

# 中铁检验认证中心有限公司

## 认证公告

2019年第47号（总第433号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2019年11月19日至2019年11月25日)公布如下：

### 第一部分：铁路产品认证

#### 一、认证证书

##### （一）初次

#### 专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

#### **委托人名称：山西华砼匠科技有限公司**

生产厂名称：山西华砼匠科技有限公司

制造地址：山西省运城市盐湖工业园区诚信路1号

1、证书编号：CRCC10219P13229ROS-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HPWR-R缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ 。甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸 =6.25:1）；

HPWR-S标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ 。甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸 =6.25:1）

标准和技术要求：TB/T3275-2018

有效期：2019年11月21日至2024年11月20日

#### 专业小类：22.04.1521 27.5kV断路器

#### **委托人名称：上海明电舍长城开关有限公司**

生产厂名称：上海明电舍长城开关有限公司

制造地址：场所1：日本静冈县沼津市东间门字上中沟515（设计研发、验证试验）；

场所2：上海市嘉定工业开发区兴荣路885号（零部件进场检验、装配、成品检验）

1、证书编号：CRCC10219P13230ROM-001

产品名称：27.5kV断路器（250km/h及以上）

规格型号：

VK-33 27.5kV/1250、1600、2000、2500A-31.5kA（额定电流：1250、1600、2000、2500A；额定短路开断电流：31.5kA；机械寿命：10000次；雷电冲击耐受电压(峰值)对地、断口：215kV；1min工频耐受电压(有效值)对地、断口：95kV；安装方式：固定式；额定峰值耐受电流80kA；触头开距：20.5 $\pm$ 2mm，触头超行程：5 $\pm$ 1mm，平均分闸速度:1.2 $\pm$ 0.2m/s，平均合闸速度1.0 $\pm$ 0.3m/s，触头合闸弹跳时间 $\leq 5$  ms，适应温度：（-40 $\sim$ +40） $^{\circ}$ C）；

VK-33 2\*27.5kV/1250、1600、2000、2500A-31.5kA（额定电流：1250、1600、2000、2500A；额定短路开断电流：31.5kA；机械寿命：10000次；雷电冲击耐受电压(峰值)对地、断口：215kV，相间：325kV；1min工频耐受电压(有效值)对地、断口：95kV，相间：140kV；安装方式：固定式；额定峰值耐受电流80kA；触头开距：20.5 $\pm$ 2mm，触头超行程：5 $\pm$ 1mm，平均分闸速度:1.2 $\pm$ 0.2m/s，平均合闸速度1.0 $\pm$ 0.3m/s，触头合闸弹跳时间 $\leq 5$  ms，适应温度：（-40 $\sim$ +40） $^{\circ}$ C）

标准和技术要求：GB1984-2014；TB/T2803-2003

有效期：2019年11月25日至2024年11月24日

## 委托人名称：上海西门子开关有限公司

生产厂名称：上海西门子开关有限公司

制造地址：上海市闵行区经济技术开发区天宁路298号

1、证书编号：CRCC10219P13228ROM-001

产品名称：27.5kV断路器（200km/h及以下）

规格型号：

27.5KV 断路器（3AF04；额定电流：1250、1600、2000、2500A；额定短路开断电流：31.5kA；机械寿命：10000次；雷电冲击耐受电压（峰值）对地、断口：215kV，相间：325kV；1min工频耐受电压（有效值）对地、断口：95kV，相间：140kV；合闸时间≤80ms，分闸时间≤65ms；安装方式：户外瓷柱固定式；额定峰值耐受电流80kA；+55℃~45℃；弹簧操作机构）；

2×27.5KV 断路器（3AF05；额定电流：1250、1600、2000、2500A；额定短路开断电流：31.5kA；机械寿命：10000次；雷电冲击耐受电压（峰值）对地、断口：215kV，相间：325kV；1min工频耐受电压（有效值）对地、断口：95kV，相间：140kV；合闸时间≤80ms，分闸时间≤65ms；安装方式：户外瓷柱固定式；额定峰值耐受电流80kA；+55℃~45℃；弹簧操作机构）

标准和技术要求：GB1984-2014；TB/T2803-2003

有效期：2019年11月21日至2024年11月20日

2、证书编号：CRCC10219P13228ROM-002

产品名称：27.5kV断路器（250km/h及以上）

规格型号：

27.5KV 断路器（3AF04；额定电流：1250、1600、2000、2500A；额定短路开断电流：31.5kA；机械寿命：10000次；雷电冲击耐受电压（峰值）对地、断口：215kV，相间：325kV；1min工频耐受电压（有效值）对地、断口：95kV，相间：140kV；合闸时间≤80ms，分闸时间≤65ms；安装方式：户外瓷柱固定式；额定峰值耐受电流80kA；+55℃~45℃；弹簧操作机构）；

2×27.5KV 断路器（3AF05；额定电流：1250、1600、2000、2500A；额定短路开断电流：31.5kA；机械寿命：10000次；雷电冲击耐受电压（峰值）对地、断口：215kV，相间：325kV；1min工频耐受电压（有效值）对地、断口：95kV，相间：140kV；合闸时间≤80ms，分闸时间≤65ms；安装方式：户外瓷柱固定式；额定峰值耐受电流80kA；+55℃~45℃；弹簧操作机构）

标准和技术要求：GB1984-2014；TB/T2803-2003

有效期：2019年11月21日至2024年11月20日

## （二）复评

### 专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

## 委托人名称：深圳市恒毅兴实业有限公司

生产厂名称：深圳市恒毅兴实业有限公司

制造地址：四川省成都市青羊区青羊工业集中发展区广富路218号9栋D单元

1、证书编号：CRCC10219P11742R3M-001

产品名称：电源浪涌保护器

规格型号：

C320-80D（并联交流型、UN：220V、In：40kA、UB≤1000V、Up：2100V）；

C275-40D（并联交流型、UN：220V、In：20kA、UB≤1000V、Up：1500V）；

C460-80D（并联交流型、UN：380V、In：40kA、UB≤1500V、Up：2500V）；

C320-40D（并联交流型、UN：220V、In：20kA、UB≤1000V、Up：1500V）

标准和技术要求：TB/T2311-2017

有效期：2019年11月19日至2024年11月18日

2、证书编号：CRCC10219P11742R3M-002

产品名称：防雷分线柜

规格型号：GFL2-J

标准和技术要求：TB/T2311-2017；TJ/DW105-2008

有效期：2019年11月19日至2024年11月18日

3、证书编号：CRCC10219P11742R3M-003

产品名称：数据传输通道浪涌保护器

规格型号：HNL-JC（UN：48V、In：5kA、UB≤100V、Up：120V、传输速率：2Mbit/s、 $\alpha e \leq 0.5$ dB、BER≤1×10<sup>-9</sup>）；

HNH-RJ45（UN：10V、In：1.5kA、UB≤40V、Up：40V、传输速率：10Mbit/s、 $\alpha e \leq 0.5$ dB、BER≤1×10<sup>-9</sup>）

标准和技术要求：TB/T2311-2017

有效期：2019年11月19日至2024年11月18日

4、证书编号：CRCC10219P11742R3M-004

产品名称：铁路信号设备浪涌保护器

规格型号：

C385-20D（并联交流型、室内普通型、Uc：385V、In：10kA、Up：1500V）；  
C130-20D（并联交流型、室内普通型、Uc：130V、In：10kA、Up：700V）；  
FC75/2D（并联交流型、室内普通型、Uc：75V、In：5kA、Up：700V）；  
FC75/D（并联交流型、室内普通型、Uc：75V、In：5kA、Up：600V）；  
FC130/2D（并联交流型、室内普通型、Uc：130V、In：5kA、Up：800V）；  
FC385/D（并联交流型、室内普通型、Uc：385V、In：5kA、Up：1500V）；  
C75-20D（并联交流型、室内普通型、Uc：75V、In：10kA、Up：600V）；  
C275-20D（并联交流型、室内普通型、Uc：275V、In：10kA、Up：1200V）；  
FC275/D（并联交流型、室内普通型、Uc：275V、In：5kA、Up：1200V）；  
FC275/2D（并联交流型、室内普通型、Uc：275V、In：5kA、Up：1200V）

