

# 中铁检验认证中心

## 认证公告

2018年第41号（总第378号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2018年10月24日至2018年10月30日）公布如下：

### 第一部分：铁路产品认证

#### 一、初次认证

#### 专业小类：22.04.0653 铁道车辆用合成闸片

**申请人：山东济铁机务装备集团有限公司**

生产厂：山东济铁机务装备集团有限公司

制造地址：山东省济宁市兖州区邓家窑街27号山东济铁机务装备集团有限公司兖州分公司

1、证书编号：CRCC10218P13003ROM

产品名称：铁道客车用合成闸片

规格型号：铁道客车合成闸片（图号：TKZW06-00-00）（标称密度：2.13g/cm<sup>3</sup>）

认证标准和技术要求：TB/T3118-2005；

有效期：2018年10月25日至2023年10月24日

#### 专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

**申请人：四川鹏元建材有限公司**

生产厂：四川鹏元建材有限公司

制造地址：成眉工业集中发展区百意孵化园

1、证书编号：CRCC10218P13006ROS

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：PY-001标准型（甲基烯丙醇醚：丙烯酸=8.75:1）；

PY-002早强型（甲基烯丙醇醚：丙烯酸=8.75:1）；

PY-003缓凝型（甲基烯丙醇醚：丙烯酸=8.75:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年10月25日至2023年10月24日

#### 专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

**申请人：芜湖众源复合新材料有限公司**

生产厂：芜湖众源复合新材料有限公司

制造地址：芜湖市三山区芜湖绿色食品经济开发区星火路5号

1、证书编号：CRCC10218P13005ROM

产品名称：T型钢

规格型号：380×300×195

认证标准和技术要求：TB/T3274-2011；  
有效期：2018年10月25日至2023年10月24日

2、证书编号：CRCC10218P13005ROM-1

产品名称：防落梁预埋板  
规格型号：通桥[2016]2322A  
认证标准和技术要求：TB/T3274-2011；  
有效期：2018年10月25日至2023年10月24日

3、证书编号：CRCC10218P13005ROM-2

产品名称：声（风）屏障预埋件  
规格型号：通桥[2012]2109、通桥[2012]2209、通环[2016]8323(多元合金共渗+钝化处理螺栓)  
认证标准和技术要求：TB/T3274-2011；  
有效期：2018年10月25日至2023年10月24日

4、证书编号：CRCC10218P13005ROM-3

产品名称：下锚拉线预埋件  
规格型号：QJLX(多元合金共渗+钝化处理螺栓)  
认证标准和技术要求：TB/T3274-2011；  
有效期：2018年10月25日至2023年10月24日

5、证书编号：CRCC10218P13005ROM-4

产品名称：支座预埋板  
规格型号：通桥8160-1000~3000（0.1~0.3g），  
通桥8360-1000~7000（0.1~0.2g）  
认证标准和技术要求：TB/T3274-2011；  
有效期：2018年10月25日至2023年10月24日

## 二、复评认证

### 专业小类：22.04.1003 动车组供风单元

**申请人：阿特拉斯.科普柯（上海）贸易有限公司**

生产厂：MultiAir France

制造地址：场所1：165 Rue Pierre Curie Zone d'activites 60230 Chambly（除销售外全过程）；  
场所2：上海市浦东新区新金桥路1888号金领之都园区36号楼12层（销售过程）

1、证书编号：CRCC10218P11578R1M

产品名称：动车组供风单元  
规格型号：GAR14BD HD（图号：9819906137）；  
GAR14BD(图号：9819004423)  
认证标准和技术要求：TJ/CL306-2014；  
有效期：2018年07月31日至2023年07月30日

### 专业小类：22.04.1024 动车组前照灯

**申请人：常州市赛尔交通器材有限公司**

生产厂：常州市赛尔交通器材有限公司

制造地址：常州市金坛经济开发区中兴路81号

1、证书编号：CRCC10218P11490R1M

产品名称：动车组气体放电光源前照灯（氙气金卤灯前照灯）  
规格型号：  
SE(BST)-798-S（图号：QW-T01-B126-S-00）；SE(BST)-798-T（图号：QW-T01-B126-T-00）；  
SE(BST)-803-S（图号：QW-T01-B125-S-00）；SE(BST)-803-T（图号：QW-T01-B125-T-00）；  
SE(BST)-806-DY（图号：QW-T01-B124-06-00）；SE(BST)-806-J-L（图号：QW-T01-B124-03-00）；  
SE(BST)-806-J-R（图号：QW-T01-B124-05-00）；SE(BST)-806-J-T（图号：QW-T01-B124-01-00）；  
SE(BST)-806-W（图号：QW-T01-B124-07-00）；SE(BST)-806-XY-L（图号：QW-T01-B124-02-00）；  
SE(BST)-806-XY-R（图号：QW-T01-B124-04-00）；SE(BST)-807-J(图号：QW-T01-B132-S-02-00)；  
SE(BST)-807-W-L（图号：QW-T01-B132-S-03-L-00）；SE(CJ)-160(图号：QW-T01-B194-00)；

SE (BST)-807-W-R (图号: QW-T01-B132-S-03-R-00); SE-200-24V35W-6 (图号: QW-T01-B104-00);  
SE-300-24V35W-1 (图号: QW-T01-B106-00); SE-300-24V35W-4 (图号: QW-T01-B105-00);  
SE-E26 (图号: QW-T01-B129-00); SE-XYD (图号: QW-T01-B113-00)  
认证标准和技术要求: TJ/CL325-2014;  
有效期: 2018年10月25日至2023年10月24日

### 三、变更及扩项

#### 01组织更名

#### 专业小类: 22.04.0622 铁路货车轴承密封罩

**申请人: 上海铁路机车车辆发展有限公司**

生产厂: 上海铁路机车车辆发展有限公司

制造地址: 上海铁路机车车辆发展有限公司南京车辆分公司/江苏省南京市栖霞区尧化街道王子楼社区王家边100号

1、证书编号: CRCC10215P10575R1M-1

产品名称: 铁路货车352226X2-2RZ型轴密封罩

规格型号: 352226X2-2RZ型 (图号: 352226X2-2RZ-02-18)

认证标准和技术要求: TJ/CL270-2013;

有效期: 2018年10月25日至2020年06月09日, 原企业名称“上海铁路车辆工贸有限公司”

#### 专业小类: 22.04.0630 铁路货车侧架立柱磨耗板

**申请人: 上海铁路机车车辆发展有限公司**

生产厂: 上海铁路机车车辆发展有限公司

制造地址: 上海铁路机车车辆发展有限公司芜湖车辆分公司/安徽省芜湖市九华北路216号

1、证书编号: CRCC10215P10575R1M

产品名称: 铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板

规格型号: 转K2型 (图号: QCZ85C-20-01); 转K6型 (图号: QCZ133-20-04)

认证标准和技术要求: Q/CR548.2-2016附录F;

有效期: 2018年10月25日至2020年06月09日, 原企业名称“上海铁路车辆工贸有限公司”

#### 专业小类: 22.04.1101 铁路信号变压器

**申请人: 广州铁路科开制造有限公司**

生产厂: 广州铁路科开制造有限公司

制造地址: 广东省广州市荔湾区石围塘北街67号

1、证书编号: CRCC10215P10325R1M

产品名称: 铁路信号用扼流变压器

规格型号: BE1-800/25; BE2-800/25

认证标准和技术要求: TB/T3028-2002

有效期: 2018年10月25日至2020年07月29日, 2018年10月25日起部分注销该证书中“BE1-1000/25; BE1-600/25; BE2-1000/25; BE2-600/25”型号并变更企业名称换证, 原企业名称“广州铁路(集团)公司电务工厂”

