

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2019年第14号（总第400号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2019年03月26日至2019年04月01日）公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、初次认证

专业小类：22.04.1116 轨道电路设备（车站电码化隔离设备）

委托人名称：北京电铁海丰技术发展有限公司

生产厂名称：北京电铁海丰技术发展有限公司

制造地址：

场所1：北京市丰台区靛厂路汉唐国际大厦东侧中铁通号院；

场所2：北京电铁海丰技术发展有限公司济南分公司/山东省济南市市中区济微路141号院内商务楼6102室

1、证书编号：CRCC10219P13120R0S-001

产品名称：车站电码化室外隔离设备

规格型号：HBP-T；HBP-T1；HLC-T；HLC-T1

标准和技术要求：TB/T3112.3-2017；

有效期：2019年03月28日至2024年03月27日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：铁科创恒新材料科技有限公司

生产厂名称：铁科创恒新材料科技有限公司

制造地址：铁科创恒新材料科技有限公司任县分公司/河北省邢台市任县河头工业区河头村北侧

1、证书编号：CRCC10219P13118R0M-001

产品名称：铁路隧道防排水用止水带

规格型号：

普通钢边橡胶止水带（TJPZSD）B-Z-G-300×10、350×12、400×14，天然橡胶、挤出；

普通钢边橡胶止水带（TJPZSD）S-Z-G-300×4、350×6、400×8、300×10、350×12、400×14，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带（TJPZSD）B-T-R-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带（TJPZSD）B-Z-R-300×10、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带（TJPZSD）S-T-R-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带（TJPZSD）S-Z-R-300×10、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；

自粘钢边橡胶止水带（TJZSD）B-Z-ZG-300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘钢边橡胶止水带（TJZSD）S-Z-ZG-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）B-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）B-Z-ZR-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）S-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；

天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）S-Z-ZR-200×6、200×8、200×10、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出

标准和技术要求：Q/CR562.2-2017；

有效期：2019年03月28日至2024年03月27日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：新乡市路达机械制造有限公司

生产厂名称：新乡市路达机械制造有限公司

制造地址：河南省新乡市新乡县朗公庙镇恒宇路12号

1、证书编号：CRCC10219P13012ROM-003

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统

规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR565-2017；

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
III型弹条、III型接头弹条	新乡市路达机械制造有限公司	III型、III型接头	静电喷涂	一般地区	III0、IIIJ0	黑色
			锌铬涂层	一般地区的隧道地段、沿海地区	III1、IIIJ1	银白色
			锌铬涂层+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	III3、IIIJ3	灰色
预埋铁座	郑州铁路利达实业有限公司	III型	消失模铸造	/	/	/
III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块	新乡市路达科技有限公司	9号、11号 9号接头、11号接头	/	/	/	/
轨下垫板	新乡市路达科技有限公司	IIIb（非严寒地区使用） IIIbR（非严寒地区使用）	/	/	/	/

有效期：2019年03月28日至2023年11月07日

2、证书编号：CRCC10219P13012ROM-004

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件系统

规格型号：II型

标准和技术要求：Q/CR564-2017；

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
II型弹条	新乡市路达机械制造有限公司	II型	静电喷涂	一般地区	II0	黑色
			锌铬涂层	一般地区的隧道地段、沿海地区	II1	银白色

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
			镀铬涂层+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	II 3	灰色
轨距挡板	安阳市利达铁路器材有限责任公司	6号、10号	静电喷漆	一般地区	0	黑色
			静电喷粉(一喷一烘)	一般地区的隧道地段、沿海地区	1	银白色
			静电喷粉(二喷二烘)	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	蓝色
螺旋道钉	新乡市路达机械制造有限公司	M24×195	镀铬涂层	一般地区、沿海地区	1	银白色
			镀铬涂层+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	灰色
挡板座	新乡市路达科技有限公司	2-4号(非严寒地区使用) 0-6号(非严寒地区使用)	/	/	/	/
轨下垫板	新乡市路达科技有限公司	60-10(非严寒地区使用) 60-10R(非严寒地区使用) 60-12(非严寒地区使用)	/	/	/	/

有效期：2019年03月28日至2023年11月07日

3、证书编号：CRCC10219P13012ROM-005

产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件系统

规格型号：I型

标准和技术要求：Q/CR563-2017；

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
I型弹条(A型、B型)	新乡市路达机械制造有限公司	A型、B型	静电喷涂	一般地区	IA0、IB0	黑色
			镀铬涂层	一般地区的隧道地段、沿海地区	IA1、IB1	银白色
			镀铬涂层+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	IA3、IB3	灰色
轨距挡板	安阳市利达铁路器材有限责任公司	14号中间、14号接头 20号中间、20号接头	静电喷漆	一般地区	0	黑色
			静电喷粉(一喷一烘)	一般地区的隧道地段、沿海地区	1	银白色
			静电喷粉(二喷二烘)	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	蓝色
螺旋道钉	新乡市路达机械制造有限公司	M24×195	镀铬涂层	一般地区、沿海地区	1	银白色
			镀铬涂层+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	灰色
挡板座	新乡市路达科技有限公司	2-4号(非严寒地区使用) 0-6号(非严寒地区使用)	/	/	/	/
轨下垫板	新乡市路达科技有限公司	50-10(非严寒地区使用)	/	/	/	/

有效期：2019年03月28日至2023年11月07日

专业小类：22.04.1315 道岔

委托人名称：齐齐哈尔哈铁装备制造有限公司

生产厂名称：齐齐哈尔哈铁装备制造有限公司
制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区南站东街3号

1、证书编号：CRCC10219P13119ROM-001

产品名称：道岔护轨
规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，SC330C-203、SC330C-204
标准和技术要求：TB/T412-2014；
有效期：2019年03月28日至2024年03月27日

2、证书编号：CRCC10219P13119ROM-002

产品名称：道岔基本轨
规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC(07)330-102、SC(07)330-103
标准和技术要求：TB/T412-2014；
有效期：2019年03月28日至2024年03月27日

3、证书编号：CRCC10219P13119ROM-003

产品名称：道岔尖轨
规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，特种断面，SC(07)330-104、SC(07)330-105
标准和技术要求：TB/T412-2014；
有效期：2019年03月28日至2024年03月27日

4、证书编号：CRCC10219P13119ROM-004

产品名称：整组道岔
规格型号：固定型辙叉道岔，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC(07)330
标准和技术要求：TB/T412-2014；
有效期：2019年03月28日至2024年03月27日

二、变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：贵阳诚程配件厂

生产厂名称：贵阳诚程配件厂
制造地址：贵州省贵阳市南明区二戈寨富源巷19号

1、证书编号：CRCC10215P10688R1M

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：HGM-B型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；
HGM-B型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）
标准和技术要求：TB/T2403-2010；
有效期：2019年03月28日至2020年12月21日，原企业名称：贵阳车辆段铸造厂

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：江苏海迅铁路器材集团股份有限公司

生产厂名称：江苏海迅铁路器材集团股份有限公司
制造地址：江苏省南通市海安县城东镇东海大道（东）18号

1、证书编号：CRCC10216P11077R1M

产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）
规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）
标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；
有效期：2019年03月28日至2021年09月28日，原生产厂名称：江苏海迅铁路器材科技有限公司

2、证书编号：CRCC10216P11077R1M-3

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型；IIIa普通型

标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2019年03月28日至2021年09月28日，原生产厂名称：江苏海迅铁路器材科技有限公司

