

产品名称：弹性体梁端防水装置

规格型号：TTXF系列 用于无砟轨道和有砟轨道常用跨度混凝土简支梁弹性体接缝

标准和技术要求：TJ/GW120-2013

恢复日期：2019年12月12日（暂停期间：2019年11月01日至2019年12月12日）

02暂停

### 专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）

**委托人名称：安徽盛世高科轨道装备有限公司**

生产厂名称：安徽盛世高科轨道装备有限公司

制造地址：安徽省滁州市来安县汭河经济开发区江浦路9号

1、证书编号：CRCC10217P12365ROM

产品名称：机车自动视频监控及记录子系统

规格型号：JCAV-NK-101(图号：PZKJ569-00-00-000)

标准和技术要求：TJ/JW001G-2018

暂停日期：2019年12月11日

### 专业小类：22.04.0633 铁道货车人力制动机

**委托人名称：中车青岛四方车辆研究所有限公司**

生产厂名称：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：场所1：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧（主动轴组成焊接）；

场所2：山东省青岛市四方区瑞昌路231号（除主动轴组成焊接外）

1、证书编号：CRCC10217P10941R3L-1

产品名称：铁道货车NSW型手制动机

规格型号：NSW型（图号：SYSH25-00-00-00D）

标准和技术要求：TB/T2978-2016

暂停日期：2019年12月12日

2、证书编号：CRCC10217P10941R3L-45

产品名称：铁道货车NSW-I型手制动机

规格型号：NSW-I型（图号：SRIH13-00-00-00）

标准和技术要求：TB/T2978-2016

暂停日期：2019年12月12日

### 专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

**委托人名称：西门子交通技术（北京）有限公司**

生产厂名称：弗兰德传动系统有限公司

制造地址：场所1：弗兰德传动系统有限公司：天津高新技术产业园区北辰科技工业园（装配、检验）；

场所2：西门子交通技术（北京）有限公司：北京市朝阳区望京中环南路7号17幢26层（销售及售后）；

场所3：Siemens Traction Gears GmbH, Thierbacher Str. 24 09322 Penig, Germany（德国总部设计）；

场所4：Flender Industriegetriebe GmbH, Thierbacher Str. 24 09322 Penig, Germany（德国总部齿轮、齿轴生产）

1、证书编号：CRCC10218P13038ROM

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成

规格型号：ASEF380（A5E35233027A）CRH380B/BL/CL；ASEF380（6130637）CRH3C；

ASEF380（6200902）CRH3C、CRH380B/BL/CL；ASEF380（A5E35232981A）CRH3C、CRH380B/BL

ASEF380（6412307）CRH3C、CRH380B/BL；ASEF380（6415128）CRH380B/BL/CL；

标准和技术要求：TJ/CL277-2014

暂停日期：2019年12月12日

### 专业小类：22.04.1014 动车组电器柜、控制柜

**委托人名称：西门子交通技术（北京）有限公司**

生产厂名称：西门子制造工程中心有限公司

制造地址：场所1：西门子制造工程中心有限公司：上海市宝山区罗店镇石太路2128号（生产、检验）；  
场所2：西门子交通技术（北京）有限公司株洲分公司：湖南省株洲市石峰区田心路1号株洲电力机车公司机械备品库（设计）；  
场所3：西门子交通技术（北京）有限公司：北京市朝阳区望京中环南路7号17幢26层（销售及售后）

