

中铁检验认证中心

认证公告

2018年第47号（总第384号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2018年12月05日至2018年12月11日）公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、初次认证

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：武汉苏博新型建材有限公司

生产厂：武汉苏博新型建材有限公司

制造地址：武汉市青山区都市工业园B区8号

1、证书编号：CRCC10218P13029R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：PC100标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.4:1）；

PC100缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.4:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年12月06日至2023年12月05日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：海阳市大凤石业有限公司

生产厂：海阳市大凤石业有限公司

制造地址：场所1：胶州火车站货场（水洗装车过程）；

场所2：海阳市辛安镇北茂梓村（采矿破碎筛分过程）

1、证书编号：CRCC10218P13028R0S

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年12月06日至2023年12月05日

2、证书编号：CRCC10218P13028R0S-1

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年12月06日至2023年12月05日

专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

申请人：衡水荣华橡塑有限公司

生产厂：衡水荣华橡塑有限公司
制造地址：武邑县新区横二路西端北侧

1、证书编号：CRCC10218P13031ROM

产品名称：T型钢
规格型号：380×300×195
认证标准和技术要求：TB/T3274-2011；
有效期：2018年12月06日至2023年12月05日

2、证书编号：CRCC10218P13031ROM-1

产品名称：防落梁预埋板
规格型号：通桥[2016]2322A
认证标准和技术要求：TB/T3274-2011；
有效期：2018年12月06日至2023年12月05日

3、证书编号：CRCC10218P13031ROM-2

产品名称：支座预埋板
规格型号：通桥8160-1000~3000（0.1~0.3g），通桥8360-1000~7000（0.1~0.3g）
认证标准和技术要求：TB/T3274-2011；
有效期：2018年12月06日至2023年12月05日

申请人：四川润源金属构件有限公司

生产厂：四川润源金属构件有限公司
制造地址：成都市青白江区华金大道一段392号

1、证书编号：CRCC10218P13030ROM

产品名称：T型钢
规格型号：380×300×195
认证标准和技术要求：TB/T3274-2011；
有效期：2018年12月06日至2023年12月05日

2、证书编号：CRCC10218P13030ROM-1

产品名称：防落梁预埋板
规格型号：通桥[2016]2322A
认证标准和技术要求：TB/T3274-2011；
有效期：2018年12月06日至2023年12月05日

3、证书编号：CRCC10218P13030ROM-2

产品名称：支座预埋板
规格型号：通桥8160-1000~3000（0.1~0.3g），通桥8360-1000~7000（0.1~0.2g）
认证标准和技术要求：TB/T3274-2011；
有效期：2018年12月06日至2023年12月05日

二、变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：淄博济铁工务轨道装备制造有限公司

生产厂：淄博济铁工务轨道装备制造有限公司
制造地址：山东省淄博市张店东四路30号

1、证书编号：CRCC10216P10403R2M

产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）
规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）
认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；
有效期：2018年12月06日至2021年08月12日，原企业名称：济南铁路局淄博工务工厂

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：淄博济铁工务轨道装备制造有限公司

生产厂：淄博济铁工务轨道装备制造有限公司

制造地址：山东省淄博市张店东四路30号

1、证书编号：CRCC10216P10403R2M-1

产品名称：弹条II型扣件 弹条

规格型号：II型

认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；

有效期：2018年12月06日至2021年08月12日，原企业名称：济南铁路局淄博工务工厂

2、证书编号：CRCC10216P10403R2M-2

产品名称：弹条I型扣件 弹条

规格型号：A型；B型

认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；

有效期：2018年12月06日至2021年08月12日，原企业名称：济南铁路局淄博工务工厂

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

申请人：淄博济铁工务轨道装备制造有限公司

生产厂：淄博济铁工务轨道装备制造有限公司

制造地址：山东省淄博市张店东四路30号

1、证书编号：CRCC10216P10403R2M-3

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：现场胶接绝缘接头材料 50kg/m钢轨；

现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨

认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；

有效期：2018年12月06日至2021年08月12日，原企业名称：济南铁路局淄博工务工厂

2、证书编号：CRCC10216P10403R2M-9

产品名称：厂制胶接绝缘接头

规格型号：厂制胶接绝缘接头 60kg/m钢轨

认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；

有效期：2018年12月06日至2021年08月12日，原企业名称：济南铁路局淄博工务工厂

专业小类：22.04.1315 道岔

申请人：淄博济铁工务轨道装备制造有限公司

生产厂：淄博济铁工务轨道装备制造有限公司

制造地址：山东省淄博市张店东四路30号

1、证书编号：CRCC10216P10403R2M-4

产品名称：合金钢辙叉

规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线TF2K01

认证标准和技术要求：TJ/GW008-2005；运基线路[2005]230号之2；

有效期：2018年12月06日至2021年08月12日，原企业名称：济南铁路局淄博工务工厂

2、证书编号：CRCC10216P10403R2M-5

产品名称：道岔护轨

规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，普通钢轨护轨，SC330-203、SC330-204

认证标准和技术要求：TB/T412-2014；

有效期：2018年12月06日至2021年08月12日，原企业名称：济南铁路局淄博工务工厂

3、证书编号：CRCC10216P10403R2M-6

产品名称：道岔基本轨

规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC(07)330-102、SC(07)330-103

认证标准和技术要求：TB/T412-2014；

有效期：2018年12月06日至2021年08月12日，原企业名称：济南铁路局淄博工务工厂

4、证书编号：CRCC10216P10403R2M-7

产品名称：道岔尖轨

规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，特种断面，SC(07)330-104、SC(07)330-105

认证标准和技术要求：TB/T412-2014；

有效期：2018年12月06日至2021年08月12日，原企业名称：济南铁路局淄博工务工厂

5、证书编号：CRCC10216P10403R2M-8

产品名称：整组道岔

规格型号：固定型辙叉道岔，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC(07)330

认证标准和技术要求：TB/T412-2014；

有效期：2018年12月06日至2021年08月12日，原企业名称：济南铁路局淄博工务工厂

02地址变更

专业小类：22.04.0629 铁路货车滚动轴承橡胶油封

申请人：南京利德东方橡塑科技有限公司

生产厂：南京利德东方橡塑科技有限公司

制造地址：南京市六合经济开发区宁六路581号

1、证书编号：CRCC10218P11279R2M-2

产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型滚动轴承橡胶油封

规格型号：352226X2-2RZ型(图号：352226X2-2RZ-02-38、352226X2-2RZ-02-48)

认证标准和技术要求：TB/T3419-2015；

有效期：2018年12月07日至2023年01月20日

2、证书编号：CRCC10218P11279R2M-5

产品名称：铁路货车353132A型滚动轴承橡胶油封

规格型号：353132A型(图号：353132A-02-00)

