

中铁检验认证中心

认证公告

2018年第46号（总第383号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2018年11月28日至2018年12月04日）公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、初次认证

专业小类：22.04.0638 铁路货车制动管系法兰用密封圈

申请人：安徽华科实业有限公司

生产厂：安徽华科实业有限公司

制造地址：安徽省桐城市范岗镇公园路18号

1、证书编号：CRCC10218P13025ROM

产品名称：铁路货车制动管系法兰用E形密封圈

规格型号：E形密封圈（图号：MSP283-00-01）

认证标准和技术要求：TJ/CL196-2013；

有效期：2018年11月29日至2023年11月28日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：安图县天瑞矿业开发有限公司

生产厂：安图县天瑞矿业开发有限公司

制造地址：吉林省安图县永庆乡高城村

1、证书编号：CRCC10218P13027ROS

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年12月04日至2023年12月03日

二、复评认证

专业小类：22.04.0519 机车前照灯

申请人：无锡金湖铁路机车配件有限公司

生产厂：无锡金湖铁路机车配件有限公司

制造地址：江苏省无锡市滨湖区胡埭工业园北区金桂路19号C3幢

1、证书编号：CRCC10218P11042R1M

产品名称：机车前照灯 卤钨光源前照灯
规格型号：LQD800-1型（图号：LQD800(1)-00）
认证标准和技术要求：TB/T2325.1-2013；
有效期：2018年11月29日至2023年11月28日

三、变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.1315 道岔

申请人：浙江贝尔轨道装备有限公司

生产厂：浙江贝尔轨道装备有限公司
制造地址：浙江省衢州市龙游县城南工业新城兴业大道5号

1、证书编号：CRCC10218P11363R1M

产品名称：合金钢辙叉

规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 160$ km/h，研线TF9801

认证标准和技术要求：TJ/GW008-2005；运基线路[2005]230号之2；

有效期：2018年11月29日至2023年03月13日，原企业名称：浙江贝尔通信集团有限责任公司

2、证书编号：CRCC10218P11363R1M-1

产品名称：道岔护轨

规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，槽型钢护轨，SC330C-203、SC330C-204

认证标准和技术要求：TB/T412-2014；

有效期：2018年11月29日至2023年03月13日，原企业名称：浙江贝尔通信集团有限责任公司

3、证书编号：CRCC10218P11363R1M-2

产品名称：道岔基本轨

规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，SC(07)330-102、SC(07)330-103

认证标准和技术要求：TB/T412-2014；

有效期：2018年11月29日至2023年03月13日，原企业名称：浙江贝尔通信集团有限责任公司

4、证书编号：CRCC10218P11363R1M-3

产品名称：道岔尖轨

规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，特种断面，SC(07)330-104、SC(07)330-105

认证标准和技术要求：TB/T412-2014；

有效期：2018年11月29日至2023年03月13日，原企业名称：浙江贝尔通信集团有限责任公司

5、证书编号：CRCC10218P11363R1M-4

产品名称：整组道岔

规格型号：固定型辙叉道岔，60kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，SC(07)330

认证标准和技术要求：TB/T412-2014；

有效期：2018年11月29日至2023年03月13日，原企业名称：浙江贝尔通信集团有限责任公司

02地址变更

专业小类：22.04.0321 机车用闸瓦

申请人：西安西铁机车车辆配件有限公司

生产厂：西安西铁机车车辆配件有限公司
制造地址：西安市三桥街建章路南段

1、证书编号：CRCC10215P11797R1M-1

产品名称：机车用粉末冶金闸瓦

规格型号：电力机车用粉末冶金闸瓦（M型，图号：AP-DFM.00）；
内燃机车用粉末冶金闸瓦（M型，图号：AP-NFM.00）

认证标准和技术要求：TB/T3005-2008；
有效期：2018年11月29日至2020年01月04日

专业小类：22.04.0658 铁道客车高磷闸瓦

申请人：西安西铁机车车辆配件有限公司

生产厂：西安西铁机车车辆配件有限公司
制造地址：西安市三桥街建章路南段

1、证书编号：CRCC10215P11797R1M
产品名称：铁道客车高磷闸瓦
规格型号：铁道客车高磷闸瓦（图号：QYS.K-12-000）
认证标准和技术要求：TB/T3104.3-2017；
有效期：2018年11月29日至2020年01月04日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

申请人：北京浦然轨道交通科技有限公司

生产厂：北京浦然轨道交通科技有限公司
制造地址：

场所1：北京浦然轨道交通科技有限公司：北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园（设计、生产、检验全过程）；
场所2：山东菏泽德通新材料科技有限公司：山东省菏泽市高新区兰州路1888号（生产检验全过程）

1、证书编号：CRCC10218P11526R1M
产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片（燕尾通用型）
规格型号：PRF1101（PRFZP250A-00-000）CRH5A/5G
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；
有效期：2018年11月30日至2023年06月13日

2、证书编号：CRCC10218P11526R1M-1
产品名称：200-250 km/h动车组合成闸片
规格型号：BZP625-B（PP20035-20（1、2））CRH1A/1B/1E
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；
有效期：2018年11月30日至2023年06月13日

3、证书编号：CRCC10218P11526R1M-2
产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）
规格型号：PRF1104（PRFZP350B-00-000）CRH1A/1B/1E
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；
有效期：2018年11月30日至2023年06月13日

4、证书编号：CRCC10218P11526R1M-4
产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）
规格型号：PRF1103（PRFZP350A-00-000）CRH380B/BL/CL、CRH3C
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；
有效期：2018年11月30日至2023年06月13日

专业小类：22.04.1103 铁路数字信号电缆

申请人：安徽新科电缆集团股份有限公司

生产厂：安徽新科电缆集团股份有限公司
制造地址：场所1：安徽省芜湖市无为县无城开发区金塔西路（全过程）；
场所2：安徽省芜湖市无为县高沟工业区（成缆、铠装过程）

1、证书编号：CRCC10214P11704R1M
产品名称：非内屏蔽铁路数字信号电缆

规格型号：SPTYW23（4-61芯、非内屏蔽非阻燃型）；
SPTYWA23（4-61芯、非内屏蔽非阻燃型）；
SPTYWL23（4-61芯、非内屏蔽非阻燃型）；
WDZC-SPTYW23（4-61芯、非内屏蔽阻燃型）；
WDZC-SPTYWA23（4-61芯、非内屏蔽阻燃型）；
WDZC-SPTYWL23（4-61芯、非内屏蔽阻燃型）
认证标准和技术要求：TB/T3100.1-2017；TB/T3100.2-2017；TB/T3100.3-2017；TB/T3100.4-2017；
有效期：2018年11月29日至2019年10月22日

2、证书编号：CRCC10214P11704R1M-1

产品名称：内屏蔽铁路数字信号电缆

规格型号：SPTYWPA23（8B-48A芯，内屏蔽非阻燃型）；
SPTYWPL23（8B-48A芯，内屏蔽非阻燃型）；
WDZC-SPTYWPA23（8B-48A芯，内屏蔽阻燃型）；
WDZC-SPTYWPL23（8B-48A芯，内屏蔽阻燃型）