1、证书编号：CRCC10218P13046ROM

产品名称：动车组车上电器柜、控制柜

规格型号：

CCP 0842.40 (A6Z99000183795)；CCP 0642.40 (A6Z99000183749)；  
Ecab 0549.10 (A6Z99000160969)；CCP 0342.40 (A6Z99000252877)；  
Ecab 0149.10 (A6Z99000349454)；CCP 0559.30 (A6Z99000349403)；  
CCP 0342.40 (A6Z99000183465)；Ecab 0248.10 (A6Z99000349587)；  
Ecab 0349.10 (A6Z99000160831)；Ecab 0149.10 (A6Z99000160171)；  
CCU 0858.10 (A6Z99000152024)；CCP 0559.30 (A6Z99000253134)；  
Ecab 0348.10 (A6Z99000349703)；CCP 0942.20 (A6Z99000183813)；  
Ecab 1248.10 (A6Z99000211465)；CCP 1242.40 (A6Z99000184943)；  
Ecab 0248.10 (A6Z00034948316)；Ecab 0248.10 (A6Z99000160752)；  
CCP 0559.30 (A6Z99000184774)；Ecab 0648.10 (A6Z99000205908)；  
CCP 0149.30 (A6Z99000349347)；CCP 0459.30 (A6Z99000253068)；  
CCP 0242.40 (A6Z99000184594)；Ecab 0549.10 (A6Z99000349696)；  
Ecab 0448.10 (A6Z99000160908)；Ecab 0149.10 (A6Z00034948062)；  
Ecab 1348.10 (A6Z99000211840)；Ecab 0748.10 (A6Z99000209338)；  
CCP 0149.30 (A6Z99000252294)；Ecab 0848.10 (A6Z99000209815)；  
CCP 0442.40 (A6Z99000184754)；CCP 1342.40 (A6Z99000184962)；  
CCP 0149.30 (A6Z99000178391)；CCP 0342.40 (A6Z99000349421)；  
Ecab 0348.10 (A6Z00034948352)；CCP 0742.40 (A6Z99000184804)；  
Ecab 0949.10 (A6Z99000212343)；CCP 0459.30 (A6Z99000349390)；  
Ecab 0449.10 (A6Z00034948450)；CCP 0242.40 (A6Z99000253570)；  
Ecab 0549.10 (A6Z00034948522)；Ecab 0449.10 (A6Z99000349678)；  
CCU 0959.10 (A6Z99000217998)；CCP 0242.40 (A6Z99000349367)

标准和技术要求：TJ/CL333-2014

暂停日期：2019年12月12日

2、证书编号：CRCC10218P13046ROM-1

产品名称：动车组车下电器柜、控制柜

规格型号：

0177.20 (A6Z99000375985)；0975.20 (A6Z99000182648)；0177.20 (A6Z99000163326)；  
0575.20 (A6Z99000164078)；0875.20 (A6Z99000179910)；0475.20 (A6Z99000163905)；  
1275.20 (A6Z99000181228)；0475.20 (A6Z00034947805)；0375.20 (A6Z99000163643)；  
0277.20 (A6Z00034947677)；0575.20 (A6Z99000349803)；0277.20 (A6Z99000163452)；  
0777.20 (A6Z99000178163)；0675.20 (A6Z99000177492)；0375.20 (A6Z99000349815)；  
0475.20 (A6Z99000349791)；0375.20 (A6Z00034947746)；0575.20 (A6Z00034947856)；  
0177.20 (A6Z00034947471)；0277.20 (A6Z99000349754)；1375.20 (A6Z99000181864)