认证标准和技术要求：TB/T3419-2015；TJ/CL511-2016；

有效期：2018年12月07日至2023年01月20日

专业小类：22.04.0801 铁路机车车辆总风软管连接器总成

申请人：南京利德东方橡塑科技有限公司

生产厂：南京利德东方橡塑科技有限公司

制造地址：南京市六合经济开发区宁六路581号

1、证书编号：CRCC10218P11279R2M-1

产品名称：机车车辆总风软管连接器

规格型号：L=690mm机车总风软管连接器(图号：SRIT1027-00-00-00)；

L=690mm客车总风软管连接器(图号：SRIT1027-00-00-00)；

L=780mm机车总风软管连接器(图号：SRIT1027-00-00-00)；

L=780mm客车总风软管连接器(图号：SRIT1027-00-00-00)；

L=835mm机车总风软管连接器(图号：SRIT1027-00-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T3087-2016；

有效期：2018年12月07日至2023年01月20日

专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：

场所1：山东省青岛市高新区火炬路99号(外部提供品检验、仓储，部分机械加工、手工焊接及检查，部分探伤)；

场所2：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧(除外部提供品检验、仓储的生产全过程)

1、证书编号：CRCC10217P10941R3L-24

产品名称：动车组中间车钩及缓冲装置(半永久)

规格型号：

MJGH-N (SRIT172-00-00-00/SRIT173-00-00-00) CRH380B/BG/BL;
MJGH-N1 (SYST272-00-00-00/SYST273-00-00-00) CRH5A/5G/5E;
MJGH-N10 (SRIT997-00-00-00/SRIT998-00-00-00) CRH3A、CR400BF;
MJGH-N10 (SRIT997-00-00-00B/SRIT998-00-00-00B) CR400AF;
MJGH-N13 (SRIT1095-00-00-00/SRIT1096-00-00-00) CRH380D;
MJGH-N4 (SRIT800-00-00-00/SRIT801-00-00-00) CRH1A-A、CRH1E
认证标准和技术要求: TJ/CL292-2014;
有效期: 2018年12月06日至2022年04月23日

2、证书编号: CRCC10217P10941R3L-30

产品名称: 动车组前端车钩及缓冲装置(连杆式)
规格型号:

MJGH-D(SRIT73-00-00-00A) CRH5A; MJGH-D1(SRIT73-00-00-00D) CRH380A(统)、CRH2A(统);
MJGH-D10(SRIT996-00-00-00) CR400BF; MJGH-D10(SRIT996-00-00-00B) CR400AF;
MJGH-D13(SRIT73-00-00-00B1) CRH5E; MJGH-D14(SRIT799-00-00-00A) CRH1E;
MJGH-D15(SRIT1094-00-00-00) CRH380D; MJGH-D16(SRIT73-00-00-00F) CRH2E;
MJGH-D17(SRIT996-00-00-00C, A) CR400BF;
MJGH-D19(SRIT73-00-00-00F1) CRH380AL、CRH2B/2E、CRH6A、CRH6F;
MJGH-D30(SRIT1281-00-00-00) CRH3A; MJGH-D37(SRIT1392-00-00-00, A) CRH6A、CRH6F;
MJGH-D39(SRIT996-00-00-00F, A) CR400AF; MJGH-D4(SRIT799-00-00-00) CRH1A-A;
MJGH-D5(SRIT73-00-00-00E2) CRH2G; MJGH-D6(SRIT73-00-00-00A1) CRH5G;
MJGH-NA(SRIT432-00-00-00B) CRH380B/BG; MJGH-NA1(SRIT432-00-00-00C) CRH380BL
认证标准和技术要求: TJ/CL292-2014;
有效期: 2018年12月06日至2022年04月23日

3、证书编号: CRCC10217P10941R3L-33

产品名称: 动车组过渡车钩

规格型号: 10型(SRIT38-01-00-00K)CRH5A/5E/5G、CRH380B/BL/BG/CL、CRH3C、CRH1A-A/1E、CRH3A、CR400AF、CR400BF;
10型(SRIT38-02-00-00K) CRH1A、CRH380D;
10型(SRIT38-05-00-00K) CRH380A(统)/AL、CRH2A(统)/2E/2G、CRH6A、CRH6F;
13号(SRIT38-04-00-00K) CRH5A/5E/5G、CRH380B/BL/BG/CL、CRH3C、CRH1A/1A-A/1E、CRH380D、CRH380A(统)/AL、
CRH2A(统)/2B/2C-1/2C-2/2E/2G、CRH6A、CRH6F、CRH3A、CR400AF、CR400BF;
柴田式(SRIT38-03-00-00K) CRH380A、CRH2A/2B/2C-1/2C-2/2E
认证标准和技术要求: Q/CR560-2017;
有效期: 2018年12月06日至2022年04月23日

专业小类: 22.04.1403 钢轨整修机械

申请人: 宁波市龙达世嘉机电设备有限公司

生产厂: 宁波市龙达世嘉机电设备有限公司

制造地址: 浙江省宁波市海曙区集士港杨家村

1、证书编号: CRCC10214P11766R2S

产品名称: 钢轨整修机械 钢轨打磨机

规格型号: NMG-4 II 型内燃磨轨机

认证标准和技术要求: TB/T1926-2004; TJ/GW036-2005;

有效期: 2018年12月06日至2019年12月07日

2、证书编号: CRCC10214P11766R2S-1

产品名称: 钢轨整修机械 钢轨钻孔机

规格型号: NZG-31型内燃钻孔机; ZG-31型电动钻孔机

认证标准和技术要求: TB/T2102-2002; TJ/GW036-2005;

有效期: 2018年12月06日至2019年12月07日

3、证书编号: CRCC10214P11766R2S-2

产品名称: 钢轨整修机械 切轨机

规格型号: NQG-5 II 型内燃切轨机

认证标准和技术要求: TB/T2771-2005; TJ/GW036-2005;

有效期: 2018年12月06日至2019年12月07日

03扩大规格型号

专业小类：22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

申请人：中车贵阳车辆有限公司

生产厂：中车贵阳车辆有限公司

制造地址：贵州省贵阳市白云区都拉营

1、证书编号：CRCC10215P12039ROL-4

产品名称：交流传动机车圆柱螺旋弹簧

规格型号：

二系弹簧（A类，图号：AB01015643G030，52CrMoV4）；

二系弹簧（A类，图号：JB00000294G00，材质：52CrMoV4）；

二系弹簧（A类，图号：JB00000737G00，材质：52CrMoV4）；

二系弹簧（A类，图号：JB00002241G00，材质：52CrMoV4）；

一系弹簧（B类，图号：JB00000279G00，材质：51CrV4）；

一系弹簧（B类，图号：JB00000724G00，材质：51CrV4）；

一系弹簧（B类，图号：JB00002214G00，材质：52CrMoV4）；

一系弹簧组（B类，图号：组成AB01015627G020、外簧AB01015628G030（52CrMoV4）、内簧AB01015629G030（51CrV4））