2、证书编号: CRCC10216P10325R1M-1

产品名称: 铁路信号用25Hz系列轨道变压器

规格型号: BG2-130/25; BG3-130/25

认证标准和技术要求: TB/T1869.4-2013(长霉试验符合GB/T2423.16-2008中2b级的要求);

有效期: 2018年10月25日至2020年07月29日, 原企业名称“广州铁路(集团)公司电务工厂”

#### 02地址变更

#### 专业小类: 22.04.0610 铁道货车脱轨自动制动装置

## 申请人：北京北车轨道运输设备股份有限公司

生产厂：北京北车轨道运输设备股份有限公司

制造地址：河北唐山（丰润）中国动车城（刘家营乡北大树村西）

1、证书编号：CRCC10217P10895R2M

产品名称：铁道货车脱轨自动制动阀

规格型号：TZD-1型（图号：CAT313C-00-00）；TZD型（图号：CAT313B-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T3224-2010；

有效期：2018年10月25日至2022年05月08日

## 专业小类：22.04.0633 铁道货车人力制动机

## 申请人：北京北车轨道运输设备股份有限公司

生产厂：北京北车轨道运输设备股份有限公司

制造地址：河北唐山（丰润）中国动车城（刘家营乡北大树村西）

1、证书编号：CRCC10217P10895R2M-1

产品名称：铁道货车NSW型手制动机

规格型号：NSW型（图号：SYSH25-00-00-00D）

认证标准和技术要求：TB/T2978-2016；

有效期：2018年10月25日至2022年05月08日

## 专业小类：22.04.0704 铁道客车电取暖器

## 申请人：唐山康泰技术开发有限公司

生产厂：唐山康泰技术开发有限公司

制造地址：河北省唐山市丰润区银城铺镇三里屯村（动车城内）

1、证书编号：CRCC10215P11817R2M

产品名称：AC220V板式取暖器（电阻丝式）

规格型号：DR100(1000W)（含铝合金外罩）；DR110(1100W)（含铝合金外罩）；  
DR120(1200W)（含铝合金外罩）；DR21(210W)；DR25(250W)；DR30(300W)；  
DR31(310W)；DR35(350W)；DR40(400W)（含铝合金外罩）；DR45(450W)；  
DR50(500W)；DR60(600W)（含铝合金外罩）；DR65(650W)（含铝合金外罩）；  
DR70(700W)（含铝合金外罩）；DR75(750W)（含铝合金外罩）；  
DR80(800W)（含铝合金外罩）；DR90(900W)（含铝合金外罩）

认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；

有效期：2018年10月25日至2020年01月12日

2、证书编号：CRCC10215P11817R2M-1

产品名称：DC600V板式取暖器（电阻丝式）

规格型号：DR100(1000W)（含铝合金外罩）；DR110(1100W)（含铝合金外罩）；  
DR120(1200W)（含铝合金外罩）；DR21(210W)；DR25(250W)；  
DR31(310W)；DR35(350W)；DR40(400W)（含铝合金外罩）；  
DR45(450W)；DR50(500W)；DR55(550W)；DR60(600W)（含铝合金外罩）；  
DR65(650W)（含铝合金外罩）；DR70(700W)（含铝合金外罩）；  
DR75(750W)（含铝合金外罩）；DR80(800W)（含铝合金外罩）；  
DR90(900W)（含铝合金外罩）

认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；

有效期：2018年10月25日至2020年01月12日

## 专业小类：22.04.0709 客车灯具

## 申请人：唐山康泰技术开发有限公司

生产厂：唐山康泰技术开发有限公司

制造地址：河北省唐山市丰润区银城铺镇三里屯村（动车城内）

1、证书编号：CRCC10215P11817R2M-3

产品名称：铁路客车灯具 双端荧光灯用照明灯具（不含灯座）

规格型号：TSK202F组合光带灯；XKTD01双管顶灯 2×15W；XKTD02双管顶灯 2×20W；  
 XKTD04B壁灯 3×15W；XKTD05A壁灯 1×15W；XKTD05B壁灯 1×15W；  
 XKTD05D壁灯 1×15W；XKTD06A壁灯 1×20W；XKTD06B壁灯 1×20W；  
 XKTD06D壁灯 1×20W；XKTD07壁灯 2×15W  
 认证标准和技术要求：TB/T3085.3-2005；  
 有效期：2018年10月25日至2020年01月12日

**专业小类：22.04.0712 铁路客车电气综合控制柜**

**申请人：唐山康泰技术开发有限公司**

生产厂：唐山康泰技术开发有限公司  
 制造地址：河北省唐山市丰润区银城铺镇三里屯村（动车城内）

1、证书编号：CRCC10215P11817R2M-2  
 产品名称：DC600V控制柜  
 规格型号：TKDG-1T1-40（DC600V）硬卧车/餐车；TKDG-1T2-29（DC600V）硬座车；  
 TKDT-1T1-40（DC600V）硬卧车；TKDT-1T2-29（DC600V）硬座车  
 认证标准和技术要求：GB/T32595-2016；  
 有效期：2018年10月25日至2020年01月12日

**专业小类：22.04.1114 列车运行监控记录装置**

**申请人：湖南中车时代通信信号有限公司**

生产厂：湖南中车时代通信信号有限公司  
 制造地址：湖南省长沙市经济技术开发区人民东路189号9栋

1、证书编号：CRCC10217P12459R0M  
 产品名称：列车运行监控装置软件与系统集成  
 规格型号：LKJ2000系列列车运行监控装置（LKJ基本控制软件：JK\_ZS20120717(20150326)V4.0.0；  
 LKJ屏幕显示器软件：XSQ\_ZS20120717(20150326)V4.0.0）  
 认证标准和技术要求：TB/T2765.1-2015；  
 硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行监控装置软件与系统集成	株洲中车时代电气股份有限公司	湖南省株洲市石峰区时代路	2022年07月16日

有效期：2018年10月25日至2022年07月16日

2、证书编号：CRCC10217P12459R0M-1  
 产品名称：LKJ-15型列车运行监控系统软件和系统集成  
 规格型号：LKJ-15C型（系统版本V1.1）  
 认证标准和技术要求：TJ/DW193-2017；  
 硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
LKJ-15型列车运行监控系统硬件	株洲中车时代电气股份有限公司	湖南省株洲市石峰区时代路	2022年07月16日

有效期：2018年10月25日至2022年07月16日

**专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

**申请人：衡水超伦工程材料有限公司**

生产厂：衡水超伦工程材料有限公司  
 制造地址：河北省衡水市武邑经济开发区河钢路108号

1、证书编号：CRCC10216P12312R0S  
 产品名称：铁路隧道用止水带  
 规格型号：背贴式橡胶止水带 R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
 变形缝用钢边止水带 B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
 变形缝用钢边止水带 B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；  
 变形缝用中埋式橡胶止水带 B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带 S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
施工缝用钢边止水带 S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；  
施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；

有效期：2018年10月25日至2021年11月09日

2、证书编号：CRCC10218P12312R0S-1

产品名称：铁路隧道防排水用止水带

规格型号：

EVA普通塑料止水带S-T-P，宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出；

普通钢边橡胶止水带B-Z-G-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

普通钢边橡胶止水带S-Z-G-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带B-T-R-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带B-Z-R-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带S-T-R-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带S-Z-R-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘钢边橡胶止水带（TJZSD）B-Z-ZG-300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘钢边橡胶止水带（TJZSD）S-Z-ZG-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）B-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）B-Z-ZR-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）S-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）S-Z-ZR-200×6、200×8、200×10、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出

