

# 中铁检验认证中心

## 认证公告

2018年第38号（总第375号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2018年09月28日至2018年09月30日）公布如下：

### 第一部分：铁路产品认证

#### 一、初次认证

#### 专业小类：22.04.1317 预应力混凝土枕

##### 申请人：中铁物资平顶山轨枕有限公司

生产厂：中铁物资平顶山轨枕有限公司

制造地址：河南省平顶山市湛河区李堂村

1、证书编号：CRCC10218P12990R0M

产品名称：混凝土岔枕

规格型号：无砟轨道混凝土岔枕；有砟轨道混凝土岔枕

认证标准和技术要求：TB/T3297-2013；TB/T3080-2014；

有效期：2018年09月28日至2023年09月27日

2、证书编号：CRCC10218P12990R0M-1

产品名称：混凝土枕

规格型号：无砟轨道用混凝土枕（混凝土支承块）；有砟轨道用混凝土枕（III型电容枕）；

有砟轨道用混凝土枕（III型桥枕）；有砟轨道用混凝土枕（III型枕）；

有砟轨道用混凝土枕（II型电容枕）；有砟轨道用混凝土枕（II型枕）；

有砟轨道用混凝土枕（高速有砟桥枕）；有砟轨道用混凝土枕（高速有砟枕）；

有砟轨道用混凝土枕（宽枕）

认证标准和技术要求：TJ/GW152-2016；TB/T2190-2013；TB/T3299-2013；TB/T3300-2013；TB/T3298-2013

有效期：2018年09月28日至2023年09月27日

#### 专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

##### 申请人：北京铁科英迈技术有限公司

生产厂：北京铁科英迈技术有限公司

制造地址：

场所1：北京市朝阳区酒仙桥北路1号中国铁道科学研究院东郊分院动车库检测系统集成基地（生产、组装、调试、检验）；

场所2：北京市海淀区大柳树路2号一区15号楼1201室（设计开发）

1、证书编号：CRCC10218P12991R0M

产品名称：车载接触网运行状态检测装置（3C）

规格型号：UVM

认证标准和技术要求：TJ/GD005-2014；

有效期：2018年09月29日至2023年09月28日

## 二、复评认证

### 专业小类：22.04.0704 铁道客车电取暖器

#### 申请人：武汉新创芯科技有限责任公司

生产厂：武汉新创芯科技有限责任公司

制造地址：湖北省武汉市江夏区大桥新区黄家湖大道南（邢远长村委会旁）

1、证书编号：CRCC10218P11566R2M

产品名称：AC220V管式取暖器

规格型号：DR-G100/AC220V；DR-G110/AC220V；DR-G120/AC220V；DR-G21/AC220V；  
DR-G25/AC220V；DR-G30/AC220V；DR-G35/AC220V；DR-G40/AC220V；  
DR-G45/AC220V；DR-G50/AC220V；DR-G55/AC220V；DR-G60/AC220V；  
DR-G65/AC220V；DR-G70/AC220V；DR-G80/AC220V；DR-G90/AC220V

认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；

有效期：2018年09月28日至2023年08月01日

2、证书编号：CRCC10218P11566R2M-4

产品名称：AC220V板式取暖器（电阻丝式）

规格型号：DR(D)-100/AC220V；DR(D)-110/AC220V；DR(D)-120/AC220V；  
DR(D)-21/AC220V；DR(D)-25/AC220V；DR(D)-30/AC220V；  
DR(D)-35/AC220V；DR(D)-40/AC220V；DR(D)-45/AC220V；  
DR(D)-50/AC220V；DR(D)-55/AC220V；DR(D)-60/AC220V；  
DR(D)-65/AC220V；DR(D)-70/AC220V；DR(D)-80/AC220V；  
DR(D)-90/AC220V

认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；

有效期：2018年09月28日至2023年08月01日

3、证书编号：CRCC10218P11566R2M-5

产品名称：DC600V板式取暖器（电阻丝式）

规格型号：DR(D)-100/DC600V；DR(D)-110/DC600V；DR(D)-120/DC600V；  
DR(D)-21/DC600V；DR(D)-25/DC600V；DR(D)-30/DC600V；  
DR(D)-35/DC600V；DR(D)-40/DC600V；DR(D)-45/DC600V；  
DR(D)-50/DC600V；DR(D)-55/DC600V；DR(D)-60/DC600V；  
DR(D)-65/DC600V；DR(D)-70/DC600V；DR(D)-80/DC600V；  
DR(D)-90/DC600V

认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；

有效期：2018年09月28日至2023年08月01日

### 专业小类：22.04.0712 铁路客车电气综合控制柜

#### 申请人：武汉新创芯科技有限责任公司

生产厂：武汉新创芯科技有限责任公司

制造地址：湖北省武汉市江夏区大桥新区黄家湖大道南（邢远长村委会旁）

1、证书编号：CRCC10218P11566R2M-1

产品名称：AC380V控制柜

规格型号：TKDG-1T1-35 软卧车；TKDG-1T1-40 硬卧车/餐车；  
TKDG-1T1-9 行李车/邮政车；TKDG-1T2-29 硬座车

认证标准和技术要求：GB/T32595-2016；

有效期：2018年09月28日至2023年08月01日

2、证书编号：CRCC10218P11566R2M-2

产品名称：DC600V控制柜

规格型号：TKDG-1T1-35 (D) 软卧车；TKDG-1T1-40 (D) 硬卧车/餐车；  
TKDG-1T1-9 (D) 行李车/邮政车；TKDG-1T2-29 (D) 硬座车；

