

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2019年第16号（总第402号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2019年04月09日至2019年04月15日）公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、初次认证

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：钦州市安泰建材有限责任公司

生产厂名称：钦州市安泰建材有限责任公司

制造地址：钦州市钦北区大四镇那葛村吉发石场内

1、证书编号：CRCC10219P13125ROM-001

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2019年04月11日至2024年04月10日

委托人名称：莱阳市团旺镇西吉林乔村吕作伟建筑石矿

生产厂名称：莱阳市团旺镇西吉林乔村吕作伟建筑石矿

制造地址：山东省烟台市莱阳市团旺镇西吉林乔村

1、证书编号：CRCC10219P13128ROS-001

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2019年04月11日至2024年04月10日

委托人名称：钦州市钦北区华盈石材有限公司

生产厂名称：钦州市钦北区华盈石材有限公司

制造地址：钦州市钦北区那蒙镇大坪村天堂岭

1、证书编号：CRCC10219P13123ROM-001

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2019年04月11日至2024年04月10日

专业小类：22.04.1317 预应力混凝土枕

委托人名称：中铁四局集团第一工程有限公司

生产厂名称：中铁四局集团第一工程有限公司庐江轨道板场

制造地址：安徽省合肥市庐江县万山镇程桥村

1、证书编号：CRCC10219P13129ROM-001

产品名称：混凝土轨道板

规格型号：无砟轨道用混凝土轨道板 CRTSIII型（先张流水机组法）；

无砟轨道用混凝土轨道板 CRTSIII型（先张台座法）

标准和技术要求：TJ/GW156-2017； Q/CR567-2017；

有效期：2019年04月11日至2024年04月10日

专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

委托人名称：北京京天威科技发展有限公司

生产厂名称：北京京天威科技发展有限公司

制造地址：北京市海淀区创业中路四街26号

1、证书编号：CRCC10219P13127ROM-001

产品名称：受电弓滑板监测装置（5C）

规格型号：JTV5C-I型

标准和技术要求：TJ/GD008-2014；

有效期：2019年04月11日至2024年04月10日

二、复评认证

专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

委托人名称：明治产业株式会社

生产厂名称：东洋电机制造株式会社

制造地址：场所1：日本东京都赤坂1-1-12（销售）；

场所2：日本神奈川县横滨市金泽区福浦3丁目8番地（除销售外其余过程）

2、证书编号：CRCC10219P11569RIL-001

产品名称：CRH2A\B\E、CRH2C一阶段动车组齿轮箱组成

规格型号：KD580-A-M（AD4743W554）CRH2G

标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2019年04月11日至2023年07月30日

三、变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0610 铁道货车脱轨自动制动装置

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：场所1：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号；

场所2：铁科纵横（天津）科技发展有限公司/天津市武清开发区源和道26号

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-14

产品名称：铁道货车脱轨自动制动阀

规格型号：TZD-1型（图号：CAT313C-00-00）；

TZD型（图号：CAT313B-00-00）

标准和技术要求：TB/T3224-2010；

有效期：2019年04月11日至2023年03月16日

专业小类：22.04.0619 铁道货车空气控制阀

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：场所1：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号；
场所2：铁科纵横（天津）科技发展有限公司/天津市武清开发区源和道26号

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-5

产品名称：铁道货车空气控制阀

规格型号：120-1型(图号TKH126-00-00 (V4))；

120-1型(坐式)(图号：TKH126Z-00-00 (V4))；

120型(图号：MSP120H-00-00)；

120型(坐式)(图号：MSP120HZ-00-00)

标准和技术要求：TB/T1492-2017；TB/T2951-2009；

有效期：2019年04月09日至2023年03月16日

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：西铁车辆综合配件厂

生产厂名称：西铁车辆综合配件厂

制造地址：西安市新城区纱厂东街94号

1、证书编号：CRCC10218P10696R1M

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-A型(厚度45mm)(图号：TKZW04A-00-00)；

HGM-A型(厚度50mm)(图号：TKZW04A-00-00)

标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2019年04月11日至2023年05月09日

专业小类：22.04.0658 铁道客车高磷闸瓦

委托人名称：郑州铁路装备制造有限公司

生产厂名称：郑州铁路装备制造有限公司

制造地址：场所1：河南省郑州市管城区货站街142号；

场所2：河南省郑州市管城区中州大道京广铁路南

1、证书编号：CRCC10218P12596R2L

产品名称：铁道客车高磷闸瓦

规格型号：铁道客车高磷闸瓦(图号：QYS.K-12-000)

