

中铁检验认证中心

认证公告

2018年第42号（总第379号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2018年10月31日至2018年11月06日）公布如下：

一、初次认证

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：山西诚鑫聚建材有限公司

生产厂：山西诚鑫聚建材有限公司

制造地址：运城市盐湖区北相镇曹允村东800米处

1、证书编号：CRCC10218P13007ROS

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：CXJ-AB标准型（甲基烯丙醇醚：丙烯酸=9.09:1）；

CXJ-AH缓凝型（甲基烯丙醇醚：丙烯酸=9.09:1）；

CXJ-AZ早强型（甲基烯丙醇醚：丙烯酸=9.09:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年11月01日至2023年10月31日

申请人：山西金瑞宝建材有限公司

生产厂：山西金瑞宝建材有限公司

制造地址：运城市盐湖区西机电化工产业集聚区

1、证书编号：CRCC10218P13008ROS

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：REL-HPC标准型（烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.47:1）；

REL-HPC缓凝型（烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.47:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年11月01日至2023年10月31日

专业小类：22.04.1317 预应力混凝土枕

申请人：昆明铁路轨枕有限责任公司

生产厂：昆明铁路轨枕有限责任公司

制造地址：云南省昆明市官渡区大板桥镇花果山

1、证书编号：CRCC10218P13010ROM

产品名称：混凝土枕

规格型号：无砟轨道用混凝土枕（混凝土支承块）

认证标准和技术要求：TJ/GW152-2016；

有效期：2018年11月01日至2023年10月31日

专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

申请人：成都唐源电气股份有限公司

生产厂：成都唐源电气股份有限公司

制造地址：四川省成都市武侯区武兴五路355号西部智谷A1-1-9

1、证书编号：CRCC10218P13009ROM

产品名称：6C系统综合数据处理中心

规格型号：DPC-6C-1(总公司级)、DPC-6C-2(局级)、DPC-6C-3(段级)

认证标准和技术要求：TJ/GD010-2014；

有效期：2018年11月01日至2023年10月31日

2、证书编号：CRCC10218P13009ROM-1

产品名称：受电弓滑板监测装置（5C）

规格型号：MOPS-2

认证标准和技术要求：TJ/GD008-2014；

有效期：2018年11月01日至2023年10月31日

二、复评认证

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：河北铁科翼辰新材料科技有限公司

生产厂：河北铁科翼辰新材料科技有限公司

制造地址：河北省石家庄市藁城区翼辰北街1号

1、证书编号：CRCC10218P11484R1M-2

产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）

规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）

认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；

有效期：2018年11月01日至2023年06月11日

2、证书编号：CRCC10218P11484R1M-4

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型；IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2018年11月01日至2023年06月11日