TKDT-1T1-35 (D) 软卧车; TKDT-1T1-45 (D) 硬卧车/餐车;  
TKDT-1T1-9 (D) 行李车/邮政车; TKDT-1T2-29 (D) 硬座车

认证标准和技术要求: GB/T32595-2016;  
有效期: 2018年09月28日至2023年08月01日

### 专业小类: 22.04.0910 动车组轴箱轴承

申请人: 中航路通实业有限公司

生产厂: NTN株式会社

制造地址:

场所1: 日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地(除滚子外全过程);  
场所2: 日本三重县桑名市多度町御衣野3601番地25(热处理、机加工、滚子生产);  
场所3: 广东省广州市海珠区琶洲大道东1号保利国际广场南塔3楼(销售);  
场所4: 日本三重县桑名市向阳丘5丁目105番(轴承零件的部分检测)

1、证书编号: CRCC10218P11582R1M

产品名称: 动车组圆锥轴承

规格型号:

2E-CRI-2692T2LLXCS825PX1/L552S17(08-13507-B) CRH380A(统)/AL/AJ、CRH2C-2;  
2E-CRI-2695T2LLXCS770PX1/L552S17(11-01900-A) CRH2A统/2B/2E/2G、CRH6A、CRH6F;  
2E-CRI-26A02T2LLXCS825PX1/L552V2S17(14-07636-B) CR400AF、CR400BF  
认证标准和技术要求: TJ/CL287-2014;  
有效期: 2018年07月31日至2023年07月30日

### 三、变更及扩项企业

#### 01地址变更

### 专业小类: 22.04.0668 铁道客车转向架构架

申请人: 中车南京浦镇车辆有限公司

生产厂: 中车南京浦镇车辆有限公司

制造地址:

场所1: 江苏省南京市浦口区高新开发区泰山园区浦珠北路68号(PW-220型、PW-220K型构架全部生产过程; SW-160型、209HS型: 构架整体焊接、探伤、热处理、机加工过程);  
场所2: 江苏省南京市浦口区龙虎巷5号(SW-160型、209HS型构架: 构架装置组焊、探伤)

1、证书编号: CRCC10217P11117R1L

产品名称: 铁道客车焊接转向架构架(碳钢)

规格型号: 209HS型(图号: PCKZ33C-10-00-000)(材质: Q345B);

PW-220K型(图号: PB090C0-110-000000)(材质: P275NL1);

PW-220K型(图号: PB090C0-110-000000-A1)(材质: P275NL1)(160公里动力集中动车组控制车二位构架);

PW-220型(图号: PCKZ72-10-00-000)(材质: P275NL1);

SW-160型(图号: PCKZ50-10-00-000)(材质: Q345B)

认证标准和技术要求: TB/T1335-1996; TB/T2637-2008

产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表		
序号	规格型号	认证标准和技术要求
1	209HS型(图号: PCKZ33C-10-00-000)(材质: Q345B)	TB/T1335-1996
2	SW-160型(图号: PCKZ50-10-00-000)(材质: Q345B)	TB/T1335-1996
3	PW-220K型(图号: PB090C0-110-000000)(材质: P275NL1)	TB/T2637-2008
4	PW-220K型(图号: PB090C0-110-000000-A1)(材质: P275NL1)(160公里动力集中动车组控制车二位构架)	TB/T2637-2008
5	PW-220型(图号: PCKZ72-10-00-000)(材质: P275NL1)	TB/T2637-2008

有效期: 2018年09月28日至2022年10月07日

## 02扩大规格型号

### 专业小类：22.04.0510 机车牵引电动机

**申请人：中车永济电机有限公司**

生产厂：中车永济电机有限公司

制造地址：

场所1：山西省运城市永济市电机大街18号（除设计以外全部过程）；

场所2：陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路北侧（设计过程）

1、证书编号：CRCC10217P10587RIL-2

产品名称：交流传动机车交流异步牵引电动机

规格型号：YJ116A1型（图号：1113530153）；YJ116A型（图号：1113530039）；  
YJ170A1型（图号：1113530150）；YJ170A2型（图号：1113530155）；  
YJ170AX1型（图号：1113530148）；YJ170A型（图号：1113530080）；  
YJ217A型（图号：1113530123）；YJ217B型（图号：1113530130）；  
YJ245A（图号：1113530173）；YJ277A（图号：1113530238）；  
YJ277B（图号：1113530301）；YJ85A（图号：11D3530002）；  
YJ85A1（图号：1113530092）；YJ90A1型（图号：1113530134）；  
YJ90A型（图号：11D3530025）；YJ90B型（图号：1113530072）