认证标准和技术要求：Q/CR562.2-2017；

有效期：2018年10月25日至2021年11月09日

## **专业小类：22.04.1401 道碴捣固机械**

**申请人：上海送吉机电有限公司**

生产厂：上海送吉机电有限公司

制造地址：上海市青浦区白鹤镇鹤辉路501号2幢

1、证书编号：CRCC10216P10434R2S

产品名称：道碴捣固机械 捣固镐（器）

规格型号：D-5型电动捣固镐；ND-4.5型手持式内燃捣固镐（泰国本田GX35（T））

认证标准和技术要求：TB/T1347-2012；TJ/GW036-2005；

有效期：2018年10月25日至2021年11月25日

## **专业小类：22.04.1405 轨枕作业机械**

**申请人：上海送吉机电有限公司**

生产厂：上海送吉机电有限公司

制造地址：上海市青浦区白鹤镇鹤辉路501号2幢

1、证书编号：CRCC10216P10434R2S-1

产品名称：轨枕作业机械 A类扣件螺栓机动扳手

规格型号：YLB-300型液压扣件螺栓机动扳手（A类，嘉陵本田GX160）

认证标准和技术要求：TB/T3099-2012；

有效期：2018年10月25日至2021年11月25日

## **专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件**

**申请人：洛阳鑫迪铁道电气化有限公司**

生产厂：洛阳鑫迪铁道电气化有限公司

制造地址：河南省洛阳市涧西区高新开发区洛宜南路西段

1、证书编号：CRCC10217P10720R1M-5  
产品名称：棘轮补偿装置(200-250km/h)  
规格型号：棘轮补偿装置(G、H)  
认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD011-2009；  
有效期：2018年10月25日至2022年01月23日

2、证书编号：CRCC10217P10720R1M-8  
产品名称：隧道下锚补偿装置  
规格型号：定滑轮；动滑轮  
认证标准和技术要求：TB/T2075.23-2010；  
有效期：2018年10月25日至2022年01月23日

3、证书编号：CRCC10217P10720R1M-20  
产品名称：滑轮补偿装置(200-250km/h)  
规格型号：滑轮补偿装置(H1:3、H1:4)  
认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；TJ/GD011-2009；  
有效期：2018年10月25日至2022年01月23日

4、证书编号：CRCC10217P10720R1M-21  
产品名称：棘轮补偿装置(300-350km/h)  
规格型号：棘轮补偿装置(G、H)  
认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD012-2009；  
有效期：2018年10月25日至2022年01月23日

### 03扩大规格型号

#### 专业小类：22.04.0311 机车单元制动器

**申请人：北京纵横机电技术开发公司**

生产厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-15  
产品名称：交流传动机车制动夹钳单元  
规格型号：  
II44890/2Z（带停放，图号：C86694）；II44896/1Z（不带停放，图号：C86695）；  
II56426/1LL（带停放，图号：C112130）；II56426/2LL（带停放，图号：C112130）；  
II57840/1LL（不带停放，图号：C115054）；II57840/2LL（不带停放，图号：C115054）；  
II68153/1RT（不带停放，图号：C135435）；II68153/2RT（不带停放，图号：C135435）；  
II68154/1RT（带停放，图号：C135432）；II77782/1RT（不带停放，图号：C155528）；  
II77782/2RT（不带停放，图号：C155528）；II77783/2RT（带停放，图号：C155529）；  
II79897/1RT（不带停放，图号：C160313）；II79897/2RT（不带停放，图号：C160313）；  
II85833/1RT（带停放，图号：C170505）；II85833/2RT（带停放，图号：C170505）；  
II88304/1VW（不带停放，图号：C175585）；II88305/2VW（带停放，图号：C175586）；  
II89594/2RT（带停放，图号：C178792）；II95158/2RT（带停放，图号：C189806）；  
II95179/1RT（不带停放，图号：C189821）；II95179/2RT（不带停放，图号：C189821）；  
II95198/1RT（带停放，图号：C189865）；PD10-1（不带停放，图号：TKJ600-CU03-00-00）；  
PD10-2（带停放，图号：TKJ600-CU04-00-00）；PD10-2（带停放，图号：TKJ600-CU04A-00-00）  
认证标准和技术要求：TJ/JW043-2014；  
有效期：2018年10月25日至2023年03月16日

#### 专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

**申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司**

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（全部生产过程、部分检测）；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号（部分检测）

1、证书编号：CRCC10218P11013R3L-19  
产品名称：动车组前端车钩及缓冲装置（连杆式）

规格型号：C31101（D243012000）CR400AF；  
C31101（D243012000A）CR400BF；  
C31102（D243005001A）CRH380A统、CRH2A统；  
认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；  
有效期：2018年10月25日至2022年07月22日

### **专业小类：22.04.1005 动车组牵引变流器及冷却单元**

**申请人：中车永济电机有限公司**

生产厂：中车永济电机有限公司

制造地址：场所1：陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路北侧（设计）；

场所2：陕西省西安市经济技术开发区凤城十一路北侧（变流器模块生产）；

场所3：山西省运城市永济市电机大街18号（除变流器模块生产、设计外）

1、证书编号：CRCC10217P10587RIL-18

产品名称：动车组牵引变流器（水冷）

规格型号：YGN2Q213（图号：1051000001）；YGZN2Q213A（图号：1051000446）；

YGZN2Q213B（图号：1051000361）；YGZN2Q256（图号：1051000557）

认证标准和技术要求：Q/CR619-2017；

有效期：2018年10月25日至2022年04月19日

### **专业小类：22.04.1015 动车组辅助变流器**

**申请人：中车永济电机有限公司**

生产厂：中车永济电机有限公司

制造地址：场所1：陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路北侧（设计）；

场所2：陕西省西安市经济技术开发区凤城十一路北侧（变流器模块生产）；

场所3：山西省运城市永济市电机大街18号（除变流器模块生产、设计外）

1、证书编号：CRCC10217P10587RIL-17

产品名称：动车组辅助变流器（直流输入）

规格型号：YGN2Q213（图号：1051000001）；YGN2Q258（图号：1051000558）；

YGN2Q258A（图号：1051000559）；YGZN2Q213A（图号：1051000446）；

YGZN2Q213B（图号：1051000361）

认证标准和技术要求：TJ/CL315-2014；

有效期：2018年10月25日至2022年04月19日

### **04变更规格型号**

### **专业小类：22.04.0624 铁路货车用锻钢上心盘**

**申请人：衡水裕菖铸锻有限公司**

生产厂：衡水裕菖铸锻有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路1号

1、证书编号：CRCC10217P11189R1M

产品名称：铁路货车用锻钢上心盘

规格型号：21t轴重（QCP900-00-01A）；

23t/25t轴重（图号：QCH215-01-05-004/ECP101-00-001/ECP102-00-000）

认证标准和技术要求：TB/T46-2015；

有效期：2018年10月25日至2022年11月26日，2018年10月25日起部分注销该证书中“21t轴重（图号：QCP900-00-01）”型号换证

### **专业小类：22.04.0908 动车组制动盘**

**申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司**

生产厂：Knorr-Bremse Berlin Systeme für Schienenfahrzeuge GmbH

制造地址：场所1：Georg-Knorr-Str ß e. 4, 12681 Berlin, Germany（生产）；



场所2: Moosacher Straße 80, 80809 München (设计)

1、证书编号: CRCC10214P11615ROM

产品名称: 动车组轮铸钢制动盘 (200—250km/h)

规格型号: R710R410LSUP (C159348/3, II79519/3C) CRH6F;  
R750R460LSOP (C113258/3, II57147/3) CRH1A

认证标准和技术要求: TJ/CL310-2014;

