

中铁检验认证中心

认证公告

2018年第36号（总第373号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2018年09月12日至2018年09月18日）公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、初次认证

专业小类：22.04.1317 预应力混凝土枕

申请人：中铁十九局集团第五工程有限公司

生产厂：中铁十九局集团第五工程有限公司西峰轨枕厂

制造地址：甘肃省庆阳市西峰区后官寨镇中心村（金磊建材院内）

1、证书编号：CRCC10218P12981R0L

产品名称：混凝土枕

规格型号：无砟轨道用混凝土枕（双块枕）

认证标准和技术要求：TB/T3397-2015；

有效期：2018年09月13日至2023年09月12日

专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

申请人：北京国联众泰科技有限公司

生产厂：天津国联众泰铁路设备有限公司

制造地址：

场所1：天津市武清区京滨工业园晋元道31号（生产、组装）；

场所2：北京市朝阳区酒仙桥乙21号朝阳佳丽饭店1132室（设计、研发）

1、证书编号：CRCC10218P12980R0M

产品名称：车载接触网运行状态检测装置（3C）

规格型号：GL-EL-0-A0机车版3C

认证标准和技术要求：TJ/GD005-2014；

有效期：2018年09月13日至2023年09月12日

二、复评认证

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

申请人：北京铁路信号有限公司

生产厂：北京铁路信号有限公司

制造地址：

场所1：北京铁路信号有限公司/北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计开发、生产、检验）；

场所2：通号（北京）轨道工业集团有限公司轨道交通技术研究院/北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计开发）

1、证书编号：CRCC10218P11441R1M-3

产品名称：CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件

规格型号：CTCS3-300T型

认证标准和技术要求：TJ/DW139-2012；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成	CTCS3-300T (系统版本 V1.5.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2018年09月13日至2023年05月29日

