

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2019年第10号（总第396号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2019年02月25日至2019年03月05日)公布如下：

一、初次认证

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：建宁县均口宏基石材厂

生产厂：建宁县均口宏基石材厂

制造地址：建宁县均口镇修竹村大嵎山富强工业园区

1、证书编号：CRCC10219P13095R0S-001

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2019年03月01日至2024年02月29日

专业小类：22.04.1317 预应力混凝土枕

申请人：内蒙古呼铁轨枕制造有限责任公司

生产厂：内蒙古呼铁轨枕制造有限责任公司

制造地址：内蒙古自治区包头市青山区青铺路包头铁路分局轨枕厂院内

1、证书编号：CRCC10219P13096R0M-001

产品名称：混凝土岔枕

规格型号：有砟轨道混凝土岔枕

认证标准和技术要求：TB/T3080-2014；

有效期：2019年03月01日至2024年02月29日

2、证书编号：CRCC10219P13096R0M-002

产品名称：混凝土枕

规格型号：有砟轨道用混凝土枕(III型桥枕)；有砟轨道用混凝土枕(III型枕)；
有砟轨道用混凝土枕(II型枕)；有砟轨道用混凝土枕（高速有砟桥枕）；
有砟轨道用混凝土枕（高速有砟枕）

认证标准和技术要求：TB/T2190-2013； TB/T3299-2013； TB/T3300-2013；

有效期：2019年03月01日至2024年02月29日

申请人：四川省川铁枕梁工程有限公司

生产厂：四川省川铁枕梁工程有限公司元谋分公司

制造地址：云南省楚雄州元谋县黄瓜园镇攀钢转运站内

1、证书编号：CRCC10219P13097R0M-001

产品名称：混凝土枕

规格型号：无砟轨道用混凝土枕（混凝土支承块）

认证标准和技术要求：TJ/GW152-2016；
有效期：2019年03月01日至2024年02月29日

二、变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承

申请人：瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

生产厂：瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

制造地址：场所1：辽宁省瓦房店市站前街前进委；
场所2：辽宁省瓦房店市西郊工业园区（华夏路3号）

1、证书编号：CRCC10217P10729R1M

产品名称：机车滚动轴承 球轴承

规格型号：

7311ACQ1/P6S0（图号：7311ACQ1/P6S0）；
7315ACQ1/P6S0（图号：7315ACQ1/P6S0）；
7315ACQ1P6S0/DT（图号：7315ACQ1P6S0/DT）；
QJ1048Q1N2/P63S0（图号：QJ1048Q1N2/P63S0）；
QJ214Q1N2/P63S0（图号：QJ214Q1N2/P63S0）；
QJ224Q1N2/P63S0（图号：QJ224Q1N2/P63S0）；
QJ226Q1N2/P63S0（图号：QJ226Q1N2/P63S0）；
QJ230Q1N2/P63S0（图号：QJ230Q1N2/P63S0）；
QJ313Q1N2/P63S0（图号：QJ313Q1N2/P63S0）；
QJ314Q1N2/P63S0（图号：QJ314Q1N2/P63S0）