三、变更及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.1020 动车组避雷器

申请人：金冠电气股份有限公司

生产厂：金冠电气股份有限公司

制造地址：河南省南阳市高新技术开发区信臣东路88号

1、证书编号：CRCC10216P12055ROM

产品名称：动车组避雷器

规格型号：YH10WT-42/105（JG02.27.5JC）

认证标准和技术要求：TJ/CL311-2014；

有效期：2018年11月01日至2020年09月15日，原企业名称“南阳金冠电气有限公司”。

专业小类：22.04.1401 道碴捣固机械

申请人：重庆铸达科技有限责任公司

生产厂：重庆铸达科技有限责任公司

制造地址：重庆市北碚区蔡家岗镇凤栖路6号4幢3号

1、证书编号：CRCC10217P10870RIS-1

产品名称：道碴捣固机械 捣固镐（器）

规格型号：ND-4K型内燃捣固镐（桂林科丰 1E50F）；

ND-4型内燃捣固镐（富世华（常州）GZ40N）

认证标准和技术要求：TB/T1347-2012；TJ/GW036-2005；

有效期：2018年11月01日至2022年04月27日，原企业名称“重庆铸达机电设备有限公司”。

专业小类：22.04.1405 轨枕作业机械

申请人：重庆铸达科技有限责任公司

生产厂：重庆铸达科技有限责任公司

制造地址：重庆市北碚区蔡家岗镇凤栖路6号4幢3号

1、证书编号：CRCC10217P10870RIS

产品名称：轨枕作业机械 A类扣件螺栓机动扳手

规格型号：NLB-1000TG双头内燃螺栓扳手（嘉陵本田 GX390）；

NLB-1000T双头内燃螺栓扳手（嘉陵本田 GX160）；

NLB-650双头内燃螺栓扳手（GX160汽油机）；

YLB-750S双头液压螺栓扳手（百力通130G360151H7CC001汽油机）

认证标准和技术要求：TB/T3099-2012；

有效期：2018年11月01日至2022年04月27日，原企业名称“重庆铸达机电设备有限公司”。

02地址变更

专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承

申请人：瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

生产厂：瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

制造地址：

场所1：辽宁省瓦房店市站前街前进委（滚子：下料、粗加工、热处理后的粗磨、探伤、精磨、超精磨）；

场所2：辽宁省大连市瓦房店市西郊工业园区（套圈：粗加工、热处理、粗磨、精磨、超精磨、探伤。滚子：热处理。组装、成品检验）

1、证书编号：CRCC10217P10729R1M-1

产品名称：机车滚动轴承 圆柱轴承

规格型号：

N2876/P69（图号：N2876/P69）；N2876K/P69（图号：N2876K/P69）；

N2876KY/P69（图号：N2876KY/P69）；NJ2232WB（轴箱轴承，图号：NJ2232WB）；

NJ2232WBK（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK）；NJ2232WBK1（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK1）；

NJ2232WBK2（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK2）；NJ2232WBK3（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK3）；

NJ2232WBK4（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK4）；NJ2232WBK5（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK5）；

NJ2232WBK6（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK6）；NJ2232WBK7（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK7）；

NJ2232WBK8（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK8）；NJ2232WBK9（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK9）；

NJ2232WBK10（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK10）；NJ2232WBK11（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK11）；

NJ2232WBK12（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK12）；NJ2232WBK13（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK13）；

NJ2232WBK14（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK14）；NJ2232WBK15（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK15）；

NJ2232WBK16（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK16）；NJ2232WBK17（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK17）；

NJ2232WBK18（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK18）；NJ2232WBK19（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK19）；

NJ2232WBK20（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK20）；NJ2232WBK21（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK21）；

NJ2232WBK22（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK22）；NJ2232WBK23（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK23）；

NJ2232WBK24（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK24）；NJ2232WBK25（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK25）；

NJ2232WBK26（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK26）；NJ2232WBK27（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK27）；

NJ2232WBK28（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK28）；NJ2232WBK29（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK29）；

NJ2232WBK30（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK30）；NJ2232WBK31（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK31）；

NJ2232WBK32（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK32）；NJ2232WBK33（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK33）；

NJ2232WBK34（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK34）；NJ2232WBK35（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK35）；

NJ2232WBK36（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK36）；NJ2232WBK37（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK37）；

NJ2232WBK38（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK38）；NJ2232WBK39（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK39）；

NJ2232WBK40（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK40）；NJ2232WBK41（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK41）；

NJ2232WBK42（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK42）；NJ2232WBK43（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK43）；

NJ2232WBK44（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK44）；NJ2232WBK45（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK45）；

NJ2232WBK46（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK46）；NJ2232WBK47（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK47）；

NJ2232WBK48（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK48）；NJ2232WBK49（轴箱轴承，图号：NJ2232WBK49）；

NUHJ2232WBY1K2（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBY1K2）；NUP2876K/P69（图号：NUP2876K/P69）；
NUHJ2232WBY1K3（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBY1K3）；NUP2876/P69（图号：NUP2876/P69）；
NUHJ2232WBYK（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBYK）；NUHJ2232WBYK1（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBYK1）；
NUHJ2232WBYK2（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBYK2）；NUHJ2232WBYK3（轴箱轴承，图号：NUHJ2232WBYK3）；
NUP2876KY/P69（图号：NUP2876KY/P69）
认证标准和技术要求：TB/T2591-2007；
有效期：2018年11月01日至2022年03月31日

专业小类：22.04.0324 机车用牵引电机轴承

申请人：瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

生产厂：瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

制造地址：

场所1：辽宁省瓦房店市站前街前进委（滚子：下料、粗加工、热处理后的粗磨、探伤、精磨、超精磨）；

场所2：辽宁省大连市瓦房店市西郊工业园区（套圈：粗加工、热处理、粗磨、精磨、超精磨、探伤。滚子：热处理。组装、成品检验）

1、证书编号：CRCC10217P10729R1M-2

产品名称：机车用牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号：4E42328EQT（图号：4E42328EQT）；4E42330EQTY（图号：4E42330EQTY）；