认证标准和技术要求：TB/T3100.1-2017；TB/T3100.5-2017；
有效期：2018年11月29日至2019年10月22日

03扩大规格型号

专业小类：22.04.0306 机车车轴

申请人：中车大连机车车辆有限公司

生产厂：中车大连机车车辆有限公司

制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号：CRCC10216P10652R1L-3

产品名称：交流传动机车车轴

规格型号：

车轴（JZ50，图号：1C3T0831①，成品（含毛坯和半成品））；
车轴（M101-F，图号：8TZ000001850，成品（含毛坯和半成品））；
轮对齿轮抱轴箱装配车轴（M101-F，图号：8TZ207000010，成品（含毛坯和半成品））；
轮对装配车轴（35CrMoA，图号：8U9Z04000010，成品（含毛坯和半成品））；
轮对装配车轴（EA4T，图号：8UDZ03000010，成品（含毛坯和半成品））；
轮对装配车轴（JZ50，图号：8U6Z03000010，成品（含毛坯和半成品））；
轮对装配车轴（JZ50，图号：8U7Z03000010，成品（含毛坯和半成品））

认证标准和技术要求：TJ/JW037-2014；

有效期：2018年11月29日至2021年12月29日

专业小类：22.04.0311 机车单元制动器

申请人：中车株洲电力机车有限公司

生产厂：中车株洲电力机车有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10216P10607R1L-11

产品名称：交流传动机车制动夹钳单元

规格型号：

JPXZ-1型盘形制动器（不带停放，图号：AJP1008285G020）；
JPXZ-1型盘形制动器（不带停放，图号：AJP1008286G020）；
JPXZ-1型盘形制动器（不带停放，图号：AJP1009787G020）；
JPXZ-2型盘形制动器（带停放，图号：AJP1008287G020）；
JPXZ-2型盘形制动器（带停放，图号：AJP1009788G020）；
JPXZ-3型盘形制动器（不带停放，图号：AJP1006890G020）；
JPXZ-3型盘形制动器（不带停放，图号：AJP1006891G020）；
JPXZ-4型盘形制动器（带停放，图号：AJP1006906G020）；
JPXZ-4型盘形制动器（带停放，图号：AJP1006907G020）；
JPXZ-5型盘形制动器（不带停放，图号：AJP1011438G020）；

JPXZ-6型盘形制动器（带停放，图号：AJP1011439G020）

认证标准和技术要求：TJ/JW043-2014；

有效期：2018年11月29日至2021年12月26日

专业小类：22.04.0318 机车缓冲器

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：

场所1：山东省青岛市四方区瑞昌路231号（落锤试验）；

场所2：山东省青岛市高新区火炬路99号（105型和102型机车缓冲器：外部提供品检验、仓储，部分机械加工、手工焊接及检查，部分探伤）；

场所3：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧（105型和102型机车缓冲器：除外部提供品检验、仓储的生产全过程。100-1型机车缓冲器生产全过程）

1、证书编号：CRCC10217P10941R3L-12

产品名称：交流传动机车用缓冲器

规格型号：102型（图号：SRIJ5-00-00-00）；

105型（图号：SRIT655-00-00-00A）；

QKX100型(100-1型，图号：SRIT643-00-00-00)

认证标准和技术要求：TJ/JW033-2017；

有效期：2018年11月29日至2022年04月23日

专业小类：22.04.0659 铁道客车单元制动缸

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10217P10941R3L-5

产品名称：铁道客车单元制动缸(皮碗式)

规格型号：

NRC8F-KBL(图号：SRIK101-00-00-00(GL))；

NRC8-KB(图号：SRIK100-00-00-00(G))；

PCZD6(图号：SRIZ15-00-00-00)；

PDZ(G)10(图号：PDZ(G)10-00-00-00)；

PDZ(G)6(图号：PDZ(G)6-00-00-00)；

PDZ(G)8(图号：PDZ(G)8-00-00-00)

认证标准和技术要求：Q/CR523-2016；TB/T3106-2005；

有效期：2018年11月29日至2022年04月23日

专业小类：22.04.0905 动车组轮对组成

申请人：智奇铁路设备有限公司

生产厂：智奇铁路设备有限公司

制造地址：山西省太原市小店区经济技术开发区坞城南路189号

1、证书编号：CRCC10218P11541R1M-7

产品名称：动车组非动力轮对组成

规格型号：

GBT(CCD2001-03-21-0000-TA)CR400BF；GBT1(SFEZ20T1-211-000B)CR400AF；

T1A(5218-2-475-002)CRH1A；T1B(5218-2-475-004)CRH1A/1B/1E；

T1C(QSK-12655-1)CRH1A/1B/1E；T1D(5218-2-475-010)CRH1A/1B/1E；

T1E(5218-2-475-010)CRH1A/1B/1E；T1F(5218-2-475-012)CRH1A-A；

T1H(100148625/QSK-12038-1)CRH380D；T1I(100148625/QSK-12038-1)CRH380D；

T1J(5218-2-475-002)CRH1A；T1L(5218-2-475-002)CRH1A；T1M(5218-2-475-002)CRH1A；

T2B(11000000022)CRH2C-2、380A/AL；T2B(11000001192)CRH2A统；

T2D (11000000822/SFCZ-202-00000D /GSYEZ05T2-211-000/PB0YT220110000) CRH6A;
T2D (11000000876/SFCZ-202-00000A /GSYEZ05T1-211-000/PB0YT120110000) CRH6A;
T3A(66L259_1)CRH3C; T3B(11000000360)CRH380B/BG/BL/CL; T3K (CCD00000311841) CRH3A
认证标准和技术要求: TJ/CL281A-2016;
有效期: 2018年11月29日至2023年06月29日

专业小类: 22.04.0911 动车组动车组轴箱体及端盖

申请人: 青岛三合山精密铸造有限公司

生产厂: 青岛三合山精密铸造有限公司
制造地址: 山东省青岛市平度市明村镇辛安南村

1、证书编号: CRCC10214P11678RIL-4
产品名称: 动车组铸钢轴箱体(转臂式)
规格型号:
(5218-1-421-119) CRH1A/1B/1E; (5218-1-421-141) CRH1A-A/1E;
(GSYEZ12M1-210-001, 左) CRH6A、CRH6F; (GSYEZ12M1-210-002, 右) CRH6A、CRH6F;
(SFEZ03-210-001 (1), 左) CRH2A/2B/2C-1/2E; (SFEZ03-210-002, 右) CRH2A/2B/2C-1/2E;
(SFEZ12M1-210-001 (1), 左) CRH2A统; (SFEZ12M1-210-002 (1), 右) CRH2A统;
(SFEZ18M1-210-001B, 上箱体左) CRH2G; (SFEZ18M1-210-002B, 下箱体左) CRH2G;
(SFEZ18M1-210-003B, 上箱体右) CRH2G; (SFEZ18M1-210-004B, 下箱体右) CRH2G;
(SFEZ20M1-212-000, 左)CR400AF; (SFEZ20M1-213-000, 右)CR400AF
认证标准和技术要求: TJ/CL286-2014;
有效期: 2018年11月30日至2019年10月07日

专业小类: 22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人: 中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂: 中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司
制造地址:
场所1: 江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号(全部生产过程、部分检测);
场所2: 江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号(部分检测)