认证标准和技术要求：TB/T2591-2007；

有效期：2019年03月01日至2022年03月31日

2、证书编号：CRCC10217P10729R1M-1

产品名称：机车滚动轴承 圆柱轴承

规格型号：

N2876/P69（图号：N2876/P69）；N2876K/P69（图号：N2876K/P69）；
N2876KY/P69（图号：N2876KY/P69）；NJ2232WB（轴箱轴承，图号：NJ2232WB）；
NJ2232WBK（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK）；NJ2232WBK1（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK1）；
NJ2232WBK2（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK2）；NJ2232WBK3（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK3）；
NJ2232WBY（轴箱轴承，图号：NJ2232WBY）；NJ2232WBYK（轴箱轴承，图号：NJ2232WBYK）；
NJ2232WBYK1（轴箱轴承，图号：NJ2232WBYK1）；NJ2232WBYK2（轴箱轴承，图号：NJ2232WBYK2）；
NJ2232WBYK3（轴箱轴承，图号：NJ2232WBYK3）；NJ2320EQ1/P63S0（图号：NJ2320EQ1/P63S0）；
NJ315Q1/S0（图号：NJ315Q1/S0）；NJ317Q1/S0（图号：NJ317Q1/S0）；
NU1048Q1/P63S0（图号：NU1048Q1/P63S0）；NU1056Q1/P63S0（图号：NU1056Q1/P63S0）；
NU220Q1/P63S0（图号：NU220Q1/P63S0）；NU2232WB（轴箱轴承，图号：NU2232WB）；
NU2232WBK（轴箱轴承，图号：NU2232WBK）；NU2232WBK1（轴箱轴承，图号：NU2232WBK1）；
NU2232WBK2（轴箱轴承，图号：NU2232WBK2）；NU2232WBK3（轴箱轴承，图号：NU2232WBK3）；
NU224EQ1/P63S0（图号：NU224EQ1/P63S0）；NU226EQ1/P63S0（图号：NU226EQ1/P63S0）；
NU230EQ1/P63S0（图号：NU230EQ1/P63S0）；NU2322Q1/C4S0（图号：NU2322Q1/C4S0）；
NU234EQ1/P63S0（图号：NU234EQ1/P63S0）；NU312Q1/P63S0（图号：NU312Q1/P63S0）；
NU313Q1/P63S0（图号：NU313Q1/P63S0）；NU314Q1/P63S0（图号：NU314Q1/P63S0）；
NU317Q1/P64S0（图号：NU317Q1/P64S0）；NU320Q1/P63S0（图号：NU320Q1/P63S0）；
NU326Q1/P63S0（图号：NU326Q1/P63S0）；NUHJ2232WB（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WB）；
NUHJ2232WBK（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBK）；NUHJ2232WBK1（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBK1）；
NUHJ2232WBK2（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBK2）；NUHJ2232WBK3（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBK3）；
NUHJ2232WBY（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBY）；NUHJ2232WBY1（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBY1）；
NUHJ2232WBY1K（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBY1K）；NUHJ2232WBY1K1（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBY1K1）；
NUHJ2232WBY1K2（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBY1K2）；NUHJ2232WBY1K3（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBY1K3）；
NUHJ2232WBYK（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBYK）；NUHJ2232WBYK1（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBYK1）；
NUHJ2232WBYK2（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBYK2）；NUHJ2232WBYK3（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBYK3）；
NUP2876/P69（图号：NUP2876/P69）；NUP2876K/P69（图号：NUP2876K/P69）；
NUP2876KY/P69（图号：NUP2876KY/P69）

认证标准和技术要求：TB/T2591-2007；

有效期：2019年03月01日至2022年03月31日

专业小类：22.04.0324 机车用牵引电机轴承

申请人：瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

生产厂：瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

制造地址：场所1：辽宁省瓦房店市站前街前进委；
场所2：辽宁省瓦房店市西郊工业园区（华夏路3号）

1、证书编号：CRCC10217P10729R1M-2

产品名称：机车用牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号：4E42328EQT(图号：4E42328EQT)；4E42330EQTY(图号：4E42330EQTY)；
92417QTU(图号：92417QTU)；E32330EQTU(图号：E32330EQTU)；
E32426QTY(图号：E32426QTY)；E62318QTU(图号：E62318QTU)；
NH322E/P64(图号：NH322E/P64)；NU332E/P64(图号：NU332E/P64)

认证标准和技术要求：TB/T2591-2007；

有效期：2019年03月01日至2022年03月31日

专业小类：22.04.0329 机车用主发电机轴承

申请人：瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

生产厂：瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

制造地址：场所1：辽宁省瓦房店市站前街前进委；
场所2：辽宁省瓦房店市西郊工业园区（华夏路3号）

1、证书编号：CRCC10217P10729R1M-3

产品名称：机车用主发电机轴承

规格型号：E32626QTY(图号：E32626QTY)

认证标准和技术要求：TB/T2591-2007；

有效期：2019年03月01日至2022年03月31日

专业小类：22.04.1125 车辆减速器

申请人：北京华铁信息技术有限公司

生产厂：北京华铁信息技术有限公司

制造地址：场所1：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢；
场所2：沈阳铁道工业集团有限公司沈东分公司/沈阳市大东区工农路371号

1、证书编号：CRCC10215P11719R2M-12

产品名称：重力式车辆减速器

规格型号：T.JD2-B50(目的制动)；T.JK2-B50(目的制动)；T.JK2-C50(目的制动)；
T.JK3-B50(间隔制动)；T.JK3-B60(间隔制动)；T.JY2-B50(目的制动)；
T.JY2-C50(目的制动)；T.JY3-B50(间隔制动)；T.JY3-B60(间隔制动)