标准和技术要求：TB/T2311-2017

有效期：2019年11月19日至2024年11月18日

5、证书编号：CRCC10219P11742R3M-005

产品名称：电源防雷箱

规格型号：HD214-80D/2（单相、并联型、Uc：320V、In：40kA、UB≤1500V）；  
XLY1-380/40（三相、并联型、Uc：320V/460V、In：40kA、UB≤1500V）

标准和技术要求：TJ/DW106-2008

有效期：2019年11月19日至2024年11月18日

6、证书编号：CRCC10219P11742R3M-006

产品名称：天馈同轴浪涌保护器

规格型号：HCG-N（In：10kA、UN：110V、UB≤600V、频率范围：0~2500MHz、 $\alpha_e \leq 0.5\text{dB}$ 、 $\text{VSWR} \leq 1.2$ ）

标准和技术要求：TB/T2311-2017

有效期：2019年11月19日至2024年11月18日

### **专业小类：22.04.1109 机车信号接收线圈**

**委托人名称：北安庆华科技开发有限公司**

生产厂名称：北安庆华科技开发有限公司

制造地址：黑龙江省黑河市北安市工业园区院内

1、证书编号：CRCC10219P11747R1S-001

产品名称：机车信号接收线圈

规格型号：JT1-JS

标准和技术要求：TB/T3287-2013

有效期：2019年11月24日至2024年11月23日

### **专业小类：22.04.1215 机车综合无线通信设备**

**委托人名称：通号通信信息集团上海有限公司**

生产厂名称：通号通信信息集团上海有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区西藏北路489号；

场所2：上海市静安区天目中路253号蓝宝石大厦3层、19层

1、证书编号：CRCC10219P11656R1M-003

产品名称：机车综合无线通信设备（标准型）

规格型号：WTZJ-I

标准和技术要求：Q/CR651.1-2018；TB/T3375-2018

有效期：2019年11月21日至2024年09月18日

### **专业小类：22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备**

**委托人名称：中国软件与技术服务股份有限公司**

生产厂名称：中国软件与技术服务股份有限公司

制造地址：北京市海淀区学院南路55号中软大厦

1、证书编号：CRCC10219P11604R1L-004  
产品名称：视频存储设备  
规格型号：CDS2000 V1.0  
标准和技术要求：GB/T12628-2008；Q/CR575-2017  
有效期：2019年11月21日至2024年08月12日

### **专业小类：22.04.1305 铁路钢桥用涂料**

#### **委托人名称：南京长江涂料有限公司**

生产厂名称：南京长江涂料有限公司  
制造地址：江苏省南京市化学工业园园区西路157号

1、证书编号：CRCC10219P11729R2M-001  
产品名称：铁路钢桥用涂料 特制环氧富锌防锈底漆  
规格型号：特制环氧富锌防锈底漆（质量配比：漆：固化剂=20：1）  
标准和技术要求：TB/T1527-2011  
有效期：2019年11月19日至2024年11月18日

2、证书编号：CRCC10219P11729R2M-002  
产品名称：铁路钢桥用涂料 云铁环氧中间漆  
规格型号：云铁环氧中间漆（质量配比：漆：固化剂=7：1）  
标准和技术要求：TB/T1527-2011  
有效期：2019年11月19日至2024年11月18日

3、证书编号：CRCC10219P11729R2M-003  
产品名称：铁路钢桥用涂料 氟碳面漆  
规格型号：氟碳面漆（质量配比：漆：固化剂=5：1，灰色）  
标准和技术要求：TB/T1527-2011  
有效期：2019年11月19日至2024年11月18日

4、证书编号：CRCC10219P11729R2M-004  
产品名称：铁路钢桥用涂料 丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆  
规格型号：丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆（质量配比：漆：固化剂=4：1，灰色）  
标准和技术要求：TB/T1527-2011  
有效期：2019年11月19日至2024年11月18日

### **专业小类：22.04.1401 道碴捣固机械**

#### **委托人名称：台州市玉峰液压机械有限公司**

生产厂名称：台州市玉峰液压机械有限公司  
制造地址：台州市路桥区峰江左川胡村

1、证书编号：CRCC10219P11738R3S-001  
产品名称：道碴捣固机械 捣固镐（器）  
规格型号：ND-4K型内燃捣固镐（G4LS-02 日本丸景株式会社、振动式）  
标准和技术要求：TB/T1347-2012；TJ/GW036-2005  
有效期：2019年11月24日至2024年11月23日

### **专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械**

#### **委托人名称：上海瑞纽机械股份有限公司**

生产厂名称：上海瑞纽机械股份有限公司  
制造地址：上海市浦东新区宣桥镇园德路105号

1、证书编号：CRCC10219P11740R3M-002  
产品名称：钢轨整修机械 液压轨缝调整器  
规格型号：GFT-40液压轨缝调整器（夹轨头式）  
标准和技术要求：TB/T1405-1996；TJ/GW036-2005  
有效期：2019年11月24日至2024年11月23日

### **专业小类：22.04.1404 起拨道机械**

## 委托人名称：上海瑞纽机械股份有限公司

生产厂名称：上海瑞纽机械股份有限公司

制造地址：上海市浦东新区宣桥镇园德路105号

1、证书编号：CRCC10219P11740R3M-003

产品名称：起拨道机械 液压起拨道器

规格型号：YQBD-294×173型液压起拨道器；

YQBD-245×145A型双速液压起拨道器；

YQBD-196×115A型液压起拨道器

标准和技术要求：TB/T1925-2003；TJ/GW036-2005

有效期：2019年11月24日至2024年11月23日

2、证书编号：CRCC10219P11740R3M-004

产品名称：起拨道机械 液压起道器

规格型号：YQD-245型液压起道器；YQD-196A型液压起道器

标准和技术要求：TB/T1578-1998；TJ/GW036-2005；科技技[2007]32号-3

有效期：2019年11月24日至2024年11月23日

3、证书编号：CRCC10219P11740R3M-005

产品名称：起拨道机械 液压拨道器

规格型号：YBD-245A型双速液压拨道器；YBD-196A型液压拨道器

标准和技术要求：TJ/GW035-2003；TJ/GW036-2005

有效期：2019年11月24日至2024年11月23日

## 委托人名称：台州市玉峰液压机械有限公司

生产厂名称：台州市玉峰液压机械有限公司

制造地址：台州市路桥区峰江左川胡村

1、证书编号：CRCC10219P11738R3S-002

产品名称：起拨道机械 液压起拨道器

规格型号：YQB-245×160型液压起拨道器

标准和技术要求：TB/T1925-2003；TJ/GW036-2005

有效期：2019年11月24日至2024年11月23日

2、证书编号：CRCC10219P11738R3S-003

产品名称：起拨道机械 液压起道器

规格型号：YQ-196型液压起道器

标准和技术要求：TJ/GW036-2005；TB/T1578-1998/XG1-2007

有效期：2019年11月24日至2024年11月23日

## 专业小类：22.04.1405 轨枕作业机械

## 委托人名称：上海瑞纽机械股份有限公司

生产厂名称：上海瑞纽机械股份有限公司

制造地址：上海市浦东新区宣桥镇园德路105号

1、证书编号：CRCC10219P11740R3M-001

产品名称：轨枕作业机械 液压方枕器

规格型号：YFZ-147型液压方枕器

标准和技术要求：TB/T 2135—2018

有效期：2019年11月24日至2024年11月23日

## 专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

## 委托人名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

生产厂名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

制造地址：河北省邢台市宁晋县高新技术开发区

1、证书编号：CRCC10219P11737R1M-003

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTSM120、CTSM150  
标准和技术要求：TB/T2809-2017  
有效期：2019年11月17日至2024年11月16日，本次换证日期2019年11月21日