92417QTU（图号：92417QTU）；E32330EQTU（图号：E32330EQTU）；

E32426QTY（图号：E32426QTY）；E62318QTU（图号：E62318QTU）；

NH322E/P64（图号：NH322E/P64）；NU332E/P64（图号：NU332E/P64）

认证标准和技术要求：TB/T2591-2007；

有效期：2018年11月01日至2022年03月31日

专业小类：22.04.0329 机车用主发电机轴承

申请人：瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

生产厂：瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

制造地址：

场所1：辽宁省瓦房店市站前街前进委（滚子：下料、粗加工、热处理后的粗磨、探伤、精磨、超精磨）；

场所2：辽宁省大连市瓦房店市西郊工业园区（套圈：粗加工、热处理、粗磨、精磨、超精磨、探伤。滚子：热处理。组装、成品检验）

1、证书编号：CRCC10217P10729R1M-3

产品名称：机车用主发电机轴承

规格型号：E32626QTY（图号：E32626QTY）

认证标准和技术要求：TB/T2591-2007；

有效期：2018年11月01日至2022年03月31日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：朝阳县锦宏矿业有限公司

生产厂：朝阳县锦宏矿业有限公司

制造地址：辽宁省朝阳市朝阳县古山子乡东五家子村

1、证书编号：CRCC10217P12500ROS

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟（朝阳铁矿III号矿体）；

新建铁路一级道砟（朝阳铁矿III号矿体）

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年11月01日至2022年09月27日

03扩大规格型号

专业小类：22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

申请人：江阴市长城弹簧有限公司

生产厂：江阴市长城弹簧有限公司

制造地址：江苏省江阴市徐霞客镇峭岐迎宾大道13号

1、证书编号：CRCC10217P10728R1S

产品名称：交流传动机车圆柱螺旋弹簧

规格型号：HXD3二系弹簧（A类，图号：3C3T1916，52CrMoV4）；

HXD3一系弹簧（B类，图号：3C3T1892，60Si2CrVA）；

二系悬挂装置高圆弹簧（A类，图号：8UDZ04000010，52CrMoV4）；

二系悬挂装置高圆弹簧（A类，图号：8U6Z04000010，52CrMoV4）；

二系悬挂装置高圆弹簧（A类，图号：8U9Z05000010，52CrMoV4）；

高圆簧（HXD3C）（A类，图号：8U7Z04000010，52CrMoV4）；

一系悬挂装置轴箱弹簧（A类，图号：8UDZ02000010，52CrMoV4）；

一系悬挂装置轴箱弹簧（B类，图号：8U6Z02000010，52CrMoV4）；

一系悬挂装置轴箱弹簧（B类，图号：8U9Z02000010，52CrMoV4）；

轴箱弹簧（HXD3C）（B类，图号：8U7Z02010010，60Si2CrVA）

认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014；

有效期：2018年11月01日至2022年03月31日

专业小类：22.04.0321 机车用闸瓦

申请人：贵州新安航空机械有限责任公司

生产厂：贵州新安航空机械有限责任公司

制造地址：贵州省安顺市西秀区蔡官镇

1、证书编号：CRCC10217P11081R1M

产品名称：机车用粉末冶金闸瓦

规格型号：DF8B型机车闸瓦（M型，图号：HZJ30-00）；

SS3B型机车闸瓦（H型，图号：HZJ12B-00）；

SS7C型机车闸瓦（M型，图号：HZJ16-00）

认证标准和技术要求：TB/T3005-2008；

有效期：2018年11月01日至2022年09月20日

专业小类：22.04.0518 电力机车受电弓

申请人：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

生产厂：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

制造地址：山西省大同市城区大庆路前进街1号院X15号1至3层

1、证书编号：CRCC10216P10592R1M-11

产品名称：气囊式交流传动机车受电弓

规格型号：DSA200D型（图号：DSA200-00-00-000D）；

DSA200型（图号：DSA200-00-00-000）；

DSA250型（图号：DSA250-00-00-000D）；

DSA250型（图号：DSA250-00-00-000F）

认证标准和技术要求：TJ/JW028-2014；

有效期：2018年11月01日至2021年12月08日

专业小类：22.04.0524 机车真空主断路器

申请人：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

生产厂：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

制造地址：北京市大兴区北京经济技术开发区永昌中路9号

1、证书编号：CRCC10216P10592R1M-10

产品名称：交流传动机车真空主断路器（气动）

规格型号：

22CB 024A1型（图号：22CB-00-00-000）；22CB(C)型（图号：22CB-01-00-000C）；

22CB(E)型（图号：22CB-01-00-000E）；22CB(D)型（图号：22CB(DL)-00-00-000D）；

