

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2019年第18号（总第404号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2019年04月23日至2019年04月29日）公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、初次认证

专业小类：22.04.1146 复合材料（SMC）电缆槽

委托人名称：河北盛宝环保设备有限公司

生产厂名称：河北盛宝环保设备有限公司

制造地址：河北省衡水市枣强县东外环

1、证书编号：CRCC10219P13135R0M-001

产品名称：复合材料（SMC）电缆槽

规格型号：

CLF1 - G210/150/3200隔离型电缆槽；CLF1 - G310/200/3200隔离型电缆槽；
CLF1 - G410/250/3200隔离型电缆槽；CLF1 - GW210/150/135° 隔离型电缆槽弯头；
CLF1 - GW310/200/135° 隔离型电缆槽弯头；CLF1 - GW410/250/135° 隔离型电缆槽弯头；
CLF1 - P210/150/3200普通型电缆槽；CLF1 - P310/200/3200普通型电缆槽；
CLF1 - P410/250/3200普通型电缆槽；CLF1 - PW210/150/135° 普通型电缆槽弯头；
CLF1 - PW310/200/135° 普通型电缆槽弯头；CLF1 - PW410/250/135° 普通型电缆槽弯头

标准和技术要求：TJ/DW163-2014；

有效期：2019年04月25日至2024年04月24日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：陕西立广铁路工程有限公司

生产厂名称：陕西立广铁路工程有限公司

制造地址：陕西立广铁路工程有限公司西安分公司/陕西省西咸新区秦汉新城双照街道办下帝村十二台012号

1、证书编号：CRCC10219P13133R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：LG-1标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9:1）；

LG-2缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9:1）

标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2019年04月25日至2024年04月24日

二、变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0308 机车用橡胶堆

委托人名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号；

场所2：湖南省株洲市天元区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10216P10362R2L-13

产品名称：机车用橡胶堆

规格型号：960230(图号：ZJJ16-02-04-100)；960414(图号：QSJ7-53-01-000)；

960480(图号：130Z080100)；960865(图号：EQZ3-30-01-000)；

960924(图号：DLJ9-24-00-10A)；960952(图号：138Z0600200)；

992333(图号：TXJ3-64-10-000)；993104(图号：112Z050100)；

993123(图号：116Z070100)；9931232(图号：109Z060100)

标准和技术要求：TB/T2843-2015；

有效期：2019年04月25日至2021年01月19日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：吉林东邦制动技术有限公司

生产厂名称：Dawin Friction Corp(达源)

制造地址：

场所1：韩国 仁川广域市 南洞區 南洞东路197街20（南洞工业區72B-12L）（混料、成型、烧结、检查、整形、背板铆接、部分出厂检验、包装）；

场所2：韩国 仁川廣域市 南洞區 银峰路22（南洞工业區24B 2L(論现洞)）（设计开发、摩擦体剪切强度、摩擦体和小钢背的粘结强度检验）

1、证书编号：CRCC10217P11913R0M

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾通用型)

规格型号：FM435 (BD06-005) CRH5A/5E/5G

标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2019年04月26日至2020年04月14日

委托人名称：北京西屋华夏技术有限公司

生产厂名称：CoFren S.r.l 柯欧芬公司

制造地址：

场所1：Via Pianodardine - 83100 - Avellino (AV) - Italy（除打标和销售外全部过程）；

场所2：天津市北辰区天津高端装备制造产业园通跃路8号（打标）；

场所3：北京市大兴区隆盛大街4号院1号楼2单元4层407（销售过程）

1、证书编号：CRCC10218P12609R0M

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾通用型)

