# 中铁检验认证中心有限公司

# 认证公告

2019年第12号（总第398号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内,按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2019年03月12日至2019年03月18日)公布如下：

一、初次认证

## 专业小类：22.04.0670　铁路货车轴承保持架

### 申请人：斯凯孚（济南）轴承与精密技术产品有限公司

生 产 厂：斯凯孚（济南）轴承与精密技术产品有限公司
制造地址：济南市高新区孙村街道办事处春暄路2277号

1、证书编号：CRCC10219P13107R0M-001
产品名称：铁路货车353130B系列轴承保持架
规格型号：353130B型（图号：THZ353130B-00-05-1）
认证标准和技术要求：TJ/CL116-2013；
有效期：2019年03月14日至2024年03月13日

## 专业小类：22.04.0910　动车组轴箱轴承

### 申请人：SKF中国有限公司

生 产 厂：SKF GmbH
制造地址：
场所1：中国香港北角马宝道28号华汇中心22楼2210-11室（销售）；
场所2：SKF GmbH:Ernst-Sachs Strasse5,97424 Schweinfurt,Germany（热处理、机加工、组装）；
场所3：OVAKO Sweden AB,SE-71280 Hallefors,Sweden（滚子热轧）；
场所4：OVAKO Sweden AB,SE-81382 Hofors,Sweden（套圈热轧）

1、证书编号：CRCC10219P13065R0L-003
产品名称：动车组圆柱轴承
规格型号：BC2-0324 BA（BC2-0324 BA，1/2016-06）CRH380D；
BC2-0375(BC2-0375,6/2016-11)CRH3A、CRH3C、CRH380B/BL/BG、CRH380CL
认证标准和技术要求：TJ/CL287-2014；
有效期：2019年03月14日至2024年01月16日

### 申请人：SKF中国有限公司

生 产 厂：SKF Industrie S.P.A
制造地址：
场所1：中国香港北角马宝道28号华汇中心22楼2210-11室（销售）；
场所2：Via Dante Alighieri 6,10069 Villar Perosa, Turin, Italy（设计开发；内外圈磨削、探伤、磷化；组装、检验过程）；
场所3：SKF GmbH:Hans-Boeckler strasse,1,97424 Schweinfurt,Germany（滚子生产）；
场所4：Large Bearing Factory E-Fabriken,EHS-2 Von Utfallsgatan 4,41550,Gothenborg,Sweden（热处理、理化1）；
场所5：Via Rolando Perino 49,10080 Busano,Torino,Italy（锻造1）；

场所6：Località Piova98,10081 Castellamonte,Torino,Italy（锻造2）；
场所7：Strada Nazionale,26 i-10069 Villar Perosa,Turin,Italy（热处理、理化2）；
场所8：Viale Europa Unita,29-Caravaggio(BG)-24043 Italy（热处理、理化3）；
场所9：Ernst-Sachs Strasse 5,97424 Schweinfurt,Germany（保持架生产）

1、证书编号：CRCC10219P13063R0L-002

产品名称：动车组圆锥轴承
规格型号：BT2-8545 AD/VR662 (BT2-8545AD 9/1809) CRH5A/5G；
BT2-8555 B/VR662(BT2-8555B 4/1404) CRH1A/1B/1E/1A-A
认证标准和技术要求：TJ/CL287-2014；

有效期：2019年03月14日至2024年01月16日

## 专业小类：22.04.1304　铁路用防水材料

## 申请人：衡水唯禹防水工程技术有限公司

生 产 厂：衡水唯禹防水工程技术有限公司

制造地址：场所1：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路3号；
场所2：河北省衡水市高新区京衡北大街1000号

1、证书编号：CRCC10219P13071R0S-002

产品名称：喷涂橡胶沥青防水材料
规格型号：
房建用LR S-I，质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9；
房建用LR S-II，质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9；
桥梁用LR B-I，质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9；
桥梁用LR B-II，质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9；
隧道用LR T-I，质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9；
隧道用LR T-II，质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9
认证标准和技术要求：Q/CR517.2-2016；

有效期：2019年03月14日至2024年01月23日

## 申请人：衡水唯禹防水工程技术有限公司

生 产 厂：衡水唯禹防水工程技术有限公司

制造地址：场所1：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路3号；

场所2：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路22号

1、证书编号：CRCC10219P13071R0S-003

产品名称：铁路隧道防排水用止水带
规格型号：
自粘钢边橡胶止水带（TJZSD）B-Z-ZG-300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；
自粘钢边橡胶止水带（TJZSD）S-Z-ZG-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；
自粘橡胶止水带（TJZSD）B-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；
自粘橡胶止水带（TJZSD）B-Z-ZR-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；
自粘橡胶止水带（TJZSD）S-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；
自粘橡胶止水带（TJZSD）S-Z-ZR-200×6、200×8、200×10、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出
认证标准和技术要求：Q/CR562.2-2017；

有效期：2019年03月14日至2024年01月23日

## 申请人：广东禹能建材科技股份有限公司

生 产 厂：广东禹能建材科技股份有限公司

制造地址：广东省清远市英德市东华镇清远华侨工业园南区金竹大道8号

1、证书编号：CRCC10219P13110R0M-001

产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：PE防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0～3.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；
有效期：2019年03月14日至2024年03月13日

## 专业小类：22.04.1309　铁路用减水剂

### 申请人：远大洪雨（唐山）建材科技有限公司

生 产 厂：远大洪雨（唐山）建材科技有限公司
制造地址：唐山市芦台经济开发区农业总公司三社区

1、证书编号：CRCC10219P13108R0S-001
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：NRF-H101B标准型（异丁烯基聚乙二醇醚:丙烯酸=8.33:1）；
NRF-H101H缓凝型（异丁烯基聚乙二醇醚:丙烯=8.33:1）；
NRF-H101Z早强型（异丁烯基聚乙二醇醚:丙烯=8.33:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2019年03月14日至2024年03月13日

