

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2019年第41号（总第427号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2019年10月08日至2019年10月14日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：河北汇海橡塑材料股份有限公司

生产厂名称：河北汇海橡塑材料股份有限公司

制造地址：河北省衡水市故城县衡德工业园德西大街2号

1、证书编号：CRCC10219P11691R1S-001

产品名称：铁路隧道用钢边止水带

规格型号：

变形缝用钢边止水带 B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压、挤出；

施工缝用钢边止水带 S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压、挤出

标准和技术要求：TB/T3360.2-2014

有效期：2019年10月14日至2024年10月13日

2、证书编号：CRCC10219P11691R1S-002

产品名称：铁路隧道用橡胶止水带

规格型号：

背贴式橡胶止水带 R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用中埋式橡胶止水带 B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

标准和技术要求：TB/T3360.2-2014

有效期：2019年10月14日至2024年10月13日

专业小类：22.04.1308 扣件系统

委托人名称：河南广瑞汽车部件股份有限公司

生产厂名称：河南广瑞汽车部件股份有限公司

制造地址：辉县市产业集聚区城西工业园

1、证书编号：CRCC10219P13199ROM-001

产品名称：高铁扣件系统用铸造件

规格型号：WJ8铁垫板（静电喷涂）

标准和技术要求：TB/T3395.5-2015
有效期：2019年10月11日至2024年10月10日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：中交二航武汉港湾新材料有限公司

生产厂名称：中交二航武汉港湾新材料有限公司
制造地址：湖北麻城市经济开发区陡坡山村

1、证书编号：CRCC10219P11689R1M-001
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：
CP-J标准型（含气量≤3.0%。烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.04:1）；
CP-J缓凝型（含气量≤3.0%。烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.04:1）
标准和技术要求：TB/T3275-2018
有效期：2019年10月11日至2024年10月10日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：大田县太华镇群团村小塘坂采石场

生产厂名称：大田县太华镇群团村小塘坂采石场
制造地址：大田县太华镇群团村小塘坂采石场

1、证书编号：CRCC10219P13200R0S-001
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟；
标准和技术要求：TB/T2140-2008
有效期：2019年10月11日至2024年10月10日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：山东西部矿业有限公司

生产厂名称：山东西部矿业有限公司
制造地址：济南市长清区万德镇王先庄东王仙庄矿区

1、证书编号：CRCC10219P13203R0S-001
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟；
标准和技术要求：TB/T2140-2008
有效期：2019年10月11日至2024年10月10日

专业小类：22.04.1328 土工布

委托人名称：天鼎丰控股有限公司

生产厂名称：天鼎丰控股有限公司
制造地址：山东省德州市临邑县花园大街8号/天鼎丰非织造布有限公司

1、证书编号：CRCC10219P13201R0M-001
产品名称：短纤无纺土工布
规格型号：GTX/PETSNG-2.5~25.0；GTX/PPSNG-5~50
标准和技术要求：Q/CR549.5-2016
有效期：2019年10月11日至2024年10月10日

2、证书编号：CRCC10219P13201R0M-003
产品名称：聚酯长丝无纺土工布
规格型号：GTX/PETFNG-4.5~40.0
标准和技术要求：Q/CR549.5-2016
有效期：2019年10月11日至2024年10月10日

委托人名称：天鼎丰控股有限公司

生产厂名称：天鼎丰控股有限公司

制造地址：山东省德州市临邑县花园大街18号/天鼎丰聚丙烯材料技术有限公司

1、证书编号：CRCC10219P13201R0M-002

产品名称：聚丙烯长丝无纺土工布

规格型号：GTX/PPFNG-7~45

标准和技术要求：Q/CR549.5-2016

有效期：2019年10月11日至2024年10月10日

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

委托人名称：北京继瑜宏业物资有限公司

生产厂名称：成都继瑜轨道装备有限公司

制造地址：四川省彭州工业开发区西河东路256号

1、证书编号：CRCC10219P11694R1M-001

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱—H形支柱

规格型号：GH240X/7.5~11；GH260X/7.5~11；GH280X/7.5~11；

GH300X/7.5~11；GHT240X/7.5~11

标准和技术要求：GB/T25020.4-2016

有效期：2019年10月11日至2024年10月10日

（二）复评

专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板

委托人名称：苏州东南佳新材料股份有限公司

生产厂名称：苏州东南佳新材料股份有限公司

制造地址：江苏省太仓市双凤镇温州工业园

1、证书编号：CRCC10219P11712R2M-001

产品名称：电力机车受电弓滑板 碳滑板

规格型号：

BC28（DSA200）（图号：DNEHB-01-1CXH-*, 160km/h及以下）；

BC28（DSA200）（图号：DNEHB-01-2CXH-*, 160km/h及以下）；

BC28（TSGC）（图号：DNEHB-03-1COH-*, 160km/h及以下）；

BC28（TSGC）（图号：DNEHB-03-2COH-*, 160km/h及以下）；

BC28（TSGD300）（图号：DNEHB-02-1CXH-*, 160km/h及以下）；

BC28（TSGD300）（图号：DNEHB-02-2CXH-*, 160km/h及以下）

标准和技术要求：TB/T1842.3-2016

有效期：2019年10月11日至2024年10月10日

2、证书编号：CRCC10219P11712R2M-002

产品名称：交流传动机车受电弓浸金属碳滑板

规格型号：

BC28-51M1（TSG15）（图号：DNEHB-07-1JOB-*, 160km/h及以下）；

BC28-51M1（TSG15G）（图号：DNEHB-07-2JOB-*, 160km/h及以下）

标准和技术要求：TJ/JW054-2014

有效期：2019年10月11日至2024年10月10日

3、证书编号：CRCC10219P11712R2M-003

产品名称：交流传动机车受电弓碳滑板

规格型号：

BC28（DSA200）（图号：DNEHB-01-1CXH-*, 160km/h及以下）；

BC28（DSA200）（图号：DNEHB-01-2CXH-*, 160km/h及以下）；

BC28 (TSG15B) (图号: DNEHB-07-1COB-*, 160km/h及以下)
标准和技术要求: TJ/JW029-2014
有效期: 2019年10月11日至2024年10月10日

专业小类: 22.04.0514 铁路机车用蓄电池

委托人名称: 湖南丰日电源电气股份有限公司

生产厂名称: 江西丰日电源有限公司
制造地址: 场所1: 江西省宜春市袁州区医药工业园;
场所2: 湖南省浏阳市浏阳经开区龙熙顺景1号栋3层

1、证书编号: CRCC10219P11680R2M-001
产品名称: 电力机车阀控密封式铅酸蓄电池
规格型号: DLM-170
标准和技术要求: TB/T3061-2016
有效期: 2019年10月10日至2024年10月09日