专业小类：22.04.1305 铁路钢桥用涂料

申请人：石家庄市油漆厂

生产厂：石家庄市油漆厂

制造地址：

场所：1：石家庄市中山西路433号（技术开发）；

场所：2：石家庄市油漆厂金鱼漆业分厂/石家庄市赵县工业园区（赵元路南侧）（生产）

1、证书编号：CRCC10218P11538R2M-4

产品名称：铁路钢桥用涂料 氟碳面漆

规格型号：SF-M300 氟碳面漆（质量配比：漆：固化剂=10：1，灰色）

认证标准和技术要求：TB/T1527-2011；

有效期：2018年09月13日至2023年07月25日

三、变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0608 铁道货车车钩

申请人：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

生产厂：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

制造地址：

场所1：山东省济南市章丘区枣园工业园（东厂区）（机加工）；

场所2：山东省济南市章丘区枣园工业园（铸造、热处理、检验全过程）

1、证书编号：CRCC10214P11683R1M-1

产品名称：铁道货车车钩

规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-00/QCP818G-00-00）；

16型（图号：QCP802A-00-00）；

17型（图号：QCP803B-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T456-2016；

有效期：2018年09月13日至2019年09月28日

专业小类：22.04.0611 铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔

申请人：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

生产厂：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

制造地址：

场所1：山东省济南市章丘区枣园工业园（东厂区）（机加工，热处理）；

场所2：山东省济南市章丘区枣园工业园（铸造、检验全过程）

1、证书编号：CRCC10214P11683R1M-10

产品名称：铁道货车摩擦减振器斜楔

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）

认证标准和技术要求：TB/T2813-2015；

有效期：2018年09月13日至2019年09月28日

专业小类：22.04.0626 铁路货车钩舌

申请人：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

生产厂：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

制造地址：

场所1：山东省济南市章丘区枣园工业园（东厂区）（机加工）；

场所2：山东省济南市章丘区枣园工业园（铸造、热处理、检验全过程）

1、证书编号：CRCC10214P11683R1M-8

产品名称：铁路货车钩舌

规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-01）；

16型（图号：QCP802A-00-02A）

认证标准和技术要求：TB/T456-2016；

有效期：2018年09月13日至2019年09月28日

专业小类：22.04.0627 铁路货车钩尾框

申请人：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

生产厂：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

制造地址：

场所1：山东省济南市章丘区枣园工业园（东厂区）（机加工）；

场所2：山东省济南市章丘区枣园工业园（铸造、热处理检验全过程）

1、证书编号：CRCC10214P11683R1M-9

产品名称：铁路货车钩尾框（铸造）

规格型号：13B型（图号：QCP860-00-25B）

认证标准和技术要求：TB/T456-2016；

有效期：2018年09月13日至2019年09月28日

专业小类：22.04.0635 铁路货车球芯折角(直端)塞门

申请人：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

生产厂：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

制造地址：

场所1：山东省济南市章丘区枣园工业园（东厂区）（机械加工）；

场所2：山东省济南市章丘区枣园工业园（除机械加工外的全部生产过程）

1、证书编号：CRCC10217P11683R1M-4

产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门

规格型号：A型（图号：QCP460D-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；

有效期：2018年09月13日至2019年09月28日

2、证书编号：CRCC10217P11683R1M-5

产品名称：铁路货车不锈钢球芯直端塞门
规格型号：A型（图号：QCP466D-00-00/QCP466E-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；
有效期：2018年09月13日至2019年09月28日

专业小类：22.04.0636 铁路货车车钩小件（钩锁铁、钩舌推铁、下锁销组成）

申请人：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

生产厂：济南巨鑫机车车辆配件有限公司
制造地址：山东省济南市章丘区枣园工业园

1、证书编号：CRCC10214P11683R1M-2
产品名称：铁路货车13系列车钩钩腔小件
规格型号：13系列车钩钩舌推铁（图号：QCP818D-00-03）；
13系列车钩钩锁（图号：QCP818D-00-02）；
13系列车钩下锁销组成（图号：QCP818E-20-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL341-2014；
有效期：2018年09月13日至2019年09月28日

2、证书编号：CRCC10214P11683R1M-3
产品名称：铁路货车16、17型车钩钩腔小件
规格型号：16型车钩钩舌推铁（图号：QCP802A-00-04）；
16型车钩锁铁组装（图号：QCP802A-01-00）；
16型车钩下锁销组装（图号：QCP802A-02-00）；
17型车钩下锁销组装（图号：QCP803B-01-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL341-2014；
有效期：2018年09月13日至2019年09月28日

专业小类：22.04.0637 铁路货车不锈钢组合式集尘器

申请人：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

生产厂：济南巨鑫机车车辆配件有限公司
制造地址：

场所1：山东省济南市章丘区枣园工业园（东厂区）（机械加工）；
场所2：山东省济南市章丘区枣园工业园（除机械加工外的全部生产过程）

1、证书编号：CRCC10217P11683R1M-6
产品名称：铁路货车不锈钢组合式集尘器
规格型号：不锈钢组合式（图号：QCP459-00-00/QCP459A-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；
有效期：2018年09月13日至2019年09月28日

专业小类：22.04.0655 铁道客车车钩（含密接式）

申请人：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

生产厂：济南巨鑫机车车辆配件有限公司
制造地址：

场所1：山东省济南市章丘区枣园工业园（东厂区）（机加工）；
场所2：山东省济南市章丘区枣园工业园（铸造、热处理、检验全过程）

1、证书编号：CRCC10214P11683R1M
产品名称：铁道客车车钩
规格型号：15X型（图号：SYST87-00-00-00）；
15型（图号：KT120-00-2012）

认证标准和技术要求：Q/CR591-2017；TB/T456-2016；

有效期：2018年09月13日至2019年09月28日

02组织地址变更

专业小类：22.04.0606 铁路货车承载鞍

申请人：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

生产厂：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

制造地址：

场所1：山东省济南市章丘区枣园工业园（东厂区）（机加工）；

场所2：山东省济南市章丘区枣园工业园（铸造、热处理、检验全过程）

1、证书编号：CRCC10214P11683R1M-7

产品名称：铁路货车承载鞍

规格型号：转K2型（图号：QCZ85-00-01A）；转K6型（图号：QCZ133-00-01）

认证标准和技术要求：TB/T3267-2011；

有效期：2018年09月13日至2019年09月28日

03扩大规格型号

专业小类：22.04.0801 铁路机车车辆总风软管连接器总成

申请人：三橡股份有限公司

生产厂：三橡股份有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区经济技术开发区沈西三东路5号

1、证书编号：CRCC10215P10562R1M-5

产品名称：机车车辆总风软管连接器

规格型号：L=690mm机车总风软管连接器(图号：SRIT1027-00-00-00)；

L=690mm客车总风软管连接器(图号：SRIT1027-00-00-00)；

L=780mm机车总风软管连接器(图号：SRIT1027-00-00-00)；

L=780mm客车总风软管连接器(图号：SRIT1027-00-00-00)；

L=835mm机车总风软管连接器(图号：SRIT1027-00-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T3087-2016；