认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014；

有效期：2018年12月07日至2020年08月24日

专业小类：22.04.0802 铁路机车车辆制动软管连接器总成

申请人：南京利德东方橡塑科技有限公司

生产厂：南京利德东方橡塑科技有限公司

制造地址：南京市六合经济开发区宁六路581号

1、证书编号：CRCC10218P11279R2M

产品名称：铁路机车车辆用制动软管连接器

规格型号：

L=690mm客车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；

L=715mm货车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；

L=715mm机车制动软管连接器（加内衬簧）（图号：TKHQ08-00-00）；

L=715mm客车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；

L=780mm客车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；

L=790mm货车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；

L=790mm客车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；

L=795mm货车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；

L=840mm货车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；

L=870mm货车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；

L=980mm货车制动软管连接器（加外护簧）（图号：TKHQ08-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T60-2014；

有效期：2018年12月07日至2023年01月20日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：无锡市龙马塑胶有限公司

生产厂：无锡市龙马塑胶有限公司

制造地址：江苏省无锡市锡山区锡山经济开发区凤威路100号

1、证书编号：CRCC10218P10510R3M-3

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件

规格型号：

0-6号挡板座（非严寒地区使用）；11号接头绝缘轨距块；

11号绝缘轨距块；13号接头绝缘轨距块；13号绝缘轨距块；

2-4号挡板座（非严寒地区使用）；7号接头绝缘轨距块；

7号绝缘轨距块；9号接头绝缘轨距块；9号绝缘轨距块

认证标准和技术要求：Q/CR563-2017；Q/CR564-2017；Q/CR565-2017；

有效期：2018年12月06日至2021年12月20日

申请人：河北铁科翼辰新材料科技有限公司

生产厂：河北铁科翼辰新材料科技有限公司

制造地址：河北省石家庄市藁城区翼辰北街1号

1、证书编号：CRCC10218P11484R1M-9

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板

规格型号：

50-10-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

50-10-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-10-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-10-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-10R-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-10R-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-12-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-12-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

IIIb（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

IIIbR（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

认证标准和技术要求：Q/CR563-2017； Q/CR564-2017； Q/CR565-2017

有效期：2018年12月06日至2023年06月11日

专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

申请人：北京赛尔克瑞特电工有限公司

生产厂：北京赛尔克瑞特电工有限公司

制造地址：场所1：北京市丰台区看丹村南杨树庄102号（除上引连铸、连续挤压以外的其他过程）；

场所2：河北省邢台市大曹庄管理区婴泊路（上引连铸、连续挤压）

1、证书编号：CRCC10218P11409R1M-2

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线（200~250km/h）

规格型号：CTCZ120、CTCZ150；CTSM120、CTSM150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年12月06日至2023年04月07日

2、证书编号：CRCC10218P11409R1M-9

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线（300~350km/h）

规格型号：CTCZ120、CTCZ150；CTMH 120；CTMH150；

CTMM120、CTMM150；CTSH120、CTSH150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年12月06日至2023年04月07日

专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线

申请人：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

生产厂：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

制造地址：河北省邢台市宁晋县高新技术开发区

1、证书编号：CRCC10214P11737ROM

产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（160km/h及以下）

规格型号：JTM120-1×19 / 2.8；JTM150-1×37 / 2.25；JTM95-1×19 / 2.5；

JTMH 120-1×19/2.8；JTMH 70-1×19/2.1；JTMH95-1×19 / 2.5；

JTMM120-1×19 / 2.8；JTMM150-1×37 / 2.25；JTMM70-1×19 / 2.1；

JTMM95-1×19 / 2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；

有效期：2018年12月06日至2019年11月16日

2、证书编号：CRCC10214P11737ROM-1

产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（200~250km/h）

规格型号：JTMH120-1×19/2.8；JTMH95-1×19/2.5；

JTMM120-1×19 / 2.8；JTMM95-1×19 / 2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年12月06日至2019年11月16日

3、证书编号：CRCC10218P11737ROM-5

产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（300~350km/h）
规格型号：JTMH120 -1×19/2.8；JTMM120 -1×19 / 2.8
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年12月06日至2019年11月16日

申请人：北京赛尔克瑞特电工有限公司

生产厂：北京赛尔克瑞特电工有限公司

制造地址：

场所1：北京市丰台区看丹村南杨树庄102号（除上引连铸、连续挤压以外的其他过程）；
场所2：河北省邢台市大曹庄管理区婴泊路（上引连铸、连续挤压）

1、证书编号：CRCC10218P11409R1M

产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（160km/h及以下）
规格型号：
JTCZ120-1×37 / 2.03；JTM120-1×19 / 2.8；JTM150-1×19 / 3.15；
JTM150-1×37 / 2.25；JTM70-1×19 / 2.1；JTM95-1×19 / 2.5；
JTMH120-1×19 / 2.8；JTMH150-1×19 / 3.15；JTMH150-1×37 / 2.25；
JTMH70-1×19 / 2.1；JTMH95-1×19 / 2.5；JTMM120-1×19 / 2.8；
JTMM150-1×19 / 3.15；JTMM150-1×37 / 2.25；JTMM70-1×19 / 2.1；
JTMM95-1×19 / 2.5
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；
有效期：2018年12月06日至2023年04月07日

04变更规格型号

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：重庆新海交通工程材料制造有限公司

生产厂：重庆新海交通工程材料制造有限公司

制造地址：重庆市江津区双福工业园区1幢1号

1、证书编号：CRCC10217P11234R1M

产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~3.0m
认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；
有效期：2018年12月06日至2022年11月15日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：安阳市利达铁路器材有限责任公司

生产厂：安阳市利达铁路器材有限责任公司

制造地址：河南省安阳市城乡一体化示范区装备制造产业园区

1、证书编号：CRCC10215P10339R2M

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件 弹条
规格型号：III型(静电喷涂(喷粉)，酸雨腐蚀严重的沿海地区，III3，蓝色)；
III型(静电喷涂(喷漆)，一般地区，III0，黑色)；
III型接头(静电喷涂(喷粉)，酸雨腐蚀严重的沿海地区，IIIJ3，蓝色)；
III型接头(静电喷涂(喷漆)，一般地区，IIIJ0，黑色)
认证标准和技术要求：Q/CR565-2017；
有效期：2018年12月06日至2020年10月20日

