

# 中铁检验认证中心有限公司

## 认证公告

2019年第48号（总第434号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2019年11月26日至2019年12月03日)公布如下：

### 第一部分：铁路产品认证

#### 一、认证证书

##### （一）初次

#### 专业小类：22.04.1139 应答器

#### 委托人名称：西门子交通有限公司（Siemens Mobility GmbH）

生产厂名称：西门子信号有限公司

制造地址：场所1：Ackerstr.22 38126 Braunschweig, Germany（设计开发、板卡生产）；

场所2：陕西省西安市经济技术开发区凤城二路30号（组装、检验）

1、证书编号：CRCC10219P13231ROL-001

产品名称：应答器软件和系统集成

规格型号：LKY1-XZ型（S25421-A1-B100-06无源）；

LKY2-XZ型（S25421-A1-B200-06有源）

标准和技术要求：TB/T3485-2017

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器硬件	西门子信号有限公司	场所1：Ackerstr.22 38126 Braunschweig, Germany（设计开发、板卡生产） 场所2：陕西省西安市经济技术开发区凤城二路30号（组装、检验）	2024年11月27日

有效期：2019年11月28日至2024年11月27日

2、证书编号：CRCC10219P13231ROL-002

产品名称：应答器硬件

规格型号：LKY1-XZ型（S25421-A1-B100-06无源）；

LKY2-XZ型（S25421-A1-B200-06有源）

标准和技术要求：TB/T3485-2017

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器软件和系统集成	LKY1-XZ型（S25421-A1-B100-06无源）； LKY2-XZ型（S25421-A1-B200-06有源）	西门子交通有限公司（Siemens Mobility GmbH）	场所1：Ackerstr.22 38126 Braunschweig, Germany（设计开发、板卡生产） 场所2：陕西省西安市经济技术开发区凤城二路30号（组装、检验）	2024年11月27日

有效期：2019年11月28日至2024年11月27日

### **专业小类：22.04.1141 铁路信号计轴设备**

**委托人名称：西门子交通有限公司（Siemens Mobility GmbH）**

生产厂名称：西门子信号有限公司

制造地址：场所1：Ackerstr.22 38126 Braunschweig, Germany（计轴主机、车轮电子检测器、车轮传感器的设计开发生产）；  
场所2：陕西省西安市经济技术开发区凤城二路30号（计轴UPS电源的设计、计轴产品防护模块的设计、成品电缆的加工、室内机柜的组装检验）

1、证书编号：CRCC10219P13231ROL-003

产品名称：铁路信号计轴设备

规格型号：AzS(M)350U

标准和技术要求：TB/T2296-2011

有效期：2019年11月28日至2024年11月27日

### **（二）复评**

### **专业小类：22.04.0607 铁道货车组合式制动梁**

**委托人名称：河北定方机械制造有限公司**

生产厂名称：河北定方机械制造有限公司

制造地址：河北省张家口市蔚县西合营镇夏源村南

1、证书编号：CRCC10219P11720R2M-005

产品名称：铁道货车组合式制动梁

规格型号：L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）

标准和技术要求：TB/T1978-2018

有效期：2019年11月28日至2024年11月13日

### **专业小类：22.04.0609 铁路货车转向架圆柱螺旋弹簧**

**委托人名称：济南恒泰机车车辆机械有限公司**

生产厂名称：济南恒泰机车车辆机械有限公司

制造地址：场所1：山东省济南市槐荫区槐村街73号；

场所2：山东省济宁高新区黄屯镇第九工业园/济宁恒泰弹簧有限公司

1、证书编号：CRCC10219P11758R2M-002

产品名称：铁路货车转向架圆柱螺旋弹簧

规格型号：

转K2型减振内圆弹簧（图号：QCZ85-30-02）；转K2型减振外圆弹簧（图号：QCZ85-30-01）；

转K2型内圆弹簧（图号：QCZ85-00-03）；转K2型外圆弹簧（图号：QCZ85-00-02）；

转K6型减振内圆弹簧（图号：QCZ133-00-06）；转K6型减振外圆弹簧（图号：QCZ133-00-05）；

转K6型内圆弹簧（图号：QCZ133-00-04）；转K6型外圆弹簧（1）（图号：QCZ133-00-03）；

转K6型外圆弹簧（2）（图号：QCZ133-00-07）

标准和技术要求：TB/T2211-2010；TJ/CL075-2004

有效期：2019年11月26日至2024年11月25日

### **专业小类：22.04.0633 铁道货车人力制动机**

**委托人名称：济南恒泰机车车辆机械有限公司**

生产厂名称：济南恒泰机车车辆机械有限公司

制造地址：山东省济南市槐荫区槐村街73号

1、证书编号：CRCC10219P11758R2M-001

产品名称：铁道货车NSW-I型手制动机

规格型号：NSW-I型（图号：SRIH13-00-00-00）

标准和技术要求：TB/T2978-2016

有效期：2019年11月26日至2024年11月25日

### 专业小类：22.04.1134 轨道电路设备（车站电码化设备主要器材）

委托人名称：黑龙江瑞兴科技股份有限公司

生产厂名称：黑龙江瑞兴科技股份有限公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号

1、证书编号：CRCC10219P11751R1M-004

产品名称：铁路车站电码化设备软件和系统集成

规格型号：ZPW-2000R(继电编码)（系统版本：V1.0.X）

标准和技术要求：TB/T2465-2010；TB/T3112.2-2017

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路车站电码化设备硬件	黑龙江瑞兴科技股份有限公司	黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号	2024年11月25日

有效期：2019年11月26日至2024年11月25日

2、证书编号：CRCC10219P11751R1M-005

产品名称：铁路车站电码化设备硬件

规格型号：发码设备(继电编码)：ZPW.F-R发送器、ZPW.A-R型功放器；

检测设备(继电编码)：ZPW.CF-R发送采集器；

设备柜(继电编码)：ZPW.GNW2-2000R无绝缘站内移频机柜

标准和技术要求：TB/T2465-2010；TB/T3112.2-2017；TB/T3112.5-2017

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路车站电码化设备软件和系统集成	ZPW-2000R(继电编码)（系统版本：V1.0.X）	黑龙江瑞兴科技股份有限公司	黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号	2024年11月25日

有效期：2019年11月26日至2024年11月25日

### 专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

委托人名称：黑龙江瑞兴科技股份有限公司

生产厂名称：黑龙江瑞兴科技股份有限公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号

1、证书编号：CRCC10219P11751R1M-002

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成（含诊断功能）（不含室外监测）

规格型号：ZPW-2000R.J(继电编码)（系统版本V1.3.X）；

ZPW-2000R.T(通信编码)（系统版本V1.3.X）

标准和技术要求：Q/CR489-2015；TB/T3206-2017；TJ/DW197-2017

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件（不含室外监测及诊断功能）	黑龙江瑞兴科技股份有限公司	黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号	2024年11月25日

有效期：2019年11月26日至2024年11月25日

2、证书编号：CRCC10219P11751R1M-003

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件（不含室外监测及诊断功能）

规格型号：ZPW-2000R.J(继电编码)（常规型）；ZPW-2000R.T(通信编码)（常规型）

标准和技术要求：Q/CR489-2015；TB/T3206-2017

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成(含诊断功能)(不含室外监测)	ZPW-2000R.J(继电编码) (系统版本V1.3.X); ZPW-2000R.T(通信编码) (系统版本V1.3.X)	黑龙江瑞兴科技股份有限公司	黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号	2024年11月25日