规格型号：X6 (SP134/201) (HX/X6-1-00) CRH5A/5G

标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2019年04月25日至2023年05月23日

专业小类：22.04.1007 动车组牵引电机冷却风机

委托人名称：威海克莱特菲尔风机股份有限公司

生产厂名称：威海克莱特菲尔风机股份有限公司

制造地址：山东省威海火炬高技术产业开发区初村镇兴山路111号

1、证书编号：CRCC10217P10930R1M-5

产品名称：动车组牵引电机冷却风机

规格型号：TJL350-2风机/垂直右旋（图号：128TJL03500101WXXH）；

TJL350-2风机/垂直左旋（图号：128TJL03500102WXKH）；
TJL350-2风机/水平右旋（图号：128TJL03500103WXKH）；
TJL380-1(图号：128TJL0380A01WXKH)；
TJL380-1B(图号：128TJL0380A01BWXKH)；
TJL380-2(右旋)(图号：128TJL038002RWXKH)；
TJL380-2(左旋)(图号：128TJL038002LWXKH)；
TJL380-4B(右旋)(图号：128TJL0380A04BR-WXKH)；
TJL380-4B(左旋)(图号：128TJL0380A04BL-WXKH)；
TJL380-5(图号：128TJL0380A05WXKH)；
TJL380-7(图号：128TJL0380A07WXKH)；
TJL380-9(图号：128TJL0380A09WXKH)

标准和技术要求：TJ/CL323-2014；

有效期：2019年04月25日至2022年07月11日

02标准变更

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：中铁山桥集团有限公司

生产厂名称：中铁山桥集团有限公司

制造地址：秦皇岛市山海关区南海西路35号

1、证书编号：CRCC10218P11369R1L-12

产品名称：厂制胶接绝缘接头

规格型号：60kg/m钢轨（A型）

标准和技术要求：TB/T2975-2018；

有效期：2019年04月25日至2023年03月18日

03变更规格型号

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：无锡市青山铁路器材有限公司

生产厂名称：无锡市青山铁路器材有限公司

制造地址：无锡市新吴区新友北路101号

1、证书编号：CRCC10217P11179R3M-4

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-185普通型；60-10-185普通型；

60-10-190普通型；60-10R-185普通型

标准和技术要求：TB/T2626-1995；

有效期：2019年04月25日至2022年11月30日

04扩大规格型号

专业小类：22.04.0670 铁路货车轴承保持架

委托人名称：舍弗勒（宁夏）有限公司

生产厂名称：舍弗勒（宁夏）有限公司

制造地址：宁夏银川（国家级）经济技术开发区（宁夏回族自治区银川市西夏区文昌南路86号）

1、证书编号：CRCC10217P10857R1M-3

产品名称：铁路货车353130B系列轴承保持架

规格型号：353130B DX型（图号：THZ353130B-00-05DX）；

353130B型（图号：THZ353130B-00-05-1）

标准和技术要求：TJ/CL116-2013；

有效期：2019年04月25日至2022年04月23日

专业小类：22.04.1029 动车组蓄电池

委托人名称：河南新太行电源股份有限公司

生产厂名称：河南新太行电源股份有限公司

制造地址：河南省新乡市牧野区北环路（新乡化学与物理电源产业园）

1、证书编号：CRCC10218P11384R2M-1

产品名称：动车组蓄电池（镉镍碱性）

规格型号：6GNG100；DMH160

标准和技术要求：TJ/CL500-2016；

有效期：2019年04月25日至2023年08月23日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：南昌铁路局新余橡胶厂

