

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2019年第27号（总第413号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2019年06月25日至2019年07月01日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：丰镇市凯盛石料加工有限责任公司

生产厂名称：丰镇市凯盛石料加工有限责任公司

制造地址：内蒙古自治区乌兰察布市丰镇市新城湾二号沟

1、证书编号：CRCC10219P13157ROS-001

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2019年06月27日至2024年06月26日

委托人名称：大田县建设镇顺祥采石场

生产厂名称：大田县建设镇顺祥采石场

制造地址：大田县建设镇建设村

1、证书编号：CRCC10219P13156ROS-001

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2019年06月27日至2024年06月26日

（二）变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：山东高强新材料科技有限公司

生产厂名称：山东高强新材料科技有限公司

制造地址：山东省临沂市河东区太平街道办事处北4公里路东

1、证书编号：CRCC10216P12178R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：GQ-201标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）；

GQ-202缓凝型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）；

GQ-203早强型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）

标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2019年06月27日至2021年03月02日，原企业名称：山东高强建材有限公司。

02地址变更

专业小类：22.04.0911 动车组动车组轴箱体及端盖

委托人名称：锦州捷通铁路机械股份有限公司

生产厂名称：锦州捷通铁路机械股份有限公司

制造地址：场所1：辽宁省锦州市义县七里河镇大荒地村；

场所2：辽宁省锦州市太和区为民路90号

1、证书编号：CRCC10216P12336R0M

产品名称：动车组球墨铸铁轴箱体（转臂式）

规格型号：（CCD2001-03-22-1001-DA，左）CR400BF；

（CCD2001-03-22-2001-DA，右）CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL286-2014；

有效期：2019年06月27日至2021年12月08日

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

委托人名称：天津市中力神盾电子科技有限公司

生产厂名称：天津市中力神盾电子科技有限公司

制造地址：天津市滨海高新区华苑产业园区海泰大道华科四路5号

1、证书编号：CRCC10218P11562R1M

产品名称：电源浪涌保护器

规格型号：

CPM-120D（并联型单相交流：UN：220V， $U_b \leq 1000V$ ， I_n ：20kA， U_p ：1500V）；

CPM-165T（并联型三相交流，UN：220V， $U_b \leq 1000V$ ， I_n ：40kA， U_p ：2100V）；

LiD40（并联型，交流：UN：220V， $U_b \leq 1000V$ ， I_n ：40kA， $U_p \leq 2100V$ ）；

LiD80（并联型，交流：UN：220V， $U_b \leq 1000V$ ， I_n ：40kA， $U_p \leq 2100V$ ）

标准和技术要求：TB/T2311-2017；

有效期：2019年06月27日至2023年07月16日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：杭州铁路线桥大修段配件厂

生产厂名称：杭州铁路线桥大修段配件厂

制造地址：浙江省台州市三门县海润街道工业大道15号

1、证书编号：CRCC10216P10980R3M

产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）

规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）

标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；

有效期：2019年06月27日至2021年06月30日

2、证书编号：CRCC10216P10980R3M-1

产品名称：橡胶垫板

规格型号：43-10-7普通型；50-10-9普通型；60-10-11普通型；

60-10-17普通型；IIIa普通型

标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2019年06月27日至2021年06月30日

3、证书编号：CRCC10219P10980R3M-005

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件

规格型号：0-6号挡板座（非严寒地区使用）；11号接头绝缘轨距块；11号绝缘轨距块；
13号接头绝缘轨距块；13号绝缘轨距块；2-4号挡板座（非严寒地区使用）；
7号接头绝缘轨距块；7号绝缘轨距块；9号接头绝缘轨距块；9号绝缘轨距块

标准和技术要求：Q/CR563-2017；Q/CR564-2017；Q/CR565-2017；

有效期：2019年06月27日至2021年06月30日

03标准变更

专业小类：22.04.0619 铁道货车空气控制阀

委托人名称：北京中车重工机械有限公司

生产厂名称：北京中车重工机械有限公司

制造地址：北京市昌平区昌平火车站西

1、证书编号：CRCC10214P11713R1M

产品名称：铁道货车空气控制阀

规格型号：120-1型(图号：TKH126-00-00) (V4)；
120-1型（坐式）(图号：TKH126Z-00-00) (V4)；
120型（图号：MSP120H-00-00）；
120型(坐式)（图号：MSP120HZ-00-00）

标准和技术要求：TB/T1492-2017；TB/T2951.2-2018；

有效期：2019年06月27日至2019年10月26日

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：无锡润功铁路物资有限公司

生产厂名称：无锡润功铁路物资有限公司

制造地址：无锡市锡山区厚桥街道中东村

1、证书编号：CRCC10217P12483R0S

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：50kg/m钢轨（MiTie-GIJ50）；
60kg/m钢轨（MiTie-GIJ60）；
75kg/m钢轨（MiTie-GIJ75）

标准和技术要求：TB/T2975-2018；

有效期：2019年06月27日至2022年08月16日

专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

委托人名称：保定冀开电力器材有限公司

生产厂名称：保定冀开电力器材有限公司

制造地址：河北省保定市满城区大赛工业区

1、证书编号：CRCC10217P11017R1M

产品名称：棒形悬式复合绝缘子(160km/h及以下)

规格型号：

棒形悬式耐张复合绝缘子（FQX27.5/120-1400；FQX27.5/120-1600；FQX27.5/160-1200；
FQX27.5/160-1400；FQX27.5/160-1600；FQXS27.5/120-1200；FQXS27.5/120-1400；
FQXS27.5/120-1600；FQXS27.5/160-1200；FQXS27.5/160-1400；FQXS27.5/160-1600；
FQX27.5/120-1200）