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：江苏海迅铁路器材集团股份有限公司

生产厂名称：江苏海迅铁路器材集团股份有限公司

制造地址：江苏省南通市海安县城东镇东海大道（东）18号

1、证书编号：CRCC10216P11077R1M-1

产品名称：弹条II型扣件 弹条

规格型号：II型

标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；

有效期：2019年03月28日至2021年09月28日，原生产厂名称：江苏海迅铁路器材科技有限公司

2、证书编号：CRCC10216P11077R1M-2

产品名称：弹条I型扣件 弹条

规格型号：A型；B型

标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；

有效期：2019年03月28日至2021年09月28日，原生产厂名称：江苏海迅铁路器材科技有限公司

3、证书编号：CRCC10217P11077R1M-5

产品名称：弹条III型扣件 弹条

规格型号：III型(扣压力 $\geq 11\text{kN}$)

标准和技术要求：TJ/GW002-2000；

有效期：2019年03月28日至2021年09月28日，原生产厂名称：江苏海迅铁路器材科技有限公司

02地址变更

专业小类：22.04.0501 制动电阻装置

委托人名称：武汉征原电气有限公司

生产厂名称：武汉征原电气有限公司

制造地址：场所1：湖北省武汉市江岸区石桥一路5号；

场所2：湖北省武汉市江岸区新村街折返段151号

1、证书编号：CRCC10217P10651R1M-1

产品名称：交流传动机车制动电阻装置

规格型号：17em151A1(图号：N680Z000000)；

17em152A1(图号：N690Z000000)

标准和技术要求：TB/T3429-2015；

有效期：2019年03月28日至2021年12月29日

专业小类：22.04.0641 铁道货车空重车自动调整装置

申请人：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：场所1：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号；

场所2：铁科纵横（天津）科技发展有限公司/天津市武清开发区源和道26号

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-6

产品名称：铁道货车空重车自动调整装置

规格型号：KZW-A型（图号：TKKZWA-01A-00-00-00、TKKZWA-02A-00-00-00、TKKZWB-01A-00-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T3144-2006；

有效期：2019年04月01日至2023年03月16日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：四川巨星新型材料有限公司

生产厂名称：四川巨星新型材料有限公司

制造地址：成都市郫都区安靖镇赛驰村十二社一号

1、证书编号：CRCC10218P11303R1S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：JX-GBNHY1缓凝型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=414：48.25）；

JX-GBNHY2标准型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=414：48.25）

标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2019年03月28日至2023年04月07日

专业小类：22.04.1601 铁路货车篷布

委托人名称：东光县学华绳网厂

生产厂名称：东光县学华绳网厂

制造地址：河北省沧州市东光县城区内观州路4号

1、证书编号：CRCC10218P12581ROS

产品名称：铁路货车篷布

规格型号：15.0m×5.30m（铁路篷布、自备篷布）

标准和技术要求：TB/T1941-2013；

有效期：2019年03月28日至2023年04月07日

03扩大规格型号

专业小类：22.04.0318 机车缓冲器

委托人名称：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂名称：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：场所1：山东省青岛市四方区瑞昌路231号；

场所2：山东省青岛市高新区火炬路99号；

场所3：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10217P10941R3L-12

产品名称：交流传动机车用缓冲器

规格型号：102型（图号：SRIJ5-00-00-00）；

103-1型（图号：SRIJ44-00-00-00）；

105型（图号：SRIT655-00-00-00A）；

QKX100型（100-1型，图号：SRIT643-00-00-00）

标准和技术要求：TJ/JW033-2017；

有效期：2019年03月28日至2022年04月23日

专业小类：22.04.0660 铁道客车塞拉门

委托人名称：青岛欧特美交通装备有限公司

生产厂名称：青岛欧特美交通装备有限公司

制造地址：场所1：山东省青岛高科技工业园株洲路178号；

场所2：山东省青岛高科技工业园科苑经六路7号-1

1、证书编号：CRCC10217P10672R1L

产品名称：铁道客车气动塞拉门

规格型号：25T电控气动塞拉门（加长）（图号：USM01-00-00-00.02L/R）；

25T电控气动塞拉门（图号：USM01-00-00-00L/R）；

25T宽幅塞拉门（图号：USM01-00-00-00L/R850）；

时速160公里动力集中电动车组电控气动塞拉门宽门左/右（图号USM71-00-00-00L/R）；

时速160公里动力集中电动车组电控气动塞拉门窄门左/右（图号USM74-00-00-00L/R）

标准和技术要求：Q/CR498-2016；TB/T3108-2011；
有效期：2019年03月28日至2022年01月06日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：潍坊市宇虹防水材料（集团）有限公司

生产厂名称：潍坊市宇虹防水材料（集团）有限公司
制造地址：山东省潍坊市寿光市台头工业区

1、证书编号：CRCC10218P11322R2M
产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：聚氨酯防水涂料，直接用于作防水层，质量比A:B=1:1；
用于粘贴防水卷材，质量比A:B=1:1
标准和技术要求：TB/T2965-2011；
有效期：2019年03月28日至2023年02月17日

专业小类：22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备

委托人名称：郑州锐晶裕华新能源有限公司

生产厂名称：郑州锐晶裕华新能源有限公司
制造地址：河南省郑州市高新区国槐街8号1幢B单元11层42号

1、证书编号：CRCC10217P12490ROS
产品名称：列车尾部安全防护装置 锂离子电池组及锂离子电池组充电器
规格型号：
YHC125LDK数字型锂离子列尾电池（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；
YHC125LD数字型锂离子列尾电池（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；
YHC205LDK数字型锂离子列尾电池（7.2V /20.5Ah/-18℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；
YHC4LD数字充电器（2A/8.4V，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；
YHT125LD数字型锂离子列尾电池（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；
YHT240LD数字型锂离子列尾电池（7.2V/24Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；
YHT4LD数字充电器（2A/8.4V，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；
YHZ125LD数字型锂离子列尾电池（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司、西安铁路科学技术研究发展有限责任公司）；
YHZ225LD数字型锂离子列尾电池（7.2V /22.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司、西安铁路科学技术研究发展有限责任公司）；
YHZ4LD数字充电器（2A/8.4V，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司、西安铁路科学技术研究发展有限责任公司）
标准和技术要求：TB/T2973-2006；
有效期：2019年03月28日至2022年09月06日

04变更规格型号

专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

委托人名称：北京交大微联科技有限公司

生产厂名称：北京交大微联科技有限公司
制造地址：北京市海淀区西四环北路131号

1、证书编号：CRCC10218P11391R1M-2
产品名称：车站列控中心设备软件和系统集成
规格型号：LKD2-JD(系统版本：V1.2.X)
标准和技术要求：TB/T3439-2016；
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

LKD2-JD型列控中心设备软件配置清单（V1.2.1）

序号	零部件材料名称	型号规格
----	---------	------

1	系统	V1.2.1
2	安全主机软件	V1.2.0.0
3	驱采机软件	V6.0.20.0
4	通信接口机软件	V2.2.0.0
5	维护机软件	V3.3.0.0
6	安全平台	EI32 V.10.10

有效期：2019年03月28日至2023年03月14日

专业小类：22.04.1138 临时限速服务器设备

委托人名称：北京华铁信息技术有限公司

生产厂名称：北京华铁信息技术有限公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10215P11719R2M-10

产品名称：临时限速服务器设备软件和系统集成

规格型号：TSRS-YH型（V2.3.X）

标准和技术要求：TJ/DW141-2012；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
临时限速服务器设备 硬件	上海铁路通信有限公司	场所 1：上海市静安区西藏北路 489 号 场所 2：上海市静安区江场西路 179 号	2022 年 08 月 12 日