22CDDL型（图号：22CDDL-00-00-000）；22CDDL型（图号：22CDDL-00-00-000C）；
22CDDL型（图号：22CDDL-00-00-00E）；22CBDP1型（图号：22CBDP1-00-00-000）；
22CBDP1型（图号：22CBDP1-00-00-000A）；22CBDP1型（图号：22CBDP1-01-00-000B）；
22CBDP2（图号：22CBDP2-00-00-000）；22CBDP型（图号：22CBDP-00-00-000）；
22CB型（图号：22CB-00-00-000A）；22CB型（图号：22CB-00-00-000B）
认证标准和技术要求：TJ/JW030-2014；
有效期：2018年11月01日至2021年12月08日

专业小类：22.04.1016 动车组轴温报警系统

申请人：南京紫台星河电子有限责任公司

生产厂：南京紫台星河电子有限责任公司
制造地址：江苏省南京市鼓楼区幕府东路199号A5幢

1、证书编号：CRCC10217P11046R1M-1
产品名称：动车组轴温报警系统
规格型号：DZ-5型（监控主机：DZ-5-F，传感器：DZ-5-S、DZ-5-S800）；
DZ-5型（监控主机：DZ-5-M，传感器：DZ-5-S、DZ-5-S800）；含：轴温转换装置KZ-I 传感器KZ-T
认证标准和技术要求：TJ/CL331-2014；
有效期：2018年11月01日至2022年08月23日

专业小类：22.04.1021 动车组司机控制器

申请人：西安沙尔特宝电气有限公司

生产厂：西安沙尔特宝电气有限公司
制造地址：陕西省西安市碑林区金花南路43号

1、证书编号：CRCC10217P11072R2M-4
产品名称：动车组司机控制器
规格型号：
S324 CC.001型（图号XS7811-00100-00）；S324 CC.002型（图号XS7811-00200-00）；
S324 CC.003型（图号XS7811-00300-00）；S324型（图号XS7811-00-00）；
S325（图号：XS7816-00-00）；S359 CC.001型（图号XS7814-00100-00）；
S359 CC.003型（图号XS7814-00300-00）；S359 CC.004型（图号XS7814-00400-00）；
S359 CC.005型（图号XS7814-00500-00）；S359 CC.007型（图号XS7814-00700-00）；
S359 CC.010S型（图号：XS7814-01000-00）；S359 CC.010型（图号XS7814-01000-00）；
S359 CC.011型（图号：XS7814-01100-00）；S359 CC.012型（图号XS7814-01200-00）
认证标准和技术要求：TJ/CL327-2014；
有效期：2018年11月01日至2022年11月15日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：河北华虹工程材料有限公司

生产厂：河北华虹工程材料有限公司
制造地址：河北省衡水市景县衡德公路南、龙华镇龙华村西

1、证书编号：CRCC10218P10360R1M-2
产品名称：铁路隧道防排水用止水带
规格型号：
ECB普通塑料止水带S-T-P，宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出；
EVA普通塑料止水带S-T-P，宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出；
普通钢边橡胶止水带（TJPZSD）B-Z-G-300×10、350×12、400×14，天然橡胶、挤出；
普通钢边橡胶止水带（TJPZSD）S-Z-G-300×4、350×6、400×8、300×10、350×12、400×14，天然橡胶、挤出；
普通橡胶止水带（TJPZSD）B-T-R-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；
普通橡胶止水带（TJPZSD）B-Z-R-300×10、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；
普通橡胶止水带（TJPZSD）S-T-R-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；
普通橡胶止水带（TJPZSD）S-Z-R-300×10、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；
自粘钢边橡胶止水带（TJZSD）B-Z-ZG-300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；
自粘钢边橡胶止水带（TJZSD）S-Z-ZG-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带 (TJZSD) B-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10, 天然橡胶、挤出;
 自粘橡胶止水带 (TJZSD) B-Z-ZR-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10, 天然橡胶、挤出;
 自粘橡胶止水带 (TJZSD) S-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10, 天然橡胶、挤出;
 自粘橡胶止水带 (TJZSD) S-Z-ZR-200×6、200×8、200×10、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10, 天然橡胶、挤出
 认证标准和技术要求: Q/CR562.2-2017;
 有效期: 2018年11月01日至2021年01月19日