标准和技术要求：TB/T3104.3-2017；

有效期：2019年04月11日至2023年05月09日

专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

委托人名称：明治产业株式会社

生产厂名称：东洋电机制造株式会社

制造地址：场所1：日本东京都赤坂1-1-12(销售)；

场所2：日本神奈川县横滨市金泽区福浦3丁目8番地(除销售外其余过程)

1、证书编号：CRCC10218P11569R1L

产品名称：CRH2C二阶段、CRH380A、CRH380AL动车组齿轮箱组成

规格型号：KD575-A-M(AD4743W506)CRH2C-2、CRH380A/AL；

KD655-A-M(AD4743W603)CR400AF

标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2019年04月11日至2023年07月30日

02标准变更

专业小类：22.04.0648 铁道货车用车轴

委托人名称：中车齐齐哈尔车辆有限公司

生产厂名称：中车齐齐哈尔车辆有限公司

制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号

1、证书编号：CRCC10217P10505RIL-36

产品名称：铁道货车用LZ45CrV钢车轴

规格型号：RF2型（半精加工）（图号：SRIT99-00-00-00）；

RF2型（精加工）（图号：SRIT100-00-00-00）

标准和技术要求：Q/CR644-2018；

有效期：2019年04月11日至2021年06月17日

专业小类：22.04.0649 铁路货车车轮

委托人名称：马鞍山钢铁股份有限公司

生产厂名称：马鞍山钢铁股份有限公司

制造地址：安徽省马鞍山市宁芜路

1、证书编号：CRCC10217P11183R2L

产品名称：铁路货车辗钢整体车轮

规格型号：

HDSA型（车轮钢牌号：CL60）（图号：SYSZ67-00-00-00）；

HDSA型（车轮钢牌号：CL65）（图号：SYSZ67-00-00-00）；

HESA型（车轮钢牌号：CL60）（图号：SYSZ69-00-00-00）；

HESA型（车轮钢牌号：CL65）（图号：SYSZ69-00-00-00）；

HESA型（车轮钢牌号：CL70）（图号：SYSZ69-00-00-00）；

HFS型（车轮钢牌号：CL70）（图号：SRIT102-00-00-00）

标准和技术要求：TB/T2817-2018；TJ/CL447-2016；

有效期：2019年04月11日至2022年11月16日

专业小类：22.04.1205 有线调度通信设备

委托人名称：北京佳讯飞鸿电气股份有限公司

生产厂名称：北京佳讯飞鸿电气股份有限公司

制造地址：北京市海淀区锦带路88号院1号楼

1、证书编号：CRCC10214P11605ROM

产品名称：数字调度交换机

规格型号：MDS3400DLX（V3.1）；MDS3400DLX（V3.1）

标准和技术要求：TB/T3160.1-2016；TB/T3160.2-2017；

有效期：2019年04月11日至2019年08月14日，2019年04月11日起部分注销该证书中“FH98-G C（V3.1）”型号换证

2、证书编号：CRCC10214P11605ROM-1

产品名称：数字调度专用终端

规格型号：KDT（V2.0）；T1210（V1.11）；T1510（V1.11）

标准和技术要求：TB/T3160.1-2016；TB/T3160.2-2017；

有效期：2019年04月11日至2019年08月14日

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：北京铁路局保定工务器材厂

生产厂名称：北京铁路局保定工务器材厂

制造地址：保定市朝阳南大街825号

1、证书编号：CRCC10218P11334R1M

产品名称：厂制胶接绝缘接头

规格型号：厂制胶接绝缘接头 60kg/m钢轨；

厂制胶接绝缘接头 75kg/m钢轨

标准和技术要求：TB/T2975—2018；

有效期：2019年04月11日至2023年02月20日

2、证书编号：CRCC10218P11334R1M-1

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：现场胶接绝缘接头材料 50kg/m钢轨；

现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨；

现场胶接绝缘接头材料 75kg/m钢轨

标准和技术要求：TB/T2975—2018；

有效期：2019年04月11日至2023年02月20日

03变更规格型号

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

委托人名称：青岛阿尔斯通铁路设备有限公司

生产厂名称：青岛阿尔斯通铁路设备有限公司

制造地址：

场所1：山东省青岛高新技术产业开发区新业路50号（生产及部分设计）；

场所2：ALSTOM Transport SA-LE CREUSOT；105 Allée Albert EINSTEIN 71202 LE CREUSOT France（部分设计过程）

1、证书编号：CRCC10217P10748R1M-5

产品名称：动车组抗蛇行油压减振器

规格型号：

DISPEN 2299-01G(QA-00-00001939 C)CRH6F；

DISPEN 2428-00(190-001159 E)CRH5A/5E/5G/5J；

DISPEN 2428-40(QA-00-00001398 D)CRH5G；

DISPEN 9121-40(QA-00-00001264 I)CRH1A-A；

DISPENQ209-00(QA-00-00000227 A)CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL；