TSRS-YH型临时限速服务器系统软件配置清单： 系统版本：V2.3.X

序号	名称	软件版本
1	主控应用软件	V2.3.X
2	通信机软件	V2.0.X
3	主控管理软件	V2.0.X

有效期：2019年03月28日至2019年11月03日

委托人名称：北京交大微联科技有限公司

生产厂名称：北京交大微联科技有限公司

制造地址：北京市海淀区西四环北路131号

1、证书编号：CRCC10218P11391R1M-4

产品名称：临时限速服务器设备软件和系统集成

规格型号：TSRS-JD(系统版本：V1.1.X)

标准和技术要求：TJ/DW141-2012；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
临时限速服务器设备 硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路 16 号	2021 年 12 月 27 日

TSRS-JD型临时限速服务器系统软件配置清单：

序号	零部件材料名称	型号规格
1	系统	V1.1.0
2	安全主机软件	V1.0.9.0
3	通信接口机软件	V1.0.0.0
4	维护机软件	V1.0.1.0
5	安全平台	EI32 V.10.10

有效期：2019年03月28日至2023年03月14日

专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

委托人名称：成都唐源电气股份有限公司

生产厂名称：成都唐源电气股份有限公司

制造地址：四川省成都市武侯区武兴五路355号西部智谷A1-1-9

1、证书编号：CRCC10219P13009ROM-005

产品名称：接触网及供电设备地面监测装置（6C）

规格型号：CPIM（接触网绝缘子污秽在线监测装置）；

WDOM（接触网张力补偿状态在线监测装置）

标准和技术要求：TJ/GD009-2014；

有效期：2019年03月28日至2023年10月31日

专业小类：22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备

委托人名称：北京世纪东方通讯设备有限公司

生产厂名称：北京世纪东方通讯设备有限公司

制造地址：北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天荣街21号院1号楼

1、证书编号：CRCC10217P12269ROM-11

产品名称：列车尾部安全防护装置 锂离子电池组及锂离子电池组充电器

规格型号：

CDWL-IIA（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方通讯设备有限公司 数字型 7.2V/12.5Ah/-30℃）；

CDWL-IV（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方通讯设备有限公司 数字型 7.2V/12.5Ah/-30℃）；

CDWL-VA（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方通讯设备有限公司、北京中铁列尾电子设备有限公司，数字型 7.2V/12.5Ah/-30℃）；

CDWL-VB（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方通讯设备有限公司、北京中铁列尾电子设备有限公司，数字型 7.2V/24Ah/-30℃）；

CDWL-VIA（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方通讯设备有限公司、北京市交大路通科技有限公司，数字型 7.2V/12.5Ah/-30℃）；

CDWL-VIB（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方通讯设备有限公司、北京市交大路通科技有限公司，数字型 7.2V/24Ah/-30℃）；

WCDL-IV 二路列尾电池充电器（适用电池：北京世纪东方通讯设备有限公司列尾主机电池，数字型2.1A /8.4V）；

WCDL-V 四路列尾电池充电器（适用电池：北京世纪东方通讯设备有限公司列尾主机电池，数字型2.1A /8.4V）；

WCDL-VI 六路列尾电池充电器（适用电池：北京世纪东方通讯设备有限公司列尾主机电池，数字型2.1A /8.4V）

标准和技术要求：TB/T2973-2006；

有效期：2019年03月28日至2021年07月27日

05标准变更

专业小类：22.04.0306 机车车轴

委托人名称：大同机车锻造有限责任公司

生产厂名称：大同机车锻造有限责任公司

制造地址：山西省大同市前进街1号

1、证书编号：CRCC10218P11486R1M-2

产品名称：交流传动机车车轴

规格型号：

HXD2、HXD2B、HXD2C、新八轴、神华机车半成品车轴（EA1N，图号：PBE-11-00024547B，半成品（含毛坯））；

HXD2F交流机车半成品车轴（EA4T，图号：2210811000002B，半成品（含毛坯））

标准和技术要求：TJ/JW037-2014；

有效期：2019年03月28日至2023年06月20日

专业小类：22.04.0311 机车单元制动器

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-13

产品名称：铸造式机车单元制动器

规格型号：XFD-1型（不带停放，图号：TKJ200-00-00）；
XFD-2型（带停放，图号：TKJ201-00-00）；
XFD-3型（不带停放，图号：TKJ204-00-00/L）；
XFD-3型（不带停放，图号：TKJ204-00-00/R）
标准和技术要求：TB/T3145-2018；
有效期：2019年03月28日至2023年03月16日

专业小类：22.04.0647 铁路货车滚动轴承

委托人名称：北京南口斯凯孚铁路轴承有限公司

生产厂名称：北京南口斯凯孚铁路轴承有限公司
制造地址：场所1：北京市昌平区南口镇北京南口机车车辆机械厂厂内；
场所2：江苏省无锡市无锡国家高新技术产业开发区锡东配套园五期B18

1、证书编号：CRCC10217P10698R1M
产品名称：铁路货车353130B型轴承
规格型号：353130B型（图号：THZ353130B-00-00）
标准和技术要求：TB/T2235-2016；TB/T3017.1-2016；TJ/CL148A-2013；
有效期：2019年03月28日至2022年01月15日

2、证书编号：CRCC10217P10698R1M-1
产品名称：铁路货车SKF 197726型轴承
规格型号：SKF 197726型（图号：TBU-MOR-SKF-197726）
标准和技术要求：TB/T3017.1-2016；TJ/CL269-2013；
有效期：2019年03月28日至2022年01月15日

专业小类：22.04.0713 铁道客车制动防滑器

委托人名称：青岛雷尔威机械制造有限公司

生产厂名称：青岛雷尔威机械制造有限公司
制造地址：山东省青岛市崂山区株洲路178号甲

1、证书编号：CRCC10217P10759R1S
产品名称：铁道客车制动防滑器
规格型号：SWKP AS 20 0型（图号：1/602008LRW）
标准和技术要求：TB/T3009-2011；TJ/CL523-2017；
有效期：2019年03月28日至2022年01月31日

专业小类：22.04.1131 调度集中系统（CTC）设备

委托人名称：河南辉煌科技股份有限公司

生产厂名称：河南辉煌科技股份有限公司
制造地址：河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道74号

1、证书编号：CRCC10218P10616R1M-9
产品名称：调度集中系统（CTC）设备软件和系统集成
规格型号：FZh-CTC（V3.0.X）
标准和技术要求：Q/CR518-2016；Q/CR572-2017；TB/T3471-2016；TJ/DW047-2009；
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
调度集中系统（CTC）设备硬件	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道74号	2021年12月27日

有效期：2019年03月28日至2021年12月27日

2、证书编号：CRCC10218P10616R1M-10
产品名称：调度集中系统（CTC）设备硬件
规格型号：FZh-CTC
标准和技术要求：Q/CR572-2017；
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
调度集中系统 (CTC) 设备软件 和系统集成	FZh-CTC (V3.0.X)	河南辉煌科 技股份有限 公司	河南省郑州市高新技术产业开发区 科学大道74号	2021年12月27日

有效期：2019年03月28日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：大连铁联铁路器材制造有限公司