1、证书编号: CRCC10218P11013R3L-19
产品名称: 动车组前端车钩及缓冲装置(连杆式)
规格型号: C31101 (D243012000) CR400AF;
C31101 (D243012000A) CR400BF;
C31102 (D243005001) CRH6A、CRH6F;
C31102 (D243005001A) CRH380A统、CRH2A统;
认证标准和技术要求: TJ/CL292-2014;
有效期: 2018年11月29日至2022年07月22日

专业小类: 22.04.1029 动车组蓄电池

申请人: 青岛亚通达铁路设备有限公司

生产厂: 青岛亚通达铁路设备有限公司
制造地址: 山东省青岛市高新区科荟路307号

1、证书编号: CRCC10214P11620ROM
产品名称: 动车组蓄电池(镉镍碱性)
规格型号:
6GNFG100 (6M100B) ADC70/105-000; 6GNFG105 (6M105B) ADC70/105-000;
6GNFG30 (6M30A) ADC20/60-000; 6GNFG60 (6M60A) ADC20/60-000;
6GNFG80 (6M80B) ADC70/105-000; GNFG120 (LPH120A) ADC120/200-000;
GNFG140 (LPH140A) ADC120/200-000; GNFG160 (LPH160A) ADC120/200-000;
GNFG180 (LPH180A) ADC120/200-000; GNFG190 (LPH190A) ADC120/200-000;
GNFG200 (LPH200A) ADC120/200-000

认证标准和技术要求：TJ/CL500-2016；
有效期：2018年11月30日至2019年08月24日

专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

申请人：北京铁路信号有限公司

生产厂：北京铁路信号有限公司
制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10218P11441R1M-5
产品名称：铁路信号集中监测系统设备硬件
规格型号：CSM-WD型；CSM-TH型；CSM-KA型
认证标准和技术要求：Q/CR573-2017；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成（不含室外部分）	CSM-WD型 (V1.2.X)	四川网达科技有限公司	场所1：四川省成都市武侯区成科西路3号B2-3号（系统设计开发） 场所2：四川省成都市武侯区武兴五路77号智领大厦1层B2（硬件设计开发、生产、测试）	2022年05月25日
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成（不含室外部分）	CSM-TH(系统版本 V1.2.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成	CSM-KA型 (系统版本 V4.2.X)	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（系统集成、测试） 场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场（设计开发）	2023年02月07日

有效期：2018年11月29日至2023年05月29日

专业小类：22.04.1221 GSM-R数字移动通信基站子系统设备

申请人：诺基亚通信系统技术（北京）有限公司

生产厂：诺基亚通信系统技术（北京）有限公司
制造地址：

场所1：江苏省昆山开发区前进东路88号6号楼三楼（基站控制器组装及整机测试）；
场所2：江苏省昆山开发区青阳南路312号（基站设备核心处理器BBU：ESMA的生产制造）；
场所3：北京市朝阳区望京东路1号（质量管理、GSM-R实验室）；
场所4：浙江省杭州市滨江区信诚路267号24层（研发）；
场所5：上海市松江出口加工区南乐路1925号（基站设备核心处理器BBU：FSMF的生产制造）

1、证书编号：CRCC10214P11661R0L
产品名称：GSM-R 数字移动通信基站子系统设备
规格型号：
RGR20（由基站控制器 Flexi BSC（版本号：RGR20）和基站 Flexi GSM BTS（版本号：RGR20）组成）；
RGR50（由基站控制器 Flexi BSC（版本号：RGR50）和基站 Flexi GSM BTS（版本号：RGR50）组成）

认证标准和技术要求：TB/T3324-2013；TJ/DW165-2014；运基通信[2006]265号；
有效期：2018年11月29日至2019年09月22日

专业小类：22.04.1316 W300-1型扣件系统

申请人：上海浦东美灵塑料制品有限公司

生产厂：上海浦东美灵塑料制品有限公司
制造地址：浦东新区合庆镇向阳村

1、证书编号：CRCC10215P11827ROM

产品名称：W300-1型扣件系统

规格型号：AP20-10L型调高垫板；AP20-10R型调高垫板；AP20-6L型调高垫板；
AP20-6R型调高垫板；轨距挡板Wfp15a；轨下垫板Zw 692；
绝缘垫片 IS 15；预埋套管 Sdu26

认证标准和技术要求：Q/CR7-2014；

有效期：2018年11月29日至2020年01月21日

04缩小规格型号

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

申请人：唐山市华运铁路交通器材有限公司

生产厂：唐山市华运铁路交通器材有限公司

制造地址：

场所1：河北省唐山市丰南区丰南沿海工业区（除铸造、橡胶加工、螺栓及套筒多元合金共渗外的其他过程）；

场所2：河北省唐山市丰南区朝阳大街37号（铸造、橡胶加工、螺栓及套筒多元合金共渗）

1、证书编号：CRCC10215P10345R2M

产品名称：铁路桥梁盆式支座

规格型号：

KTPZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型；

TGPZ型（普通、调高）≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型；

TPZB/X型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；

有效期：2018年11月29日至2020年11月22日，2018年11月29日起部分注销该证书中“CKPZ型 ≤7000-C常温型/F耐寒型”型号换证

05变更规格型号

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：江苏海之美工程材料有限公司

生产厂：江苏海之美工程材料有限公司

制造地址：江苏省南京市江宁区淳化街道土桥兴百路18号

1、证书编号：CRCC10216P10267R1M-1

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2018年11月29日至2020年10月27日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：沧州华煜铁路器材有限公司

生产厂：沧州华煜铁路器材有限公司

制造地址：

场所1：河北省沧州市东光县灯明寺镇中灯村（除防腐之外生产全过程）；

场所2：河北省沧州市东光县经济开发区惠源路2号（防腐处理过程）

1、证书编号：CRCC10218P11551R1M

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件 弹条

规格型号：

III型（静电喷涂（ROHS7566LT75灰色粉末），一般地区隧道地段和沿海地区，III 1，浅灰色）；

III型（静电喷涂（ROHS99120LT75黑色粉末），一般地区，III 0，黑色）；

III型接头（静电喷涂（ROHS7566LT75灰色粉末），一般地区隧道地段和沿海地区，IIIJ1，浅灰色）；

III型接头(静电喷涂(ROHS99120LT75黑色粉末),一般地区,IIIJ0,黑色)
认证标准和技术要求:Q/CR565-2017;
有效期:2018年11月29日至2023年07月25日

专业小类: 22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

申请人: 无锡润功铁路物资有限公司

生产厂: 无锡润功铁路物资有限公司
制造地址: 无锡市锡山区厚桥街道中东村

1、证书编号: CRCC10217P12483R0S
产品名称: 现场胶接绝缘接头材料
规格型号: 现场胶接绝缘接头材料 50kg/m钢轨(MT-GIJ50);
现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨(MT-GIJ60);
现场胶接绝缘接头材料 75kg/m钢轨(MT-GIJ75)

认证标准和技术要求: TB/T2975-2010;
有效期: 2018年11月29日至2022年08月16日

06标准变更

专业小类: 22.04.0621 铁道货车摇枕、侧架

申请人: 株洲斯威铁路产品有限公司

生产厂: 株洲斯威铁路产品有限公司
制造地址: 湖南省株洲市荷塘区宋家桥

1、证书编号: CRCC10216P10686R1M
产品名称: 铁道货车侧架
规格型号: DZ2型(图号: CAHZ27A-20-01); 转K4型(图号: ZCZ53-20-01B);
转K5型(图号: ZCHZ56-20-01A); 转K6型(图号: QCZ133-20-01)