认证标准和技术要求：TB/T2845-2007；

有效期：2019年03月01日至2019年11月03日

02扩大规格型号

专业小类：22.04.0308 机车用橡胶堆

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号；
场所2：湖南省株洲市天元区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10216P10362R2L-28

产品名称：交流传动机车用橡胶堆

规格型号：0040285(图号：40133424)；0040313(图号：QSJZ19-30M)；

0040314(图号: QSJZ19-30S); 0040315(图号: QSJZ19-30T);
0040353 (图号: 2210800005); 960991(图号:PEV-16-00024913);
C. TL. 07. 0086000(图号: GP97805); C. TL. 07. 0087000(图号: GP97806);
C. TL. 07. 0088000(图号: GP97804); C. TL. 07. 0137000 (图号: PEV-16-00029354)

认证标准和技术要求: TJ/JW036-2014;

有效期: 2019年03月01日至2021年01月19日

专业小类: 22. 04. 0632 铁道货车旁承用磨耗板

申请人: 株洲海天工程塑料实业股份有限公司

生产厂: 株洲海天工程塑料实业股份有限公司

制造地址: 湖南省株洲市天元区天台科技园海天路8号

1、证书编号: CRCC10217P10744R1M

产品名称: 铁道货车旁承用磨耗板(浇铸工艺)

规格型号: BD型(图号: ZCP204D-10-02); CZC-1型(图号: CAT212-20-14);

JC-1型(图号: QCZ105A-80A-03); JC型(图号: QCZ83JX-81-01A)

认证标准和技术要求: TB/T3269-2011; TJ/CL133-2006; TJ/CL477-2016;

有效期: 2019年03月01日至2022年01月31日

专业小类: 22. 04. 1301 扣件—非金属类部件

申请人: 株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂: 株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区黑龙江路639号

1、证书编号: CRCC10218P10716R2L-15

产品名称: 客货共线铁路扣件系统用尼龙件

规格型号: 0-6号挡板座(非严寒地区使用); 0-6号挡板座(严寒地区使用);

11号绝缘轨距块; 2-4号挡板座(非严寒地区使用);

2-4号挡板座(严寒地区使用); 9号绝缘轨距块

认证标准和技术要求: Q/CR563-2017; Q/CR564-2017; Q/CR565-2017;

有效期: 2019年03月01日至2022年01月23日

03标准变更

专业小类: 22. 04. 0311 机车单元制动器

申请人: 中车戚墅堰机车有限公司

生产厂: 中车戚墅堰机车有限公司

制造地址: 江苏省常州市延陵东路358号

1、证书编号: CRCC10217P10721R2L-3

产品名称: 组焊式机车单元制动器

规格型号:

QB-2S型单元制动器(二)(不带停放, 图号: QSJ10-55-03-000-1);

QB-2型单元制动器(一)(不带停放, 图号: QSJ10-55-01-000-2);

QB-4S型单元制动器(二)(不带停放, 图号: QSJ11-55-02-000);

QB-4型单元制动器(一)(不带停放, 图号: QSJ11-55-01-000)

认证标准和技术要求: TB/T3145-2018;

有效期: 2019年03月01日至2022年03月08日

专业小类: 22. 04. 0657 铁路机车车辆用紧急制动阀

申请人: 眉山中车制动科技股份有限公司

生产厂: 眉山中车制动科技股份有限公司

制造地址: 场所1: 四川省眉山市科技工业园三路68号;

场所2: 中车眉山车辆有限公司检测中心/四川省眉山市崇仁镇

1、证书编号：CRCC10216P10661R1M-4

产品名称：铁道客车用104型空气分配阀

规格型号：

104型空气分配阀(板式中间体) (图号：MSP104E-00A-00)；

104型空气分配阀(主动润滑/板式中间体) (图号：MSP104F-00A-00)；

104型空气分配阀(主动润滑/铸铁中间体) (图号：MSP104F-00-00)；

104型空气分配阀(铸铁中间体) (图号：MSP104E-00-00)