认证标准和技术要求：TB/T3315-2013；

有效期：2018年09月28日至2022年04月19日

### 专业小类：22.04.0712 铁路客车电气综合控制柜

**申请人：南京华士电子科技有限公司**

生产厂：南京华士电子科技有限公司

制造地址：江苏省南京市雨花台区凤仪路26号

1、证书编号：CRCC10214P11750RIM-1

产品名称：DC600V控制柜

规格型号：TKDD-1T1-35(03)（图号：HS3.624.497BOM）；TKDD-1T1-35(05)（图号：HS3.624.534BOM）；  
TKDD-1T1-45(02)（图号：HS3.624.533BOM）；TKDD-1T1-45(04)（图号：HS3.624.516BOM）；  
TKDD-1T1-45(06)（图号：HS3.624.535BOM）；TKDD-1T2-29(01)（图号：HS3.624.532BOM）；  
TKDG-1T1-35(D)（图号：HS3.624.283）；TKDG-1T1-40(D)（图号：HS3.624.240）；  
TKDG-1T1-40(D)（图号：HS3.624.358BOM）；TKDG-1T1-9(D)（图号：HS3.624.186）；  
TKDG-1T1-9(D)（图号：HS3.624.219）；TKDG-1T2-29(D)（图号：HS3.624.359BOM）；  
TKDT-1T1-35(D)（图号：HS3.624.340BOM）；TKDT-1T1-45(D)（图号：HS3.624.338BOM）；  
TKDT-1T1-45(D)（图号：HS3.624.341BOM）；TKDT-1T2-29(D)（图号：HS3.624.339BOM）

认证标准和技术要求：GB/T32595-2016；

有效期：2018年09月28日至2019年11月18日

### 专业小类：22.04.0905 动车组轮对组成

**申请人：智奇铁路设备有限公司**

生产厂：智奇铁路设备有限公司

制造地址：山西省太原市小店区经济技术开发区坞城南路189号

1、证书编号：CRCC10218P11541RIM-6

产品名称：动车组动力轮对组成

规格型号：

GBD（CCD2001-03-21-0000-DA）CR400BF；  
GBD1（SFEZ20M1-211-000）CR400AF；M1B（5218-1-476-004）CRH1A/1B/1E；  
M1B（5218-1-476-006）CRH1A/1B/1E；M1C（5218-1-476-010）CRH1A/1B/1E；  
M1D（5218-1-476-012）CRH1A-A；M1F（5218-1-476-002）CRH1A；  
M2C（11000000025）CRH2C-2、380A/AL；M2E（11000001002）CRH2A统；  
M2G（11000000806/GSYEZ11M1-211-000/GSYEZ05M1-211-000/PMOYM120110000/PB120M1-211-800000）CRH6A；  
M2H（SFEZ18M1-211-000B/11000001743）CRH2G；  
M2W（GSYEZ13M1-211-000，A）CRH6A；M3A（66L259\_4）CRH3C；

M3B (11000000273)CRH380B/BG/BL/CL; M3K (CCD00000311828) CRH3A

认证标准和技术要求: TJ/CL281A-2016;

有效期: 2018年09月28日至2023年06月29日

### **专业小类: 22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线**

**申请人: 西安西电光电缆有限责任公司**

生产厂: 西安西电光电缆有限责任公司

制造地址: 陕西省西安市莲湖区大庆路12号

1、证书编号: CRCC10217P10913R3M-4

产品名称: 电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)

规格型号: CTS120、CTS150; CTSM120、CTSM150

认证标准和技术要求: TB/T2809-2017;

有效期: 2018年09月28日至2022年05月21日

03缩小规格型号

### **专业小类: 22.04.0611 铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔**

**申请人: 武汉江车豪晟机械有限责任公司**

生产厂: 武汉江车豪晟机械有限责任公司

制造地址:

场所1: 武汉江车豪晟机械有限责任公司天门分公司: 湖北省天门市皂市镇龙尾山(湖北华胄铸钢有限责任公司院内)(生产、检验);

场所2: 湖北省武汉市江岸区汉口城市广场二期商业A区1号楼11层5号房(设计)

1、证书编号: CRCC10215P10459R1M

产品名称: 铁道货车摩擦减振器斜楔

规格型号: 转K2/K6型(图号: Q CZ133-90-01);

转K4/K5型(图号: ZCP201-00-01)

认证标准和技术要求: TB/T2813-2015;

有效期: 2018年09月28日至2020年11月03日, 2018年09月28日起部分暂停该证书中“转8B型(图号: Q CZ105A-30-01)”型号换证

04变更规格型号

### **专业小类: 22.04.0306 机车车轴**

**申请人: 株洲中车天力锻业有限公司**

生产厂: 株洲中车天力锻业有限公司

制造地址:

场所1: 湖南省株洲市石峰区联诚路79号轨道智谷1号、2号标准厂房(机加工、调质热处理(淬火、回火)、探伤、检验);

场所2: 湖南省株洲市石峰区田心(车轴锻造、正火)

1、证书编号: CRCC10215P11636R0M-4

产品名称: 交流传动机车车轴

规格型号:

HXD1B车轴(EA4T, 图号: JB00000798G00, 半成品(含毛坯));

HXD1C车轴(35CrMoA, 图号: JB00001478G00, 半成品(含毛坯));

HXD1C高原车轴(EA4T, 图号: JB00001478G00A, 半成品(含毛坯));

HXD1D/HXD1G/160km/h动力集中动车组动力车车轴(35CrMoA, 图号: JB00001967G00, 半成品(含毛坯));

HXD1车轴(EA4T, 图号: JB00000314G00, 半成品(含毛坯))

认证标准和技术要求: TJ/JW037-2014;

有效期: 2018年09月28日至2019年09月02日

### **专业小类: 22.04.0528 交流传动机车网络控制系统**

## 申请人：株洲中车时代电气股份有限公司

生产厂：株洲中车时代电气股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CRCC10217P10959R2L-22