标准和技术要求：TJ/CL333-2014

暂停日期：2019年12月12日

## **专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**委托人名称：唐山康华铁路器材有限公司**

生产厂名称：唐山康华铁路器材有限公司

制造地址：场所1：河北省唐山市开平区栗园镇小佛头村（成品检验）；

场所2：河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西（除成品检验外）

1、证书编号：CRCC10216P10517R3M-2

产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）

规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）

标准和技术要求：TB/T1495.5-2003

暂停日期：2019年12月16日

2、证书编号：CRCC10216P10517R3M-6

产品名称：道岔套管及尼龙缓冲套

规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR485-2015；Q/CR486-2015

暂停日期：2019年12月16日

### **委托人名称：唐山康华铁路器材有限公司**

生产厂名称：唐山康华铁路器材有限公司

制造地址：场所1：唐山市开平区栗园镇小佛头村（除硫化外的其它生产过程）；

场所2：河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西（硫化过程）

1、证书编号：CRCC10216P10517R3M-7

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；IIIa普通型；60-10-17普通型

标准和技术要求：TB/T2626—1995

暂停日期：2019年12月16日

### **专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件**

### **委托人名称：唐山康华铁路器材有限公司**

生产厂名称：唐山康华铁路器材有限公司

制造地址：场所1：唐山市开平区栗园镇小佛头村（检验）；

场所2：河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西（除检验外全过程）

1、证书编号：CRCC10217P10517R3M-9

产品名称：弹条II型扣件 弹条

规格型号：II型

标准和技术要求：TB/T3065.2-2002

暂停日期：2019年12月16日

2、证书编号：CRCC10217P10517R3M-10

产品名称：弹条I型扣件 弹条

规格型号：A型；B型

标准和技术要求：TB/T1495.2-1992

暂停日期：2019年12月16日

### **专业小类：22.04.1308 高速铁路扣件系统**

### **委托人名称：唐山康华铁路器材有限公司**

生产厂名称：唐山康华铁路器材有限公司

制造地址：场所1：河北省唐山市开平区栗园镇小佛头村（成品检验）；

场所2：河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西（除成品检验外）

1、证书编号：CRCC10216P10517R3M

产品名称：高铁扣件系统用尼龙件

规格型号：WJ7绝缘块；WJ8轨距挡板；WJ8接头轨距挡板；WJ8绝缘块；

轨距挡板G5；绝缘轨距块G4；绝缘轨距块G4J；预埋套管D1；预埋套管D2

标准和技术要求：TB/T3395.2-2015；TB/T3395.5-2015；TB/T3395.4-2015；TB/T3395.3-2015

暂停日期：2019年12月16日

### **委托人名称：唐山康华铁路器材有限公司**

生产厂名称：唐山康华铁路器材有限公司

制造地址：场所1：河北省唐山市开平区栗园镇小佛头村（除硫化外的其它生产过程）；

场所2：河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西（硫化过程）

1、证书编号：CRCC10216P10517R3M-1

产品名称：高铁扣件系统用橡胶件

规格型号：

WJ7-A复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=100:42）；

WJ7-B复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=100:42）；

WJ7-B橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=100:42）；

WJ7绝缘缓冲垫板（生胶：塑料=100:36）；

WJ7铁垫板下调高垫板（生胶：塑料=100:50）；

WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=100:46）；

WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=100:46）；  
复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=100:42）；  
橡胶垫板RP4（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=100:42）；  
橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=100:42）  
标准和技术要求：TB/T3395.2-2015；TB/T3395.5-2015；TB/T3395.4-2015；TB/T3395.3-2015  
暂停日期：2019年12月16日

### **专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟**

**委托人名称：海阳市大凤石业有限公司**

生产厂名称：海阳市大凤石业有限公司  
制造地址：场所1：胶州火车站货场（水洗装车过程）；  
场所2：海阳市辛安镇北茂梓村（采矿破碎筛分过程）

1、证书编号：CRCC10218P13028R0S

产品名称：铁路碎石道砟  
规格型号：特级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008  
暂停日期：2019年12月12日

2、证书编号：CRCC10218P13028R0S-1

产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：新建铁路一级道砟；既有线一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008  
暂停日期：2019年12月12日

03部分暂停

### **专业小类：22.04.0626 铁路货车钩舌**

**委托人名称：天津市东达伟业机车车辆有限公司**

生产厂名称：天津市东达伟业机车车辆有限公司  
制造地址：天津市北辰区西堤头镇刘快庄

1、证书编号：CRCC10218P11309R1M

产品名称：铁路货车钩舌  
规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-01）；  
16型（图号：QCP802A-00-02A）

标准和技术要求：TB/T456-2016

暂停日期：2019年12月11日部分暂停“16型（图号：QCP802A-00-02A）”型号，2018年02月17日至2023年02月16日

04撤销

### **专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱**

**委托人名称：山东鑫万通钢结构有限公司**

生产厂名称：山东鑫万通钢结构有限公司  
制造地址：山东省德州市陵县经济开发区迎宾街北段

1、证书编号：CRCC10217P10817R1M

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱—H形支柱  
规格型号：GH 240X/7.5-11；GH 260X/7.5-11；GH 280X/7.5-11；GH 300X/7.5-11；GH T 240X/7.5-11

标准和技术要求：GB/T25020.4-2016；  
撤销日期：2019年12月10日

05注销

## 专业小类：22.04.0624 铁路货车用锻钢上心盘

### 委托人名称：宁波捷丰机械有限公司

生产厂名称：宁波捷丰机械有限公司

制造地址：余姚市东郊工业园区永兴路38号

1、证书编号：CRCC10218P11326R2M-3

产品名称：铁路货车用锻钢上心盘

规格型号：23t/25t轴重(图号：QCH215-01-05-004)