有效期：2018年09月13日至2020年04月10日

专业小类：22.04.0802 铁路机车车辆制动软管连接器总成

申请人：三橡股份有限公司

生产厂：三橡股份有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区经济技术开发区沈西三东路5号

1、证书编号：CRCC10215P10562R1M-2

产品名称：铁路机车车辆用制动软管连接器

规格型号：L=690mm客车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；

L=715mm货车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；

L=715mm机车制动软管连接器(加内衬簧)(图号：TKHQ08-00-00)；

L=715mm客车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；

L=780mm客车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；

L=790mm货车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；

L=790mm客车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；

L=795mm货车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；

L=840mm货车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；

L=840mm机车制动软管连接器(加内衬簧)(图号：TKHQ08-00-00)；

L=870mm货车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；

L=980mm货车制动软管连接器(加外护簧)(图号：TKHQ08-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T60-2014；

有效期：2018年09月13日至2020年04月10日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（全部生产过程、部分检测）；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3L-15

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：DC-20(TMG.ZP02-00-000)CRH2C-2、CRH380A/AL、CRH3C、CRH380B/BL/CL

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年09月13日至2022年07月22日

专业小类：22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备

申请人：扬州市宁铁通讯设备有限公司

生产厂：扬州市宁铁通讯设备有限公司

制造地址：江苏省扬州市邗江区江阳西路98号B1幢5层5013、5015、5016

1、证书编号：CRCC10217P11036R1S

产品名称：列车尾部安全防护装置 锂离子电池组及锂离子电池组充电器

规格型号：

NT-2006A 数字型锂离子列尾电池（7.2V /10Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司）；

NT-2006A1 数字型锂离子列尾电池（7.2V /12Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司）；

NT-2006A2 数字型锂离子列尾电池（7.2V /13Ah/-30℃，配套主机厂：北京世纪东方通讯设备有限公司/北京中铁列尾电子设备有限公司）；

NT-2006C 数字型锂离子列尾电池（7.2V /10Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

NT-2006C1 数字型锂离子列尾电池（7.2V /12Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

NT-2006C2 数字型锂离子列尾电池（7.2V /24Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

NT-2006D 数字型锂离子列尾电池（7.2V /24Ah/-30℃，配套主机厂：北京世纪东方通讯设备有限公司/北京中铁列尾电子设备有限公司）；

NT-2006F 数字型锂离子列尾电池（7.2V /13Ah/-30℃，配套主机厂：成都铁路局科学技术研究所）；

NT-4A 数字型锂离子电池组充电器，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司）；

NT-4C 数字型锂离子电池组充电器，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

NT-4C2 数字型锂离子电池组充电器，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

NT-4F 数字型锂离子电池组充电器，配套主机厂：成都铁路局科学技术研究所）

认证标准和技术要求：TB/T2973-2006；

有效期：2018年09月13日至2022年08月08日

04变更型号规格

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：徐州卧牛山新型防水材料有限公司

生产厂：徐州卧牛山新型防水材料有限公司

制造地址：江苏省徐州市新沂经济开发区纬七路9号

1、证书编号：CRCC10217P11091R2M-1

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：用于粘贴防水卷材，质量比 A:B=1:1；

直接用于作防水层，质量比 A:B=1:1

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2018年09月13日至2022年09月09日

专业小类：22.04.1306 铁路混凝土桥梁梁端防水装置

申请人：丰泽智能装备股份有限公司

生产厂：丰泽智能装备股份有限公司

制造地址：河北省衡水市衡水经济开发区北方工业基地橡塑路15号

1、证书编号：CRCC10217P11137R2M-4

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置

规格型号：TSSF-K型（快速更换型），W型防水橡胶带，常温/耐寒（三元乙丙防水橡胶带，铝合金/耐候钢型材）；
TSSF-P型（普通型），直线/曲线，常温/耐寒

认证标准和技术要求：TB/T3435-2016；

有效期：2018年09月13日至2022年10月27日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：晋亿实业股份有限公司