认证标准和技术要求: TB/T3012-2016; TJ/CL470-2016; TJ/CL084-2005
有效期: 2018年11月30日至2021年12月05日

2、证书编号: CRCC10216P10686R1M-1
产品名称: 铁道货车摇枕
规格型号: DZ2型(图号: CAHZ27A-40-01); 转K4型(图号: ZCZ53-40-01);
转K5型(图号: ZCHZ56-40-01); 转K5型(图号: ZCHZ56-40-01A);
转K6型(图号: QCZ133-40-01); 转K6型(图号: QCZ133E-40-01)

认证标准和技术要求: TB/T3012-2016; TJ/CL470-2016; TJ/CL084-2005
有效期: 2018年11月30日至2021年12月05日

专业小类: 22.04.1116 轨道电路设备(车站电码化隔离设备)

申请人: 哈尔滨复盛铁路工电器材有限公司

生产厂: 哈尔滨复盛铁路工电器材有限公司
制造地址: 黑龙江省哈尔滨市南岗区红旗满族乡长征村

1、证书编号: CRCC10215P11822R2M-5
产品名称: 车站电码化室内隔离设备
规格型号: BMT-25; NGL-T; ZPW.TFG
认证标准和技术要求: TB/T3112-2005; 铁总运(2015)238号;
有效期: 2018年11月29日至2020年01月14日

2、证书编号: CRCC10215P11822R2M-6
产品名称: 车站电码化室外隔离设备
规格型号: SGLH; WGFH; WGL-T

认证标准和技术要求：TB/T3112-2005；铁总运（2015）238号；
有效期：2018年11月29日至2020年01月14日

申请人：北京全路通铁路专用器材工厂

生产厂：北京全路通铁路专用器材工厂
制造地址：北京市通州区于家务乡小海字村321号

1、证书编号：CRCC10216P10365R2M-3
产品名称：车站电码化室内隔离设备
规格型号：BMT-25；BMT-50；NGL-T；ZPW.TFD；ZPW.TFG
认证标准和技术要求：TB/T3112-2005；铁总运（2015）238号；
有效期：2018年11月29日至2021年05月11日

2、证书编号：CRCC10216P10365R2M-4
产品名称：车站电码化室外隔离设备
规格型号：SGLH；WGFH；WGL-T
认证标准和技术要求：TB/T3112-2005；铁总运（2015）238号；
有效期：2018年11月29日至2021年05月11日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：江阴海达橡塑股份有限公司

生产厂：江阴海达橡塑股份有限公司
制造地址：江苏省无锡市江阴市周庄镇云顾路585号

1、证书编号：CRCC10217P11196RIL-1
产品名称：铁路隧道用止水带
规格型号：
背贴式橡胶止水带R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出
认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；
有效期：2018年11月29日至2022年11月25日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：丰源盛达铁道科技有限公司

生产厂：丰源盛达铁道科技有限公司
制造地址：湖北省孝感市孝南经济开发区祝站工业园内1号

1、证书编号：CRCC10217P12379ROS
产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件 弹条
规格型号：
III型(防锈油，一般地区，III0，黑色)；
III型(渗锌+封闭剂，酸雨腐蚀严重的沿海地区，III3，深灰色)；
III型(锌铝涂层+封闭剂，一般地区的隧道地段、沿海地区，III1，银灰色)；
III型接头(防锈油，一般地区，IIIJ0，黑色)；
III型接头(渗锌+封闭剂，酸雨腐蚀严重的沿海地区，IIIJ3，深灰色)；
III型接头(锌铝涂层+封闭剂，一般地区的隧道地段、沿海地区，IIIJ1，银灰色)

认证标准和技术要求：Q/CR565-2017；
有效期：2018年11月29日至2022年02月23日

07扩大认证单元

专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板

申请人：北京万高众业科技股份有限公司

生产厂：Schunk Carbon Technology GmbH

制造地址：

场所1：Au 62, 4822 Bad Goisern, Austria（设计、碳条制造）；
场所2：Ady Ut 49, 8973 Csesztreg, Hungary（滑板组装）；
场所3：北京市顺义区南彩镇彩达三街1号茂华工场7号楼（成品检验）；
场所4：北京市顺义区南彩镇彩达三街1号茂华工场5号楼（销售）

1、证书编号：CRCC10218P11290RIS-2

产品名称：交流传动机车受电弓碳滑板

规格型号：SK1560j（图号：SK1492，160km/h及以下）；
SK854b（图号：SK1493，160km/h及以下）

认证标准和技术要求：TJ/JW029-2014；

有效期：2018年11月29日至2023年01月31日

专业小类：22.04.0509 牵引变流功率模块

申请人：成都铁路机电配件厂

生产厂：成都铁路机电配件厂

制造地址：四川省成都市郫都区安德镇安唐路25号

1、证书编号：CRCC10218P12547ROM-1

产品名称：牵引变流功率模块

规格型号：TSMK1T1-000-000；TSMK1T2-000-000；TSMK1T3-000-000

认证标准和技术要求：GB/T25122.1-2010；

有效期：2018年11月29日至2023年01月10日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：江苏铁龙环保设备有限公司

生产厂：江苏铁龙环保设备有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市金坛区金城白塔路1078号（除炼胶外的生产全过程）；
场所2：江苏铁龙环保设备有限公司清河分公司/河北省邢台市清河县挥公大道北侧、奥迪路东侧（炼胶）

1、证书编号：CRCC10218P12492ROS-2

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

背贴式橡胶止水带R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；

有效期：2018年11月29日至2022年09月13日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：鞍山中铁工务器材有限公司

生产厂：鞍山中铁工务器材有限公司

制造地址：辽宁省鞍山市千山区鞍旗路32号

1、证书编号：CRCC10218P10386R1M-3

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件 弹条

规格型号:

II型(达克罗+钝化,一般地区的隧道地段、沿海地区,II1,银白色);
II型(多元合金共渗(渗锌)+钝化,酸雨腐蚀严重的沿海地区,II3,灰色);
II型(浸漆,一般地区,II0,黑色)

认证标准和技术要求:Q/CR564-2017;

有效期:2018年11月29日至2021年01月26日

2、证书编号:CRCC10218P10386R1M-4

产品名称:客货共线铁路弹条III型扣件 弹条

规格型号:

III型(达克罗+钝化,一般地区的隧道地段、沿海地区,III1,银白色);
III型(多元合金共渗(渗锌)+钝化,酸雨腐蚀严重的沿海地区,III3,灰色);
III型(浸漆,一般地区,III0,黑色);
III型接头(达克罗+钝化,一般地区的隧道地段、沿海地区,IIIJ1,银白色);
III型接头(多元合金共渗(渗锌)+钝化,酸雨腐蚀严重的沿海地区,IIIJ3,灰色);
III型接头(浸漆,一般地区,IIIJ0,黑色)

认证标准和技术要求:Q/CR565-2017;