申请人：天水中铁天工制造有限责任公司

生产厂：天水中铁天工制造有限责任公司

制造地址：甘肃省天水市麦积区前进北路1号

1、证书编号：CRCC10217P12188R0M-9
产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件 弹条
规格型号：III型(浸油，一般地区，III0，灰黑色)；
III型接头(浸油，一般地区，IIIJ0，灰黑色)
认证标准和技术要求：Q/CR565-2017；
有效期：2018年12月05日至2021年03月09日

05标准变更

专业小类：22.04.1401 道碴捣固机械

申请人：什邡瑞邦机械有限责任公司

生产厂：什邡瑞邦机械有限责任公司
制造地址：广汉市雒城镇珠海路东二段5号

1、证书编号：CRCC10214P11784R2M-2
产品名称：道碴捣固机械 捣固镐(器)
规格型号：ZCD-300型内燃捣固镐
认证标准和技术要求：TB/T1347-2012；TJ/GW036-2005；
有效期：2018年12月06日至2019年12月22日

2、证书编号：CRCC10214P11784R2M-3
产品名称：道碴捣固机械 液压捣固机
规格型号：XYD-2AIII型液压捣固机；XYD-2N型液压捣固机
认证标准和技术要求：TB/T1404-2008；
有效期：2018年12月06日至2019年12月22日

3、证书编号：CRCC10214P11784R2M-4
产品名称：道碴捣固机械 液压道岔捣固机
规格型号：CD2型液压道岔捣固机
认证标准和技术要求：TB/T1404-2008；
有效期：2018年12月06日至2019年12月22日

06扩大认证单元

专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承

申请人：瓦房店轴承股份有限公司

生产厂：瓦房店轴承股份有限公司
制造地址：场所1：辽宁省大连市瓦房店市北共济街1段1号(套圈热处理过程，滚子热处理、部分滚子磨加工、磁粉探伤过程)；
场所2：辽宁省大连市瓦房店市祝华工业园(部分圆柱滚子磨加工、超精和检验，套圈磨加工和超精、装配、检验)

1、证书编号：CRCC10218P10669R1L-11
产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承
规格型号：NNJ5236X2(轴箱轴承，图号：NNJ5236X2)
认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；
有效期：2018年12月06日至2021年12月29日

专业小类：22.04.0315 机车用紧急制动阀

申请人：上海国之鼎铁路机电有限公司

生产厂：上海国之鼎铁路机电有限公司
制造地址：上海市嘉定区嘉美路318号

1、证书编号：CRCC10218P10625R1M-2
产品名称：机车用紧急制动阀
规格型号：紧急制动阀(C型，图号：210026F.00.00)
认证标准和技术要求：Q/CR259-2015；TB/T3394-2015；
有效期：2018年12月06日至2021年12月27日

专业小类：22.04.0339 铁道机车用闸片

申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造地址：

场所1：Knorr-Bremse Systems für Schienenfahrzeuge GmbH: Moosacher Straße 80, 80809 München, Germany（产品设计过程）；

场所2：ICERRAIL S.L.: Pol. Ind. Augustinos C/G, s/n 31013 Pamplona Spain（摩擦粒子生产过程）；

场所3：江苏省苏州市虎丘区苏州高新区石阳路69号（生产组装和检验过程）

1、证书编号：CRCC10218P12510R0L-11

产品名称：交流传动机车粉末冶金闸片

规格型号：FLX400SSZS30（图号：C151288，料号：II75745/30122）

认证标准和技术要求：TJ/JW055-2014；

有效期：2018年12月06日至2022年10月18日

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

申请人：安徽尚德科技有限公司

生产厂：安徽尚德科技有限公司

制造地址：安徽省合肥市巢湖经济开发区和平大道6号（除铸造外全部过程）

1、证书编号：CRCC10218P12120R0M-2

产品名称：铁路桥梁双曲面钢支座

规格型号：SQMZ ≤3000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：TJ/GW079-2006；

有效期：2018年12月06日至2020年12月17日

专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

申请人：北京赛尔克瑞特电工有限公司

生产厂：北京赛尔克瑞特电工有限公司

制造地址：场所1：北京市丰台区看丹村南杨树庄102号（除上引连铸、连续挤压以外的其他过程）；

场所2：河北省邢台市大曹庄管理区婴泊路（上引连铸、连续挤压）

1、证书编号：CRCC10218P11409R1M-10

产品名称：电气化铁路用铜铬锆合金接触线（160km/h及以下）

规格型号：CTCZ120、CTCZ150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；

有效期：2018年12月06日至2023年04月07日

07其他

专业小类：22.04.1308 扣件系统

申请人：中铁隆昌铁路器材有限公司

生产厂：中铁隆昌铁路器材有限公司

制造地址：场所1：四川省隆昌市金鹅街道重庆路598号（除切断、电泳涂漆以外的过程）；

场所2：四川省隆昌市外站路491号（切断、电泳涂漆）

1、证书编号：CRCC10216P10401R2M-2

产品名称：WJ-7型扣件系统

规格型号：WJ-7型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

认证标准和技术要求：TB/T3395.4-2015；

关键零部件生产厂如下表：

WJ-7型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	锚固螺栓 B1	中铁隆昌铁路器材有限公司

X2 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ7 平垫块	晋亿实业股份有限公司
T 型螺栓 T1	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ7 绝缘缓冲垫板	武威橡胶制品厂
WJ7 绝缘块	株洲时代新材料科技股份有限公司	WJ7 铁垫板下调高垫板	武威橡胶制品厂
WJ7 铁垫板（电泳）	晋亿实业股份有限公司	WJ7 轨下调高垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ7-A 橡胶垫板 （含非严寒地区使用、严寒地区使用）	武威橡胶制品厂	预埋套管 D2	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ7-B 橡胶垫板 （含非严寒地区使用、严寒地区使用）	武威橡胶制品厂	WJ7-B 复合垫板 （含非严寒地区使用、严寒地区使用）	武威橡胶制品厂
WJ7-A 复合垫板 （含非严寒地区使用、严寒地区使用）	武威橡胶制品厂		

WJ-7 型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	锚固螺栓 B1	中铁隆昌铁路器材有限公司
X2 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ7 平垫块	晋亿实业股份有限公司
T 型螺栓 T1	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ7 绝缘缓冲垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ7 绝缘块	河北铁科翼辰新材科技有限公司	WJ7 铁垫板下调高垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ7 铁垫板（电泳）	晋亿实业股份有限公司	WJ7 轨下调高垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ7-A 橡胶垫板 （含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材科技有限公司	预埋套管 D2	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ7-B 橡胶垫板 （含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材科技有限公司	WJ7-B 复合垫板 （含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ7-A 复合垫板 （含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材科技有限公司		