2、证书编号: CRCC10219P11680R2M-002
产品名称: 内燃机车阀控密封式铅酸蓄电池
规格型号: NM-450
标准和技术要求: TB/T3061-2016
有效期: 2019年10月10日至2024年10月09日

专业小类: 22.04.0626 铁路货车钩舌

委托人名称: 青岛三合山精密铸造有限公司

生产厂名称: 青岛三合山精密铸造有限公司
制造地址: 山东省青岛市平度市明村镇辛安南村

1、证书编号: CRCC10219P11678R2L-005
产品名称: 铁路货车钩舌
规格型号: 13B型(图号: QCP818F-00-01); 16型(图号: QCP802A-00-02A)
标准和技术要求: TB/T456-2016
有效期: 2019年10月08日至2024年10月07日

专业小类: 22.04.0627 铁路货车钩尾框

委托人名称: 青岛三合山精密铸造有限公司

生产厂名称: 青岛三合山精密铸造有限公司
制造地址: 山东省青岛市平度市明村镇辛安南村

1、证书编号: CRCC10219P11678R2L-006
产品名称: 铁路货车钩尾框(铸造)
规格型号: 13B型(图号: QCP860-00-25B)
标准和技术要求: TB/T456-2016
有效期: 2019年10月08日至2024年10月07日

专业小类: 22.04.0636 铁路货车车钩小件(钩锁铁、钩舌推铁、下锁销组成)

委托人名称: 青岛三合山精密铸造有限公司

生产厂名称: 青岛三合山精密铸造有限公司
制造地址: 山东省青岛市平度市明村镇辛安南村

1、证书编号: CRCC10219P11678R2L-002
产品名称: 铁路货车13系列车钩钩腔小件
规格型号: 13系列车钩钩舌推铁(图号: QCP818D-00-03);

13系列车钩钩锁（图号：QCP818D-00-02）；

13系列车钩下锁销组成（图号：QCP818E-20-00）

标准和技术要求：TJ/CL341-2014

有效期：2019年10月08日至2024年10月07日

2、证书编号：CRCC10219P11678R2L-003

产品名称：铁路货车13系列车钩上锁销组成

规格型号：13系列车钩上锁销组成（图号：QCP818D-20A-00）

标准和技术要求：TJ/CL341-2014

有效期：2019年10月08日至2024年10月07日

3、证书编号：CRCC10219P11678R2L-004

产品名称：铁路货车16、17型车钩钩腔小件

规格型号：16型车钩钩舌推铁（图号：QCP802A-00-04）；

16型车钩锁铁组装（图号：QCP802A-01-00）；

16型车钩下锁销组装（图号：QCP802A-02-00）；

17型车钩下锁销组装（图号：QCP803B-01-00）

标准和技术要求：TJ/CL341-2014

有效期：2019年10月08日至2024年10月07日

专业小类：22.04.0655 铁道客车车钩（含密接式）

委托人名称：青岛三合山精密铸造有限公司

生产厂名称：青岛三合山精密铸造有限公司

制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安南村

1、证书编号：CRCC10219P11678R2L-001

产品名称：铁道客车车钩

规格型号：15X型车钩（图号：SYST87-00-00-00）；

15型车钩（图号：KT120-00-2012）

标准和技术要求：Q/CR591-2017；TB/T456-2016

有效期：2019年10月08日至2024年10月07日

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

委托人名称：苏州东南佳新材料股份有限公司

生产厂名称：苏州东南佳新材料股份有限公司

制造地址：江苏省太仓市双凤镇温州工业园

1、证书编号：CRCC10219P11712R2M-004

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：DK1005（HB-1012）（CX018/CX020）CRH380B/BL/CL/BG；

DK1006（HB-1015）（DSA250）CRH5A/5G/5E

标准和技术要求：TJ/CL328-2014

有效期：2019年10月11日至2024年10月10日

2、证书编号：CRCC10219P11712R2M-005

产品名称：动车组碳滑板

规格型号：DK1001（HB-1001）（DSA250）CRH2A/2B/2E；

DK1002（HB-1002）（SSS400+/TSG19A）CRH2C-1/2C-2、CRH380A；

DK1003（HB-1003）（DSA380）CRH380A/AL

标准和技术要求：TJ/CL328-2014

有效期：2019年10月11日至2024年10月10日

专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具（夹片式）

委托人名称：柳州市威尔姆预应力有限公司

生产厂名称：柳州市威尔姆预应力有限公司
制造地址：广西壮族自治区柳州市鱼峰区洛维工业园维兴路7号

1、证书编号：CRCC10219P11690R3M-001
产品名称：预应力筋用低回缩夹片式锚具
规格型号：DSM15-1、3、4 VLM
标准和技术要求：TB/T3193-2016
有效期：2019年10月11日至2024年10月10日

2、证书编号：CRCC10219P11690R3M-002
产品名称：预应力筋用夹片式锚具
规格型号：YJM15-1 VLM~YJM15-12 VLM；YJM15-13 VLM~YJM15-19 VLM；
YJM15-20 VLM~YJM15-27 VLM
标准和技术要求：TB/T3193-2016
有效期：2019年10月11日至2024年10月10日

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称：衡橡科技股份有限公司

生产厂名称：衡橡科技股份有限公司
制造地址：场所1：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路6号；
场所2：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路9号

1、证书编号：CRCC10219P11684R3L-005
产品名称：铁路桥梁盆式支座
规格型号：TGPZ型（普通）≤45000 kN - C 常温型/F 耐寒型；
TPZB/X型 ≤45000 kN - C 常温型/F 耐寒型
标准和技术要求：TB/T2331-2013
有效期：2019年10月08日至2024年10月07日

2、证书编号：CRCC10219P11684R3L-006
产品名称：铁路桥梁球型支座
规格型号：TJGZ型 ≤45000 kN - C 常温型/F 耐寒型；
TJQZ型 ≤45000 kN - C 常温型/F 耐寒型
标准和技术要求：TB/T3320-2013
有效期：2019年10月08日至2024年10月07日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：衡橡科技股份有限公司

生产厂名称：衡橡科技股份有限公司
制造地址：场所1：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路6号；
场所2：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路9号

1、证书编号：CRCC10219P11684R3L-001
产品名称：铁路隧道用钢边止水带
规格型号：变形缝用钢边止水带 B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用钢边止水带 S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压
标准和技术要求：TB/T3360.2-2014
有效期：2019年10月08日至2024年10月07日

2、证书编号：CRCC10219P11684R3L-002
产品名称：铁路隧道用橡胶止水带
规格型号：背贴式橡胶止水带 R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用中埋式橡胶止水带 B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

标准和技术要求：TB/T3360.2-2014
有效期：2019年10月08日至2024年10月07日

专业小类：22.04.1306 铁路混凝土桥梁梁端防水装置

委托人名称：衡橡科技股份有限公司

生产厂名称：衡橡科技股份有限公司
制造地址：河北省衡水市开发区京衡北大街1000号

1、证书编号：CRCC10219P11684R3L-003
产品名称：弹性体梁端防水装置
规格型号：TTXF系列 用于无砟轨道和有砟轨道常用跨度混凝土简支梁弹性体接缝
标准和技术要求：TJ/GW120-2013
有效期：2019年10月08日至2024年10月07日