标准和技术要求：TB/T3199.2-2018；

有效期：2019年06月27日至2022年09月13日

2、证书编号：CRCC10217P11017R1M-1

产品名称：棒形腕臂复合绝缘子(160km/h及以下)

规格型号：

FQB27.5/12-1200; FQB27.5/12-1400; FQB27.5/12-1600; FQB27.5/16-1200;
FQB27.5/16-1400; FQB27.5/16-1600; FQB27.5/8-1200; FQB27.5/8-1400;
FQB27.5/8-1600; FQBS27.5/12-1200; FQBS27.5/12-1400; FQBS27.5/12-1600;
FQBS27.5/16-1200; FQBS27.5/16-1400; FQBS27.5/16-1600; FQBS27.5/8-1200;
FQBS27.5/8-1400; FQBS27.5/8-1600
标准和技术要求: TB/T3199.2-2018;
有效期: 2019年06月27日至2022年09月13日

3、证书编号: CRCC10217P11017R1M-2
产品名称: 棒形悬式耐张复合绝缘子(200~250km/h)
规格型号: FQX27.5/120-1400; FQX27.5/120-1600;
FQX27.5/160-1400; FQX27.5/160-1600
标准和技术要求: TB/T3199.2-2018; TJ/GD011-2009;
有效期: 2019年06月27日至2022年09月13日

4、证书编号: CRCC10217P11017R1M-3
产品名称: 棒形腕臂复合绝缘子(200~250km/h)
规格型号: FQB27.5/12-1400; FQB27.5/12-1600;
FQB27.5/16-1400; FQB27.5/16-1600
标准和技术要求: TB/T3199.2-2018; TJ/GD011-2009;
有效期: 2019年06月27日至2022年09月13日

5、证书编号: CRCC10219P11017R1M-004
产品名称: 棒形悬式耐张复合绝缘子(300~350km/h)
规格型号: FQX27.5/120-1400; FQX27.5/120-1600;
FQX27.5/160-1400; FQX27.5/160-1600
标准和技术要求: TB/T3199.2-2018; TJ/GD012-2009;
有效期: 2019年06月27日至2022年09月13日

6、证书编号: CRCC10219P11017R1M-005
产品名称: 棒形腕臂复合绝缘子(300~350km/h)
规格型号: FQB27.5/12-1400; FQB27.5/12-1600;
FQB27.5/16-1400; FQB27.5/16-1600
标准和技术要求: TB/T3199.2-2018; TJ/GD012-2009;
有效期: 2019年06月27日至2022年09月13日

委托人名称: 襄阳国网合成绝缘子有限责任公司

生产厂名称: 襄阳国网合成绝缘子有限责任公司
制造地址: 湖北省襄樊市樊城区襄阳市高新区邓曼路10号

1、证书编号: CRCC10217P11140R1M
产品名称: 棒形悬式复合绝缘子(160km/h及以下)
规格型号:
棒形悬式定位复合绝缘子(FQD27.5/120-1600; FQDS27.5/120-1600);
棒形悬式耐张复合绝缘子(FQX27.5/120-1200; FQX27.5/120-1400; FQX27.5/120-1600;
FQX27.5/160-1200; FQX27.5/160-1400; FQX27.5/160-1600; FQXS27.5/120-1400;
FQXS27.5/120-1600; FQXS27.5/160-1400; FQXS27.5/160-1600)
标准和技术要求: TB/T3199.2-2018;
有效期: 2019年06月27日至2022年11月02日

2、证书编号: CRCC10217P11140R1M-1
产品名称: 棒形腕臂复合绝缘子(160km/h及以下)
规格型号:
FQB27.5/12-1400; FQB27.5/12-1600; FQB27.5/16-1400; FQB27.5/16-1600;
FQB27.5/8-1400; FQB27.5/8-1600; FQBS27.5/12-1400; FQBS27.5/12-1600;
FQBS27.5/16-1400; FQBS27.5/16-1600; FQBS27.5/8-1400; FQBS27.5/8-1600
标准和技术要求: TB/T3199.2-2018;
有效期: 2019年06月27日至2022年11月02日

3、证书编号: CRCC10217P11140R1M-2
产品名称: 棒形悬式耐张复合绝缘子(200~250km/h)
规格型号: FQX27.5/120-1400; FQX27.5/120-1600;

FQX27.5/160-1400; FQX27.5/160-1600
标准和技术要求: TB/T3199.2-2018; TJ/GD011-2009;
有效期: 2019年06月27日至2022年11月02日

4、证书编号: CRCC10217P11140R1M-3

产品名称: 棒形腕臂复合绝缘子(200~250km/h)
规格型号: FQB27.5/12- 1400; FQB27.5/12- 1600;
FQB27.5/16- 1400; FQB27.5/16- 1600
标准和技术要求: TB/T3199.2-2018; TJ/GD011-2009;
有效期: 2019年06月27日至2022年11月02日

5、证书编号: CRCC10219P11140R1M-004

产品名称: 棒形悬式耐张复合绝缘子(300~350km/h)
规格型号: FQX27.5/120- 1400; FQX27.5/120- 1600;
FQX27.5/160- 1400; FQX27.5/160- 1600
标准和技术要求: TB/T3199.2-2018; TJ/GD012-2009;
有效期: 2019年06月27日至2022年11月02日

