

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2019年第26号（总第412号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2019年06月18日至2019年06月24日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：信丰华轩建材有限公司

生产厂名称：信丰华轩建材有限公司

制造地址：江西省赣州市信丰县工业园区星村路

1、认证证书编号：CRCC10219P13152R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：FST-6A早强型（含气量≤3.0%。甲基烯丙醇醚：丙烯酸=8.59:1）；

FST-6R缓凝型（含气量≤3.0%。甲基烯丙醇醚：丙烯酸=8.59:1）；

FST-6S标准型（含气量≤3.0%。甲基烯丙醇醚：丙烯酸=8.59:1）

标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2019年06月20日至2024年06月19日

专业小类：22.04.1326 土工格栅

委托人名称：青岛旭域土工材料股份有限公司

生产厂名称：青岛旭域土工材料股份有限公司

制造地址：青岛市城阳区青大工业园

1、认证证书编号：CRCC10219P13153R0M-001

产品名称：单向拉伸塑料土工格栅（PP）

规格型号：GGR/PP/US80~200

标准和技术要求：Q/CR549.2-2016；

有效期：2019年06月20日至2024年06月19日

2、认证证书编号：CRCC10219P13153R0M-002

产品名称：双向拉伸塑料土工格栅

规格型号：GGR/PP/BS30-30~50-50

标准和技术要求：Q/CR549.2-2016；

有效期：2019年06月20日至2024年06月19日

（二）变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：博深股份有限公司

生产厂名称：博深股份有限公司

制造地址：河北省石家庄市高新区海河道10号

1、认证证书编号：CRCC10217P12127R0L

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：BZ-A0350-000（TJ/CRC380-61-0000）CRH380B/BL/CL、CRH3C

标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2019年06月20日至2021年01月04日，原企业名称：博深工具股份有限公司。

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

委托人名称：采埃孚汽车零部件系统（上海）有限公司

生产厂名称：采埃孚汽车零部件系统（上海）有限公司

制造地址：场所1：上海市闵行区元江路4888号；

场所2：上海市闵行区元江路4440号；

场所3：上海市松江区九亭镇九泾路889号

1、认证证书编号：CRCC10217P11134R1M-1

产品名称：动车组垂向油压减振器

规格型号：T50/20X162APV（401300000185）CRH3C；

T50/20X162APV（401300001704）CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A、CR400BF；

T50/20X162APV（401300003400）CRH3A；

T50/20X205SV（401300001705）CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A；

T50/20X205SV（401300001705）CRH3A；

T50/20X205SV（401300002878）CR400BF；

标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2019年06月20日至2022年10月15日，原企业名称：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司。

2、认证证书编号：CRCC10217P11134R1M-2

产品名称：动车组电机减振器

规格型号：T50/20X50H（401300000187）CRH3C；

T50/20X50H（401300001707）CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A；

T50/20X50H（401300001707）CRH3A；

T50/20X56H（401300003001）CR400BF；

T50/20X70H（401300003738，C）CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2019年06月20日至2022年10月15日，原企业名称：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司。

3、认证证书编号：CRCC10217P11134R1M-3

产品名称：动车组横向油压减振器

规格型号：T50/20X240H（401300000186）CRH3C；

T50/20X240H（401300001706）CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A、CR400BF；

T50/20X240H（401300001706）CRH3A；

标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2019年06月20日至2022年10月15日，原企业名称：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司。

4、认证证书编号：CRCC10217P11134R1M-4

产品名称：动车组抗蛇行油压减振器

规格型号：T60/42.5X329DR（601300000188）CRH3C；

T60/42.5X329DR（601300002346）CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A；

T60/42.5X329DR（601300003258）CR400BF、CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A；

T60/42.5X329DR (601300003401) CRH3A;
T70/28X329DR (421300001708) CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A;
T70/28X340DR (421300001675) CRH380D;

标准和技术要求: TJ/CL284-2014;

有效期: 2019年06月20日至2022年10月15日, 原企业名称: 萨克斯汽车零部件系统(上海)有限公司。

02地址变更

专业小类: 22.04.0610 铁道货车脱轨自动制动装置

委托人名称: 眉山中车制动科技股份有限公司

生产厂名称: 眉山中车制动科技股份有限公司

制造地址: 四川省眉山市科技工业园三路68号

1、认证证书编号: CRCC10217P10661R1M-2

产品名称: 铁道货车脱轨自动制动阀

规格型号: TZD-1型(图号: CAT313C-00-00); TZD型(图号: CAT313B-00-00)

标准和技术要求: TB/T3224-2010;

有效期: 2019年06月20日至2021年12月29日

专业小类: 22.04.0657 铁路机车车辆用紧急制动阀

委托人名称: 眉山中车制动科技股份有限公司

生产厂名称: 眉山中车制动科技股份有限公司

制造地址: 四川省眉山市科技工业园三路68号

1、认证证书编号: CRCC10216P10661R1M-4

产品名称: 铁道客车用104型空气分配阀

规格型号: 104型空气分配阀(板式中间体)(图号: MSP104E-00A-00);

104型空气分配阀(主动润滑/板式中间体)(图号: MSP104F-00A-00);

104型空气分配阀(主动润滑/铸铁中间体)(图号: MSP104F-00-00);

104型空气分配阀(铸铁中间体)(图号: MSP104E-00-00)

标准和技术要求: Q/CR614-2017; TB/T1492-2017; TB/T1786-1986; TB/T1789-1986;

有效期: 2019年06月20日至2021年12月29日

专业小类: 22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

委托人名称: 四川网达科技有限公司

生产厂名称: 四川网达科技有限公司

制造地址: 场所1: 四川省成都市武侯区成科西路3号B2-3号;

场所2: 四川省成都市武侯区武兴五路77号智领大厦1层B2;

场所3: 四川省成都市武侯区武兴五路77号智领大厦1栋1单元3楼303

1、认证证书编号: CRCC10217P12435R0S

产品名称: 铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成(不含室外部分)

规格型号: CSM-WD型(V1.2.X)

标准和技术要求: Q/CR442-2017; Q/CR573-2017;

硬件生产厂:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2023年05月29日

有效期: 2019年06月20日至2022年05月25日

专业小类: 22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称: 江苏圣世铁路设备有限公司

生产厂名称: 江苏润通工程设备有限公司

制造地址: 江苏省苏州市常熟市支塘镇思成路8号

1、认证证书编号：CRCC10218P12626ROM
产品名称：铁路桥梁球型支座
规格型号：TJQZ型 ≤7000 kN -C 常温型/F 耐寒型
标准和技术要求：TB/T3320-2013；
有效期：2019年06月20日至2023年06月13日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：铁科创恒新材料科技有限公司