有效期: 2018年10月25日至2019年08月14日

### 申请人: 中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂: 中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址: 场所1: 江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号 (组装、部分检测);

场所2: 江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号 (部分检测);

场所3: 江苏省常州市五一路258号 (锻造、机加工、部分检测)

1、证书编号: CRCC10218P11013R3L-21

产品名称: 动车组轮铸钢制动盘 (300—350km/h)

规格型号: EWF01 (TMG.ZD23-00-000) CRH2C-2、CRH380A(统)/AL/AJ;  
EWF02 (D243028000) CR400AF

认证标准和技术要求: TJ/CL310-2014;

有效期: 2018年10月25日至2022年07月22日

### 专业小类: 22.04.1304 铁路用防水材料

### 申请人: 衡水泰威新材料科技股份有限公司

生产厂: 衡水泰威新材料科技股份有限公司

制造地址: 河北省衡水市经济开发区冀衡路1898号

1、证书编号: CRCC10217P11697ROM-3

产品名称: 铁路隧道用止水带

规格型号:

背贴式橡胶止水带R-T-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、挤出;

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、模压;

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、挤出;

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、模压;

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求: TB/T3360.2-2014;

有效期: 2018年10月25日至2019年10月21日

### 申请人: 衡水明光工程橡胶有限公司

生产厂: 衡水明光工程橡胶有限公司

制造地址: 河北省衡水市滨湖新区彭杜乡陈辛庄

1、证书编号: CRCC10217P11235R1M

产品名称: 铁路隧道用止水带

规格型号:

背贴式橡胶止水带R-T-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、挤出;

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、模压;

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、挤出;

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、模压;

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求: TB/T3360.2-2014;

有效期: 2018年10月25日至2022年10月11日

2、证书编号: CRCC10217P11235R1M-1

产品名称: 铁路隧道用防水板

规格型号: EVA防水板, 厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm, 宽度2.0~4.0m

认证标准和技术要求: TB/T3360.1-2014; TJ/GW085-2008;

有效期: 2018年10月25日至2022年10月11日

## **专业小类：22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备**

### **申请人：新乡市安科电子有限公司**

生产厂：新乡市安科电子有限公司

制造地址：河南省新乡市经开区中开企业城B12号101室

1、证书编号：CRCC10215P11853ROS

产品名称：列车尾部安全防护装置 锂离子电池组及锂离子电池组充电器

规格型号：

AC110SWJ4(8.4V/2.1A, 配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司)；

AC110SWS4(8.4V/2.1A, 配套主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司)；

AC110SWZ4(8.4V/2.1A, 配套主机厂：西安铁路科学技术研究发展有限责任公司、北京中铁列尾电子设备有限公司)；

ACKSWJ4(8.4V/4.25A, 配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司)；

ALJ125D(7.2V /12.5Ah/-30℃, 配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司)；

ALJ145C(7.2V /14.5Ah/-18℃, 配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司)；

ALJ225D(7.2V /22.5Ah/-30℃, 配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司)；

ALS125D(7.2V /12.5Ah/-30℃, 配套主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司)；

ALX125D(7.2V /12.5Ah/-30℃, 配套主机厂：西安铁路科学技术研究发展有限责任公司)；

ALZ125D(7.2V /12.5Ah/-30℃, 配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司)；

ALJ125DH(7.2V /12.5Ah/-30℃, 配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司)；

ACKSXC4(8.4V/4.25A, 配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所)；

ALC125C(7.2V /12.5Ah/-18℃, 配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所)；

ALC205C(7.2V /20.5Ah/-18℃, 配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所)；

ALJ145D(7.2V /14.5Ah/-30℃, 配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司)；

ALX205D(7.2V /20.5Ah/-30℃, 配套主机厂：西安铁路科学技术研究发展有限责任公司)；

ACKSWX4(8.4V/4.25A, 配套主机厂：西安铁路科学技术研究发展有限责任公司)；

ALC125D(7.2V /12.5Ah/-30℃, 配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所)

认证标准和技术要求：TB/T2973-2006；TJ/CW004-2014

有效期：2018年10月25日至2020年02月10日

### 05标准变更

## **专业小类：22.04.0618 铁道货车轴向橡胶垫**

### **申请人：江苏同庆车辆配件有限公司**

生产厂：江苏同庆车辆配件有限公司

制造地址：江苏省镇江市扬中市八桥镇二桥工业集中区

1、证书编号：CRCC10215P11820R1M-1

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型(图号：QCZ85A-73-00)

认证标准和技术要求：Q/CR548.1-2017附录B；

有效期：2018年10月25日至2020年01月14日

### **申请人：河北新旭龙腾机械装备有限公司**

生产厂：河北新旭龙腾机械装备有限公司

制造地址：河北省保定市高碑店市北大街206号

1、证书编号：CRCC10215P11843ROM-3

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型(图号：QCZ85A-73-00)

认证标准和技术要求：Q/CR548.1-2017附录B；

有效期：2018年10月25日至2020年02月02日

### **申请人：北京市城南橡塑技术研究所**

生产厂：北京市城南橡塑技术研究所

制造地址：北京市大兴区青云店镇东青长路8号

1、证书编号：CRCC10217P11890ROM-9

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）

认证标准和技术要求：Q/CR548.1-2017附录B；

有效期：2018年10月25日至2020年03月23日

### **申请人：三橡股份有限公司**

生产厂：三橡股份有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区经济技术开发区沈西三东路5号

1、证书编号：CRCC10215P10562R1M-8

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）

认证标准和技术要求：Q/CR548.1-2017附录B；

有效期：2018年10月25日至2020年04月10日

### **申请人：开封市翰园铁路橡塑实业有限公司**

生产厂：开封市翰园铁路橡塑实业有限公司

制造地址：河南省开封市金明区高新技术开发区金明大道北段

1、证书编号：CRCC10215P10462R1M-4

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）

认证标准和技术要求：Q/CR548.1-2017附录B；

有效期：2018年10月25日至2020年04月13日

### **申请人：江苏铁科新材料股份有限公司**

生产厂：江苏铁科新材料股份有限公司

制造地址：江苏省镇江市润州区润兴路29号

1、证书编号：CRCC10215P10458R1M-5

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）

认证标准和技术要求：Q/CR548.1-2017附录B；

有效期：2018年10月25日至2020年06月02日

### **申请人：无锡市美峰橡胶制品制造有限公司**

生产厂：无锡市美峰橡胶制品制造有限公司

制造地址：无锡新吴区梅村街道群兴路9号

1、证书编号：CRCC10217P10465R1M-9

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）

认证标准和技术要求：Q/CR548.1-2017附录B；

有效期：2018年10月25日至2020年09月21日

### **申请人：北京优耐德铁道科技有限公司**

生产厂：北京优耐德铁道科技有限公司

制造地址：北京市密云区十里堡镇十里堡村

1、证书编号：CRCC10216P10557R1M-3

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）

认证标准和技术要求：Q/CR548.1-2017附录B；

有效期：2018年10月25日至2021年04月14日

### **申请人：大连铁达塑胶制品有限公司**

生产厂：大连铁达塑胶制品有限公司

制造地址：辽宁省大连市瓦房店市水果街82-1号

1、证书编号：CRCC10216P10157R1S-4

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）

认证标准和技术要求：Q/CR548.1-2017附录B；

有效期：2018年10月25日至2021年06月06日

### **申请人：张家口铁路橡胶制品厂**

生产厂：张家口铁路橡胶制品厂

制造地址：河北省张家口市桥西区张家口铁路第二中学院内

1、证书编号：CRCC10216P10856R1M-1

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）

认证标准和技术要求：Q/CR548.1-2017附录B；

有效期：2018年10月25日至2021年06月21日

### **申请人：安徽美祥实业有限公司**

生产厂：安徽美祥实业有限公司

制造地址：安徽省安庆市桐城市同安路35号

1、证书编号：CRCC10217P10548R1M-4

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）

认证标准和技术要求：Q/CR548.1-2017附录B；

有效期：2018年10月25日至2021年06月26日

### **申请人：河北腾跃铁路装备股份有限公司**

生产厂：河北腾跃铁路装备股份有限公司

制造地址：河北省石家庄市辛集市市府东大街0159号

1、证书编号：CRCC10216P10402R3M-9

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）

认证标准和技术要求：Q/CR548.1-2017附录B；

有效期：2018年10月25日至2021年07月10日

### **申请人：齐齐哈尔市时代橡塑有限责任公司**

生产厂：齐齐哈尔市时代橡塑有限责任公司

制造地址：场所1：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区工业开发区内（除混炼外的全部过程）；