04变更产品型号规格

专业小类: 22.04.0901 动车组碳滑板

申请人: 湖北远程铁道科技有限公司

生产厂: PanTrac GmbH
 制造地址: Vulkanstr. 13, 10367 Berlin, Germany

1、证书编号: CRCC10216P12118ROM
 产品名称: 动车组碳滑板
 规格型号:
 RH84 (07.16.0035.81.117) (SSS400+/TSG19A)CRH380A (统)、CRH2C-1/2C-2;
 RH84 (07.16.0035.84.117) (DSA250BSP/DSA250) CRH1A/1B/1E、CRH2A (统)/2B/2E、CRH6A;
 RH84 (07.16.0049.14.117) (DSA380) CRH380A (统)/AL

认证标准和技术要求: TJ/CL328-2014;
 有效期: 2018年11月05日至2020年12月07日

专业小类: 22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

申请人: 南昌路通高新技术有限责任公司

生产厂: 南昌路通高新技术有限责任公司
 制造地址: 南昌市民营科技园民富路125号

1、证书编号: CRCC10215P11922ROS
 产品名称: 铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成 (不含室外部分)
 规格型号: CSM-1t型 (V1.1.X)
 认证标准和技术要求: Q/CR442-2017; Q/CR573-2017;
 硬件生产厂如下表:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1: 上海市静安区西藏北路489号 (组装调试、研发) 场所2: 上海市静安区江场西路179号 (零部件加工、组装调试)	2022年08月12日

有效期: 2018年11月01日至2020年04月28日

专业小类: 22.04.1304 铁路用防水材料

申请人: 衡橡科技股份有限公司

生产厂: 衡橡科技股份有限公司
 制造地址:

场所1: 河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路6号 (除原材料、成品检验外的其他过程);
 场所2: 河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路9号 (原材料、成品检验)

1、证书编号: CRCC10214P11684R2M
 产品名称: 铁路隧道用止水带

规格型号:

背贴式橡胶止水带R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出
认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；
有效期：2018年11月01日至2019年10月07日

申请人：南京振业工贸实业有限责任公司

生产厂：南京振业工贸实业有限责任公司

制造地址：江苏省南京市高淳经济开发区沧溪路29号

1、证书编号：CRCC10217P11394R2M

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m；
EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2018年11月01日至2022年11月01日

05标准变更

专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10217P10941R3L-33

产品名称：动车组过渡车钩

规格型号：

10型（SRIT38-01-00-00K）CRH5A/5E/5G、CRH380B/BL/BG/CL、CRH3C、CRH1A-A/1E、CRH3A、CR400AF、CR400BF；

10型（SRIT38-02-00-00K）CRH1A、CRH380D；

10型（SRIT38-05-00-00K）CRH380A（统）/AL、CRH2A（统）/2E/2G、CRH6A、CRH6F；

13号（SRIT38-04-00-00K）CRH5A/5E/5G、CRH380B/BL/BG/CL、CRH3C、CRH1A/1A-A/1E、CRH380D、CRH380A（统）/AL、CRH2A（统）/2B/2C-1/2C-2/2E/2G、CRH6A、CRH6F、CRH3A、CR400AF、CR400BF；

柴田式（SRIT38-03-00-00K）CRH380A、CRH2A/2B/2C-1/2C-2/2E

认证标准和技术要求：Q/CR560-2017；

有效期：2018年11月01日至2022年04月23日

专业小类：22.04.0925 动车组前端开闭机构

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10217P10941R3L-35

产品名称：动车组金属构架承载前端开闭机构

规格型号：KBJG-A（图号：SRIB37-00-00-00）；

KBJG-A1（图号：SRIB37-00-00-00B1）；

KBJG-A4（图号：SRIB37-00-00-00A）；

KBJG-A8（图号：SRIT1278-00-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T3458-2016；TJ/CL300-2014；