产品名称：交流传动机车网络控制系统

规格型号：TE6169B30000（适用于HXD1车型）系统软件（底层软件）版本：5.1.X

（中央、总线、车辆控制单元：DTECS(ZS826-412-000、TE508-000004)、输入输出单元：DTECS(ZS826-215-000、TE508-000008、ZS826-216-000、TE508-000007、ZS826-262-000、TE508-000009)、数据记录单元：DTECS(ZS826-113-000、TE508-000005)、智能显示单元：TPX21A(TE389A000000)、网关：DTECS(ZS826-412-000、TE508-000004)）；

TE6169A00000（适用于HXD1车型）系统软件（底层软件）版本：5.1.X

（中央、总线、车辆控制单元：DTECS(ZS826-412-000、TE508-000004)、输入输出单元：DTECS(ZS826-215-000、TE508-000008、ZS826-216-000、TE508-000007、ZS826-262-000、TE508-000009)、数据记录单元：DTECS(ZS826-113-000、TE508-000005)、智能显示单元：TPX21A(TE389A000000)、网关：DTECS(ZS826-412-000、TE508-000004)）；

TE6169B00000（适用于HXD1车型）系统软件（底层软件）版本：5.1.X

（中央、总线、车辆控制单元：DTECS(ZS826-412-000、TE508-000004)、输入输出单元：DTECS(ZS826-215-000、TE508-000008、ZS826-216-000、TE508-000007、ZS826-262-000、TE508-000009)、数据记录单元：DTECS(ZS826-113-000、TE508-000005)、智能显示单元：TPX21A(TE389A000000)、网关：DTECS(ZS826-412-000、TE508-000004)）；

TE278-000000（适用于HXD1C车型）系统软件（底层软件）版本：5.1.X

（中央、总线、车辆控制单元：DTECS(ZS826-112-000)、输入输出单元：DTECS(ZS826-215-000、ZS826-216-000、ZS826-262-000)、数据记录单元：DTECS(ZS826-113-000)、智能显示单元：TPX21A(TE389A000000)、网关：DTECS(ZS826-412-000)）；

TE6009000000（适用于HXD1C车型）系统软件（底层软件）版本：5.1.X

（中央、总线、车辆控制单元：DTECS(ZS826-112-000)、输入输出单元：DTECS(ZS826-215-000、ZS826-216-000、ZS826-262-000)、数据记录单元：DTECS(ZS826-113-000)、智能显示单元：TPX21A(TE389A000000)、网关：DTECS(ZS826-412-000)）；

TE6226000000（适用于HXD1D车型）系统软件（底层软件）版本：5.1.X

（中央、总线、车辆控制单元：DTECS(ZS826-112-000、TE508-000003)、输入输出单元：DTECS(ZS826-215-000、TE508-000008、ZS826-216-000、TE508-000007、ZS826-262-000、TE508-000008)、数据记录单元：DTECS(ZS826-113-000、TE508-000005)、智能显示单元：TPX21A(TE389A000000)、网关：DTECS(ZS826-412-000、TE508-000004)）；

TE6218600000（适用于HXN5B车型）系统软件（底层软件）版本：5.1.X

（总线控制单元：DTECS(ZS826E-412-000)、智能显示单元：TPX21F(TE389F000000)、网关：DTECS(ZS826E-412-000)）

认证标准和技术要求：TJ/JW032-2014；

有效期：2018年09月28日至2022年07月16日

## 专业小类：22.04.0529 交流传动机车中央控制单元

### 申请人：株洲中车时代电气股份有限公司

生产厂：株洲中车时代电气股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CRCC10217P10959R2L-23

产品名称：交流传动机车中央控制单元

规格型号：

GWM(ZS826-412-000、TE508-000004)+ERM(ZS826-113-000)+GWM(ZS826-412-000、TE508-000004)(适用于HXD1型机车)；

GWMe(ZS826E-412-000)(适用于HXN5B型机车)；

VCM(ZS826-112-000、TE508-000003)+ERM(ZS826-113-000)+GWM(ZS826-412-000、TE508-000004)(适用于HXD1D\HXD1C型机车)

认证标准和技术要求：TJ/JW032-2014

有效期：2018年09月28日至2022年07月16日

### 05标准变更

## 专业小类：22.04.0621 铁道货车摇枕、侧架

### 申请人：齐齐哈尔市精铸良装备制造有限公司

生产厂：齐齐哈尔市精铸良装备制造有限公司

制造地址：

场所1：黑龙江省齐齐哈尔市龙沙区明海公路66号（生产全过程、部分检验（炉前化学成分分析））；  
场所2：黑龙江省齐齐哈尔市龙沙区喜庆路62号（部分检验过程（砂型性能、机械性能、成品化学成份分析、金相组织分析））

1、证书编号：CRCC10216P12170ROM

产品名称：铁道货车侧架

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-20-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2016；

有效期：2018年09月28日至2021年02月15日

## **专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线**

### **申请人：烟台金晖铜业有限公司**

生产厂：烟台金晖铜业有限公司

制造地址：山东省烟台市莱山区高新区纬三路27号

1、证书编号：CRCC10214P11657ROM

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200~250km/h)

规格型号：CTSM120、CTSM150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年09月28日至2019年09月18日

2、证书编号：CRCC10214P11657ROM-1

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTM120、CTM150；CTMM120、CTMM150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；