标准和技术要求：TB/T46-2015

注销日期：2019年12月13日

## 专业小类：22.04.0629 铁路货车滚动轴承橡胶油封

### 委托人名称：烟台宇成电器有限公司

生产厂名称：烟台宇成电器有限公司

制造地址：山东省烟台市龙口市龙口经济开发区政海路中段

1、证书编号：CRCC10217P10777R1M

产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型滚动轴承橡胶油封

规格型号：352226X2-2RZ型（图号：352226X2-2RZ-02-38、352226X2-2RZ-02-48）

标准和技术要求：TB/T3419-2015

注销日期：2019年12月12日

## 专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

### 委托人名称：上海铁大电信科技股份有限公司

生产厂名称：上海铁大电信科技股份有限公司

制造地址：场所1：上海市闸北区天目中路267号9楼18楼（研发）；

场所2：上海市嘉定区南翔镇蕴北公路1755弄6号（生产、检验）

1、证书编号：CRCC10214P11770R2M

产品名称：电源防雷箱

规格型号：

XLY-220/20（单相、并联型、Un：220V、Uc:AC275V、In:20kA、UB≤1000V）；

XLY-220/40（单相、并联型、Uc: AC275V、In:40kA、UB≤1000V）；

XLY-380/20（三相、并联型、Un：220V、Uc:L-L AC420V、Uc:L/N-PE AC275V、In:20kA、UB: L-L≤1500V、UB: L/N-PE≤1000V）；

XLY-380/40（三相、并联型、Un：380V、Uc:L-L AC420V、Uc:L/N-PE AC275V、In:40kA、UB: L-L≤1500V、UB: L/N-PE≤1000V）

标准和技术要求：TJ/DW106-2008；

注销日期：2019年12月11日

2、证书编号：CRCC10214P11770R2M-1

产品名称：电源浪涌保护器

规格型号：

LQ220DY-40（室内型、单相、并联交流、Uc:AC275V、In:40kA、UB≤1000V、Up≤2100V）；

LQ380DY-40（室内型、三相、并联交流、Uc:AC420V、In:40kA、UB≤1500V、Up≤2500V）

标准和技术要求：TB/T2311-2017；

注销日期：2019年12月11日

3、证书编号：CRCC10214P11770R2M-3

产品名称：防雷分线柜

规格型号：GFL；GFL-VII（信号监测防雷分线柜）

标准和技术要求：TB/T2311-2017；TJ/DW105-2008；

注销日期：2019年12月11日

4、证书编号：CRCC10214P11770R2M-5

产品名称：铁路信号设备浪涌保护器

规格型号：

LQ110XH（室内普通型、并联交流、Uc:AC130V、In:5kA、Up≤700V）；

LQ220XH（室内普通型、并联交流、Uc:AC275V、In:5kA、Up≤1000V）；

LQ380XH（室内普通型、并联交流、Uc:AC420V、In:5kA、Up≤1500V）；

LQ48XH（室内普通型、并联交流、Uc:AC75V、In:5kA、Up≤600V）；

LQ600XH（室内普通型、并联交流、Uc:AC510V、In:5kA、Up≤1500V）

标准和技术要求：TB/T2311-2017；

注销日期：2019年12月11日

5、证书编号：CRCC10214P11770R2M-6

产品名称：数据传输通道浪涌保护器

规格型号：

LQ-24LEU（室内型、串联直流、Uc:DC29V、In:1.5kA、Up≤55V、插损≤0.5db(5MHz)、频率范围0~50MHZ(3db)）；

LQ-24XCZ（室内型、串联直流、Uc:DC29V、In:2.5kA、UB(L-L)≤60V、UB(L-PE)≤500V、Up(L-L)≤60V、插入损耗≤0.5db(100KHz)、频率范围0~400KHZ(3db)）；

LQ-BNC/5-II（室内型、数字、串联型、同轴、Uc:DC30V、In:1.5kA、Up≤55V、插损≤0.5db(5MHz)、频率范围0~30MHZ(3db)）；

LQ-DB/9-II（室内型、数字、串联型、非同轴、Uc:DC12V、In:1.5kA、Up≤40V、插损≤0.5db(5MHz)、频率范围0~50MHZ(3db)）；

LQ-RJ45/5-II（室内型、串联型、非同轴、Uc:DC12V、In:1.5kA、Up≤40V、插损≤0.5db(10MHz)、频率范围0~80MHZ(3db)）