2、证书编号：CRCC10219P11737R1M-004

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)  
规格型号：CTA120、CTA150  
标准和技术要求：TB/T2809-2017  
有效期：2019年11月17日至2024年11月16日，本次换证日期2019年11月21日

**专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线**

**委托人名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司**

生产厂名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司  
制造地址：河北省邢台市宁晋县高新技术开发区

1、证书编号：CRCC10219P11737R1M-001

产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（160km/h及以下）  
规格型号：  
JTM120-1×19 / 2.8；JTM150-1×19 / 3.15；JTM150-1×37 / 2.25；  
JTM70-1×19 / 2.1；JTM95-1×19 / 2.5；JTMH120-1×19 / 2.8；  
JTMH150-1×19 / 3.15；JTMH150-1×37 / 2.25；JTMH70-1×19 / 2.1；  
JTMH95-1×19 / 2.5；JTMM120-1×19 / 2.8；JTMM150-1×19 / 3.15；  
JTMM150-1×37 / 2.25；JTMM70-1×19 / 2.1；JTMM95-1×19 / 2.5  
标准和技术要求：TB/T3111-2017  
有效期：2019年11月17日至2024年11月16日，本次换证日期2019年11月21日

2、证书编号：CRCC10219P11737R1M-002

产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（200~250km/h）  
规格型号：JTMH120-1×19 / 2.8；JTMH95-1×19 / 2.5；  
JTMM120-1×19 / 2.8；JTMM95-1×19 / 2.5  
标准和技术要求：TB/T3111-2017；TJ/GD011-2009  
有效期：2019年11月17日至2024年11月16日，本次换证日期2019年11月21日

3、证书编号：CRCC10219P11737R1M-005

产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（300~350km/h）  
规格型号：JTMH120-1×19 / 2.8；JTMM120-1×19 / 2.8  
标准和技术要求：TB/T3111-2017；TJ/GD012-2009  
有效期：2019年11月17日至2024年11月16日，本次换证日期2019年11月21日

### （三）变更及扩项

#### 01 地址变更

**专业小类：22.04.0306 机车车轴**

**委托人名称：晋西车轴股份有限公司**

生产厂名称：晋西车轴股份有限公司  
制造地址：山西省太原市万柏林区和平北路北巷4、5号

1、证书编号：CRCC10218P10670R1L-6

产品名称：交流传动机车车轴  
规格型号：大连机车空心轴（EA4T，图号：8UDZ03000010，成品（含毛坯和半成品））  
标准和技术要求：TJ/JW037-2014  
有效期：2019年11月21日至2022年01月06日

**专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板**

**委托人名称：北京万高众业科技股份有限公司**

生产厂名称：Schunk Carbon Technology GmbH

制造地址：场所1：Au 62, 4822 Bad Goisern, Austria（设计、碳条制造）；  
场所2：Ady Ut 49, 8973 Csesztreg, Hungary（滑板组装）；  
场所3：北京市顺义区南彩镇彩达三街1号茂华工场7号楼（成品检验）

1、证书编号：CRCC10218P11290RIS-2

产品名称：交流传动机车受电弓碳滑板  
规格型号：SK1560j（图号：SK1492，160km/h及以下）；  
SK854b（图号：SK1493，160km/h及以下）

标准和技术要求：TJ/JW029-2014

有效期：2019年11月21日至2023年01月31日

### **专业小类：22.04.0519 机车前照灯**

#### **委托人名称：武汉源生铁路配件制造有限公司**

生产厂名称：武汉源生铁路配件制造有限公司

制造地址：湖北省武汉市江岸区后湖乡黑泥湖村87号

1、证书编号：CRCC10217P10650R1M

产品名称：机车前照灯 卤钨光源前照灯  
规格型号：FQD-4\*100/G（图号：YSQZ-01-000）；  
FQD-4\*100/G（图号：YSQZ-02-000）

标准和技术要求：TB/T2325.1-2013

有效期：2019年11月21日至2022年01月24日

2、证书编号：CRCC10218P10650R1M-1

产品名称：机车前照灯 气体放电光源前照灯（氙气金卤光源）  
规格型号：XQD-100/G（图号：YSQD-D3B-0000）

标准和技术要求：TB/T2325.1-2013

有效期：2019年11月21日至2022年01月24日

### **专业小类：22.04.0602 铁道客车制动盘**

#### **委托人名称：北京纵横机电科技有限公司**

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：场所1：北京市海淀区中关村永丰产业基地永泽北路11号；

场所2：北京市大兴区青云店镇小古店村南50米/铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司

1、证书编号：CRCC10218P11249R1L-10

产品名称：铁道客车用制动盘（对开式）  
规格型号：H300型（材质HT300，图号：TKK121-00-00）  
标准和技术要求：TB/T2980-2014

有效期：2019年11月21日至2023年01月05日

### **专业小类：22.04.0648 铁道货车用车轴**

#### **委托人名称：晋西车轴股份有限公司**

生产厂名称：晋西车轴股份有限公司

制造地址：山西省太原市万柏林区和平北路北巷4、5号

1、证书编号：CRCC10217P10670R1L-2

产品名称：铁道货车用LZ50钢车轴  
规格型号：  
RD2型（半精加工）（图号：GB/T12814-2002-23）；  
RD2型（精加工）（图号：GB/T12814-2002-07-1）；  
RE2B型（半精加工）（图号：SYST255-00-00-00）；  
RE2B型（精加工）（图号：SYST256-00-00-00）

标准和技术要求：TB/T2945-1999

有效期：2019年11月21日至2022年01月06日

2、证书编号：CRCC10217P10670R1L-5

产品名称：铁道货车用LZ45CrV钢车轴  
规格型号：RF2型（半精加工）（图号：SRIT99-00-00-00）；  
RF2型（精加工）（图号：SRIT100-00-00-00）  
标准和技术要求：Q/CR644-2018  
有效期：2019年11月21日至2022年01月06日

## **专业小类：22.04.0662 铁道客车空气弹簧**

### **委托人名称：北京纵横机电科技有限公司**

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司  
制造地址：场所1：北京市海淀区中关村永丰产业基地永泽北路11号；  
场所2：江苏省常州市溧阳市正昌路138号；  
场所3：江苏省溧阳市昆仑北路东侧75号

1、证书编号：CRCC10218P11272R2L-1

产品名称：铁道客车用无摇枕转向架用空气弹簧（小曲囊式）  
规格型号：TK580A型（图号：TKK031A-00-00）；TK580型（图号：TKK031-00-00）  
标准和技术要求：TB/T2841-2010  
有效期：2019年11月21日至2023年01月13日

2、证书编号：CRCC10218P11272R2L-2

产品名称：铁道客车用有摇枕转向架用空气弹簧（无摇动台）  
规格型号：TK550A（图号：TKK030A-00-00）；TK550（图号：TKK030-00-00）；  
TK640（图号：TKK034-00-00）  
标准和技术要求：TB/T2841-2010  
有效期：2019年11月21日至2023年01月13日

3、证书编号：CRCC10218P11272R2L-3

产品名称：铁道客车用有摇枕转向架用空气弹簧（有摇动台）  
规格型号：TK600AB（图号：TKK032B-00-00）；TK600A（图号：TKK032A-00-00）；  
TK600F（图号：TKK032F-00-00）；TK600P（图号：TKK032P-00-00）；  
TK600（图号：TKK032-00-00）  
标准和技术要求：TB/T2841-2010  
有效期：2019年11月21日至2023年01月13日