认证标准和技术要求：Q/CR614-2017；TB/T1492-2017；TB/T1786-1986；TB/T1789-1986；

有效期：2019年03月01日至2021年12月29日

专业小类：22.04.1101 铁路信号变压器

申请人：广州铁路科开制造有限公司

生产厂：广州铁路科开制造有限公司

制造地址：广东省广州市荔湾区石围塘北街67号

1、证书编号：CRCC10215P10325R1M

产品名称：铁路信号用扼流变压器

规格型号：BE1-800/25；BE2-800/25

认证标准和技术要求：TB/T1869.7-2016(长霉试验符合GB/T2423.16-2008中2b级的要求)；

有效期：2019年03月01日至2020年07月29日

04扩大认证单元

专业小类：22.04.0613 铁道货车轴箱橡胶垫

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号；

场所2：湖南省株洲市天元区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10219P10362R2L-036

产品名称：铁道货车TFG型承载鞍橡胶垫

规格型号：TFG型 (图号：MSHZ131-70-10-100)

认证标准和技术要求：TB/T3268-2011；TJ/CL475-2016；

有效期：2019年03月01日至2021年01月19日

专业小类：22.04.0644 铁道货车弹性旁承

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号；

场所2：湖南省株洲市天元区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10219P10362R2L-034

产品名称：铁道货车CBC-1型弹性旁承体

规格型号：CBC-1型 (图号：MSHZ131-80-10-000)

认证标准和技术要求：TJ/CL477-2016；

有效期：2019年03月01日至2021年01月19日

2、证书编号：CRCC10219P10362R2L-035

产品名称：铁道货车CZC-1型弹性旁承体

规格型号：CZC-1型 (图号：CAT212-20-10)

认证标准和技术要求：TJ/CL477-2016；

有效期：2019年03月01日至2021年01月19日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：河北腾跃铁路装备股份有限公司

生产厂：河北腾跃铁路装备股份有限公司

制造地址：河北省石家庄市辛集市安定东大街186号

1、证书编号：CRCC10219P10402R3M-020

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件

规格型号：0-6号挡板座（非严寒地区使用）；0-6号挡板座（严寒地区使用）；

11号接头绝缘轨距块；11号绝缘轨距块；13号接头绝缘轨距块；13号绝缘轨距块；

2-4号挡板座（非严寒地区使用）；2-4号挡板座（严寒地区使用）；

7号接头绝缘轨距块；7号绝缘轨距块；9号接头绝缘轨距块；9号绝缘轨距块

认证标准和技术要求：Q/CR563-2017；Q/CR564-2017；Q/CR565-2017；

有效期：2019年03月01日至2021年07月10日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司

生产厂：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司

制造地址：安徽省巢湖市长江西路2号

1、证书编号：CRCC10219P10376R1L-010

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件 弹条

规格型号：

Ⅱ型(静电喷涂，一般地区，Ⅱ0，黑色)；

Ⅱ型(锌铬涂层+封闭剂(树脂型)，酸雨腐蚀严重的沿海地区，Ⅱ3，银白色)；

Ⅱ型(锌铬涂层+封闭剂(油性)，一般地区的隧道地段、沿海地区，Ⅱ1，灰色)

认证标准和技术要求：Q/CR564-2017；

有效期：2019年03月01日至2021年05月02日

2、证书编号：CRCC10219P10376R1L-011

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅲ型扣件 预埋铁座

规格型号：Ⅲ型

认证标准和技术要求：Q/CR565-2017；

有效期：2019年03月01日至2021年05月02日

3、证书编号：CRCC10219P10376R1L-012

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件 弹条

规格型号：

A型(静电喷涂，一般地区，ⅠA0，黑色)；

A型(锌铬涂层+封闭剂(树脂型)，酸雨腐蚀严重的沿海地区，ⅠA3，银白色)；

A型(锌铬涂层+封闭剂(油性)，一般地区的隧道地段、沿海地区，ⅠA1，灰色)；

B型(静电喷涂，一般地区，ⅠB0，黑色)；

B型(锌铬涂层+封闭剂(树脂型)，酸雨腐蚀严重的沿海地区，ⅠB3，银白色)；

B型(锌铬涂层+封闭剂(油性)，一般地区的隧道地段、沿海地区，ⅠB1，灰色)

认证标准和技术要求：Q/CR563-2017；

有效期：2019年03月01日至2021年05月02日

专业小类：22.04.1322 重载铁路扣件系统

申请人：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司

生产厂：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司

制造地址：安徽省巢湖市长江西路2号

1、证书编号：CRCC10219P10376R1L-013

产品名称：重载铁路扣件系统用螺栓

规格型号：T型螺栓T2；T型螺栓T3

认证标准和技术要求：Q/CR481-2015；Q/CR479-2015；

有效期：2019年03月01日至2021年05月02日

2、证书编号：CRCC10219P10376R1L-014

产品名称：重载铁路扣件系统用铸造件

规格型号：WJ12轨距挡板；WJ12预埋铁座；预埋铁座TZ5
认证标准和技术要求：Q/CR479-2015； Q/CR481-2015；
有效期：2019年03月01日至2021年05月02日