委托人名称：衡橡科技股份有限公司

生产厂名称：衡橡科技股份有限公司
制造地址：场所1：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路6号；
场所2：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路9号

1、证书编号：CRCC10219P11684R3L-004
产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置
规格型号：TSSF-P型（普通型），直线/曲线，常温/耐寒
标准和技术要求：TB/T3435-2016
有效期：2019年10月08日至2024年10月07日

（三）变更及扩项

01变更地址

专业小类：22.04.0317 机车车钩

委托人名称：中车大同电力机车有限公司

生产厂名称：中车大同电力机车有限公司
制造地址：山西省大同市平城区前进街1号

1、证书编号：CRCC10218P12579R0L-1
产品名称：交流传动机车车钩
规格型号：100型车钩（下作用）（E级钢，图号：DTT0010000）；
101型车钩（E级钢，图号：R0000254180001）；
102型车钩（E级钢，图号：QSQT28-00-000）；
102型车钩（上作用）（E级钢，图号：QSQT34-00-000）；
标准和技术要求：TJ/JW033-2017
有效期：2019年10月11日至2023年03月28日

02变更标准

专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

委托人名称：固安信通信号技术股份有限公司

生产厂名称：固安信通信号技术股份有限公司
制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10217P10945R2M-8
产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件（不含室外监测及诊断功能）
规格型号：ZPW-2000G·J1型自动闭塞轨道电路设备（继电编码、常规型）；
ZPW-2000G·J型轨道电路设备（继电编码、常规型）

标准和技术要求：Q/CR489-2015；TB/T3206-2017

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成	ZPW-2000G• J1型（软件版本：V1.0.X）（继电编码）； ZPW-2000G• J型（软件版本：V1.0.X）	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2022年06月16日

有效期：2019年10月12日至2022年06月16日

专业小类：22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备

委托人名称：银江股份有限公司

生产厂名称：银江股份有限公司

制造地址：浙江省杭州市西湖区西湖科技经济园西园八路2号银江软件园B座7层

1、证书编号：CRCC10216P12155ROM

产品名称：铁路综合视频监控系统设备（核心、区域节点）

规格型号：核心、区域（V2.0）

标准和技术要求：Q/CR575-2017

有效期：2019年10月11日至2021年02月01日

2、证书编号：CRCC10219P12155ROM-001

产品名称：铁路综合视频监控系统设备（接入节点）

规格型号：接入（V2.0）

标准和技术要求：Q/CR575-2017

有效期：2019年10月11日至2021年02月01日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：江苏铁龙环保设备有限公司

生产厂名称：江苏铁龙环保设备有限公司

制造地址：江苏省常州市金坛区金城白塔路1078号

1、证书编号：CRCC10218P12492ROS-2

产品名称：铁路隧道用钢边止水带

规格型号：变形缝用钢边止水带B-G：300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带S-G：300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

标准和技术要求：TB/T3360.2-2014

有效期：2019年10月12日至2022年09月13日

2、证书编号：CRCC10219P12492ROS-3

产品名称：铁路隧道防排水用普通钢边橡胶止水带

规格型号：

变形缝用中埋式普通钢边橡胶止水带（TJJPZSD-研隧（2018）-001）B-Z-G：300×10、350×12、400×14，天然橡胶、挤出；

施工缝用中埋式普通钢边橡胶止水带（TJJPZSD-研隧（2018）-001）S-Z-G：300×4、350×6、400×8、300×10、350×12、400×14，天然橡胶、挤出

标准和技术要求：Q/CR562.2-2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2019年10月12日至2022年09月13日

3、证书编号：CRCC10219P12492ROS-004

产品名称：铁路隧道防排水用普通橡胶止水带

规格型号：

变形缝用背贴式普通橡胶止水带（TJJPZSD-研隧（2018）-001）B-T-R：300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

变形缝用中埋式普通橡胶止水带（TJJPZSD-研隧（2018）-001）B-Z-R：300×10、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；

施工缝用背贴式普通橡胶止水带（TJJPZSD-研隧（2018）-001）S-T-R：300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

施工缝用中埋式普通橡胶止水带（TJJPZSD-研隧（2018）-001）S-Z-R：300×10、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、

挤出

标准和技术要求：Q/CR562.2-2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2019年10月12日至2022年09月13日

4、证书编号：CRCC10219P12492R0S-005

产品名称：铁路隧道防排水用自粘钢边橡胶止水带

规格型号：

变形缝用中埋式自粘钢边橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）B-Z-ZG：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

施工缝用中埋式自粘钢边橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-Z-ZG：250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出

标准和技术要求：Q/CR562.2-2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2019年10月12日至2022年09月13日

5、证书编号：CRCC10219P12492R0S-006

产品名称：铁路隧道防排水用自粘橡胶止水带

规格型号：

变形缝用背贴式自粘橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）B-T-ZR：250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；

变形缝用中埋式自粘橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）B-Z-ZR：250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

施工缝用背贴式自粘橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-T-ZR：250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；

施工缝用中埋式自粘橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-Z-ZR：200×6、200×8、200×10、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出

标准和技术要求：Q/CR562.2-2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2019年10月12日至2022年09月13日

6、证书编号：CRCC10219P12492R0S-007

产品名称：铁路隧道用橡胶止水带

规格型号：

背贴式橡胶止水带R-T：300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z：300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z：300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

标准和技术要求：TB/T3360.2-2014

有效期：2019年10月12日至2022年09月13日

03变更规格型号

专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

委托人名称：固安信通信号技术股份有限公司

生产厂名称：固安信通信号技术股份有限公司

制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10217P10945R2M-7

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成

规格型号：ZPW-2000G·J1型（软件版本：V1.0.X）（继电编码）；

ZPW-2000G·J型（软件版本：V1.0.X）

标准和技术要求：Q/CR489-2015；TB/T3206-2017

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000 系列无绝缘轨道电路设备硬件（不含室外监测及诊断功能）	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2022年06月16日