有效期：2019年11月26日至2024年11月25日

### **专业小类：22.04.1141 铁路信号计轴设备**

#### **委托人名称：黑龙江瑞兴科技股份有限公司**

生产厂名称：黑龙江瑞兴科技股份有限公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号

1、证书编号：CRCC10219P11751R1M-001

产品名称：铁路信号计轴设备

规格型号：JWJ-C2型

标准和技术要求：TB/T2296-2011

有效期：2019年11月26日至2024年11月25日

### **专业小类：22.04.1213 GSM-R数字移动通信手持台**

#### **委托人名称：华为技术有限公司**

生产厂名称：华为技术有限公司

制造地址：场所1：陕西省西安市高新区锦业路127号/西安华为技术有限公司；

场所2：上海市青浦工业园区胜利路888号/上海晨兴希姆通电子科技有限公司

1、证书编号：CRCC10219P11752R1L-002

产品名称：GSM-R通用手持台

规格型号：HUAWEI R662（物理键盘，软件版本V100R01C00）

标准和技术要求：TB/T3477.1-2017；TB/T3477.2-2017

有效期：2019年11月28日至2024年11月27日

2、证书编号：CRCC10219P11752R1L-003

产品名称：GSM-R作业手持台

规格型号：HUAWEI R952（软件版本V100R01C00）

标准和技术要求：TB/T3477.1-2017；TB/T3477.2-2017

有效期：2019年11月28日至2024年11月27日

### **专业小类：22.04.1221 GSM-R数字移动通信基站子系统设备**

#### **委托人名称：华为技术有限公司**

生产厂名称：华为技术有限公司

制造地址：场所1：广东省东莞市松山湖科技产业园区新城大道2号/华为机器有限公司；

场所2：陕西省西安市高新区锦业路127号/西安华为技术有限公司

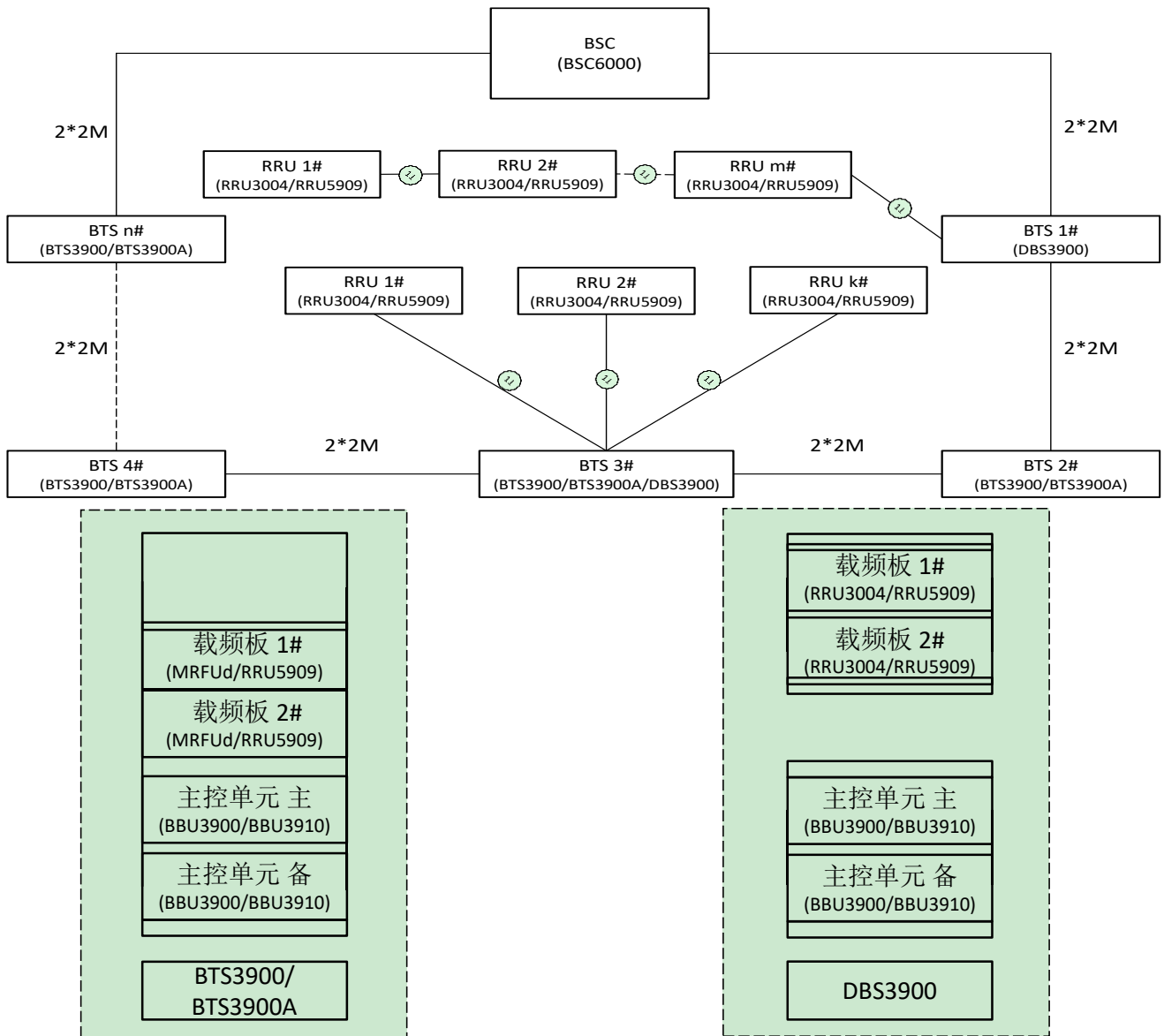
1、证书编号：CRCC10219P11752R1L-001

产品名称：GSM-R 数字移动通信基站子系统设备

规格型号：HUAWEI GSM-R数字移动通信基站子系统设备（由BSC6000、BTS3900、BTS3900A、DBS3900组成）

标准和技术要求：TB/T3324-2013；TJ/DW165-2014；运基通信[2006]265号

组网图：



BTS3900/BTS3900A/DBS3900注:

- 1.载频板：分板设置
- 2.主控单元：冗余热备
- 3.板卡间连接方式，主控单元 主连接载频板 1#和载频板 2#的CPRI 0端口，主控单元 备连接载频板 1#和载频板 2#的CPRI 1端口
- 4.通过光纤拉远，BTS3900/BTS3900A 基站可以连接RRU3004，形成宏加分的组网。

有效期：2019年11月28日至2024年11月27日

### 专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称：衡水中铁建工程橡胶有限责任公司

生产厂名称：衡水中铁建工程橡胶有限责任公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路1号

1、证书编号：CRCC10219P11755R3M-009

产品名称：铁路桥梁盆式支座

规格型号：TGPZ（普通/调高）型≤45000kN - C常温型/F耐寒型；

TPZB/X型≤45000kN-C常温型/F耐寒型

标准和技术要求：TB/T2331-2013

有效期：2019年11月28日至2024年08月28日

2、证书编号：CRCC10219P11755R3M-010

产品名称：铁路桥梁其他类型钢支座（不含球型支座）

规格型号：SQMZ型≤4000kN - C常温型/F耐寒型；

YZM型≤3000kN - C常温型/F耐寒型

标准和技术要求：TB/T 1853-2018

有效期：2019年11月28日至2024年08月28日

3、证书编号：CRCC10219P11755R3M-011

产品名称：铁路桥梁球型支座

规格型号：TJGZ型≤45000kN - C常温型/F耐寒型；

TJQZ型≤45000kN - C常温型/F耐寒型

标准和技术要求：TB/T3320-2013

有效期：2019年11月28日至2024年08月28日

### **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

**委托人名称：北京宇阳泽丽防水材料有限责任公司**

生产厂名称：河北宇阳泽丽防水材料有限公司

制造地址：河北省廊坊市固安县工业园区南区

1、证书编号：CRCC10219P11908R1M-001

产品名称：高聚物改性沥青防水卷材

规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1.0m~2.2m，厚度4.5mm

标准和技术要求：TB/T 2965-2018

有效期：2019年11月28日至2024年11月27日

### **专业小类：22.04.1306 铁路混凝土桥梁梁端防水装置**

**委托人名称：衡水中铁建工程橡胶有限责任公司**

生产厂名称：衡水中铁建工程橡胶有限责任公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路1号

1、证书编号：CRCC10219P11755R3M-012

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置

规格型号：TSSF-K型（快速更换型，双腔挤压式/单腔嵌压式），W型/多孔连环型防水橡胶带，常温/耐寒（三元乙丙防水橡胶带，铝合金型材）

标准和技术要求：TB/T3435-2016

有效期：2019年11月28日至2024年08月28日

## **（三）变更及扩项**

### **01组织更名**

### **专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**委托人名称：武威复兴华通铁路器材有限公司**

生产厂名称：武威复兴华通铁路器材有限公司

制造地址：场所1：甘肃省武威市凉州区武南镇二马路机务段99号；

场所2：甘肃省武威市凉州区武南镇大河村

1、证书编号：CRCC10219P11658R3M-001

产品名称：护轨扣件用轨下垫板

规格型号：护轨扣件用轨下垫板

标准和技术要求：Q/CR535-2016

有效期：2019年11月28日至2024年08月28日，原企业名称：武威橡胶制品厂

2、证书编号：CRCC10219P11658R3M-003

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-185普通型；50-10-190普通型；60-10R-185普通型；  
60-10R-190普通型；60-12-185普通型；60-12-190普通型；  
60-10-185普通型；60-10-190普通型

标准和技术要求：TB/T 2626—1995和第1号修改单

有效期：2019年11月28日至2024年08月28日，原企业名称：武威橡胶制品厂

3、证书编号：CRCC10219P11658R3M-004

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板

规格型号：

50-10-185（严寒地区使用）；50-10-185（非严寒地区使用）；  
50-10-190（严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）；  
60-10-185（严寒地区使用）；60-10-185（非严寒地区使用）；  
60-10-190（严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）；  
60-10R-185（严寒地区使用）；60-10R-185（非严寒地区使用）；  
60-10R-190（严寒地区使用）；60-10R-190（非严寒地区使用）；  
60-12-185（严寒地区使用）；60-12-185（非严寒地区使用）；  
60-12-190（严寒地区使用）；60-12-190（非严寒地区使用）；  
IIIbR（严寒地区使用）；IIIbR（非严寒地区使用）；  
IIIb（严寒地区使用）；IIIb（非严寒地区使用）

标准和技术要求：Q/CR563-2017；Q/CR564-2017；Q/CR565-2017

有效期：2019年11月28日至2024年08月28日，原企业名称：武威橡胶制品厂

## **专业小类：22.04.1308 扣件系统**

**委托人名称：武威复兴华通铁路器材有限公司**

生产厂名称：武威复兴华通铁路器材有限公司

制造地址：甘肃省武威市凉州区武南镇二马路机务段99号

1、证书编号：CRCC10219P11658R3M-002

产品名称：高铁扣件系统用橡胶件

规格型号：

WJ7-A复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=49.03:6.45)；  
WJ7-A橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=49.03:6.45)；  
WJ7-B复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=49.03:6.45)；  
WJ7-B橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=49.03:6.45)；  
WJ7绝缘缓冲垫板(生胶：塑料=33.88:13.03)；  
WJ7铁垫板下调高垫板(生胶：塑料=33.88:13.03)；  
WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=49.03:6.45)；  
WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=49.03:6.45)；  
复合垫板CRP5(含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=49.03:6.45)；  
橡胶垫板RP4(含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=49.03:6.45)；  
橡胶垫板RP5(含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=49.03:6.45)