生产厂名称：大连铁联铁路器材制造有限公司

制造地址：辽宁省瓦房店市西长春路西段33号

1、证书编号：CRCC10216P10384R2M-3

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：现场胶接绝缘接头材料 50kg/m钢轨；

现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨；

现场胶接绝缘接头材料 75kg/m钢轨

标准和技术要求：TB/T2975-2018；

有效期：2019年03月28日至2021年05月05日

06扩大认证单元

专业小类：22.04.0621 铁道货车摇枕、侧架

委托人名称：齐齐哈尔市精铸良装备制造有限公司

生产厂名称：齐齐哈尔市精铸良装备制造有限公司

制造地址：场所1：黑龙江省齐齐哈尔市龙沙区明海公路66号；

场所2：黑龙江省齐齐哈尔市龙沙区喜庆路62号

1、证书编号：CRCC10219P12170ROM-001

产品名称：铁道货车摇枕

规格型号：转K6型（图号：QCZ133E-40-01）

标准和技术要求：TB/T3012-2016；

有效期：2019年03月28日至2021年02月15日

专业小类：22.04.0636 铁路货车车钩小件（钩锁铁、钩舌推铁、下锁销组成）

委托人名称：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂名称：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10219P10482R1M-010

产品名称：铁路货车13系列车钩上锁销组成

规格型号：13系列车钩上锁销组成（图号：QCP818D-20A-00）

标准和技术要求：TJ/CL341-2014；

有效期：2019年03月28日至2020年09月26日

专业小类：22.04.0650 铁道客车折棚式风挡

委托人名称：青岛欧特美交通装备有限公司

生产厂名称：青岛欧特美交通装备有限公司

制造地址：场所1：山东省青岛高科技工业园株洲路178号；

场所2：山东省青岛高科技工业园科苑经六路7号-1

1、证书编号：CRCC10219P10672R1L-004

产品名称：铁道客车双层折棚式风挡

规格型号：时速160公里动力集中电动车组双层折棚式风挡（图号UFD228-00-00-00）

标准和技术要求：TB/T3094-2015；

有效期：2019年03月28日至2022年01月06日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：林州市工务铁路器材制造有限公司

生产厂名称：林州市工务铁路器材制造有限公司

制造地址：场所1：河南省安阳市林州市安姚公路西段北侧姚村汽配专业园区；
场所2：河南省安阳市林州姚村镇南环线南侧

1、证书编号：CRCC10219P12198ROM-005

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件 预埋铁座

规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR565-2017；

有效期：2019年03月28日至2021年03月27日

委托人名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

生产厂名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

制造地址：北京市昌平区沙河镇沙阳路南24号

1、证书编号：CRCC10219P10417R1M-013

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统

规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR565-2017；

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
III型弹条、III型接头弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	III型、III型接头	静电喷涂	一般地区	III0/IIIJ0	黑色
			双层静电喷涂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	III3/IIIJ3	蓝色
预埋铁座	河北翼辰实业集团股份有限公司	III型	粘土砂湿型铸造	/	/	/
III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/	/	/
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	9号、11号、9号接头、11号接头	/	/	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	IIIb(含非严寒地区使用、严寒地区使用)、IIIbR(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/	/	/
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	IIIb(含非严寒地区使用、严寒地区使用)、IIIbR(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/	/	/

有效期：2019年03月28日至2021年10月11日

2、证书编号：CRCC10219P10417R1M-014

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件系统

规格型号：II型

标准和技术要求：Q/CR564-2017；

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
II型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	II型	静电喷涂	一般地区	II0	黑色
			双层静电喷涂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	II3	蓝色
轨距挡板	河北翼辰实业集团股份有限公司	6号、10号	浸油	一般地区	0	黑褐色
			冷镀锌+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	银白色
螺旋道钉	河北翼辰实业集团股份有限公司	M24×195	冷镀锌+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	银白色
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/	/
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、60-12（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/	/
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、60-12（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/	/

有效期：2019年03月28日至2021年10月11日

3、证书编号：CRCC10219P10417R1M-015

产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件系统

规格型号：I型

标准和技术要求：Q/CR563-2017；

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
I型弹条 (A型、B型)	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	A型、B型	静电喷涂	一般地区	IA0、IB0	黑色
			双层静电喷涂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	IA3、IB3	蓝色
轨距挡板	河北翼辰实业集团股份有限公司	14号中间、14号接头、20号中间、20号接头	浸油	一般地区	0	黑褐色
			冷镀锌+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	银白色
螺旋道钉	河北翼辰实业集团股份有限公司	M24×195	冷镀锌+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	银白色
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/	/

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	2-4号(含非严寒地区使用、严寒地区使用)、0-6号(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	50-10(含非严寒地区、严寒地区使用)	/	/	/	/
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	50-10(含非严寒地区、严寒地区使用)	/	/	/	/

有效期：2019年03月28日至2021年10月11日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称：沈阳工务铁路机械有限公司

生产厂名称：沈阳工务铁路机械有限公司

制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道新城堡三社区

1、证书编号：CRCC10219P12419ROM-008

产品名称：钢轨整修机械 钢轨打磨机

规格型号：NGM-5.1型内燃钢轨打磨机（嘉陵本田GX270）

标准和技术要求：TB/T1926-2004；TJ/GW036-2005；

有效期：2019年03月28日至2022年04月27日

07其他

专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10216P10588RIL-13

产品名称：车站列控中心设备硬件

规格型号：LKD2-KA；LKD2-2-TH型；LKD2-YH型；LKD2-JD型；LKD2-T3型

标准和技术要求：TB/T3439-2016；

系统集成厂如下表：

软件产品名称	软件规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-YH型（系统版本：V6.2.X）	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-2-TH（系统版本V1.4.X） LKD2-T3（系统版本V2.2.X）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-JD（系统版本：V1.2.X）	北京交大微联科技有限公司	北京市海淀区西四环北路131号	2023年03月14日
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-KA型（系统版本V1.3.X）	卡斯柯信号有限公司	北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座	2023年02月07日

有效期：2019年03月28日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1137 无线闭塞中心设备

委托人名称：北京华铁信息技术有限公司

生产厂名称：北京华铁信息技术有限公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10216P11719R2M-19

产品名称：无线闭塞中心设备软件和系统集成

规格型号：RBC-2-YH型（系统版本：V1.1.X）

标准和技术要求：TJ/DW140-2012；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
无线闭塞中心设备硬件	北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层	2019年11月03日

RBC-2-YH型无线闭塞中心设备软件配置清单（系统版本：V1.1.X）：

序号	产品/单元名称	规格型号	软件版本
1	RBC 软件	/	V1.1.X
2	RCC 软件	/	V1.1.X
3	IFC-C 软件	/	V1.1.X
4	IFC-T 软件	/	V1.1.X
5	ISDN 软件	/	V1.2.X

有效期：2019年03月28日至2019年11月03日

委托人名称：北京和利时系统工程有限公司

生产厂名称：北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层

1、证书编号：CRCC10215P11718ROM-7

产品名称：无线闭塞中心设备硬件

规格型号：RBC-2-HS；RBC-HS（B版）

标准和技术要求：TB/T3330-2015；TJ/DW140-2012；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
无线闭塞中心设备软件和系统集成	RBC-2-YH型(系统版本：V1.1.X)	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日
无线闭塞中心设备软件和系统集成	RBC-HS(V12.1.6)	北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层	2019年11月03日

有效期：2019年03月28日至2019年11月03日

专业小类：22.04.1138 临时限速服务器设备

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10218P10588R1L-20

产品名称：临时限速服务器设备硬件

规格型号：TSRS-JD型

标准和技术要求：TJ/DW141-2012；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
------	------	-------	------	------