## **专业小类：22.04.0664 铁道客车用车轴**

### **委托人名称：晋西车轴股份有限公司**

生产厂名称：晋西车轴股份有限公司  
制造地址：山西省太原市万柏林区和平路北巷4、5号

1、证书编号：CRCC10217P10670R1L

产品名称：铁道客车用LZ50钢标准车轴  
规格型号：  
RC3型车轴（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-26）；  
RC4型车轴（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-27）；  
RD3 型车轴（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-28）；  
RD3A型车轴（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-30-1）；  
RD3B型车轴（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-32）；  
RD4A型车轴（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-31-1）；  
RD4型车轴（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-29）  
标准和技术要求：TB/T2945-1999；TB/T3169-2007  
有效期：2019年11月21日至2022年01月06日

2、证书编号：CRCC10217P10670R1L-1

产品名称：铁道客车用LZ50钢非标准车轴  
规格型号：  
RD10A型车轴（图号：20.326.19）；  
RD13型车轴（半精加工）（图号：SYSZ33-02-00-01A-1）；  
RD3A1型车轴（半精加工）（图号：SRIT811-00-00-00）；  
RDAM96型车轴（半精加工）（图号：5219-2-477-101-A）；

RFQ型车轴（半精加工）（图号：SFKZ46-21-101）  
标准和技术要求：TB/T2945-1999  
有效期：2019年11月21日至2022年01月06日

### 专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

**委托人名称：北京万高众业科技股份有限公司**

生产厂名称：Schunk Carbon Technology GmbH  
制造地址：场所1：Au 62, 4822 Bad Goisern, Austria（设计、碳条制造）；  
场所2：Ady Ut 49, 8973 Csesztreg, Hungary（滑板组装）；  
场所3：北京市顺义区南彩镇彩达三街1号茂华工场7号楼（成品检验）

1、证书编号：CRCC10218P11290R1S  
产品名称：动车组浸金属碳滑板  
规格型号：SK1562（SK1562）（CX017/CX018/CX020）CRH380D、CRH380B/BL/CL/BG；  
SK855a（SK1494）（DSA250）CRH5A/5G/5E、CRH3A  
标准和技术要求：TJ/CL328-2014  
有效期：2019年11月21日至2023年01月31日

2、证书编号：CRCC10218P11290R1S-1  
产品名称：动车组碳滑板  
规格型号：  
SK1560j（SK1492）（TSG19A/TSG19/TSG20/DSA200）CRH2C-1/2C-2、CRH380A（统）、CRH3C、CRH6F、CJ6、CRH380AN；  
SK854b（SK1493）（DSA250BSP/DSA250）CRH1A/1B/1E/1A-A、CRH2A（统）/2B/2E/2G、CRH6A；  
SK980（SK980）（DSA380）CRH380A（统）/AL、CR400BF  
标准和技术要求：TJ/CL328-2014  
有效期：2019年11月21日至2023年01月31日

### 专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

**委托人名称：固安信通信号技术股份有限公司**

生产厂名称：固安信通信号技术股份有限公司  
制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10219P10945R2M-011  
产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成（含诊断功能）（不含室外监测）  
规格型号：ZPW-2000G-J2型（系统版本：V1.0.X）（继电编码）  
标准和技术要求：Q/CR489-2015；TB/T3206-2017；TJ/DW197-2017  
硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000 系列无绝缘轨道电路设备硬件	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2022年06月16日

有效期：2019年11月21日至2022年06月16日

### 专业小类：22.04.1225 列尾机车电台

**委托人名称：通号通信信息集团上海有限公司**

生产厂名称：通号通信信息集团上海有限公司  
制造地址：场所1：上海市静安区西藏北路489号；  
场所2：上海市静安区天目中路253号蓝宝石大厦3层、19层  
1、证书编号：CRCC10219P11656R1M-001

产品名称：双模货列尾机车电台  
规格型号：DWE1111-1109  
标准和技术要求：TJ/DW179-2015；TJ/DW180-2015  
有效期：2019年11月21日至2024年09月18日

## 02 扩大规格型号

## 专业小类：22.04.1101 铁路信号变压器

### 委托人名称：河北南皮铁路器材有限责任公司

生产厂名称：河北南皮铁路器材有限责任公司

制造地址：河北省沧州市南皮县南皮经济开发区城东工业园金刚东路南侧

1、证书编号：CRCC10216P10409R2M-2

产品名称：铁路信号用扼流变压器

规格型号：

BE1-1000/25；BE1-400/25；BE1-600/25；BE1-800/25；BE2-1000/25；

BE2-400/25；BE2-600/25；BE2-800/25；BES1-1000/25；BES1-400/25；

BES1-600/25；BES1-800/25；BES2-1000/25；BES2-400/25；BES2-600/25；BES2-800/25

标准和技术要求：TB/T1869.7-2016

有效期：2019年11月21日至2021年09月13日

## 专业小类：22.04.1111 轨道电路设备（SMC复合材料室外信号箱盒）

### 委托人名称：河北南皮铁路器材有限责任公司

生产厂名称：河北南皮铁路器材有限责任公司

制造地址：河北省沧州市南皮县南皮经济开发区城东工业园金刚东路南侧

1、证书编号：CRCC10216P10409R2M-7

产品名称：SMC复合材料方向电缆盒

规格型号：HF2-4(非屏蔽型)；HF2-7(非屏蔽型)；

HF4-4（非屏蔽型）；HF4-7（非屏蔽型）

标准和技术要求：Q/CR470-2015

有效期：2019年11月21日至2021年09月13日

2、证书编号：CRCC10216P10409R2M-8

产品名称：SMC复合材料终端电缆盒

规格型号：HZ2-0(非屏蔽型)；HZ2-12(非屏蔽型)；HZ2-24(非屏蔽型)；

HZ2-6(非屏蔽型)；HZ4-12（非屏蔽型）；HZ4-24(非屏蔽型)

标准和技术要求：Q/CR470-2015

有效期：2019年11月21日至2021年09月13日

## 专业小类：22.04.1116 轨道电路设备（车站电码化隔离设备）

### 委托人名称：河北南皮铁路器材有限责任公司

生产厂名称：河北南皮铁路器材有限责任公司

制造地址：河北省沧州市南皮县南皮经济开发区城东工业园金刚东路南侧

1、证书编号：CRCC10216P10409R2M-23

产品名称：车站电码化室外隔离设备

规格型号：HBP-T；HBP-T1；HLC-T；SGLH；WGFH；WGL-T

标准和技术要求：TB/T3112.3-2017

有效期：2019年11月21日至2021年09月13日

## 专业小类：22.04.1211 铁路无线通信系统区间中继设备

### 委托人名称：深圳市思科泰技术股份有限公司

生产厂名称：深圳市思科泰技术股份有限公司

制造地址：场所1：深圳市南山区西丽街道松坪山社区朗山路中科技园乌石头路8号天明科技大厦1001；

场所2：广东省深圳市宝安区松岗街道芙蓉东路桃花源科技创新园松岗分园12楼

1、证书编号：CRCC10219P11625R1M-002

产品名称：GSM-R数字光纤直放站

规格型号：

37dBm，近端机WJBJ-I（A类），远端机WJBY-I（A类），漏缆监测单元和动环监测单元均外置；

43dBm，近端机WJBJ-I（A类），远端机WJBY-I（A类），漏缆监测单元和动环监测单元均外置；

43dBm，近端机WJBJ-I（B类），远端机WJBY-I（B类），漏缆监测单元和动环监测单元均外置

标准和技术要求：TB/T3367-2016；TJ/DW185-2016

有效期：2019年11月21日至2024年08月26日

### **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

**委托人名称：衡水华鑫橡塑有限公司**

生产厂名称：衡水华鑫橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市武邑县循环经济园区（新区工业园）