标准和技术要求：TB/T3395.2-2015；TB/T3395.3-2015；TB/T3395.4-2015；TB/T3395.5-2015

有效期：2019年11月28日至2024年08月28日，原企业名称：武威橡胶制品厂

02地址变更

## **专业小类：22.04.0906 动车组车轴**

**委托人名称：晋西车轴股份有限公司**

生产厂名称：晋西车轴股份有限公司  
 制造地址：山西省太原市万柏林区和平北路北巷4、5号

1、证书编号：CRCC10217P10670R1L-3  
 产品名称：动车组DZ2动力车轴  
 规格型号：GBDA1A（SFEZ20M1-211-001A(MP)）CR400AF；  
 GBDA1B（DT02-030-00000）CR400BF

标准和技术要求：Q/CR 639—2018  
 有效期：2019年11月28日至2022年01月06日

2、证书编号：CRCC10217P10670R1L-4  
 产品名称：动车组DZ2非动力车轴  
 规格型号：GBTA1（DT02-040-00000）CR400BF；  
 GBTA1（SFEZ20T1-211-001A(MP)）CR400AF

标准和技术要求：Q/CR 639—2018  
 有效期：2019年11月28日至2022年01月06日

### 专业小类：22.04.1114：列车运行监控装置

#### **委托人名称：河南思维自动化设备股份有限公司**

生产厂名称：河南思维自动化设备股份有限公司  
 制造地址：场所1：河南省郑州高新区科学大道97号；  
 场所2：河南省郑州荥阳市京城北路与科学大道交叉口东南角

1、证书编号：CRCC10217P10802R2M  
 产品名称：列车运行监控装置软件与系统集成  
 规格型号：LKJ2000（主控软件版本号V3.0.0、显示软件版本号V3.0.0）；  
 标准和技术要求：TB/T2765.1-2015

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行监控装置硬件	河南思维自动化设备股份有限公司	场所1：河南省郑州高新区科学大道97号 场所2：河南省郑州荥阳市京城北路与科学大道交叉口东南角	2022年03月27日

有效期：2019年11月28日至2022年03月27日

2、证书编号：CRCC10217P10802R2M-1  
 产品名称：列车运行监控装置硬件  
 规格型号：LKJ2000(H型)（图号SW0046-100H-000、SW0258-100E-000）；  
 LKJ2000（图号SW0046-100E-000、SW0258-100E-000）；

标准和技术要求：TB/T2765.1-2015

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行监控装置软件与系统集成	LKJ2000（主控软件版本号V3.0.0、显示软件版本号V3.0.0）	河南思维自动化设备股份有限公司	场所1：河南省郑州高新区科学大道97号 场所2：河南省郑州荥阳市京城北路与科学大道交叉口东南角	2022年03月27日

有效期：2019年11月28日至2022年03月27日

3、证书编号：CRCC10218P10802R2M-2  
 产品名称：LKJ-15型列车运行监控系统软件和系统集成  
 规格型号：LKJ-15S（系统版本：V1.0.X）；  
 标准和技术要求：TJ/DW193-2017

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至



LKJ-15型列车运行监控系统硬件	河南思维自动化设备股份有限公司	场所1：河南省郑州高新区科学大道97号 场所2：河南省郑州荥阳市京城北路与科学大道交叉口东南角	2022年03月27日
-------------------	-----------------	--	-------------

有效期：2019年11月28日至2022年03月27日

4、证书编号：CRCC10218P10802R2M-3

产品名称：LKJ-15型列车运行监控系统硬件

规格型号：LKJ-15S（分布式）；LKJ-15S（集成式）；

标准和技术要求：TJ/DW193-2017

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
LKJ-15型列车运行监控系统软件和系统集成	LKJ-15S (系统版本 V1.0.X)	河南思维自动化设备股份有限公司	场所1：河南省郑州高新区科学大道97号 场所2：河南省郑州荥阳市京城北路与科学大道交叉口东南角	2022年03月27日

有效期：2019年11月28日至2022年03月27日

### **专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂**

#### **委托人名称：北京市成城交大建材有限公司**

生产厂名称：北京市成城交大建材有限公司

制造地址：内蒙古自治区乌海市海南区经济开发区西来峰项目区内

1、证书编号：CRCC10217P11065R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：CC-AI标准型（含气量≤3.0%。甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.57：1）；

CC-AI缓凝型（含气量≤3.0%。甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.57：1）

标准和技术要求：TB/T3275-2018

有效期：2019年11月28日至2022年09月06日

### 03标准变更

### **专业小类：22.04.0906 动车组车轴**

#### **委托人名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司**

生产厂名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

1、证书编号：CRCC10218P11172R1L-21

产品名称：动车组DZ2动力车轴

规格型号：GBDA1A（SFEZ20M1-211-001A）CR400AF

标准和技术要求：Q/CR 639-2018

有效期：2019年11月28日至2022年08月09日

2、证书编号：CRCC10218P11172R1L-22

产品名称：动车组DZ2非动力车轴

规格型号：GBT1A（SFEZ20T1-211-001A）CR400AF

标准和技术要求：Q/CR 639-2018

有效期：2019年11月28日至2022年08月09日

### **专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件**

#### **委托人名称：安阳市利达铁路器材有限责任公司**

生产厂名称：安阳市利达铁路器材有限责任公司

制造地址：河南省安阳市城乡一体化示范区装备制造产业园区

1、证书编号：CRCC10215P10339R2M-1

产品名称：弹条II型扣件 弹条

规格型号：II型；  
标准和技术要求：TB/T 3065.2—2002和第1号修改单  
有效期：2019年11月28日至2020年10月20日

2、证书编号：CRCC10215P10339R2M-2  
产品名称：弹条I型扣件 弹条  
规格型号：A型；B型；  
标准和技术要求：TB/T 1495.2—1992和第1号修改单  
有效期：2019年11月28日至2020年10月20日

### **委托人名称：成都铁路工务有限公司**

生产厂名称：成都铁路工务有限公司  
制造地址：四川省资阳市雁江区铁路一村36号（资阳项目组）

1、证书编号：CRCC10218P12546ROM  
产品名称：弹条II型扣件 弹条  
规格型号：II型；  
标准和技术要求：TB/T 3065.2—2002和第1号修改单  
有效期：2019年11月28日至2023年01月10日

2、证书编号：CRCC10218P12546ROM-1  
产品名称：弹条I型扣件 弹条  
规格型号：A型；B型；  
标准和技术要求：TB/T 1495.2—1992和第1号修改单  
有效期：2019年11月28日至2023年01月10日

### **委托人名称：河南鸿邦铁路器材有限公司**

生产厂名称：河南鸿邦铁路器材有限公司  
制造地址：新密市曲梁工业聚集区酷派公司园区内/河南鸿邦铁路器材有限公司新密分公司

1、证书编号：CRCC10216P10369RIS  
产品名称：弹条II型扣件 弹条  
规格型号：II型；  
标准和技术要求：TB/T 3065.2—2002和第1号修改单  
有效期：2019年11月28日至2021年03月18日

2、证书编号：CRCC10216P10369RIS-1  
产品名称：弹条I型扣件 弹条  
规格型号：A型；B型；  
标准和技术要求：TB/T 1495.2—1992和第1号修改单  
有效期：2019年11月28日至2021年03月18日

### **委托人名称：河南鑫达铁路器材有限公司**

生产厂名称：河南鑫达铁路器材有限公司  
制造地址：河南省安阳市城乡一体化示范区高庄镇工业园区高宝路1号

1、证书编号：CRCC10216P12213ROM  
产品名称：弹条II型扣件 弹条  
规格型号：II型；  
标准和技术要求：TB/T 3065.2—2002和第1号修改单  
有效期：2019年11月28日至2021年04月13日

2、证书编号：CRCC10216P12213ROM-1  
产品名称：弹条I型扣件 弹条  
规格型号：A型；B型；  
标准和技术要求：TB/T 1495.2—1992和第1号修改单  
有效期：2019年11月28日至2021年04月13日

## 04变更规格型号

### 专业小类：22.04.0908：动车组制动盘

#### **委托人名称：北京纵横机电科技有限公司**

生产厂名称：铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司

制造地址：场所1：北京市大兴区青云店镇小古店村南50米（加工、组装、试验）；

场所2：Moosacher Str. 80, 80809 München, Germany（设计开发）/ Knorr-Bremse Systeme Für Schienenfahrzeuge GmbH；

场所3：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号（产品销售）

1、证书编号：CRCC10218P11389R3L-3

产品名称：动车组轮装铸钢制动盘（300~350km/h）

规格型号：II69650/3C（C138436/3）CRH2C-2、CRH380A（统）/AL/AN；

II70707/3C（C140741/3）CRH380B/BL/CL/BG、CRH3C；

II73833/3C（C147549/3）CRH380D；

标准和技术要求：TJ/CL310-2014

有效期：2019年11月29日至2023年04月02日

2、证书编号：CRCC10218P11389R3L-5

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（300~350 km/h）

规格型号：II64212/1970C（C128868/3C）CRH3C、CRH380B/BL/CL/BG；

II64212/1990C（C128868/3C）CRH3C、CRH380B/BL/CL/BG；

II69751/2020C（C138949/3）CRH2C-2、CRH380A（统）/AL/AN；

II73839/2310C（C147572/3）CRH380D；

II73839/2320C（C147572/3）CRH380D

标准和技术要求：TJ/CL310-2014

有效期：2019年11月29日至2023年04月02日

### 专业小类：22.04.0912 动车组轴箱定位节点

#### **委托人名称：南京富国勃朗峰橡胶有限公司**

生产厂名称：南京富国勃朗峰橡胶有限公司

制造地址：场所1：江苏省南京市浦口区浦泗路18号泰山都市工业园04栋；

场所2：江苏省南京市浦口区浦泗路18号泰山都市工业园03栋

1、证书编号：CRCC10217P12172ROS

产品名称：CRH2系列动车组轴箱定位节点

规格型号：SFEZ06M1-250-000A（NFB12-07498-A01）CRH2A（统）/2B/2E/2J/2G/2C-1/2C-2、CRH380A（统）/AL/AJ/AN；

SFEZ20M1-216-000（NFB12-08749-A02）CR400AF

标准和技术要求：TJ/CL290-2014

有效期：2019年11月28日至2021年02月22日

### 专业小类：22.04.0913 动车组制动夹钳单元

#### **委托人名称：北京纵横机电科技有限公司**

生产厂名称：铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司

制造地址：场所1：北京市大兴区青云店镇小古店村南50米（加工、组装、试验）；

场所2：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号（产品销售）；

场所3：1238, Helsinki str. 105 Budapest Hungary（设计开发）/ KNORR-BREMSE Hungária Kft.