临时限速服务器设备软件和系统集成	TSRS-JD(系统版本: V1. 1. X)	北京交大微联科技有限公司	北京市海淀区西四环北路131号	2023年03月14日
------------------	-------------------------	--------------	-----------------	-------------

有效期: 2019年03月28日至2021年12月27日

委托人名称: 上海铁路通信有限公司

生产厂名称: 上海铁路通信有限公司

制造地址: 场所1: 上海市静安区西藏北路489号;

场所2: 上海市静安区江场西路179号

1、证书编号: CRCC10217P11049R1M-9

产品名称: 临时限速服务器设备硬件

规格型号: TSRS- TH; TSRS-KA; TSRS-YH

标准和技术要求: TJ/DW141-2012;

系统集成厂如下表:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
临时限速服务器设备软件和系统集成	TSRS-KA型 (系统版本 V1. 0. X)	卡斯柯信号有限公司	北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座(设计开发、系统集成、测试)	2023年02月07日
临时限速服务器设备软件和系统集成	TSRS-YH型 (V2. 3. X)	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日
临时限速服务器设备软件和系统集成	TSRS-TH(系统版本 V1. 5. X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期: 2019年03月28日至2022年08月12日

专业小类: 22. 04. 1301 扣件—非金属类部件

委托人名称: 浙江天台祥和实业股份有限公司

生产厂名称: 浙江天台祥和实业股份有限公司

制造地址: 天台县赤城街道人民东路799号

1、证书编号: CRCC10218P11473R2M-6

产品名称: 弹条 I 型、II 型扣件挡板座(改性尼龙66)

规格型号: 0-6耐寒型(适用于高寒地区); 0-6普通型(适用于一般地区);

2-4耐寒型(适用于高寒地区); 2-4普通型(适用于一般地区)

标准和技术要求: TB/T1495. 5-2003;

有效期: 2019年03月28日至2023年06月03日

2、证书编号: CRCC10218P11473R2M-8

产品名称: 橡胶垫板

规格型号: 50-10-185耐寒型; 50-10-185普通型; 60-10-185耐寒型;

60-10-185普通型; 60-10-190耐寒型; 60-10-190普通型;

60-10R-185耐寒型; 60-10R-185普通型

标准和技术要求: TB/T2626—1995;

有效期: 2019年03月28日至2023年06月03日

3、证书编号: CRCC10218P11473R2M-9

产品名称: 客货共线铁路扣件系统用轨下垫板

规格型号:

50-10-185(含非严寒地区使用、严寒地区使用);

50-10-190(含非严寒地区使用、严寒地区使用);

60-10-185(含非严寒地区使用、严寒地区使用);

60-10-190(含非严寒地区使用、严寒地区使用);

60-10R-185(含非严寒地区使用、严寒地区使用);

60-10R-190(含非严寒地区使用、严寒地区使用);

60-12-185(含非严寒地区使用、严寒地区使用);

60-12-190(含非严寒地区使用、严寒地区使用);

IIIb(含非严寒地区使用、严寒地区使用);

IIIbR（含非严寒地区使用、严寒地区使用）
标准和技术要求：Q/CR563-2017； Q/CR564-2017； Q/CR565-2017；
有效期：2019年03月28日至2023年06月03日

4、证书编号：CRCC10218P11473R2M-10

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件

规格型号：

0-6号挡板座（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

11号接头绝缘轨距块；11号绝缘轨距块；13号接头绝缘轨距块；

13号绝缘轨距块；2-4号挡板座（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

7号接头绝缘轨距块；7号绝缘轨距块；9号接头绝缘轨距块；9号绝缘轨距块

标准和技术要求：Q/CR563-2017；Q/CR564-2017； Q/CR565-2017；

有效期：2019年03月28日至2023年06月03日

专业小类：22.04.1308 扣件系统

委托人名称：浙江天台祥和实业股份有限公司

生产厂名称：浙江天台祥和实业股份有限公司

制造地址：天台县赤城街道人民东路799号

1、证书编号：CRCC10218P11473R2M

产品名称：WJ8铁垫板下弹性垫板

规格型号：WJ8铁垫板下弹性垫板A（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

WJ8铁垫板下弹性垫板B（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T3395.5-2015；

有效期：2019年03月28日至2023年06月03日

2、证书编号：CRCC10218P11473R2M-1

产品名称：高铁扣件系统用尼龙件

规格型号：WJ7绝缘块；WJ8轨距挡板；WJ8接头轨距挡板；WJ8绝缘块；

轨距挡板G5；绝缘轨距块G4；绝缘轨距块G4J；预埋套管D1；预埋套管D2

标准和技术要求：TB/T3395.4-2015；TB/T3395.5-2015；TB/T3395.3-2015；TB/T3395.2-2015

有效期：2019年03月28日至2023年06月03日

3、证书编号：CRCC10218P11473R2M-2

产品名称：高铁扣件系统用塑料件

规格型号：WJ7轨下调高垫板；WJ8轨下调高垫板；

WJ8铁垫板下调高垫板；调高垫板TD5

标准和技术要求：TB/T3395.4-2015；TB/T3395.5-2015；TB/T3395.3-2015；

有效期：2019年03月28日至2023年06月03日

4、证书编号：CRCC10218P11473R2M-3

产品名称：高铁扣件系统用橡胶件

规格型号：

WJ7-A复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=41.6:18.55）；

WJ7-A橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=41.6:18.55）；

WJ7-B复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=41.6:18.55）；

WJ7-B橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=41.6:18.55）；

WJ7绝缘缓冲垫板（生胶：塑料）=28.2:10.5）；

WJ7铁垫板下调高垫板（生胶：塑料）=28.2:10.5）；

WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=41.2:20.46）；

WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=41.2:20.46）；

复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=41.6:20.03）；

橡胶垫板RP4（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=41.6:20.03）；

橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=41.6:20.03）

标准和技术要求：TB/T3395.4-2015；TB/T3395.5-2015；TB/T3395.3-2015；TB/T3395.2-2015

有效期：2019年03月28日至2023年06月03日

专业小类：22.04.1401 道碴捣固机械

委托人名称：山东华盛中天工程机械有限责任公司

生产厂名称：山东华盛中天工程机械有限责任公司
制造地址：山东省临沂市沂南县经济开发区迎春路中段1号

1、证书编号：CRCC10215P10320R1M

产品名称：道砟捣固机械 捣固镐（器）
规格型号：ND-40 II型手提式内燃冲击捣固镐；ND-40型手提式内燃冲击捣固镐
标准和技术要求：TB/T1347-2012；TJ/GW036-2005；
有效期：2019年03月28日至2020年05月06日

委托人名称：沈阳工务铁路机械有限公司

生产厂名称：沈阳工务铁路机械有限公司
制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道新城堡三社区

1、证书编号：CRCC10217P12419ROM-1

产品名称：道砟捣固机械 液压捣固机
规格型号：YD-22型液压捣固机（嘉陵本田GX390）
标准和技术要求：TB/T1404-2008；
有效期：2019年03月28日至2022年04月27日

2、证书编号：CRCC10217P12419ROM-2

产品名称：道砟捣固机械 液压道岔捣固机
规格型号：YCD-4型液压道岔捣固机（嘉陵本田GX390）
标准和技术要求：TB/T1404-2008；
有效期：2019年03月28日至2022年04月27日

三、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.0627 铁路货车钩尾框

委托人名称：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂名称：洛阳机车车辆配件有限公司
制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10215P10482R1M-6

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）
规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）；
17型（图号：QCP860-03-00）