三、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.1601 铁路货车篷布

申请人：上海凤佳篷布涂层厂

生产厂：上海凤佳篷布涂层厂
制造地址：上海市奉贤区金汇镇红专村

1、证书编号：CRCC10217P10709R1S
产品名称：铁路货车篷布
规格型号：15m×5.3m（铁路篷布、自备篷布）
认证标准和技术要求：TB/T1941-2013；
恢复情况：2019年03月01日起恢复该证书（暂停期间：2018年11月06日至2019年03月01日）

02暂停

专业小类:22.04.0712 铁路客车电气综合控制柜

申请人：兰普电器股份有限公司

生产厂：兰普电器股份有限公司
制造地址：浙江省乐清市乐清经济开发区

1、证书编号：CRCC10217P10942R3M-1
产品名称：AC380V控制柜
规格型号：TKDG-1T1-35（AC380V）软卧车；TKDG-1T1-40（AC380V）硬卧车/餐车；
TKDG-1T1-9（AC380V）行李车/邮政车；TKDG-1T2-29（AC380V）硬座车

认证标准和技术要求：GB/T32595-2016；
暂停情况：2019年03月04日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10217P10942R3M-2
产品名称：DC600V控制柜
规格型号：TKDG-1T1-35(D)（DC600V）软卧；TKDG-1T1-40(D)（DC600V）硬卧车/餐车；
TKDG-1T1-9(D)（DC600V）行李车/邮政车；TKDG-1T2-29(D)（DC600V）硬座；
TKDT-1T1-35（DC600V）软卧；TKDT-1T1-45（DC600V）硬卧车/餐车；
TKDT-1T1-9（DC600V）行李车/邮政车；TKDT-1T2-29（DC600V）硬座/软座

认证标准和技术要求：GB/T32595-2016；
暂停情况：2019年03月04日起暂停该证书

专业小类:22.04.0909 动车组齿轮箱组成

申请人：西门子交通技术（北京）有限公司

生产厂：弗兰德传动系统有限公司
制造地址：

场所1：弗兰德传动系统有限公司：天津高新技术产业园区北辰科技工业园（装配、检验）；
场所2：西门子交通技术（北京）有限公司：北京市朝阳区望京中环南路7号17幢26层（销售及售后）；
场所3：Siemens Traction Gears GmbH, Thierbacher Str. 24 09322 Penig, Germany（德国总部设计）；
场所4：Flender Industriegetriebe GmbH, Thierbacher Str. 24 09322 Penig, Germany（德国总部齿轮、齿轴生产）

1、证书编号：CRCC10218P13038R0M
产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成

规格型号：ASEF380（6130637）CRH3C；ASEF380（6200902）CRH3C、CRH380B/BL/CL；
ASEF380（6412307）CRH3C、CRH380B/BL；ASEF380（6415128）CRH380B/BL/CL；
ASEF380（A5E35232981A）CRH3C、CRH380B/BL；ASEF380（A5E35233027A）CRH380B/BL/CL