1、证书编号：CRCC10218P11389R3L

产品名称：动车组气动制动夹钳单元（无停放缸）

规格型号：II74710/12TU（C150418）CRH380A（统）/AL、CRH2C-2；

II74710/18TU（C150418）CRH380A（统）/AL、CRH2C-2；

II78978/12TU（C158128）CRH380A（统）/AL/AN、CRH2C-2；

II78978/18TU（C158128）CRH380A（统）/AL/AN、CRH2C-2；

II78978/22TU (C158128) CRH6A;  
II84795/12TUB (C168374/B) CRH2A统/2E/2G;  
II84795/18TUB (C168374/B) CRH2A统/2E/2G;  
标准和技术要求: TJ/CL308-2014  
有效期: 2019年11月29日至2023年04月02日

### **专业小类: 22.04.0917 动车组油压减振器**

**委托人名称: 常州朗锐凯迹必减振技术有限公司**

生产厂名称: KYB株式会社

制造地址: 场所1: 日本神奈川县相模原市南区麻溝台1丁目12番1号 (全部生产过程);  
场所2: 江苏省常州市新北区顺园路19号 (销售)

1、证书编号: CRCC10218P11489RIS

产品名称: 动车组垂向油压减振器

规格型号: OD42090-1A (A6500-05100) CRH2A (统) /2B/2E/2C-1/2G/2J;

OD42090-2 (A6500-05000) CRH2C-2、CRH380A (统) /AL/AJ/AN;

OD42104 (A6500-06700) CR400AF

标准和技术要求: TJ/CL284-2014

有效期: 2019年11月28日至2023年06月16日

2、证书编号: CRCC10218P11489RIS-1

产品名称: 动车组横向油压减振器

规格型号: OD50116A (A6220-10565) CRH2A (统) /2B/2E/2C-1/2G/2J;

OD50126 (A6220-10569) CRH2C-2、CRH380A (统) /AL/AJ/AN;

OD50128 (A6220-10600) CR400AF

标准和技术要求: TJ/CL284-2014

有效期: 2019年11月28日至2023年06月16日

3、证书编号: CRCC10218P11489RIS-2

产品名称: 动车组抗蛇行油压减振器

规格型号: OD70230-1A (A6320-10124) CRH2A (统) /2B/2E/2C-1/2G/2J;

OD70256-1 (A6320-10123) CRH2C-2、CRH380A (统) /AL/AJ/AN;

OD70260 (A6320-10134) CR400AF;

YD90580-1 (A6620-10109) CRH2C-2、CRH380A (统) /AL/AJ/AN、CR400AF

标准和技术要求: TJ/CL284-2014

有效期: 2019年11月28日至2023年06月16日

### **专业小类: 22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**委托人名称: 徐州铁路橡胶制品厂**

生产厂名称: 徐州铁路橡胶制品厂

制造地址: 江苏省徐州市鼓楼区粮市东街56号

1、证书编号: CRCC10217P11320RIS-1

产品名称: 橡胶垫板

规格型号: 43-10-185普通型; 50-10-185普通型;

60-10-185普通型; 60-10-190普通型

标准和技术要求: TB/T 2626—1995和第1号修改单

有效期: 2019年11月28日至2022年01月17日

### **专业小类: 22.04.1304 铁路用防水材料**

**委托人名称: 润海铁建科技发展有限公司**

生产厂名称: 润海铁建科技发展有限公司

制造地址：河北省衡水市景县经济技术开发区

1、证书编号：CRCC10219P12316R0M-006

产品名称：铁路隧道防排水用自粘钢边橡胶止水带

规格型号：

变形缝用中埋式自粘钢边橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）B-Z-ZG：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出，钢带DX51D+Z；

施工缝用中埋式自粘钢边橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-Z-ZG：250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出，钢带DX51D+Z

标准和技术要求：Q/CR562.2-2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2019年11月28日至2021年11月09日

### **委托人名称：衡水华瑞工程橡胶有限责任公司**

生产厂名称：衡水华瑞工程橡胶有限责任公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路188号

1、证书编号：CRCC10217P10736R1M

产品名称：铁路隧道用橡胶止水带

规格型号：

变形缝用中埋式橡胶止水带 B-R-Z-300×6、350×8、400×10，天然橡胶，挤出；

施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z-300×6、350×8、400×10，天然橡胶，挤出；

背贴式橡胶止水带 R-T-300×6、350×8、400×10，天然橡胶，挤出

标准和技术要求：TB/T3360.2-2014

有效期：2019年11月28日至2022年04月13日

### **委托人名称：衡水华瑞工程橡胶有限责任公司**

生产厂名称：衡水华瑞工程橡胶有限责任公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路188号

1、证书编号：CRCC10219P10736R1M-002

产品名称：铁路隧道用钢边止水带

规格型号：变形缝用钢边止水带 B-G-300×6、350×8、400×10，天然橡胶，挤出；

施工缝用钢边止水带 S-G-300×6、350×8、400×10，天然橡胶，挤出

标准和技术要求：TB/T3360.2-2014

有效期：2019年11月28日至2022年04月13日

### **委托人名称：河北九通橡塑制品有限公司**

生产厂名称：河北九通橡塑制品有限公司

制造地址：河北省衡水市景县景开大街南贾岛路西

1、证书编号：CRCC10219P11392R1S-002

产品名称：铁路隧道用钢边止水带

规格型号：变形缝用钢边止水带 B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压、挤出；

施工缝用钢边止水带 S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压、挤出

标准和技术要求：TB/T3360.2-2014

有效期：2019年11月28日至2023年04月13日

### **专业小类：22.04.1401 道碴捣固机械**

### **委托人名称：本溪市众力铁路机具制造有限公司**

生产厂名称：本溪市众力铁路机具制造有限公司

制造地址：辽宁省本溪市明山区高台子镇赫地村三组

1、证书编号：CRCC10218P11226R1M

产品名称：道碴捣固机械 捣固镐（器）

规格型号：ND-5.0手提内燃捣固镐（上海丸景G4LS 便携式 内燃振动型）

标准和技术要求：TB/T1347-2012；TJ/GW036-2005

有效期：2019年11月28日至2022年12月24日

### **委托人名称：锦州铁工养路设备有限公司**

生产厂名称：锦州铁工养路设备有限公司

制造地址：辽宁省锦州市凌海市锦州经济技术开发区杏山镇

1、证书编号：CRCC10215P10347R2M

产品名称：道砟捣固机械 液压捣固机

规格型号：YD-22II型液压捣固机（嘉陵本田GX390、内燃型、有夹钳）

标准和技术要求：TB/T1404-2008

有效期：2019年11月28日至2020年11月26日

### **专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械**

### **委托人名称：锦州铁工养路设备有限公司**

生产厂名称：锦州铁工养路设备有限公司

制造地址：辽宁省锦州市凌海市锦州经济技术开发区杏山镇

1、证书编号：CRCC10215P10347R2M-1

产品名称：钢轨整修机械 钢轨打磨机

规格型号：NGM-4.8型内燃钢轨打磨机（嘉陵本田GX200、内燃型）

标准和技术要求：TB/T1926-2004；TJ/GW036-2005

有效期：2019年11月28日至2020年11月26日

2、证书编号：CRCC10215P10347R2M-2

产品名称：钢轨整修机械 钢轨拉伸机

规格型号：YLS-900型液压钢轨拉伸机（机动型、非夹轨底式）

标准和技术要求：TB/T2332-1992；TJ/GW036-2005

有效期：2019年11月28日至2020年11月26日

3、证书编号：CRCC10215P10347R2M-3

产品名称：钢轨整修机械 钢轨钻孔机

规格型号：NZG-31型内燃钢轨钻孔机（嘉陵本田GX35、内燃型）

标准和技术要求：TB/T2102-2002；TJ/GW036-2005

有效期：2019年11月28日至2020年11月26日

4、证书编号：CRCC10215P10347R2M-4

产品名称：钢轨整修机械 切轨机

规格型号：NQG-5III型内燃切轨机（嘉陵本田GX200、内燃移动式）

标准和技术要求：TB/T2771-2005；TJ/GW036-2005

有效期：2019年11月28日至2020年11月26日

### **专业小类：22.04.1404 起拨道机械**

### **委托人名称：锦州铁工养路设备有限公司**

生产厂名称：锦州铁工养路设备有限公司

制造地址：辽宁省锦州市凌海市锦州经济技术开发区杏山镇

1、证书编号：CRCC10215P10347R2M-5

产品名称：起拨道机械 液压起拨道机

规格型号：YQBJ-300×200型液压起拨道机（嘉陵本田GX390、联轴器传动）

标准和技术要求：TB/T2899-2005；TJ/GW036-2005

有效期：2019年11月28日至2020年11月26日

### **专业小类：22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备**

## 委托人名称：郑州锐晶裕华新能源有限公司

生产厂名称：郑州锐晶裕华新能源有限公司

制造地址：河南省郑州市高新区国槐街8号1幢B单元11层42号

1、证书编号：CRCC10217P12490R0S

产品名称：列车尾部安全防护装置 锂离子电池组及锂离子电池组充电器

规格型号：

YHC125LDK数字型锂离子列尾电池（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；  
YHC125LD数字型锂离子列尾电池（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；  
YHC205LDK数字型锂离子列尾电池（7.2V /20.5Ah/-18℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；  
YHC4LD数字充电器（2A/8.4V，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；  
YHT125LD数字型锂离子列尾电池（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；  
YHT130LD数字型锂离子电池（7.2V/13Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；  
YHT240LD数字型锂离子列尾电池（7.2V/24Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；  
YHT4LD数字充电器（2A/8.4V，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；  
YHZ125LD数字型锂离子列尾电池（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司、西安铁路科学技术研究发展有限责任公司）；  
YHZ240LD数字型锂离子电池（7.2V/24Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司，西安铁路科学技术研究发展有限责任公司，北京世纪东方通讯设备有限公司）；  
YHZ4LD数字充电器（2A/8.4V，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司、西安铁路科学技术研究发展有限责任公司）