## 专业小类：22.04.1317　预应力混凝土枕

### 申请人：中铁十九局集团第六工程有限公司

生 产 厂：中铁十九局集团第六工程有限公司米林制梁场
制造地址：西藏自治区林芝市米林县扎绕乡甲玛村立地组

1、证书编号：CRCC10219P13106R0L-001
产品名称：混凝土枕
规格型号：无砟轨道用混凝土枕（混凝土支承块）
认证标准和技术要求：TJ/GW152-2016；
有效期：2019年03月14日至2024年03月13日

## 专业小类：22.04.1320　铁路桥梁支座用滑板

### 申请人：江苏明珠硅橡胶材料有限公司

生 产 厂：江苏明珠硅橡胶材料有限公司
制造地址：江苏省镇江市扬中市三茅镇宜禾路

1、证书编号：CRCC10219P13111R0M-001
产品名称：改性超高分子量聚乙烯滑板
规格型号：厚度≤8mm
认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；TB/T3320-2013；
有效期：2019年03月14日至2024年03月13日

## 专业小类：22.04.1404　起拨道机械

### 申请人：绍兴华阳铁路器材有限公司

生 产 厂：绍兴华阳铁路器材有限公司
制造地址：绍兴市柯桥区滨海工业区43号

1、证书编号：CRCC10219P13109R0S-001
产品名称：起拨道机械　液压拨道器
规格型号：YQB-392×282型液压起拨道器
认证标准和技术要求：TB/T1925-2003；TJ/GW036-2005；
有效期：2019年03月14日至2024年03月13日

二、复评认证

## 专业小类：22.04.0910　动车组轴箱轴承

### 申请人：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生 产 厂：SKF Industrie S.P.A

制造地址：

场所1：Via Dante Alighieri 6,10069 Villar Perosa, Turin, Italy（设计开发；内外圈磨削、探伤、磷化，组装、检验过程）；

场所2：Hans-Boeckler-Strasse 1, 97424 Schweinfurt,Germany（滚子生产）；

场所3：Large Bearing Factory E-Fabriken,EHS-2 Von Utfallsgatan 4,41550,Gothenborg,Sweden（热处理、理化1）；

场所4：Via Rolando Perino 49,10080 Busano,Torino,Italy（锻造1）；
场所5：Località Piova 98,10081 Castellamonte,Torino,Italy（锻造2）；
场所6：Strada Nazionale,26i-10069 Villar Perosa,Turin,Italy（热处理、理化2）；
场所7：Viale Europa Unita,29-Caravaggio(BG)-24043,Italy（热处理、理化3）；
场所8：中国（上海）自由贸易试验区美约路291号（销售）；
场所9：Ernst-Sachs Strasse 5,97424 Schweinfurt,Germany（保持架生产）

1、证书编号：CRCC10219P11572R1L-002

产品名称：动车组圆锥轴承
规格型号：BT2-8545 AD/VR662 (BT2-8545AD 9/1809) CRH5A/5G；
BT2-8555 B/VR662(BT2-8555B 4/1404) CRH1A/1B/1E/1A-A；
认证标准和技术要求：TJ/CL287-2014；

有效期：2019年03月14日至2024年01月16日

## 申请人：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生 产 厂：SKF GmbH

制造地址：场所1：OVAKO Sweden AB,SE-81382 Hofors,Sweden（套圈热轧）；
场所2：OVAKO Sweden AB,SE-71280 Hallefors,Sweden（滚子热轧）；
场所3：SKF GmbH：Ernst-Sachs Strasse5,97424 Schweinfurt,Germany（热处理、机加工、组装）；

场所4：中国（上海）自由贸易试验区美约路291号（销售）

1、证书编号：CRCC10219P11573R1L-003

产品名称：动车组圆柱轴承
规格型号：BC2-0324 BA（BC2-0324 BA，1/2016-06）CRH380D；
BC2-0375(BC2-0375,6/2016-11)CRH3A、CRH3C、CRH380B/BL/BG、CRH380CL
认证标准和技术要求：TJ/CL287-2014；

有效期：2019年03月14日至2024年01月16日

## 申请人：斯凯孚(中国)销售有限公司

生 产 厂：SKF GmbH

制造地址：

场所1：上海市黄浦区半淞园路377号（销售）；
场所2：SKF GmbH：Ernst-Sachs Strasse5,97424 Schweinfurt,Germany（热处理、机加工、组装）；

场所3：OVAKO Sweden AB, SE-81382 Hofors,Sweden（套圈热轧）；
场所4：OVAKO Sweden AB,SE-71280 Hallefors,Sweden（滚子热轧）

1、证书编号：CRCC10219P11548R1L-003

产品名称：动车组圆柱轴承
规格型号：BC2-0324 BA（BC2-0324 BA，1/2016-06）CRH380D；
BC2-0375(BC2-0375,6/2016-11)CRH3A、CRH3C、CRH380B/BL/BG、CRH380CL；
BC2-0436（BC2-0436，4/2018-05）CR400BF
认证标准和技术要求：TJ/CL287-2014；

有效期：2019年03月14日至2024年01月16日

## 申请人：斯凯孚(中国)销售有限公司

生 产 厂：SKF Industrie S.P.A

制造地址：

场所1：Via Dante Alighieri 6,10069 Villar Perosa, Turin, Italy（设计开发；内外圈磨削、探伤、磷化；组装、检验过程）；