有效期：2018年11月01日至2022年04月23日

2、证书编号：CRCC10217P10941R3L-38

产品名称：动车组玻璃钢承载前端开闭机构

规格型号：KBJG-B（图号：SRIB37-00-00-00D）；

KBJG-B（图号：SRIB37-00-00-00D1）；

KBJG-B1（图号：SRIB37-00-00-00D2）；

KBJG-B3 (图号: SRIT1106-00-00-00)
认证标准和技术要求: TB/T3458-2016; TJ/CL300-2014;
有效期: 2018年11月01日至2022年04月23日

专业小类: 22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

申请人: 江苏金鼎钢结构有限公司

生产厂: 江苏金鼎钢结构有限公司
制造地址: 江苏省泰州市海陵区苏陈镇南工业集中区(苏陈)

1、证书编号: CRCC10216P12313ROM
产品名称: 电气化铁路接触网钢支柱—H形支柱
规格型号: GH 240X/7.5-11; GH 260X/7.5-11; GH 280X/7.5-11;
GH 300X/7.5-11; GH T 240X/7.5-11
认证标准和技术要求: GB/T25020.4-2016;
有效期: 2018年11月01日至2021年11月20日

06扩大认证单元

专业小类: 22.04.0306 机车车轴

申请人: 晋西车轴股份有限公司

生产厂: 晋西车轴股份有限公司
制造地址: 山西省太原市万柏林区和平北路北巷4号、5号

1、证书编号: CRCC10218P10670RIL-6
产品名称: 交流传动机车车轴
规格型号: 大连机车空心轴(EA4T, 图号: 8UDZ03000010, 成品(含毛坯和半成品))
认证标准和技术要求: TJ/JW037-2014;
有效期: 2018年11月05日至2022年01月06日

专业小类: 22.04.0602 铁道客车制动盘

申请人: 北京纵横机电技术开发公司

生产厂: 北京纵横机电技术开发公司
制造地址: (铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造(北京)有限公司)北京市大兴区青云店镇小古店村南50米

1、证书编号: CRCC10218P11370R2L-19
产品名称: 铁道客车整体式制动盘($\leq 160\text{km/h}$)
规格型号: H3100D型(材质: 铸钢, 图号: TTK121J-00-00)
认证标准和技术要求: TJ/CL552-2018;
有效期: 2018年11月02日至2023年03月16日

申请人: 北京纵横机电技术开发公司

生产厂: 北京纵横机电技术开发公司
制造地址: 北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号: CRCC10218P11370R2L-20
产品名称: 铁道客车整体式制动盘($\leq 160\text{km/h}$)
规格型号: H3100D型(材质: 铸钢, 图号: TTK121J-00-00)
认证标准和技术要求: TJ/CL552-2018;
有效期: 2018年11月02日至2023年03月16日

专业小类: 22.04.0642 铁路车辆用整体旋压密封式制动缸

申请人: 齐齐哈尔金车工业有限责任公司

生产厂: 齐齐哈尔金车工业有限责任公司

制造地址:

场所1: 黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区曙光大街北端(除前法兰盘制造外的全过程);

场所2: 齐齐哈尔金车标准件有限责任公司: 黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区中华东路北端(前法兰盘制造)

1、证书编号: CRCC10218P12273ROM-13

产品名称: 铁路货车密封式制动缸

规格型号: 305×254A(图号: MSEP273-00-00);

LBC-1型305×254(图号: MSP1046-00-00)

认证标准和技术要求: TB/T2838-2015; TJ/CL027-2013; TJ/CL465-2016;

有效期: 2018年11月05日至2021年08月07日

专业小类: 22.04.1304 铁路用防水材料

申请人: 河北科信特种橡塑有限公司

生产厂: 河北科信特种橡塑有限公司

制造地址: 河北省衡水市景县龙华工业区(新厂)

1、证书编号: CRCC10218P10382R1M-1

产品名称: 铁路隧道防排水用止水带

规格型号:

普通钢边橡胶止水带(TJPZSD) B-Z-G-300×10、350×12、400×14, 天然橡胶、挤出;

普通钢边橡胶止水带(TJPZSD) S-Z-G-300×4、350×6、400×8、300×10、350×12、400×14, 天然橡胶、挤出;

普通橡胶止水带(TJPZSD) B-T-R-300×6、350×8、400×10, 天然橡胶、挤出;