6、证书编号: CRCC10219P11140R1M-005

产品名称: 棒形腕臂复合绝缘子(300~350km/h)
规格型号: FQB27.5/12 -1400; FQB27.5/12 -1600; FQB27.5/16 -1400; FQB27.5/16 -1600
标准和技术要求: TB/T3199.2-2018; TJ/GD012-2009;
有效期: 2019年06月27日至2022年11月02日

04变更规格型号

专业小类: 22.04.0910 动车组轴箱轴承

委托人名称: 斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂名称: SKF Industrie S.P.A

制造地址:

场所1: Via Dante Alighieri 6, 10069 Villar Perosa, Turin, Italy (设计开发; 内外圈磨削、探伤、磷化, 组装、检验过程);

场所2: Hans-Boeckler-Strasse 1, 97424 Schweinfurt, Germany (滚子生产);

场所3: Large Bearing Factory E-Fabriken, EHS-2 Von Utfallsgatan 4, 41550, Gothenborg, Sweden (热处理、理化1);

场所4: Via Rolando Perino 49, 10080 Busano, Torino, Italy (锻造1);

场所5: Località Piova 98, 10081 Castellamonte, Torino, Italy (锻造2);

场所6: Strada Nazionale, 26i-10069 Villar Perosa, Turin, Italy (热处理、理化2);

场所7: Viale Europa Unita, 29-Caravaggio(BG)-24043, Italy (热处理、理化3);

场所8: 中国(上海)自由贸易试验区美约路291号(销售);

场所9: Ernst-Sachs Strasse 5, 97424 Schweinfurt, Germany (保持架生产)

1、证书编号: CRCC10219P11572R1L-002

产品名称: 动车组圆锥轴承
规格型号: BT2-8545 AD/VR662 (BT2-8545AD 9/1809) CRH5A/5G/5E;
BT2-8555 B/VR662 (BT2-8555B 4/1404) CRH1A/1B/1E/1A-A;

标准和技术要求: TJ/CL287-2014;

有效期: 2019年06月27日至2024年01月16日

委托人名称: 斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂名称: SKF GmbH

制造地址:

场所1: OVAKO Sweden AB, SE-81382 Hofors, Sweden (套圈热轧);

场所2: OVAKO Sweden AB, SE-71280 Hallefors, Sweden (滚子热轧);

场所3: SKF GmbH: Ernst-Sachs Strasse5, 97424 Schweinfurt, Germany (热处理、机加工、组装);

场所4: 中国(上海)自由贸易试验区美约路291号(销售)

1、证书编号: CRCC10219P11573R1L-003

产品名称: 动车组圆柱轴承

规格型号:

BC2-0324 BA (BC2-0324 BA, 1/2016-06) CRH380D;
BC2-0375 (BC2-0375, 6/2016-11) CRH3A、CRH3C、CRH380B/BL/BG/CL、CJ6;
BC2-0436 (BC2-0436, 4/2018-05) CR400BF
标准和技术要求: TJ/CL287-2014;
有效期: 2019年06月27日至2024年01月16日

委托人名称: 斯凯孚(中国)销售有限公司

生产厂名称: SKF GmbH

制造地址:

场所1: 上海市黄浦区半淞园路377号(销售);
场所2: SKF GmbH: Ernst-Sachs Strasse5, 97424 Schweinfurt, Germany (热处理、机加工、组装);
场所3: OVAKO Sweden AB, SE-81382 Hofors, Sweden (套圈热轧);
场所4: OVAKO Sweden AB, SE-71280 Hällefors, Sweden (滚子热轧)

1、证书编号: CRCC10219P11548RIL-003

产品名称: 动车组圆柱轴承

规格型号: BC2-0324 BA (BC2-0324 BA, 1/2016-06) CRH380D;
BC2-0375 (BC2-0375, 6/2016-11) CRH3A、CRH3C、CRH380B/BL/BG/CL、CJ6;
BC2-0436 (BC2-0436, 4/2018-05) CR400BF

标准和技术要求: TJ/CL287-2014;

有效期: 2019年06月27日至2024年01月16日

委托人名称: 斯凯孚(中国)销售有限公司

生产厂名称: SKF Industrie S.P.A

制造地址:

场所1: Via Dante Alighieri 6, 10069 Villar Perosa, Turin, Italy (设计开发; 内外圈磨削、探伤、磷化; 组装、检验过程);
场所2: SKF GmbH: Hans-Boeckler strasse, 1, 97424 Schweinfurt, Germany (滚子生产);
场所3: Large Bearing Factory E-Fabriken, EHS-2 Von Utfallsgatan 4, 41550, Gothenborg, Sweden (热处理、理化1);
场所4: Via Rolando Perino 49, 10080 Busano, Torino, Italy (锻造1);
场所5: Località Piova98, 10081 Castellamonte, Torino, Italy (锻造2);
场所6: Strada Nazionale, 26 i-10069 Villar Perosa, Turin, Italy (热处理、理化2);
场所7: Viale Europa Unita, 29-Caravaggio (BG)-24043 Italy (热处理、理化3);
场所8: 上海市黄浦区半淞园路377号(销售);
场所9: Ernst-Sachs Strasse 5, 97424 Schweinfurt, Germany (保持架生产)

1、证书编号: CRCC10219P11550RIL-002

产品名称: 动车组圆锥轴承

规格型号: BT2-8545 AD/VR662 (BT2-8545AD 9/1809) CRH5A/5G/5E;
BT2-8555 B/VR662 (BT2-8555B 4/1404) CRH1A/1B/1E/1A-A;

标准和技术要求: TJ/CL287-2014;