有效期：2019年10月12日至2022年06月16日

04扩大规格型号

专业小类：22.04.0321 机车用闸瓦

委托人名称：浙江乐粉轨道交通科技有限公司

生产厂名称：浙江乐粉轨道交通科技有限公司

制造地址：浙江省乐清市淡溪镇石龙头村

1、证书编号：CRCC10216P11380R2M-1

产品名称：机车用粉末冶金闸瓦

规格型号：YFC220粉末冶金闸瓦（L2型，图号：Y20-00-00）；

YFC221粉末冶金闸瓦（M型，图号：Y21-00-00）；

YFC222粉末冶金闸瓦（M型，图号：YFC22-00-00）；

YFC223粉末冶金闸瓦（M型，图号：YFC23-00-00）；

YFC226粉末冶金闸瓦（H型，图号：Y26-00-00）；

标准和技术要求：TB/T3005-2008

有效期：2019年10月11日至2021年04月25日

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

委托人名称：北京万高众业科技股份有限公司

生产厂名称：Schunk Carbon Technology GmbH

制造地址：场所1：Au 62, 4822 Bad Goisern, Austria（设计、碳条制造）；

场所2：Ady Ut 49, 8973 Csesztreg, Hungary（组装）；

场所3：北京市顺义区南彩镇彩达三街1号茂华工场7号楼（成品检验）；

场所4：北京市顺义区南彩镇彩达三街1号茂华工场5号楼（销售）

1、证书编号：CRCC10218P11290R1S-1

产品名称：动车组碳滑板

规格型号：

SK1560j（SK1492）（TSG19A/TSG19/TSG20/DSA200）CRH2C-1/2C-2、CRH380A（统）、CRH3C、CRH6F、CJ6、CRH380AN；

SK854b（SK1493）（DSA250BSP/DSA250）CRH1A/1B/1E/1A-A、CRH2A（统）/2B/2E/2G、CRH6A；

SK980（SK980）（DSA380）CRH380A（统）/AL、CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL328-2014

有效期：2019年10月11日至2023年01月31日

专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号；

场所2：江苏省常州市五一路258号

1、证书编号：CRCC10217P11013R3L-9

产品名称：CRH2C二阶段、CRH380A、CRH380AL动车组齿轮箱组成

规格型号：G301（QYS.D36-00-000）CRH380A（统）/AL、CRH2C-2；

G321（D214023000）CR400AF；G321A（D214023800）CR400AF；

标准和技术要求：TJ/CL277-2014

有效期：2019年10月11日至2022年07月22日

专业小类：22.04.1103 铁路数字信号电缆

委托人名称：宝胜科技创新股份有限公司

生产厂名称：宝胜科技创新股份有限公司

制造地址：江苏省扬州市宝应县安宜镇苏中路1号

1、证书编号：CRCC10218P11152R3L-3

产品名称：应答器数据传输电缆

规格型号：WDZC-LEU·BSYL23（2-4芯）；WDZC-LEU·BSYA23（2-4芯）；
LEU·BSYA23（2~4芯）；LEU·BSYL23（2~4芯）；

标准和技术要求：TB/T3100.6-2017

有效期：2019年10月11日至2022年11月05日

专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

委托人名称：凯达高电铁路电气化器材制造有限公司

生产厂名称：凯达高电铁路电气化器材制造有限公司

制造地址：河北省沧州市河间市留念桥

1、证书编号：CRCC10216P12347ROM

产品名称：棒形悬式复合绝缘子（160km/h及以下）

规格型号：

棒形悬式耐张复合绝缘子（FQX27.5/120-1200；FQX27.5/120-1400；FQX27.5/120-1600；

FQX27.5/160-1200；FQX27.5/160-1400；FQX27.5/160-1600；

FQXS27.5/120-1200；FQXS27.5/120-1400；FQXS27.5/120-1600；

FQXS27.5/160-1200；FQXS27.5/160-1400；FQXS27.5/160-1600；

FQX27.5/200-1200；FQX27.5/200-1400；FQX27.5/200-1600；

FQXS27.5/200-1200；FQXS27.5/200-1400；FQXS27.5/200-1600）；

棒形悬式定位复合绝缘子（FQD27.5/120-1200；FQD27.5/120-1400；FQD27.5/120-1600；

FQDS27.5/120-1200；FQDS27.5/120-1400；FQDS27.5/120-1600）

标准和技术要求：TB/T3199.2-2018

有效期：2019年10月11日至2021年12月19日

2、证书编号：CRCC10216P12347ROM-2

产品名称：棒形腕臂复合绝缘子（160km/h及以下）

规格型号：

FQB27.5/12-1200；FQB27.5/12-1400；FQB27.5/12-1600；

FQB27.5/16-1200；FQB27.5/16-1400；FQB27.5/16-1600；

FQB27.5/20-1200；FQB27.5/25-1200；FQB27.5/20-1400；

FQB27.5/25-1400；FQB27.5/20-1600；FQB27.5/25-1600；

FQB27.5/8-1200；FQB27.5/8-1400；FQB27.5/8-1600；

FQBS27.5/12-1200；FQBS27.5/12-1400；FQBS27.5/12-1600；

FQBS27.5/16-1200；FQBS27.5/16-1400；FQBS27.5/16-1600；

FQBS27.5/20-1200；FQBS27.5/25-1200；FQBS27.5/20-1400；

FQBS27.5/25-1400；FQBS27.5/20-1600；FQBS27.5/25-1600；

FQBS27.5/8-1200；FQBS27.5/8-1400；FQBS27.5/8-1600

标准和技术要求：TB/T3199.2-2018

有效期：2019年10月11日至2021年12月19日

3、证书编号：CRCC10216P12347ROM-3

产品名称：棒形腕臂复合绝缘子（200~250km/h）

规格型号：FQB27.5/12-1400；FQB27.5/12-1600；FQB27.5/16-1400；

FQB27.5/16-1600；FQB27.5/20-1400；FQB27.5/20-1600

标准和技术要求：TB/T3199.2-2018；TJ/GD011-2009；TJ/GD002-2013

有效期：2019年10月11日至2021年12月19日

专业小类：22.04.1521 27.5kV断路器

委托人名称：四川电器集团股份有限公司

生产厂名称：四川电器集团股份有限公司

制造地址：四川省成都市郫都区唐昌镇南正街107号

1、证书编号：CRCC10219P13197ROM-001

产品名称：27.5kV断路器（200km/h及以下）

规格型号：

27.5kV（ZN42-27.5，额定电流：1250A、1600A、2000A、2500A、3150A，额定短路开断电流：31.5kA，机械寿命10000次，工频耐压：对地95/断口118kV，雷电冲击：对地200/断口220kV，触头开距：20~25mm，超行程：6±1mm、7±1mm，合闸弹跳时间：≤3ms，户内安装，-15℃~+40℃，配弹簧操作机构）；

2×27.5kV（ZW□-2×27.5，额定电流1250A、1600A、2000A、2500A，额定短路开断电流：31.5kA，机械寿命10000次，工频耐压：对地95/断口118/极间140kV，雷电冲击：对地200/断口220/极间325kV，触头开距：17~20mm，超行程：8±1mm，合闸弹跳时间：≤3ms，户外安装，-40℃~+50℃，配弹簧操作机构）；