标准和技术要求：TB/T2311-2017；

注销日期：2019年12月11日

6、证书编号：CRCC10219P11770R2M-10

产品名称：天馈同轴浪涌保护器

规格型号：LQ-N（室内型、模拟、同轴、Uc:180V、In:10kA、UB≤600V、插损≤0.5db(300MHz)、频率范围0~2GHZ(3db)）

标准和技术要求：TB/T2311-2017；

注销日期：2019年12月11日

## **专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备**

**委托人名称：上海铁大电信科技股份有限公司**

生产厂名称：上海铁大电信科技股份有限公司

制造地址：场所1：上海市闸北区天目中路267号9楼18楼（研发）

场所2：上海市嘉定区南翔镇蕙北公路1755弄6号（生产、检验）

1、证书编号：CRCC10217P11770R2M-8

产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成（含室外部分）

规格型号：CSM-TD（版本V3.0.X）

标准和技术要求：Q/CR442-2017；Q/CR573-2017；TJ/DW197-2017；

注销日期：2019年12月11日

## **专业小类：22.04.1211 铁路无线通信系统区间中继设备**

**委托人名称：北京华通时空通信技术有限公司**

生产厂名称：北京华通时空通信技术有限公司

制造地址：广东省深圳市宝安区石岩街道应人石村文韬工业园A栋4层

1、证书编号：CRCC10215P11864R0M-1

产品名称：450MHz光纤直放站

规格型号：WJG-2-B 型

标准和技术要求：TJ/DW007-2010

注销日期：2019年12月13日

## **专业小类：22.04.1307 弹条**

**委托人名称：衡阳市新德力交通材料有限公司**



生产厂名称：衡阳市新德力交通材料有限公司  
制造地址：湖南省衡阳市衡阳县西渡经济开发区清江北路5号

1、证书编号：CRCC10216P10318R2M-2  
产品名称：弹条II型扣件 弹条  
规格型号：II型  
标准和技术要求：TB/T3065.2-2002  
注销日期：2019年12月16日

2、证书编号：CRCC10216P10318R2M-3  
产品名称：弹条I型扣件 弹条  
规格型号：A型；B型  
标准和技术要求：TB/T1495.2-1992  
注销日期：2019年12月16日

## 委托人名称：无锡市兰陵铁路器材有限公司

生产厂名称：无锡市兰陵铁路器材有限公司  
制造地址：江苏省无锡市锡山区新区梅村南丰一路168号

1、证书编号：CRCC10216P10439R1M-1  
产品名称：弹条I型扣件 弹条  
规格型号：A型；B型  
标准和技术要求：TB/T1495.2-1992  
注销日期：2019年12月16日

## 二、试用证书

### （一）变更及扩项

#### 01地址变更

### 专业小类：22.04.0910 动车组轴箱轴承

## 委托人名称：中航路通实业有限公司

生产厂名称：NTN株式会社

制造地址：

场所1：日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地（内外圈、滚子的热处理，内外圈磨削、磁粉探伤，测量、组装）/桑名製作所（Kuwana Works.）

场所2：日本三重县桑名市多度町御衣野3601番地25（内外圈热处理、磨削）/三重製作所（NTN Mie Crop.）；

场所3：广东省广州市海珠区琶洲大道东1号保利国际广场南塔3楼（销售）/中航路通实业有限公司；

场所4：日本三重县桑名市向阳丘5丁目105番（轴承零件的部分检测）/先端技術研究所；

场所5：日本三重县桑名市多度町御衣野1453番地13（滚子磨削）/三重製作所（NTN Mie Crop.）；

场所6：日本三重县桑名市多度町御衣野3601番地10（滚子的热处理）/三重製作所（NTN Mie Crop.）

1、证书编号：CRCC10218P11582R1MSYZ  
产品名称：动车组圆锥轴承  
规格型号：2E-CRI-2698T2LLXCS825PX1/L552S17（11-09414-B）CRH3C、CRH380B；  
2E-CRI-26A02T2LLXCS825PX1/L552V2S17（14-07636-B）CR300AF、CR300BF  
标准和技术要求：TJ/CL287-2014；  
有效期：2019年12月13日至2021年08月30日