有效期: 2019年06月27日至2024年01月16日

专业小类: 22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称: 中原利达铁路轨道技术发展有限公司

生产厂名称: 中原利达铁路轨道技术发展有限公司

制造地址: 荥阳市京城路与建设路交叉口西南侧

1、证书编号: CRCC10218P11471R2M-9

产品名称: 客货共线铁路弹条I型扣件 弹条

规格型号:

A型(静电喷涂, 一般地区, I A0, 黑色);
A型(锌铬涂层, 一般地区的隧道地段、沿海地区, I A1, 银白色);
A型(锌铬涂层+封闭剂, 酸雨腐蚀严重的沿海地区, IA3, 灰色);
B型(静电喷涂, 一般地区, I B0, 黑色);
B型(锌铬涂层, 一般地区的隧道地段、沿海地区, I B1, 银白色);
B型(锌铬涂层+封闭剂, 酸雨腐蚀严重的沿海地区, IB3, 灰色)

标准和技术要求：Q/CR563-2017；

有效期：2019年06月27日至2023年05月28日

05扩大规格型号

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：安阳市铁路器材有限责任公司

生产厂名称：安阳市铁路器材有限责任公司

制造地址：河南省安阳市龙安区龙泉镇四门券村

1、证书编号：CRCC10219P10332R2M-013

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板

规格型号：

50-10-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

50-10-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-10-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-10-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-10R-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-10R-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-12-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-12-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

IIIb（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

IIIbR（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

标准和技术要求：Q/CR563-2017；Q/CR564-2017；Q/CR565-2017；

有效期：2019年06月27日至2020年07月31日

专业小类：22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备

委托人名称：郑州锐晶裕华新能源有限公司

生产厂名称：郑州锐晶裕华新能源有限公司

制造地址：河南省郑州市高新区国槐街8号1幢B单元11层42号

1、证书编号：CRCC10217P12490ROS

产品名称：列车尾部安全防护装置 锂离子电池组及锂离子电池组充电器

规格型号：

YHC125LDK数字型锂离子列尾电池（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；

YHC125LD数字型锂离子列尾电池（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；

YHC205LDK数字型锂离子列尾电池（7.2V /20.5Ah/-18℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；

YHC4LD数字充电器（2A/8.4V，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；

YHT125LD数字型锂离子列尾电池（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

YHT130LD数字型锂离子电池（7.2V/13Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

YHT240LD数字型锂离子列尾电池（7.2V/24Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

YHT4LD数字充电器（2A/8.4V，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

YHZ125LD数字型锂离子列尾电池（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司、西安铁路科学技术研究发展有限责任公司）；

YHZ240LD数字型锂离子电池（7.2V/24Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司，西安铁路科学技术研究发展有限责任公司，北京世纪东方国铁科技股份有限公司）；

YHZ4LD数字充电器（2A/8.4V，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司、西安铁路科学技术研究发展有限责任公司）

标准和技术要求：TB/T2973-2006；

有效期：2019年06月27日至2022年09月06日，2019年06月27日起部分注销该证书中“YHZ225LD数字型锂离子列尾电池（7.2V /22.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司、西安铁路科学技术研究发展有限责任公司）”型号换证

06扩大认证单元

专业小类：22.04.0636 铁路货车车钩小件（钩锁铁、钩舌推铁、下锁销组成）

委托人名称：重庆陆铁车辆配件有限公司

生产厂名称：重庆陆铁车辆配件有限公司

制造地址：重庆市江津区珞璜工业园B区

1、证书编号：CRCC10219P10558R1M-006

产品名称：铁路货车13系列车钩上锁销组成

规格型号：13系列车钩上锁销组成（图号：QCP818D-20A-00）

标准和技术要求：TJ/CL341-2014；

有效期：2019年06月27日至2021年07月13日

专业小类：22.04.1025 动车组自动过分相装置

申请人：成都铁路机电配件厂

生产厂：成都铁路机电配件厂

制造地址：四川省成都市郫都区安德镇安唐路25号

1、证书编号：CRCC10219P12547R0M-002

产品名称：动车组自动过分相装置-车载控制设备

规格型号：TGFX-1-A（图号CP-ZDGFY-00）；TGFX-1-B（图号CP-ZDGFY(B)-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL332-2014；

有效期：2019年07月01日至2023年01月10日

2、证书编号：CRCC10219P12547R0M-003

产品名称：动车组自动过分相装置-信号接收设备

规格型号：TG-1(TZDGFY-CGQ-00-00)

认证标准和技术要求：TJ/CL332-2014；

有效期：2019年07月01日至2023年01月10日

专业小类：22.04.1225 列尾机车电台

委托人名称：深圳市思科泰技术股份有限公司

生产厂名称：深圳市思科泰技术股份有限公司

制造地址：

场所1：广东省深圳市南山区西丽街道松坪山社区朗山路中科技园乌石头路8号天明科技大厦1001；

场所2：广东省深圳市宝安区松岗街道芙蓉东路桃花源科技创新园松岗分园12楼

1、证书编号：CRCC10219P11625R0M-003

产品名称：双模货列尾机车电台

规格型号：WTDZ-I

标准和技术要求：TJ/DW179-2015；TJ/DW180-2015；

有效期：2019年06月27日至2019年08月26日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：安阳市铁路器材有限责任公司

生产厂名称：安阳市铁路器材有限责任公司

制造地址：河南省安阳市龙安区龙泉镇四门券村

1、证书编号：CRCC10219P10332R2M-014

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统

规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR565-2017；

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
III型弹条、III	安阳市铁路器材	III型、III型接头	涂油	一般地区	III0、IIIJ0	黑色