DISPENQ209-06(QA-00-00002012 B)CRH3A

标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2019年04月11日至2022年03月31日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：衡水华瑞工程橡胶有限责任公司

生产厂名称：衡水华瑞工程橡胶有限责任公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路188号

1、证书编号：CRCC10217P10736R1M

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

背贴式橡胶止水带R-T-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出

标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；

有效期：2019年04月11日至2022年04月13日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：四川国兴建材有限公司

生产厂名称：四川国兴腾隆科技有限公司

制造地址：四川省成都市都江堰市柳街镇御柳社区九组

1、证书编号：CRCC10216P12199R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：GUX-SPC01标准型(异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33:1)

标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2019年04月11日至2021年03月30日

04扩大规格型号

专业小类：22.04.0528 交流传动机车网络控制系统

委托人名称：株洲中车时代电气股份有限公司

生产厂名称：株洲中车时代电气股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CRCC10217P10959R2L-22

产品名称：交流传动机车网络控制系统

规格型号：

TE6169B30000(适用于HXD1车型)系统软件(底层软件)版本：5.1.X(中央、总线、车辆控制单元：DTECS(ZS826-412-000、TE508-000004)、输入输出单元：DTECS(ZS826-215-000、TE508-000008、ZS826-216-000、TE508-000007、ZS826-262-000、TE508-000009)、数据记录单元：DTECS(ZS826-113-000、TE508-000005)、智能显示单元：TPX21A(TE389A000000)、网关：DTECS(ZS826-412-000、TE508-000004))；

TE6169A00000(适用于HXD1车型)系统软件(底层软件)版本：5.1.X(中央、总线、车辆控制单元：DTECS(ZS826-412-000、TE508-000004)、输入输出单元：DTECS(ZS826-215-000、TE508-000008、ZS826-216-000、TE508-000007、ZS826-262-000、TE508-000009)、数据记录单元：DTECS(ZS826-113-000、TE508-000005)、智能显示单元：TPX21A(TE389A000000)、网关：DTECS(ZS826-412-000、TE508-000004))；

TE6169B00000(适用于HXD1车型)系统软件(底层软件)版本：5.1.X(中央、总线、车辆控制单元：DTECS(ZS826-412-000、TE508-000004)、输入输出单元：DTECS(ZS826-215-000、TE508-000008、ZS826-216-000、TE508-000007、ZS826-262-000、TE508-000009)、数据记录单元：DTECS(ZS826-113-000、TE508-000005)、智能显示单元：TPX21A(TE389A000000)、网关：DTECS(ZS826-412-000、TE508-000004))；

TE278-000000(适用于HXD1C车型)系统软件(底层软件)版本：5.1.X(中央、总线、车辆控制单元：DTECS(ZS826-112-000)、输入输出单元：DTECS(ZS826-215-000、ZS826-216-000、ZS826-262-000)、数据记录单元：DTECS(ZS826-113-000)、智能显示单元：TPX21A(TE389A000000)、网关：DTECS(ZS826-412-000))；

TE6009000000(适用于HXD1C车型)系统软件(底层软件)版本：5.1.X(中央、总线、车辆控制单元：DTECS(ZS826-112-000)、输入输出单元：DTECS(ZS826-215-000、ZS826-216-000、ZS826-262-000)、数据记录单元：DTECS(ZS826-113-000)、智能显示单元：TPX21A(TE389A000000)、网关：DTECS(ZS826-412-000))；

TE6226000000(适用于HXD1D车型)系统软件(底层软件)版本：5.1.X(中央、总线、车辆控制单元：DTECS(ZS826-112-000、TE508-000003)、输入输出单元：DTECS(ZS826-215-000、TE508-000008、ZS826-216-000、TE508-000007、ZS826-262-000、TE508-000009)、数据记录单元：DTECS(ZS826-113-000、TE508-000005)、智能显示单元：TPX21A(TE389A000000)、网关：DTECS(ZS826-412-000、TE508-000004))；

TE6218600000(适用于HXN5B车型)系统软件(底层软件)版本：5.1.X(总线控制单元：DTECS(ZS826E-412-000)、智能显示单元：TPX21F(TE389F000000)、网关：DTECS(ZS826E-412-000))；

TE9806000000(适用于CR200J)网络控制系统系统软件(底层软件)版本：5.1.X(中央、总线、车辆控制单元、网关：TE486-560000(EGWM:2.2.X)、输入输出单元：TE7945348400(CIOIOM:1.0.X)、TE7945340200(MIOIOM:1.0.X)数据记录单元：TE486-050000(EDRM:3.2.X)、智能显示单元：TPX61CM(TE66922000000))；