标准和技术要求：TB/T2973-2006

有效期：2019年11月28日至2022年09月06日

## 05扩大规格型号

### 专业小类：22.04.0305：铁道机车车轮

## 委托人名称：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH

生产厂名称：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH

制造地址：场所1：Alleestrasse 70, D-44793 Bochum, Germany（全过程）/ Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH；

场所2：Alte Schmiedestrasse 3-4, D-38871 Ilsenburg, Germany（机车车轮（毛坯）检测）/ Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH Werk Ilsenburg

1、证书编号：CRCC10217P12468ROM

产品名称：交流传动机车整体辗钢车轮

规格型号：

产品代号：RW9394（ER8，图号：5234/2，毛坯）；  
产品代号：RW10333（ER8，图号：2035/2a，毛坯）；  
产品代号：RW10542（ER9，图号：2062/2，毛坯）；  
产品代号：RW30996A（ER9，图号：5209/2，毛坯）；  
产品代号：RW10598A（ER9，图号：1RW10598.401/图号：5224/2b，毛坯）；  
产品代号：RW9104（J11，图号：1917/2，毛坯）；  
产品代号：RW9133（ER8，图号：1961/2b，毛坯）；  
产品代号：RW9394（ER7，图号：1966/2b，毛坯）；  
产品代号：RW9736（ER8，图号：1983/2，毛坯）

标准和技术要求：TJ/JW038-2014

有效期：2019年11月29日至2022年08月01日

## 06扩大认证单元

### 专业小类：22.04.0636：铁路货车车钩钩腔小件

## 委托人名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

生产厂名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

制造地址：山东省济南市章丘区枣园工业园

1、证书编号：CRCC10219P11683R2M-010

产品名称：铁路货车13系列车钩钩腔小件  
规格型号：13系列车钩钩舌推铁（图号：QCP818D-00-03）；  
13系列车钩钩锁（图号：QCP818D-00-02）；  
13系列车钩下锁销组成（图号：QCP818E-20-00）；  
标准和技术要求：TJ/CL341-2014  
有效期：2019年11月28日至2024年09月28日

**专业小类：22.04.0641 铁道货车空重车自动调整装置**

**委托人名称：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司**

生产厂名称：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司  
制造地址：湖北省咸宁市经济开发区长江产业园

1、证书编号：CRCC10219P11629R2M-004  
产品名称：铁道货车KZW-A型空重车自动调整装置  
规格型号：KZW-A型（图号：TKKZWA-01A-00-00-00、TKKZWA-02A-00-00-00、TKKZWB-01A-00-00-00）  
标准和技术要求：TB/T3144-2006  
有效期：2019年11月28日至2024年09月02日

**专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**委托人名称：沈阳东铁线路器材制造有限公司**

生产厂名称：沈阳东铁线路器材制造有限公司  
制造地址：辽宁省沈阳市沈北新区通顺街27号

1、证书编号：CRCC10219P10826R1M-009  
产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板  
规格型号：II1b（非严寒地区使用）；II1bR（非严寒地区使用）  
标准和技术要求：Q/CR565-2017  
有效期：2019年11月28日至2022年04月11日

2、证书编号：CRCC10219P10826R1M-010  
产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件  
规格型号：11号绝缘轨距块；9号绝缘轨距块  
标准和技术要求：Q/CR565-2017  
有效期：2019年11月28日至2022年04月11日

**专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件**

**委托人名称：沈阳东铁线路器材制造有限公司**

生产厂名称：沈阳东铁线路器材制造有限公司  
制造地址：辽宁省沈阳市沈北新区通顺街27号

1、证书编号：CRCC10219P10826R1M-008  
产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统  
规格型号：III型  
标准和技术要求：Q/CR565-2017

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
III型弹条、III型接头弹条	沈阳东铁线路器材制造有限公司	III型、III型接头	涂油	一般地区	III0、IIIJ0	黑色
			渗锌+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	III3、IIIJ3	灰色



关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
预埋铁座	安阳市铁路器材有限责任公司	III型	粘土砂湿型铸造	/	/	/
III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块	沈阳东铁线路器材制造有限公司	9号、11号、9号接头、11号接头	/	/	/	/
轨下垫板	沈阳东铁线路器材制造有限公司	IIIb(非严寒地区使用)、IIIbR(非严寒地区使用)	/	/	/	/

有效期：2019年11月28日至2022年04月11日

### 委托人名称：新乡市路达机械制造有限公司

生产厂名称：新乡市路达机械制造有限公司

制造地址：河南省新乡市新乡县朗公庙镇恒宇路12号

1、证书编号：CRCC10219P13012ROM-006

产品名称：弹条II型扣件 弹条

规格型号：II型

标准和技术要求：TB/T3065.2-2002

有效期：2019年11月28日至2023年11月07日

2、证书编号：CRCC10219P13012ROM-007

产品名称：弹条I型扣件 弹条

规格型号：A型；B型

标准和技术要求：TB/T1495.2-1992

有效期：2019年11月28日至2023年11月07日

### 07其他

### 专业小类：22.04.1308：高速铁路扣件系统

### 委托人名称：中原利达铁路轨道技术发展有限公司

生产厂名称：中原利达铁路轨道技术发展有限公司

制造地址：荥阳市京城路与建设路交叉口西南侧

1、证书编号：CRCC10218P11471R2M-3

产品名称：WJ-8型扣件 系统

规格型号：WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

标准和技术要求：TB/T3395.1-2015；TB/T3395.5-2015

关键零部件生产厂：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司
X2型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉S2	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉S3	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板（含非严寒地区使用、	浙江天台祥和实业股份有限公司

		严寒地区使用)	
WJ8轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8铁垫板 (静电喷涂)	常州中车汽车零部件有限公司	WJ8轨下微调垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
预埋套管D1	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司

组合二:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8绝缘轨距块	晋亿实业股份有限公司
X2型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉S2	晋亿实业股份有限公司	WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉S3	晋亿实业股份有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8轨距挡板	晋亿实业股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8铁垫板(电泳)	晋亿实业股份有限公司	WJ8轨下微调垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
预埋套管D1	晋亿实业股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司

组合三:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司
X2型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉S2	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉S3	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	安阳市铁路器材有限责任公司
WJ8轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8铁垫板 (静电喷涂)	安阳市铁路器材有限责任公司	WJ8轨下微调垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
预埋套管D1	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司

组合四:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8绝缘块	晋亿实业股份有限公司
X2型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉S2	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉S3	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8轨距挡板	晋亿实业股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8铁垫板	安阳市铁路器材有限责任公司	WJ8轨下微调垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司

(静电喷涂)			
预埋套管D1	晋亿实业股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	晋亿实业股份有限公司

组合五:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司
X2型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉S2	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉S3	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8铁垫板(静电喷涂)	河南广瑞汽车部件股份有限公司	WJ8轨下微调垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
预埋套管D1	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司

有效期: 2019年11月28日至2023年05月28日

#### (四) 其他

##### 01恢复

#### 专业小类: 22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

#### 委托人名称: 沈阳远程摩擦密封材料有限公司

生产厂名称: 沈阳远程摩擦密封材料有限公司

制造地址: 辽宁省沈阳市近海经济区北三路22号

1、证书编号: CRCC10216P12205ROM

产品名称: 铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号: HGM-B型(厚度45mm)(图号: TKZW04A-00-00); HGM-B型(厚度50mm)(图号: TKZW04A-00-00)

标准和技术要求: TB/T2403-2010

恢复日期: 2019年11月28日(暂停日期: 2018年11月08日至2019年11月28日), 有效期: 2016年07月11日至2021年04月05日

#### 专业小类: 22.04.1310 铁路碎石道砟

#### 委托人名称: 田东县那拔镇那练村辉绿岩矿

生产厂名称: 田东县那拔镇那练村辉绿岩矿

制造地址: 广西壮族自治区百色市田东县那拔镇那练村

1、证书编号: CRCC10215P12067ROS

产品名称: 铁路碎石道砟

规格型号: 特级道砟

标准和技术要求: TB/T2140-2008

恢复日期: 2019年11月28日(暂停日期: 2019年08月27日至2019年11月28日), 有效期: 2015年10月12日至2020年10月11日

#### 专业小类: 22.04.1309 铁路用减水剂

#### 委托人名称: 武汉东彭科技发展有限公司

生产厂名称: 武汉东彭科技发展有限公司

制造地址：武汉市青山区武东路特1号

1、证书编号：CRCC10217P12386R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：WLH-131标准型（含气量 $\leq$ 3.0%。甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.76:1）；

WLH-131缓凝型（含气量 $\leq$ 3.0%。甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.76:1）；