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
型接头弹条	有限责任公司		达克罗+封闭	一般地区的隧道地段、沿海地区	III1、IIIJ1	银白色
			锌镍合金共渗	酸雨腐蚀严重的沿海地区	III3、IIIJ3	灰色
预埋铁座	安阳市铁路器材有限责任公司	III型	粘土砂湿型铸造	/	/	/
III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块	苏州市丽苏塑胶科技有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/	/	/
轨下垫板	安阳市铁路器材有限责任公司	IIIb(含非严寒地区使用、严寒地区使用)、IIIbR(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/	/	/

有效期：2019年06月27日至2020年07月31日

委托人名称：福建郭坑铁路工务设备有限公司

生产厂名称：福建郭坑铁路工务设备有限公司

制造地址：福建省漳州市龙文区郭坑火车站边（经营场所：省道207线旁郭坑工业园区）

1、证书编号：CRCC10219P10825R2M-006

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统

规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR565-2017；

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
III型弹条、III型接头弹条	福建郭坑铁路工务设备有限公司	III型、III型接头	静电喷涂	一般地区	III0、IIIJ0	黑色
			锌镍合金共渗+油性封闭	一般地区的隧道地段、沿海地区	III1、IIIJ1	银白色
			锌镍合金共渗+水性封闭	酸雨腐蚀严重的沿海地区	III3、IIIJ3	灰色
预埋铁座	福建郭坑铁路工务设备有限公司	III型	消失模铸造	/	/	/
III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块	无锡市龙马塑胶有限公司	9号、11号、9号接头、11号接头	/	/	/	/
轨下垫板	南昌铁路局新余橡胶厂	IIIb(非严寒地区使用)、IIIbR(非严寒地区使用)	/	/	/	/

有效期：2019年06月27日至2022年04月11日

2、证书编号：CRCC10219P10825R2M-007

产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件系统

规格型号：I型

标准和技术要求：Q/CR563-2017；

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
---------	-------	------	---------	------	----	----

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
I 型弹条 (A 型、B 型)	福建郭坑铁路工 务设备有限公司	A 型、B 型	静电喷涂	一般地区	I A0、I B0	黑色
			锌镍合金共渗+ 油性封闭	一般地区的隧道 地段、沿海地区	I A1、I B1	银白色
			锌镍合金共渗+ 水性封闭	酸雨腐蚀严重的 沿海地区	I A3、I B3	灰色
轨距挡板	福建郭坑铁路工 务设备有限公司	14 号中间、14 号接头、 20 号中间、20 号接头	静电喷涂	一般地区	0	黑色
			锌镍合金共渗+ 油性封闭	一般地区的隧道 地段、沿海地区	1	银白色
			锌镍合金共渗+ 水性封闭	酸雨腐蚀严重的 沿海地区	3	灰色
螺旋道钉	福建郭坑铁路工 务设备有限公司	M24×195	锌镍合金共渗+ 油性封闭	一般地区、沿海 地区	1	银白色
			锌镍合金共渗+ 水性封闭	酸雨腐蚀严重的 沿海地区	3	灰色
挡板座	无锡市龙马塑胶 有限公司	2-4 号 (非严寒地区)	/	/	/	/
	苏州市丽苏塑胶 科技有限公司	0-6 号 (非严寒地区)	/	/	/	/
轨下垫板	南昌铁路局新余 橡胶厂	50-10 (非严寒地区)	/	/	/	/

有效期：2019年06月27日至2022年04月11日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：四川龙腾铁路器材有限公司

生产厂名称：四川龙腾铁路器材有限公司

制造地址：四川省眉山市彭山区青龙镇先锋村

1、证书编号：CRCC10219P11917ROM-028

产品名称：弹簧补偿装置

规格型号：弹簧补偿器 (RTB3-D、RTB6-D、RTB9-D、RTB4-S、RTB6-S、RTB10-S)

标准和技术要求：TB/T2075.14-2010；

有效期：2019年06月27日至2020年04月26日

委托人名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

生产厂名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

制造地址：场所1：宝鸡市高新开发区高新大道196号；

场所2：宝鸡市陈仓大道35号

1、证书编号：CRCC10219P11360R1M-031

产品名称：高速铁路简化接触网装备—腕臂和定位装置 (200 < V ≤ 250km/h)

规格型号：定位管 (G48)；定位环 (G (组合))；定位环 (G)；定位器 (L)；

平腕臂 (PG60)；腕臂连接器 (G)；斜腕臂 (XG60)；组合承力索座 (G)；

支撑 (G (腕臂)、G (定位))；支撑连接器 (G60、G48)

标准和技术要求：TJ/GD026-2018；

有效期：2019年06月27日至2023年03月09日

委托人名称：宝鸡保德利电气设备有限责任公司

生产厂名称：宝鸡保德利电气设备有限责任公司

制造地址：场所1：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道196号

场所2：陕西省宝鸡市陈仓大道35号

1、证书编号：CRCC10219P11445R1M-033

产品名称：高速铁路简化接触网装备—腕臂和定位装置(200 < V ≤ 250km/h)
规格型号：定位线夹；定位底座(L)；定位管(L 55)；定位环(L、L(组合))；
定位立柱(L、L(斜))；定位器(L、L(特型))；锚支定位卡子(L55)；
平腕臂(PL 70)；腕臂连接器(L)；斜腕臂(XL 70)；
支撑(L(腕臂)、L(定位))；支撑连接器(L70、L55)；组合承力索座(L)
标准和技术要求：TJ/GD026-2018；
有效期：2019年06月27日至2023年05月08日