#### 02变更型号规格

### 专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

## 委托人名称：山东凌博瑞轨道交通科技有限公司

生产厂名称：山东凌博瑞轨道交通科技有限公司

制造地址：山东省菏泽市高新区兰州路1888号（德通新材料科技有限公司院内）

- 1、证书编号：CRCC10219P13155ROSSYZ-001  
产品名称：动车组垂向油压减振器  
规格型号：LBR-G50CX001 (LBR-G50CX001)CRH380B /BG/BL/CL、CRH3C；  
LBR-G50CX002 (LBR-G50CX002)CRH380B /BG/BL/CL、CRH3C；  
标准和技术要求：TJ/CL 284—2014  
有效期：2019年12月12日至2024年06月19日
- 2、证书编号：CRCC10219P13155ROSSYZ-002  
产品名称：动车组电机减振器  
规格型号：LBR-G50DJ001 (LBR-G50DJ001)CRH380B /BG/BL/CL、CRH3C；  
标准和技术要求：TJ/CL 284—2014  
有效期：2019年12月12日至2024年06月19日
- 3、证书编号：CRCC10219P13155ROSSYZ-003  
产品名称：动车组横向油压减振器  
规格型号：LBR-G50HX001 (LBR-G50HX001)CRH380B/BG/BL/CL、CRH3C；  
标准和技术要求：TJ/CL 284—2014  
有效期：2019年12月12日至2024年06月19日
- 4、证书编号：CRCC10219P13155ROSSYZ-004  
产品名称：动车组抗蛇行油压减振器  
规格型号：LBR-G70SX001 (LBR-G70SX001)CRH380B /BG/BL/CL、CRH3C；  
标准和技术要求：TJ/CL 284—2014  
有效期：2019年12月12日至2024年06月19日

## 03缩小规格型号

### 专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

#### **委托人名称：采埃孚传动系统（北京）有限公司**

生产厂名称：采埃孚传动系统（北京）有限公司  
制造地址：场所1：北京市北京经济技术开发区泰河一街2号（组装、出厂检验）；  
场所2：Graf-Soden-Platz1,88046 Friedrichshafen-Germany（设计、开发、零部件加工）

- 1、证书编号：CRCC10218P12479RIMSYZ  
产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成  
规格型号：CRH380B（4050\_600\_027\_INS001）CRH3C、CRH380B/BL/CL；  
标准和技术要求：TJ/CL 277—2014  
有效期：2019年12月12日至2021年07月04日，减少“E-RAIL-S 18A KDZ7-250（4050\_600\_142\_INS001）CR300BF”规格型号换证

### 专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

#### **委托人名称：采埃孚汽车零部件系统（上海）有限公司**

生产厂名称：采埃孚汽车零部件系统（上海）有限公司  
制造地址：场所1：上海市闵行区元江路4888号；  
场所2：上海市闵行区元江路4440号；  
场所3：上海市松江区九亭镇九泾路889号

- 1、证书编号：CRCC10217P11134RIMSYZ-4  
产品名称：动车组垂向油压减振器  
规格型号：T50/20X239SV（401300002514）CRH5A/5G；  
T50/20X239SV（401300002515）CRH5A/5G；  
TV50/20X116PV（401300002513）CRH5A/5G  
标准和技术要求：TJ/CL 284—2014  
有效期：2019年12月12日至2020年10月15日，减少型号“T50/20X162APV（401300001704）CR300BF；T50/20X205SV（401300002878）”

CR300BF”换证

2、证书编号：CRCC10217P11134R1MSYZ-5

产品名称：动车组横向油压减振器

规格型号：T50/20X353H（401300002516）CRH5A/5G；

T50/20X353H（401300002517）CRH5A/5G；

标准和技术要求：TJ/CL 284—2014

有效期：2019年12月12日至2020年10月15日，减少“T50/20X240H（401300001706）CR300BF”型号换证

### **专业小类：22.04.1001 动车组受电弓**

**委托人名称：北京中车赛德铁道电气科技有限公司**

生产厂名称：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

制造地址：山西省大同市平城区大庆路前进街1号院X15号1至3层

1、证书编号：CRCC10218P10592R1MSYZ-1

产品名称：动车组受电弓

规格型号：CED400型（图号：CED400-00-00-000）（适用车型：CR400BF）

标准和技术要求：TJ/CL 326—2014

有效期：2019年12月12日至2021年05月02日，减少“DSA250型（图号：DSA255-00-00-000）（物料号：0.008.006）（适用车型：CR300AF）；DSA250型（图号：DSA255-00-00-000）（物料号：0.008.007）（适用车型：CR300BF）”型号换证