1、证书编号：CRCC10219P10361R1M-003

产品名称：铁路隧道用钢边止水带

规格型号：

变形缝用钢边止水带 B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带 S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

标准和技术要求：TB/T3360.2-2014

有效期：2019年11月21日至2021年01月19日

03缩小规格型号

### **专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂**

**委托人名称：科之杰新材料集团有限公司**

生产厂名称：科之杰新材料集团有限公司

制造地址：福建省漳州市龙海市漳州开发区汀江路3-1号

1、证书编号：CRCC10217P11165R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

Point-TBS标准型（含气量≤3.0%。烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=25：3）；

Point-THS缓凝型（含气量≤3.0%。烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=25：3）；

标准和技术要求：TB/T3275-2018

有效期：2019年11月21日至2022年11月10日，2019年11月21日减少“Point-TQS早强型（含气量≤3.0%。烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=25：3）”型号换证

### **专业小类：22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备**

**委托人名称：北京市交大路通科技有限公司**

生产厂名称：北京市交大路通科技有限公司

制造地址：北京市海淀区建材城东二里15,16号楼

1、证书编号：CRCC10218P11332R2S

产品名称：双模货物列车尾部安全防护设备（列尾主机）

规格型号：

HBLT-IIGP(V1.2.2)(钩头锁式)；HBLT-IIGP(V1.2.2)(钩提杆式)；

HBLT-IIGT(V1.2.2)(钩头锁式)；HBLT-IIGT(V1.2.2)(钩提杆式)

标准和技术要求：TJ/CW005-2015；TJ/DW179-2015

有效期：2019年11月21日至2023年01月17日，2019年11月21日减少“HBLT-IIG(V1.1.1)(钩头锁式)”型号换证

04标准变更

### **专业小类：22.04.0907 动车组车轮**

**委托人名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司**

生产厂名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

1、证书编号：CRCC10218P11172R1L-19

产品名称：动车组D2动力车轮  
规格型号：GBDW11A（SFEZ20M1-211-100A）CR400AF  
标准和技术要求：Q/CR 638—2018  
有效期：2019年11月21日至2022年08月09日

2、证书编号：CRCC10218P11172R1L-20

产品名称：动车组D2非动力车轮  
规格型号：GBTW11A（SFEZ20T1-211-100A）CR400AF  
标准和技术要求：Q/CR 638—2018  
有效期：2019年11月21日至2022年08月09日

### **专业小类：22.04.1110 HF-25系列防护盒**

#### **委托人名称：北京全路通铁路专用器材工厂**

生产厂名称：北京全路通铁路专用器材工厂  
制造地址：北京市通州区于家务乡小海字村321号

1、证书编号：CRCC10216P10365R2M-2

产品名称：HF-25系列防护盒  
规格型号：HF4-25  
标准和技术要求：TB/T2026-2018  
有效期：2019年11月21日至2021年05月11日

#### **委托人名称：固安信通信号技术股份有限公司**

生产厂名称：固安信通信号技术股份有限公司  
制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10217P10945R2M

产品名称：HF-25系列防护盒  
规格型号：HF4-25  
标准和技术要求：TB/T2026-2018  
有效期：2019年11月21日至2022年06月16日

### **专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件**

#### **委托人名称：中铁（衡水）工务器材有限公司**

生产厂名称：中铁（衡水）工务器材有限公司  
制造地址：河北省衡水市桃城区赵圈镇北郎子桥村北354号

1、证书编号：CRCC10216P12201ROM

产品名称：弹条I型扣件 弹条  
规格型号：B型；A型  
标准和技术要求：TB/T 1495.2—1992和第1号修改单  
有效期：2019年11月21日至2021年03月30日

#### **委托人名称：山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司**

生产厂名称：山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司  
制造地址：山西省晋中市榆次区西站路7号

1、证书编号：CRCC10217P12128ROM-7

产品名称：弹条II型扣件 弹条  
规格型号：II型  
标准和技术要求：TB/T 3065.2—2002和第1号修改单  
有效期：2019年11月21日至2021年01月11日

#### **委托人名称：中铁（衡水）工务器材有限公司**

生产厂名称：中铁（衡水）工务器材有限公司  
制造地址：河北省衡水市桃城区赵圈镇北郎子桥村北354号

1、证书编号：CRCC10216P12201ROM-1

产品名称：弹条II型扣件 弹条  
规格型号：II型  
标准和技术要求：TB/T 3065.2—2002和第1号修改单  
有效期：2019年11月21日至2021年03月30日

### **委托人名称：太仓中博铁路紧固件有限公司**

生产厂名称：太仓中博铁路紧固件有限公司  
制造地址：江苏省太仓市沙溪镇工业园区陶湾中心路88号

1、证书编号：CRCC10218P11321R1M-1  
产品名称：弹条II型扣件 弹条  
规格型号：II型  
标准和技术要求：TB/T 3065.2—2002和第1号修改单  
有效期：2019年11月21日至2023年02月17日

2、证书编号：CRCC10218P11321R1M-2  
产品名称：弹条I型扣件 弹条  
规格型号：A型；B型  
标准和技术要求：TB/T 1495.2—1992和第1号修改单  
有效期：2019年11月21日至2023年02月17日

### **委托人名称：河北亿鑫紧固件有限公司**

生产厂名称：河北亿鑫紧固件有限公司  
制造地址：衡水市冀州区永兴西路999号

1、证书编号：CRCC10219P13066R0S-001  
产品名称：弹条II型扣件 弹条  
规格型号：II型  
标准和技术要求：TB/T 3065.2—2002和第1号修改单  
有效期：2019年11月21日至2024年01月16日

2、证书编号：CRCC10219P13066R0S-002  
产品名称：弹条I型扣件 弹条  
规格型号：B型；A型  
标准和技术要求：TB/T 1495.2—1992和第1号修改单  
有效期：2019年11月21日至2024年01月16日

## 05扩大认证单元

### **专业小类：22.04.0716 铁道客车轴温报警器**

### **委托人名称：南京紫台星河电子有限责任公司**

生产厂名称：南京紫台星河电子有限责任公司  
制造地址：江苏省南京市鼓楼区幕府东路199号A5幢

1、证书编号：CRCC10219P11046R0M-002  
产品名称：铁道客车用复合式集中轴温报警器  
规格型号：控制显示器：KZF-A1 记录仪：KZF-R1 传感器：KZF-S1  
标准和技术要求：TJ/CL560-2018  
有效期：2019年11月21日至2022年08月23日

### **委托人名称：南京铁路电子仪器厂**

生产厂名称：南京铁路电子仪器厂  
制造地址：江苏省南京市下关区城河路71号

1、证书编号：CRCC10219P10949R2M-004  
产品名称：铁道客车用复合式集中轴温报警器  
规格型号：控制显示器：KZF-A1 记录仪：KZF-R1 传感器：KZF-S1  
标准和技术要求：TJ/CL560-2018  
有效期：2019年11月21日至2022年07月18日

## 专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

### 委托人名称：润海铁建科技发展有限公司

生产厂名称：润海铁建科技发展有限公司

制造地址：河北省衡水市景县经济技术开发区

1、证书编号：CRCC10219P12316R0M-009

产品名称：铁路隧道防排水用自粘钢板止水带

规格型号：施工缝用中埋式自粘钢板止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-Z-ZGB：200×2、250×2、300×2，钢板DX52D+Z

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2019年11月21日至2021年11月09日

2、证书编号：CRCC10219P12316R0M-010

产品名称：铁路隧道防排水用普通钢板止水带

规格型号：施工缝用中埋式普通钢板止水带（TJPZSD-研隧（2018）-001）S-Z-GB：300×3、350×3、400×3，钢板DX52D+Z

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2019年11月21日至2021年11月09日

### 委托人名称：株洲飞鹿高新材料技术股份有限公司

生产厂名称：株洲飞鹿高新材料技术股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市荷塘区金山工业园金山路469号