生产厂名称：铁科创恒新材料科技有限公司
制造地址：河北省邢台市任县河头工业区河头村北侧/铁科创恒新材料科技有限公司任县分公司

1、认证证书编号：CRCC10219P13118ROM-001
产品名称：铁路隧道防排水用止水带
规格型号：
普通钢边橡胶止水带（TJPZSD）B-Z-G-300×10、350×12、400×14，天然橡胶、挤出；
普通钢边橡胶止水带（TJPZSD）S-Z-G-300×4、350×6、400×8、300×10、350×12、400×14，天然橡胶、挤出；
普通橡胶止水带（TJPZSD）B-T-R-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；
普通橡胶止水带（TJPZSD）B-Z-R-300×10、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；
普通橡胶止水带（TJPZSD）S-T-R-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；
普通橡胶止水带（TJPZSD）S-Z-R-300×10、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；
自粘钢边橡胶止水带（TJZSD）B-Z-ZG-300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；
自粘钢边橡胶止水带（TJZSD）S-Z-ZG-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；
自粘橡胶止水带（TJZSD）B-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；
自粘橡胶止水带（TJZSD）B-Z-ZR-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；
自粘橡胶止水带（TJZSD）S-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；
自粘橡胶止水带（TJZSD）S-Z-ZR-200×6、200×8、200×10、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出
标准和技术要求：Q/CR562.2-2017；
有效期：2019年06月20日至2024年03月27日

03标准变更

专业小类：22.04.0607 铁道货车组合式制动梁

委托人名称：河北定方机械制造有限公司

生产厂名称：河北定方机械制造有限公司
制造地址：河北省张家口市蔚县西合营镇夏源村南

1、认证证书编号：CRCC10218P11720R1M-5
产品名称：铁道货车组合式制动梁
规格型号：L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）
标准和技术要求：TB/T1978-2018；
有效期：2019年06月20日至2019年11月02日

专业小类：22.04.0619 铁道货车空气控制阀

委托人名称：眉山中车制动科技股份有限公司

生产厂名称：眉山中车制动科技股份有限公司
制造地址：四川省眉山市科技工业园三路68号

1、认证证书编号：CRCC10217P10661R1M-1
产品名称：铁道货车空气控制阀
规格型号：120-1型(图号：TKH126-00-00) (V4)；
120-1型（坐式）(图号：TKH126Z-00-00) (V4)；

120型(图号: MSP120H-00-00);
120型(坐式)(图号: MSP120HZ-00-00)
标准和技术要求: TB/T1492-2017; TB/T2951.2-2018;
有效期: 2019年06月20日至2021年12月29日

专业小类: 22.04.0708 铁道客车空调机组

委托人名称: 石家庄国祥运输设备有限公司

生产厂名称: 石家庄国祥运输设备有限公司
制造地址: 河北省石家庄高新技术产业开发区长江大道255号

1、认证证书编号: CRCC10218P10413R3M
产品名称: 车顶单元式空调机组(电热型)
规格型号: KLD29系列; KLD35系列; KLD40系列; KLD45系列; KLD9系列
标准和技术要求: TB/T1804-2017; TJ/CL429-2014;
有效期: 2019年06月20日至2023年06月13日

专业小类: 22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

委托人名称: 凯达高电铁路电气化器材制造有限公司

生产厂名称: 凯达高电铁路电气化器材制造有限公司
制造地址: 河北省沧州市河间市留念桥

1、认证证书编号: CRCC10216P12347ROM
产品名称: 棒形悬式复合绝缘子(160km/h及以下)
规格型号:
棒形悬式定位复合绝缘子(FQD27.5/120-1200; FQD27.5/120-1400; FQD27.5/120-1600;
FQDS27.5/120-1200; FQDS27.5/120-1400; FQDS27.5/120-1600);
棒形悬式耐张复合绝缘子(FQX27.5/120-1200; FQX27.5/120-1400; FQX27.5/120-1600;
FQX27.5/160-1200; FQX27.5/160-1400; FQX27.5/160-1600; FQXS27.5/120-1200;
FQXS27.5/120-1400; FQXS27.5/120-1600; FQXS27.5/160-1200; FQXS27.5/160-1400;
FQXS27.5/160-1600)
标准和技术要求: TB/T3199.2-2018;
有效期: 2019年06月20日至2021年12月19日

2、认证证书编号: CRCC10216P12347ROM-1
产品名称: 棒形悬式耐张复合绝缘子(200~250km/h)
规格型号: FQX27.5/120-1400; FQX27.5/120-1600;
FQX27.5/160-1400; FQX27.5/160-1600
标准和技术要求: TB/T3199.2-2018; TJ/GD011-2009;
有效期: 2019年06月20日至2021年12月19日

3、认证证书编号: CRCC10216P12347ROM-2
产品名称: 棒形腕臂复合绝缘子(160km/h及以下)
规格型号:
FQB27.5/12-1200; FQB27.5/12-1400; FQB27.5/12-1600; FQB27.5/16-1200;
FQB27.5/16-1400; FQB27.5/16-1600; FQB27.5/8-1200; FQB27.5/8-1400;
FQB27.5/8-1600; FQBS27.5/12-1200; FQBS27.5/12-1400; FQBS27.5/12-1600;
FQBS27.5/16-1200; FQBS27.5/16-1400; FQBS27.5/16-1600; FQBS27.5/8-1200;
FQBS27.5/8-1400; FQBS27.5/8-1600
标准和技术要求: TB/T3199.2-2018;
有效期: 2019年06月20日至2021年12月19日

4、认证证书编号: CRCC10216P12347ROM-3
产品名称: 棒形腕臂复合绝缘子(200~250km/h)
规格型号: FQB27.5/12-1400; FQB27.5/12-1600;
FQB27.5/16-1400; FQB27.5/16-1600
标准和技术要求: TB/T3199.2-2018; TJ/GD011-2009;
有效期: 2019年06月20日至2021年12月19日

5、认证证书编号: CRCC10219P12347ROM-004

产品名称：棒形腕臂复合绝缘子(300~350km/h)
规格型号：FQB27.5/12 -1400；FQB27.5/12 -1600；
FQB27.5/16 -1400；FQB27.5/16 -1600
标准和技术要求：TB/T3199.2-2018；TJ/GD012-2009；
有效期：2019年06月20日至2021年12月19日