标准和技术要求：TB/T3461-2016；

恢复情况：2019年03月28日起恢复原部分暂停的“17型（图号：QCP860-03-00）”型号（暂停期间：2018年05月24日至2019年03月28日）

专业小类:22.04.0644 铁道货车弹性旁承

委托人名称：北京优耐德铁道科技有限公司

生产厂名称：北京优耐德铁道科技有限公司
制造地址：北京市密云区十里堡镇十里堡村

1、证书编号：CRCC10216P10557R1M

产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体
规格型号：JC-2型（图号：QCZ85H-82-00）；
JC-3型（图号：QCZ85H-82A-00）；
JC型（图号：QCZ83JX-82-00）

标准和技术要求：TB/T3269-2011；TJ/CL137-2006；

恢复情况：2019年03月28日起恢复原部分暂停的“JC-3型（图号：QCZ85H-82A-00）”型号（暂停期间：2018年06月08日至2019年03月28日）

专业小类:22.04.1201 铁路中间站通信电源

委托人名称: 维谛技术有限公司

生产厂名称: 维谛技术有限公司

制造地址: 场所1: 维谛技术(江门)有限公司/广东省江门市高新区江睦路132号;

场所2: 广东省深圳市南山区学苑大道1001号南山智园B2栋1-4楼、6-10楼

1、证书编号: CRCC10214P11756R1L

产品名称: 铁路中间站通信电源(系统容量不大于200A; 整流模块容量不大于50A)

规格型号: NetSure 731(PS48600):50A模块, 系统容量200A及以下(不含DC/DC模块);

NetSure531, 30A模块及200A以下(不含DC/DC模块)

标准和技术要求: TB/T2169-2002;

有效期: 2019年03月28日至2019年11月27日, 2019年03月28日起恢复该证书中“NetSure531, 30A模块及200A以下(不含DC/DC模块)”

型号(暂停期间: 2018年09月13日至2019年03月28日), 注销“NetSure501, 30A模块及200A以下(不含DC/DC模块); PS48600, 50A模块及200A以下(不含DC/DC模块)”型号换证

02暂停

专业小类:22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称: 桂林市铁诚机车配件有限责任公司

生产厂名称: 桂林市铁诚机车配件有限责任公司

制造地址: 广西壮族自治区桂林市叠彩区水塔路南巷3号

1、证书编号: CRCC10216P10627R1S

产品名称: 铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号: HGM-B型(厚度45mm)(图号: TKZW04A-00-00);

HGM-B型(厚度50mm)(图号: TKZW04A-00-00)

标准和技术要求: TB/T2403-2010;

暂停情况: 2019年03月28日起暂停该证书

专业小类:22.04.0629 铁路货车滚动轴承橡胶油封

委托人名称: 常州市中昊轨道交通科技发展有限公司

生产厂名称: 常州市中昊轨道交通科技发展有限公司

制造地址: 江苏省常州市武进区潞城街道政新村委后潘村268号

1、证书编号: CRCC10218P11523R2M

产品名称: 铁路货车352226X2-2RZ型滚动轴承橡胶油封

规格型号: 352226X2-2RZ型(图号: 352226X2-2RZ-02-38、352226X2-2RZ-02-48)

标准和技术要求: TB/T3419-2015;

暂停情况: 2019年03月28日起暂停该证书

专业小类:22.04.0663 铁道机车车辆地板布

委托人名称: 安徽美祥实业有限公司

生产厂名称: 安徽美祥实业有限公司

制造地址: 安徽省安庆市桐城市同安路35号

1、证书编号: CRCC10216P10548R1M-5

产品名称: 铁道客车地板布

规格型号: 铁道客车地板布(橡胶材质, 公称厚度4mm)

标准和技术要求: Q/CR617-2017;

暂停情况: 2019年03月28日起暂停该证书

委托人名称: 郑州天源橡胶有限公司

生产厂名称: 郑州天源橡胶有限公司

制造地址：河南省郑州市上街区安阳路27号

1、证书编号：CRCC10216P10572R1M-5

产品名称：铁道客车地板布

规格型号：铁道客车地板布(橡胶材质，公称厚度4mm)

标准和技术要求：Q/CR617-2017；

暂停情况：2019年03月28日起暂停该证书

委托人名称：来安县亨通橡塑制品有限公司

生产厂名称：来安县亨通橡塑制品有限公司

制造地址：安徽省滁州市来安县新安镇永阳东路241号

1、证书编号：CRCC10217P10781R1M

产品名称：铁道客车地板布

规格型号：铁道客车地板布(橡胶材质，公称厚度4.0mm)

标准和技术要求：Q/CR617-2017；

暂停情况：2019年03月28日起暂停该证书

委托人名称：山东恒信轨道交通装备有限公司

生产厂名称：山东恒信轨道交通装备有限公司

制造地址：山东省德州市平原县车站南路

1、证书编号：CRCC10217P10778R1M

产品名称：铁道客车地板布

规格型号：铁道客车地板布(橡胶材质，公称厚度4.0mm)

标准和技术要求：Q/CR617-2017；

暂停情况：2019年03月28日起暂停该证书

委托人名称：北京先河交通设备技术有限公司

生产厂名称：北京先河交通设备技术有限公司青岛分公司

制造地址：山东省青岛市即墨市通济街道办事处城马路136号

1、证书编号：CRCC10218P13033ROM

产品名称：铁道客车地板布

规格型号：铁道客车地板布(橡塑材质，公称厚度4.0mm)

标准和技术要求：Q/CR617-2017；

暂停情况：2019年03月28日起暂停该证书

专业小类:22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备

申请人：北京瑞华赢科技发展有限公司

生产厂：北京瑞华赢科技发展有限公司

制造地址：北京市朝阳区酒仙桥北路甲10号电子城IT产业园304号楼

1、证书编号：CRCC10215P12115ROM

产品名称：铁路综合视频监控系统(核心、区域、接入)

规格型号：IVS8000(V2.0)

标准和技术要求：TJ/DW022-2013；

暂停情况：2019年03月28日起暂停该证书

专业小类:22.04.1306 铁路混凝土桥梁梁端防水装置

申请人：河北德高实业有限公司

生产厂：河北德高实业有限公司

制造地址：河北省邢台市隆尧县经济开发区(北区)滏阳街北段路西，兴业路以南

1、证书编号：CRCC10218P12572ROM

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置

规格型号：TSSF-K型（快速更换型），W型防水橡胶带，常温/耐寒（三元乙丙防水橡胶带，铝合金型材）
认证标准和技术要求：TB/T3435-2016；
暂停情况：2019年04月01日起暂停该证书

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：上饶市天佳新型材料有限公司

生产厂名称：上饶市天佳新型材料有限公司
制造地址：江西省上饶经济开发区黄源片区福田大道9号

1、证书编号：CRCC10217P10874R1M
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：TJ-9标准型（烯丙基聚氧乙烯醚HM-004：丙烯酸=8.3：1）；
TJ-9缓凝型（烯丙基聚氧乙烯醚HM-004：丙烯酸=8.3：1）
标准和技术要求：TB/T3275-2011；
暂停情况：2019年03月28日起暂停该证书

03注销

专业小类:22.04.0525 机车高压电压互感器

委托人名称：大同机车实业公司

生产厂名称：大同机车实业公司
制造地址：山西省大同市城区前进街5号

1、证书编号：CRCC10217P10765R1L
产品名称：直流传动机车液体浸渍高压电压互感器
规格型号：TBY1-25型（图号：BY1-00-00）
标准和技术要求：GB20840.3-2013
注销情况：2019年03月28日起注销该证书