有效期:2018年11月29日至2021年01月26日

3、证书编号:CRCC10218P10386R1M-5

产品名称:客货共线铁路弹条I型扣件 弹条

规格型号:

A型(达克罗+钝化,一般地区的隧道地段、沿海地区,IA1,银白色);
A型(多元合金共渗(渗锌)+钝化,酸雨腐蚀严重的沿海地区,IA3,灰色);
A型(浸漆,一般地区,IA0,黑色);
B型(达克罗+钝化,一般地区的隧道地段、沿海地区,IB1,银白色);
B型(多元合金共渗(渗锌)+钝化,酸雨腐蚀严重的沿海地区,IB3,灰色);
B型(浸漆,一般地区,IB0,黑色)

认证标准和技术要求:Q/CR563-2017;

有效期:2018年11月29日至2021年01月26日

申请人:丰源盛达铁道科技有限公司

生产厂:丰源盛达铁道科技有限公司

制造地址:湖北省孝感市孝南经济开发区祝站工业园内1号

1、证书编号:CRCC10218P12379R0S-4

产品名称:客货共线铁路弹条II型扣件 弹条

规格型号:II型(防锈油,一般地区,II0,黑色);

II型(渗锌+封闭剂,酸雨腐蚀严重的沿海地区,II3,深灰色);
II型(锌铝涂层+封闭剂,一般地区的隧道地段、沿海地区,II1,银灰色)

认证标准和技术要求:Q/CR564-2017;

有效期:2018年11月29日至2022年02月23日

2、证书编号:CRCC10218P12379R0S-5

产品名称:客货共线铁路弹条III型扣件 预埋铁座

规格型号:III型

认证标准和技术要求:Q/CR565-2017;

有效期:2018年11月29日至2022年02月23日

3、证书编号:CRCC10218P12379R0S-6

产品名称:客货共线铁路弹条I型扣件 弹条

规格型号:

A型(防锈油,一般地区,IA0,黑色);
A型(渗锌+封闭剂,酸雨腐蚀严重的沿海地区,IA3,深灰色);
A型(锌铝涂层+封闭剂,一般地区的隧道地段、沿海地区,IA1,银灰色);
B型(防锈油,一般地区,IB0,黑色);
B型(渗锌+封闭剂,酸雨腐蚀严重的沿海地区,IB3,深灰色);
B型(锌铝涂层+封闭剂,一般地区的隧道地段、沿海地区,IB1,银灰色)

认证标准和技术要求：Q/CR563-2017；
有效期：2018年11月29日至2022年02月23日

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

申请人：中铁宝桥集团有限公司

生产厂：中铁宝桥集团有限公司
制造地址：陕西省宝鸡市渭滨区清姜路80号

1、证书编号：CRCC10218P11422RIL-16
产品名称：厂制胶接绝缘接头
规格型号：厂制胶接绝缘接头 50kg/m 钢轨；
厂制胶接绝缘接头 60kg/m 钢轨；
厂制胶接绝缘接头 75kg/m 钢轨

认证标准和技术要求：TB/T2975-2018；
有效期：2018年11月30日至2023年04月23日

专业小类：22.04.1506 电气化铁路接触网用绝缘器

申请人：山东东盛达铁路电气化技术有限公司

生产厂：山东东盛达铁路电气化技术有限公司
制造地址：山东省济南市天桥区无影山中路57号

1、证书编号：CRCC10218P12496ROS
产品名称：电气化铁路接触网用分段绝缘器
规格型号：FYFH-1.6BT（空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ ）
认证标准和技术要求：TB/T3036-2016；
有效期：2018年11月29日至2022年09月20日

专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

申请人：成都唐源电气股份有限公司

生产厂：成都唐源电气股份有限公司
制造地址：四川省成都市武侯区武兴五路355号西部智谷A1-1-9

1、证书编号：CRCC10218P13009ROM-2
产品名称：接触网悬挂状态检测监测装置（4C）
规格型号：KCIS-1
认证标准和技术要求：TJ/GD006-2014；
有效期：2018年12月04日至2023年10月31日

08其他

专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

申请人：卡斯柯信号有限公司

生产厂：卡斯柯信号有限公司
制造地址：
场所1：上海市静安区西藏北路489号（系统集成、测试）；
场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场（设计开发）

1、证书编号：CRCC10218P11359RIL-6
产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成
规格型号：CSM-KA型（系统版本V4.2.X）
认证标准和技术要求：TJ/DW060-2010；运基信号[2011]377号；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号 (组装调试、研发) 场所2：上海市静安区江场西路179号 (零部件加工、组装调试)	2022年08月12日
铁路信号集中监测系统设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2023年05月29日

产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成 系统版本：V4.2.X

序号	子系统名称	规格型号	硬件版本	软件版本
1	信号集中监测站机	CSM-KA	V1.0.0	V4.2.X
2	信号集中监测终端	CSM-KA	V1.0.0	V4.2.X
3	信号集中监测中心	CSM-KA	V1.0.0	V4.2.X

有效期：2018年11月29日至2023年02月07日

专业小类：22.04.1401 道碴捣固机械

申请人：本溪市众力铁路机具制造有限公司

生产厂：本溪市众力铁路机具制造有限公司

制造地址：辽宁省本溪市明山区高台子镇赫地村三组

1、证书编号：CRCC10218P11226R1M

产品名称：道碴捣固机械 捣固镐（器）

规格型号：ND-5.0手提内燃捣固镐（上海丸景G4LS）

认证标准和技术要求：TB/T1347-2012；TJ/GW036-2005；

有效期：2018年11月29日至2022年12月24日

专业小类：22.04.1506 电气化铁路接触网用绝缘器

申请人：陕西兴盛振兴铁路电气化器材有限公司

生产厂：陕西兴盛振兴铁路电气化器材有限公司

制造地址：陕西省咸阳市泾阳县工业密集区园区7号

1、证书编号：CRCC10216P10437R1M-1

产品名称：电气化铁道接触网用分相绝缘器

规格型号：XFXP-2.0AT-2017（空气绝缘间隙≥500）；

XFXP-2.0BT-2017（空气绝缘间隙≥500）；XFXP-2.0T-2011

认证标准和技术要求：TB/T3037-2002；

有效期：2018年11月29日至2021年12月03日

三、证书状态

01恢复

专业小类：22.04.0608 铁道货车车钩

申请人：内蒙古第一机械集团有限公司

生产厂：内蒙古第一机械集团有限公司

制造地址：内蒙古自治区包头市青山区民主路

1、证书编号：CRCC10216P10660R1L-3

产品名称：铁道货车车钩

规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-00/QCP818G-00-00）；

16型（图号：QCP802A-00-00）；

17型（图号：QCP803B-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T456-2016；

有效期：2018年11月29日至2021年06月24日，2018年11月29日起恢复该证书原部分暂停的“17型（图号：QCP803B-00-00）”型号换证（暂停期间：2018年08月16日至2018年11月29日）