6、认证证书编号：CRCC10219P12347ROM-005
产品名称：棒形悬式耐张复合绝缘子(300~350km/h)
规格型号：FQX27.5/120- 1400；FQX27.5/120- 1600；
FQX27.5/160- 1400；FQX27.5/160- 1600
标准和技术要求：TB/T3199.2-2018；TJ/GD012-2009；
有效期：2019年06月20日至2021年12月19日

04扩大规格型号

专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

委托人名称：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂名称：中车青岛四方车辆研究所有限公司
制造地址：场所1：山东省青岛市高新区火炬路99号；
场所2：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、认证证书编号：CRCC10217P10941R3L-24
产品名称：动车组中间车钩及缓冲装置（半永久）
规格型号：
MJGH-N（SRIT172-00-00-00/SRIT173-00-00-00） CRH380B/BG/BL；
MJGH-N1（SYST272-00-00-00/SYST273-00-00-00） CRH5A/5G/5E；
MJGH-N10（SRIT997-00-00-00/SRIT998-00-00-00） CRH3A、CR400BF；
MJGH-N10（SRIT997-00-00-00B/SRIT998-00-00-00B） CR400AF；
MJGH-N12（SRIT1032-00-00-00/SRIT1033-00-00-00） CJ6；
MJGH-N13（SRIT1095-00-00-00/SRIT1096-00-00-00） CRH380D；
MJGH-N4（SRIT800-00-00-00/SRIT801-00-00-00） CRH1A-A、CRH1E
标准和技术要求：TJ/CL292-2014；
有效期：2019年06月20日至2022年04月23日

2、认证证书编号：CRCC10217P10941R3L-30
产品名称：动车组前端车钩及缓冲装置（连杆式）
规格型号：
MJGH-D(SRIT73-00-00-00A) CRH5A；
MJGH-D1(SRIT73-00-00-00D) CRH380A（统）、CRH2A(统)；
MJGH-D10（SRIT996-00-00-00） CR400BF；
MJGH-D10（SRIT996-00-00-00B） CR400AF；
MJGH-D12（SRIT1031-00-00-00） CJ6；
MJGH-D13（SRIT73-00-00-00B1） CRH5E；
MJGH-D14（SRIT799-00-00-00A） CRH1E；
MJGH-D15（SRIT1094-00-00-00） CRH380D；
MJGH-D16（SRIT73-00-00-00F） CRH2E；
MJGH-D17（SRIT996-00-00-00C，A） CR400BF；
MJGH-D19（SRIT73-00-00-00F1） CRH380AL、CRH2B/2E、CRH6A、CRH6F；
MJGH-D30（SRIT1281-00-00-00） CRH3A；
MJGH-D37（SRIT1392-00-00-00，A） CRH6A、CRH6F；
MJGH-D39（SRIT996-00-00-00F，A） CR400AF；
MJGH-D4（SRIT799-00-00-00） CRH1A-A；
MJGH-D5（SRIT73-00-00-00E2） CRH2G；
MJGH-D6（SRIT73-00-00-00A1） CRH5G；
MJGH-NA（SRIT432-00-00-00B） CRH380B/BG；
MJGH-NA1（SRIT432-00-00-00C） CRH380BL
标准和技术要求：TJ/CL292-2014；
有效期：2019年06月20日至2022年04月23日

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称：河北航科工程检测设备技术有限公司

生产厂名称：河北航科工程检测设备技术有限公司

制造地址：河北省衡水市开发区路北新区八路南侧、振华新路西侧

1、认证证书编号：CRCC10218P11424R1M-2

产品名称：铁路桥梁球型支座

规格型号：TJGZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型；

TJQZ型 ≤7000 KN -C 常温型/F 耐寒型

标准和技术要求：TB/T3320-2013；

有效期：2019年06月20日至2023年01月10日

专业小类：22.04.1322 重载铁路扣件系统

委托人名称：浙江天台祥和实业股份有限公司

生产厂名称：浙江天台祥和实业股份有限公司

制造地址：天台县赤城街道人民东路799号

1、认证证书编号：CRCC10219P11473R2M-011

产品名称：重载铁路扣件系统用尼龙件

规格型号：WJ12绝缘轨距块；绝缘轨距块G7

标准和技术要求：Q/CR479-2015； Q/CR481-2015；

有效期：2019年06月20日至2023年06月03日

2、认证证书编号：CRCC10219P11473R2M-012

产品名称：重载铁路扣件系统用塑料件

规格型号：WJ12轨距挡板下调高垫板；WJ12轨下垫板；WJ12预设调高垫板；

轨距挡板下调高垫板DTD7；轨下调高垫板TD7

标准和技术要求：Q/CR479-2015； Q/CR481-2015；

有效期：2019年06月20日至2023年06月03日

专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

委托人名称：信承瑞技术有限公司

生产厂名称：信承瑞技术有限公司

制造地址：江苏省常州市东方东路128号

1、认证证书编号：CRCC10218P11114R1M-11

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(300~350km/h)

规格型号：CTMH120、CTMH150；CTMM 120；CTMM150；CTSH120

标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD012-2009；

有效期：2019年06月20日至2022年10月07日

05缩小规格型号

专业小类：22.04.1221 GSM-R数字移动通信基站子系统设备

委托人名称：诺基亚通信系统技术（北京）有限公司

生产厂名称：诺基亚通信系统技术（北京）有限公司

制造地址：

场所1：江苏省昆山开发区前进东路88号6号楼三楼；

场所2：江苏省昆山开发区青阳南路312号；

场所3：北京市朝阳区望京东路1号；

场所4：浙江省杭州市滨江区信诚路267号24层；

场所5：上海市松江出口加工区南乐路1925号

1、认证证书编号：CRCC10214P11661ROL

产品名称：GSM-R 数字移动通信基站子系统设备
 规格型号：RGR50（由基站控制器 Flexi BSC（版本号：RGR50）和基站 Flexi GSM BTS（版本号：RGR50）组成）
 标准和技术要求：TB/T3324-2013；TJ/DW165-2014；运基通信[2006]265号；