生产厂名称：南昌铁路局新余橡胶厂

制造地址：江西省新余市新余经济开发区南源大道

1、证书编号：CRCC10218P11318R1M-3

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板

规格型号：

50-10-185（非严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）；

60-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）；

60-10R-185（非严寒地区使用）；60-10R-190（非严寒地区使用）；

60-12-185（非严寒地区使用）；60-12-190（非严寒地区使用）；

IIIb（非严寒地区使用）；IIIbR（非严寒地区使用）

标准和技术要求：Q/CR563-2017； Q/CR564-2017； Q/CR565-2017；

有效期：2019年04月25日至2021年03月02日

专业小类：22.04.1308 扣件系统

委托人名称：苏州石川制铁有限公司

生产厂名称：苏州石川制铁有限公司

制造地址：江苏省苏州吴中经济开发区天灵路19号

1、证书编号：CRCC10215P10795R1M

产品名称：高铁扣件系统用铸铸件

规格型号：WJ8铁垫板（电泳）；预埋铁座TZ4

标准和技术要求：TB/T3395.5-2015； TB/T3395.2-2015；

有效期：2019年04月25日至2020年09月23日

05扩大认证单元

专业小类：22.04.0636 铁路货车车钩小件（钩锁铁、钩舌推铁、下锁销组成）

委托人名称：青岛三合山精密铸造有限公司

生产厂名称：青岛三合山精密铸造有限公司

制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安南村

1、证书编号：CRCC10219P11678R1L-007

产品名称：铁路货车13系列车钩上锁销组成

规格型号：13系列车钩上锁销组成（图号：QCP818D-20A-00）

标准和技术要求：TJ/CL341-2014；

有效期：2019年04月25日至2019年10月07日

专业小类：22.04.0906 动车组车轴

委托人名称：株洲中车天力锻业有限公司

生产厂名称：株洲中车天力锻业有限公司

制造地址:

场所1: 湖南省株洲市石峰区联诚路79号轨道智谷1号、2号标准厂房;

场所2: 湖南省株洲市石峰区田心

1、证书编号: CRCC10219P11636ROM-006

产品名称: 动车组EA4T动力车轴

规格型号: (AB01023464G020) CJ6

标准和技术要求: TJ/CL276A-2016;

有效期: 2019年04月26日至2019年09月02日

2、证书编号: CRCC10219P11636ROM-007

产品名称: 动车组EA4T非动力车轴

规格型号: (AB01023465G020) CJ6

标准和技术要求: TJ/CL276A-2016;

有效期: 2019年04月26日至2019年09月02日

专业小类: 22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称: 河南鑫达铁路器材有限公司

生产厂名称: 河南鑫达铁路器材有限公司

制造地址: 河南省安阳市城乡一体化示范区高庄镇工业园区高宝路1号

1、证书编号: CRCC10219P12213ROM-002

产品名称: 客货共线铁路扣件系统用尼龙件

规格型号: 0-6号挡板座(非严寒地区使用); 2-4号挡板座(非严寒地区使用)

标准和技术要求: Q/CR563-2017; Q/CR564-2017;

有效期: 2019年04月25日至2021年04月13日

专业小类: 22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称: 衡水翰林工程材料科技发展股份有限公司

生产厂名称: 衡水翰林工程材料科技发展股份有限公司

制造地址: 河北省衡水市桃城区经济开发区顺平街807号

1、证书编号: CRCC10219P10394R1M-001

产品名称: 喷涂橡胶沥青防水材料

规格型号: 房建用LR S-I, 质量比A:B液=10:1/A: B固:水=100:1:9;

桥梁用LR B-I, 质量比A:B液=10:1/A: B固:水=100:1:9;

隧道用LR T-I, 质量比A:B液=10:1/A: B固:水=100:1:9

标准和技术要求: Q/CR517.2-2016;

有效期: 2019年04月25日至2021年06月25日

专业小类: 22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称: 河北翼辰实业集团股份有限公司

生产厂名称: 河北翼辰实业集团股份有限公司

制造地址: 河北省石家庄市藁城区翼辰北街1号

1、证书编号: CRCC10219P10366R2L-015

产品名称: 客货共线铁路弹条III型扣件系统

规格型号: III型

标准和技术要求: Q/CR565-2017;

关键零部件表:

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
III型弹条、III型接头弹条	河北翼辰实业集团股份有限公司	III型、III型接头	浸油	一般地区	III0、IIIJ0	黑褐色
			冷镀锌+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	III3、IIIJ3	银白色

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
预埋铁座	河北翼辰实业集团股份有限公司	III型	粘土砂湿型铸造	/	/	/
III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/	/	/
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	9号、11号、9号接头、11号接头	/	/	/	/
	株洲时代新材料科技股份有限公司	9号、11号、9号接头、11号接头	/	/	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	IIIb(含非严寒地区使用、严寒地区使用)、IIIbR(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/	/	/
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	IIIb(含非严寒地区使用、严寒地区使用)、IIIbR(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/	/	/