场所2：SKF GmbH：Hans-Boeckler strasse,1,97424 Schweinfurt,Germany（滚子生产）；

场所3：Large Bearing Factory E-Fabriken,EHS-2 Von Utfallsgatan 4,41550,Gothenborg,Sweden（热处理、理化1）；

场所4：Via Rolando Perino 49,10080 Busano,Torino,Italy（锻造1）；

场所5：Località Piova98,10081 Castellamonte,Torino,Italy（锻造2）；
场所6：Strada Nazionale,26 i-10069 Villar Perosa,Turin,Italy（热处理、理化2）；
场所7：Viale Europa Unita,29-Caravaggio(BG)-24043 Italy（热处理、理化3）；
场所8：上海市黄浦区半淞园路377号（销售）；
场所9：Ernst-Sachs Strasse 5,97424 Schweinfurt,Germany（保持架生产）

1、证书编号：CRCC10219P11550R1L-002

产品名称：动车组圆锥轴承
规格型号：BT2-8545 AD/VR662 (BT2-8545AD 9/1809) CRH5A/5G；
BT2-8555 B/VR662(BT2-8555B 4/1404) CRH1A/1B/1E/1A-A
认证标准和技术要求：TJ/CL287-2014；

有效期：2019年03月14日至2024年01月16日

## 三、变更及扩项

## 01地址变更

### 专业小类：22.04.0505　机车司机控制器

### 申请人：西安瑞斯通轨道交通电气有限公司

生 产 厂：西安瑞斯通轨道交通电气有限公司

制造地址：陕西省西安市碑林科技产业园3号厂房五层B区/六层C区

1、证书编号：CRCC10217P10742R1M

产品名称：铁道电力机车司机控制器
规格型号：RKG-1/B型(图号：RS227.00.00.00)；RKG-2型(图号：RS228.00.00.00)；
RKG-2型(图号：RS228A.00.00.00)；RKG3型(图号：RS235.00.00.00)；
RKG3型(图号：RS235C.00.00.00)
认证标准和技术要求：TB/T1391-2007；

有效期：2019年03月14日至2022年03月31日

### 专业小类：22.04.1301　扣件－非金属类部件

### 申请人：漯河双凌铁路专用器材有限责任公司

生 产 厂：漯河双凌铁路专用器材有限责任公司

制造地址：河南省漯河市召陵区京广南路143号

1、证书编号：CRCC10217P10514R2M

产品名称：弹条Ⅰ型、Ⅱ型扣件挡板座（改性尼龙66）
规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）
认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；

有效期：2019年03月14日至2022年02月08日

### 专业小类：22.04.1307　扣件－金属类部件

### 申请人：漯河双凌铁路专用器材有限责任公司

生 产 厂：漯河双凌铁路专用器材有限责任公司

制造地址：河南省漯河市召陵区京广南路143号

1、证书编号：CRCC10217P10514R2M-1

产品名称：弹条I型扣件 弹条
规格型号：B型
认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；

有效期：2019年03月14日至2022年02月08日

2、证书编号：CRCC10217P10514R2M-2

产品名称：弹条II型扣件 弹条

规格型号：Ⅱ型
认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；
有效期：2019年03月14日至2022年02月08日

02扩大规格型号

## 专业小类：22.04.0508　牵引变流器/整流柜

## 申请人：中车永济电机有限公司

生 产 厂：中车永济电机有限公司

制造地址：场所1：陕西省西安市经济技术开发区凤城十一路北侧；
场所2：山西省运城市永济市电机大街18号；
场所3：陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路北侧

1、证书编号：CRCC10218P10587R1L-7

产品名称：交流传动电力机车牵引变流器
规格型号：
YGZN2Q239(图号：1151000348）；YGZN2Q239(图号：1151000410）；
YGZN2Q239(图号：1151000418）；YGZN2Q239(图号：1151000419）；
YGZN2Q239(图号：5151004683）；YGZN2Q239(图号：5151004684）；
YGZN2Q239A(图号：1151000389）；YGZN2Q270(图号：1051000954 主辅一体）；
YGZN2Q271(图号：1151001058 主辅一体）
认证标准和技术要求：GB/T25122.1-2010；
有效期：2019年03月14日至2022年04月19日

## 专业小类：22.04.0525　机车高压电压互感器

## 申请人：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

生 产 厂：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

制造地址：北京市大兴区北京经济技术开发区永昌中路9号

1、证书编号：CRCC10216P10592R1M-9

产品名称：交流传动机车固体绝缘高压电压互感器
规格型号：JDZX18-25J（ 图号：JDZX18-25J-00-00-000）；
JDZX18-25J（ 图号：JDZX18-25J-00-00-000B）；
JDZXW2-25J（ 图号：JDZXW2-25J-00-00-000）；
JDZXW3-25J（ 图号：JDZXW3-25J-00-00-000）；
JDZXW3-25J（ 图号：JDZXW3-25J-00-00-000B）
认证标准和技术要求：TJ/JW031-2014；
有效期：2019年03月14日至2021年12月08日

## 专业小类：22.04.0917　动车组油压减振器

## 申请人：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司

生 产 厂：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司

制造地址：场所1：上海市闵行区元江路4888号；
场所2：上海市闵行区元江路4440号；
场所3：上海市松江区九亭镇九泾路889号

1、证书编号：CRCC10217P11134R1M-2

产品名称：动车组电机减振器
规格型号：T50/20X50H（401300000187）CRH3C；
T50/20X50H（401300001707）CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A；
T50/20X50H（401300001707）CRH3A；
T50/20X56H（401300003001）CR400BF；
T50/20X70H（401300003738，C）CR400BF
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；
有效期：2019年03月14日至2022年10月15日