GSM-R数字移动通信基站子系统设备

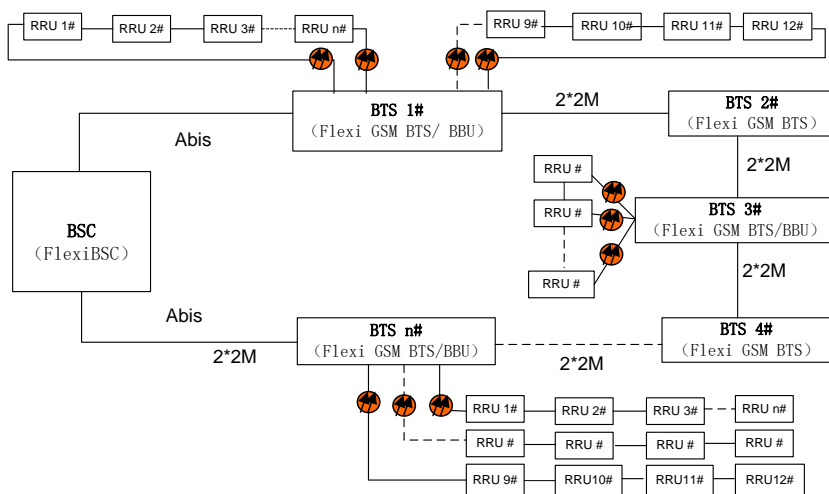


图 1: BTS 与传输端口连接图

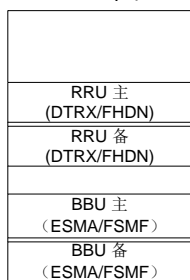


图2: BTS系统结构拓扑图

《基站子系统设备软件版本控制清单》

Flexi BSC (版本号: RGR50)
 Flexi GSM BTS(版本号: RGR50)
 BBU&RRU (版本号: RGR50)

有效期：2019年06月20日至2019年09月22日，2019年06月20日起部分注销该证书中“RGR20（由基站控制器 Flexi BSC（版本号：RGR20）和基站 Flexi GSM BTS（版本号：RGR20）组成）”型号换证

专业小类：22. 04. 1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

委托人名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

生产厂名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司
 制造地址：河北省邢台市宁晋县高新技术开发区

1、认证证书编号：CRCC10216P11737R0M-2
 产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200~250km/h)
 规格型号：CTSM120、CTSM150
 标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD011-2009；

有效期：2019年06月20日至2019年11月16日，2019年06月20日起部分注销该证书中“CTCZ 120；CTCZ 150”型号换证

委托人名称：北京赛尔克瑞特电工有限公司

生产厂名称：北京赛尔克瑞特电工有限公司
 制造地址：场所1：北京市丰台区看丹村南杨树庄102号；
 场所2：河北省邢台市大曹庄管理区婴泊路

1、认证证书编号：CRCC10218P11409R1M-2
 产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200~250km/h)
 规格型号：CTSM120、CTSM150
 标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD011-2009；

有效期：2019年06月20日至2023年04月07日，2019年06月20日起部分注销该证书中“CTCZ 120；CTCZ 150”型号换证

专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线

委托人名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

生产厂名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

制造地址：河北省邢台市宁晋县高新技术开发区

1、认证证书编号：CRCC10214P11737ROM

产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（160km/h及以下）

规格型号：JTM120-1×19 / 2.8；JTM150-1×19/3.15；JTM150-1×37 / 2.25；
JTM70-1×19/2.1；JTM95-1×19 / 2.5；JTMH 120-1×19/2.8；
JTMH 150-1×19/3.15；JTMH 150-1×37/2.25；JTMH 70-1×19/2.1；
JTMH95-1×19 / 2.5；JTMM120-1×19 / 2.8；JTMM150-1×19/3.15；
JTMM150-1×37 / 2.25；JTMM70-1×19 / 2.1；JTMM95-1×19 / 2.5

标准和技术要求：TB/T3111-2017；

有效期：2019年06月20日至2019年11月16日，2019年06月20日起部分注销该证书中“JTCZ120-1×37/2.03”型号换证

委托人名称：北京赛尔克瑞特电工有限公司

生产厂名称：北京赛尔克瑞特电工有限公司

制造地址：场所1：北京市丰台区看丹村南杨树庄102号；

场所2：河北省邢台市大曹庄管理区婴泊路

1、认证证书编号：CRCC10218P11409R1M

产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（160km/h及以下）

规格型号：JTM120-1×19 / 2.8；JTM150-1×19 / 3.15；JTM150-1×37 / 2.25；
JTM70-1×19 / 2.1；JTM95-1×19 / 2.5；JTMH120-1×19 / 2.8；
JTMH150-1×19 / 3.15；JTMH150-1×37 / 2.25；JTMH70-1×19 / 2.1；
JTMH95-1×19 / 2.5；JTMM120-1×19 / 2.8；JTMM150-1×19 / 3.15；
JTMM150-1×37 / 2.25；JTMM70-1×19 / 2.1；JTMM95-1×19 / 2.5

标准和技术要求：TB/T3111-2017；

有效期：2019年06月20日至2023年04月07日，2019年06月20日起部分注销该证书中“JTCZ120-1×37/2.03”型号换证

06扩大认证单元

专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

委托人名称：天津铁路信号有限责任公司

生产厂名称：天津铁路信号有限责任公司

制造地址：天津市东丽区驯海路1199号

1、认证证书编号：CRCC10219P11174R1M-013

产品名称：铁路信号集中监测系统设备硬件

规格型号：CSM-TH

标准和技术要求：Q/CR573-2017；

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成（不含室外部分）	CSM-TH（系统版本 V1.2.X）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2019年06月20日至2022年11月14日

专业小类：22.04.1137 无线闭塞中心设备

委托人名称：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

生产厂名称：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层

1、认证证书编号：CRCC10219P11119R1M-011

产品名称：无线闭塞中心设备硬件
规格型号：RBC-2-YH
标准和技术要求：TB/T3330-2015；TJ/DW140-2012；
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
无线闭塞中心设备软件和系统集成	RBC-2-YH 型（系统版本：V1.1.X）	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日

有效期：2019年06月20日至2022年10月09日

专业小类：22.04.1225 列尾机车电台

委托人名称：北京中铁列尾电子设备有限公司

生产厂名称：北京中铁列尾电子设备有限公司
制造地址：北京市海淀区上地四街8号华成大厦

1、认证证书编号：CRCC10219P11264R2M-002
产品名称：双模货列尾机车电台
规格型号：ZTF-LKT15DM
标准和技术要求：TJ/DW179-2015；TJ/DW180-2015；
有效期：2019年06月20日至2023年01月10日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：中铁隆昌铁路器材有限公司