认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

暂停情况：2019年03月04日起暂停该证书

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：天津市禹红建筑防水材料有限公司

生产厂：天津市禹红建筑防水材料有限公司

制造地址：天津市北辰区陆路港物流装备产业园二经路9号

1、证书编号：CRCC10215P11919R1M-1

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1m，厚度4.5mm

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

暂停情况：2019年03月01日起暂停该证书

申请人：河南金拇指防水科技股份有限公司

生产厂：河南金拇指防水科技股份有限公司

制造地址：河南省许昌市长葛市佛耳湖镇辛集村

1、证书编号：CRCC10217P12439R0M-1

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1m，厚度4.5mm

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

暂停情况：2019年03月01日起暂停该证书

03部分暂停

专业小类:22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

申请人：江苏江兴电力器材有限公司

生产厂：江苏江兴电力器材有限公司

制造地址：江苏省泰州市兴化市周庄镇薛祁路288号

1、证书编号：CRCC10217P11757R0M-15

产品名称：电连接装置（160km/h及以下）

规格型号：

并沟式电连接线夹（B95A、B95B、B120）；

承力索电连接线夹（CT70A、CT70B、CT95A、CT95B、CT120B、CT120A、C95A、C95B、C120A、C120B）；

接触线电连接线夹（JX95、JX120、JB120、JT95、E95、JB95、JT120、E120）

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；

暂停情况：2019年03月01日起部分暂停该证书中“承力索电连接线夹（CT70A、CT70B、CT95A、CT95B、CT120B、CT120A）”型号

四、试用证书

01初次认证

专业小类:22.04.0914 动车组闸片

申请人：山东安轶驰交通装备有限公司

生产厂：CoFren S.r.l 柯欧芬公司

制造地址：

场所1：Via Pianodardine - 83100 - Avellino (AV) - Italy（摩擦粒子生产，设计）；

场所2：山东省菏泽市高新区兰州路2166号（零部件采购、组装、检验、销售）

1、证书编号：CRCC10219P13098ROMSYZ-001

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：SP282（20.098.00）CRH2C-2、CRH3C、CRH380A(统)/AL、CRH380B/BG/BL/CL、CRH380D

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2019年03月01日至2024年02月29日

申请人：山东安铁驰交通装备有限公司

生产厂：CoFren S.r.l 柯欧芬公司

制造地址：

场所1：Via Pianodardine - 83100 - Avellino (AV) - Italy（摩擦粒子生产）；

场所2：山东省菏泽市高新区兰州路2166号（零部件采购、组装、检验、销售，总体设计）

1、证书编号：CRCC10219P13098ROMSYZ-002

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（燕尾通用型）

规格型号：HASP003（HASP003-00/Z/Y）CR400AF、CR400BF

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2019年03月01日至2024年02月29日

02标准变更

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

申请人：广西地凯科技有限公司

生产厂：广西地凯科技有限公司

制造地址：广西省南宁市高新区振华路28号

1、证书编号：CRCC10217P12411ROMSYZ

产品名称：电源浪涌保护器

规格型号：

DK-80/320(并联交流, $U_c: 320V, I_n: 40kA, I_{max}: 80kA, U_N: 220V, U_B \leq 1000V, U_p \leq 2100V$)；

DK-80/460(并联交流, $U_c: 460V, I_n: 40kA, I_{max}: 80kA, U_N: 380V, U_B \leq 1200V, U_p \leq 2500V$)

认证标准和技术要求：TB/T2311-2017；

有效期：2019年03月01日至2022年04月17日

2、证书编号：CRCC10217P12411ROMSYZ-1

产品名称：铁路信号设备浪涌保护器

规格型号：DK-20/275(并联交流, 室内型, 普通型, $U_c: 275V, I_n: 10kA, I_{max}: 20kA, U_B \leq 1000V, U_p \leq 1200V$)

认证标准和技术要求：TB/T2311-2017；

有效期：2019年03月01日至2022年04月17日

03暂停

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

申请人：广西地凯科技有限公司

生产厂：广西地凯科技有限公司

制造地址：广西省南宁市高新区振华路28号

1、证书编号：CRCC10217P12411ROMSYZ-2

产品名称：通信设备用浪涌保护器

规格型号：DK-DCM（非同轴, $U_c: 30V, I_n: 10kA, U_B \leq 40V$ ）；

DK-nDCt/RJ45（非同轴, $U_c: 12V, I_n: 3kA, U_B \leq 40V$ ）

认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；TJ/DW001-2011；铁运[2006]26号；

暂停情况：2019年03月04日起暂停该证书

五、证书信息勘误（斜体加黑处）

专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

申请人：深圳市长龙铁路电子有限公司

生产厂：深圳市长龙铁路电子有限公司

制造地址：场所1：广东省深圳市福田区燕南路405栋4楼东座；

场所2：广东省深圳市福田区梅秀路1-1号3栋208号

1、证书编号：CRCC10219P11717R0M-006

产品名称：ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统硬件

规格型号：ZPW2000-~~ODM~~-CL

认证标准和技术要求：TJ/DW197-2017；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成(含室外部分)	CSM-CL型(V2.3.X)	深圳市长龙铁路电子有限公司	场所1:广东省深圳市福田区燕南路405栋4楼东座 场所2:广东省深圳市福田区梅秀路1-1号3栋208号	2019年10月28日

有效期：2019年03月04日至2019年10月28日（原内容见认证公告2019年第08号（总第394号））