专业小类:22.04.0611 铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔

委托人名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

生产厂名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司
制造地址：
场所1：山东省济南市章丘区枣园工业园（东厂区）（机加工，热处理）；
场所2：山东省济南市章丘区枣园工业园（铸造、检验全过程）

1、证书编号：CRCC10214P11683R1M-10
产品名称：铁道货车摩擦减振器斜楔
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）
标准和技术要求：TB/T2813-2015
注销情况：2019年03月28日起注销该证书

专业小类:22.04.0635 铁路货车球芯折角(直端)塞门

委托人名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

生产厂名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司
制造地址：
场所1：山东省济南市章丘区枣园工业园（东厂区）（机械加工）；
场所2：山东省济南市章丘区枣园工业园（除机械加工外的全部生产过程）

1、证书编号：CRCC10217P11683R1M-4
产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门
规格型号：A型（图号：QCP460D-00-00）
标准和技术要求：TB/T2698-2009

注销情况：2019年03月28日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10217P11683R1M-5

产品名称：铁路货车不锈钢球芯直端塞门

规格型号：A型（图号：QCP466D-00-00/QCP466E-00-00）

标准和技术要求：TB/T2698-2009

注销情况：2019年03月28日起注销该证书

专业小类:22.04.0637 铁路货车不锈钢组合式集尘器

委托人名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

生产厂名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

制造地址：场所1：山东省济南市章丘区枣园工业园（东厂区）（机械加工）；

场所2：山东省济南市章丘区枣园工业园（除机械加工外的全部生产过程）

1、证书编号：CRCC10217P11683R1M-6

产品名称：铁路货车不锈钢组合式集尘器

规格型号：不锈钢组合式（图号：QCP459-00-00/QCP459A-00-00）

标准和技术要求：TB/T2698-2009

注销情况：2019年03月28日起注销该证书

专业小类:22.04.0668 铁道客车转向架构架

委托人名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

1、证书编号：CRCC10217P11172R1L

产品名称：铁道客车焊接转向架构架(碳钢)

规格型号：

206G型(图号：SFKZ50-100-000/SFKZ50-100-000A)（材质：Q345E）；

206P型(图号：SFKZ54-100-000)（材质：Q235B）；

206P型(图号：SFKZ54-100-000A/SFKZ54-100-000B)（材质：Q235B）；

SW-160型(图号：SFKZ37-01-000(03)（材质：Q345C）；

SW-220K型(图号：SFKZ52-100-000)（材质：Q345E）；

SW-220K型(图号：SFKZ52-100-000A/SFKZ52-100-000B)（材质：Q345E）；

SW-220K型(图号：SFKZ57-100-000/SFKZ57-100-000A)（材质：Q345E）；

SW-220K型(图号：SFKZ57-100-000C/SFKZ57-100-000D/SFKZ57-100-000E)（材质：Q345E）；

SW-QD160型(图号：SFKZ53-100-000)（材质：Q345E）；

SW-QD160型(图号：SFKZ53-100-000A)（材质：Q345E）

标准和技术要求：TB/T1335-1996；TB/T2637-2008

注销情况：2019年03月28日起注销该证书

专业小类:22.04.0905 动车组轮对组成

委托人名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号（动车组车轴毛坯、车轮毛坯生产厂：Construcciones y Auxiliar de Ferrocarriles.S.A.(CAF)）

1、证书编号：CRCC10217P12007R0L-4

产品名称：动车组动力轮对组成

规格型号：M2C(SFEZ17M1-211-000B)CRH2C-2、CRH380A(统)/AL/AJ

标准和技术要求：TJ/CL281A-2016；

注销情况：2019年03月28日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10217P12007R0L-5

产品名称：动车组非动力轮对组成

规格型号：T2B(SFEZ17T1-211-000)CRH2C-2、CRH380A(统)/AL/AJ

标准和技术要求：TJ/CL281A-2016；
注销情况：2019年03月28日起注销该证书

委托人名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司
制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号（组装、试验）

1、证书编号：CRCC10218P11172R1L-17

产品名称：动车组动力轮对组成

规格型号：

（SFEZ12M1-211-000（1）G）CRH2A统/2B/2E；
（SFEZ17M1-211-000D）CRH2C-2、CRH380A（统）/AL/AJ；
GBD1（SFEZ20M1-211-000）CR400AF；
M2C（SFEZ17M1-211-000B）CRH2C-2、CRH380A（统）/AL/AJ；
M2E（SFEZ12M1-211-000（1）E）CRH2A统/2B/2E；
M2J（GSYEZ12M1-211-000）CRH6F；
M2S（SFEZ18M1-211-000B）CRH2G

标准和技术要求：TJ/CL281A-2016

注销情况：2019年03月28日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10218P11172R1L-18

产品名称：动车组非动力轮对组成

规格型号：

GBT2（SFEZ20T1-211-000）CR400AF；
T2B（SFEZ12T1-211-000（1）A）CRH2A统/2B/2E；
T2B（SFEZ17T1-211-000）CRH2C-2、CRH380A（统）/AL/AJ；
T2E（SFEZ12T1-211-000（1）D）CRH2A统/2B/2E；
T2E（SFEZ17T1-211-000B）CRH2C-2、CRH380A（统）/AL/AJ；
T2F（SFCZ-202-00000B）CRH6F；
T2K（SFEZ-202-00000A）CRH2G

标准和技术要求：TJ/CL281A-2016

注销情况：2019年03月28日起注销该证书

四、试用证书

01扩大规格型号

专业小类：22.04.0916 动车组空气弹簧

委托人名称：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂名称：中车青岛四方车辆研究所有限公司
制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10217P10941R3LSYZ-9

产品名称：动车组大曲囊式空气弹簧

规格型号：

SYS495（SRIT990-00-00-00）CRH1A；
SYS495A（SRIT991-00-00-00）CRH1A/1B/1E；
SYS495B（SRIT992-00-00-00）CRH1A-A/1E；
SYS530H（SRIT1059-00-00-00）CRH380D

标准和技术要求：TJ/CL279-2014；

有效期：2019年03月28日至2020年11月30日

专业小类：22.04.1139 应答器

委托人名称：北京和利时系统工程有限公司

生产厂名称：北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司
制造地址：场所1：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层；
场所2：河北省廊坊市固安县固安镇辛营村南侧（航天宏达科技公司院内）

1、证书编号：CRCC10218P11718ROMSYZ-4

产品名称：应答器软件和系统集成

规格型号：LKY-hs无源应答器（软件版本：V1.0）；
LKY-hs有源应答器（系统版本：V1.0）

标准和技术要求：TB/T3485-2017；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器硬件	北京和利时系统工程有 限公司经济技术开发区分公 司	场所 1: 北京市北京经济技术开 发区地盛中路 2 号院 2 号楼二层 场所 2: 河北省廊坊市固安区固安 镇辛营村南侧（航天宏达科技公 司院内）	2019 年 11 月 03 日

有效期：2019年03月28日至2019年11月03日

2、证书编号：CRCC10218P11718ROMSYZ-5

产品名称：应答器硬件

规格型号：LKY-hs无源应答器（硬件版本：A）；
LKY-hs有源应答器（硬件版本：A）

标准和技术要求：TB/T3485-2017；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器软件 和系统集成	LKY-hs 无源 应 答 器 (软件版本: V1.0) ; LKY-hs 有源 应 答 器 (系统版本: V1.0)	北京和利时系统工 程有限公司经济技 术开发区分公司	场所 1: 北京市北京经济技术 开发区地盛中路 2 号院 2 号楼 二层 场所 2: 河北省廊坊市固安区 固安镇辛营村南侧（航天宏达 科技公司院内）	2019 年 11 月 03 日