专业小类:22.04.0617 铁道货车交叉杆组成

申请人：中车长江铜陵车辆有限公司

生产厂：中车长江铜陵车辆有限公司

制造地址：安徽省铜陵市狮子山经济技术开发区

1、证书编号：CRCC10217P10468R1L-9

产品名称：铁道货车交叉杆组成

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-71A-00/QCZ85A-71B-00）

认证标准和技术要求：TB/T3225-2010；TJ/CL155-2006；

恢复情况：2018年11月29日起恢复该证书（暂停期间：2018年09月14日至2018年11月29日）

02暂停

专业小类:22.04.0305 机车车轮

申请人：株洲九方铸造有限责任公司

生产厂：株洲九方铸造有限责任公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心

1、证书编号：CRCC10218P11308R1M

产品名称：铁路机车用有箍车轮铸钢轮心

规格型号：轮心（ZG230-450，图号：331401200020 半成品）；

轮心（ZG230-450，图号：331401210011 半成品）；

主轮心（ZG230-450，图号：331401210010 半成品）

认证标准和技术要求：TB/T1400.1-2016；

暂停情况：2018年11月29日起暂停该证书

专业小类:22.04.0910 动车组轴箱轴承

申请人：川崎重工业株式会社

生产厂：NTN株式会社

制造地址：

场所1：日本三重县桑名市大字东方土岛2454番地（全部生产过程（除滚子生产））；

场所2：日本三重县桑名市多度町御衣野3601番地25（热处理、机加工，滚子生产全过程）

1、证书编号：CRCC10214P11734ROL

产品名称：动车组圆锥轴承

规格型号：2E-CRI-2677T2LLXCS770PX1/L552S17（05-02374-A）CRH2A/2B/2E、CRH2C-1

认证标准和技术要求：TJ/CL287-2014；

暂停情况：2018年11月29日起暂停该证书

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：唐山康华铁路器材有限公司

生产厂：唐山康华铁路器材有限公司

制造地址：

场所1：河北省唐山市开平区栗园镇小佛头村（成品检验）；

场所2：河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西（除成品检验外）

1、证书编号：CRCC10216P10517R3M-2
产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）
规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）
认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；
暂停情况：2018年11月29日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10216P10517R3M-6
产品名称：道岔套管及尼龙缓冲套
规格型号：III型
认证标准和技术要求：Q/CR485-2015；Q/CR486-2015；
暂停情况：2018年11月29日起暂停该证书

申请人：唐山康华铁路器材有限公司

生产厂：唐山康华铁路器材有限公司
制造地址：场所1：唐山市开平区栗园镇小佛头村（除硫化外的其它生产过程）；
场所2：河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西（硫化过程）

1、证书编号：CRCC10216P10517R3M-7
产品名称：橡胶垫板
规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型；IIIa普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；
暂停情况：2018年11月29日起暂停该证书

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：宜兴市晁源土工材料有限公司

生产厂：宜兴市晁源土工材料有限公司
制造地址：江苏省无锡市宜兴市新建镇工业区内

1、证书编号：CRCC10218P11053R1S
产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m
认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；
暂停情况：2018年11月28日起暂停该证书

专业小类:22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：唐山康华铁路器材有限公司

生产厂：唐山康华铁路器材有限公司
制造地址：
场所1：唐山市开平区栗园镇小佛头村（检验）；
场所2：河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西（除检验外全过程）

1、证书编号：CRCC10217P10517R3M-8
产品名称：弹条III型扣件 弹条
规格型号：III型
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；
暂停情况：2018年11月29日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10217P10517R3M-9
产品名称：弹条II型扣件 弹条
规格型号：II型
认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；
暂停情况：2018年11月29日起暂停该证书

3、证书编号：CRCC10217P10517R3M-10

产品名称：弹条I型扣件 弹条
规格型号：A型；B型
认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；
暂停情况：2018年11月29日起暂停该证书

专业小类:22.04.1308 扣件系统

申请人：唐山康华铁路器材有限公司

生产厂：唐山康华铁路器材有限公司
制造地址：场所1：河北省唐山市开平区栗园镇小佛头村（成品检验）；
场所2：河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西（除成品检验外）

1、证书编号：CRCC10216P10517R3M

产品名称：高铁扣件系统用尼龙件

规格型号：WJ7绝缘块；WJ8轨距挡板；WJ8接头轨距挡板；WJ8绝缘块；轨距挡板G5；
绝缘轨距块G4；绝缘轨距块G4J；预埋套管D1；预埋套管D2

认证标准和技术要求：TB/T3395.4-2015； TB/T3395.5-2015； TB/T3395.3-2015； TB/T3395.2-2015；

暂停情况：2018年11月29日起暂停该证书

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：安徽森普新型材料发展有限公司

生产厂：安徽森普新型材料发展有限公司
制造地址：安徽省六安市霍山经济开发区

1、证书编号：CRCC10217P12362R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：SPYJ-1标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=36.5：3.8）；
SPYJ-3缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=36.5：3）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

暂停情况：2018年11月30日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：宾阳县黎塘平盛采石有限公司

生产厂：宾阳县黎塘平盛采石有限公司
制造地址：宾阳县黎塘镇六方村琴罗山口

1、证书编号：CRCC10217P12619R0S

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

暂停情况：2018年11月28日起暂停该证书

申请人：沈阳铁路局昌图采石场

生产厂：沈阳铁路局昌图采石场
制造地址：辽宁省铁岭市昌图县昌图镇东明村关山子

1、证书编号：CRCC10217P11202R1S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

暂停情况：2018年11月28日起暂停该证书

申请人：郑州大地铁路工程有限公司

生产厂：郑州大地铁路工程有限公司大安采石分公司
制造地址：郑州大地铁路工程有限公司大安采石分公司/汝阳县大安五纵山东坡大安地界

1、证书编号：CRCC10217P12622R0S
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：既有线一级道砟（汝阳县大安矿）；新建铁路一级道砟（汝阳县大安矿）
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
暂停情况：2018年11月30日起暂停该证书

专业小类:22.04.1601 铁路货车篷布

申请人：河北泽宇篷布有限公司

生产厂：河北泽宇篷布有限公司
制造地址：河北省保定市满城区城南满韩路4公里处

1、证书编号：CRCC10217P10702R1L
产品名称：铁路货车篷布
规格型号：15.0m×5.30m（铁路篷布、自备篷布）
认证标准和技术要求：TB/T1941-2013；
暂停情况：2018年11月29日起暂停该证书

03撤销

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：乌兰浩特市天泰矿业有限公司

生产厂：乌兰浩特市天泰矿业有限公司
制造地址：内蒙古自治区兴安盟乌兰浩特市卫东办事处卫星村

1、证书编号：CRCC10215P12104R0S
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
撤销情况：2018年11月28日起撤销该证书

04注销

专业小类:22.04.0323 机车用变压器油泵

申请人：株洲博扬轨道电气有限责任公司

生产厂：株洲博扬轨道电气有限责任公司
制造地址：湖南省株洲市石峰区田心新明村58号

1、证书编号：CRCC10216P11026R1S
产品名称：电力机车牵引变压器油泵
规格型号：BG-148/100型（普通轴流泵，图号：MRG250000000）；BZ4A48-16/3.7型（普通离心泵，图号：MRG270000000）
认证标准和技术要求：TJ/JW021-2014
注销情况：2018年11月29日起注销该证书