生产厂名称：中铁隆昌铁路器材有限公司
制造地址：场所1：四川省隆昌市金鹅街道重庆路598号；
场所2：四川省隆昌市外站路491号

1、认证证书编号：CRCC10219P10401R2M-014
产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件系统
规格型号：I型
标准和技术要求：Q/CR563-2017；
关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
I型弹条 (A型、B型)	中铁隆昌铁路器材有限公司	A型、B型	镀铬涂层+封闭	一般地区使用	IA0、IB0	银白色
			静电喷涂	一般地区隧道地段、沿海地区使用	IA1、IB1	灰色
			电泳漆	酸雨腐蚀严重的沿海地区使用	IA3、IB3	黑色
轨距挡板	中铁隆昌铁路器材有限公司	14号中间、14号接头、20号中间、20号接头	镀铬涂层+封闭	一般地区使用	0	银白色
			粉末渗锌+封闭	一般地区隧道地段、沿海地区使用	1	灰色
			电泳漆	酸雨腐蚀严重的沿海地区使用	3	黑色
螺旋道钉	中铁隆昌铁路器材有限公司	M24×195	电镀锌+封闭	酸雨腐蚀严重的沿海地区使用	3	银白色
挡板座	株洲时代新材料科技股份有限公司	2-4号(含非严寒地区使用、严寒地区使用)、0-6号(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/	/	/
	浙江天台祥和实业股份有限公司		/	/	/	/
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司		/	/	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	50-10(含非严寒地区使用)	/	/	/	/

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	用、严寒地区使用)				
	安阳市铁路器材有限责任公司					
	武威橡胶制品厂	50-10(非严寒地区使用)				

有效期：2019年06月20日至2021年08月12日

2、认证证书编号：CRCC10219P10401R2M-015

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件系统

规格型号：II型

标准和技术要求：Q/CR564-2017；

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
II型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	II型	锌铬涂层+封闭	一般地区使用	II 0	银白色
			静电喷涂	一般地区隧道地段、沿海地区使用	II 1	灰色
			电泳漆	酸雨腐蚀严重的沿海地区使用	II 3	黑色
轨距挡板	中铁隆昌铁路器材有限公司	6号、10号	锌铬涂层+封闭	一般地区使用	0	银白色
			粉末渗锌+封闭	一般地区隧道地段、沿海地区使用	1	灰色
			电泳漆	酸雨腐蚀严重的沿海地区使用	3	黑色
螺旋道钉	中铁隆昌铁路器材有限公司	M24×195	电镀锌+封闭	酸雨腐蚀严重的沿海地区使用	3	银白色
挡板座	株洲时代新材料科技股份有限公司	2-4号(含非严寒地区使用、严寒地区使用)、0-6号(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/	/	/
	浙江天台祥和实业股份有限公司					
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司					
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	60-10(含非严寒地区使用、严寒地区使用)、60-10R(含非严寒地区使用、严寒地区使用)、60-12(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/	/	/
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司					
	安阳市铁路器材有限责任公司					
	武威橡胶制品厂	60-10(非严寒地区使用)、60-10R(非严寒地区使用)、60-12(非严寒地区使用)				

有效期：2019年06月20日至2021年08月12日

专业小类：22.04.1322 重载铁路扣件系统

委托人名称：河北翼辰实业集团股份有限公司

生产厂名称：河北翼辰实业集团股份有限公司

制造地址：河北省石家庄市藁城区翼辰北街1号

1、认证证书编号：CRCC10219P10366R2L-016
产品名称：重载铁路扣件系统用铸造件
规格型号：WJ12轨距挡板；WJ12预埋铁座；轨距挡板MG7；预埋铁座TZ5
标准和技术要求：Q/CR479-2015； Q/CR481-2015；
有效期：2019年06月20日至2021年03月01日

委托人名称：河北翼辰实业集团股份有限公司

生产厂名称：河北翼辰实业集团股份有限公司
制造地址：
场所1：河北省石家庄市藁城区廉州东路268号
场所2：河北省石家庄市藁城区翼辰北街1号

1、认证证书编号：CRCC10219P10366R2L-017
产品名称：重载铁路扣件系统用螺栓
规格型号：T型螺栓T2；T型螺栓T3
标准和技术要求：Q/CR481-2015； Q/CR479-2015；
有效期：2019年06月20日至2021年03月01日

委托人名称：浙江天台祥和实业股份有限公司

生产厂名称：浙江天台祥和实业股份有限公司
制造地址：天台县赤城街道人民东路799号

1、认证证书编号：CRCC10219P11473R2M-013
产品名称：重载铁路扣件系统用弹性件
规格型号：轨下垫板P7
标准和技术要求：Q/CR481-2015；
有效期：2019年06月20日至2023年06月03日

07其他

专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

委托人名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司
制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、认证证书编号：CRCC10218P11393RIL-4
产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成（不含室外部分）
规格型号：CSM-TH（系统版本V1.2.X）
标准和技术要求：Q/CR442-2017；Q/CR573-2017；
硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2023年05月29日
铁路信号集中监测系统设备硬件	天津铁路信号有限责任公司	天津市东丽区驯海路1199号	2022年11月14日

有效期：2019年06月20日至2023年04月07日

委托人名称：北京铁路信号有限公司

生产厂名称：北京铁路信号有限公司
制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、认证证书编号：CRCC10218P11441R1M-5
产品名称：铁路信号集中监测系统设备硬件
规格型号：CSM-KA型；CSM-TH型；CSM-WD型
标准和技术要求：Q/CR573-2017；
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
------	------	-------	------	------

铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成（不含室外部分）	CSM-WD 型 (V1.2.X)	四川网达科技有限公司	场所1：四川省成都市武侯区成科西路3号B2-3号 场所2：四川省成都市武侯区武兴五路77号智领大厦1层B2 场所3：四川省成都市武侯区武兴五路77号智领大厦1栋1单元3楼303	2022年05月25日
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成（不含室外部分）	CSM-TH(系统版本 V1.2.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成	CSM-KA 型 (系统版本 V4.2.X)	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（系统集成、测试）场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场（设计开发）	2023年02月07日

有效期：2019年06月20日至2023年05月29日

专业小类：22.04.1137 无线闭塞中心设备

委托人名称：北京华铁信息技术有限公司

生产厂名称：北京华铁信息技术有限公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、认证证书编号：CRCC10216P11719R2M-19