WLH-131早强型（含气量 $\leq$ 3.0%。甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.76:1）

标准和技术要求：TB/T3275-2018

恢复日期：2019年11月28日恢复该证书并变更标准换证（暂停期间：2019年01月03日至2019年11月28日），有效期：2019年11月28日至2022年03月09日

## **专业小类：22.04.1603 一次性液体集装袋**

**委托人名称：青岛市卓越包装有限公司**

生产厂名称：青岛市卓越包装有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区惜福镇街道超然社区正阳东路52号

1、证书编号：CRCC10215P12060R0M-1

产品名称：一次性集装箱液体集装袋（内袋四层）

规格型号：BLT-TL-4-10~24m<sup>3</sup>（下装下卸、上装下卸）；冲击试验后，集装箱前端变形量 $\leq$ 120mm，侧壁变形量 $\leq$ 140mm

标准和技术要求：TB/T2689.4-2018

恢复日期：2019年12月03日恢复并变更标准换证（暂停期间：2019年05月09日至2019年12月03日），有效期2019年12月03日至2020年09月23日

02暂停

## **专业小类：22.04.1146 复合材料（SMC）电缆槽**

**委托人名称：南阳飞龙新材料开发有限公司**

生产厂名称：南阳飞龙新材料开发有限公司

制造地址：河南省南阳市卧龙区龙升工业园2号路

1、证书编号：CRCC10217P12355R0M

产品名称：复合材料（SMC）电缆槽

规格型号：

CLF1-G210/150/3200隔离型电缆槽；CLF1-G310/200/3200隔离型电缆槽；

CLF1-G410/250/3200隔离型电缆槽；CLF1-GW210/150/135°隔离型电缆槽弯头；

CLF1-GW310/200/135°隔离型电缆槽弯头；CLF1-GW410/250/135°隔离型电缆槽弯头；

CLF1-P210/150/3200普通型电缆槽；CLF1-P310/200/3200普通型电缆槽；

CLF1-P410/250/3200普通型电缆槽；CLF1-PW210/150/135°普通型电缆槽弯头；

CLF1-PW310/200/135°普通型电缆槽弯头；CLF1-PW410/250/135°普通型电缆槽弯头

标准和技术要求：TJ/DW163-2014

暂停日期：2019年11月26日

## **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

**委托人名称：山东金禹王防水材料有限公司**

生产厂名称：山东金禹王防水材料有限公司

制造地址：山东省东营市广饶县大王镇刘堡村

1、证书编号：CRCC10218P12590R0M

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：用于粘贴防水卷材，质量比A：B=1：1；

直接用于作防水层，质量比A：B=1：1

标准和技术要求：TB/T 2965-2018

暂停日期：2019年11月28日

2、证书编号：CRCC10218P12590ROM-1

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：高聚物改性沥青防水卷材(含基层处理剂)，宽度1m，厚度4.5mm

标准和技术要求：TB/T2965-2011

暂停日期：2019年11月28日

### **委托人名称：铁科腾跃科技有限公司**

生产厂名称：铁科腾跃科技有限公司

制造地址：河北省辛集市市府大街东段北侧

1、证书编号：CRCC10219P12176ROM-005

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m；

PE防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m

标准和技术要求：TB/T3360.1-2014

暂停日期：2019年11月28日

### **专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂**

#### **委托人名称：贵州宏硕建材有限公司**

生产厂名称：贵州宏硕建材有限公司

制造地址：贵州省贵阳市清镇市站街镇铝工业园区I栋标准厂房

1、证书编号：CRCC10217P12489ROS

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HS-A1标准型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.42:1）；

HS-A2缓凝型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.42:1）

标准和技术要求：TB/T3275-2011

暂停日期：2019年12月03日

### **专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟**

#### **委托人名称：安图县天瑞矿业开发有限公司**

生产厂名称：安图县天瑞矿业开发有限公司

制造地址：吉林省安图县永庆乡高城村

1、证书编号：CRCC10218P13027ROS

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008

暂停日期：2019年12月03日

### **03撤销**

### **专业小类：22.04.0625：铁道货车用合成闸瓦**

#### **委托人名称：通化正利铁路车辆配件制造有限公司**

生产厂名称：通化正利铁路车辆配件制造有限公司

制造地址：吉林省通化县聚鑫经济开发区黎明工业园区

1、证书编号：CRCC10215P12097ROM

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-A型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；HGM-A型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）

标准和技术要求：TB/T2403-2010

撤销日期：2019年11月29日

## **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

### **委托人名称：衡水英泰工程材料有限公司**

生产厂名称：衡水英泰工程材料有限公司

制造地址：河北省衡水市景县留府工业区

1、证书编号：CRCC10215P12003ROS

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：背贴式橡胶止水带R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

标准和技术要求：TB/T3360.2-2014

撤销日期：2019年11月28日

## **专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂**

### **委托人名称：安徽森普新型材料发展有限公司**

生产厂名称：安徽森普新型材料发展有限公司

制造地址：安徽省六安市霍山经济开发区

1、证书编号：CRCC10217P12362ROS

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：SPYJ-1标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=36.5：3.8）；

SPYJ-3缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=36.5：3）

标准和技术要求：TB/T3275-2011

撤销日期：2019年12月03日

## **专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟**

### **委托人名称：英吉沙县金沙石碎石料有限责任公司**

生产厂名称：英吉沙县金沙石碎石料有限责任公司

制造地址：新疆维吾尔自治区英吉沙县依格孜牙乡3村

1、证书编号：CRCC10214P11726ROS

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008

撤销日期：2019年11月28日

### **委托人名称：黄岛区宝鑫茂石材加工厂**

生产厂名称：黄岛区宝鑫茂石材加工厂

制造地址：山东省青岛市黄岛区宝山镇柳家屯村后

1、证书编号：CRCC10215P11901ROS

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008

撤销日期：2019年11月28日

### **委托人名称：洮南市春富石料厂**

生产厂名称：洮南市春富石料厂

制造地址：吉林省洮南市瓦房镇林海村6社

1、证书编号：CRCC10215P12073ROS  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：新建铁路一级道砟（一号矿区）  
标准和技术要求：TB/T2140-2008  
撤销日期：2019年11月28日

### **委托人名称：科右前旗万顺石材厂**

生产厂名称：科右前旗万顺石材厂  
制造地址：内蒙古自治区兴安盟科尔沁右翼前旗俄体办事处俄体村

1、证书编号：CRCC10216P12142ROS  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：新建铁路一级道砟  
标准和技术要求：TB/T2140-2008  
撤销日期：2019年11月28日

### **委托人名称：高州市新德矿业有限公司**

生产厂名称：高州市新德矿业有限公司  
制造地址：广东省茂名市高州市新垌镇新德村委会

1、证书编号：CRCC10215P12105ROM  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：新建铁路一级道砟  
标准和技术要求：TB/T2140-2008  
撤销日期：2019年11月28日

### **委托人名称：衡南县鸡笼采石场（第一名称）**

生产厂名称：衡南县鸡笼采石场（第一名称）  
制造地址：湖南省衡阳市衡南县鸡笼镇赐山村

1、证书编号：CRCC10218P12549ROS  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：新建铁路一级道砟  
标准和技术要求：TB/T2140-2008  
撤销日期：2019年11月28日

### **委托人名称：莒县小店先有石材厂**

生产厂名称：莒县小店先有石材厂  
制造地址：山东省日照市莒县小店镇吕家崮西吕南村

1、证书编号：CRCC10216P12193ROS-1  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟  
标准和技术要求：TB/T2140-2008  
撤销日期：2019年11月28日

### **委托人名称：彰武县四合城乡采石场**

生产厂名称：彰武县四合城乡采石场  
制造地址：场所1：辽宁省阜新市彰武县四合城乡本街（除水洗外全过程）；  
场所2：彰武县四合城镇后马村民组（水洗过程）

1、证书编号：CRCC10216P12281ROS  
产品名称：铁路碎石道砟  
规格型号：特级道砟  
标准和技术要求：TB/T2140-2008

撤销日期：2019年11月28日

**委托人名称：龙岩市伟鸿矿业有限公司**

生产厂名称：龙岩市伟鸿矿业有限公司

制造地址：福建省龙岩市新罗区适中镇保丰芦内

1、证书编号：CRCC10216P12152R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008

撤销日期：2019年11月28日

**委托人名称：秀山渝民硅业有限公司**

生产厂名称：秀山渝民硅业有限公司山河坝道砟分公司

制造地址：重庆市秀山县涌洞乡楠木村烂沟组山河坝硅矿

1、证书编号：CRCC10216P12258R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008

撤销日期：2019年11月28日

**委托人名称：湘乡市众力采石场**

生产厂名称：湘乡市众力采石场

制造地址：湖南省湘潭市湘乡市月山镇犁头桥村

1、证书编号：CRCC10216P12338R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008

撤销日期：2019年11月28日

**委托人名称：衡南县紫晶石材有限公司**

生产厂名称：衡南县紫晶石材有限公司

制造地址：衡南县鸡笼镇花山村

1、证书编号：CRCC10216P12318R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008

撤销日期：2019年11月28日

**委托人名称：阜新广源玄武岩矿石开发有限公司**

生产厂名称：阜新广源玄武岩矿石开发有限公司

制造地址：阜蒙县十家子镇小大来村

1、证书编号：CRCC10217P12371R0S

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008

撤销日期：2019年11月28日

**委托人名称：羊城铁路实业发展总公司滘江口采石场**

生产厂名称：羊城铁路实业发展总公司滘江口采石场

制造地址：广东省清远市清城区飞来峡镇江口叔伯塘村



1、证书编号：CRCC10217P10831R1M  
产品名称：铁路碎石道砟  
规格型号：特级道砟  
标准和技术要求：TB/T2140-2008  
撤销日期：2019年11月28日