2、证书编号：CRCC10219P11445R1M-034

产品名称：高速铁路简化接触网装备—终端锚固线夹(200 < V ≤ 250km/h)
规格型号：承力索终端锚固线夹 锥套型(95、120)；
接触线终端锚固线夹 锥套型(120、150)
标准和技术要求：TJ/GD026-2018；
有效期：2019年06月27日至2023年05月08日

3、证书编号：CRCC10219P11445R1M-035

产品名称：高速铁路简化接触网装备—终端锚固线夹(250 < V ≤ 350km/h)
规格型号：承力索终端锚固线夹锥套型(95、120)；
接触线终端锚固线夹锥套型(120、150)
标准和技术要求：TJ/GD026-2018；
有效期：2019年06月27日至2023年05月08日

4、证书编号：CRCC10219P11445R1M-036

产品名称：高速铁路简化接触网装备—腕臂和定位装置(250 < V ≤ 350km/h)
规格型号：
定位线夹；定位管(L55)；定位底座(L)；定位环(L、L(组合))；
定位立柱(L、L(斜))；定位器(L、L(特型))；锚支定位卡子(L55)；
平腕臂(PL 70)；斜腕臂(XL 70)；腕臂连接器(L)；
支撑(L(腕臂)、L(定位))；支撑连接器(L55、L70)；组合承力索座(L)
标准和技术要求：TJ/GD026-2018；
有效期：2019年06月27日至2023年05月08日

5、证书编号：CRCC10219P11445R1M-037

产品名称：高速铁路简化接触网装置—中心锚结装置(200 < V ≤ 250km/h)
规格型号：承力索中心锚结 线夹；接触线中心锚结 线夹
标准和技术要求：TJ/GD026-2018；
有效期：2019年06月27日至2023年05月08日

6、证书编号：CRCC10219P11445R1M-038

产品名称：高速铁路简化接触网装置—中心锚结装置(250 < V ≤ 350km/h)
规格型号：承力索中心锚结线夹；接触线中心锚结线夹
标准和技术要求：TJ/GD026-2018；
有效期：2019年06月27日至2023年05月08日

07其他

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：济南铁路印刷厂有限公司

生产厂名称：济南铁路印刷厂有限公司橡胶制品分公司

制造地址：山东省济南市市中区党家庄镇济南监狱西300米104国道北侧

1、证书编号：CRCC10218P11558R2S

产品名称：橡胶垫板
规格型号：50-10-9普通型；60-10-11普通型；IIIa普通型
标准和技术要求：TB/T2626—1995；
有效期：2019年06月27日至2023年07月08日

(三) 其他

01恢复

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称: 宜兴市晁源土工材料有限公司

生产厂名称: 宜兴市晁源土工材料有限公司

制造地址: 江苏省无锡市宜兴市新建镇工业区内

1、证书编号: CRCC10218P11053R1S

产品名称: 铁路隧道用防水板

规格型号: EVA防水板, 厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm, 宽度2.0、3.0、4.0m

标准和技术要求: TB/T3360.1-2014; TJ/GW085-2008;

有效期: 2019年06月27日起恢复该证书(暂停期间: 2018年11月28日至2019年06月27日)

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称: 唐山市开平区宏业混凝土外加剂有限公司

生产厂名称: 唐山市开平区宏业混凝土外加剂有限公司

制造地址: 河北省唐山市开平区开平镇上村村东

1、证书编号: CRCC10216P12159R0S

产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂

规格型号: HY-1标准型(甲基烯丙基聚氧乙烯醚: 丙烯酸=8.911:1);

HY-1缓凝型(甲基烯丙基聚氧乙烯醚: 丙烯酸=8.911:1);

HY-1早强型(甲基烯丙基聚氧乙烯醚: 丙烯酸=8.911:1)

标准和技术要求: TB/T3275-2018;

有效期: 2019年06月27日至2021年02月01日, 2019年06月27日起恢复该证书中“HY-1标准型(甲基烯丙基聚氧乙烯醚: 丙烯酸=8.911:1)”型号换证(暂停期间: 2018年06月25日至2019年06月27日)

02暂停

专业小类:22.04.0321 机车用闸瓦

委托人名称: 山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

生产厂名称: 山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

制造地址: 山西省太原市尖草坪区新店街35号

1、证书编号: CRCC10214P11623R1M

产品名称: 机车用铸铁闸瓦

规格型号: 8G型(灰铸铁, 图号: 5TH275.006-1); 北京型(灰铸铁, 图号: EQJ4-55-12-000);

东风型(灰铸铁, 图号: DLJ6-02-06-011); 韶山型(灰铸铁, 图号: TXJT-620-21)

标准和技术要求: TB/T3104.3-2017;

有效期: 2019年06月27日起暂停该证书

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称: 江苏昌吉利土工材料有限公司

生产厂名称: 江苏昌吉利土工材料有限公司

制造地址: 江苏省无锡市宜兴市新建镇工业集中区新丰中路140号

1、证书编号: CRCC10215P12033R0S

产品名称: 铁路隧道用防水板

规格型号: EVA防水板, 厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm, 宽度2.0~4.0m

标准和技术要求: TB/T3360.1-2014; TJ/GW085-2008;

有效期: 2019年06月25日起暂停该证书

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称:日照弗尔曼新材料科技有限公司

生产厂名称:日照弗尔曼新材料科技有限公司
制造地址:山东省日照市莒县夏庄镇海右经济技术开发区

1、证书编号:CRCC10215P12040R0M
产品名称:聚羧酸系高性能减水剂
规格型号:FEM-A1标准型(异戊烯基聚乙二醇:丙烯酸=6.8:1);
FEM-A2缓凝型(异戊烯基聚乙二醇:丙烯酸=7.5:1)
标准和技术要求:TB/T3275-2011;
有效期:2019年06月25日起暂停该证书