有效期：2018年09月28日至2019年09月18日

3、证书编号：CRCC10214P11657ROM-2

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTSM120、CTSM150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；

有效期：2018年09月28日至2019年09月18日

4、证书编号：CRCC10214P11657ROM-3

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTA120、CTA150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；

有效期：2018年09月28日至2019年09月18日

### **申请人：信承瑞技术有限公司**

生产厂：信承瑞技术有限公司

制造地址：江苏省常州市东方东路128号

1、证书编号：CRCC10217P11114R1M-4

产品名称：电气化铁路用铜接触线(160km/h及以下)

规格型号：CT120、CT150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；

有效期：2018年09月28日至2022年10月07日

2、证书编号：CRCC10217P11114R1M-5

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTM120、CTM150；CTMM120、CTMM150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；

有效期：2018年09月28日至2022年10月07日

3、证书编号：CRCC10217P11114R1M-6

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTSM120、CTSM150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；  
有效期：2018年09月28日至2022年10月07日

### **专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线**

**申请人：烟台金晖铜业有限公司**

生产厂：烟台金晖铜业有限公司  
制造地址：山东省烟台市莱山区高新区纬三路27号

1、证书编号：CRCC10214P11657ROM-4  
产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（160km/h及以下）  
规格型号：JTM120-1×19 / 2.8；JTM150-1×37 / 2.25；JTM70-1×19 / 2.1；  
JTM95-1×19 / 2.5；JTMM120-1×19 / 2.8；JTMM150-1×37 / 2.25；  
JTMM70-1×19 / 2.1；JTMM95-1×19 / 2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；  
有效期：2018年09月28日至2019年09月18日

**申请人：信承瑞技术有限公司**

生产厂：信承瑞技术有限公司  
制造地址：江苏省常州市东方东路128号

1、证书编号：CRCC10217P11114R1M-2  
产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（160km/h及以下）  
规格型号：JTM120-1×19 / 2.8；JTM150-1×19 / 3.15；JTM150-1×37 / 2.25；  
JTM70-1×19 / 2.1；JTM95-1×19 / 2.5；JTMM120-1×19 / 2.8；  
JTMM150-1×19 / 3.15；JTMM150-1×37 / 2.25；JTMM70-1×19 / 2.1；  
JTMM95-1×19 / 2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；  
有效期：2018年09月28日至2022年10月07日

2、证书编号：CRCC10217P11114R1M-8  
产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（200~250km/h）  
规格型号：JTMM120-1×19/ 2.8；JTMM95-1×19/ 2.5  
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；TJ/GD011-2009；  
有效期：2018年09月28日至2022年10月07日

06扩大认证单元

### **专业小类：22.04.0704 铁道客车电取暖器**

**申请人：南京希龙电器实业有限公司**

生产厂：南京希龙电器实业有限公司  
制造地址：江苏省宿迁市沭阳县经济开发区瑞安路北侧8号

1、证书编号：CRCC10218P11452R2M-1  
产品名称：DC600V板式取暖器（电阻丝式）  
规格型号：DR100(1000W DC600V)；DR120(1200W DC600V)；DR21(210W DC600V)；  
DR25(250W DC600V)；DR31(310W DC600V)；DR35(350W DC600V)；  
DR40(400W DC600V)；DR45(450W DC600V)；DR50(500W DC600V)；  
DR60(600W DC600V)；DR65(650W DC600V)；DR80(800W DC600V)

认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；  
有效期：2018年09月28日至2023年05月14日

### **专业小类：22.04.0907 动车组车轮**



## 申请人：智奇铁路设备有限公司

生产厂：智奇铁路设备有限公司

制造地址：

场所1：Lucchini RS S.p.A.Via G. Paglia, 45 24065 Lovere (BG) Italy (下料、压轧、热处理、材料性能试验)；

场所2：山西省太原市小店区经济技术开发区坞城南路189号(机械加工、计量、生产过程检验、出厂检验)

1、证书编号：CRCC10218P11541R1M-1

产品名称：动车组ER8C非动力车轮

规格型号：MT5A (CCD00000005559) CRH5A/5G/5E；

T1D (5218-2-475-111) CRH1A-A；

T2D (PB096T1-210-100101/11000001729) CRH2G；

T2D (SFEZ-201-00001B/11000001729) CRH2G；

认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016；

有效期：2018年09月28日至2023年06月29日

## 专业小类：22.04.1008 动车组网络控制系统

### 申请人：株洲中车时代电气股份有限公司

生产厂：株洲中车时代电气股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CRCC10218P10959R2L-15

产品名称：动车组网络控制系统

规格型号：

TE8084000000 (适用于CR400AF车型) 系统软件(层) (车载应用软件版本1.08)

(中央控制单元(EVCM): TE486-040000-003、输入输出单元(DXMe): ZS826E-216-000-003、输入输出单元(DIME): ZS826E-215-000-003、输入输出单元 (AXMe): ZS826E-262-000-003、输入输出单元 (DIME-X): TE486-810000、交换机 (ETBN): TE486-032000、交换机 (ECNN-16): TE486-023000、显示单元(智能显示装置): TE7932160000、网关 (EGWM): TE486-560000-003、中继器 (REPs): TE486-600000-003)；

TEB177000000 (适用于CR400AF车型) 系统软件(层) (车载应用软件版本1.00)