TE9806100000(适用于CR200J)网络控制系统系统软件(底层软件)版本：5.1.X(中央、总线、车辆控制单元、网关：TE486-560000(EGWM:2.2.X)、输入输出单元：TE7945348400(CIOIOM:1.0.X)、TE7945340200(MIOIOM:1.0.X)数据记录单元：TE486-050000(EDRM:3.2.X)、智能显示单元：TPX61CM(TE66922000000))；

TE9793000000(适用于CR200J)网络控制系统系统软件(底层软件)版本：5.1.X(中央、总线、车辆控制单元、网关：TE486-560000(EGWM:2.2.X)、输入输出单元：TE9793113000(CIOIOM:1.0.X)、TE9793112000(MIOIOM:1.0.X)数据记录单元：TE486-050000(EDRM:3.2.X)、智能显示单元：TPX61CM(TE66922000000))；

TE8150000000交流传动机车网络控制系统(适用于HXD1G型机车)中央控制单元(集成总线控制单元、车辆控制单元、网关)：TE486-560000(EGWM:V1.0.X)；输入输出单元：ZS826E-216-000(DXMe:V3.0.X)、ZS826E-215-000(DIMe:V3.0.X)、ZS826E-262-000(AXMe:V1.0.X)；数据记录单元：TE486-050000(EDRM:V1.0.X)；智能显示单元：TPX21F(TE389F000000)(V1.0.X)；

TE7017000000 交流传动机车网络控制系统(适用于HXD1F型机车)中央控制单元(集成总线控制单元、车辆控制单元、网关)：TE508-000004(ZS826-412-000)(GWM:V1.0.X)；输入输出单元：TE508-000007(ZS826-216-000)(DXM:V3.0.X)、TE508-000008(ZS826-215-000)(DIM:V3.0.X)、TE508-000009(ZS826-262-000)(AXM:V1.0.X)；数据记录单元：TE508-000005(ZS826-113-000)(ERM:V0.0.X)；智能显示单元：TPX21A(TE389A000000)(V1.0.X)

标准和技术要求：TJ/JW032-2014；

有效期：2019年04月11日至2022年07月16日

专业小类：22.04.0529 交流传动机车中央控制单元

委托人名称：株洲中车时代电气股份有限公司

生产厂名称：株洲中车时代电气股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CRCC10217P10959R2L-23

产品名称：交流传动机车中央控制单元

规格型号：

EGWM(TE486-560000) (适用于HXD1G型机车)；

EGWM(TE486560000)+EDRM(TE486050000) (适用于CR200J)；

GWM(TE508-000004) (适用于HXD1F型机车)；

GWM(ZS826-412-000、TE508-000004)+ERM(ZS826-113-000、TE508-000005)+GWM(ZS826-412-000、TE508-000004) (适用于HXD1型机车)；

GWMe(ZS826E-412-000) (适用于HXN5B型机车)；

VCM(ZS826-112-000、TE508-000003)+ERM(ZS826-113-000、TE508-000005)+GWM(ZS826-412-000、TE508-000004) (适用于HXD1D\HXD1C型机车)

标准和技术要求：TJ/JW032-2014；

有效期：2019年04月11日至2022年07月16日

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称：新津腾中筑路机械有限公司

生产厂名称：新津腾中筑路机械有限公司

制造地址：四川省成都市新津县新津工业园区B区兴化九路99号

1、证书编号：CRCC10215P10303R2M-2

产品名称：铁路桥梁球型支座

规格型号：TJQZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型

标准和技术要求：TB/T3320-2013；

有效期：2019年04月11日至2020年03月16日

专业小类：22.04.1306 铁路混凝土桥梁梁端防水装置

委托人名称：新津腾中筑路机械有限公司

生产厂名称：新津腾中筑路机械有限公司

制造地址：四川省成都市新津县新津工业园区B区兴化九路99号

1、证书编号：CRCC10215P10303R2M

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置

规格型号：

TSSF-K型（快速更换型），W型防水橡胶带（三元乙丙防水橡胶带，铝合金（常温/耐寒）/耐候钢型材（常温型））；

TSSF-P型（普通型），直线/曲线，常温/耐寒

标准和技术要求：TB/T3435-2016；

有效期：2019年04月11日至2020年03月16日

05扩大认证单元

专业小类：22.01.5122

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10219P21370R2L-001

产品名称：城市轨道交通车辆轮装铸铁制动盘

规格型号：TKQ600-DS57（图号：TKQ600-DS57-00-00）；

TKQ600-DS64 (图号: TKQ600-DS64-00-00);
TKQ601-DS64 (图号: TKQ601-DS64-00-00)