WJ-7型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合三：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	锚固螺栓 B1	中铁隆昌铁路器材有限公司
X2 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ7 平垫块	晋亿实业股份有限公司
T 型螺栓 T1	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ7 绝缘缓冲垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ7 绝缘块	台州大华铁路材料有限公司	WJ7 铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ7 铁垫板（电泳）	晋亿实业股份有限公司	WJ7 轨下调高垫板	台州大华铁路材料有限公司
WJ7-A 橡胶垫板 （含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司	预埋套管 D2	台州大华铁路材料有限公司
WJ7-B 橡胶垫板 （含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ7-B 复合垫板 （含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ7-A 复合垫板 （含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司		

有效期：2018年12月06日至2021年08月12日

2、证书编号：CRCC10216P10401R2M-3

产品名称：WJ-8型扣件 系统

规格型号：WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

认证标准和技术要求：TB/T3395.5-2015

关键零部件生产厂如下表：

WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
螺旋道钉 S2	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8 铁垫板下弹性垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使	株洲时代新材料科技股份有限公司
螺旋道钉 S3	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8 轨下微调垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8 绝缘轨距块	株洲时代新材料科技股份有限公司	WJ8 铁垫板下调高垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8 轨距挡板	株洲时代新材料科技股份有限公司	W1 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	武威橡胶制品厂	X2 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	武威橡胶制品厂	预埋套管 D1	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8 铁垫板(电泳)	晋亿实业股份有限公司		

WJ-8型扣件系统(含非严寒地区使用、严寒地区使用)组合二:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
螺旋道钉 S2	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8 铁垫板下弹性垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	株洲时代新材料科技股份有限公司
螺旋道钉 S3	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8 轨下微调垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ8 绝缘轨距块	河北铁科翼辰新材科技有限公司	WJ8 铁垫板下调高垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ8 轨距挡板	河北铁科翼辰新材科技有限公司	W1 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材科技有限公司	X2 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材科技有限公司	预埋套管 D1	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ8 铁垫板(电泳)	晋亿实业股份有限公司		

WJ-8型扣件系统(含非严寒地区使用、严寒地区使用)组合三:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
螺旋道钉 S2	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8 铁垫板下弹性垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使	河北铁科翼辰新材科技有限公司
螺旋道钉 S3	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8 轨下微调垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ8 绝缘轨距块	河北铁科翼辰新材科技有限公司	WJ8 铁垫板下调高垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ8 轨距挡板	河北铁科翼辰新材科技有限公司	W1 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材科技有限公司	X2 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材科技有限公司	预埋套管 D1	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ8 铁垫板(静电喷涂)	安阳市铁路器材有限责任公司		

WJ-8型扣件系统(含非严寒地区使用、严寒地区使用)组合四:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
螺旋道钉 S2	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8 铁垫板下弹性垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使	浙江天台祥和实业
股份有限公司			

螺旋道钉 S3	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ8 轨下微调垫板	台州大华铁路材料有限公司
WJ8 绝缘轨距块	台州大华铁路材料有限公司	WJ8 铁垫板下调高垫板	台州大华铁路材料有限公司
WJ8 轨距挡板	台州大华铁路材料有限公司	W1 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司	X2 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司
WJ8 复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司	预埋套管 D1	台州大华铁路材料有限公司
WJ8 铁垫板（静电喷涂）	安阳市铁路器材有限责任公司		

有效期：2018年12月06日至2021年08月12日

3、证书编号：CRCC10216P10401R2M-6

产品名称：弹条V型扣件系统

规格型号：弹条V型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

认证标准和技术要求：TB/T3395.3-2015；

关键零部件生产厂如下表：

弹条V型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W2 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	橡胶垫板 RP5 （含非严寒地区使用、严寒地区使用）	武威橡胶制品厂
X3 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	复合垫板 CRP5 （含非严寒地区使用、严寒地区使用）	武威橡胶制品厂
螺旋道钉 S1	中铁隆昌铁路器材有限公司	预埋套管 D1	株洲时代新材料科技股份有限公司
轨距挡板 G5	株洲时代新材料科技股份有限公司	调高垫板 TD5	株洲时代新材料科技股份有限公司

弹条V型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W2 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	橡胶垫板 RP5 （含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
X3 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	复合垫板 CRP5 （含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉 S1	中铁隆昌铁路器材有限公司	预埋套管 D1	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
轨距挡板 G5	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	调高垫板 TD5	河北铁科翼辰新材料科技有限公司

弹条V型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合三：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W2 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	橡胶垫板 RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
X3 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	复合垫板 CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉 S1	中铁隆昌铁路器材有限公司	预埋套管 D1	台州大华铁路器材有限公司
轨距挡板 G5	台州大华铁路器材有限公司	调高垫板 TD5	台州大华铁路器材有限公司

有效期：2018年12月06日至2021年08月12日

三、证书状态

01 暂停

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

申请人: 海兴亿欣建材有限公司

生产厂: 海兴亿欣建材有限公司

制造地址: 河北省沧州市海兴县城东2公里武港路北

1、证书编号: CRCC10215P11881ROS

产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂

规格型号: YXW-1B标准型 (甲基烯丙基聚氧乙烯醚: 丙烯酸=6.07:1);

YXW-1H缓凝型 (甲基烯丙基聚氧乙烯醚: 丙烯酸=6.07:1);

YXW-1Z早强型 (甲基烯丙基聚氧乙烯醚: 丙烯酸=6.07:1)

认证标准和技术要求: TB/T3275-2011;

暂停情况: 2018年12月06日起暂停该证书

申请人: 淄博海特曼新材料科技有限公司

生产厂: 淄博海特曼新材料科技有限公司

制造地址: 山东省淄博市张店区开发区北路7甲1号

1、证书编号: CRCC10217P10622R1M

产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂

规格型号: HTM-A1标准型 (烯丙基聚氧乙烯醚F-108: 丙烯酸=9.33:1);

HTM-A2缓凝型 (烯丙基聚氧乙烯醚F-108: 丙烯酸=9.33:1);

HTM-A3早强型 (烯丙基聚氧乙烯醚F-108: 丙烯酸=9.33:1)

认证标准和技术要求: TB/T3275-2011;

暂停情况: 2018年12月06日起暂停该证书

申请人: 陕西世纪博远建材有限公司

生产厂: 陕西世纪博远建材有限公司

制造地址: 陕西省西咸新区泾河新城永乐镇

1、证书编号: CRCC10218P12542ROS

产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂

规格型号: BY标准型 (烯丙基聚氧乙烯醚: 丙烯酸=9:1);

BY缓凝型 (烯丙基聚氧乙烯醚: 丙烯酸=9:1)

认证标准和技术要求: TB/T3275-2011;

暂停情况: 2018年12月06日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人: 莱阳市团旺镇西吉林村吕作伟建筑石矿

生产厂: 莱阳市团旺镇西吉林村吕作伟建筑石矿

制造地址: 山东省烟台市莱阳市团旺镇西吉林村

1、证书编号: CRCC10215P12047ROS

产品名称: 铁路碎石道砟(一级)