(中央控制单元(EVCM): TE486-040000-003、输入输出单元(DXMe): ZS826E-216-000-003、输入输出单元(DIME): ZS826E-215-000-003、输入输出单元 (AXMe): ZS826E-262-000-003、输入输出单元 (DIME-X): TE486-810000、交换机 (ECNN-16): TE486-023000、显示单元(智能显示装置): TE7932160000、网关 (EGWM): TE486-560000-003、中继器 (REPs): TE486-600000-003)

认证标准和技术要求：TJ/CL329-2014；

有效期：2018年09月28日至2022年07月16日

## 专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

### 申请人：陕西长美科技有限责任公司

生产厂：陕西长美科技有限责任公司

制造地址：陕西省宝鸡市渭滨区姜潭西路18号

1、证书编号：CRCC10218P10405R1M-2

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型；IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2018年09月28日至2021年08月12日

## 专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

### 申请人：信承瑞技术有限公司

生产厂：信承瑞技术有限公司

制造地址：江苏省常州市东方东路128号

1、证书编号：CRCC10218P11114R1M-10

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200~250km/h)  
规格型号：CTSM120、CTSM150  
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD011-2009；  
有效期：2018年09月28日至2022年10月07日

2、证书编号：CRCC10218P11114R1M-11  
产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(300~350km/h)  
规格型号：CTMM150  
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD012-2009；  
有效期：2018年09月28日至2022年10月07日

### **专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线**

**申请人：信承瑞技术有限公司**

生产厂：信承瑞技术有限公司  
制造地址：江苏省常州市东方东路128号

1、证书编号：CRCC10218P11114R1M-9  
产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（300~350km/h及以上）  
规格型号：JTMM120-1×19/2.8  
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；TJ/GD012-2009；  
有效期：2018年09月28日至2022年10月07日

## 四、证书状态

01恢复

### **专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**申请人：杭州铁路线桥大修段配件厂**

生产厂：杭州铁路线桥大修段配件厂  
制造地址：浙江省台州市三门县海游镇工业大道13号

1、证书编号：CRCC10216P10980R3M-1  
产品名称：橡胶垫板  
规格型号：43-10-7普通型；50-10-9普通型；60-10-17普通型；IIIa普通型  
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；  
有效期：2018年09月28日至2021年06月30日，2018年09月28日起恢复该证书中“IIIa普通型、60-10-17普通型、43-10-7普通型”型号（暂停期间：2018年05月24日至2018年09月28日），“50-10-9普通型”还处于暂停状态。

02暂停

### **专业小类：22.04.0525 机车高压电压互感器**

**申请人：大同机车实业公司**

生产厂：大同机车实业公司  
制造地址：山西省大同市城区前进街5号

1、证书编号：CRCC10217P10765R1L  
产品名称：直流传动机车液体浸渍高压电压互感器  
规格型号：TBY1-25型（图号：BY1-00-00）  
认证标准和技术要求：GB20840.3-2013；  
暂停情况：2018年09月28日起暂停该证书

### **专业小类：22.04.0643 铁路货车滚动轴承施封锁**

## 申请人：重庆陆铁车辆配件有限公司

生产厂：重庆陆铁车辆配件有限公司  
制造地址：重庆市江津区珞璜工业园B区

1、证书编号：CRCC10216P10558R1M-5

产品名称：铁路货车滚动轴承施封锁

规格型号：SFS-B型（图号：SRIT174-00-00-00）；SFS-D型（图号：SRIT174-00-00-00）；  
SFS-E型（图号：SRIT174-00-00-00）；SFS-F型（图号：SRIT174-00-00-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL224-2014；

暂停情况：2018年09月30日起暂停该证书

## 专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

### 申请人：天津市鑫永强混凝土外加剂有限公司

生产厂：天津市鑫永强混凝土外加剂有限公司  
制造地址：天津滨港高新铸造工业区内规划路二东侧

1、证书编号：CRCC10215P12116R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：XYQ-SPB标准型（甲基烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）；  
XYQ-SPH缓凝型（甲基烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）；  
XYQ-SPZ早强型（甲基烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

暂停情况：2018年09月29日起暂停该证书

### 申请人：陕西长隆科技发展有限公司

生产厂：陕西长隆科技发展有限公司  
制造地址：陕西省咸阳市三原县安乐镇蔡家村

1、证书编号：CRCC10215P12099R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：CLG-68标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.8:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

暂停情况：2018年09月29日起暂停该证书

## 专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

### 申请人：太原锦华能源科技有限公司

生产厂：太原锦华能源科技有限公司浑源分公司  
制造地址：浑源县东坊城乡郭家庄村（公租房北侧）

1、证书编号：CRCC10217P12501R0M

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

暂停情况：2018年09月28日起暂停该证书

## 专业小类:22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

### 申请人：山东天圆铜业有限公司

生产厂：山东天圆铜业有限公司  
制造地址：山东省东营市东营区黄河路36号

1、证书编号：CRCC10215P11916R0M-1

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTM120；CTM150；CTMH120；CTMH150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

暂停情况：2018年09月28日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10215P11916ROM-2

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTS120；CTS150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

暂停情况：2018年09月28日起暂停该证书

3、证书编号：CRCC10215P11916ROM-3

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTA120；CTA150；CTA85；CTAH120；CTAH150；CTAH85

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

暂停情况：2018年09月28日起暂停该证书

### **专业小类:22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线**

**申请人：山东天圆铜业有限公司**

生产厂：山东天圆铜业有限公司

制造地址：山东省东营市东营区黄河路36号

1、证书编号：CRCC10215P11916ROM

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)