有效期：2019年03月28日至2019年11月03日

02复评认证

专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

委托人名称：江苏上上电缆集团有限公司

生产厂名称：江苏上上电缆集团有限公司

制造地址：场所1：江苏省溧阳市上上路68号；

场所2：江苏省溧阳市上上路1号；

场所3：江苏省溧阳市德盛路88号；

1、证书编号：CRCC10219P12200RILSYZ-001

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）

规格型号：

WDZ-DC-(ZP)-H-90 (idtEN50264-2-2-2008)，300/500V，1~2.5mm²，2~40芯，90℃，FM (MM)；

WDZ-DC-(ZP)-H-90 (idtEN50264-2-2-2008)，0.6/1kV，1.5~50mm²，2~4芯，90℃，FM (MM)；

WDZ-DC-90(idt EN50264-2-1-2008)，0.6/1 kV，1.0~400mm²，1芯，90℃，F (M)；

WDZ-DC-90(idt EN50264-2-1-2008)，1.8/3 kV，1.5~400mm²，1芯，90℃，F (M)；

WDZ-DC-H-90 (idt EN50264-2-1-2008)，1.8/3 kV，1.5~400mm²，1芯，90℃，FM (MM)；

WDZ-DC-H-90 (idt EN50264-2-1-2008)，3.6/6 kV，2.5~400mm²，1芯，90℃，FM (MM)；

WDZ-DC-R-(ZP)-H-90 (idtEN50264-3-2-2008)，0.6/1kV，1.5~50mm²，2~4芯，90℃，FM (MM)；

WDZ-DC-R-(ZP)-H-90 (idtEN50264-3-2-2008)，300/500V，1~2.5mm²，2~40芯，90℃，FM (MM)；

WDZ-DC-R-90(idt EN50264-3-1-2008)，0.6/1 kV，1.0~400mm²，1芯，90℃，F (M)；

WDZ-DC-R-90(idt EN50264-3-1-2008)，1.8/3 kV，1.5~400mm²，1芯，90℃，F (M)；

WDZ-DC-R-H-90 (idt EN50264-3-1-2008)，1.8/3 kV，1.5~400mm²，1芯，90℃，FM (MM)；

WDZ-DC-R-H-90 (idt EN50264-3-1-2008)，3.6/6 kV，2.5~400mm²，1芯，90℃，FM (MM)

标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2019年03月31日至2024年03月30日

2、证书编号：CRCC10219P12200RILSYZ-002

产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）

规格型号：

WDZ-DC-B-105 (idt EN50306-2-2002), 300V, 0.5~2.5mm², 1芯, 105℃, F (M);
WDZ-DC-B-FP-H-90(105) 5P (5E) (idt EN50306-4-2002), 300V, 0.5~1.5mm², 2~7对, 分屏蔽, 90(105)℃, FM (MM);
WDZ-DC-B-H-90(105) 1P (1E) idt EN50306-4-2002), 300V, 0.5~2.5 mm², 2~48芯, 90(105)℃, FM (MM);
WDZ-DC-B-ZP-BH-105(idt EN50306-3-2002), 300V, 0.5~2.5mm², 1~4芯, 总屏蔽, 105℃, FM (MM);
WDZ-DC-B-ZP-H-90(105) 3P (3E) (idt EN50306-4-2002), 300V, 0.5~2.5mm², 2~8芯, 总屏蔽, 90(105)℃, FM (MM)

标准和技术要求: TJ/CL313-2014;

有效期: 2019年03月31日至2024年03月30日

委托人名称: 江苏上上电缆集团有限公司

生产厂名称: 江苏上上电缆集团有限公司

制造地址: 场所1: 江苏省溧阳市上上路68号;

场所2: 江苏省溧阳市上上路1号;

1、证书编号: CRCC10219P12200RILSYZ-003

产品名称: 动车组第二类型硅橡胶绝缘耐高温电缆 (EN50382系列)

规格型号:

EN 50382-2, 1.8/3kV, 1.5~400mm², 芯数: 1芯, 120℃, F;

EN 50382-2, 1.8/3kV, 1.5~400mm², 芯数: 1芯, 120℃, FF;

EN 50382-2, 1.8/3kV, 1.5~400mm², 芯数: 1芯, 150℃, F;

EN 50382-2, 1.8/3kV, 1.5~400mm², 芯数: 1芯, 150℃, FF;

EN 50382-2, 3.6/6kV, 50~185mm², 芯数: 1芯, XZ, 6类导体, 120℃, F;

EN 50382-2, 3.6/6kV, 2.5~400mm², 芯数: 1芯, 120℃, F;

EN 50382-2, 3.6/6kV, 2.5~400mm², 芯数: 1芯, 120℃, FF;

EN 50382-2, 3.6/6kV, 2.5~400mm², 芯数: 1芯, 150℃, F;

EN 50382-2, 3.6/6kV, 2.5~400mm², 芯数: 1芯, 150℃, FF

标准和技术要求: TJ/CL313-2014;

有效期: 2019年03月31日至2024年03月30日

03注销

专业小类:22.04.0905 动车组轮对组成

委托人名称: 中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂名称: 中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址: 山东省青岛市城阳区锦宏东路88号 (组装、试验)

1、证书编号: CRCC10218P11172RILSYZ-8

产品名称: 动车组动力轮对组成

规格型号: M2S (SFEZ24M1-211-000A) CRH2G

标准和技术要求: TJ/CL281A-2016

注销情况: 2019年03月28日起注销该证书

04其他

专业小类: 22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

委托人名称: 广西地凯科技有限公司

生产厂名称: 广西地凯科技有限公司

制造地址: 广西省南宁市高新区振华路28号

1、证书编号: CRCC10217P12411ROMSYZ

产品名称: 电源浪涌保护器

规格型号:

DK-80/320 (并联交流, Uc: 320V, In: 40kA, Imax: 80kA, UN: 220V, UB≤1000V, Up≤2100V);

DK-80/460 (并联交流, Uc: 460V, In: 40kA, Imax: 80kA, UN: 380V, UB≤1200V, Up≤2500V)

标准和技术要求: TB/T2311-2017;

有效期: 2019年03月28日至2020年04月17日

专业小类: 22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

委托人名称：广西地凯科技有限公司

生产厂名称：广西地凯科技有限公司

制造地址：广西省南宁市高新区振华路28号

1、证书编号：CRCC10217P12411ROMSYZ-1

产品名称：铁路信号设备浪涌保护器

规格型号：DK-20/275(并联交流，室内型，普通型， U_c ：275V， I_n ：10kA， I_{max} ：20kA， $U_B \leq 1000V$ ， $U_p \leq 1200V$)

标准和技术要求：TB/T2311-2017；

有效期：2019年03月28日至2020年04月17日

第二部分：城轨装备认证

一、证书状态

01 暂停

专业小类:22.04.5306 城轨桥梁支座

申请人：苏州海德新材料科技股份有限公司

生产厂：苏州海德新材料科技股份有限公司

制造地址：江苏省苏州市常熟市东南经济开发区金门路5号

1、证书编号：CRCC10218P23032ROM

产品名称：城市轨道交通桥梁盆式支座

规格型号：QKPZ \leq 45000 kN —C常温型/F耐寒型；

TGPZ \leq 50000 kN —C常温型/F耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；

暂停情况：2019年04月01日起暂停该证书