有效期：2019年04月25日至2021年03月01日

委托人名称：河南鑫达铁路器材有限公司

生产厂名称：河南鑫达铁路器材有限公司

制造地址：河南省安阳市城乡一体化示范区高庄镇工业园区高宝路1号

1、证书编号：CRCC10219P12213ROM-003

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件 弹条

规格型号：

II型（静电喷粉（金属粉），一般地区的隧道地段、沿海地区，II1，银白色）；

II型（静电喷粉（树脂粉），酸雨腐蚀严重的沿海地区，II3，蓝色）；

II型（静电喷漆，一般地区，II0，黑色）

标准和技术要求：Q/CR564-2017；

有效期：2019年04月25日至2021年04月13日

2、证书编号：CRCC10219P12213ROM-004

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件 弹条

规格型号：

III型（静电喷粉（金属粉），一般地区的隧道地段、沿海地区，III1，银白色）；

III型（静电喷粉（树脂粉），酸雨腐蚀严重的沿海地区，III3，蓝色）；

III型（静电喷漆，一般地区，III0，黑色）；

III型接头（静电喷粉（金属粉），一般地区的隧道地段、沿海地区，IIIJ1，银白色）；

III型接头（静电喷粉（树脂粉），酸雨腐蚀严重的沿海地区，IIIJ3，蓝色）；

III型接头（静电喷漆，一般地区，IIIJ0，黑色）

标准和技术要求：Q/CR565-2017；

有效期：2019年04月25日至2021年04月13日

3、证书编号：CRCC10219P12213ROM-005

产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件 弹条

规格型号：A型（静电喷粉（金属粉），一般地区的隧道地段、沿海地区，IA1，银白色）；

A型（静电喷粉（树脂粉），酸雨腐蚀严重的沿海地区，IA3，蓝色）；

A型（静电喷漆，一般地区，IA0，黑色）；

B型（静电喷粉（金属粉），一般地区的隧道地段、沿海地区，IB1，银白色）；

B型（静电喷粉（树脂粉），酸雨腐蚀严重的沿海地区，IB3，蓝色）；

B型（静电喷漆，一般地区，I B0，黑色）
标准和技术要求：Q/CR563-2017；
有效期：2019年04月25日至2021年04月13日

委托人名称：河南铁建铁路轨道配件有限公司

生产厂名称：河南铁建铁路轨道配件有限公司
制造地址：安阳市北关区中原高新技术产业开发区6号路中段路北

1、证书编号：CRCC10219P10378R1S-004
产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件 弹条
规格型号：II型（浸漆，一般地区，II0，黑色）；
II型（渗锌，一般地区的隧道地段、沿海地区，II1，灰色）；
II型（锌镍共渗+封闭层，酸雨腐蚀严重的沿海地区，II3，深灰色）
标准和技术要求：Q/CR564-2017；
有效期：2019年04月25日至2021年05月02日

2、证书编号：CRCC10219P10378R1S-005
产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件 弹条
规格型号：
A型（浸漆，一般地区，IA0，黑色）；
A型（渗锌，一般地区的隧道地段、沿海地区，IA1，灰色）；
A型（锌镍共渗+封闭层，酸雨腐蚀严重的沿海地区，IA3，深灰色）；
B型（浸漆，一般地区，IB0，黑色）；
B型（渗锌，一般地区的隧道地段、沿海地区，IB1，灰色）；
B型（锌镍共渗+封闭层，酸雨腐蚀严重的沿海地区，IB3，深灰色）
标准和技术要求：Q/CR563-2017；
有效期：2019年04月25日至2021年05月02日

专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

委托人名称：福建宏贯路桥防腐科技股份有限公司

生产厂名称：福建宏贯路桥防腐科技股份有限公司
制造地址：龙岩市工业西路68号（福建龙州工业园区G6-3地块）

1、证书编号：CRCC10219P13039ROM-001
产品名称：T型钢
规格型号：380×300×195mm
标准和技术要求：TB/T3274-2011；
有效期：2019年04月25日至2023年12月19日

2、证书编号：CRCC10219P13039ROM-002
产品名称：防落梁预埋板
规格型号：通桥 [2016]2322A
标准和技术要求：TB/T3274-2011；
有效期：2019年04月25日至2023年12月19日

3、证书编号：CRCC10219P13039ROM-003
产品名称：接触网支柱预埋件
规格型号：QJ-A, QJ-B, QJ-C(螺栓多元合金共渗+钝化处理)
标准和技术要求：TB/T3274-2011；
有效期：2019年04月25日至2023年12月19日