生产厂：晋亿实业股份有限公司

制造地址：晋亿实业股份有限公司松海路分厂/浙江省嘉兴市嘉善县惠民街道松海路66号

1、证书编号：CRCC10216P10385RIL-17

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件 预埋铁座

规格型号：III型

认证标准和技术要求：Q/CR565-2017；

有效期：2018年09月13日至2021年05月25日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：北京市建筑工程研究院有限责任公司

生产厂：北京市建筑工程研究院有限责任公司

制造地址：北京市大兴区礼贤镇庙前街1号

1、证书编号：CRCC10216P10393R1M-1

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

AN4000标准型（1、端烯基烷撑聚氧乙烯聚氧丙烯醚：丙烯酸=8.25:1；
2、甲基烯基聚氧乙烯聚氧丙烯醚：丙烯酸：丙烯酸羟乙酯=20.11:1:1.36）；
AN4000缓凝型（1、端烯基烷撑聚氧乙烯聚氧丙烯醚：丙烯酸=8.25:1；
2、异戊烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸：丙烯酸羟乙酯=20.11:1:1.36）；
AN4000早强型（1、端烯基烷撑聚氧乙烯聚氧丙烯醚：丙烯酸=8.25:1；
2、异戊烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸：丙烯酸羟乙酯=20.11:1:1.36）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年09月13日至2021年07月25日

05标准变更

专业小类：

申请人：安徽太平洋电缆股份有限公司

生产厂：安徽太平洋电缆股份有限公司

制造地址：安徽省芜湖市无为县泥汉镇渡江工业集中区高新大道西侧

1、证书编号：CRCC10217P12250ROM

产品名称：应答器数据传输电缆

规格型号：FBY-LEU·BSYA23（2-4芯）；FBY-LEU·BSYL23（2-4芯）；
FBY-LEU·BSYYP（2-4芯）；LEU·BSYA23（2-4芯）；
LEU·BSYL23（2-4芯）；LEU·BSYYP（2-4芯）；
WDZC-LEU·BSYA23（2-4芯）；WDZC-LEU·BSYL23（2-4芯）；
WDZC-LEU·BSYYP（2-4芯）

认证标准和技术要求：TB/T3100.6-2017；

有效期：2018年09月13日至2021年07月10日

专业小类：22.04.1103 铁路数字信号电缆

申请人：吴江市通号线缆有限公司

生产厂：吴江市通号线缆有限公司

制造地址：江苏省苏州市吴江区松陵镇交通南路（八坼开发区）

1、证书编号：CRCC10216P11829ROM-1

产品名称：非内屏蔽铁路数字信号电缆

规格型号：FBY-SPTYWA23（4-61芯，非内屏蔽防白蚁型）；
FBY-SPTYWL23（4-61芯，非内屏蔽防白蚁型）；
SPTYWA23（4-61芯，非内屏蔽非阻燃型）；
SPTYWL23（4-61芯，非内屏蔽非阻燃型）；
WDZC-SPTYWA23（4-61芯，非内屏蔽阻燃型）；
WDZC-SPTYWL23（4-61芯，非内屏蔽阻燃型）

认证标准和技术要求：TB/T3100.1-2017；TB/T3100.3-2017；TB/T3100.4-2017；

有效期：2018年09月13日至2020年01月20日

2、证书编号：CRCC10216P11829ROM-2

产品名称：内屏蔽铁路数字信号电缆

规格型号：FBY-SPTYWPA23（8B-48A芯，内屏蔽防白蚁型）；
FBY-SPTYWPL23（8B-48A芯，内屏蔽防白蚁型）；
SPTYWPA23（8B-48A芯，内屏蔽非阻燃型）；
SPTYWPL23（8B-48A芯，内屏蔽非阻燃型）；
WDZC-SPTYWPA23（8B-48A芯，内屏蔽阻燃型）；
WDZC-SPTYWPL23（8B-48A芯，内屏蔽阻燃型）