## 专业小类：22.04.0924　动车组车钩及缓冲装置

### 申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生 产 厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号

1、证书编号：CRCC10218P11013R3L-19

产品名称：动车组前端车钩及缓冲装置（连杆式）
规格型号：C31101（D243012000）CR400AF；
C31101（D243012000A）CR400BF；
C31102（D243005001）CRH6A、CRH6F；
C31102（D243005001A）CRH380A统、CRH2A统；
C31107（D243109000,A/B）CR400AF；
C31107（D243109001,A/B）CR400BF
认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2019年03月14日至2022年07月22日

## 专业小类：22.04.1116　轨道电路设备（车站电码化隔离设备）

### 申请人：固安信通信号技术股份有限公司

生 产 厂：固安信通信号技术股份有限公司

制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10217P10945R2M-3

产品名称：车站电码化室外隔离设备
规格型号：HBP-T；HBP-T1；HLC-T；HLC-T1；SGLH；WGFH；WGL-T
认证标准和技术要求：TB/T3112.3-2017；

有效期：2019年03月14日至2022年06月16日

## 专业小类：22.04.1301　扣件－非金属类部件

### 申请人：苏州市丽苏塑胶科技有限公司

生 产 厂：苏州市丽苏塑胶科技有限公司

制造地址：苏州市相城区望亭镇四旺村二组

1、证书编号：CRCC10218P10797R1M-3

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件
规格型号：0-6号挡板座（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；11号接头绝缘轨距块；
11号绝缘轨距块；13号接头绝缘轨距块；13号绝缘轨距块；
2-4号挡板座（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；7号接头绝缘轨距块；
7号绝缘轨距块；9号接头绝缘轨距块；9号绝缘轨距块
认证标准和技术要求：Q/CR563-2017；Q/CR564-2017；　Q/CR565-2017；

有效期：2019年03月14日至2022年03月27日

### 申请人：无锡市青山铁路器材有限公司

生 产 厂：无锡市青山铁路器材有限公司

制造地址：无锡市新吴区新友北路101号

1、证书编号：CRCC10218P11179R3M-6

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板
规格型号：50-10-185（非严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）；
60-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）；
60-10R-185（非严寒地区使用）；60-10R-190（非严寒地区使用）；
IIIb（非严寒地区使用）
认证标准和技术要求：Q/CR563-2017；　Q/CR564-2017；　　Q/CR565-2017；

有效期：2019年03月14日至2022年11月30日

03缩小规格型号

## 专业小类：22.04.0670　铁路货车轴承保持架

### 申请人：斯凯孚线性驱动技术（平湖）有限公司

生 产 厂：斯凯孚线性驱动技术（平湖）有限公司

制造地址：浙江省嘉兴市平湖市平湖经济开发区昌盛路888号-1

1、证书编号：CRCC10218P11401R1M

产品名称：铁路货车353130B系列轴承保持架
规格型号：353130B DX型（图号：THZ353130B-00-05DX）
认证标准和技术要求：TJ/CL116-2013；

有效期：2019年03月14日至2023年04月14日，2019年03月14日起部分注销该证书中“353130B型（图号：THZ353130B-00-05-1）”型号换证

04变更规格型号

## 专业小类：22.04.1028　动车组电线电缆

### 申请人：灏讯贸易（上海）有限公司

生 产 厂：灏讯瑞士公司

制造地址：场所1：Tumbelenstrasse 20 8330 Pfaffikon ZH Switzerland（设计、部分制造、部分检验）；
场所2：中国（上海）自由贸易试验区杨高北路2001号1幢4部位三层333室（销售）；
场所3：Speckstrase 24 8330 Pfaffikon ZH Switzerland（部分制造、部分检测）

1、证书编号：CRCC10218P11529R1M-1

产品名称：动车组第三类型通信网络电缆
规格型号：DATABUS 120 OHM 2x0.5 (eqv MVB)；DATABUS 120 OHM 2x0.5+1x0.5 (eqv MVB)；
DATABUS 120 OHM 2x0.75 (eqv MVB)；DATABUS 120 OHM 4x0.5 （eqv MVB)；
RAILCAT CAT5e 4X22AWG (eqv CAT5)；RAILCAT CAT5e 4X2X22AWG (eqv CAT5)
认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2019年03月14日至2023年06月29日

## 专业小类：22.04.1102　铁路通信信号设备用防雷装置

### 申请人：广州圣科萨防雷科技有限公司

生 产 厂：广州圣科萨防雷科技有限公司

制造地址：场所1：广东省广州市南沙区榄核镇万安社区榄北路110号A2 301-1；
场所2：日本神奈川县相模原市中央区宫下1-1-12

1、证书编号：CRCC10218P11265R1M-2

产品名称：数据传输通道浪涌保护器
规格型号：
CLP-H3b（In：1.5kA；Un：DC10V；UB：≤40V；UP：≤40V；频率：DC～400kHz；插损：＜ 0.5dB；误码率：1×10-9以下）；
CLP-H3c（In：5kA；Un：DC24V；UB：≤60V；UP：≤75V；频率：DC～400kHz；插损：＜ 0.5dB；误码率：1×10-9以下）；
CLP-H3d(In：5kA，Un：DC48V,UB：60V，Up：60V，频率：DC-400kHz，插损：<0.5dB，误码率≤1×10-9)
认证标准和技术要求：TB/T2311-2017；

有效期：2019年03月15日至2023年01月17日

05标准变更

## 专业小类：22.04.0526　机车车载安全防护系统（6A系统）

### 申请人：成都畅通宏远科技股份有限公司

生 产 厂：成都畅通宏远科技股份有限公司

制造地址：四川省成都经济技术开发区（龙泉驿区）雅士路228号

1、证书编号：CRCC10217P10600R1M-1

产品名称：机车高压绝缘检测子系统
规格型号：CHT-HJC0(图号：CHT-HJC0.00.00.00.00)；
CHT-HJC1(图号：CHT-HJC1.00.00.00.00)
认证标准和技术要求：TJ/JW001D-2018；
有效期：2019年03月14日至2022年01月16日