普通橡胶止水带(TJPZSD) B-Z-R-300×10、350×10、350×12、400×10、400×15, 天然橡胶、挤出;

普通橡胶止水带(TJPZSD) S-T-R-300×6、350×8、400×10, 天然橡胶、挤出;

普通橡胶止水带(TJPZSD) S-Z-R-300×10、350×10、350×12、400×10、400×15, 天然橡胶、挤出;

自粘钢边橡胶止水带(TJZSD) B-Z-ZG-300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10, 天然橡胶、挤出;

自粘钢边橡胶止水带(TJZSD) S-Z-ZG-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10, 天然橡胶、挤出;

自粘橡胶止水带(TJZSD) B-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10, 天然橡胶、挤出;

自粘橡胶止水带(TJZSD) B-Z-ZR-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10, 天然橡胶、挤出;

自粘橡胶止水带(TJZSD) S-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10, 天然橡胶、挤出;

自粘橡胶止水带(TJZSD) S-Z-ZR-200×6、200×8、200×10、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10, 天然橡胶、挤出

认证标准和技术要求: Q/CR562.2-2017;

有效期: 2018年11月01日至2021年05月02日

07其他

专业小类: 22.04.1304 铁路用防水材料

申请人: 衡水新陆交通器材有限公司

生产厂: 衡水新陆交通器材有限公司

制造地址: 河北省衡水市桃城区河东区北方工业园长宁路北白马沟东ZB-0001号7幢1层

1、证书编号: CRCC10217P10927R1M

产品名称: 铁路隧道用防水板

规格型号: EVA防水板, 厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm, 宽度2.0~4.0m

认证标准和技术要求: TB/T3360.1-2014; TJ/GW085-2008;

有效期: 2018年11月01日至2022年03月28日

四、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.0307 机车滚动轴承

申请人: 瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

生产厂: 瓦房店铁马机车轴承制造有限公司

制造地址:

场所1: 辽宁省瓦房店市站前街前进委(滚子: 下料、粗加工、热处理后的粗磨、探伤、精磨、超精磨);

场所2: 辽宁省大连市瓦房店市西郊工业园区(套圈: 粗加工、热处理、粗磨、精磨、超精磨、探伤。滚子: 热处理。组装、成品检验)

1、证书编号: CRCC10217P10729R1M

产品名称: 机车滚动轴承 球轴承

规格型号:

7311ACQ1/P6S0(图号: 7311ACQ1/P6S0); 7315ACQ1/P6S0(图号: 7315ACQ1/P6S0);

7315ACQ1P6S0/DT(图号: 7315ACQ1P6S0/DT); QJ1048Q1N2/P63S0(图号: QJ1048Q1N2/P63S0);

QJ214Q1N2/P63S0(图号: QJ214Q1N2/P63S0); QJ224Q1N2/P63S0(图号: QJ224Q1N2/P63S0);

QJ226Q1N2/P63S0(图号: QJ226Q1N2/P63S0); QJ230Q1N2/P63S0(图号: QJ230Q1N2/P63S0);

QJ313Q1N2/P63S0(图号: QJ313Q1N2/P63S0); QJ314Q1N2/P63S0(图号: QJ314Q1N2/P63S0)

认证标准和技术要求: TB/T2591-2007;

有效期: 2018年11月01日至2022年03月31日, 2018年11月01日起恢复该证书并变更地址换证(暂停期间: 2018年02月26日至2018年11月01日)

02暂停

专业小类:22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人: 江苏海迅铁路器材集团股份有限公司

生产厂: 江苏海迅铁路器材科技有限公司

制造地址: 江苏省南通市海安县城东镇东海大道(东)18号

1、证书编号: CRCC10216P11077R1M-1

产品名称: 弹条II型扣件 弹条

规格型号: II型

认证标准和技术要求: TB/T3065.2-2002;

暂停情况: 2018年11月05日起暂停该证书

2、证书编号: CRCC10216P11077R1M-2

产品名称: 弹条I型扣件 弹条

规格型号: A型; B型

认证标准和技术要求: TB/T1495.2-1992;

暂停情况: 2018年11月05日起暂停该证书

3、证书编号: CRCC10217P11077R1M-5

产品名称: 弹条III型扣件 弹条

规格型号: III型(扣压力 ≥ 11 kN)

认证标准和技术要求: TJ/GW002-2000;