1、证书编号：CRCC10219P10674R2M-005

产品名称：薄涂型聚氨酯防水涂料

规格型号：薄涂型聚氨酯防水底漆（PPU-M1），主漆A：固化剂B=10:7；

薄涂型聚氨酯防水面漆（PPU-M2），主漆A：固化剂B=10:6；

封闭漆，主漆A：固化剂B=3:2

标准和技术要求：Q/CR568-2017

有效期：2019年11月21日至2022年02月16日

### 委托人名称：河北金坤工程材料有限公司

生产厂名称：河北金坤工程材料有限公司

制造地址：河北省沧州市任丘市雁翎工业园区北区

1、证书编号：CRCC10219P11136R2M-002

产品名称：薄涂型聚氨酯防水涂料

规格型号：薄涂型聚氨酯防水底漆（PPU-M1），主漆A：固化剂B=10:7；

薄涂型聚氨酯防水面漆（PPU-M2），主漆A：固化剂B=10:6；

封闭漆，主漆A：固化剂B=5:1

标准和技术要求：Q/CR568-2017

有效期：2019年11月21日至2022年11月15日

## 专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

### 委托人名称：山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司

生产厂名称：山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司

制造地址：山西省晋中市榆次区西站路7号

1、证书编号：CRCC10219P12128R0M-009

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件系统

规格型号：II型

标准和技术要求：Q/CR564-2017

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
II型弹条	山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司	II型	静电喷涂0级	一般地区	II0	黑色
			静电喷涂1级	一般地区的隧道地段、沿海地区	II1	深灰色

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
			静电喷涂 3 级	酸雨腐蚀严重的沿海地区	II 3	棕色
轨距挡板	山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司	6 号、10 号	涂油	一般地区	0	黑色
			锌铬涂层+封闭层	一般地区的隧道地段、沿海地区	1	银白色
			锌镍合金共渗	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	灰色
螺旋道钉	山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司	M24×195	锌铬涂层+封闭层	一般地区、沿海地区	1	银白
			锌镍合金共渗	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	灰色
挡板座	无锡市龙马塑胶有限公司	2-4 号（非严寒地区使用）、0-6 号（非严寒地区使用）	/	/	/	/
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	2-4 号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、0-6 号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/	/
轨下垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、60-12（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/	/

有效期：2019年11月21日至2021年01月11日

### 专业小类：22.04.1329 高速铁路地震预警系统

**委托人名称：河南辉煌科技股份有限公司**

生产厂名称：河南辉煌科技股份有限公司

制造地址：河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道74号

1、证书编号：CRCC10219P10616R1M-014

产品名称：具备地震监测功能的监控单元

规格型号：CRES-LMB200(系统版本 V3.0)

标准和技术要求：Q/CR633-2018

有效期：2019年11月21日至2021年12月27日

2、证书编号：CRCC10219P10616R1M-015

产品名称：具备牵变触发功能的监控单元

规格型号：CRES-LMB300(系统版本 V3.0)

标准和技术要求：Q/CR633-2018

有效期：2019年11月21日至2021年12月27日

3、证书编号：CRCC10219P10616R1M-016

产品名称：具备地震监测功能和牵变触发功能的监控单元

规格型号：CRES-LMB100(系统版本 V3.0)

标准和技术要求：Q/CR633-2018

有效期：2019年11月21日至2021年12月27日

### 专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

**委托人名称：北京京天威科技发展有限公司**

生产厂名称：北京京天威科技发展有限公司

制造地址：北京市海淀区创业中路四街26号

1、证书编号：CRCC10219P13127R0M-002

产品名称：车载接触网运行状态检测装置（3C）

规格型号：JTV3C-I车型

标准和技术要求：TJ/GD005-2014

有效期：2019年11月21日至2024年04月10日

#### （四）其他

##### 01恢复

#### 专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

##### 委托人名称：苏州华兴致远电子科技有限公司

生产厂名称：苏州华兴致远电子科技有限公司

制造地址：场所1：江苏省苏州市工业园区新平街388号腾飞科技园12号楼1一楼；

场所2：江苏省苏州市工业园区新平街388号腾飞科技园16号楼

1、证书编号：CRCC10219P12999R0M-001

产品名称：受电弓滑板监测装置（5C）

规格型号：HX-C5-1

标准和技术要求：TJ/GD008-2014

恢复日期：2019年11月21日（暂停期间：2019年09月10日至2019年11月21日），2019年11月21日至2023年10月17日

2、证书编号：CRCC10219P12999R0M-002

产品名称：接触网悬挂状态检测监测装置（4C）

规格型号：HX-C4-1

标准和技术要求：TJ/GD006-2014

恢复日期：2019年11月21日（暂停期间：2019年09月10日至2019年11月21日），2019年11月21日至2023年10月17日

##### 02暂停

#### 专业小类：22.04.0706 客车用电线电缆

##### 委托人名称：扬州神龙万康电材有限公司

生产厂名称：扬州神龙万康电材有限公司

制造地址：江苏省宝应县望直港镇耿耿工业集中区新区

1、证书编号：CRCC10215P10305R2M

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（单芯）

规格型号：WDZ-DC-（R）-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：1芯；截面：1.0~120mm<sup>2</sup>；耐油：M（F）

标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

暂停日期：2019年11月21日

2、证书编号：CRCC10215P10305R2M-1

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（多芯）

规格型号：

WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：2~3芯；截面：1.5~50mm<sup>2</sup>；耐油：MM（FM）、

WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：3+1芯；截面：35~50mm<sup>2</sup>；耐油：MM（FM）、

WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：4芯；截面：1.5~25mm<sup>2</sup>；耐油：MM（FM）、

WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 300/500V 芯数：2~40芯；截面：1.0mm<sup>2</sup>；耐油：MM（FM）、

WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 300/500V 芯数：4~24芯；截面：2.5mm<sup>2</sup>；耐油：MM（FM）、

WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 300/500V 芯数：4~37芯；截面：1.5mm<sup>2</sup>；耐油：MM（FM）

标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

暂停日期：2019年11月21日

#### 专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

## 委托单位名称：江苏江电电力设备有限公司

生产厂名称：江苏江电电力设备有限公司  
制造地址：江苏省泰州市兴化市新垛镇工业园区创业路西侧

1、证书编号：CRCC10219P13089ROMSYZ-001  
产品名称：电气化铁路接触网钢支柱—H形支柱  
规格型号：GH 240X/7.5-11；GH 260X/7.5-11；GH 280X/7.5-11；  
GH 300X/7.5-11；GH T 240X/7.5-11  
标准和技术要求：GB/T25020.4-2016  
暂停日期：2019年11月21日

## 专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

## 委托单位名称：成都唐源电气股份有限公司

生产厂名称：成都唐源电气股份有限公司  
制造地址：四川省成都市武侯区武兴五路355号西部智谷A1-1-9

1、证书编号：CRCC10218P13009ROM-1  
产品名称：受电弓滑板监测装置（5C）  
规格型号：MOPS-2  
标准和技术要求：TJ/GD008-2014  
暂停日期：2019年11月20日

## 03撤销

## 专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

## 委托单位名称：长沙铁路顺安路料有限公司

生产厂名称：长沙铁路顺安路料有限公司新凤凰采石场  
制造地址：湖南省凤凰县木江坪镇长车村猫儿口

1、证书编号：CRCC10215P12072ROS  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：新建铁路一级道砟（新凤凰采石场）  
标准和技术要求：TB/T2140-2008  
撤销日期：2019年11月25日

## 委托单位名称：锦州市太和区薛家采石场

生产厂名称：锦州市太和区薛家采石场  
制造地址：辽宁省锦州市太和区薛家街道岩石里2号

1、证书编号：CRCC10216P12208ROS  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟  
标准和技术要求：TB/T2140-2008  
撤销日期：2019年11月25日