### **04扩大认证单元**

### **专业小类：22.04.0653 铁道车辆用合成闸片**

**委托人名称：河北昌达嘉业轨道车辆配件有限公司**

生产厂名称：河北昌达嘉业轨道车辆配件有限公司

制造地址：河北省泊头市工业区3号路

1、证书编号：CRCC10219P10951R3MSYZ-001

产品名称：铁道客车粉末冶金闸片

规格型号：CXD160（图号：DX-F01-00-00 密度：5±0.5g/cm<sup>3</sup>）；

标准和技术要求：TJ/CL 561—2018

有效期：2019年12月12日至2022年06月29日

### **专业小类：22.04.0910 动车组轴箱轴承**

**委托人名称：斯凯孚分拨(上海)有限公司**

生产厂名称：SKF GmbH

制造地址：场所1：中国（上海）自由贸易试验区美约路291号（销售）；

场所2：OVAKO Sweden AB, SE-81382 Hofors, Sweden（套圈热轧）；

场所3：OVAKO Sweden AB, SE-71280 Hällefors, Sweden（滚子热轧）；

场所4：Ernst-Sachs Strasse5, 97424 Schweinfurt, Germany（热处理、机加工、组装）/ SKF GmbH

1、证书编号：CRCC10219P11573R1LSYZ-001

产品名称：动车组圆柱轴承

规格型号：BC2-0436（BC2-0436, 4/2018-05）CR400AF；

标准和技术要求：TJ/CL 287—2014

有效期：2019年12月13日至2024年01月16日

### **专业小类：22.04.0914 动车组闸片**

**委托人名称：北京北摩高科摩擦材料股份有限公司**

生产厂名称：北京北摩高科摩擦材料股份有限公司

制造地址：北京市昌平区沙河镇沙河工业区

1、证书编号：CRCC10219P12421R0MSYZ-001  
产品名称：200-250km/h燕尾I-A型粉末冶金闸片（C.3/C.4）  
规格型号：BMC RH250（BMC RH250-000）CRH5A/5G/5E/5J；  
标准和技术要求：TJ/CL307—2019  
有效期：2019年12月12日至2022年05月04日

## （二）其他

### 01注销

#### **专业小类：22.04.0666 铁路客车车轮**

##### **委托人名称：马鞍山钢铁股份有限公司**

生产厂名称：马鞍山钢铁股份有限公司  
制造地址：安徽省马鞍山市宁芜路

1、证书编号：CRCC10217P11183R2LSYZ  
产品名称：铁道客车用KKD型CL65K辗钢整体车轮  
规格型号：KKD型CL65K辗钢整体车轮（图号：SRIT772-00-00-00）  
标准和技术要求：TJ/CL414-2014；  
注销日期：2019年12月12日

#### **专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成**

##### **委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司**

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司  
制造地址：场所1：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号；  
场所2：江苏省常州市五一路258号

1、证书编号：CRCC10219P11013R3LSYZ-018  
产品名称：CRH2C二阶段、CRH380A、CRH380AL动车组齿轮箱组成  
规格型号：G336（D214041900）CR300AF  
标准和技术要求：TJ/CL277-2014  
注销日期：2019年12月12日

2、证书编号：CRCC10219P11013R3LSYZ-019  
产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成  
规格型号：G335（D214046900）CR300BF  
标准和技术要求：TJ/CL277-2014  
注销日期：2019年12月12日

#### **专业小类：22.04.1017 动车组真空断路器**

##### **委托人名称：北京中车赛德铁道电气科技有限公司**

生产厂名称：北京中车赛德铁道电气科技有限公司  
制造地址：北京市大兴区北京经济技术开发区永昌中路9号

1、证书编号：CRCC10219P10592R1MSYZ-002  
产品名称：动车组真空断路器（气动）  
规格型号：22CBCK(E)型（图号：22CBCK-00-00-000E）（适用车型：CR300AF、CR300BF）；  
标准和技术要求：TJ/CL330-2014  
注销日期：2019年12月12日

## **第二部分：质量管理体系认证**

## 一、认证证书

### (一) 变更及扩项

#### 01地址变更

**委托人名称：西安唐铁机械有限公司**

认证地址：陕西省西安市鄠邑区余下镇大唐二电厂院内

1、证书编号：CRCC10218Q0012ROM

覆盖的产品及其过程：铁路车辆配件（货车高分子复合材料主摩擦板、合成闸瓦）的制造。

认证标准：GB/T 19001—2016/ISO 9001:2015

有效期：2019年12月13日至2021年12月19日