规格型号: 既有线一级道砟; 新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求: TB/T2140-2008;

暂停情况: 2018年12月05日起暂停该证书

2、证书编号: CRCC10216P12047ROS-1

产品名称: 铁路碎石道砟

规格型号: 特级道砟

认证标准和技术要求: TB/T2140-2008;

暂停情况: 2018年12月05日起暂停该证书

02注销

专业小类:22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人: 浙江永贵电器股份有限公司

生产厂: 四川永贵科技有限公司

制造地址: 场所1: 浙江省天台县白鹤镇东园路5号(西工业区)(绝缘体组件的设计和生产);

场所2: 四川永贵科技有限公司/四川省绵阳市涪城区金家林上街68号(设计开发、除绝缘体组件外的其他生产过程)

1、证书编号: CRCC10214P11619ROM

产品名称: 动车组自动车钩及缓冲装置(电气车钩)(电气连接器)

规格型号:

YGC-216M/FC(YG16-01-00-00、YG16-02-00-00)CRH2C-1;

YGC-216M/FC-G250(YG16-01-00-00/G250、YG16-02-00-00/G250)CRH2A/2E;

YGC-216M/FC-G350(YG16-01-00-00/G350、YG16-02-00-00/G350)CRH380A/AL;

YGC-216M/FC-G350A(YG16-01-00-00/G350A、YG16-02-00-00/G350A)CRH380A;

YGC-216M/FC-GE19(YG16-01-00-00/GE19、YG16-02-00-00/GE19)CRH2G;

YGC-216M/FC-GSYE03(YG16-01-00-00/GSYE03、YG16-02-00-00/GSYE03)CRH6A;

YGC-216M/FC-GSYE06(YG16-01-00-00/GSYE03、YG16-02-00-00/GSYE06)CRH6F

认证标准和技术要求: TJ/CL292-2014

注销情况: 2018年12月07日起注销该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人: 铁力市桃山铁路采石场

生产厂: 铁力市桃山铁路采石场

制造地址:

场所1: 铁力市桃山铁路采石场石长二分场: 黑龙江省伊春市铁力市桃山镇石长村板石山;

场所2: 铁力市桃山铁路采石场: 黑龙江省伊春市铁力市桃山镇

1、证书编号: CRCC10214P11597ROM

产品名称: 铁路碎石道砟(一级)

规格型号: 既有线一级道砟(桃山采石场); 新建铁路一级道砟(石长分场)

认证标准和技术要求: TB/T2140-2008;

注销情况: 2018年12月06日起注销该证书

申请人: 铁力市桃山铁路采石场

生产厂: 铁力市桃山铁路采石场

制造地址: 黑龙江省伊春市铁力市桃山镇石长村板石山

1、证书编号: CRCC10216P11597ROM-1

产品名称: 铁路碎石道砟

规格型号: 特级道砟(石长分场)

认证标准和技术要求: TB/T2140-2008;

注销情况: 2018年12月06日起注销该证书

四、试用证书

01地址变更

专业小类: 22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人: 中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂: 中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址:

场所1: 山东省青岛市高新区火炬路99号(外部提供品检验、仓储,部分机械加工、手工焊接及检查,部分探伤);

场所2: 山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧(除外部提供品检验、仓储的生产全过程)

1、证书编号：CRCC10217P10941R3LSYZ-6
产品名称：动车组中间车钩及缓冲装置（柱销式）
规格型号：MJGH-D46（SRIT1116-00-00-00）CRH2A（统）、CRH380A（统）
认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；
有效期：2018年12月06日至2020年07月11日

2、证书编号：CRCC10218P10941R3LSYZ-8
产品名称：动车组中间车钩及缓冲装置（半永久）
规格型号：MJGH-N12（SRIT1032-00-00-00/SRIT1033-00-00-00） CJ6
认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；
有效期：2018年12月06日至2021年01月24日

3、证书编号：CRCC10218P10941R3LSYZ-10
产品名称：动车组前端车钩及缓冲装置（连杆式）
规格型号：MJGH-D12（SRIT1031-00-00-00） CJ6
认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；
有效期：2018年12月06日至2021年01月24日

02扩大认证单元

专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线

申请人：信承瑞技术有限公司

生产厂：信承瑞技术有限公司

制造地址：江苏省常州市东方东路128号

1、证书编号：CRCC10218P11114R1MSYZ-1
产品名称：电气化铁路用铜承力索（160km/h及以下）
规格型号：JT120 -1×19/2.80；JT150 -1×37/2.25；
JT70 -1×19/2.10；JT95 -1×19/2.50
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；
有效期：2018年12月06日至2021年10月21日

03注销

专业小类：22.04.0339 铁道机车用闸片

申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造地址：

场所1：Knorr-Bremse Systems für Schienenfahrzeuge GmbH: Moosacher Straße 80, 80809 München, Germany（产品设计过程）；

场所2：ICER RAIL S.L.: Pol. Ind. Augustinos C/G, s/n 31013 Pamplona Spain（摩擦粒子生产过程）；

场所3：江苏省苏州市虎丘区苏州高新区石阳路69号（生产组装和检验过程）

1、证书编号：CRCC10217P12510R0LSYZ
产品名称：交流传动机车粉末冶金闸片
规格型号：FLX400SSZS30（图号：C151288，料号：II75745/30122）
认证标准和技术要求：TJ/JW055-2014；
注销情况：2018年12月06日起注销该证书

第二部分：城轨装备认证

一、变更及扩项

01标准变更

专业小类：22.04.5306 城轨桥梁支座

申请人：衡橡科技股份有限公司

生产厂：衡橡科技股份有限公司

制造地址：场所1：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路6号（除原材料、成品检验外的其他过程）；

场所2：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路9号（原材料、成品检验）

1、证书编号：CRCC10218P21684R2M

产品名称：城市轨道交通桥梁盆式支座

规格型号：TJGZ-GJ-P≤60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型

认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；

有效期：2018年12月06日至2019年10月07日

2、证书编号：CRCC10218P21684R2M-1

产品名称：城市轨道交通桥梁球型支座

规格型号：TJGZ-GJ-Q≤60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型

认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；

有效期：2018年12月06日至2019年10月07日

02扩大认证单元

专业小类：22.04.5103 城轨空气压缩机

申请人：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

生产厂：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

制造地址：场所1：南京市浦口经济开发区天浦路12号（原材料检验）；

场所2：南京江北新区浦口经济开发区兴隆路10号（除原材料检验外生产全过程）

1、证书编号：CRCC10218P21228R1M-1

产品名称：城市轨道交通车辆螺杆空气压缩机组

规格型号：SG-0.9(图号：NJHT 82-01-00-000)