标准和技术要求：GB1984-2014；TB/T2803-2003

有效期：2019年10月11日至2024年09月25日

05缩小规格型号

专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板

委托人名称：苏州东南佳新材料股份有限公司

生产厂名称：苏州东南佳新材料股份有限公司

制造地址：江苏省太仓市双凤镇温州工业园

1、证书编号：CRCC10214P11712R1M

产品名称：电力机车受电弓滑板 碳滑板

规格型号：BC28(DSA200)（图号：DNEHB-01-1CZH-*，160km/h及以下）；

BC28(DSA200)（图号：DNEHB-01-2CZH-*，160km/h及以下）

标准和技术要求：TB/T1842.3-2016

有效期：2019年10月11日至2019年10月22日，2019年10月11日部分注销“BC28(DSA200)（图号：DNEHB-01-1CXH-*，160km/h及以下）；

BC28(DSA200)（图号：DNEHB-01-2CXH-*，160km/h及以下）；BC28(TSGC)（图号：DNEHB-03-1COH-*，160km/h及以下）；BC28(TSGC)

（图号：DNEHB-03-2COH-*，160km/h及以下）；BC28(TSGD300)（图号：DNEHB-02-1CXH-*，160km/h及以下）；BC28(TSGD300)（图号：

DNEHB-02-2CXH-*，160km/h及以下）”换证

2、证书编号：CRCC10214P11712R1M-1

产品名称：交流传动机车受电弓碳滑板

规格型号：BC28(DSA200)（图号：DNEHB-01-1CZH-*，160km/h及以下）；

BC28(DSA200)（图号：DNEHB-01-2CZH-*，160km/h及以下）

标准和技术要求：TJ/JW029-2014

有效期：2019年10月11日至2019年10月22日，2019年10月11日部分注销“BC28(DSA200)（图号：DNEHB-01-1CXH-*，160km/h及以下）；

BC28(DSA200)（图号：DNEHB-01-2CXH-*，160km/h及以下）；BC28(TSG15B)（图号：DNEHB-07-1COB-*，160km/h及以下）”换证

06扩大认证单元

专业小类：22.04.0624 铁路货车用锻钢上心盘

委托人名称：南京力源轨道交通装备有限公司

生产厂名称：南京力源轨道交通装备有限公司

制造地址：南京市溧水区洪蓝镇工业集中区华塘路27号

1、证书编号：CRCC10219P10452R1M-005

产品名称：铁路货车用锻钢上心盘

规格型号：23t/25t轴重（图号：QCH215-01-05-004/ECP101-00-001）；

27t轴重（图号：QCH300-01-01-002）

标准和技术要求：TB/T46-2015

有效期：2019年10月11日至2021年06月11日

专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

委托人名称：中车长春轨道客车股份有限公司

生产厂名称：中车长春轨道客车股份有限公司

制造地址：场所1：Ehlersstr.50 88038,Friedrichshafen Germany（设计开发、齿轮生产、检验过程）；

场所2：北京市北京经济技术开发区泰河一街2号（检验）；

场所3：吉林省长春市宽城区物华路（组装、检验）

1、证书编号：CRCC10219P11099R1L-007

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成

规格型号：（CCD00000207291）CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C

标准和技术要求：TJ/CL277-2014

有效期：2019年10月11日至2022年09月27日

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称：青岛连山铸造有限公司

生产厂名称：青岛连山铸造有限公司

制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安村

1、证书编号：CRCC10219P11659R2M-008

产品名称：铁路桥梁球型支座

规格型号：TJQZ型 ≤ 45000 kN -C 常温型/F 耐寒型

标准和技术要求：TB/T3320-2013

有效期：2019年10月11日至2024年09月08日

委托人名称：衡橡科技股份有限公司

生产厂名称：衡橡科技股份有限公司

制造地址：场所1：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路6号；

场所2：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路9号

1、证书编号：CRCC10219P11684R3L-007

产品名称：铁路桥梁其他类型钢支座（不含球型支座）

规格型号：SQMZ ≤4000 kN -C 常温型/F 耐寒型

标准和技术要求：TB/T 1853-2018

有效期：2019年10月12日至2024年10月07日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：中铁隆昌铁路器材有限公司

生产厂名称：中铁隆昌铁路器材有限公司

制造地址：场所1：四川省隆昌市金鹅街道重庆路598号；

场所2：四川省隆昌市外站路491号

1、证书编号：CRCC10219P10401R2M-018

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统

规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR565-2017

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
III型弹条、III型接头弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	III型、III型接头	锌铬涂层+封闭剂	一般地区使用	III0	银白色
			静电喷涂	一般地区的隧道地段、沿海地区使用	III1	灰色
			电泳漆	酸雨腐蚀严重的沿海地区使用	III3	黑色
预埋铁座	河北翼辰实业集团股份有限公司	III型	粘土砂湿型铸造	/	/	/

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
	安阳市铁路器材有限责任公司		粘土砂湿型铸造			
	福建郭坑铁路工务设备有限公司		消失模			
III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司 安阳市铁路器材有限责任公司	IIIb(含非严寒地区使用、严寒地区使用)、IIIbR(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/	/	/

有效期：2019年10月11日至2021年08月12日

专业小类：22.04.1308 扣件系统

委托人名称：武威橡胶制品厂

生产厂名称：武威橡胶制品厂

制造地址：甘肃省武威市凉州区武南镇二马路机务段99号

1、证书编号：CRCC10219P11658R3M-002

产品名称：高铁扣件系统用橡胶件

规格型号：WJ7绝缘缓冲垫板(生胶：塑料=33.88:13.03)；

标准和技术要求：TB/T3395.4-2015

有效期：2019年10月11日至2024年08月28日

专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

委托人名称：中铁十一局集团桥梁有限公司

生产厂名称：中铁十一局集团桥梁有限公司

制造地址：江西省抚州市临川区展坪乡马家村/中铁十一局集团桥梁有限公司抚州工业分公司

1、证书编号：CRCC10219P11946ROM-001

产品名称：T型钢

规格型号：380×300×195

标准和技术要求：TB/T3274-2011

有效期：2019年10月11日至2020年05月27日

2、证书编号：CRCC10219P11946ROM-002

产品名称：防落梁预埋板

规格型号：通桥[2016]2322A

标准和技术要求：TB/T3274-2011

有效期：2019年10月11日至2020年05月27日

3、证书编号：CRCC10219P11946ROM-003

产品名称：接触网支柱预埋件

规格型号：QJ-A, QJ-B, QJ-C(多元合金共渗+钝化处理螺栓)

标准和技术要求：TB/T3274-2011

有效期：2019年10月11日至2020年05月27日

4、证书编号：CRCC10219P11946ROM-004

产品名称：声(风)屏障预埋件

规格型号：通桥[2012]2109、通桥[2012]2209、通环[2016]8323(多元合金共渗+钝化处理螺栓)