4、证书编号：CRCC10219P13039ROM-004
产品名称：下锚拉线预埋件
规格型号：QJLX(螺栓多元合金共渗+钝化处理)
标准和技术要求：TB/T3274-2011；
有效期：2019年04月25日至2023年12月19日

5、证书编号：CRCC10219P13039ROM-005
产品名称：支座预埋板

规格型号：通桥8160-1000~3000kN(0.1~0.3g)，通桥8360-1000~7000kN(0.1~0.2g)
标准和技术要求：TB/T3274-2011；
有效期：2019年04月25日至2023年12月19日

专业小类：22.04.1322 重载铁路扣件系统

委托人名称：浙江天台祥和实业股份有限公司

生产厂名称：浙江天台祥和实业股份有限公司
制造地址：天台县赤城街道人民东路799号

1、证书编号：CRCC10219P11473R2M-011
产品名称：重载铁路扣件系统用尼龙件
规格型号：绝缘轨距块G7
标准和技术要求：Q/CR481-2015；
有效期：2019年04月25日至2023年06月03日

2、证书编号：CRCC10219P11473R2M-012
产品名称：重载铁路扣件系统用塑料件
规格型号：WJ12轨下垫板；轨距挡板下调高垫板DTD7；轨下调高垫板TD7
标准和技术要求：Q/CR479-2015； Q/CR481-2015；
有效期：2019年04月25日至2023年06月03日

06其他

专业小类：22.04.1401 道碴捣固机械

委托人名称：安阳振动器有限责任公司

生产厂名称：安阳振动器有限责任公司
制造地址：河南省安阳市开发区海河大道中段路北

1、证书编号：CRCC10218P11563R3M
产品名称：道碴捣固机械 捣固镐（器）
规格型号：ND-4.1型内燃软轴捣固镐（泰国本田 GX35）
标准和技术要求：TB/T1347-2012；TJ/GW036-2005；
有效期：2019年04月25日至2023年07月16日

2、证书编号：CRCC10218P11563R3M-1
产品名称：道碴捣固机械 软轴高频捣固机
规格型号：ND-4.2×2型内燃软轴高频捣固机（嘉陵本田 GX160）；
ND-4.2×4型内燃软轴高频捣固机（嘉陵本田 GX390）
标准和技术要求：TB/T1347-2012；TJ/GW036-2005；
有效期：2019年04月25日至2023年07月16日

三、证书状态

01恢复

专业小类：22.04.0671 铁道货车双向闸瓦间隙调整器

委托人名称：北京天元汇交通设备有限公司

生产厂名称：CARDWELL WESTINGHOUSE DIVISION OF WESTINGHOUSE AIR BRAKE CO
制造地址：
场所1：北京天元汇交通设备有限公司/北京市朝阳区东三环北路丙2号8层09B07（销售）；
场所2：8400 South Stewart Ave, Chicago, IL. 60620, USA（生产全过程）

1、证书编号：CRCC10216P12283ROM
产品名称：铁道货车压缩式双向闸瓦间隙调整器
规格型号：C-1100型（图号：SA-11075/QCP545A-00-00）
标准和技术要求：TJ/CL461-2016；

有效期：2019年04月25日至2021年09月22日，2019年04月25日起注销“C-1000型（图号：U-2712/QCP560A-00-00）”型号恢复该证书（暂停期间：2018年07月13日至2019年04月25日）