规格型号：JTM120-1×19 / 2.8；JTM150-1×37 / 2.25；JTM25-1×7 / 2.1；

JTM35-1×7 / 2.5；JTM50-1×19 / 1.8；JTM50-1×7 / 3.0；

JTM70-1×19 / 2.1；JTM95-1×19 / 2.5；JTMH120-1×19 / 2.8；

JTMH150-1×37 / 2.25；JTMH25-1×7 / 2.1；JTMH35-1×7 / 2.5；

JTMH50-1×19 / 1.8；JTMH50-1×7 / 3.0；JTMH70-1×19 / 2.1；

JTMH95-1×19 / 2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005（其中单线反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

暂停情况：2018年09月28日起暂停该证书

03撤销

### **专业小类:22.04.0627 铁路货车钩尾框**

**申请人：湖北三环车桥有限公司**

生产厂：湖北三环车桥有限公司

制造地址：湖北省襄阳市谷城县城关镇后街34号

1、证书编号：CRCC10217P10691R1L

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：17型（图号：QCP860-03-00）

认证标准和技术要求：TB/T456-2008；TJ/CL083-2005

撤销情况：2018年09月28日起撤销该证书

04注销

### **专业小类:22.04.0654 铁道客车弹性定位套**

**申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司**

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：

场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号（除部分检验过程外全部生产过程）；

场所2：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区（部分检验过程）

1、证书编号：CRCC10216P10362R2L-9  
产品名称：铁道客车弹性定位套  
规格型号：209T、209PK、209P、206P型转向架用弹性定位套(图号：PCKZ43A-24-00)  
认证标准和技术要求：TJ/CL020-2007  
注销情况：2018年09月28日起注销该证书

### **专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**申请人：杭州铁路线桥大修段配件厂**

生产厂：杭州铁路线桥大修段配件厂  
制造地址：浙江省台州市三门县海游镇工业大道13号

1、证书编号：CRCC10216P10980R3M-2  
产品名称：IIIa型橡胶垫板  
规格型号：IIIa普通型  
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4  
注销情况：2018年09月28日起注销该证书

05部分暂停

### **专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂**

**申请人：中交二航武汉港湾新材料有限公司**

生产厂：中交二航武汉港湾新材料有限公司  
制造地址：湖北省黄冈市麻城市经济开发区陡坡山村

1、证书编号：CRCC10214P11689ROM  
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号：CP-J标准型（烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.04:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年09月29日至2019年10月10日，2018年09月29日起部分暂停该证书中“CP-J缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.17:1）”型号

## 五、试用证书

01复评认证

### **专业小类：22.04.0910 动车组轴箱轴承**

**申请人：中航路通实业有限公司**

生产厂：NTN株式会社

制造地址：

场所1：日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地（除滚子外全过程）；  
场所2：日本三重县桑名市多度町御衣野3601番地25（热处理、机加工、滚子生产）；  
场所3：广东省广州市海珠区琶洲大道东1号保利国际广场南塔3楼（销售）；  
场所4：日本三重县桑名市向阳丘5丁目105番（轴承零件的部分检测）

1、证书编号：CRCC10218P11582R1MSYZ  
产品名称：动车组圆锥轴承  
规格型号：2E-CRI-2698T2LLXCS825PX1/L552S17（11-09414-B）CRH3C、CRH380B；  
认证标准和技术要求：TJ/CL287-2014；  
有效期：2018年08月31日至2021年08月30日

02地址变更

### **专业小类：22.04.0668 铁道客车转向架构架**

## 申请人：中车南京浦镇车辆有限公司

生产厂：中车南京浦镇车辆有限公司

制造地址：

场所1：江苏省南京市浦口区高新开发区泰山园区浦珠北路68号（构架整体焊接、探伤、热处理、机加工过程）；

场所2：江苏省南京市浦口区龙虎巷5号（构架装置组焊、探伤）

1、证书编号：CRCC10217P11117RILSYZ

产品名称：铁道客车焊接转向架构架(耐大气腐蚀热轧钢)

规格型号：209P型(图号：PB084C0-110-000000) (材质:S355J2W(H))

认证标准和技术要求：TB/T1335-1996；

有效期：2018年09月28日至2020年10月07日

03扩大认证单元

## 专业小类：22.04.0907 动车组车轮

### 申请人：智奇铁路设备有限公司

生产厂：智奇铁路设备有限公司

制造地址：

场所1：Lucchini RS S.p.A.Via G. Paglia,45 24065 Lovere (BG) Italy（下料、压轧、热处理、材料性能试验）；

场所2：山西省太原市小店区经济技术开发区坞城南路189号（机械加工、计量、生产过程检验、出厂检验）

1、证书编号：CRCC10218P11541R1MSYZ-1

产品名称：动车组ER8C非动力车轮

规格型号：T3I（ZQ1014002-050） CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL

认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016；

有效期：2018年09月28日至2021年09月27日

## 专业小类：22.04.1142 无线调车机车信号和监控系统设备

### 申请人：天津铁路信号有限责任公司

生产厂：天津铁路信号有限责任公司

制造地址：天津市东丽区驯海路1199号

1、证书编号：CRCC10218P11174R1MSYZ

产品名称：无线调车机车信号和监控系统设备硬件

规格型号：STP-TH

认证标准和技术要求：TJ/DW035-2014；

有效期：2018年09月29日至2021年09月28日

### 申请人：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10218P11393RILSYZ-4

产品名称：无线调车机车信号和监控系统设备软件和系统集成

规格型号：STP-TH(系统版本V1.0.X)