标准和技术要求：TB/T3274-2011

有效期：2019年10月11日至2020年05月27日

5、证书编号：CRCC10219P11946ROM-005

产品名称：下锚拉线预埋件

规格型号：QJLX(多元合金共渗+钝化处理螺栓)

标准和技术要求：TB/T3274-2011

有效期：2019年10月11日至2020年05月27日

6、证书编号：CRCC10219P11946ROM-006

产品名称：支座预埋板

规格型号：通桥8160-1000~3000 (0.1~0.3g),通桥8360-1000~7000 (0.1~0.2g)

标准和技术要求：TB/T3274-2011

有效期：2019年10月11日至2020年05月27日

委托人名称：四川润源金属构件有限公司

生产厂名称：四川润源金属构件有限公司

制造地址：成都市青白江区华金大道一段392号

1、证书编号：CRCC10219P13030ROM-003

产品名称：接触网支柱预埋件

规格型号：QJ-A,QJ-B,QJ-C(多元合金共渗+钝化处理螺栓)

标准和技术要求：TB/T3274-2011

有效期：2019年10月11日至2023年12月05日

2、证书编号：CRCC10219P13030ROM-004

产品名称：声(风)屏障预埋件

规格型号：通桥[2012]2109、通桥[2012]2209、通环[2016]8323(多元合金共渗+钝化处理螺栓)

标准和技术要求：TB/T3274-2011

有效期：2019年10月11日至2023年12月05日

3、证书编号：CRCC10219P13030ROM-005

产品名称：下锚拉线预埋件

规格型号：QJLX(多元合金共渗+钝化处理螺栓)

标准和技术要求：TB/T3274-2011

有效期：2019年10月11日至2023年12月05日

专业小类：22.04.1326 土工格栅

委托人名称：泰安路德工程材料有限公司

生产厂名称：泰安路德工程材料有限公司

制造地址：山东省泰安高新区双驰路2号

1、证书编号：CRCC10219P13623ROM-003

产品名称：双向经编涤纶土工格栅

规格型号：GGR/PET/BK30-30~200-200

标准和技术要求：Q/CR549.2-2016

有效期：2019年10月11日至2024年07月18日

专业小类：22.04.1328 土工布

委托人名称：泰安路德工程材料有限公司

生产厂名称：泰安路德工程材料有限公司

制造地址：山东省泰安高新区双驰路2号

1、证书编号：CRCC10219P13623ROM-004

产品名称：短纤无纺土工布

规格型号：GTX/PETSNG-2.5~25.0;

GTX/PPSNG-5~50

标准和技术要求：Q/CR549.5-2016

有效期：2019年10月11日至2024年07月18日

专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

委托人名称：凯达高电铁路电气化器材制造有限公司

生产厂名称：凯达高电铁路电气化器材制造有限公司

制造地址：河北省沧州市河间市留念桥

1、证书编号：CRCC10219P12347ROM-006

产品名称：棒形横担复合绝缘子

规格型号：FQH27.5/16-1600；FQH27.5/20-1600

标准和技术要求：TB/T3199.2-2018

有效期：2019年10月11日至2021年12月19日

2、证书编号：CRCC10219P12347ROM-007

产品名称：棒形支柱复合绝缘子

规格型号：FQZ27.5/16-1600；FQZ27.5/20-1600

标准和技术要求：TB/T3199.2-2018

有效期：2019年10月11日至2021年12月19日

专业小类：22.04.1519 接触网作业车运用安全控制设备

委托人名称：西北铁道电子股份有限公司

生产厂名称：西北铁道电子股份有限公司

制造地址：陕西省西安市灞桥区陆通园区4号楼F4、F5

1、证书编号：CRCC10219P10885R1M-003

产品名称：接触网作业车运用安全管理系统

规格型号：ZYN-I

标准和技术要求：TJ/GD018-2014

有效期：2019年10月11日至2022年05月05日

2、证书编号：CRCC10219P10885R1M-004

产品名称：接触网作业车轴温监测装置

规格型号：JZB-I

标准和技术要求：TJ/GD019-2014

有效期：2019年10月11日至2022年05月05日

3、证书编号：CRCC10219P10885R1M-005

产品名称：接触网作业车作业视频安全监控系统

规格型号：GYG-III(A)

标准和技术要求：TJ/GD020-2014

有效期：2019年10月11日至2022年05月05日

（四）其他

01恢复

专业小类：22.04.1027 动车组电热开水器

委托人名称：镇江金阳机电有限公司

生产厂名称：镇江金阳机电有限公司

制造地址：江苏省镇江市扬中市新坝镇公信街86号

1、证书编号：CRCC10217P11021R2M-5

产品名称：动车组电磁感应式电热开水器

规格型号：KSQ-C-4.5-18（单相AC400V/50Hz4.5KW）；

KSQ-C-4.5-18（三相三线AC380V/50Hz4.5KW）；

KSQ-C-4.5-18（三相三线AC440V/60Hz4.5KW）；

KSQ-C-4.5-18（三相四线AC400V/50Hz4.5KW）；

KSQ-C-4.5-18（三相四线AC400V/60Hz4.5KW）；

标准和技术要求：Q/CR277-2016

恢复日期：2019年10月10日恢复原部分暂停的“KSQ-C-4.5-18（三相三线AC380V/50Hz4.5KW）”型号（暂停期间：2019年06月27日至2019年10月10日）

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：新乡铁路橡塑配件厂

生产厂名称：新乡铁路橡塑配件厂

制造地址：场所1：河南省新乡市铁路西站基地院内（密炼和开炼过程）；
场所2：河南省新乡市卫滨区中同南街15号（除密炼和开炼以外的生产过程）

1、证书编号：CRCC10216P10792R1M-2

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-11普通型；60-10-17普通型；IIIa普通型
标准和技术要求：TB/T2626—1995

恢复日期：2019年10月11日（暂停期间：2019年06月19日至2019年10月11日）

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：舒兰市北正义采石有限公司

生产厂名称：舒兰市北正义采石有限公司

制造地址：舒兰市舒郊乡正义村

1、证书编号：CRCC10218P12971R0S-1

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008

恢复日期：2019年10月11日（暂停期间：2019年06月26日至2019年10月11日）

专业小类：22.04.1603 一次性液体集装袋

委托人名称：青岛市卓越包装有限公司

生产厂名称：青岛市卓越包装有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区惜福镇街道超然社区正阳东路52号

1、证书编号：CRCC10215P12060R0M

产品名称：一次性集装箱液体集装袋（内袋三层）

规格型号：BLT-TL-3-17m3（下装下卸）；冲击试验后，集装箱前端变形量≤120mm，侧壁变形量≤140mm

标准和技术要求：TB/T2689.4-2018

恢复日期：2019年10月12日恢复并变更该证书（暂停期间：2019年05月09日至2019年10月12日），有效期：2019年10月12日至2020年09月23日