## 委托单位名称：格尔木威源土方工程有限公司

生产厂名称：格尔木威源土方工程有限公司  
制造地址：青海省格尔木威源土方工程有限公司河西农场十一连花岗岩矿

1、证书编号：CRCC10215P12051ROS  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：新建铁路一级道砟  
标准和技术要求：TB/T2140-2008  
撤销日期：2019年11月25日

## 委托单位名称：乌兰浩特市成峰石材有限责任公司

生产厂名称：乌兰浩特市成峰石材有限责任公司  
制造地址：内蒙古自治区兴安盟乌兰浩特市卫东办事处卫星村东山

1、证书编号：CRCC10215P12076ROS  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：新建铁路一级道砟  
标准和技术要求：TB/T2140-2008  
撤销日期：2019年11月25日

### **委托人名称：湘乡市泉塘镇双娄采石厂**

生产厂名称：湘乡市泉塘镇双娄采石厂  
制造地址：湘乡市全塘镇吾爱村第九村民组

1、证书编号：CRCC10217P12396ROS  
产品名称：铁路碎石道砟  
规格型号：特级道砟  
标准和技术要求：TB/T2140-2008  
撤销日期：2019年11月25日

### **委托人名称：北京建昌矿业有限责任公司**

生产厂名称：北京建昌矿业有限责任公司  
制造地址：北京市密云县太师屯镇学各庄村

1、证书编号：CRCC10217P12471ROM  
产品名称：铁路碎石道砟  
规格型号：特级道砟  
标准和技术要求：TB/T2140-2008  
撤销日期：2019年11月25日

### **委托人名称：科右中旗建华采石场**

生产厂名称：科右中旗建华采石场  
制造地址：内蒙古自治区兴安盟科尔沁右翼中旗代钦塔拉苏木霍林高勒嘎查

1、证书编号：CRCC10217P12460ROS  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟  
标准和技术要求：TB/T2140-2008  
撤销日期：2019年11月25日

### **委托人名称：沈阳铁路局马鞍岭采石场**

生产厂名称：沈阳铁路局马鞍岭采石场  
制造地址：吉林省吉林市舒兰市上营镇马鞍岭村

1、证书编号：CRCC10217P11096R1S  
产品名称：铁路碎石道砟  
规格型号：特级道砟  
标准和技术要求：TB/T2140-2008  
撤销日期：2019年11月25日

2、证书编号：CRCC10217P11096R1S-1  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟  
标准和技术要求：TB/T2140-2008  
撤销日期：2019年11月25日

### **委托人名称：阿克塞县鸿翔矿业有限责任公司**

生产厂名称：阿克塞县鸿翔矿业有限责任公司

制造地址：酒泉市阿克塞哈萨克族自治县当金山砂石矿4号矿区

1、证书编号：CRCC10217P12472ROS

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟（当金山砂石矿4号矿区）

标准和技术要求：TB/T2140-2008

撤销日期：2019年11月25日

### **委托人名称：云浮市恒丰石业有限公司**

生产厂名称：云浮市恒丰石业有限公司

制造地址：场所1：云浮市云城区杨柳镇西坑村（采矿、破碎、筛分过程）；

场所2：云浮市云城区杨柳镇西坑村西江河边（水洗过程）

1、证书编号：CRCC10217P11123R1M

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008

撤销日期：2019年11月25日

2、证书编号：CRCC10217P11123R1M-1

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008

撤销日期：2019年11月25日

### **委托人名称：沙县虬江西郊十五里亭采石场**

生产厂名称：沙县虬江西郊十五里亭采石场

制造地址：沙县西郊十五里亭

1、证书编号：CRCC10217P12461ROS

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008

撤销日期：2019年11月25日

## **04注销**

### **专业小类：22.04.0305 机车车轮**

#### **委托人名称：中车兰州机车有限公司**

生产厂名称：兰州瑞成铁路配件有限责任公司

制造地址：甘肃省兰州市七里河区武威路63号

1、证书编号：CRCC10218P11241R1L

产品名称：铁路机车用有箍车轮铸钢轮心

规格型号：轮心（ZG230-450，图号：（B）DLJ6-02-03-004）；

轮心（ZG230-450，图号：（B）TXJ3-61-21-001）；

长毂轮心（ZG230-450，图号：（B）DLJ6-02-03-002）

标准和技术要求：TB/T1400.1-2016

注销日期：2019年11月21日

### **专业小类：22.04.0529 交流传动机车中央控制单元**

#### **委托人名称：中车大连机车车辆有限公司**

生产厂名称：中车大连机车车辆有限公司

制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号：CRCC10217P10652R1L-33

产品名称：交流传动机车中央控制单元

规格型号：DLPU-MOP（图号：8TD000002610）；PQ-187（图号：8UGD13100020）  
标准和技术要求：TJ/JW032-2014  
注销日期：2019年11月21日

### **专业小类：22.04.0627 铁路货车钩尾框**

**委托人名称：重庆长征重工有限责任公司**

生产厂名称：重庆长征重工有限责任公司  
制造地址：重庆市大渡口区伏牛溪

1、证书编号：CRCC10218P10892R2L-4  
产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）  
规格型号：17型（图号：QCP860-03-00）  
标准和技术要求：TB/T3461-2016  
注销日期：2019年11月21日

### **专业小类：22.04.0669 铁路货车轮对**

**委托人名称：中国铁路南宁局集团有限公司**

生产厂名称：中国铁路南宁局集团有限公司柳州车辆段  
制造地址：柳州市永前路六区9号

1、证书编号：CRCC10219P13073ROL-001  
产品名称：通用铁路货车轮对  
规格型号：RE2B型（图号：SRIT1139-00-00-00）  
标准和技术要求：TB/T1718.2-2017  
注销日期：2019年11月21日

### **专业小类：22.04.0705 铁道客车电热开水器**

**委托人名称：广州广冷华旭制冷空调实业有限公司**

生产厂名称：广州广冷华旭制冷空调实业有限公司  
制造地址：广东省广州市花都区新华街平步大道197号

1、证书编号：CRCC10217P10579R3M  
产品名称：交流电源管式开水器  
规格型号：KSQ-Z-4.5-18A；KSQ-Z-5-18A  
标准和技术要求：Q/CR277-2016  
注销日期：2019年11月21日

2、证书编号：CRCC10217P10579R3M-1  
产品名称：直流电源管式开水器  
规格型号：KSQ-Z-4.5-18D  
标准和技术要求：Q/CR277-2016  
注销日期：2019年11月21日

### **专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆**

**委托人名称：恒飞电缆股份有限公司**

生产厂名称：恒飞电缆股份有限公司  
制造地址：场所1：湖南省长沙市望城经济技术开发区普瑞西路一段888号（除橡胶绝缘护套电缆生产线外全部生产过程）；  
场所2：湖南省衡阳市雁峰区黄白路121号（除辐照外全部生产过程）

1、证书编号：CRCC10217P11191R3M-6  
产品名称：动车组第一类型电缆（日标系列）  
规格型号：NH-WL02(WDZ-DCEVM)，温度105℃，电压1800V，截面38mm<sup>2</sup>，芯数1芯  
标准和技术要求：TJ/CL313-2014  
注销日期：2019年11月21日