## 专业小类：22.04.0671　铁道货车双向闸瓦间隙调整器

## 申请人：北京中车重工机械有限公司

生 产 厂：北京中车重工机械有限公司

制造地址：北京市昌平区昌平火车站西

1、证书编号：CRCC10214P11713R1M-2

产品名称：铁道货车拉伸式双向闸瓦间隙调整器
规格型号：ST1-600型（图号：HT323-00-91）；ST2-250型（图号：QCP348B-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T2916－2017；TJ/CL335-2014；
有效期：2019年03月14日至2019年10月26日

## 申请人：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司

生 产 厂：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

1、证书编号：CRCC10215P10494R1M-18

产品名称：铁道货车拉伸式双向闸瓦间隙调整器
规格型号：ST2-250型（图号：QCP348B-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T2916－2017；TJ/CL335-2014；
有效期：2019年03月14日至2020年11月03日

## 专业小类：22.04.1116　轨道电路设备（车站电码化隔离设备）

## 申请人：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

生 产 厂：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

制造地址：：场所1：陕西省西安市碑林区金水路9号；
场所2:陕西省西安市临潼区火车站东闸口

1、证书编号：CRCC10217P10957R3M-13

产品名称：车站电码化室内隔离设备
规格型号：BMT-25；NGL-T；ZPW.TFD；ZPW.TFG
认证标准和技术要求：TB/T3112.3-2017；
有效期：2019年03月14日至2022年06月23日

2、证书编号：CRCC10217P10957R3M-14

产品名称：车站电码化室外隔离设备
规格型号：SGLH；WGFH；WGL-T
认证标准和技术要求：TB/T3112.3-2017；
有效期：2019年03月14日至2022年06月23日

## 专业小类：22.04.1301　扣件－非金属类部件

## 申请人：苏州市丽苏塑胶科技有限公司

生 产 厂：苏州市丽苏塑胶科技有限公司

制造地址：苏州市相城区望亭镇四旺村二组

1、证书编号：CRCC10217P10797R1M-2

产品名称：道岔套管及尼龙缓冲套
规格型号：III型
认证标准和技术要求：Q/CR485-2015；Q/CR486-2015；
有效期：2019年03月14日至2022年03月27日

06扩大认证单元

## 专业小类：22.04.1310　铁路碎石道砟

### 申请人：郑州大地铁路工程有限公司

生 产 厂：郑州大地铁路工程有限公司大安采石分公司

制造地址：汝阳县大安五纵山东坡大安地界

1、证书编号：CRCC10219P12622R0S-001

产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟（汝阳县大安矿）
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2019年03月14日至2022年11月22日

## 专业小类：22.04.1515　电气化铁路供电安全检测监测系统装置

### 申请人：成都唐源电气股份有限公司

生 产 厂：成都唐源电气股份有限公司

制造地址：四川省成都市武侯区武兴五路355号西部智谷A1-1-9

1、证书编号：CRCC10219P13009R0M-005

产品名称：接触网及供电设备地面监测装置（6C）

规格型号：CPIM；WDOM

认证标准和技术要求：TJ/GD009-2014；

有效期：2019年03月14日至2023年10月31日

07其他

## 专业小类：22.04.1310　铁路碎石道砟

### 申请人：建宁县均口宏基石材厂

生 产 厂：建宁县均口宏基石材厂

制造地址：建宁县均口镇修竹村大嵊山富强工业园区

1、证书编号：CRCC10219P13095R0S-001

产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2019年03月14日至2024年02月29日

## 专业小类：22.04.1317　预应力混凝土枕

### 申请人：陕西西铁水泥制品有限公司

生 产 厂：陕西西铁水泥制品有限公司梅家坪分公司

制造地址：陕西省渭南市富平县梅家坪镇北杨村

1、证书编号：CRCC10219P13067R0M-001

产品名称：混凝土岔枕
规格型号：有砟轨道混凝土岔枕
认证标准和技术要求：TB/T3080-2014；
有效期：2019年03月14日至2024年01月16日

2、证书编号：CRCC10219P13067R0M-002

产品名称：混凝土枕
规格型号：有砟轨道用混凝土枕(III型桥枕)；
有砟轨道用混凝土枕(III型枕)；
有砟轨道用混凝土枕(II型枕)
认证标准和技术要求：TB/T2190-2013；

有效期：2019年03月14日至2024年01月16日

## 申请人：北京丰怀轨枕有限公司

生 产 厂：北京丰怀轨枕有限公司

制造地址：北京市怀柔区怀北镇河防口村南

1、证书编号：CRCC10219P13076R0M-001

产品名称：混凝土岔枕
规格型号：有砟轨道混凝土岔枕
认证标准和技术要求：TB/T3080-2014；

有效期：2019年03月14日至2024年01月23日

2、证书编号：CRCC10219P13076R0M-002

产品名称：混凝土枕
规格型号：
有砟轨道用混凝土枕(III型电容枕)；有砟轨道用混凝土枕(III型桥枕)；
有砟轨道用混凝土枕(III型枕)；有砟轨道用混凝土枕(II型电容枕)；
有砟轨道用混凝土枕(II型枕)；有砟轨道用混凝土枕（高速有砟桥枕）；
有砟轨道用混凝土枕（高速有砟枕）；有砟轨道用混凝土枕（宽枕）
认证标准和技术要求：TB/T2190-2013；TB/T3299-2013； TB/T3300-2013； TB/T3298-2013；