02暂停

专业小类:22.04.0613 铁道货车轴箱橡胶垫

委托人名称：张家口铁路橡胶制品厂

生产厂名称：张家口铁路橡胶制品厂

制造地址：河北省张家口市桥西区张家口铁路第二中学院内

1、证书编号：CRCC10216P10856R1M-4

产品名称：铁道货车转K6型轴箱橡胶垫

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）

标准和技术要求：TB/T3268-2011；TJ/CL178-2007；

暂停情况：2019年04月25日起暂停该证书

专业小类:22.04.0618 铁道货车轴向橡胶垫

委托人名称：张家口铁路橡胶制品厂

生产厂名称：张家口铁路橡胶制品厂

制造地址：河北省张家口市桥西区张家口铁路第二中学院内

1、证书编号：CRCC10216P10856R1M-1

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）

标准和技术要求：Q/CR548.1-2017附录B；

暂停情况：2019年04月25日起暂停该证书

专业小类:22.04.0644 铁道货车弹性旁承

委托人名称：张家口铁路橡胶制品厂

生产厂名称：张家口铁路橡胶制品厂

制造地址：河北省张家口市桥西区张家口铁路第二中学院内

1、证书编号：CRCC10216P10856R1M

产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体

规格型号：JC型（图号：QCZ83JX-82-00）

标准和技术要求：TB/T3269-2011；TJ/CL137-2006；

暂停情况：2019年04月25日起暂停该证书

专业小类:22.04.0714 客车用电子镇流器

委托人名称：吉林市利群铁路车辆配件有限公司

生产厂名称：吉林市利群铁路车辆配件有限公司

制造地址：吉林省吉林市高新区工业三区B-2-5号

1、证书编号：CRCC10218P11455R2S

产品名称：铁道客车用交流电子镇流器

规格型号：LQYZ-D15W；LQYZ-D20W；LQYZ-D40W

标准和技术要求：TB/T2918-2003；

暂停情况：2019年04月25日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10218P11455R2S-1

产品名称：铁道客车用直流电子镇流器（DC110V）

规格型号：LQYZ-DC110V15W；LQYZ-DC110V20W；LQYZ-DC110V40W

标准和技术要求：TB/T2219-2005；

暂停情况：2019年04月25日起暂停该证书

3、证书编号：CRCC10218P11455R2S-2

产品名称：铁道客车用直流电子镇流器（DC48V）

规格型号：LQYZ-DC48V15W；LQYZ-DC48V20W；LQYZ-DC48V40W

标准和技术要求：TB/T2219-2005；

暂停情况：2019年04月25日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：福州南港石料有限公司

生产厂名称：福州南港石料有限公司

制造地址：闽侯县南通镇泽苗村泽道自然村山加山白岭里自留地

1、证书编号：CRCC10218P12629R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008；

暂停情况：2019年04月24日起暂停该证书

委托人名称：张家界恒安大成矿业有限公司

生产厂名称：张家界恒安大成矿业有限公司

制造地址：湖南省张家界市永定区西溪坪办事处三岔村采石场

1、证书编号：CRCC10218P12635R0M

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008；

暂停情况：2019年04月24日起暂停该证书

03撤销

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：日照尧天矿业有限公司

生产厂名称：日照尧天矿业有限公司

制造地址：山东省日照市岚山区巨峰镇老龙窝

1、证书编号：CRCC10214P11666R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008；

撤销情况：2019年04月26日起撤销该证书

04注销

专业小类:22.04.0305 机车车轮

委托人名称：株洲九方铸造有限责任公司

生产厂名称：株洲九方铸造有限责任公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心

1、证书编号：CRCC10218P11308R1M

产品名称：铁路机车用有箍车轮铸钢轮心

规格型号：轮心（ZG230-450，图号：331401200020 半成品）；

轮心（ZG230-450，图号：331401210011 半成品）；

主轮心（ZG230-450，图号：331401210010 半成品）

标准和技术要求：TB/T1400.1-2016

注销情况：2019年04月25日起注销该证书

专业小类:22.04.0526 机车车载安全防护系统(6A系统)

委托人名称: 河南思维信息技术有限公司

生产厂名称: 河南思维信息技术有限公司

制造地址: 场所1: 郑州市高新区科学大道97号;

场所2: 河南省郑州市荥阳市京城北路与科学大道交叉口东南角

1、证书编号: CRCC10217P12473ROM

产品名称: 机车自动视频监控及记录子系统-乘务员状态预警提醒模块

规格型号: SX-AV4(图号: SWX17073-100)

标准和技术要求: TJ/JW001G-2018

注销情况: 2019年04月25日起注销该证书

专业小类:22.04.0668 铁道客车转向架构架

委托人名称: 中车长春轨道客车股份有限公司

生产厂名称: 中车长春轨道客车股份有限公司

制造地址: 吉林省长春市青荫路435号

1、证书编号: CRCC10217P11099R1L

产品名称: 铁道客车焊接转向架构架(碳钢)