认证标准和技术要求：TJ/DW035-2014；

有效期：2018年09月29日至2021年09月28日

04暂停

## 专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

### 申请人：山东天圆铜业有限公司

生产厂：山东天圆铜业有限公司  
制造地址：山东省东营市东营区黄河路36号

1、证书编号：CRCC10216P11916SYZ-1  
产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200km/h及以上)  
规格型号：CTMH 120；CTMH 150；CTS 120；CTS 150  
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；  
暂停情况：2018年09月28日起暂停该证书

## **专业小类:22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线**

**申请人：山东天圆铜业有限公司**

生产厂：山东天圆铜业有限公司  
制造地址：山东省东营市东营区黄河路36号

1、证书编号：CRCC10216P11916SYZ  
产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(200km/h及以上)  
规格型号：JTMH120-1×19 / 2.8；JTMH95-1×19 / 2.5  
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；  
暂停情况：2018年09月28日起暂停该证书

## **第二部分：城轨装备认证**

### **一、初次认证**

## **专业小类：22.04.5103 城轨空气压缩机**

**申请人：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司**

生产厂：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司  
制造地址：  
场所1：南京江北新区浦口经济开发区兴隆路10号（除原材料检验外生产全过程）；  
场所2：江苏省南京市浦口经济开发区天浦路12号（原材料检验）

1、证书编号：URCC10218P10028ROM  
产品名称：城市轨道交通车辆用螺杆空气压缩机  
规格型号：SG-0.9(图号：NJHT 82-01-00-000)  
认证标准和技术要求：TB/T2710.2-2015；  
有效期：2018年09月28日至2023年09月27日

## **专业小类：22.04.5117 制动控制装置**

**申请人：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司**

生产厂：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司  
制造地址：  
场所1：南京江北新区浦口经济开发区兴隆路10号（除原材料检验外生产全过程）；  
场所2：江苏省南京市浦口经济开发区天浦路12号（原材料检验）

1、证书编号：URCC10218P10028ROM-4  
产品名称：城市轨道交通车辆用制动控制单元  
规格型号：EPBD-10（图号：NJHT 52-00-00-000/01）；  
EPBD-10A（图号：NJHT 52-00-00-000/03）；  
EPBD-11（图号：NJHT 52-00-00-000/02）；  
EPBD-11A（图号：NJHT 52-00-00-000/04）

认证标准和技术要求：CZJS/T0008-2016；  
有效期：2018年09月28日至2023年09月27日

2、证书编号：URCC10218P10028ROM-5

产品名称：城市轨道交通车辆用制动控制单元-电子制动控制单元  
规格型号：SPDC-001(图号：NJHT 66-19-00-000)  
认证标准和技术要求：CZJS/T0008-2016；  
有效期：2018年09月28日至2023年09月27日

3、证书编号：URCC10218P10028ROM-6  
产品名称：城市轨道交通车辆用制动控制单元-气动制动控制单元  
规格型号：PBCU-100(图号：NJHT 39-05-00-000)；  
PBCU-101(图号：NJHT 39-10-00-000)  
认证标准和技术要求：CZJS/T0008-2016；  
有效期：2018年09月28日至2023年09月27日

### **专业小类：22.04.5119 踏面制动单元**

**申请人：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司**

生产厂：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

制造地址：

场所1：南京江北新区浦口经济开发区兴隆路10号（除原材料检验外生产全过程）；

场所2：江苏省南京市浦口经济开发区天浦路12号（原材料检验）

1、证书编号：URCC10218P10028ROM-2  
产品名称：城市轨道交通车辆用踏面制动单元(无停放缸)  
规格型号：TW-XLE-10X（图号：NJHT 76-00-00-000）；  
TW-XLE-20X（图号：NJHT 92-00-00-000/02）；  
TW-XSD-10X（图号：NJHT 96-00-00-000/01）

认证标准和技术要求：CZJS/T0011-2016；  
有效期：2018年09月28日至2023年09月27日

2、证书编号：URCC10218P10028ROM-3  
产品名称：城市轨道交通车辆用踏面制动单元(有停放缸)  
规格型号：TW-PLE-10D（图号：NJHT 79-00-00-000/02）；  
TW-PLE-20D（图号：NJHT 92-00-00-000/03）；  
TW-PSD-10S（图号：NJHT 96-00-00-000/02）

认证标准和技术要求：CZJS/T0011-2016；  
有效期：2018年09月28日至2023年09月27日

### **专业小类：22.04.5124 风源装置**

**申请人：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司**

生产厂：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

制造地址：

场所1：南京江北新区浦口经济开发区兴隆路10号（除原材料检验外生产全过程）；

场所2：江苏省南京市浦口经济开发区天浦路12号（原材料检验）

1、证书编号：URCC10218P10028ROM-1  
产品名称：城市轨道交通车辆用风源装置  
规格型号：S03T-NO.9(图号：NJHT 28-00-00-000)；  
S03T-NO.9A(图号：NJHT 28-00-00-000/01)

认证标准和技术要求：CZJS/T0014—2016；  
有效期：2018年09月28日至2023年09月27日