暂停情况: 2018年11月05日起暂停该证书

专业小类:22.04.1601 铁路货车篷布

申请人: 上海凤佳篷布涂层厂

生产厂: 上海凤佳篷布涂层厂

制造地址: 上海市奉贤区金汇镇红专村

1、证书编号: CRCC10217P10709R1S

产品名称: 铁路货车篷布

规格型号: 15m \times 5.3m(铁路篷布、自备篷布)

认证标准和技术要求: TB/T1941-2013;

暂停情况: 2018年11月06日起暂停该证书

04注销

专业小类:22.04.1146 复合材料(SMC)电缆槽

申请人:河北中冠新材料科技有限公司

生产厂:河北中冠新材料科技有限公司

制造地址:河北省衡水市枣强县玻璃钢城富强北路东侧

1、证书编号:CRCC10217P12406ROM

产品名称:复合材料(SMC)电缆槽

规格型号:CLF1-G210/150/3200隔离型电缆槽;CLF1-G310/200/3200隔离型电缆槽;
CLF1-G410/250/3200隔离型电缆槽;CLF1-GW210/150/135°隔离型电缆槽弯头;
CLF1-GW310/200/135°隔离型电缆槽弯头;CLF1-GW410/250/135°隔离型电缆槽弯头;
CLF1-P210/150/3200普通型电缆槽;CLF1-P310/200/3200普通型电缆槽;
CLF1-P410/250/3200普通型电缆槽;CLF1-PW210/150/135°普通型电缆槽弯头;
CLF1-PW310/200/135°普通型电缆槽弯头;CLF1-PW410/250/135°普通型电缆槽弯头
认证标准和技术要求:TJ/DW163-2014;

注销情况:2018年11月01日起注销该证书

五、试用证书

01组织更名

专业小类:22.04.1020 动车组避雷器

申请人:金冠电气股份有限公司

生产厂:金冠电气股份有限公司

制造地址:河南省南阳市高新技术开发区信臣东路88号

1、证书编号:CRCC10218P12055ROMSYZ

产品名称:动车组避雷器

规格型号:YH10WT-42/105(JG02.27.5JC1);
YH10WT5-42/105(JG02.27.5JC2)

认证标准和技术要求:TJ/CL311-2014;

有效期:2018年11月01日至2020年09月15日,原企业名称“南阳金冠电气有限公司”。

02标准变更

专业小类:22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

申请人:重庆江电电力设备有限公司

生产厂:重庆江电电力设备有限公司

制造地址:重庆市江津区德感工业园

1、证书编号:CRCC10218P12545ROMSYZ

产品名称:电气化铁路接触网钢支柱—H形支柱

规格型号:GH 240X/7.5-11;GH 260X/7.5-11;GH 280X/7.5-11;
GH 300X/7.5-11;GH T 240X/7.5-11

认证标准和技术要求:GB/T25020.4-2016;

有效期:2018年11月01日至2021年01月10日

03扩大认证单元

专业小类:22.04.0647 铁路货车滚动轴承

申请人:洛阳LYC轴承有限公司

生产厂:洛阳LYC轴承有限公司

制造地址：河南省洛阳市涧西区建设路96号

1、证书编号：CRCC10218P10525RILSYZ

产品名称：铁路货车353132A型轴承

规格型号：353132A型（图号：353132A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T3017.1-2016；TJ/CL510-2016；

有效期：2018年11月01日至2021年03月01日

专业小类：22.04.0906 动车组车轴

申请人：株洲中车天力锻业有限公司

生产厂：株洲中车天力锻业有限公司

制造地址：

场所1：湖南省株洲市石峰区联诚路79号轨道智谷1号、2号标准厂房（车轴机加工、调质热处理（淬火、回火）、探伤、检验）；

场所2：湖南省株洲市石峰区田心（车轴锻造、正火）

1、证书编号：CRCC10218P11636ROMSYZ

产品名称：动车组EA4T动力车轴

规格型号：（AB01023464G020）CJ6

认证标准和技术要求：TJ/CL276A-2016；

有效期：2018年11月01日至2019年09月02日

2、证书编号：CRCC10218P11636ROMSYZ-1

产品名称：动车组EA4T非动力车轴

规格型号：（AB01023465G020）CJ6

认证标准和技术要求：TJ/CL276A-2016；

有效期：2018年11月01日至2019年09月02日