有效期：2019年03月14日至2024年01月23日

## 申请人：辽宁衍水水工水泥制品集团有限公司

生 产 厂：辽宁衍水水工水泥制品集团有限公司

制造地址：辽宁省辽阳市白塔区东门路78-82号

1、证书编号：CRCC10219P13092R0M-001

产品名称：混凝土岔枕
规格型号：有砟轨道混凝土岔枕
认证标准和技术要求：TB/T3080-2014；

有效期：2019年03月14日至2024年02月20日

2、证书编号：CRCC10219P13092R0M-002

产品名称：混凝土枕
规格型号：
有砟轨道用混凝土枕(III型桥枕)；
有砟轨道用混凝土枕(III型枕)；
有砟轨道用混凝土枕(II型枕)
认证标准和技术要求：TB/T2190-2013；

有效期：2019年03月14日至2024年02月20日

## 申请人：威海恒泰新材料科技有限公司

生 产 厂：威海恒泰新材料科技有限公司

制造地址：山东省威海市经济技术开发区嵩山路东蒿泊河南东侧1-4号厂房

1、证书编号：CRCC10219P13077R0M-001

产品名称：混凝土岔枕
规格型号：有砟轨道混凝土岔枕
认证标准和技术要求：TB/T3080-2014；

有效期：2019年03月14日至2024年01月23日

2、证书编号：CRCC10219P13077R0M-002

产品名称：混凝土枕
规格型号：
有砟轨道用混凝土枕(III型桥枕)；有砟轨道用混凝土枕(III型枕)；
有砟轨道用混凝土枕(II型枕)；有砟轨道用混凝土枕（高速有砟桥枕）；
有砟轨道用混凝土枕（高速有砟枕）
认证标准和技术要求：TB/T2190-2013； TB/T3299-2013； TB/T3300-2013；

有效期：2019年03月14日至2024年01月23日

## 申请人：中铁八局集团桥梁工程有限责任公司

生 产 厂：中铁八局集团桥梁工程有限责任公司

制造地址：四川省成都市青白江区青华东路173号

1、证书编号：CRCC10219P13083R0M-001

产品名称：混凝土枕
规格型号：无砟轨道用混凝土枕（混凝土支承块）
认证标准和技术要求：TJ/GW152-2016；

有效期：2019年03月14日至2024年02月13日

## 申请人：重庆渝桥建筑构件有限公司

生 产 厂：重庆渝桥建筑构件有限公司

制造地址：重庆市南川区工业园区南平组团（南平镇兴湖村三社）

1、证书编号：CRCC10219P13093R0M-001

产品名称：混凝土枕
规格型号：
无砟轨道用混凝土枕（混凝土支承块）；有砟轨道用混凝土枕（III型桥枕）；
有砟轨道用混凝土枕（III型枕）；有砟轨道用混凝土枕（II型枕）；
有砟轨道用混凝土枕（高速有砟桥枕）；有砟轨道用混凝土枕（高速有砟枕）
认证标准和技术要求：TJ/GW152-2016； TB/T2190-2013； TB/T3299-2013； TB/T3300-2013；

有效期：2019年03月14日至2021年07月28日

## 申请人：内蒙古呼铁轨枕制造有限责任公司

生 产 厂：内蒙古呼铁轨枕制造有限责任公司

制造地址：内蒙古自治区包头市青山区青铺路包头铁路分局轨枕厂院内

1、证书编号：CRCC10219P13096R0M-001

产品名称：混凝土岔枕
规格型号：有砟轨道混凝土岔枕
认证标准和技术要求：TB/T3080-2014；

有效期：2019年03月14日至2024年02月29日

2、证书编号：CRCC10219P13096R0M-002

产品名称：混凝土枕
规格型号：
有砟轨道用混凝土枕(III型桥枕)；有砟轨道用混凝土枕(III型枕)；
有砟轨道用混凝土枕(II型枕)；有砟轨道用混凝土枕（高速有砟桥枕）；
有砟轨道用混凝土枕（高速有砟枕）
认证标准和技术要求：TB/T2190-2013； TB/T3299-2013； TB/T3300-2013；

有效期：2019年03月14日至2024年02月29日

## 申请人：四川省川铁枕梁工程有限公司

生 产 厂：四川省川铁枕梁工程有限公司元谋分公司

制造地址：云南省楚雄州元谋县黄瓜园镇攀钢转运站内

1、证书编号：CRCC10219P13097R0M-001

产品名称：混凝土枕
规格型号：无砟轨道用混凝土枕（混凝土支承块）
认证标准和技术要求：TJ/GW152-2016；

有效期：2019年03月14日至2024年02月29日

## 申请人：四川省川铁枕梁工程有限公司

生 产 厂：四川省川铁枕梁工程有限公司江津分公司

制造地址：重庆市江津区德感工业园兰家沱港十五料场

1、证书编号：CRCC10219P13090R0M-001

产品名称：混凝土岔枕

规格型号：有砟轨道混凝土岔枕
认证标准和技术要求：TB/T3080-2014；
有效期：2019年03月14日至2021年09月19日

2、证书编号：CRCC10219P13090R0M-002
产品名称：混凝土枕
规格型号：
有砟轨道用混凝土枕（III型电容枕）；有砟轨道用混凝土枕（III型桥枕）；
有砟轨道用混凝土枕（III型枕）；有砟轨道用混凝土枕（II型电容枕）；
有砟轨道用混凝土枕（II型枕）；有砟轨道用混凝土枕（高速有砟桥枕）；
有砟轨道用混凝土枕（高速有砟枕）
认证标准和技术要求：TB/T2190-2013；　　TB/T3299-2013；　TB/T3300-2013；
有效期：2019年03月14日至2021年09月19日