认证标准和技术要求：TB/T3100.1-2017；TB/T3100.5-2017；

有效期：2018年09月13日至2020年01月20日

3、证书编号：CRCC10216P11829ROM-3

产品名称：应答器数据传输电缆

规格型号：FBY-LEU·BSYA23（2~4芯）；FBY-LEU·BSYL23（2~4芯）；
LEU·BSYA23（2~4芯）；LEU·BSYL23（2~4芯）；
WDZC-LEU·BSYA23（2~4芯）；WDZC-LEU·BSYL23（2~4芯）

认证标准和技术要求：TB/T3100.6-2017；

有效期：2018年09月13日至2020年01月20日

4、证书编号：CRCC10218P11829ROM-4

产品名称：铁路信号电缆

规格型号：FBY-PTYA23（4-61芯）；FBY-PTYL23（4-61芯）；PTYA23（4-61芯）；
PTYL23（4-61芯）；WDZC-PTYA23（4-61芯）；WDZC-PTYL23（4-61芯）

认证标准和技术要求：TB/T2476.1-2017；TB/T2476.3-2017；TB/T2476.4-2017；

有效期：2018年09月13日至2020年01月20日

申请人：安徽太平洋电缆股份有限公司

生产厂：安徽太平洋电缆股份有限公司

制造地址：安徽省芜湖市无为县泥汉镇渡江工业集中区高新大道西侧

1、证书编号：CRCC10217P12250ROM-1

产品名称：内屏蔽铁路数字信号电缆

规格型号：FBY-SPTYWPA23（8B-48A芯 内屏蔽防白蚁型）；
FBY-SPTYWPL23（8B-48A芯 内屏蔽防白蚁型）；
SPTYWP03（8B-48A芯，内屏蔽非阻燃型）；
SPTYWP23（8B-48A芯，内屏蔽非阻燃型）；
SPTYWPA23（8B-48A芯，内屏蔽非阻燃型）；
SPTYWPL23（8B-48A芯，内屏蔽非阻燃型）；

WDZC-SPTYWPA23 (8B-48A芯 内屏蔽阻燃型) ;
WDZC-SPTYWPL23 (8B-48A芯 内屏蔽阻燃型)

认证标准和技术要求: TB/T3100.1-2017; TB/T3100.5-2017;
有效期: 2018年09月13日至2021年07月10日

2、证书编号: CRCC10217P12250ROM-2

产品名称: 非内屏蔽铁路数字信号电缆
规格型号: FBY-SPTYWA23 (4-61芯, 非内屏蔽防白蚁型);
FBY-SPTYWL23 (4-61芯, 非内屏蔽防白蚁型);
SPTYWA23 (4-61芯, 非内屏蔽非阻燃型);
SPTYWL23 (4-61芯, 非内屏蔽非阻燃型);
WDZC-SPTYWA23 (4-61芯, 非内屏蔽阻燃型);
WDZC-SPTYWL23 (4-61芯, 非内屏蔽阻燃型)

认证标准和技术要求: TB/T3100.1-2017; TB/T3100.3-2017; TB/T3100.4-2017;
有效期: 2018年09月13日至2021年07月10日

3、证书编号: CRCC10217P12250ROM-4

产品名称: 铁路信号电缆
规格型号: FBY-PTYA23 (4-61芯); FBY-PTYL23 (4-61芯); PTYA23 (4-61芯);
PTYL23 (4-61芯); WDZC-PTYA23 (4-61芯); WDZC-PTYL23 (4-61芯)

认证标准和技术要求: TB/T2476.1-2017; TB/T2476.3-2017; TB/T2476.4-2017;
有效期: 2018年09月13日至2021年07月10日

申请人: 安徽华菱电缆集团有限公司

生产厂: 安徽华菱新材料科技有限公司

制造地址: 安徽省芜湖市无为县龙庵工业区华菱大道1号

1、证书编号: CRCC10216P10623R2M

产品名称: 非内屏蔽铁路数字信号电缆
规格型号: FBY-SPTYWA23 (4~61芯, 非内屏蔽防白蚁型);
FBY-SPTYWL23 (4~61芯, 非内屏蔽防白蚁型);
SPTYWA23 (4~61芯, 非内屏蔽非阻燃型);
SPTYWL23 (4~61芯, 非内屏蔽非阻燃型);
WDZC-SPTYWA23 (4~61芯, 非内屏蔽阻燃型);
WDZC-SPTYWL23 (4~61芯, 非内屏蔽阻燃型)