认证标准和技术要求：TB/T2710.2-2015；

有效期：2018年12月06日至2023年09月27日

专业小类：22.04.5119 踏面制动单元

申请人：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

生产厂：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

制造地址：场所1：南京市浦口经济开发区天浦路12号（原材料检验）；

场所2：南京江北新区浦口经济开发区兴隆路10号（除原材料检验外生产全过程）

1、证书编号：CRCC10218P21228R1M

产品名称：城市轨道交通车辆踏面制动单元

规格型号：

TW-PL-10D（带停放缸，图号：NJHT 79-00-00-000/02）；

TW-PL-20D（带停放缸，图号：NJHT 92-00-00-000/03）；

TW-PSD-10S（带停放缸，图号：NJHT 96-00-00-000/02）；

TW-XLE-10X（不带停放缸，图号：NJHT 76-00-00-000）；

TW-XLE-20X（不带停放缸，图号：NJHT 92-00-00-000/02）；

TW-XSD-10X（不带停放缸，图号：NJHT 96-00-00-000/01）

认证标准和技术要求：T/CAMET04004.8-2018；

有效期：2018年12月06日至2023年09月27日

专业小类：22.04.5303 城轨绝缘轨距塑料件

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10218P20716R2L

产品名称：挡板座
规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）
认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；
有效期：2018年12月06日至2022年01月23日

2、证书编号：CRCC10218P20716R2L-1

产品名称：绝缘轨距块
规格型号：11；9
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之5；
有效期：2018年12月06日至2022年01月23日

专业小类：22.04.5306 城轨桥梁支座

申请人：衡水中铁建工程橡胶有限责任公司

生产厂：衡水中铁建工程橡胶有限责任公司
制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路1号

1、证书编号：CRCC10218P21755R2L

产品名称：城市轨道交通桥梁球型支座
规格型号：TJGZ-GJ-Q≤60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；
有效期：2018年12月06日至2023年05月02日

申请人：河北宝力工程装备股份有限公司

生产厂：河北宝力工程装备股份有限公司
制造地址：河北省衡水市开发区北方工业基地橡塑路13号

1、证书编号：CRCC10218P20308R2M

产品名称：城市轨道交通桥梁盆式支座
规格型号：TJGZ-GJ-P≤60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型
认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；
有效期：2018年12月06日至2020年02月04日

2、证书编号：CRCC10218P20308R2M-1

产品名称：城市轨道交通桥梁球型支座
规格型号：TJGZ-GJ-Q≤60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；
有效期：2018年12月06日至2020年02月04日

申请人：衡水通途工程制品有限公司

生产厂：衡水通途工程制品有限公司
制造地址：
场所1：衡水市桃城区大麻森乡邢团马村西外环路西侧（铸造）；
场所2：河北省衡水市开发区路北区委振华路西ZB-0002号（设计开发、机加工、组装、检验）

1、证书编号：CRCC10218P20348R2M

产品名称：城市轨道交通桥梁盆式支座
规格型号：TJGZ-GJ-P≤60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型
认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；
有效期：2018年12月06日至2020年11月29日

2、证书编号：CRCC10218P20348R2M-1

产品名称：城市轨道交通桥梁球型支座
规格型号：TJGZ-GJ-Q≤60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；
有效期：2018年12月06日至2020年11月29日

申请人：山东龙祥新材料科技有限公司

生产厂：山东龙祥新材料科技有限公司

制造地址：场所1：山东省武城县运河经济开发区（振华街南运河路东）（橡胶生产全过程）；
场所2：山东省武城县运河经济开发区（文化街北东风路西）（除橡胶生产过程）

1、证书编号：CRCC10218P22088R2M

产品名称：城市轨道交通桥梁盆式支座

规格型号：QKPZ \leq 45000 kN —C常温型/F耐寒型；

TGPZ \leq 50000 kN —C常温型/F耐寒型；

TJGZ-GJ-P \leq 60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型

认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；

有效期：2018年12月06日至2020年10月27日

申请人：山东龙祥新材料科技有限公司

生产厂：山东龙祥新材料科技有限公司

制造地址：

场所1：山东省武城县运河经济开发区（振华街南运河路东）（橡胶生产全过程）；

场所2：山东省武城县运河经济开发区（文化街北东风路西）（除橡胶生产、球面不锈钢成型外的过程）

1、证书编号：CRCC10218P22088R2M-1

产品名称：城市轨道交通桥梁球型支座

规格型号：TJGZ-GJ-Q \leq 60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型

认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；

有效期：2018年12月06日至2020年10月27日

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区黑龙江路639号（部分检验过程）；

场所2：湖南省株洲市天元区海天路18号（炼胶过程）；

场所3：湖南省株洲市天元区黑龙江路569号（机械加工、组装、涂装，橡胶承压板及密封圈硫化，部分检验过程）

1、证书编号：CRCC10218P20716R2L-2

产品名称：城市轨道交通桥梁盆式支座

规格型号：TJGZ-GJ-P \leq 60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型

认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；

有效期：2018年12月06日至2022年01月23日

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：

场所1：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区黑龙江路639号（部分检验过程）；

场所2：湖南省株洲市天元区黑龙江路569号（机械加工、组装、涂装，部分检验过程）

1、证书编号：CRCC10218P20716R2L-3

产品名称：城市轨道交通桥梁球型支座

规格型号：TJGZ-GJ-Q \leq 60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型

认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；

有效期：2018年12月06日至2022年01月23日

申请人：丰泽智能装备股份有限公司

生产厂：丰泽智能装备股份有限公司

制造地址：河北省衡水市衡水经济开发区北方工业基地橡塑路15号

1、证书编号：CRCC10218P21137R2M

产品名称：城市轨道交通桥梁盆式支座

规格型号：TJGZ-GJ-P \leq 60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型

认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；

有效期：2018年12月06日至2022年10月27日

2、证书编号：CRCC10218P21137R2M-1

产品名称：城市轨道交通桥梁球型支座
规格型号：TJGZ-GJ-Q≤60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；
有效期：2018年12月06日至2022年10月27日

03其他

专业小类：22.04.5306 城轨桥梁支座

申请人：苏州海德新材料科技股份有限公司

生产厂：苏州海德新材料科技股份有限公司
制造地址：江苏省苏州市常熟市东南经济开发区金门路5号

1、证书编号：CRCC10218P23032ROM
产品名称：城市轨道交通桥梁盆式支座
规格型号：QKPZ≤45000 kN —C常温型/F耐寒型；
TGPZ≤50000 kN —C常温型/F耐寒型
认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；
有效期：2018年12月06日至2022年04月20日

2、证书编号：CRCC10218P23032ROM-1
产品名称：城市轨道交通桥梁球型支座
规格型号：CGQZ≤60000 kN —C常温型/F耐寒型
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；
有效期：2018年12月06日至2022年04月20日