标准和技术要求: T/CAMET04004.6-2018;
有效期: 2019年04月11日至2023年03月16日

2、证书编号: CRCC10219P21370R2L-002

产品名称: 城市轨道交通车辆轴装铸铁制动盘
规格型号: TKQ600-DS53 (图号: TKQ600-DS53-00-00);
TKQ600-DS65 (图号: TKQ600-DS65-00-00)

标准和技术要求: T/CAMET04004.6-2018;
有效期: 2019年04月11日至2023年03月16日

专业小类: 22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称: 北京铁路局保定工务器材厂

生产厂名称: 北京铁路局保定工务器材厂

制造地址: 保定市朝阳南大街825号

1、证书编号: CRCC10219P11334R1M-006

产品名称: 弹条II型扣件 弹条
规格型号: II型

标准和技术要求: TB/T3065.2-2002;
有效期: 2019年04月11日至2023年02月20日

2、证书编号: CRCC10219P11334R1M-007

产品名称: 弹条I型扣件 弹条
规格型号: A型; B型

标准和技术要求: TB/T1495.2-1992;
有效期: 2019年04月11日至2023年02月20日

3、证书编号: CRCC10219P11334R1M-008

产品名称: 客货共线铁路弹条II型扣件 弹条
规格型号:

II型(静电喷涂,一般地区,II0,黑色);
II型(渗锌+封闭1级,一般地区的隧道地段、沿海地区,II1,深灰色);
II型(渗锌+封闭3级,酸雨腐蚀严重的沿海地区,II3,棕色)

标准和技术要求: Q/CR564-2017;
有效期: 2019年04月11日至2023年02月20日

4、证书编号: CRCC10219P11334R1M-009

产品名称: 客货共线铁路弹条I型扣件 弹条
规格型号:

A型(静电喷涂,一般地区,IA0,黑色);
A型(渗锌+封闭1级,一般地区的隧道地段、沿海地区,IA1,深灰色);
A型(渗锌+封闭3级,酸雨腐蚀严重的沿海地区,IA3,棕色);
B型(静电喷涂,一般地区,IB0,黑色);
B型(渗锌+封闭1级,一般地区的隧道地段、沿海地区,IB1,深灰色);
B型(渗锌+封闭3级,酸雨腐蚀严重的沿海地区,IB3,棕色)

标准和技术要求: Q/CR563-2017;
有效期: 2019年04月11日至2023年02月20日

专业小类: 22.04.1516 电气化铁路用汇流排及附件

委托人名称: 中铁高铁电气装备股份有限公司

生产厂名称: 中铁高铁电气装备股份有限公司

制造地址: 场所1: 宝鸡市高新开发区高新大道196号;
场所2: 宝鸡市陈仓大道35号

1、证书编号：CRCC10219P11360R1M-030

产品名称：汇流排及附件

规格型号：汇流排（HL2213-12）、汇流排终端（DL2213-6）、中间接头（JL2320-400）；

标准和技术要求：TB/T3252-2010；

有效期：2019年04月11日至2023年03月09日

06证书信息勘误

专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司

制造地址：

场所1：北京市大兴区青云店镇小古店村南50米（加工、组装、试验）；

场所2：Knorr-Bremse Systeme Für Schienenfahrzeuge GmbH:Moosacher Str. 80, 80809 München, Germany（设计开发）；

场所3：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号（产品销售）

1、证书编号：CRCC10218P11389R3L-2

产品名称：动车组轮装铸钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：II62723/3C（C125590/3）CRH1A/1B/1E/1A-A；