场所2：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区曙光大街北端（混炼过程）

1、证书编号：CRCC10217P10676R1M

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）

认证标准和技术要求：Q/CR548.1-2017附录B；

有效期：2018年10月25日至2022年01月15日

### **申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司**

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10217P10941R3L-3

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）

认证标准和技术要求：Q/CR548.1-2017附录B；

有效期：2018年10月25日至2022年04月23日

## 申请人：内蒙古一机集团力克橡塑制品有限公司

生产厂：内蒙古一机集团力克橡塑制品有限公司

制造地址：

场所1：内蒙古自治区包头市青山区民主路一机集团厂区内（炼胶、检验）；

场所2：内蒙古自治区包头装备制造园区新规划区南路6号（除油、喷砂/抛丸、涂胶、硫化、涂漆、检验）

1、证书编号：CRCC10217P10939R1M-2

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）

认证标准和技术要求：Q/CR548.1-2017附录B；

有效期：2018年10月25日至2022年07月26日

## 专业小类：22.04.0619 铁道货车空气控制阀

### 申请人：北京中车重工机械有限公司

生产厂：北京中车重工机械有限公司

制造地址：北京市昌平区昌平火车站西

1、证书编号：CRCC10214P11713R1M

产品名称：铁道货车空气控制阀

规格型号：120-1型（图号：TKH126-00-00）（V4）；

120-1型（坐式）（图号：TKH126Z-00-00）（V4）；

120型（图号：MSP120H-00-00）；

120型（坐式）（图号：MSP120HZ-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T1492-2017；TB/T2951-2009；

有效期：2018年10月25日至2019年10月26日

### 申请人：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司

生产厂：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

1、证书编号：CRCC10215P10494R1M-2

产品名称：铁道货车空气控制阀

规格型号：120-1型（图号：TKH126-00-00）（V4）；

120-1型（坐式）（图号：TKH126Z-00-00）（V4）；

120型（图号：MSP120H-00-00）；

120型（坐式）（图号：MSP120HZ-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T1492-2017；TB/T2951-2009；

有效期：2018年10月25日至2020年11月03日

### 申请人：中车齐齐哈尔车辆有限公司

生产厂：中车齐齐哈尔车辆有限公司

制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号

1、证书编号：CRCC10216P10505R1L-5

产品名称：铁道货车空气控制阀

规格型号：120-1型（图号：TKH126-00-00）（V4）；

120-1型（坐式）（图号：TKH126Z-00-00）（V4）；

120型（图号：MSP120H-00-00）；

120型（坐式）（图号：MSP120HZ-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T1492-2017；TB/T2951-2009；

有效期：2018年10月25日至2021年06月17日

### 申请人：眉山中车制动科技股份有限公司

生产厂：眉山中车制动科技股份有限公司

制造地址：四川省眉山市科技工业园三路68号

1、证书编号：CRCC10217P10661R1M-1

产品名称：铁道货车空气控制阀  
规格型号：120-1型(图号：TKH126-00-00) (V4)；  
120-1型（坐式）(图号：TKH126Z-00-00) (V4)；  
120型(图号：MSP120H-00-00)；  
120型（坐式）(图号：MSP120HZ-00-00)  
认证标准和技术要求：TB/T1492-2017；TB/T2951-2009；  
有效期：2018年10月25日至2021年12月29日

### 申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：北京纵横机电技术开发公司  
制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-5  
产品名称：铁道货车空气控制阀  
规格型号：120-1型(图号TKH126-00-00 (V4))；  
120-1型（坐式）(图号：TKH126Z-00-00 (V4))；  
120型(图号：MSP120H-00-00)；  
120型（坐式）(图号：MSP120HZ-00-00)  
认证标准和技术要求：TB/T1492-2017；TB/T2951-2009；  
有效期：2018年10月25日至2023年03月16日

### 06扩大认证单元

### 专业小类：22.04.0607 铁道货车组合式制动梁

### 申请人：四川德力铁道科技有限公司

生产厂：四川德力铁道科技有限公司  
制造地址：四川省德阳市广汉市经济开发区德力路1号

1、证书编号：CRCC10218P10566R1M-3  
产品名称：铁道货车组合式制动梁  
规格型号：L-B1型（图号：QCP704D-10-00、QCP704D-20-00）；  
L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）  
认证标准和技术要求：TB/T1978-2007；  
有效期：2018年10月25日至2021年06月24日

### 专业小类：22.04.0668 铁道客车转向架构架

### 申请人：中车南京浦镇车辆有限公司

生产厂：中车南京浦镇车辆有限公司  
制造地址：场所1：江苏省南京市浦口区高新开发区泰山园区浦珠北路68号（构架整体焊接、探伤、热处理、机加工过程）；  
场所2：江苏省南京市浦口区龙虎巷5号（构架装置组焊、探伤）

1、证书编号：CRCC10218P11117R1L-1  
产品名称：铁道客车焊接转向架构架(耐大气腐蚀热轧钢)  
规格型号：209P型(图号：PB084C0-110-000000) (材质:S355J2W(H))  
认证标准和技术要求：TB/T1335-1996；  
有效期：2018年10月25日至2022年10月07日

### 专业小类：22.04.0914 动车组闸片

### 申请人：北京北摩高科摩擦材料股份有限公司

生产厂：北京北摩高科摩擦材料股份有限公司  
制造地址：北京市昌平区沙河镇沙河工业区

1、证书编号：CRCC10218P12421ROM  
产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）  
规格型号：BMC RH300 (BMC RH300-000) CRH380B/BL/CL、CRH3C

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；  
有效期：2018年10月25日至2022年05月04日

**申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司**

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（全部生产过程、部分检测）；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

1、证书编号：CRCC10218P11013R3L-3  
产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（燕尾通用型）  
规格型号：DC-31（D243058000）CR400AF  
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；  
有效期：2018年10月25日至2022年07月22日

**申请人：常州中车铁马科技实业有限公司**

生产厂：常州中车铁马科技实业有限公司

制造地址：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号

1、证书编号：CRCC10218P11293R1M-2  
产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片（燕尾通用型）  
规格型号：DC-40（TMG.ZP13-00-000）CRH2A统/2E/2G  
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；  
有效期：2018年10月25日至2023年01月31日

**专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**申请人：河南铁建铁路轨道配件有限公司**

生产厂：河南铁建铁路轨道配件有限公司

制造地址：安阳市北关区中原高新技术产业开发区6号路中段路北

1、证书编号：CRCC10218P10378R1S-3  
产品名称：橡胶垫板  
规格型号：50-10-9普通型；IIIa普通型  
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；  
有效期：2018年10月25日至2021年05月02日