产品名称：无线闭塞中心设备软件和系统集成

规格型号：RBC-2-YH型（系统版本：V1.1.X）

标准和技术要求：TJ/DW140-2012；

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
无线闭塞中心设备硬件	北京和利时系统工程有限公司 经济技术开发区分公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼 二层	2019年11月03日
无线闭塞中心设备硬件	北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层	2022年10月09日

RBC-2-YH型无线闭塞中心设备软件配置清单（系统版本：V1.1.X）：

序号	产品/单元名称	规格型号	软件版本
1	RBC 软件	/	V1.1.X
2	RCC 软件	/	V1.1.X
3	IFC-C 软件	/	V1.1.X
4	IFC-T 软件	/	V1.1.X
5	ISDN 软件	/	V1.2.X

有效期：2019年06月20日至2019年11月03日

（三）其他

01恢复

专业小类：22.04.1306 铁路混凝土桥梁梁端防水装置

委托人名称：河北德高实业有限公司

生产厂名称：河北德高实业有限公司

制造地址：河北省邢台市隆尧县经济开发区（北区）滏阳街北段路西，兴业路以南

1、认证证书编号：CRCC10218P12572ROM

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置

规格型号：TSSF-K型（快速更换型），W型防水橡胶带，常温/耐寒（三元乙丙防水橡胶带，铝合金型材）

标准和技术要求：TB/T3435-2016；

恢复日期：2019年06月20日起恢复该证书（暂停期间：2019年04月01日至2019年06月20日）

02暂停

专业小类:22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：北京长兴基业铁路设备有限公司

生产厂名称：北京长兴基业铁路设备有限公司

制造地址：北京市房山区长阳镇马厂村西

1、认证证书编号：CRCC10218P10757R1S

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-A型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；

HGM-A型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）

标准和技术要求：TB/T2403-2010；

暂停日期：2019年06月19日

专业小类:22.04.0636 铁路货车车钩小件（钩锁铁、钩舌推铁、下锁销组成）

委托人名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

生产厂名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

制造地址：山东省济南市章丘区枣园工业园

1、认证证书编号：CRCC10214P11683R1M-2

产品名称：铁路货车13系列车钩钩腔小件

规格型号：13系列车钩钩舌推铁（图号：QCP818D-00-03）；

13系列车钩钩锁（图号：QCP818D-00-02）；

13系列车钩下锁销组成（图号：QCP818E-20-00）

标准和技术要求：TJ/CL341-2014；

暂停日期：2019年06月19日

专业小类:22.04.1106 铁路透镜式色灯信号机构

委托人名称：扬州市朝阳铁路信号设备有限公司

生产厂名称：扬州市朝阳铁路信号设备有限公司

制造地址：江苏省扬州市邗江区槐泗镇扬子北路

1、认证证书编号：CRCC10216P10398R1M

产品名称：铝合金铁路透镜式色灯信号机构

规格型号：XSA-二灯位（铝合金）；XSA-三灯位（铝合金）；

XSG-二灯位（铝合金）；XSG-三灯位（铝合金）

标准和技术要求：TB/T1413-2016；

暂停日期：2019年06月21日

专业小类:22.04.1214 GSM-R数字移动通信SIM卡

委托人名称：北京中电华大电子设计有限责任公司

生产厂名称：北京中电华大电子设计有限责任公司

制造地址：

场所1：北京市昌平区北七家未来科技城南区中国电子网络安全和信息化产业基地C栋（研发、烧录、测试）；

场所2：北京市昌平区昌盛路26号F1楼、F2楼（模块封装、卡片封装）

1、认证证书编号：CRCC10214P11626ROM
产品名称：GSM-R数字移动通信SIM卡
规格型号：CIU92L32
标准和技术要求：TB/T3365.1-2015；TB/T3365.2-2015；
暂停日期：2019年06月19日

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：新乡铁路橡塑配件厂

生产厂名称：新乡铁路橡塑配件厂
制造地址：场所1：河南省新乡市铁路西站基地院内（密炼和开炼过程）；
场所2：河南省新乡市卫滨区中同南街15号（除密炼和开炼以外的生产过程）

1、认证证书编号：CRCC10216P10792R1M-2
产品名称：橡胶垫板
规格型号：50-10-9普通型；60-10-11普通型；60-10-17普通型；IIIa普通型
标准和技术要求：TB/T2626—1995；
暂停日期：2019年06月19日

03部分暂停

专业小类:22.04.0636 铁路货车车钩小件（钩锁铁、钩舌推铁、下锁销组成）

委托人名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

生产厂名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司
制造地址：山东省济南市章丘区枣园工业园

1、认证证书编号：CRCC10214P11683R1M-3
产品名称：铁路货车16、17型车钩钩腔小件
规格型号：
16型车钩钩舌推铁（图号：QCP802A-00-04）；
16型车钩锁铁组装（图号：QCP802A-01-00）；
16型车钩下锁销组装（图号：QCP802A-02-00）；
17型车钩下锁销组装（图号：QCP803B-01-00）
标准和技术要求：TJ/CL341-2014；
暂停日期：2019年06月19日起部分暂停该证书“16型车钩下锁销组装（图号：QCP802A-02-00）”型号

04注销

专业小类:22.04.0310 机车用主空气压缩机

委托人名称：广东标顶技术股份有限公司

生产厂名称：广东标顶技术股份有限公司
制造地址：广东省惠州市惠阳区平潭镇怡发工业区惠州市富扬电器有限公司厂房

1、认证证书编号：CRCC10217P10646R1M
产品名称：铁道机车用螺杆空气压缩机组
规格型号：
BT-2.4/10A（DL-8F9K-A01）型（图号：BD-910.024DC-00Z）；
BT-2.4/10AD1型（图号：BD-820.024160-00Z）；
BT-2.4/10AD型（图号：BD-820.024LZC-00Z）；
BT-2.4/10A型（图号：BD-910.024DDC-00Z）；
BT-2.6/10AD3型（图号：BD-820.000HXD3-00Z）；
BT-2.6/10AZ2型（图号：BD-910.000ST-00Z）；
BT-2.6/10A型（图号：BD-810.000S4B-00ZA）；
BT-3.0/10AD型（图号：BD-820.030DJ4-00Z）；
BT-3.0/10A型（图号：BD-810.030S4B-00ZA）
标准和技术要求：TB/T2710.2-2015
注销日期：2019年06月20日

专业小类:22.04.0930 动车组内风挡

委托人名称: 青岛宏达青田交通设备有限公司

生产厂名称: 青岛宏达青田交通设备有限公司

制造地址: 青岛市城阳区棘洪滩利源路8号(高新技术产业开发区内)(机加工、焊接、装配)