委托人名称:甘肃鼎立新材料有限责任公司

生产厂名称:甘肃鼎立新材料有限责任公司
制造地址:甘肃省兰州市永登县中堡镇五里墩村

1、证书编号:CRCC10218P12976R0S
产品名称:聚羧酸系高性能减水剂
规格型号:DL标准型(甲基烯丙基聚氧乙烯醚:丙烯酸=137:18)
标准和技术要求:TB/T3275-2011;
有效期:2019年06月27日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称:舒兰市北正义采石有限公司

生产厂名称:舒兰市北正义采石有限公司
制造地址:场所1:舒兰市舒郊乡正义村(开采、破碎);
场所2:舒兰市上营镇平安村(水洗)

1、证书编号:CRCC10218P12971R0S
产品名称:铁路碎石道砟
规格型号:特级道砟
标准和技术要求:TB/T2140-2008;
有效期:2019年06月26日起暂停该证书

委托人名称:舒兰市北正义采石有限公司

生产厂名称:舒兰市北正义采石有限公司
制造地址:舒兰市舒郊乡正义村

1、证书编号:CRCC10218P12971R0S-1
产品名称:铁路碎石道砟(一级)
规格型号:新建铁路一级道砟
标准和技术要求:TB/T2140-2008;
有效期:2019年06月26日起暂停该证书

委托人名称:福州石立方石业有限责任公司

生产厂名称:福州石立方石业有限责任公司
制造地址:闽侯县尚干镇乌门村竹坑山石料场

1、证书编号:CRCC10218P12962R0S
产品名称:铁路碎石道砟(一级)
规格型号:新建铁路一级道砟
标准和技术要求:TB/T2140-2008;
有效期:2019年06月25日起暂停该证书

专业小类:22.04.1317 预应力混凝土枕

委托人名称：中铁二十局集团西安工程机械有限公司

生产厂名称：中铁二十局集团西安工程机械有限公司福泉制枕厂

制造地址：贵州省黔南布依族苗族自治州福泉市马场坪街道办事处甘把哨村关庄冷水冲

1、证书编号：CRCC10218P12965ROM

产品名称：混凝土枕

规格型号：有砟轨道用混凝土枕（III型桥枕）；

有砟轨道用混凝土枕（III型枕）；

有砟轨道用混凝土枕（II型枕）

标准和技术要求：TB/T2190-2013；

有效期：2019年06月27日起暂停该证书

03注销

专业小类:22.04.0654 铁道客车弹性定位套

委托人名称：青岛铁路橡胶厂

生产厂名称：青岛铁路橡胶厂

制造地址：山东省青岛市城阳区棘洪滩街道岙东北路667号

1、证书编号：CRCC10217P10604R1M

产品名称：铁道客车弹性定位套

规格型号：209T、209PK、209P、206P型转向架用弹性定位套（图号：PCKZ43A-24-00）

标准和技术要求：TJ/CL020-2007

有效期：2019年06月26日起注销该证书

04部分暂停

专业小类:22.04.1027 动车组电热开水器

委托人名称：镇江金阳机电有限公司

生产厂名称：镇江金阳机电有限公司

制造地址：江苏省镇江市扬中市新坝镇公信街86号

1、证书编号：CRCC10217P11021R2M-5

产品名称：动车组电磁感应式电热开水器

规格型号：

KSQ-C-4.5-18（单相AC400V/50Hz4.5KW）；

KSQ-C-4.5-18（三相三线AC380V/50Hz4.5KW）；

KSQ-C-4.5-18（三相三线AC440V/60Hz4.5KW）；

KSQ-C-4.5-18（三相四线AC400V/50Hz4.5KW）；

KSQ-C-4.5-18（三相四线AC400V/60Hz4.5KW）

标准和技术要求：Q/CR277-2016；

有效期：2019年06月27日起部分暂停该证书中“KSQ-C-4.5-18（三相三线AC380V/50Hz4.5KW）”型号

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：衡水大禹工程橡塑科技开发有限公司

生产厂名称：衡水大禹工程橡塑科技开发有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路8号

1、证书编号：CRCC10217P10946R1S-1

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m；

EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m

标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2019年06月26日起部分暂停该证书中“ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m”型号

二、试用证书

(一) 变更及扩项

01扩大规格型号

专业小类：22.04.0916 动车组空气弹簧

委托人名称：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂名称：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10217P10941R3LSYZ-9

产品名称：动车组大曲囊式空气弹簧

规格型号：SYS495 (SRIT990-00-00-00) CRH1A；

SYS495A (SRIT991-00-00-00) CRH1A/1B/1E；

SYS495B (SRIT992-00-00-00) CRH1A-A/1E；

SYS510E (SRIT68-00-00-00) CR300BF；

SYS530H (SRIT1059-00-00-00) CRH380D

标准和技术要求：TJ/CL279-2014；

有效期：2019年06月27日至2020年11月30日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：中铁建电气化局集团轨道交通器材有限公司

生产厂名称：中铁建电气化局集团轨道交通器材有限公司

制造地址：江苏省常州市武进区雪堰镇潘家工业集中区

1、证书编号：CRCC10219P11458R1MSYZ-001

产品名称：高速铁路简化接触网装备—腕臂和定位装置(200 < V ≤ 250km/h)