II79519/3C（C159348/3）CRH6A；

II84292/3C（C167483/3C）CRH3A；

II86432/3C（C171795/3）CRH3A

标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2019年04月11日至2023年04月02日

2、证书编号：CRCC10218P11389R3L-3

产品名称：动车组轮装铸钢制动盘（300~350km/h）

规格型号：II69650/3C（C138436/3）CRH2C-2、CRH380A（统）/AL；

II70707/3C（C140741/3）CRH380B/BL/CL/BG、CRH3C；

II73833/3C（C147549/3）CRH380D

标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2019年04月11日至2023年04月02日

3、证书编号：CRCC10218P11389R3L-4

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：

II53757/1940C（C106681/3）CRH5A/5E/5G；

II53757/1960C（C106681/3）CRH5A/5E/5G；

II69751/2020CA（C138949/3CA）CRH2A统/2E/2G；

II78606/2000C（C156601/3）CRH1A/1B/1E/1A-A；

II78606/2030C（C156601/3）CRH1A/1B/1E/1A-A；

II79009/2140C（C158190/3）CRH6A；

II84245/1970C（C167397/3C）CRH3A；

II84245/1990C（C167397/3C）CRH3A；

II99217/1970C（C198638/3C）CRH3A；

II99217/1970CA（C198638/3CA）CRH3A；

II99217/1990C（C198638/3C）CRH3A；

II99217/1990CA（C198638/3CA）CRH3A

标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2019年04月11日至2023年04月02日

4、证书编号：CRCC10218P11389R3L-5

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（300~350 km/h）

规格型号：

II64212/1970C（C128868/3C）CRH3C、CRH380B/BL/CL/BG；

II64212/1990C（C128868/3C）CRH3C、CRH380B/BL/CL/BG；

II69751/2020C (C138949/3) CRH2C-2、CRH380A (统) /AL;
II73839/2310C (C147572/3) CRH380D;
II73839/2320C (C147572/3) CRH380D
标准和技术要求: TJ/CL310-2014;
有效期: 2019年04月11日至2023年04月02日

5、证书编号: CRCC10218P11389R3L-6

产品名称: 动车组轴装铸铁制动盘

规格型号:

II68458/2000C (C135952/2) CRH1A/1B/1E;

II68458/2030C (C135952/2) CRH1A/1B/1E;

II85217/2000C (C169240/2) CRH1A/1B/1E;

II85217/2030C (C169240/2) CRH1A/1B/1E

标准和技术要求: TJ/CL310-2014;

有效期: 2019年04月11日至2023年04月02日

专业小类: 22. 04. 0913 动车组制动夹钳单元

委托人名称: 北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称: 铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造(北京)有限公司

制造地址:

场所1: 北京市大兴区青云店镇小古店村南50米(加工、组装、试验);

场所2: 北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号(产品销售);

场所3: KNORR-BREMSE Hungária Kft.:1238,Helsinki str.105 Budapest Hungary(设计开发)

1、证书编号: CRCC10218P11389R3L

产品名称: 动车组气动制动夹钳单元(无停放缸)

规格型号:

II74710/12TU(C150418) CRH380A(统)/AL、CRH2C-2;

II74710/18TU(C150418) CRH380A(统)/AL、CRH2C-2;

II78978/12TU(C158128) CRH380A(统)/AL、CRH2C-2;

II78978/18TU(C158128) CRH380A(统)/AL、CRH2C-2;

II78978/22TU(C158128) CRH6A;

II84795/12TU(C168374) CRH2A统/2E/2G;

II84795/18TU(C168374) CRH2A统/2E/2G

标准和技术要求: TJ/CL308-2014;

有效期: 2019年04月11日至2023年04月02日

2、证书编号: CRCC10218P11389R3L-1

产品名称: 动车组气动制动夹钳单元(有停放缸)

规格型号:

II100219/4022TU(C200603) CRH6A;

II83971/4012TU(C166731) CRH2A统/2E/2G;

II86156/4012TU(C171115) CRH380A统;

II86236/4018TU(C171286) CRH380A统;

II94642/4018TU(C188666) CRH380A统

标准和技术要求: TJ/CL308-2014;

有效期: 2019年04月11日至2023年04月02日

四、证书状态

01恢复

专业小类: 22. 04. 1304 铁路用防水材料

委托人名称: 江苏晟欣防排水材料有限公司

生产厂名称: 江苏晟欣防排水材料有限公司

制造地址：江苏省盐城市阜宁县阜城工业园A区9号

1、证书编号：CRCC10214P11774ROS

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m

标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

恢复情况：2019年04月11日起恢复该证书（暂停期间：2018年10月18日至2019年04月11日）

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：山东净金新能源有限公司

生产厂：山东净金新能源有限公司

制造地址：山东省济南市历城区唐冶街道西枣园村唐冶大道8号

1、证书编号：CRCC10215P12036ROS

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

JJ-HPC标准型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=23.33:1；异丁烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.34:1）；

JJ-HPC缓凝型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=23.33:1；异丁烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.34:1）；

JJ-HPC早强型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=23.33:1；异丁烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.34:1）