规格型号:

209P转向架构架(图号: CCKZ60-01-000, C版)(材质: Q235C);

CW-200K转向架构架(图号: CCKZ53-01-000)(材质: STKM13B(横梁)Q345R(侧梁));

CW-200K转向架构架(图号: CCKZ53-01A-000)(材质: STKM13B(横梁)Q345R(侧梁));

CW-2EG转向架构架(图号: CCKZG2-101-000)(材质: Q345R);

SW-220K型(图号: CCKZ77-100-000/CCKZ77-100-000A)(材质: Q345E);

SW-220K型(图号: SFKZ57-100-000C/SFKZ57-100-000D/SFKZ57-100-000E)(材质: Q345E)

标准和技术要求: TB/T1335-1996; TB/T2637-2008

注销情况: 2019年04月25日起注销该证书

专业小类:22.04.0905 动车组轮对组成

委托人名称: 中车长春轨道客车股份有限公司

生产厂名称: 中车长春轨道客车股份有限公司

制造地址: 场所1: 吉林省长春市宽城区兰家镇丙八路(轴精加工、压装、探伤、检验);

场所2: 吉林省长春市青荫路435号(生产全过程)

1、证书编号: CRCC10217P11099R1L-3

产品名称: 动车组动力轮对组成

规格型号:

GBD(CCD2001-03-21-0000-DA)CR400BF;

M3B(CCD00000375593)CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C;

M3C(CCD00000125336)CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C;

M5B(CCD00000174360)CRH5A/5E/5G

标准和技术要求: TJ/CL281A-2016

注销情况: 2019年04月25日起注销该证书

2、证书编号: CRCC10217P11099R1L-4

产品名称: 动车组非动力轮对组成

规格型号:

GBT(CCD2001-03-21-0000-TA)CR400BF;

T3B(CCD00000399077)CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C;

T3C(CCD00000125340)CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C;

T5B(CCD00000174401)CRH5A/5E/5G

标准和技术要求: TJ/CL281A-2016

注销情况: 2019年04月25日起注销该证书

专业小类:22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

委托人名称：山东天圆铜业有限公司

生产厂名称：山东天圆铜业有限公司
制造地址：山东省东营市东营区黄河路36号

1、证书编号：CRCC10215P11916ROM-2
产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTS120；CTS150
标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；
注销情况：2019年04月24日起注销该证书

05部分暂停

专业小类:22.04.0905 动车组轮对组成

委托人名称：智奇铁路设备有限公司

生产厂名称：智奇铁路设备有限公司
制造地址：山西省太原市小店区经济技术开发区坞城南路189号

1、证书编号：CRCC10218P11541R1M-6
产品名称：动车组动力轮对组成
规格型号：
GBD（CCD2001-03-21-0000-DA）CR400BF；
GBD1（SFEZ20M1-211-000）CR400AF；
M1B（5218-1-476-004）CRH1A/1B/1E；
M1B（5218-1-476-006）CRH1A/1B/1E；
M1C（5218-1-476-010）CRH1A/1B/1E；
M1D（5218-1-476-012）CRH1A-A；
M1F（5218-1-476-002）CRH1A；
M2C（11000000025）CRH2C-2、380A/AL；
M2E（11000001002）CRH2A统；
M2G（11000000806/GSYEZ11M1-211-000/GSYEZ05M1-211-000/PMOYMI20110000/PB120M1-211-800000）CRH6A；
M2H（SFEZ18M1-211-000B/11000001743）CRH2G；
M2W（GSYEZ13M1-211-000，A）CRH6A；
M3A（66L259_4）CRH3C；
M3B（11000000273）CRH380B/BG/BL/CL；
M3K（CCD00000311828）CRH3A
标准和技术要求：TJ/CL281A-2016；
暂停情况：2019年04月25日起部分暂停该证书中“M3A（66L259_4）CRH3C；”型号