认证标准和技术要求: TB/T3100.1-2017; TB/T3100.3-2017; TB/T3100.4-2017;
有效期: 2018年09月13日至2021年12月27日

2、证书编号: CRCC10216P10623R2M-5

产品名称: 内屏蔽铁路数字信号电缆
规格型号: FBY-SPTYWPA23 (8B~48A芯, 内屏蔽防白蚁型);
FBY-SPTYWPL23 (8B~48A芯, 内屏蔽防白蚁型);
SPTYWPA23 (8B~48A芯, 内屏蔽非阻燃型);
SPTYWPL23 (8B~48A芯, 内屏蔽非阻燃型);
WDZC-SPTYWPA23 (8B~48A芯, 内屏蔽阻燃型);
WDZC-SPTYWPL23 (8B~48A芯, 内屏蔽阻燃型)

认证标准和技术要求: TB/T3100.1-2017; TB/T3100.5-2017;
有效期: 2018年09月13日至2021年12月27日

3、证书编号: CRCC10216P10623R2M-6

产品名称: 应答器数据传输电缆
规格型号: FBY-LEU·BSYA23 (2~4芯, 防白蚁型);
FBY-LEU·BSYL23 (2~4芯, 防白蚁型);
LEU·BSYA23 (2~4芯, 非阻燃型);
LEU·BSYL23 (2~4芯, 非阻燃型);
WDZC-LEU·BSYA23 (2~4芯, 阻燃型);
WDZC-LEU·BSYL23 (2~4芯, 阻燃型)

认证标准和技术要求: TB/T3100.6-2017;

有效期：2018年09月13日至2021年12月27日

4、证书编号：CRCC10218P10623R2M-12

产品名称：铁路信号电缆

规格型号：FBY-PTYA23（4~61芯）；FBY-PTYL23（4~61芯）；PTYA23（4~61芯）；
PTYL23（4~61芯）；WDZC-PTYA23（4~61芯）；WDZC-PTYL23（4~61芯）

认证标准和技术要求：TB/T2476.1-2017；TB/T2476.3-2017；TB/T2476.4-2017；

有效期：2018年09月13日至2021年12月27日

申请人：江苏东强股份有限公司

生产厂：江苏东强股份有限公司

制造地址：江苏省盐城市东台市头灶镇政府街18号

1、证书编号：CRCC10217P10961R3M

产品名称：非内屏蔽铁路数字信号电缆

规格型号：FBY-SPTYWA23（4~61芯、非内屏蔽防白蚁型）；
FBY-SPTYWL23（4~61芯、非内屏蔽防白蚁型）；
SPTYWA23（4~61芯、非内屏蔽非阻燃型）；
SPTYWL23（4~61芯、非内屏蔽非阻燃型）；
WDZC-SPTYWA23（4~61芯、非内屏蔽阻燃型）；
WDZC-SPTYWL23（4~61芯、非内屏蔽阻燃型）

认证标准和技术要求：TB/T3100.1-2017；TB/T3100.2-2017；TB/T3100.3-2017；TB/T3100.4-2017；

有效期：2018年09月13日至2022年07月05日

2、证书编号：CRCC10217P10961R3M-2

产品名称：内屏蔽铁路数字信号电缆

规格型号：FBY-SPTYWPA23 8B-48A芯 内屏蔽防白蚁型；
FBY-SPTYWPL23 8B-48A芯 内屏蔽防白蚁型；
SPTYWPA23 8B-48A芯 内屏蔽非阻燃型；
SPTYWPL23 8B-48A芯 内屏蔽非阻燃型；
WDZC-SPTYWPA23 8B-48A芯 内屏蔽阻燃型；
WDZC-SPTYWPL23 8B-48A芯 内屏蔽阻燃型

认证标准和技术要求：TB/T3100.1-2017；TB/T3100.5-2017；

有效期：2018年09月13日至2022年07月05日

3、证书编号：CRCC10217P10961R3M-3

产品名称：应答器数据传输电缆

规格型号：FBY-LEU·BSYA23（2~4芯，防白蚁型）；FBY-LEU·BSYL23（2~4芯，防白蚁型）；
FBY-LEU·BSYYP（2~4芯，防白蚁型）；LEU·BSYA23（2~4芯，非阻燃型）；
LEU·BSYL23（2~4芯，非阻燃型）；LEU·BSYYP（2~4芯，非阻燃型）；
WDZC-LEU·BSYA23（2~4芯，阻燃型）；WDZC-LEU·BSYL23（2~4芯，阻燃型）；
WDZC-LEU·BSYYP（2~4芯，阻燃型）