## 专业小类：22.04.1401　道碴捣固机械

## 申请人：广汉成铁机械设备厂

生 产 厂：广汉成铁机械设备厂
制造地址：四川省德阳市广汉市站南路

1、证书编号：CRCC10215P11921R2M
产品名称：道砟捣固机械　捣固镐（器）
规格型号：DG3.5B型电动捣固镐；ND-5.0型内燃捣固镐
认证标准和技术要求：TB/T1347-2012；TJ/GW036-2005；
有效期：2019年03月14日至2020年05月26日

# 四、证书状态

## 01恢复

## 专业小类:22.04.1301　扣件－非金属类部件

## 申请人：沈阳东铁线路器材制造有限公司

生 产 厂：沈阳东铁线路器材制造有限公司
制造地址：辽宁省沈阳市沈北新区通顺街27号

1、证书编号：CRCC10217P10826R1M-3
产品名称：弹条Ⅰ型、Ⅱ型扣件挡板座（改性尼龙66）
规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）
认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；
恢复情况：2019年03月14日起恢复该证书（暂停期间：2019年01月10日至2019年03月14日）

2、证书编号：CRCC10217P10826R1M-4
产品名称：橡胶垫板
规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型；IIIa普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；
恢复情况：2019 年 03 月 14 日起部分恢复该证书“IIIa 普通型”型号（暂停期间：2019 年 01 月 10 日至 2019 年 03 月 14 日）

## 专业小类:22.04.1309　铁路用减水剂

## 申请人：天津市鑫永强混凝土外加剂有限公司

生 产 厂：天津市鑫永强混凝土外加剂有限公司
制造地址：天津滨港高新铸造工业区内规划路二东侧

1、证书编号：CRCC10215P12116R0S
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：
XYQ-SPB标准型（甲基烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）；

XYQ-SPH缓凝型（甲基烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）；
XYQ-SPZ早强型（甲基烯基聚氧乙烯醚:丙烯酸=7.5:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
恢复情况：2019年03月14日起恢复该证书（暂停期间：2018年09月29日至2019年03月14日）

## 申请人：山东高强建材有限公司

生 产 厂：山东高强建材有限公司
制造地址：山东省临沂市河东区太平街道办事处北4公里路东

1、证书编号：CRCC10216P12178R0S
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：
GQ-201标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）；
GQ-202缓凝型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）；
GQ-203 早强型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
恢复情况：2019年03月14日起恢复原部分暂停的“GQ-201标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）” 型号（暂停期间：2018年06月25日至2019年03月14日）

02暂停

## 专业小类:22.04.0613　铁道货车轴箱橡胶垫

## 申请人：陕西华铁氟橡塑制品有限公司

生 产 厂：陕西华铁氟橡塑制品有限公司
制造地址：陕西省咸阳市乾县姜村镇西北橡胶工业园区

1、证书编号：CRCC10218P11520R1S
产品名称：铁道货车转K6型轴箱橡胶垫
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）
认证标准和技术要求：TB/T3268-2011；TJ/CL178-2007；
暂停情况：2019年03月14日起暂停该证书

## 专业小类:22.04.1304　铁路用防水材料

## 申请人：深圳市卓宝科技股份有限公司

生 产 厂：成都卓宝新型建材有限公司
制造地址：四川省成都市金堂县淮口镇四川金堂工业园洲城大道

1、证书编号：CRCC10217P12432R0M
产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材
规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1m，厚度4.5mm
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
暂停情况：2019年03月14日起暂停该证书

## 专业小类:22.04.1309　铁路用减水剂

## 申请人：湖北天安新型建材股份有限公司

生 产 厂：湖北天安新型建材股份有限公司
制造地址：湖北省咸安经济开发区通江大道展望一巷8号

1、证书编号：CRCC10216P12221R0S
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：
TA-2000标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.85:1）；
TA-2000缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.85:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
暂停情况：2019年03月14日起暂停该证书

## 专业小类:22.04.1310　铁路碎石道砟

### 申请人：山阴县西双山石料加工有限公司

生 产 厂：山阴县西双山石料加工有限公司
制造地址：山阴县合盛堡乡西双山村北

1、证书编号：CRCC10218P11481R1S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

暂停情况：2019年03月15日起暂停该证书

## 专业小类:22.04.1501　电气化铁路接触网用绝缘子

### 申请人：江西新航电气化绝缘子制造有限公司

生 产 厂：江西新航电气化绝缘子制造有限公司
制造地址：江西省萍乡市芦溪县芦溪镇快活岭（芦溪工业园）

1、证书编号：CRCC10216P12218R0M-3

产品名称：盘形悬式瓷绝缘子
规格型号：XP-70；XP-70T；XWP-70；XWP-70T
认证标准和技术要求：GB/T1001.1-2003；

暂停情况：2019年03月15日起暂停该证书

03撤销

## 专业小类:22.04.1302　预应力筋用锚具(夹片式)

### 申请人：柳州华威合力机械有限责任公司

生 产 厂：柳州华威合力机械有限责任公司
制造地址：广西壮族自治区柳州市马厂路1号白露工业基地

1、证书编号：CRCC10217P12503R0M

产品名称：预应力筋用夹片式锚具
规格型号：YJM15-1DWM～YJM15-12DWM；YJM15-13DWM～YJM15-19DWM
认证标准和技术要求：TB/T3193-2016；

撤销情况：2019年03月14日起撤销该证书

04注销

## 专业小类:22.04.1301　扣件－非金属类部件

### 申请人：新乡市路达机械制造有限公司

生 产 厂：新乡市路达机械制造有限公司
制造地址：河南省新乡市新乡县朗公庙镇恒宇路12号

1、证书编号：CRCC10214P11731R1M-5

产品名称：弹条Ⅰ型、Ⅱ型扣件挡板座（改性尼龙66）
规格型号：0-6普通型（适用于一般地区）；2-4普通型（适用于一般地区）
认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；