标准和技术要求：TB/T3275-2011；

恢复情况：2019年04月11日起恢复该证书（暂停期间：2018年06月07日至2019年04月11日）

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：乌兰浩特市宁家炳辰矿业有限公司

生产厂名称：乌兰浩特市宁家炳辰矿业有限公司

制造地址：内蒙古自治区兴安盟乌兰浩特市卫东办事处宁家村

1、证书编号：CRCC10216P12168ROS

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008；

恢复情况：2019年04月11日起恢复该证书（暂停期间：2019年01月09日至2019年04月11日）

02暂停

专业小类:22.04.0607 铁道货车组合式制动梁

委托人名称：四川德力铁道科技有限公司

生产厂名称：四川德力铁道科技有限公司

制造地址：四川省德阳市广汉市经济开发区德力路1号

1、证书编号：CRCC10218P10566R1M-3

产品名称：铁道货车组合式制动梁

规格型号：L-B1型（图号：QCP704D-10-00、QCP704D-20-00）；

L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）

标准和技术要求：TB/T1978-2007；

暂停情况：2019年04月10日起暂停该证书

专业小类:22.04.0622 铁路货车轴承密封罩

申请人：锦州晟铁车辆配件有限公司

生产厂：锦州晟铁车辆配件有限公司

制造地址：辽宁省锦州市太和区锦义街180-3号

1、证书编号：CRCC10217P10784R1M-1

产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型轴承密封罩
规格型号：352226X2-2RZ型(图号：352226X2-2RZ-02-18)
认证标准和技术要求：TJ/CL270-2013；
暂停情况：2019年04月15日起暂停该证书

专业小类:22.04.1305 铁路钢桥用涂料

委托人名称：佐敦涂料（张家港）有限公司

生产厂名称：佐敦涂料（张家港）有限公司
制造地址：江苏省苏州市张家港市江苏扬子江国际化学工业园长江路15号

1、证书编号：CRCC10217P12425ROM
产品名称：铁路钢桥用涂料 丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆
规格型号：丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆OUV（质量配比：漆：固化剂=11.7：1，灰色）
标准和技术要求：TB/T1527-2011；
暂停情况：2019年04月11日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10217P12425ROM-1
产品名称：铁路钢桥用涂料 特制环氧富锌防锈底漆
规格型号：特制环氧富锌防锈底漆OHH/OHH（质量配比：漆：固化剂=9.5：1）
标准和技术要求：TB/T1527-2011；
暂停情况：2019年04月11日起暂停该证书

3、证书编号：CRCC10217P12425ROM-2
产品名称：铁路钢桥用涂料 云铁环氧中间漆
规格型号：云铁环氧中间漆OP7（质量配比：漆：固化剂=7.2：1）
标准和技术要求：TB/T1527-2011；
暂停情况：2019年04月11日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：大同市新荣区泉鑫实业有限公司

生产厂名称：大同市新荣区泉鑫实业有限公司
制造地址：大同市阳高县狮子屯乡燕窝片麻岩矿

1、证书编号：CRCC10218P12628ROS
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
标准和技术要求：TB/T2140-2008；
暂停情况：2019年04月11日起暂停该证书

委托人名称：福建源石建材有限公司

生产厂名称：福建源石建材有限公司
制造地址：永泰县葛岭镇葛岭村78号

1、证书编号：CRCC10218P12630ROS
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
标准和技术要求：TB/T2140-2008；
暂停情况：2019年04月11日起暂停该证书

专业小类:22.04.1317 预应力混凝土枕

委托人名称：保定眺山轨枕有限责任公司

生产厂名称：保定眺山轨枕有限责任公司
制造地址：河北省保定市满城区环城北路

1、证书编号：CRCC10218P12632ROM

产品名称：混凝土岔枕

规格型号：有砟轨道用混凝土岔枕（有砟轨道混凝土岔枕）

标准和技术要求：TB/T3080-2014；

暂停情况：2019年04月12日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10218P12632ROM-1

产品名称：混凝土枕

规格型号：

有砟轨道用混凝土枕（III型桥枕）；有砟轨道用混凝土枕（III型枕）；

有砟轨道用混凝土枕（II型枕）；有砟轨道用混凝土枕（高速有砟桥枕）；

有砟轨道用混凝土枕（高速有砟枕）

标准和技术要求：TB/T2190-2013； TB/T3299-2013； TB/T3300-2013；

暂停情况：2019年04月12日起暂停该证书

专业小类:22.04.1405 轨枕作业机械

申请人：重庆运达科技有限公司

生产厂：重庆运达科技有限公司

制造地址：重庆市南岸区江溪路11号11-8号

1、证书编号：CRCC10218P11476R1S

产品名称：轨枕作业机械 A类扣件螺栓机动扳手

规格型号：NJB-600-1/A型轨枕螺栓机动扳手（嘉陵本田重庆 GX160）；

YLB-700型液压双头螺栓扳手（百力通（重庆）B&S4.8Kw）

标准和技术要求：TB/T3099-2012

暂停情况：2019年04月11日起暂停该证书

03注销

专业小类:22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：安徽海程铁路器材科技有限公司

生产厂名称：安徽海程铁路器材科技有限公司

制造地址：安徽省合肥市瑶海区新站区工业园纬十路

1、证书编号：CRCC10216P10380R1M

产品名称：弹条III型扣件 弹条

规格型号：III型(扣压力 ≥ 11 kN)

标准和技术要求：TJ/GW002-2000

注销情况：2019年04月11日起注销该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：忻州市忻府区鑫宇石料有限公司