1、认证证书编号: CRCC10218P11274R1M-1

产品名称: 动车组环形密封橡胶内风挡

规格型号: 200公里内风挡(HQF001-100-000-000);
380A/380AL内风挡(HQF002-100-000-000);
高寒车内风挡(HQF006-100-000-000)

标准和技术要求: TJ/CL298-2014

注销日期: 2019年06月20日

专业小类:22.04.0931 动车组外风挡

委托人名称: 青岛宏达青田交通设备有限公司

生产厂名称: 青岛宏达青田交通设备有限公司

制造地址: 青岛市城阳区棘洪滩利源路8号(高新技术产业开发区内)(机加工、焊接、装配)

1、认证证书编号: CRCC10218P11274R1M

产品名称: 动车组压缩式外风挡

规格型号:
200公里(HQF001-200-000-000); 380A(外右)(HQF002-200-000-000);
380A(外左)(HQF002-300-000-000); 380AL(外右)(HQF002-400-000-000);
380AL(外左)(HQF002-500-000-000); 高寒车外左、高寒车外右(HQF006-200-000-000)

标准和技术要求: TJ/CL303-2014

注销日期: 2019年06月20日

专业小类:22.04.1210 铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

委托人名称: 西安西电光电电缆有限责任公司

生产厂名称: 西安西电光电电缆有限责任公司

制造地址: 陕西省西安市莲湖区大庆路12号

1、认证证书编号: CRCC10217P10913R3M-12

产品名称: I型75Ω铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

规格型号: Wdz-SLYWY-75-32-I 46; Wdz-SLYWY-75-32-I 46-Z; Wdz-SLYWY-75-32-I 47;
Wdz-SLYWY-75-32-I 47-Z; Wdz-SLYWY-75-32-I 48; Wdz-SLYWY-75-32-I 48-Z

标准和技术要求: TB/T3201-2015;

注销日期: 2019年06月20日

专业小类:22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备

委托人名称: 深圳力维智联技术有限公司

生产厂名称: 深圳力维智联技术有限公司

制造地址: 场所1: 广东省深圳市南山区粤海街道科苑南路3099号储能大厦六层(设计开发);

场所2: 广东省深圳市宝安区石岩街道浪心社区料坑村聚友工业区2号厂房(检验、生产全过程)

1、认证证书编号: CRCC10214P11710R0L

产品名称: 铁路综合视频监控系统(核心、区域、接入)

规格型号: ZXRIS V1.0(核心、区域、接入)

标准和技术要求: TJ/DW022-2013;

注销日期: 2019年06月21日

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称: 南通市晋美建筑材料有限公司

生产厂名称：南通市晋美建筑材料有限公司
制造地址：江苏省南通市港闸区幸福乡秦西村十组

1、认证证书编号：CRCC10215P12037ROS
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：JM-JBZ标准型（异丁烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.5:1）；
JM-JHN缓凝型（异丁烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.5:1）；
JM-JZQ早强型（异丁烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.5:1）
标准和技术要求：TB/T3275-2011；
注销日期：2019年06月20日

专业小类:22.04.1317 预应力混凝土枕

委托人名称：中国路桥工程有限责任公司

生产厂名称：中国路桥工程有限责任公司EMALI梁枕场
制造地址：LAND PARCEL NUMBER 1256 SITUATE IN KAPUTIEI SOUTH KAJIADO COUNTY, RIFT VALLEY PROVINCE KENYA

1、认证证书编号：CRCC10215P12063ROM-1
产品名称：混凝土枕
规格型号：有碴轨道用混凝土枕
标准和技术要求：TB/T2190-2013；
注销日期：2019年06月20日

专业小类:22.04.1318 预应力混凝土铁路桥简支梁

委托人名称：中国路桥工程有限责任公司

生产厂名称：中国路桥工程有限责任公司EMALI梁枕场
制造地址：LAND PARCEL NUMBER 1256 SITUATE IN KAPUTIEI SOUTH KAJIADO COUNTY, RIFT VALLEY PROVINCE KENYA

1、认证证书编号：CRCC10215P12063ROM
产品名称：后张法预应力混凝土铁路桥简支梁产品
规格型号：T型,跨度32m
标准和技术要求：TB/T3043-2005；
注销日期：2019年06月20日

委托人名称：中铁十六局集团第一工程有限公司

生产厂名称：中铁十六局集团第一工程有限公司博罗北制梁场
制造地址：广东省惠州市博罗县麻陂镇金湖村

1、认证证书编号：CRCC10218P13056ROL
产品名称：后张法预应力混凝土铁路桥简支梁
规格型号：箱型：双线、单线、多线
标准和技术要求：TB/T3432-2016；
注销日期：2019年06月20日

专业小类:22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

委托人名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

生产厂名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司
制造地址：河北省邢台市宁晋县高新技术开发区

1、认证证书编号：CRCC10219P11737ROM-006
产品名称：电气化铁路用铜铬锆合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTCZ120；CTCZ150
标准和技术要求：TB/T2809-2017
注销日期：2019年06月20日

委托人名称：北京赛尔克瑞特电工有限公司

生产厂名称：北京赛尔克瑞特电工有限公司

制造地址：场所1：北京市丰台区看丹村南杨树庄102号（除上引连铸、连续挤压以外的其他过程）；

场所2：河北省邢台市大曹庄管理区婴泊路（上引连铸、连续挤压）

1、认证证书编号：CRCC10218P11409R1M-10

产品名称：电气化铁路用铜铬钼合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTCZ120；CTCZ150