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：北京市大禹王防水工程集团有限公司

生产厂：北京市大禹王防水工程集团有限公司
制造地址：北京市丰台区长辛店乡辛庄村南（外加剂厂北100米）

1、证书编号：CRCC10214P11743R1M
产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：用于粘接防水卷材，质量比A:B=1:2；
直接用于作防水层，质量比A:B=1:2
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
注销情况：2018年11月28日起注销该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：漳平市浩元建材有限公司

生产厂：漳平市浩元建材有限公司
制造地址：福建省漳平市双洋镇徐溪村深坵组

1、证书编号：CRCC10216P12248ROS
产品名称：铁路碎石道砟(一级)
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
注销情况：2018年11月28日起注销该证书

五、试用证书

01初次认证

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

申请人：中电建成都铁塔有限公司

生产厂：中电建成都铁塔有限公司
制造地址：四川省成都市双流区公兴街道牧华路二段3633号

1、证书编号：CRCC10218P13026R0LSYZ
产品名称：电气化铁路接触网钢支柱—H形支柱
规格型号：GH240X/7.5-11；GH260X/7.5-11；GH280X/7.5-11；
GH300X/7.5-11；GHT240X/7.5-11
认证标准和技术要求：GB/T25020.4-2016；
有效期：2018年11月29日至2021年11月28日

02地址变更

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

申请人：北京浦然轨道交通科技有限公司

生产厂：北京浦然轨道交通科技有限公司
制造地址：

场所1：北京浦然轨道交通科技有限公司:北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园（设计、生产、检验全过程）；
场所2：山东菏泽德通新材料科技有限公司:山东省菏泽市高新区兰州路1888号（生产检验全过程）

1、证书编号：CRCC10218P11526R1MSYZ
产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）
规格型号：PRF1103（PRFZP350A-00-000）CRH380A/AL、CRH380D、CRH2C-2
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；
有效期：2018年11月30日至2021年06月13日

申请人：北京浦然轨道交通科技有限公司

生产厂：北京浦然轨道交通科技有限公司
制造地址：

场所1：北京浦然轨道交通科技有限公司:北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园（动车闸片PRF1116的产品设计、生产、

检验全过程，动车闸片PRF1124的设计过程）；

场所2：山东菏泽德通新材料科技有限公司：山东省菏泽市高新区兰州路1888号（生产检验全过程）

1、证书编号：CRCC10218P11526R1MSYZ-2

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片（燕尾通用型）

规格型号：PRF1116（PRFZP250D-00-000）CRH1A-A；

PRF1124（PRFP-1124-00-000）CRH2A统

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年11月30日至2021年06月20日

申请人：北京浦然轨道交通科技有限公司

生产厂：北京浦然轨道交通科技有限公司

制造地址：

场所1：北京浦然轨道交通科技有限公司：北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园（设计过程）；

场所2：山东菏泽德通新材料科技有限公司：山东省菏泽市高新区兰州路1888号（生产检验全过程）

1、证书编号：CRCC10218P11526R1MSYZ-4

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（燕尾通用型）

规格型号：PRF1110（PRFP-1110-00-000）CR400AF、CR400BF

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年11月30日至2021年08月15日

03缩小规格型号

专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（全部生产过程、部分检测）；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3LSYZ-4

产品名称：动车组前端车钩及缓冲装置（连杆式）

规格型号：C31105（D243008039）CRH5A/5G

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2018年11月29日至2020年08月15日，2018年11月29日起部分注销该证书中“C31102（D243005001）CRH380A统、CRH2A统”型号换证

04扩大认证单元

专业小类：22.04.0655 铁道客车车钩（含密接式）

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：

场所1：山东省青岛市高新区火炬路99号（外部提供品检验、仓储，部分机械加工、手工焊接及检查，部分探伤）；

场所2：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧（除外部提供品检验、仓储的生产全过程）

1、证书编号：CRCC10218P10941R3LSYZ-17

产品名称：铁道客车密接式车钩缓冲装置

规格型号：MJGH-25TG（图号：SYST230-00-00-00B）

认证标准和技术要求：TB/T3143-2006；

有效期：2018年11月29日至2021年11月28日

专业小类：22.04.0905 动车组轮对组成

申请人：智奇铁路设备有限公司

生产厂：智奇铁路设备有限公司

制造地址：山西省太原市小店区经济技术开发区坞城南路189号

1、证书编号：CRCC10218P11541R1MSYZ-3

产品名称：动车组非动力轮对组成

规格型号：T3I(ZQ1014002-052) CRH3C、CRH380B/BG/BL、CRH380CL

认证标准和技术要求：TJ/CL281A-2016；

有效期：2018年11月29日至2021年11月28日

专业小类：22.04.0906 动车组车轴

申请人：智奇铁路设备有限公司

生产厂：智奇铁路设备有限公司

制造地址：

场所1：Lucchini RS S.p.A.Via G. Paglia,45 24065 Lovere (BG) Italy（下料、压轧、热处理、材料性能试验）；

场所2：山西省太原市小店区经济技术开发区坞城南路189号（机械加工、计量、生产过程检验、出厂检验）

1、证书编号：CRCC10218P11541R1MSYZ-4

产品名称：动车组EA4T动力车轴

规格型号：（AB01023464G020）CJ6；

认证标准和技术要求：TJ/CL276A-2016；

有效期：2018年11月29日至2021年11月28日

2、证书编号：CRCC10218P11541R1MSYZ-5

产品名称：动车组EA4T非动力车轴

规格型号：（AB01023465G020）CJ6

认证标准和技术要求：TJ/CL276A-2016；

有效期：2018年11月29日至2021年11月28日

05注销

专业小类：22.04.0659 铁道客车单元制动缸

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10218P10941R3LSYZ-15

产品名称：铁道客车单元制动缸（皮碗式）

规格型号：NRC8F-KBL(图号：SRIK101-00-00-00(GL))；NRC8-KB(图号：SRIK100-00-00-00(G))

认证标准和技术要求：Q/CR523-2016；TB/T3106-2005；

注销情况：2018年11月29日起注销该证书

专业小类：22.04.1506 电气化铁路接触网用绝缘器

申请人：山东东盛达铁路电气化技术有限公司

生产厂：山东东盛达铁路电气化技术有限公司

制造地址：山东省济南市天桥区无影山中路57号

1、证书编号：CRCC10217P12496ROSSYZ-1

产品名称：电气化铁路接触网用分段绝缘器

规格型号：FYFH-1.6BT（空气绝缘间隙≥300mm）

认证标准和技术要求：TB/T3036—2016；
注销情况：2018年11月29日起注销该证书

第二部分：城轨装备认证

一、变更及扩项

01扩大认证单元

专业小类：22.04.5203 城轨铜及铜合金接触线

申请人：西安西电光电缆有限责任公司

生产厂：西安西电光电缆有限责任公司
制造地址：陕西省西安市莲湖区大庆路12号

1、证书编号：CRCC10218P20913R3M-2
产品名称：铜银合金接触线
规格型号：CTA120；CTA150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；
有效期：2018年11月29日至2022年05月21日

2、证书编号：CRCC10218P20913R3M-3
产品名称：铜接触线
规格型号：CT120；CT150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；
有效期：2018年11月29日至2022年05月21日

3、证书编号：CRCC10218P20913R3M-4
产品名称：铜锡合金接触线
规格型号：CTS120；CTS150；CTSM120；CTSM150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；
有效期：2018年11月29日至2022年05月21日