**专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

**申请人：江苏铁龙环保设备有限公司**

生产厂：江苏铁龙环保设备有限公司

制造地址：江苏省常州市金坛区金城镇白塔路1078号

1、证书编号：CRCC10218P12492R0S-1  
产品名称：铁路隧道用防水板  
规格型号：ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m；  
EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m  
认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；  
有效期：2018年10月25日至2022年09月13日

**专业小类：22.04.1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢**

**申请人：鞍钢股份有限公司**

生产厂：鞍钢股份有限公司

制造地址：辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区

1、证书编号：CRCC10218P10970R1L-5

产品名称：铁路道岔用U75V 非对称断面钢轨  
规格型号：U75V 50AT1，热轧钢轨；U75V 60AT1，热轧钢轨  
认证标准和技术要求：TB/T3109-2013；  
有效期：2018年10月25日至2022年06月30日

### **专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件**

**申请人：衡阳市新德力交通材料有限公司**

生产厂：衡阳市新德力交通材料有限公司  
制造地址：湖南省衡阳市衡阳县西渡经济开发区清江北路5号

1、证书编号：CRCC10218P10318R2M-4

产品名称：T型钢  
规格型号：380×300×195  
认证标准和技术要求：TB/T3274-2011；  
有效期：2018年10月25日至2020年07月29日

2、证书编号：CRCC10218P10318R2M-5

产品名称：防落梁预埋板  
规格型号：通桥[2016]2322A  
认证标准和技术要求：TB/T3274-2011；  
有效期：2018年10月25日至2020年07月29日

3、证书编号：CRCC10218P10318R2M-6

产品名称：声（风）屏障预埋件  
规格型号：通桥[2012]2109、通桥[2012]2209、通环[2016]8323(多元合金共渗+钝化处理螺栓)  
认证标准和技术要求：TB/T3274-2011；  
有效期：2018年10月25日至2020年07月29日

4、证书编号：CRCC10218P10318R2M-7

产品名称：支座预埋板  
规格型号：通桥8160-1000~3000（0.1~0.3g），  
通桥8360-1000~7000（0.1~0.2g）  
认证标准和技术要求：TB/T3274-2011；  
有效期：2018年10月25日至2020年07月29日

## 四、证书状态

### 01恢复

### **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

**申请人：山东正大防水材料股份有限公司**

生产厂：山东正大防水材料股份有限公司  
制造地址：山东省潍坊市寿光市台头镇工业园区

1、证书编号：CRCC10216P12212ROM

产品名称：聚氨酯防水涂料  
规格型号：直接用于作防水层，质量比A：B=1:1  
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；  
恢复情况：2018年10月25日起恢复该证书，暂停期间（2018年02月14日至2018年10月25日）

### 02暂停

### **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

**申请人：衡水众志橡胶科技开发有限公司**

生产厂：衡水众志橡胶科技开发有限公司  
制造地址：河北省衡水市桃城高新技术产业开发区



1、证书编号：CRCC10215P11869ROM

产品名称：铁路隧道止水带

规格型号：EVA背贴式塑料止水带，宽度≤400mm，厚度4-8mm，凸高30mm-40mm，挤出；  
变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；  
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；  
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；

暂停情况：2018年10月25日起暂停该证书中EVA以外的其他型号，EVA型号已于2018年09月06日起部分暂停。

## **专业小类:22.04.1308 扣件系统**

**申请人：江阴海达橡塑股份有限公司**

生产厂：江阴海达橡塑股份有限公司

制造地址：江苏省无锡市江阴市周庄镇云顾路585号

1、证书编号：CRCC10217P11196RIL-2

产品名称：高铁扣件系统用橡胶件

规格型号：

WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，天然橡胶：炭黑=48.7:34.2）；

WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，天然橡胶：炭黑=48.7:34.2）；

复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用，（生胶：炭黑=43.3:29）；

橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=43.3:29）

认证标准和技术要求：TB/T3395.5-2015；TB/T3395.3-2015；

暂停情况：2018年10月24日起暂停该证书

## **专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂**

**申请人：山西瑞邦建材科技有限公司**

生产厂：山西瑞邦建材科技有限公司

制造地址：山西省运城市万荣县城恒磁工业园区（泰盛公司内）

1、证书编号：CRCC10216P12341ROS

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：SXR-1B标准型（甲基烯丙醇醚：丙烯酸=6.7:1）；

SXR-1H缓凝型（甲基烯丙醇醚：丙烯酸=6.7:1）；

SXR-1Z早强型（甲基烯丙醇醚：丙烯酸=6.7:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

暂停情况：2018年10月25日起暂停该证书

## **专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟**

**申请人：洮南市春富石料厂**

生产厂：洮南市春富石料厂

制造地址：吉林省洮南市瓦房镇林海村6社

1、证书编号：CRCC10215P12073ROS

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟（一号矿区）

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

暂停情况：2018年10月25日起暂停该证书

**申请人：宣化县鑫华矿业有限公司**

生产厂：宣化县鑫华矿业有限公司

制造地址：河北省张家口市宣化区塔儿村乡西庄子村

1、证书编号：CRCC10217P12356R0S  
产品名称：铁路碎石道砟  
规格型号：特级道砟（西庄子石料矿）  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
暂停情况：2018年10月25日起暂停该证书

### 申请人：法库县登仕堡镇第二石场

生产厂：法库县登仕堡镇第二石场  
制造地址：  
场所1：法库县登仕堡镇西登仕堡村（开采、破碎、加工）；  
场所2：彰武园区大洋木业场地（水洗加工）

1、证书编号：CRCC10217P12516R0S  
产品名称：铁路碎石道砟  
规格型号：特级道砟（Ⅱ采区）  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
暂停情况：2018年10月24日起暂停该证书

### 专业小类:22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

### 申请人：沈阳北恒新材料有限公司

生产厂：沈阳北恒新材料有限公司  
制造地址：辽宁省沈阳市大东区建设路106号

1、证书编号：CRCC10218P11232R1M  
产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)  
规格型号：CTA120；CTA150；CTA85；CTAH1120；CTAH150；CTAH85  
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；  
暂停情况：2018年10月25日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10218P11232R1M-3  
产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200km/h及以上)  
规格型号：CTS 120；CTS 150  
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；  
暂停情况：2018年10月25日起暂停该证书

3、证书编号：CRCC10218P11232R1M-5  
产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)  
规格型号：CTS120；CTS150  
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；  
暂停情况：2018年10月25日起暂停该证书

### 专业小类:22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线

### 申请人：沈阳北恒新材料有限公司

生产厂：沈阳北恒新材料有限公司  
制造地址：辽宁省沈阳市大东区建设路106号

1、证书编号：CRCC10218P11232R1M-1  
产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)  
规格型号：JTM120-1×19/2.8；JTM150-1×37/2.25；JTM70-1×19/2.1；JTM95-1×19/2.5；  
JTMH10-7×7/0.5；JTMH120-1×19/2.8；JTMH150-1×37/2.25；JTMH16-7×7/0.65；  
JTMH70-1×19/2.1；JTMH95-1×19/2.5  
认证标准和技术要求：TB/T3111-2005（其中单线反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；  
暂停情况：2018年10月25日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10218P11232R1M-2  
产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(200km/h及以上)  
规格型号：JTMH 120-1×19/2.8；JTMH 95-1×19/2.5