### **委托人名称：法库县登仕堡镇第二石场**

生产厂名称：法库县登仕堡镇第二石场  
制造地址：场所1：法库县登仕堡镇西登仕堡村（开采、破碎、加工）；  
场所2：彰武园区大洋木业场地（水洗加工）

1、证书编号：CRCC10217P12516ROS  
产品名称：铁路碎石道砟  
规格型号：特级道砟（Ⅱ采区）  
标准和技术要求：TB/T2140-2008  
撤销日期：2019年11月28日

### **委托人名称：太原锦华能源科技有限公司**

生产厂名称：太原锦华能源科技有限公司浑源分公司  
制造地址：浑源县东坊城乡郭家庄村（公租房北侧）

1、证书编号：CRCC10217P12501ROM  
产品名称：铁路碎石道砟  
规格型号：特级道砟  
标准和技术要求：TB/T2140-2008  
撤销日期：2019年11月28日

### **委托人名称：宾阳县黎塘平盛采石有限公司**

生产厂名称：宾阳县黎塘平盛采石有限公司  
制造地址：宾阳县黎塘镇六方村琴罗山口

1、证书编号：CRCC10217P12619ROS  
产品名称：铁路碎石道砟  
规格型号：特级道砟  
标准和技术要求：TB/T2140-2008  
撤销日期：2019年11月28日

### **委托人名称：沈阳铁路局昌图采石场**

生产厂名称：沈阳铁路局昌图采石场  
制造地址：辽宁省铁岭市昌图县昌图镇东明村关山子

1、证书编号：CRCC10217P11202R1S  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟  
标准和技术要求：TB/T2140-2008  
撤销日期：2019年11月28日

### **委托人名称：广水市顺达建材有限责任公司**

生产厂名称：广水市顺达建材有限责任公司  
制造地址：广水市平林万安村椅子坡毛家山

1、证书编号：CRCC10217P12529ROS  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：新建铁路一级道砟  
标准和技术要求：TB/T2140-2008

撤销日期：2019年11月28日

#### 04注销

#### **专业小类：22.04.0505 机车司机控制器**

**委托人名称：株洲丰达电力机车配件实业有限责任公司**

生产厂名称：株洲丰达电力机车配件实业有限责任公司

制造地址：湖南省株洲县南洲镇江边村荷塘组（南洲新区南洲工业园内）

1、证书编号：CRCC10218P10911R1M

产品名称：铁道电力机车司机控制器

规格型号：SLK1型（图号：SLK1-00-000）；SLK3型（图号：SLK3-00-000）；SLK4型（图号：SLK4-00-000）

标准和技术要求：TB/T1391-2007

注销日期：2019年11月28日

#### **专业小类：22.04.0607：铁道货车组合式制动梁**

**委托人名称：葫芦岛首钢东华轨道交通装备制造有限公司**

生产厂名称：葫芦岛首钢东华轨道交通装备制造有限公司

制造地址：场所1：辽宁省葫芦岛兴城市郭家镇老东华厂区（生产全过程、除性能检验外的检验）；

场所2：辽宁省葫芦岛兴城市南桥路103号（产品性能检验）

1、证书编号：CRCC10217P12480ROM

产品名称：铁道货车组合式制动梁

规格型号：L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）

标准和技术要求：TB/T1978-2007

注销日期：2019年11月28日

#### **专业小类：22.04.0622：铁路货车轴承密封罩**

**委托人名称：山东济铁轨道车辆装备有限公司**

生产厂名称：山东济铁轨道车辆装备有限公司

制造地址：山东省济南市天桥区车站街103号

1、证书编号：CRCC10218P11524R1M

产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型轴承密封罩

规格型号：352226X2-2RZ型（图号：352226X2-2RZ-02-18）

标准和技术要求：TJ/CL270-2013

注销日期：2019年11月28日

#### **专业小类：22.04.0624：铁路货车用锻钢上心盘**

**委托人名称：葫芦岛首钢东华轨道交通装备制造有限公司**

生产厂名称：葫芦岛首钢东华轨道交通装备制造有限公司

制造地址：场所1：辽宁省葫芦岛兴城市郭家镇老东华厂区（生产全过程、除性能检验外的检验）；

场所2：辽宁省葫芦岛兴城市南桥路103号（产品性能检验）

1、证书编号：CRCC10217P12480ROM-1

产品名称：铁路货车用锻钢上心盘

规格型号：21t轴重（图号：QCP900-00-01/QCP900-00-01A）；23t/25t轴重（图号：QCH215-01-05-004）

标准和技术要求：TB/T46-2015

注销日期：2019年11月28日

#### **专业小类：22.04.0914：动车组闸片**

**委托人名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司**

生产厂名称: Becorit GmbH

制造地址: 场所1: Rumpferstrasse 6-10 Germany, 45659 Recklinghausen (除销售外的全过程);  
场所2: 江苏苏州高新技术产业开发区石阳路69号 (销售)

1、证书编号: CRCC10215P11886ROM

产品名称: 200-250 km/h动车组合成闸片

规格型号: UIC400S0ZS35 (C105255, C105255/3520X)CRH1A/1B/1E

标准和技术要求: TJ/CL307-2014

注销日期: 2019年11月28日

### **专业小类:22.04.1139 应答器**

#### **委托人名称: 西门子股份公司 (Siemens Aktiengesellschaft)**

生产厂名称: 西门子信号有限公司

制造地址: 场所1: 陕西省西安市经济开发区凤城二路30号 (组装、检验);

场所2: Ackerstr. 22 38126 Braunschweig, Germany (设计开发、板卡生产);

1、证书编号: CRCC10216P12272ROM

产品名称: 无源应答器 (硬件)

规格型号: LKY1-XZ型 (S25421-A1-B100-06无源)

标准和技术要求: TJ/DW077-2004

注销日期: 2019年11月28日

2、证书编号: CRCC10216P12272ROM-1

产品名称: 应答器 (有源、无源) 软件和系统集成

规格型号: LKY1-XZ型 (S25421-A1-B100-06无源) (软件版本号: 06);

LKY2-XZ型 (S25421-A1-B200-06有源) (软件版本号: 06)

标准和技术要求: TJ/DW077-2004

注销日期: 2019年11月28日

3、证书编号: CRCC10216P12272ROM-2

产品名称: 有源应答器 (硬件)

规格型号: LKY2-XZ型 (S25421-A1-B200-06有源)

标准和技术要求: TJ/DW077-2004

注销日期: 2019年11月28日

### **专业小类:22.04.1141 铁路信号计轴设备**

#### **委托人名称: 西门子股份公司 (Siemens Aktiengesellschaft)**

生产厂名称: 西门子信号有限公司

制造地址: 场所1: 陕西省西安市经济开发区凤城二路30号 (组装、检验);

场所2: Ackerstr. 22 38126 Braunschweig, Germany (设计开发、生产)

1、证书编号: CRCC10219P12272ROM-003

产品名称: 铁路信号计轴设备

规格型号: AzS(M) 350U

标准和技术要求: TB/T2296-2011

注销日期: 2019年11月28日

### **专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件**

#### **委托人名称: 哈尔滨铁路工务器材有限公司**

生产厂名称: 哈尔滨铁路工务器材有限公司

制造地址: 黑龙江省哈尔滨市香坊区先锋路148号

1、证书编号: CRCC10215P10769R3M-4

产品名称: 橡胶垫板

规格型号：H50-10-9耐寒型；H60-10-17耐寒型；IIIa耐寒型  
标准和技术要求：TB/T2626—1995  
注销日期：2019年11月28日

### **专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟**

**委托人名称：潮州市越洋装饰工程有限公司**

生产厂名称：潮州市越洋装饰工程有限公司铁铺采石场  
制造地址：潮州市湘桥区铁铺镇白石岭果林场乌石地段

1、证书编号：CRCC10216P12297ROS

产品名称：铁路碎石道砟(一级)

规格型号：新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008

注销日期：2019年11月28日

2、证书编号：CRCC10217P12297ROS-1

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008

注销日期：2019年11月28日

### **专业小类:22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头**

**委托人名称：哈尔滨铁路工务器材有限公司**

生产厂名称：哈尔滨铁路工务器材有限公司  
制造地址：黑龙江省哈尔滨市香坊区香标街1号

1、证书编号：CRCC10215P10769R3M

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨

标准和技术要求：TB/T2975-2010

注销日期：2019年11月28日

05部分暂停

### **专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂**

**委托人名称：西宁远舰建筑材料有限责任公司**

生产厂名称：西宁远舰建筑材料有限责任公司  
制造地址：青海省西宁市大通县长宁镇河滩村（宁张公路边）

1、证书编号：CRCC10215P12086ROS

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：JQ-JXC-1标准型（含气量≤3.0%。烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=33.99：4）；

JQ-JXC-2缓凝型（含气量≤3.0%。烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=33.99：4）；

JQ-JXC-3早强型（含气量≤3.0%。烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=33.99：4）

标准和技术要求：TB/T3275-2018

暂停日期：2019年12月03日部分暂停“JQ-JXC-1标准型（含气量≤3.0%。烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=33.99：4）；  
JQ-JXC-2缓凝型（含气量≤3.0%。烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=33.99：4）”型号