02暂停

专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）

委托人名称：成都铁路机电配件厂

生产厂名称：成都铁路机电配件厂

制造地址：四川省成都市郫都区安德镇安唐路25号

1、证书编号：CRCC10218P12547R0M

产品名称：机车防火监控子系统

规格型号：JHJ型（图号：CP JHJ-A0-100-000）；

标准和技术要求：TJ/JW001C-2014

暂停日期：2019年10月10日

专业小类：22.04.0627 铁路货车钩尾框

委托人名称：青岛中超机械制造有限公司

生产厂名称：青岛中超机械制造有限公司
制造地址：山东省青岛市即墨市南泉镇三城公路东

1、证书编号：CRCC10217P11199R2M
产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）
规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）；
17型（图号：QCP860-03-00）；
标准和技术要求：TB/T3461-2016
暂停日期：2019年10月11日

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：雨中情防水技术集团有限责任公司

生产厂名称：陕西雨中情防水材料有限责任公司
制造地址：陕西省咸阳市秦都区马庄镇（福银高速咸阳北马庄出口引线南）

1、证书编号：CRCC10215P11851ROM-1
产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材
规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1m，厚度4.5mm
标准和技术要求：TB/T2965-2011
暂停日期：2019年10月11日

委托人名称：潍坊京九防水工程集团有限公司

生产厂名称：潍坊京九防水工程集团有限公司
制造地址：山东省潍坊市寿光市台头工业园

1、证书编号：CRCC10218P12553ROM-1
产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材
规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1m，厚度4.5mm
标准和技术要求：TB/T2965-2011
暂停日期：2019年10月11日

03撤销

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：海兴亿欣建材有限公司

生产厂名称：海兴亿欣建材有限公司
制造地址：河北省沧州市海兴县城东2公里武港路北

1、证书编号：CRCC10215P11881ROS
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：YXW-1B标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.07:1）；
YXW-1H缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.07:1）；
YXW-1Z早强型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.07:1）
标准和技术要求：TB/T3275-2011
撤销日期：2019年10月11日

委托人名称：淄博海特曼新材料科技有限公司

生产厂名称：淄博海特曼新材料科技有限公司
制造地址：山东省淄博市张店区开发区北路7甲1号

1、证书编号：CRCC10217P10622R1M
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：HTM-A1标准型（烯丙基聚氧乙烯醚F-108：丙烯酸=9.33:1）；
HTM-A2缓凝型（烯丙基聚氧乙烯醚F-108：丙烯酸=9.33:1）；
HTM-A3早强型（烯丙基聚氧乙烯醚F-108：丙烯酸=9.33:1）

标准和技术要求：TB/T3275-2011

撤销日期：2019年10月11日

04注销

专业小类:22.04.0322 电力机车受电弓滑板

委托人名称：苏州东南佳新材料股份有限公司

生产厂名称：苏州东南佳新材料股份有限公司

制造地址：江苏省太仓市双凤镇温州工业园

1、证书编号：CRCC10215P11712R1M-2

产品名称：交流传动机车受电弓浸金属碳滑板

规格型号：BC28-51M1(TSG15)（图号：DNEHB-07-1JOB-*, 160km/h及以下）；

BC28-51M1(TSG15G)（图号：DNEHB-07-2JOB-*, 160km/h及以下）

标准和技术要求：TJ/JW054-2014

注销日期：2019年10月11日

专业小类:22.04.0901 动车组碳滑板

委托人名称：苏州东南佳新材料股份有限公司

生产厂名称：苏州东南佳新材料股份有限公司

制造地址：江苏省太仓市双凤镇温州工业园

1、证书编号：CRCC10217P11712R1M-3

产品名称：动车组碳滑板

规格型号：DK1001（HB-1001）(DSA250)CRH2A/2B/2E；

DK1002（HB-1002）(SSS400+/TSG19A)CRH2C-1/2C-2、CRH380A；

DK1003（HB-1003）(DSA380)CRH380A/AL

标准和技术要求：TJ/CL328-2014

注销日期：2019年10月11日

1、证书编号：CRCC10217P11712R1M-4

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：DK1005（HB-1012）(CX018/CX020)CRH380B/BL/CL/BG；

DK1006（HB-1015）(DSA250)CRH5A/5G/5E

标准和技术要求：TJ/CL328-2014

注销日期：2019年10月11日

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：上饶市天佳新型材料有限公司

生产厂名称：上饶市天佳新型材料有限公司

制造地址：江西省上饶经济开发区黄源片区福田大道9号

1、证书编号：CRCC10217P10874R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：TJ-9标准型（烯丙基聚氧乙烯醚HM-004：丙烯酸=8.3：1）；

TJ-9缓凝型（烯丙基聚氧乙烯醚HM-004：丙烯酸=8.3：1）

标准和技术要求：TB/T3275-2011

注销日期：2019年10月11日

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：上杭县大坪源矿业有限公司

生产厂名称：上杭县大坪源矿业有限公司

制造地址：福建省龙岩市上杭县蛟洋镇塘下村

1、证书编号：CRCC10218P12601ROS

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008

注销日期：2019年10月12日

二、试用证书

（一）初次

专业小类：22.04.0528 交流传动机车网络控制系统

委托人名称：中车大连电力牵引研发中心有限公司

生产厂名称：中车大连电力牵引研发中心有限公司

制造地址：辽宁省大连旅顺经济开发区浩洋北街1号

1、证书编号：CRCC10219P13202ROMSYZ-001

产品名称：交流传动机车网络控制系统

规格型号：WK-TCN-15（适用于CR200J型机车）网络控制系统系统软件（软件版本：V1.1.X）、PQ-221中央控制单元（包含总线控制单元，车辆控制单元，网关）：CCU（V1.1.X）/网关（V1.10.X）、输入输出单元：CC-RIOM-118/CC-RIOM-119、PQ-222数据记录单元：ERM（V1.0.X）/LON-GW（V1.2.X）、CC-IDU-21智能显示单元（V1.1.X）

标准和技术要求：TJ/JW032-2014

有效期：2019年10月11日至2024年10月10日

（二）复评

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

委托人名称：苏州东南佳新材料股份有限公司

生产厂名称：苏州东南佳新材料股份有限公司

制造地址：江苏省太仓市双凤镇温州工业园

1、证书编号：CRCC10219P11712R2MSYZ-001

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：BC28-51M1（TSG15）（DNEHB-07-1JOB-*, A）（TSG15D）CRH6F；
DK1005（HB-1012）（CX-GI032）CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL328-2014

有效期：2019年10月11日至2024年10月10日

专业小类：22.04.1134 轨道电路设备（车站电码化设备主要器材）

委托人名称：北京和利时系统工程有限公司

生产厂名称：北京和利时系统工程有限公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

1、证书编号：CRCC10219P11718R1MSYZ-001

产品名称：铁路车站电码化设备软件和系统集成

规格型号：ZPW-2000S-M·J继电编码（系统版本：V1.0.X）；
ZPW-2000S-M·T通信编码（系统版本：V1.0.X）

标准和技术要求：TB/T2465-2010；TB/T3112.2-2017

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路车站电码化设备硬件	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2024年10月10日