## 专业小类：22.04.1316 W300-1型扣件系统

**委托人名称：苏州金思达铁路器材有限公司**

生产厂名称：苏州金思达铁路器材有限公司

制造地址：江苏省苏州市常熟市辛庄镇辛庄工业园

1、证书编号：CRCC10215P11806R0M

产品名称：W300-1型扣件系统

规格型号：螺旋道钉Ss36 230-280

标准和技术要求：Q/CR7-2014；

注销日期：2019年11月21日

## 专业小类：22.04.1604 铁路运输用施封锁

**委托人名称：武汉华铁机车车辆配件有限公司**

生产厂名称：武汉华铁机车车辆配件有限公司

制造地址：湖北省鄂州市葛店开发区人民东路

1、证书编号：CRCC10217P10559R1M-2

产品名称：铁路运输用施封锁 集装箱锁

规格型号：FSJ04-2

标准和技术要求：TB/T2775.2-2005

注销日期：2019年11月21日

2、证书编号：CRCC10217P10559R1M-3

产品名称：铁路运输用施封锁 棚车锁

规格型号：FSP04

标准和技术要求：TB/T2775.1-2005

注销日期：2019年11月21日

3、证书编号：CRCC10217P10559R1M-4

产品名称：铁路运输用施封锁 罐车锁

规格型号：FSG04

标准和技术要求：TB/T2775.3-2005

注销日期：2019年11月21日

05部分暂停

## 专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

**委托人名称：北京杨杨润华科技开发有限责任公司**

生产厂名称：北京杨杨润华科技开发有限责任公司

制造地址：北京市昌平区小汤山镇尚信村村南院内

1、证书编号：CRCC10217P10975R1S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：YNF-9A标准型（含气量≤3.0%。烯丙基聚醚：丙烯酸=8.17：1）；

YNF-9A缓凝型（含气量≤3.0%。烯丙基聚醚：丙烯酸=8.17：1）；

YNF-9A早强型（含气量≤3.0%。烯丙基聚醚：丙烯酸=8.17：1）

标准和技术要求：TB/T3275-2018

暂停日期：2019年11月25日部分暂停该证书中“YNF-9A缓凝型（含气量≤3.0%。烯丙基聚醚：丙烯酸=8.17：1）；

YNF-9A早强型（含气量≤3.0%。烯丙基聚醚：丙烯酸=8.17：1）；”型号

## 二、试用证书

### （一）变更及扩项

## 01 组织更名

### 专业小类：22.04.0907 动车组车轮

#### **委托人名称：香港正家实业有限公司**

生产厂名称：日本制铁株式会社

制造地址：场所1：大阪府大阪市此花区岛屋5-1-109（锻造、热处理、精加工、非破坏性试验、标记喷漆）；  
场所2：上海市长宁区古北路678号同途大厦702室（销售）

1、证书编号：CRCC10218P12597ROSSYZ

产品名称：动车组SSW-Q3R动力车轮

规格型号：M3K CCD00000381029（KURUMA12114）CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL、CRH3A；

标准和技术要求：TJ/CL275A-2016

有效期：2019年11月21日至2021年05月09日，原生产厂企业名称：新日铁住金株式会社

2、证书编号：CRCC10218P12597ROSSYZ-1

产品名称：动车组SSW-Q3R非动力车轮

规格型号：T3K CCD00000381031（KURUMA12115）CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL、CRH3A；

标准和技术要求：TJ/CL275A-2016

有效期：2019年11月21日至2021年05月09日，原生产厂企业名称：新日铁住金株式会社

## 02地址变更

### 专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

#### **委托人名称：北京万高众业科技股份有限公司**

生产厂名称：Schunk Carbon Technology GmbH

制造地址：场所1：Au 62, 4822 Bad Goisern, Austria（设计、碳条制造）；

场所2：Ady Ut 49, 8973 Csesztreg, Hungary（滑板组装）；

场所3：北京市顺义区南彩镇彩达三街1号茂华工场7号楼（成品检验）；

1、证书编号：CRCC10218P11290R1SSYZ-1

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：SK1562（SK1562）（V350）CR400AF；

SK855a（SK1494）（DSA250）CRH2G、CR300BF；

标准和技术要求：TJ/CL328-2014

有效期：2019年11月21日至2021年04月25日

2、证书编号：CRCC10219P11290R1SSYZ-002

产品名称：动车组碳滑板

规格型号：SK854b（SK1493）（DSA250）CR300AF；

标准和技术要求：TJ/CL328-2014

有效期：2019年11月21日至2023年01月31日

## 03扩大认证单元

### 专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

#### **委托人名称：北京纵横机电科技有限公司**

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：场所1：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号；

场所2：天津市武清开发区源和道26号/铁科纵横（天津）科技发展有限公司；

场所3：北京市大兴区青云店镇小古店村南50米/铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司

1、证书编号：CRCC10219P11249R1LSYZ-013

产品名称：动车组轮装铸钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：TKD600-DS75E（TKD600-DS75E-00-00）CR300AF、CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL310-2014

有效期：2019年11月21日至2023年01月05日

2、证书编号：CRCC10219P11249R1LSYZ-014  
产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（200—250km/h）  
规格型号：TKD600-DS64C/197（TKD600-DS64C-00-00）CR300AF、CR300BF；  
TKD600-DS64C/199（TKD600-DS64C-00-00）CR300AF、CR300BF  
标准和技术要求：TJ/CL310-2014  
有效期：2019年11月21日至2023年01月05日

## （二）其他

### 01注销

#### 专业小类：22.04.0914 动车组闸片

**委托人名称：衡水立鼎新材料科技有限公司**

生产厂名称：衡水立鼎新材料科技有限公司  
制造地址：场所1：河北省衡水市桃城区东外环路西（立交桥北口）；  
场所2：衡水市桃城区北方工业基地橡塑路3号

1、证书编号：CRCC10219P13078ROSSYZ-001  
产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）  
规格型号：LDZP1-0（LDZP1-0）CRH380B/BL/CL、CRH3C  
标准和技术要求：TJ/CL307-2014  
注销日期：2019年11月21日

## 第二部分：城市轨道交通装备产品认证

### 一、认证证书

#### （一）初次

#### 专业小类：22.04.5114 车载控制网络

**委托人名称：西门子交通技术（北京）有限公司**

生产厂名称：西门子交通技术（北京）有限公司  
制造地址：

场所1：Vogelweiherstr.1-15,90441 Nürnberg, Germany（CCU（处理器、网卡、电源模块、网关、故障诊断与记录）的设计、生产）/ Siemens Mobility GmbH, MO RS TD；  
场所2：Breslauer Str. 5,90766 Fuerth Germany（I/O输入输出模块、中继器、总线控制单元 设计、生产）/Siemens Aktiengesellschaft, DF FA APS；  
场所3：Werner-von-Siemens-Str.67, 69,91052 Erlangen Germany（软件设计）/ Siemens Mobility GmbH, MO RS；  
场所4：湖南省株洲市石峰区田心电力机车公司机械备品库第1、4、5层（部分软件设计、销售）

1、证书编号：CRCC10219P23227ROM-001  
产品名称：城市轨道交通车辆列车控制与诊断系统  
规格型号：SIBAS®32  
标准和技术要求：T/CAMET04003—2018  
SIBAS®32 列车控制与诊断控制系统配置清单

底层软件	CCU（V4.00.XX）
中央处理单元	处理器：6FH9715
	网卡：6FH9580
	电源模块：6FH9151
网关	SIBAS®32 TCN 6U 6FH9415
中继器	9AB4110
输入输出单元	SIBAS®32 Klip I/O
HMI	CaViS 12

有效期：2019年11月21日至2024年11月20日

(二) 复评

**专业小类：22.04.5204 城轨铜及铜合金绞线**

**委托人名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司**

生产厂名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

制造地址：河北省邢台市宁晋县高新技术开发区

1、证书编号：CRCC10219P21737R1M-001

产品名称：铜承力索

规格型号：JT120-1×19 / 2.8；JT150-1×19 / 3.15；JT150-1×37 / 2.25；

JT70-1×19 / 2.1；JT95-1×19 / 2.5

标准和技术要求：TB/T3111-2017

有效期：2019年11月17日至2024年11月16日，本次换证日期2019年11月21日