注销情况：2019年03月14日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10214P11731R1M-7

产品名称：橡胶垫板
规格型号：50-10-9普通型；60-10-11普通型；60-10-17普通型；IIIa普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

注销情况：2019年03月14日起注销该证书

**专业小类:22.04.1304　铁路用防水材料**

**申请人：常熟市三恒建材有限责任公司**

生 产 厂：常熟市三恒建材有限责任公司
制造地址：江苏省常熟市常昆工业园南新路22号

1、证书编号：CRCC10217P10899R2M-2

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材
规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材（含水泥基胶粘剂），厚度（不含纤维层）1.8mm，宽度≤2.65m
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011

注销情况：2019年03月14日起注销该证书

05部分暂停

**专业小类:22.04.0606　铁路货车承载鞍**

**申请人：北京瑞斯福高新科技股份有限公司**

生 产 厂：北京瑞斯福高新科技股份有限公司
制造地址：山东省淄博市桓台县唐山镇寿济路15266号

1、证书编号：CRCC10217P12143R1M-1

产品名称：铁路货车承载鞍
规格型号：
D21型(图号:QCZ40-00-01)；
转8A型(图号：ECH26-53-01)；
转K2型(图号：QCZ85-00-01A)；
转K6型（图号：QCZ133-00-01）
认证标准和技术要求：TB/T3267－2011；

暂停情况：2019年03月14日起部分暂停该证书中“转K6型（图号：QCZ133-00-01）”型号

五、试用证书

01扩大规格型号

**专业小类：22.04.1017　动车组真空断路器**

**申请人：株洲庆云电力机车配件工厂有限公司**

生 产 厂：株洲庆云电力机车配件工厂有限公司

制造地址：湖南省株洲市芦淞区太子路199号

1、证书编号：CRCC10216P10583R1MSYZ

产品名称：动车组真空断路器（气动）
规格型号：
TDVC-660/25(图号：DVC-00-00-00F)（适用车型：CRH2A、CRH2G）；
TDVC-660/25E（图号：DVC-00-00-00E）(适用车型：CRH2A/CRH2A统/CRH2B/CRH2E/CRH2C-1/CRH2C-2/CRH380A统/CRH380AJ/CRH380AL/CRH2J/CRH6A/CRH6F)；
TDVC-660/25H(图号：DVC-00-00-00H)（适用车型：CRH2A、CRH2G）
认证标准和技术要求：TJ/CL330-2014；

有效期：2019年03月14日至2019年12月08日

02复评认证

**专业小类：22.04.0910　动车组轴箱轴承**

**申请人：斯凯孚分拨(上海)有限公司**

生 产 厂：SKF Industrie S.P.A

制造地址：

场所1：Via Dante Alighieri 6,10069 Villar Perosa, Turin, Italy（设计开发；内外圈磨削、探伤、磷化，组装、检验过程）；

场所2：Hans-Boeckler-Strasse 1, 97424 Schweinfurt,Germany（滚子生产）；

场所3：Large Bearing Factory E-Fabriken,EHS-2 Von Utfallsgatan 4,41550,Gothenborg,Sweden（热处理、理化1）；

场所4：Via Rolando Perino 49,10080 Busano,Torino,Italy（锻造1）；
场所5：Località Piova 98,10081 Castellamonte,Torino,Italy（锻造2）；
场所6：Strada Nazionale,26i-10069 Villar Perosa,Turin,Italy（热处理、理化2）；
场所7：Viale Europa Unita,29-Caravaggio(BG)-24043,Italy（热处理、理化3）；
场所8：中国（上海）自由贸易试验区美约路291号（销售）；
场所9：Ernst-Sachs Strasse 5,97424 Schweinfurt,Germany（保持架生产）

1、证书编号：CRCC10219P11572R1LSYZ-001

产品名称：动车组圆锥轴承
规格型号：BT2-8555 C/VR662(BT2-8555 C 4/1804)CRH2A统/2G
认证标准和技术要求：TJ/CL287-2014；

有效期：2019年03月14日至2024年01月16日

## 申请人：斯凯孚(中国)销售有限公司

生 产 厂：SKF Industrie S.P.A

制造地址：

场所1：Via Dante Alighieri 6,10069 Villar Perosa, Turin, Italy（设计开发；内外圈磨削、探伤、磷化；组装、检验过程）；

场所2：SKF GmbH：Hans-Boeckler strasse,1,97424 Schweinfurt,Germany（滚子生产）；

场所3：Large Bearing Factory E-Fabriken,EHS-2 Von Utfallsgatan 4,41550,Gothenborg,Sweden（热处理、理化1）；

场所4：Via Rolando Perino 49,10080 Busano,Torino,Italy（锻造1）；
场所5：Località Piova98,10081 Castellamonte,Torino,Italy（锻造2）；
场所6：Strada Nazionale,26 i-10069 Villar Perosa,Turin,Italy（热处理、理化2）；
场所7：Viale Europa Unita,29-Caravaggio(BG)-24043 Italy（热处理、理化3）；
场所8：上海市黄浦区半淞园路377号（销售）；
场所9：Ernst-Sachs Strasse 5,97424 Schweinfurt,Germany（保持架生产）

1、证书编号：CRCC10219P11550R1LSYZ-001

产品名称：动车组圆锥轴承
规格型号：BT2-8555 C/VR662(BT2-8555 C 4/1804)CRH2A统/2G
认证标准和技术要求：TJ/CL287-2014；

有效期：2019年03月14日至2024年01月16日