### **专业小类:22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件**

**委托人名称：广东吉熙安电缆附件有限公司**

生产厂名称：广东吉熙安电缆附件有限公司  
制造地址：场所1：广东省佛山市南海区桂城南四路19号（全部生产过程）；

场所2：广东省佛山市南海区桂城A5街区地段（成品检验过程）；

1、证书编号：CRCC10217P11128R1M

产品名称：电气化铁路27.5kV电缆附件

规格型号：

户内终端（预制）HN27.5-1×150、185、240、300、400；

户外终端（预制）HW27.5-1×150、185、240、300、400；

内锥型插入式可分离连接器CBN27.5-1×150、185、240、300、400；

中间接头（冷缩）ZJL27.5-1×150、185、240、300、400

标准和技术要求：GB/T28427-2012

暂停日期：2019年11月28日部分暂停该证书中“中间接头（冷缩）ZJL27.5-1×150、185、240、300、400”型号

## 二、试用证书

### （一）复评

#### 专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

**委托人名称：黑龙江瑞兴科技股份有限公司**

生产厂名称：黑龙江瑞兴科技股份有限公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号

1、证书编号：CRCC10219P11751R1MSYZ-001

产品名称：ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统硬件

规格型号：ZPW-2000R

标准和技术要求：TJ/DW197-2017

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成（仅含室外部分）	ZPW-2000R (V1.0)	黑龙江瑞兴科技股份有限公司	黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号	2024年11月25日

有效期：2019年11月26日至2024年11月25日

2、证书编号：CRCC10219P11751R1MSYZ-002

产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成（仅含室外部分）

规格型号：ZPW-2000R（V1.0）

标准和技术要求：TJ/DW197-2017

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统硬件	黑龙江瑞兴科技股份有限公司	黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号	2024年11月25日

有效期：2019年11月26日至2024年11月25日

### （二）变更及扩项

#### 01 扩大规格型号

#### 专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

**委托人名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司**

生产厂名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：

场所1：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号（齿轮箱大齿轮压装、齿轮箱组装、齿轮箱跑合、油漆涂装）；

场所2：日本神奈川县横滨市金泽区福浦3丁目8番地（齿轮箱大齿轮加工、小齿轮加工、箱体加工）

1、证书编号：CRCC10218P11172RILSYZ-7

产品名称：CRH2A\B\E、CRH2C一阶段动车组齿轮箱组成

规格型号：KD580-A-M（SFEZ18M1-211-310B）CRH2G；

KD583-A-M（SFEZ29M1-211-310）CR300AF

标准和技术要求：TJ/CL277-2014

有效期：2019年11月28日至2021年03月07日

### **专业小类：22.04.0911 动车组动车组轴箱体及端盖**

**委托人名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司**

生产厂名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

1、证书编号：CRCC10217P11172RILSYZ-6

产品名称：动车组铸钢轴箱体（转臂式）

规格型号：

（SFEZ-204-00001A，左）CRH2G；（SFEZ-205-00001A，右）CRH2G；

（SFEZ29M1-213-000，左）CR300AF；（SFEZ29M1-214-000，右）CR300AF

标准和技术要求：TJ/CL286-2014

有效期：2019年11月28日至2020年12月11日

### **02扩大认证单元**

### **专业小类：22.04.0906 动车组车轴**

**委托人名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司**

生产厂名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：场所1：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号（设计、精加工、成品检验）；

场所2：Alleestrasse 70,D-44793 Bochum,Germany（设计、销售）/ Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH；

场所3：Berthelsdorfer Strasse 8 D-09618 Brand-Erbisdorf, Germany（锻造、热处理、粗加工、检测）/ Bahntechnik Brand-Erbisdorf GmbH

1、证书编号：CRCC10219P11172RILSYZ-009

产品名称：动车组EA4T动力车轴

规格型号：GBDA2A（SFEZ29M1-211-001，BVV）CR300AF

标准和技术要求：TJ/CL276A-2016

有效期：2019年11月28日至2022年08月09日

2、证书编号：CRCC10219P11172RILSYZ-010

产品名称：动车组EA4T非动力车轴

规格型号：GBTA2（SFEZ29T1-211-001，BVV）CR300AF

标准和技术要求：TJ/CL276A-2016

有效期：2019年11月28日至2022年08月09日

### **专业小类：22.04.0907 动车组车轮**

**委托人名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司**

生产厂名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：场所1：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号（设计、精加工、成品检验）；

场所2：Alleestrasse 70,D-44793 Bochum,Germany（设计、制造、销售）/ Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH；

场所3：Alte Schmiedestrasse 3-4,D-38871 Ilsenburg,Germany（机加工、检测）

1、证书编号：CRCC10219P11172RILSYZ-011

产品名称：动车组ER8动力车轮

规格型号：GBDW21A（SFEZ29M1-211-100，BVV）CR300AF

标准和技术要求：TJ/CL275A-2016

有效期：2019年11月28日至2022年08月09日

2、证书编号：CRCC10219P11172R1LSYZ-012

产品名称：动车组ER8非动力车轮

规格型号：GBTW21A（SFEZ29T1-211-100，BVV）CR300AF

标准和技术要求：TJ/CL275A-2016

有效期：2019年11月28日至2022年08月09日

## 第二部分：城市轨道交通装备产品认证

### 一、认证证书

#### （一）变更及扩项

#### 01扩大认证单元

#### **专业小类：22.04.5306：城市轨道交通桥梁支座**

**委托人名称：成都市新筑路桥机械股份有限公司**

生产厂名称：成都市新筑路桥机械股份有限公司

制造地址：四川省成都市新津县四川新津工业园区希望路799号

1、证书编号：CRCC10219P21474R3L-001

产品名称：城市轨道交通桥梁球型支座

规格型号：TJGZ-GJ-Q≤60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型；

标准和技术要求：CJ/T374-2011；CJ/T482-2015；GB/T17955-2009；TB/T3320-2013

有效期：2019年11月28日至2023年05月24日

**委托人名称：衡水中铁建工程橡胶有限责任公司**

生产厂名称：衡水中铁建工程橡胶有限责任公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路1号

1、证书编号：CRCC10219P21755R3M-001

产品名称：城市轨道交通桥梁球型支座

规格型号：TJGZ-GJ-Q≤60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型；

标准和技术要求：TB/T3320-2013

有效期：2019年11月28日至2024年08月28日

#### **专业小类：22.04.5117 制动控制装置**

**委托人名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司**

生产厂名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造地址：场所1：Westinghouse way, Hampton Park East, Melksham, Wiltshire, SN12 6TL, UK（除销售外全部过程）/ Knorr-Bremse Rail Systems (UK) Ltd;

场所2：江苏省苏州高新区石阳路69号（销售过程）

1、证书编号：CRCC10219P22510R0L-004

产品名称：城市轨道交通车辆制动控制装置

规格型号：EP2002(投标图纸：DE12512/GW, DE12512/RIO, DE12512/SM)

标准和技术要求：T/CAMET04004.4—2018

有效期：2019年11月28日至2022年10月18日

## 第三部分：质量管理体系认证

### 一、变更及扩项

#### 01其他

##### **委托人名称：西安信通博瑞特铁路信号有限公司**

认证地址：陕西省西安市长安区航天基地工业二路299号西安建工科技创业基地A3-5区六层01号

1、证书编号：CRCC10218Q0005R0M

覆盖的产品及其过程：铁路信号点灯单元、交流灯丝转换继电器、铝合金铁路透镜式色灯信号机构的设计、开发和制造。分场所：陕西省西安市长安区航天基地工业二路299号西安建工科技创业基地A1-5区三层04号/铁路信号点灯单元用变压器、交流灯丝转换继电器线圈的生产。

质量管理体系符合标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

有效期：2019年11月28日至2021年08月02日

##### **委托人名称：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所**

认证地址：四川省成都市金牛区二环路北三段394号

1、证书编号：CRCC10218Q0009R0M

覆盖的产品及其过程：双模货物列车尾部安全防护设备（列尾主机）的设计、开发和制造；铁路综合视频监控系统（核心、区域、接入）的设计、开发和集成。分场所：四川省成都市金牛区二环路北二段199号府河路苑1栋商用房底层/综合视频监控系统（核心、区域、接入）检验过程。

质量管理体系符合标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

有效期：2019年11月28日至2021年08月15日

##### **委托人名称：上海复旦通讯股份有限公司**

认证地址：上海市杨浦区国权北路1688弄76号2楼

1、证书编号：CRCC10218Q0007R0M

覆盖的产品及其过程：数字移动通信设备的设计、开发和制造（涉及许可资质的凭许可证经营）。

质量管理体系符合标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

有效期：2019年11月28日至2021年08月08日

##### **委托人名称：张家口时代橡胶制品股份有限公司**

认证地址：河北省张家口市产业集聚区沈孔路11号

1、证书编号：CRCC10218Q0011R0M

覆盖的产品及其过程：铁路货车滚动轴承橡胶油封、铁路货车轴承密封罩及外油封组成、汽车泵体垫片及其他橡胶密封制品的设计、开发和制造（强制性认证产品除外）。

质量管理体系符合标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

有效期：2019年11月28日至2021年08月24日

##### **委托人名称：宁波市皓盛铁路电务器材有限公司**

认证地址：浙江省宁波市奉化区东郊开发区天峰路59号

1、证书编号：CRCC10218Q0006R0M

覆盖的产品及其过程：铁路电动转辙机TS-1型接点组、铝合金铁路透镜式色灯信号机构、LED铁路信号机构、JM型铁路道岔密贴检查器、KA型安全开关、FH-XFDS型信号变压器箱盒防盗锁装置的设计、开发和制造。

质量管理体系符合标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

有效期：2019年11月28日至2021年08月02日

##### **委托人名称：沈阳工务铁路机械有限公司**

认证地址：沈阳市沈北新区沈北街道新城堡三社区

1、证书编号：CRCC10218Q0002R1M

覆盖的产品及其过程：道砟捣固机械、钢轨整修机械、起拨道机械的设计、开发和制造。

质量管理体系符合标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

有效期：2019年11月28日至2021年09月15日