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：山西奥瑞特建材科技有限公司

生产厂名称：山西奥瑞特建材科技有限公司
制造地址：山西省运城市万荣县后土街北

1、证书编号：CRCC10217P10878R1M
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：ART-001标准型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=358:42）；
ART-001缓凝型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=358:42）；
ART-001早强型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=358:42）
标准和技术要求：TB/T3275-2011；
暂停情况：2019年04月24日起部分暂停该证书中“ART-001早强型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=358:42）”型号

四、试用证书

01扩大认证单元

专业小类: 22.04.0917 动车组油压减振器

委托人名称: 湖南联诚轨道装备有限公司

生产厂名称: 湖南联诚轨道装备有限公司

制造地址: 株洲联诚集团减振器有限责任公司/湖南省株洲市石峰区田心北门

1、证书编号: CRCC10219P13072ROLSYZ-003

产品名称: 动车组垂向油压减振器

规格型号: J1C40-80-00 (83401480000) CJ6; J2C40-72-01 (834014720000A) CJ6

标准和技术要求: TJ/CL284-2014;

有效期: 2019年04月25日至2024年01月23日

专业小类: 22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称: 中铁宝桥(南京)有限公司

生产厂名称: 中铁宝桥(南京)有限公司

制造地址: 江苏省南京市栖霞区经济技术开发区仙新中路6号

1、证书编号: CRCC10219P12637ROMSYZ-004

产品名称: 厂制胶接绝缘接头

规格型号: 50kg/m钢轨; 60kg/m钢轨

标准和技术要求: TB/T2975-2018;

有效期: 2019年04月24日至2023年06月27日

02注销

专业小类: 22.04.0905 动车组轮对组成

委托人名称: 中车长春轨道客车股份有限公司

生产厂名称: 中车长春轨道客车股份有限公司

制造地址: 场所1: 吉林省长春市宽城区兰家镇丙八路(轴精加工、压装、探伤、检验);

场所2: 吉林省长春市青荫路435号(生产全过程)

1、证书编号: CRCC10217P11099RILSYZ

产品名称: 动车组非动力轮对组成

规格型号:

T3H (CCD00000372645) CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C;

T30 (CCD00000461238) CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C;

T5B (CCD00000174401) CRH5A/5E/5G

标准和技术要求: TJ/CL281A-2016

注销情况: 2019年04月25日起注销该证书

2、证书编号: CRCC10217P11099RILSYZ-1

产品名称: 动车组动力轮对组成

规格型号:

M3H (CCD00000372644) CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C;

M30 (CCD00000461237) CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C;

M5B (CCD00000174360) CRH5A/5E/5G

标准和技术要求: TJ/CL281A-2016

注销情况: 2019年04月25日起注销该证书

专业小类: 22.04.0906 动车组车轴

委托人名称: 株洲中车天力锻业有限公司

生产厂名称: 株洲中车天力锻业有限公司

制造地址:

场所1: 湖南省株洲市石峰区联诚路79号轨道智谷1号、2号标准厂房(车轴机加工、调质热处理(淬火、回火)、探伤、检验);

场所2: 湖南省株洲市石峰区田心(车轴锻造、正火)

1、证书编号：CRCC10218P11636ROMSYZ
产品名称：动车组EA4T动力车轴
规格型号：（AB01023464G020）CJ6
标准和技术要求：TJ/CL276A-2016；
注销情况：2019年04月26日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10218P11636ROMSYZ-1
产品名称：动车组EA4T非动力车轴
规格型号：（AB01023465G020）CJ6
标准和技术要求：TJ/CL276A-2016；
注销情况：2019年04月26日起注销该证书

第二部分：城轨装备认证

一、变更与扩项

01变更规格型号

专业小类：22.04.5302 城轨轨下非金属垫板

委托人名称：无锡市青山铁路器材有限公司

生产厂名称：无锡市青山铁路器材有限公司

制造地址：无锡市新吴区新友北路101号

1、证书编号：CRCC10218P21179R3M-1
产品名称：城市轨道交通轨下橡胶垫板
规格型号：50-10-185 普通型；60-10-185 普通型；
60-10-190 普通型；60-10R-185 普通型
标准和技术要求：TB/T2626—1995；
有效期：2019年04月25日至2022年11月30日