二、证书状态

01注销

专业小类：22.04.5103 城轨空气压缩机

申请人：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

生产厂：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司
制造地址：
场所1：南京江北新区浦口经济开发区兴隆路10号（除原材料检验外生产全过程）；
场所2：江苏省南京市浦口经济开发区天浦路12号（原材料检验）

1、证书编号：URCC10218P10028ROM
产品名称：城市轨道交通车辆用螺杆空气压缩机
规格型号：SG-0.9(图号：NJHT 82-01-00-000)
认证标准和技术要求：TB/T2710.2-2015；
注销情况：2018年12月06日起注销该证书

专业小类：22.04.5119 踏面制动单元

申请人：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

生产厂：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司
制造地址：
场所1：南京江北新区浦口经济开发区兴隆路10号（除原材料检验外生产全过程）；
场所2：江苏省南京市浦口经济开发区天浦路12号（原材料检验）

1、证书编号：URCC10218P10028ROM-2
产品名称：城市轨道交通车辆用踏面制动单元(无停放缸)
规格型号：TW-XLE-10X（图号：NJHT 76-00-00-000）；TW-XLE-20X（图号：NJHT 92-00-00-000/02）；TW-XSD-10X（图号：NJHT 96-00-00-000/01）
认证标准和技术要求：CZJS/T0011-2016；
注销情况：2018年12月06日起注销该证书

2、证书编号：URCC10218P10028ROM-3

产品名称：城市轨道交通车辆用踏面制动单元(有停放缸)

规格型号：TW-PL-10D（图号：NJHT 79-00-00-000/02）；TW-PL-20D（图号：NJHT 92-00-00-000/03）；TW-PSD-10S（图号：NJHT 96-00-00-000/02）

认证标准和技术要求：CZJS/T0011-2016；

注销情况：2018年12月06日起注销该证书

专业小类:22.04.5303 城轨绝缘轨距塑料件

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区黑龙江路639号

1、证书编号：URCC10217P10017ROL

产品名称：挡板座

规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）

认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；

注销情况：2018年12月06日起注销该证书

2、证书编号：URCC10217P10017ROL-2

产品名称：绝缘轨距块

规格型号：11#；9#

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之5；

注销情况：2018年12月06日起注销该证书

专业小类:22.04.5306 城轨桥梁支座

申请人：山东龙祥新材料科技有限公司

生产厂：山东龙祥新材料科技有限公司

制造地址：场所1：山东省武城县运河经济开发区（振华街南运河路东）（橡胶生产）；

场所2：山东省武城县运河经济开发区（文化街北东风路西）（除橡胶生产外过程）

1、证书编号：URCC10216P10015ROM

产品名称：桥梁盆式支座

规格型号：QKPZ≤45000 kN —C常温型/F耐寒型；

TGPZ≤50000 kN —C常温型/F耐寒型；

TJGZ-GJ-P≤60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型

认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；

注销情况：2018年12月06日起注销该证书

2、证书编号：URCC10216P10015ROM-1

产品名称：桥梁球型支座

规格型号：TJGZ-GJ-Q≤60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型

认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；

注销情况：2018年12月06日起注销该证书

申请人：苏州海德新材料科技股份有限公司

生产厂：苏州海德新材料科技股份有限公司

制造地址：江苏省苏州市常熟市东南经济开发区金门路5号

1、证书编号：URCC10217P10016ROM

产品名称：桥梁盆式支座

规格型号：QKPZ≤45000 kN —C常温型/F耐寒型；TGPZ≤50000 kN —C常温型/F耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；

注销情况：2018年12月06日起注销该证书

2、证书编号：URCC10218P10016ROM-1

产品名称：桥梁球型支座

规格型号：CGQZ≤60000 kN —C常温型/F耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；
注销情况：2018年12月06日起注销该证书

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司
制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区黑龙江路639号（部分检验过程）；
场所2：湖南省株洲市天元区海天路18号（炼胶过程）；
场所3：湖南省株洲市天元区黑龙江路569号（机械加工、组装、涂装，橡胶承压板及密封圈硫化，部分检验过程）

1、证书编号：URCC10217P10017R0L-3
产品名称：桥梁盆式支座
规格型号：TJGZ-GJ-P≤60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型
认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；
注销情况：2018年12月06日起注销该证书

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司
制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区黑龙江路639号（部分检验过程）；
场所2：湖南省株洲市天元区黑龙江路569号（机械加工、组装、涂装，部分检验过程）

1、证书编号：URCC10217P10017R0L-4
产品名称：桥梁球型支座
规格型号：TJGZ-GJ-Q≤60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；
注销情况：2018年12月06日起注销该证书

申请人：丰泽智能装备股份有限公司

生产厂：丰泽智能装备股份有限公司
制造地址：河北省衡水市衡水经济开发区北方工业基地橡塑路15号

1、证书编号：URCC10218P10023R0M
产品名称：桥梁球型支座
规格型号：TJGZ-GJ-Q≤60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；
注销情况：2018年12月06日起注销该证书

2、证书编号：URCC10218P10023R0M-1
产品名称：桥梁盆式支座
规格型号：TJGZ-GJ-P≤60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型
认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；
注销情况：2018年12月06日起注销该证书

申请人：衡水通途工程制品有限公司

生产厂：衡水通途工程制品有限公司
制造地址：河北省衡水市开发区路北区振华路西ZB-0002号

1、证书编号：URCC10217P10019R0M
产品名称：桥梁盆式支座
规格型号：TJGZ-GJ-P≤60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型
认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；
注销情况：2018年12月06日起注销该证书

2、证书编号：URCC10217P10019R0M-1
产品名称：桥梁球型支座
规格型号：TJGZ-GJ-Q≤60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；
注销情况：2018年12月06日起注销该证书

申请人：河北宝力工程装备股份有限公司

生产厂：河北宝力工程装备股份有限公司
制造地址：河北省衡水市开发区北方工业基地橡塑路13号

1、证书编号：URCC10218P10025ROM

产品名称：桥梁盆式支座
规格型号：TJGZ-GJ-P \leq 60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型
认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；
注销情况：2018年12月06日起注销该证书

2、证书编号：URCC10218P10025ROM-1

产品名称：桥梁球型支座
规格型号：TJGZ-GJ-Q \leq 60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；
注销情况：2018年12月06日起注销该证书

申请人：衡水中铁建工程橡胶有限责任公司

生产厂：衡水中铁建工程橡胶有限责任公司
制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路1号

1、证书编号：URCC10218P10026ROM

产品名称：桥梁球型支座
规格型号：TJGZ-GJ-Q \leq 60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；
注销情况：2018年12月06日起注销该证书