标准和技术要求：TB/T2809-2017

注销日期：2019年06月20日

二、试用证书

（一）初次

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

委托人名称：山东凌博瑞轨道交通科技有限公司

生产厂名称：山东凌博瑞轨道交通科技有限公司

制造地址：山东省菏泽市高新区万福办事处延河路以南兰州路以西

1、试用证书编号：CRCC10219P13155ROSSYZ-001

产品名称：动车组垂向油压减振器

规格型号：LBR-G50CX001 (LBR-G50CX001)CRH380B/BL/CL、CRH3C；

LBR-G50CX002 (LBR-G50CX002)CRH380B/BL/CL、CRH3C

标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2019年06月20日至2024年06月19日

2、试用证书编号：CRCC10219P13155ROSSYZ-002

产品名称：动车组电机减振器

规格型号：LBR-G50DJ001 (LBR-G50DJ001)CRH380B/BL/CL、CRH3C

标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2019年06月20日至2024年06月19日

3、试用证书编号：CRCC10219P13155ROSSYZ-003

产品名称：动车组横向油压减振器

规格型号：LBR-G50HX001 (LBR-G50HX001)CRH380B/BL/CL、CRH3C

标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2019年06月20日至2024年06月19日

4、试用证书编号：CRCC10219P13155ROSSYZ-004

产品名称：动车组抗蛇行油压减振器

规格型号：LBR-G70SX001 (LBR-G70SX001)CRH380B/BL/CL、CRH3C

标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2019年06月20日至2024年06月19日

（二）变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：博深股份有限公司

生产厂名称：博深股份有限公司

制造地址：河北省石家庄市高新区海河道10号

1、试用证书编号：CRCC10218P12127ROLSYZ-1

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾通用型)

规格型号：BSD2501（BZ-B0250-000）CRH5A/5G/5E
标准和技术要求：TJ/CL307-2014；
有效期：2019年06月20日至2021年01月04日，原企业名称：博深工具股份有限公司。

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

委托人名称：采埃孚汽车零部件系统（上海）有限公司

生产厂名称：采埃孚汽车零部件系统（上海）有限公司
制造地址：场所1：上海市闵行区元江路4888号；
场所2：上海市闵行区元江路4440号；
场所3：上海市松江区九亭镇九泾路889号

1、试用证书编号：CRCC10217P11134RIMSYZ-4
产品名称：动车组垂向油压减振器
规格型号：T50/20X239SV（401300002514）CRH5A/5G；
T50/20X239SV（401300002515）CRH5A/5G；
TV50/20X116PV（401300002513）CRH5A/5G

标准和技术要求：TJ/CL284-2014；
有效期：2019年06月20日至2020年10月15日，原企业名称：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司。

2、试用证书编号：CRCC10217P11134RIMSYZ-5
产品名称：动车组横向油压减振器
规格型号：T50/20X353H（401300002516）CRH5A/5G；
T50/20X353H（401300002517）CRH5A/5G

标准和技术要求：TJ/CL284-2014；
有效期：2019年06月20日至2020年10月15日，原企业名称：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司。

3、试用证书编号：CRCC10217P11134RIMSYZ-6
产品名称：动车组抗蛇行油压减振器
规格型号：T70/28X390DR（421300002518）CRH5A/5G
标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2019年06月20日至2020年10月15日，原企业名称：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司。

02扩大规格型号

专业小类：22.04.1006 动车动车组牵引电机

委托人名称：中车永济电机有限公司

生产厂名称：中车永济电机有限公司
制造地址：场所1：山西省运城市永济市电机大街18号；
场所2：陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路北侧

1、试用证书编号：CRCC10217P10587RILSYZ-2
产品名称：动车组牵引电机
规格型号：YJ224C型（图号：1113530328）；
YJ268B（图号：1113530290）；
YJ305A（图号：1213530381）；
YJ315A（图号：1113530387）；
YJ92C型（图号：1113530359）

标准和技术要求：TJ/CL322-2014；
有效期：2019年06月20日至2019年09月28日

03扩大认证单元

专业小类：22.04.0915 动车组轴箱弹簧

委托人名称：天津中车车辆装备有限公司

生产厂名称：天津中车车辆装备有限公司
制造地址：天津市河北区南口路22号

1、试用证书编号：CRCC10219P11637R2LSYZ-005

产品名称：CRH3系列(CRH3C\380B\380BL\380CL)动车组轴箱弹簧

规格型号：(TCD00000028836, 51CrV4, 内28.6×156.1×303.4×6.65/外39.4×239.6×306×4.9) CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL285-2014；

有效期：2019年06月20日至2019年09月02日

(三) 其他

01注销

专业小类:22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

委托人名称：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂名称：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：

场所1：山东省青岛市高新区火炬路99号（外部提供品检验、仓储，部分机械加工、手工焊接及检查，部分探伤）；

场所2：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧（除外部提供品检验、仓储的生产全过程）

1、试用证书编号：CRCC10218P10941R3LSYZ-10

产品名称：动车组前端车钩及缓冲装置（连杆式）

规格型号：MJGH-D12（SRIT1031-00-00-00） CJ6

标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

注销日期：2019年06月20日

2、试用证书编号：CRCC10218P10941R3LSYZ-8

产品名称：动车组中间车钩及缓冲装置（半永久）

规格型号：MJGH-N12（SRIT1032-00-00-00/SRIT1033-00-00-00） CJ6

标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

注销日期：2019年06月20日

专业小类:22.04.0931 动车组外风挡

委托人名称：青岛宏达青田交通设备有限公司

生产厂名称：青岛宏达青田交通设备有限公司

制造地址：青岛市城阳区棘洪滩利源路8号（高新技术产业开发区内）（机加工、焊接、装配）

1、试用证书编号：CRCC10218P11274R1MSYZ

产品名称：动车组压缩式外风挡

规格型号：CRH3C外左、CRH3C外右(HQF008-200-000-000)

标准和技术要求：TJ/CL303-2014

注销日期：2019年06月20日

专业小类:22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线

委托人名称：江阴电工合金股份有限公司

生产厂名称：江阴电工合金股份有限公司

制造地址：江苏省无锡市江阴市周庄镇世纪大道北段398号

1、试用证书编号：CRCC10219P10882R2MSYZ-001

产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（160km/h及以下）

规格型号：JTCZ120-1×37 / 2.03

标准和技术要求：TB/T3111-2017；

注销日期：2019年06月20日

第二部分：质量管理体系认证

(一) 初次

委托人名称：西安嘉信铁路器材有限公司

认证地址：陕西省西安市国家民用航天产业基地航天东路99号佳为科技产业园102楼202室

1、认证证书编号：CRCC10219Q0015R0M

覆盖的产品及其过程：铁路信号器材（直流限时保护器、交流断相保护器、防护盒、轨道测试盘）的设计、开发和制造（涉及3C要求产品除外）；

场所1：西安嘉信铁路器材有限公司航天分公司/陕西省西安市国家民用航天产业基地航天东路99号佳为科技产业园102楼202室/设计、采购、生产、检验；

场所2：西安嘉信铁路器材有限公司/陕西省西安市碑林区金花南路6号信号厂家属院20栋17层04号/销售、售后

标准和技术要求：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

有效期：2019年06月24日至2022年06月23日