生产厂名称：忻州市忻府区鑫宇石料有限公司

制造地址：山西省忻州市忻府区高城乡后淤泥村

1、证书编号：CRCC10217P11297R1S

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008；

注销情况：2019年04月11日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10217P11297R1S-1

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟
标准和技术要求：TB/T2140-2008；
注销情况：2019年04月11日起注销该证书

五、试用证书

01初次认证

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

委托人名称：郑州铁路装备制造有限公司

生产厂名称：郑州铁路装备制造有限公司
制造地址：河南省郑州市货站街142号

1、证书编号：CRCC10219P13126R0LSYZ-001
产品名称：电气化铁路接触网钢支柱—H形支柱
规格型号：GH 240X/7.5-11；GH 260X/7.5-11；GH 280X/7.5-11；
GH 300X/7.5-11；GH T 240X/7.5-11
标准和技术要求：GB/T25020.4-2016；
有效期：2019年04月11日至2024年04月10日

02扩大认证单元

专业小类：22.04.0913 动车组制动夹钳单元

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司
制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10219P11249R1LSYZ-010
产品名称：动车组气动制动夹钳单元(无停放缸)
规格型号：TKD600-CU10E (TKD600-CU10E-00-00WX) C.J6
标准和技术要求：TJ/CL308-2014；
有效期：2019年04月09日至2023年01月05日

2、证书编号：CRCC10219P11249R1LSYZ-011
产品名称：动车组气动制动夹钳单元(有停放缸)
规格型号：TKD600-CU11C (TKD600-CU11C-00-00WX) C.J6
标准和技术要求：TJ/CL308-2014；
有效期：2019年04月09日至2023年01月05日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：中铁建电气化局集团轨道交通器材有限公司

生产厂名称：中铁建电气化局集团轨道交通器材有限公司
制造地址：江苏省常州市武进区雪堰镇潘家工业集中区

1、证书编号：CRCC10219P11458R1MSYZ-001
产品名称：高速铁路简统化接触网装备—腕臂和定位装置
规格型号：
定位线夹；定位底座(L)；定位管(L55)；定位环(L、L(组合))；定位立柱(L、L(斜))；
定位器(L、L(特型))；锚支定位卡子(L55、L48)；平腕臂(PL70)；腕臂连接器(L)；
斜腕臂(XL70)；支撑(L(腕臂)、L(定位))；支撑连接器(L70、L55)；组合承力索座(L)
标准和技术要求：TJ/GD026-2018；
有效期：2019年04月11日至2023年05月19日

专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线

委托人名称：江阴电工合金股份有限公司

生产厂名称：江阴电工合金股份有限公司

制造地址：江苏省无锡市江阴市周庄镇世纪大道北段398号

1、证书编号：CRCC10219P10882R2MSYZ-001

产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（160km/h及以下）

规格型号：JTCZ120-1×37/2.03

标准和技术要求：TB/T3111-2017；

有效期：2019年04月11日至2022年05月05日

第二部分：城轨装备认证

一、变更及扩项

01扩大规格型号

专业小类：22.04.5306 城轨桥梁支座

委托人名称：山东龙祥新材料科技有限公司

生产厂名称：山东龙祥新材料科技有限公司

制造地址：场所1：山东省武城县运河经济开发区（振华街南运河路东）；

场所2：山东省武城县运河经济开发区（文化街北东风路西）

1、证书编号：CRCC10218P22088R2M-1

产品名称：城市轨道交通桥梁球型支座

规格型号：QKQZ≤45000 kN —C常温型/F耐寒型；

TJGZ-GJ-Q≤60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型

标准和技术要求：TB/T3320-2013；

有效期：2019年04月11日至2020年10月27日

委托人名称：丰泽智能装备股份有限公司

生产厂名称：丰泽智能装备股份有限公司

制造地址：河北省衡水市衡水经济开发区北方工业基地橡塑路15号

1、证书编号：CRCC10218P21137R2M-1

产品名称：城市轨道交通桥梁球型支座

规格型号：QKQZ≤45000 kN —C常温型/F耐寒型；

TJGZ-GJ-Q≤60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型

标准和技术要求：TB/T3320-2013；

有效期：2019年04月11日至2022年10月27日

02扩大认证单元

专业小类：22.04.5201 城轨汇流排及附件

委托人名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

生产厂名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

制造地址：场所1：宝鸡市高新开发区高新大道196号；

场所2：宝鸡市陈仓大道35号

1、证书编号：CRCC10219P21360R1M-001

产品名称：汇流排及附件

规格型号：汇流排（HL2213-12）、汇流排终端（DL2213-6/7.5）、中间接头（JL2320-400）

标准和技术要求：TB/T3252-2010；
有效期：2019年04月11日至2023年03月09日