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

暂停情况：2018年10月25日起暂停该证书

### 03撤销

#### **专业小类:22.04.1146 复合材料（SMC）电缆槽**

**申请人：河南东海复合材料有限公司**

生产厂：河南东海复合材料有限公司

制造地址：河南省新乡市新乡工业园区经九路与支四路交叉口西北角

1、证书编号：CRCC10217P12417ROS

产品名称：复合材料（SMC）电缆槽

规格型号：

CLF1 - G210/150/3200隔离型电缆槽；CLF1 - G310/200/3200隔离型电缆槽；

CLF1 - G410/250/3200隔离型电缆槽；CLF1 - GW210/150/135° 隔离型电缆槽弯头；

CLF1 - GW310/200/135° 隔离型电缆槽弯头；CLF1 - GW410/250/135° 隔离型电缆槽弯头；

CLF1 - P210/150/3200普通型电缆槽；CLF1 - P310/200/3200普通型电缆槽；

CLF1 - P410/250/3200普通型电缆槽；CLF1 - PW210/150/135° 普通型电缆槽弯头；

CLF1 - PW310/200/135° 普通型电缆槽弯头；CLF1 - PW410/250/135° 普通型电缆槽弯头

认证标准和技术要求：TJ/DW163-2014；

撤销情况：2018年10月25日起撤销该证书

### 04注销

#### **专业小类:22.04.0648 铁道货车用车轴**

**申请人：山西国瑞轨道车辆装备有限公司**

生产厂：山西国瑞轨道车辆装备有限公司

制造地址：山西省吕梁市交城县安定村

1、证书编号：CRCC10217P10446R1M-1

产品名称：铁道货车用LZ50钢车轴

规格型号：RD2型（半精加工）（图号：GB/T12814-2002-23）；

RD2型（精加工）（图号：GB/T12814-2002-07-1）；

RE2B型（半精加工）（图号：SYST255-00-00-00）；

RE2B型（精加工）（图号：SYST256-00-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2945-1999

注销情况：2018年10月25日起注销该证书

#### **专业小类:22.04.0653 铁道车辆用合成闸片**

**申请人：兖州铁龙实业有限公司**

生产厂：兖州铁龙实业有限公司

制造地址：山东省济宁市兖州区邓家窑街27号

1、证书编号：CRCC10215P10529R1M

产品名称：铁道车辆（客车）用合成闸片

规格型号：铁道客车合成闸片（图号：TKZW06-00-00）（标称密度：2.13g/cm<sup>3</sup>）

认证标准和技术要求：TB/T3118-2005

注销情况：2018年10月25日起注销该证书

#### **专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**申请人：哈尔滨铁路工务器材有限公司**

生产厂：哈尔滨铁路工务器材有限公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市香坊区香标街1号

1、证书编号：CRCC10215P10769R3M-3

产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）  
规格型号：0-6普通型（适用于一般地区）；2-4普通型（适用于一般地区）  
认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；  
注销情况：2018年10月25日起注销该证书

### **专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料**

#### **申请人：衡水新陆交通器材有限公司**

生产厂：衡水新陆交通器材有限公司  
制造地址：河北省衡水市桃城区河东区北方工业园长宁路北白马沟东ZB-0001号7幢1层

1、证书编号：CRCC10217P10927R1M-1

产品名称：铁路隧道用止水带  
规格型号：EVA背贴式塑料止水带，宽度≤400mm，厚度4~6mm，凸高30~40mm，挤出  
认证标准和技术要求：TJ/GW085-2008；

注销情况：2018年10月25日起注销该证书

#### **申请人：江苏成松防水材料有限公司**

生产厂：江苏成松防水材料有限公司  
制造地址：江苏省常州市金坛区白塔镇南

1、证书编号：CRCC10217P11118R2M

产品名称：铁路隧道用防水板  
规格型号：ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m；  
EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m  
认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

注销情况：2018年10月25日起注销该证书

### **专业小类:22.04.1307 扣件—金属类部件**

#### **申请人：哈尔滨铁路工务器材有限公司**

生产厂：哈尔滨铁路工务器材有限公司  
制造地址：黑龙江省哈尔滨市香坊区香标街1号

1、证书编号：CRCC10215P10769R3M-1

产品名称：弹条II型扣件 弹条  
规格型号：II型  
认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；  
注销情况：2018年10月25日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10215P10769R3M-2

产品名称：弹条I型扣件 弹条  
规格型号：A型；B型  
认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；  
注销情况：2018年10月25日起注销该证书

### **专业小类:22.04.1317 预应力混凝土枕**

#### **申请人：中铁港航局集团有限公司**

生产厂：中铁港航局集团有限公司  
制造地址：广东省东莞市洪梅镇乌沙村

1、证书编号：CRCC10214P11790ROM

产品名称：混凝土枕  
规格型号：双块式轨枕SK-2型  
认证标准和技术要求：TB/T3397-2015；  
注销情况：2018年10月25日起注销该证书

## 专业小类:22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

**申请人: 圣达电气有限公司**

生产厂: 圣达电气有限公司

制造地址: 江苏省泰州市泰兴市江平北路19号

1、证书编号: CRCC10217P11149R1M-2

产品名称: 电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)

规格型号: CTMH120、CTMH150

认证标准和技术要求: TB/T2809-2005(其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009);

注销情况: 2018年10月25日起注销该证书

## 专业小类:22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线

**申请人: 圣达电气有限公司**

生产厂: 圣达电气有限公司

制造地址: 江苏省泰州市泰兴市江平北路19号

1、证书编号: CRCC10217P11149R1M

产品名称: 电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)

规格型号: JTMH120 -1×19/2.8; JTMH70-1×19/2.1; JTMH95 -1×19/2.5

认证标准和技术要求: TB/T3111-2005(其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009);

注销情况: 2018年10月25日起注销该证书

## 专业小类:22.04.1604 铁路运输用施封锁

**申请人: 西安运力铁路施封锁厂**

生产厂: 西安运力铁路施封锁厂

制造地址: 陕西省西安市莲湖区丰禾路29号

1、证书编号: CRCC10217P10701R1S

产品名称: 铁路运输用施封锁 集装箱锁

规格型号: FSJ04-2

认证标准和技术要求: TB/T2775.2-2005;

注销情况: 2018年10月25日起注销该证书

2、证书编号: CRCC10217P10701R1S-1

产品名称: 铁路运输用施封锁 棚车锁

规格型号: FSP04

认证标准和技术要求: TB/T2775.1-2005;

注销情况: 2018年10月25日起注销该证书

3、证书编号: CRCC10217P10701R1S-2

产品名称: 铁路运输用施封锁 罐车锁

规格型号: FSG04

认证标准和技术要求: TB/T2775.3-2005;

注销情况: 2018年10月25日起注销该证书

## 五、试用证书

### 01组织更名

## 专业小类: 22.04.0914 动车组闸片

**申请人: 湖南城际科技有限公司**

生产厂: 湖南城际科技有限公司

制造地址：湖南省长沙经济技术开发区开元东路1310号湖南通达汽车内饰有限责任公司1栋

1、证书编号：CRCC10217P12511R0SSYZ

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：D701（DM-CD701）CRH380B/BL/CL；

D703（DM-CD703）CRH380A/AL、CRH2C-2

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年10月25日至2020年10月18日，原企业名称“湖南鼎懋科技有限公司”

### **专业小类：22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件**

**申请人：尚炜股份有限公司**

生产厂：尚炜股份有限公司

制造地址：四川省乐山市高新区迎宾大道18号

1、证书编号：CRCC10218P12640R0MSYZ

产品名称：电气化铁路27.5kV电缆

规格型号：TDDD-YJY72 27.5kV 1×150、185、240、300、400；

TDWD-YJY73 27.5kV 1×150、185、240、300、400

认证标准和技术要求：GB/T28427-2012；

有效期：2018年10月25日至2021年06月27日，原企业名称“四川明星电缆股份有限公司”，

### 02缩小规格型号

### **专业小类：22.04.0914 动车组闸片**

**申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司**

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（全部生产过程、部分检测）；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3LSYZ-11