有效期：2019年10月11日至2024年10月10日

2、证书编号：CRCC10219P11718R1MSYZ-002

产品名称：铁路车站电码化设备硬件

规格型号：

ZPW-2000S-M . J 继电编码（发码设备）：ZPW . F-S 发送器；

ZPW-2000S-M . J 继电编码（检测设备）：ZPW . JF-S 发送检测器；

ZPW-2000S-M . J 继电编码（设备柜）：ZPW . GM-S 电码化发送柜；

ZPW-2000S-M . T 通信编码（发码设备）：ZPW . F-S 发送器；

ZPW-2000S-M . T 通信编码（检测设备）：ZPW . JF-S 发送检测器；

ZPW-2000S-M . T 通信编码（设备柜）：ZPW . GM-S 电码化发送柜

标准和技术要求：TB/T2465-2010；TB/T3112.2-2017；TB/T3112.5-2017

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路车站电码化设备软件和系统集成	ZPW-2000S-M . J 继电编码（系统版本：V1.0.X）； ZPW-2000S-M . T 通信编码（系统版本：V1.0.X）；	北京和利时系统工程技术有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2024年10月10日

有效期：2019年10月11日至2024年10月10日

（三）变更及扩项

01 标准变更

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造地址：

场所1：Moosacher Straße 80, 80809 München, Germany（产品设计过程）/ Knorr-Bremse Systems für Schienenfahrzeuge GmbH；

场所2：Pol. Ind. Augustinos C/G, s/n 31013 Pamplona Spain（摩擦粒子生产过程）/ ICERRAIL S.L.；

场所3：江苏省苏州市虎丘区苏州高新区石阳路69号（生产组装和检验过程）

1、证书编号：CRCC10217P12510ROLSYZ-2

产品名称：200-250 km/h 动车组粉末冶金闸片（燕尾通用型）

规格型号：FLX400SSZL30（C207567, II103431/30122, ICERRAIL）CRH2A统/2G/2E；

FLX400SSZS30（C151288, II75745/30122, ICERRAIL）CRH2A/2G/2E

标准和技术要求：TJ/CL307-2014

有效期：2019年10月11日至2020年10月18日

2、证书编号：CRCC10219P12510ROLSYZ-005

产品名称：200-250km/h 燕尾I-B型粉末冶金闸片（C.3/C.5）

规格型号：FLX400SSZS30（C151288, II75745/30122, ICERRAIL）CRH3A、CRH1A-A/1E改进型卧铺

标准和技术要求：TJ/CL307-2019

有效期：2019年10月11日至2020年10月18日

委托人名称：山东金麒麟股份有限公司

生产厂名称：山东金麒麟股份有限公司

制造地址：山东省乐陵市阜乐路999号

1、证书编号：CRCC10218P12653ROLSYZ

产品名称：200-250km/h 非燕尾型粉末冶金闸片（C.3/C.5）

规格型号：HC0004（HC0004）CRH1B/1E（动车）/1A-250（动车）

标准和技术要求：TJ/CL307-2019

有效期：2019年10月11日至2021年07月25日

2、证书编号：CRCC10218P12653R0LSYZ-1
产品名称：200-250km/h燕尾I-B型粉末冶金闸片（C.3/C.5）
规格型号：HC0003（HC0003）CRH1A-A/1E改进型卧铺
标准和技术要求：TJ/CL307-2019
有效期：2019年10月11日至2021年07月25日

02扩大认证单元

专业小类：22.04.1211 铁路无线通信系统区间中继设备

委托人名称：天津七一二通信广播股份有限公司

生产厂名称：天津七一二通信广播股份有限公司
制造地址：天津市滨海新区开发区西区北大街141号

1、证书编号：CRCC10219P11030R1LSYZ-001
产品名称：GSM-R数字光纤直放站
规格型号：B4606/B4607-I（37dBm，近端机和远端机均为B类，漏缆监测单元和动环监测单元均外置）；
B4606/B4607-II（43dBm，近端机和远端机均为B类，漏缆监测单元和动环监测单元均外置）
标准和技术要求：TB/T3367-2016；TJ/DW185-2016
有效期：2019年10月11日至2022年09月06日

（三）其他

01暂停

专业小类：22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件

委托人名称：山东阳谷电缆集团有限公司

生产厂名称：山东阳谷电缆集团有限公司
制造地址：山东省聊城市阳谷县西湖14号

1、证书编号：CRCC10218P13037R0MSYZ
产品名称：电气化铁路27.5kV电缆
规格型号：TDWD-YJY73 27.5kV 1×150、185、240、300、400
标准和技术要求：GB/T28427-2012
暂停日期：2019年10月11日

02注销

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

委托人名称：苏州东南佳新材料股份有限公司

生产厂名称：苏州东南佳新材料股份有限公司
制造地址：江苏省太仓市双凤镇温州工业园

1、证书编号：CRCC10218P11712R1MSYZ-1
产品名称：动车组浸金属碳滑板
规格型号：BC28-51M1（TSG15）（DNEHB-07-1JOB-*）（TSG15D）CRH6F-A；
DK1005（HB-1012）（CX-GI032）CR400BF；
标准和技术要求：TJ/CL328-2014
注销日期：2019年10月11日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证

一、认证证书

(一) 复评

专业小类：22.04.5306 城轨桥梁支座

委托人名称：衡橡科技股份有限公司

生产厂名称：衡橡科技股份有限公司

制造地址：场所1：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路6号；

场所2：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路9号

1、证书编号：CRCC10219P21684R3L-001

产品名称：城市轨道交通桥梁盆式支座

规格型号：TJGZ-GJ-P≤60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型

标准和技术要求：TB/T2331-2013

有效期：2019年10月08日至2024年10月07日

2、证书编号：CRCC10219P21684R3L-002

产品名称：城市轨道交通桥梁球型支座

规格型号：QKQZ≤45000 kN —C常温型/F耐寒型；

TJGZ-GJ-Q≤60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型

标准和技术要求：TB/T3320-2013

有效期：2019年10月08日至2024年10月07日

(二) 变更及扩项

01扩大认证单元

专业小类：22.04.5201 城轨汇流排及附件

委托人名称：保定朝雄电气化电力器材有限公司

生产厂名称：保定朝雄电气化电力器材有限公司

制造地址：河北省保定市雄县金三角开发区

1、证书编号：CRCC10219P22147ROM-001

产品名称：汇流排及附件

规格型号：汇流排(HL 2213-12)、汇流排终端(DL 2213-6/7.5)、中间接头(JL 2320-400)

标准和技术要求：TB/T3252-2010

有效期：2019年10月11日至2021年02月02日