4、证书编号：CRCC10218P20913R3M-5
产品名称：铜镁合金接触线
规格型号：CTM120；CTM150；CTMH120；CTMH150；CTMM120；CTMM150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；
有效期：2018年11月29日至2022年05月21日

申请人：北京赛尔克瑞特电工有限公司

生产厂：北京赛尔克瑞特电工有限公司
制造地址：

场所1：北京市丰台区看丹村南杨树庄102号（除上引连铸、连续挤压以外的其他过程）；
场所2：河北省邢台市大曹庄管理区婴泊路（上引连铸、连续挤压）

1、证书编号：CRCC10218P21409R1M-1
产品名称：铜接触线
规格型号：CT120；CT150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；
有效期：2018年11月29日至2023年04月07日

2、证书编号：CRCC10218P21409R1M-3
产品名称：铜镁合金接触线
规格型号：CTM120；CTM150；CTMM120；CTMM150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；
有效期：2018年11月29日至2023年04月07日

3、证书编号：CRCC10218P21409R1M-4
产品名称：铜锡合金接触线
规格型号：CTSM120；CTSM150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；
有效期：2018年11月29日至2023年04月07日

4、证书编号：CRCC10218P21409R1M-5
产品名称：铜银合金接触线
规格型号：CTA120；CTA150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；
有效期：2018年11月29日至2023年04月07日

专业小类：22.04.5204 城轨铜及铜合金绞线

申请人：西安西电光电电缆有限责任公司

生产厂：西安西电光电电缆有限责任公司
制造地址：陕西省西安市莲湖区大庆路12号

1、证书编号：CRCC10218P20913R3M
产品名称：铜承力索
规格型号：JT120-1×19 / 2.8；JT150-1×19 / 3.15；JT150-1×37 / 2.25；
JT70-1×19 / 2.1；JT95-1×19 / 2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；
有效期：2018年11月29日至2022年05月21日

2、证书编号：CRCC10218P20913R3M-1
产品名称：铜镁合金承力索
规格型号：JTM120-1×19 / 2.8；JTM150-1×19 / 3.15；JTM150-1×37 / 2.25；
JTM70-1×19 / 2.1；JTM95-1×19 / 2.5；JTMH120-1×19 / 2.8；JTMH150-1×19 / 3.15；
JTMH150-1×37 / 2.25；JTMH70-1×19 / 2.1；JTMH95-1×19 / 2.5；JTMM120-1×19 / 2.8；
JTMM150-1×19 / 3.15；JTMM150-1×37 / 2.25；JTMM70-1×19 / 2.1；JTMM95-1×19 / 2.5
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；
有效期：2018年11月29日至2022年05月21日

申请人：北京赛尔克瑞特电工有限公司

生产厂：北京赛尔克瑞特电工有限公司
制造地址：
场所1：北京市丰台区看丹村南杨树庄102号（除上引连铸、连续挤压以外的其他过程）；
场所2：河北省邢台市大曹庄管理区婴泊路（上引连铸、连续挤压）

1、证书编号：CRCC10218P21409R1M
产品名称：铜承力索
规格型号：JT120-1×19 / 2.8；JT150-1×19 / 3.15；JT150-1×37 / 2.25；
JT70-1×19 / 2.1；JT95-1×19 / 2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；
有效期：2018年11月29日至2023年04月07日

2、证书编号：CRCC10218P21409R1M-2
产品名称：铜镁合金承力索
规格型号：JTM120-1×19 / 2.8；JTM150-1×37 / 2.25；JTM70-1×19 / 2.1；
JTM95-1×19 / 2.5；JTMM120-1×19 / 2.8；JTMM150-1×37 / 2.25；
JTMM70-1×19 / 2.1；JTMM95-1×19 / 2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；
有效期：2018年11月29日至2023年04月07日

二、证书状态

01注销

专业小类:22.04.5203 城轨铜及铜合金接触线

申请人: 西安西电光电电缆有限责任公司

生产厂: 西安西电光电电缆有限责任公司
制造地址: 陕西省西安市莲湖区大庆路12号

1、证书编号: URCC10217P10011R1M-1
产品名称: 铜合金接触线
规格型号: CTA120; CTA150; CTAH120; CTAH150
认证标准和技术要求: TB/T2809-2005;
注销情况: 2018年11月29日起注销该证书

申请人: 北京赛尔克瑞特电工有限公司

生产厂: 北京赛尔克瑞特电工有限公司
制造地址: 场所1: 北京市丰台区看丹村南杨树庄102号(除上引连铸、连续挤压以外的其他过程);
场所2: 河北省邢台市大曹庄管理区婴泊路(上引连铸、连续挤压)

1、证书编号: URCC10218P10022R0M-2
产品名称: 铜合金接触线
规格型号: CTA110; CTA120; CTA150; CTAH120; CTAH150; CTM110; CTM120;
CTM150; CTMH110; CTMH120; CTMH150; CTS110; CTS120; CTS150

认证标准和技术要求: TB/T2809-2005;
注销情况: 2018年11月29日起注销该证书

2、证书编号: URCC10218P10022R0M-3
产品名称: 铜接触线
规格型号: CT110; CT120; CT150
认证标准和技术要求: TB/T2809-2005
注销情况: 2018年11月29日起注销该证书

专业小类:22.04.5204 城轨铜及铜合金绞线

申请人: 西安西电光电电缆有限责任公司

生产厂: 西安西电光电电缆有限责任公司
制造地址: 陕西省西安市莲湖区大庆路12号

1、证书编号: URCC10217P10011R1M
产品名称: 铜合金绞线
规格型号: JTM120-1×19/2.80; JTM150-1×37/2.25; JTM95-1×19/2.50;
JTMH120-1×19/2.80; JTMH150-1×37/2.25; JTMH95-1×19/2.50

认证标准和技术要求: TB/T3111-2005;
注销情况: 2018年11月29日起注销该证书

2、证书编号: URCC10217P10011R1M-2
产品名称: 铜绞线
规格型号: JT120-1×19/2.80; JT150-1×19/3.15; JT150-1×37/2.25; JT95-1×19/2.50
认证标准和技术要求: TB/T3111-2005;
注销情况: 2018年11月29日起注销该证书

申请人: 北京赛尔克瑞特电工有限公司

生产厂: 北京赛尔克瑞特电工有限公司
制造地址: 场所1: 北京市丰台区看丹村南杨树庄102号(除上引连铸、连续挤压以外的其他过程);
场所2: 河北省邢台市大曹庄管理区婴泊路(上引连铸、连续挤压)

1、证书编号：URCC10218P10022ROM

产品名称：铜合金绞线

规格型号：JTM120-1×19/2.8；JTM150-1×37/2.25；JTM70-1×19/2.1；
JTM95-1×19/2.5；JTMH120-1×19/2.8；JTMH150-1×37/2.25；
JTMH70-1×19/2.1；JTMH95-1×19/2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005；

注销情况：2018年11月29日起注销该证书

2、证书编号：URCC10218P10022ROM-1

产品名称：铜绞线

规格型号：JT120-1×19/2.80；JT150-1×19/3.15；JT150-1×37/2.25；
JT70-1×19/2.10；JT95-1×19/2.50

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005；

注销情况：2018年11月29日起注销该证书