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（燕尾通用型）

规格型号：DC-31（D243058000）CR400BF

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年10月25日至2020年08月15日，2018年10月25日起部分注销该证书中“DC-31（D243058000）CR400AF”型号

### **专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置**

**申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司**

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（全部生产过程、部分检测）；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3LSYZ-4

产品名称：动车组前端车钩及缓冲装置（连杆式）

规格型号：C31102（D243005001）CRH380A统、CRH2A统；

C31105（D243008039）CRH5A/5G

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2018年10月25日至2020年08月15日，2018年10月25日起部分注销该证书中“C31101（D243012000A）CR400BF”型号换证

### 03变更规格型号

### **专业小类：22.04.0914 动车组闸片**

**申请人：常州中车铁马科技实业有限公司**

生产厂：常州中车铁马科技实业有限公司

制造地址：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号

1、证书编号：CRCC10218P11293R1MSYZ

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾通用型)

规格型号：DC-40 (TMG.ZP13-00-000) CRH3A

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年10月25日至2021年01月31日，2018年10月25日起部分注销该证书中“DC-40 (TMG.ZP13-00-000) CRH2A统/2G”型号换证

#### 04扩大认证单元

##### 专业小类：22.04.0659 铁道客车单元制动缸

**申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司**

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10218P10941R3LSYZ-15

产品名称：铁道客车单元制动缸(皮碗式)

规格型号：NRC8F-KBL(图号：SRIK101-00-00-00(GL))；

NRC8-KB(图号：SRIK100-00-00-00(G))；

认证标准和技术要求：Q/CR523-2016；TB/T3106-2005；

有效期：2018年10月25日至2021年10月24日

**申请人：北京纵横机电技术开发公司**

生产厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：场所1：北京市密云区密云镇西门外大街30-5号（生产、检验）；

场所2：北京市海淀区西直门外大柳树路2号（设计）

1、证书编号：CRCC10218P11370R2LSYZ

产品名称：铁道客车单元制动缸(膜板式)

规格型号：SP21A型(图号：TKK100P-00-00)；

SP21B型(图号：TKK100Q-00-00)；

认证标准和技术要求：Q/CR523-2016；TB/T3106-2005；

有效期：2018年10月25日至2021年10月24日

#### 05注销

##### 专业小类：22.04.0668 铁道客车转向架构架

**申请人：中车南京浦镇车辆有限公司**

生产厂：中车南京浦镇车辆有限公司

制造地址：

场所1：江苏省南京市浦口区高新开发区泰山园区浦珠北路68号（构架整体焊接、探伤、热处理、机加工过程）；

场所2：江苏省南京市浦口区龙虎巷5号（构架装置组焊、探伤）

1、证书编号：CRCC10217P11117R1LSYZ

产品名称：铁道客车焊接转向架构架(耐大气腐蚀热轧钢)

规格型号：209P型(图号：PB084C0-110-000000) (材质：S355J2W(H))

认证标准和技术要求：TB/T1335-1996；

注销情况：2018年10月25日起注销该证书

##### 专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

**申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司**

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（组装、部分检测）；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号（部分检测）；

场所3：江苏省常州市五一路258号（锻造、机加工、部分检测）

1、证书编号：CRCC10218P11013R3LSYZ-16  
产品名称：动车组轮装锻钢制动盘（300—350km/h）  
规格型号：EWF02（D243028000）CR400AF  
认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；  
注销情况：2018年10月25日起注销该证书

### **专业小类:22.04.0914 动车组闸片**

**申请人：北京北摩高科摩擦材料股份有限公司**

生产厂：北京北摩高科摩擦材料股份有限公司  
制造地址：北京市昌平区沙河镇沙河工业区

1、证书编号：CRCC10217P12421R0MSYZ  
产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）  
规格型号：BMCRH300（BMCRH300-000）CRH380B/BL/CL  
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；  
注销情况：2018年10月25日起注销该证书

### **专业小类:22.04.1005 动车组牵引变流器及冷却单元**

**申请人：中车永济电机有限公司**

生产厂：中车永济电机有限公司  
制造地址：  
场所1：陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路北侧（设计）；  
场所2：陕西省西安市经济技术开发区凤城十一路北侧（变流器模块生产）；  
场所3：山西省运城市永济市电机大街18号（除变流器模块生产、设计以外全部过程）

1、证书编号：CRCC10218P10587RILSYZ-1  
产品名称：动车组牵引变流器（水冷）  
规格型号：YGZN2Q256(图号：1051000557)  
认证标准和技术要求：Q/CR619-2017；  
注销情况：2018年10月25日起注销该证书

### **专业小类:22.04.1015 动车组辅助变流器**

**申请人：中车永济电机有限公司**

生产厂：中车永济电机有限公司  
制造地址：  
场所1：陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路北侧（设计）；  
场所2：陕西省西安市经济技术开发区凤城十一路北侧（变流器模块生产）；  
场所3：山西省运城市永济市电机大街18号（除变流器模块生产、设计外）

1、证书编号：CRCC10218P10587RILSYZ  
产品名称：动车组辅助变流器（直流输入）  
规格型号：YGN2Q258(图号：1051000558)；YGN2Q258A(图号：1051000559)  
认证标准和技术要求：TJ/CL315-2014；  
注销情况：2018年10月25日起注销该证书

### **专业小类:22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线**

**申请人：圣达电气有限公司**

生产厂：圣达电气有限公司  
制造地址：江苏省泰州市泰兴市江平北路19号

1、证书编号：CRCC10217P11149R1MSYZ  
产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200km/h及以上)  
规格型号：CTMH150  
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；



注销情况：2018年10月25日起注销该证书

**专业小类:22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线**

**申请人：圣达电气有限公司**

生产厂：圣达电气有限公司

制造地址：江苏省泰州市泰兴市江平北路19号

1、证书编号：CRCC10217P11149R1MSYZ-1

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(200km/h及以上)

规格型号：JTMH120-1×19/2.8；JTMH95-1×19/2.5

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

注销情况：2018年10月25日起注销该证书

**第二部分：城轨装备认证**

一、证书状态

01 暂停

**专业小类:22.04.5203 城轨铜及铜合金接触线**

**申请人：沈阳北恒新材料有限公司**

生产厂：沈阳北恒新材料有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市大东区建设路106号

1、证书编号：URCC10218P10005R1M-1

产品名称：铜合金接触线

规格型号：CTA120；CTA150；CTAH120；CTAH150；CTS120；CTS150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005；

暂停情况：2018年10月25日起暂停该证书

**专业小类:22.04.5204 城轨铜及铜合金绞线**

**申请人：沈阳北恒新材料有限公司**

生产厂：沈阳北恒新材料有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市大东区建设路106号

1、证书编号：URCC10218P10005R1M

产品名称：铜合金绞线

规格型号：JTM120-1×19/2.8；JTM150-1×19/2.25；JTM70-1×19/2.1；JTM95-1×19/2.5；

JTMH120-1×19/2.8；JTMH150-1×19/2.25；JTMH70-1×19/2.1；JTMH95-1×19/2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005；

暂停情况：2018年10月25日起暂停该证书

2、证书编号：URCC10218P10005R1M-2

产品名称：铜绞线

规格型号：JT120-1×19/2.8；JT150-1×37/2.25；JT70-1×19/2.1；JT95-1×19/2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005；

暂停情况：2018年10月25日起暂停该证书