规格型号：

定位 线夹；定位底座 (L)；定位管 (G48)；定位管 (L55)；定位环 (G、G (组合))；

定位环 (L、L (组合))；定位立柱 (G、G (斜)、G (折弯))；定位立柱 (L、L (斜))；

定位器 (L、L (特型))；锚支定位卡子 (L55、L 48)；平腕臂 (PG60)；

平腕臂 (PL 70)；腕臂连接器 (G)；腕臂连接器 (L)；斜腕臂 (XG60)；

斜腕臂 (XL 70)；支撑 (G (腕臂)、G (定位))；支撑 (L (腕臂)、L (定位))；

支撑连接器 (G60、G48)；支撑连接器 (L70、L55)；组合承力索座 (G)；组合承力索座 (L)

标准和技术要求：TJ/GD026-2018；

有效期：2019年06月26日至2023年05月19日

2、证书编号：CRCC10219P11458R1MSYZ-002

产品名称：高速铁路简化接触网装备—腕臂和定位装置(250 < V ≤ 350km/h)

规格型号：

定位 线夹；定位底座 (L)；定位管 (L55)；定位管(G48)；定位环(G、G (组合))；

定位环 (L (组合)、L)；定位立柱(G、G (斜)、G (折弯))；

定位立柱 (L (斜)、L)；定位器 (L (特型)、L)；锚支定位卡子 (L 48、L55)；

平腕臂 (PL 70)；平腕臂 (PG60)；腕臂连接器 (L)；腕臂连接器(G)；

斜腕臂 (XL 70)；斜腕臂 (XG60)；支撑 (L (定位)、L (腕臂))；

支撑(G (腕臂)、G (定位))；支撑连接器(G60、G48)；支撑连接器 (L55、L70)；

组合承力索座 (L)；组合承力索座(G)

标准和技术要求：TJ/GD026-2018；

有效期：2019年06月26日至2023年05月19日

02扩大认证单元

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

生产厂名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

制造地址：场所1：宝鸡市高新开发区高新大道196号；

场所2：宝鸡市陈仓大道35号

1、证书编号：CRCC10219P11360R1MSYZ-008

产品名称：高速铁路简化接触网装备—腕臂和定位装置(200 < V ≤ 250km/h)

规格型号：定位线夹；定位底座(L)；定位立柱(G、G(斜)、G(折弯))；

定位器(L(特型))；锚支定位卡子(L 48)；

标准和技术要求：TJ/GD026-2018；

有效期：2019年06月27日至2023年03月09日

2、证书编号：CRCC10219P11360R1MSYZ-009

产品名称：高速铁路简化接触网装备—终端锚固线夹(200 < V ≤ 250km/h)

规格型号：承力索终端锚固线夹锥套型120；接触线终端锚固线夹锥套型150

标准和技术要求：TJ/GD026-2018；

有效期：2019年06月27日至2023年03月09日

3、证书编号：CRCC10219P11360R1MSYZ-010

产品名称：高速铁路简化接触网装置—中心锚结装置(200 < V ≤ 250km/h)

规格型号：承力索中心锚结线夹；接触线中心锚结线夹

标准和技术要求：TJ/GD026-2018；

有效期：2019年06月27日至2023年03月09日

委托人名称：中铁建电气化局集团轨道交通器材有限公司

生产厂名称：中铁建电气化局集团轨道交通器材有限公司

制造地址：江苏省常州市武进区雪堰镇潘家工业集中区

1、证书编号：CRCC10219P11458R1MSYZ-003

产品名称：高速铁路简化接触网装备—终端锚固线夹(200 < V ≤ 250km/h)

规格型号：承力索终端锚固线夹 锥套型(95、120)；

接触线终端锚固线夹 锥套型(120、150)

标准和技术要求：TJ/GD026-2018；

有效期：2019年06月26日至2023年05月19日

2、证书编号：CRCC10219P11458R1MSYZ-004

产品名称：高速铁路简化接触网装备—终端锚固线夹(250 < V ≤ 350km/h)

规格型号：承力索终端锚固线夹锥套型(95、120)；

接触线终端锚固线夹锥套型(120、150)

标准和技术要求：TJ/GD026-2018；

有效期：2019年06月26日至2023年05月19日

3、证书编号：CRCC10219P11458R1MSYZ-005

产品名称：高速铁路简化接触网装置—中心锚结装置(200 < V ≤ 250km/h)

规格型号：承力索中心 锚结线夹；接触线中心 锚结线夹

标准和技术要求：TJ/GD026-2018；

有效期：2019年06月26日至2023年05月19日

4、证书编号：CRCC10219P11458R1MSYZ-006

产品名称：高速铁路简化接触网装置—中心锚结装置(250 < V ≤ 350km/h)

规格型号：承力索中心锚结线夹；接触线中心锚结线夹

标准和技术要求：TJ/GD026-2018；

有效期：2019年06月26日至2023年05月19日

(二) 其他

01注销

专业小类:22.04.1025 动车组自动过分相装置

申请人：成都铁路机电配件厂

生产厂：成都铁路机电配件厂

制造地址：四川省成都市郫都区安德镇安唐路25号

1、证书编号：CRCC10218P12547ROMSYZ

产品名称：动车组自动过分相装置-车载控制设备

规格型号：TGFY-1-A（图号CP-ZDGFY-00）；TGFY-1-B（图号CP-ZDGFY(B)-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL332-2014；

有效期：2019年07月01日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10218P12547ROMSYZ-1

产品名称：动车组自动过分相装置-信号接收设备

规格型号：TG-1(TZDGFY-CGQ-00-00)

认证标准和技术要求：TJ/CL332-2014；

有效期：2019年07月01日起注销该证书