认证标准和技术要求：TB/T3100.6-2017；

有效期：2018年09月13日至2022年07月05日

4、证书编号：CRCC10218P10961R3M-6

产品名称：铁路信号电缆

规格型号：FBY-PTYA23（4~61芯）；FBY-PTYL23（4~61芯）；
PTYA23（4~61芯）；PTYL23（4~61芯）；
WDZC-PTYA23（4~61芯）；WDZC-PTYL23（4~61芯）

认证标准和技术要求：TB/T2476.1-2017；TB/T2476.3-2017；TB/T2476.4-2017；

有效期：2018年09月13日至2022年07月05日

专业小类：22.04.1110 HF-25系列防护盒

申请人：浙江金华铁路信号器材有限公司

生产厂：浙江金华铁路信号器材有限公司

制造地址：浙江省金华市婺城区安文路63号

1、证书编号：CRCC10217P10956R3S-1
产品名称：HF-25系列防护盒
规格型号：HF4-25
认证标准和技术要求：TB/T2026-2004；铁总运（2015）238号；
有效期：2018年09月13日至2022年07月12日

06扩大认证单元

专业小类：22.04.1143 铁路贯通地线

申请人：安徽华菱电缆集团有限公司

生产厂：安徽华菱新材料科技有限公司
制造地址：安徽省芜湖市无为县龙庵工业区华菱大道1号

1、证书编号：CRCC10218P10623R2M-13
产品名称：铁路贯通地线（S型）
规格型号：S-DH 35；S-DH 70
认证标准和技术要求：TB/T3479-2017；
有效期：2018年09月13日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：衡水光辉橡塑有限公司

生产厂：衡水光辉橡塑有限公司
制造地址：河北省衡水市景县工业园区东区

1、证书编号：CRCC10218P10359R1M-3
产品名称：铁路隧道防排水用止水带
规格型号：EVA普通塑料止水带S-T-P，宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出
认证标准和技术要求：Q/CR562.2-2017；
有效期：2018年09月13日至2021年01月19日

申请人：西部铁建工程材料科技有限公司

生产厂：西部铁建工程材料科技有限公司
制造地址：甘肃省兰州市兰州新区石化园区昆仑大道以西淮河大道以北

1、证书编号：CRCC10218P12631R0S-1
产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m；
PE防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m
认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；
有效期：2018年09月13日至2023年06月20日

专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

申请人：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

生产厂：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司
制造地址：江苏省无锡市江阴市江阴经济开发区靖江园区江防村

1、证书编号：CRCC10218P11612R0M-9
产品名称：电气化铁路用铜合金接触线（300~350km/h）
规格型号：CTMM120、CTMM150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年09月17日至2019年08月12日

申请人：江苏藤仓亨通光电有限公司

生产厂：江苏藤仓亨通光电有限公司
制造地址：江苏省苏州市吴江区七都工业区

1、证书编号：CRCC10218P10816R1M-7
产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(300~350km/h)
规格型号：CTMM 120、CTMM150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年09月17日至2022年04月20日

专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线

申请人：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

生产厂：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司
制造地址：河北省邢台市宁晋县高新技术开发区

1、证书编号：CRCC10218P11737R0M-5
产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（300~350km/h及以上）
规格型号：JTMM120 -1×19 / 2.8
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年09月17日至2019年11月16日

申请人：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

生产厂：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司
制造地址：江苏省无锡市江阴市江阴经济开发区靖江园区江防村

1、证书编号：CRCC10218P11612R0M-8
产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（300~350km/h及以上）
规格型号：JTMM120 -1×19 / 2.8
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年09月17日至2019年08月12日

07其他

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

申请人：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司
制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10218P11393R1L-2
产品名称：CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成
规格型号：CTCS3-300T(系统版本V1.5.X)
认证标准和技术要求：TJ/DW139-2012；TJ/DW139A-2014；TJ/DW139B-2014；
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发） 场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）	2022年08月12日
CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件	北京铁路信号有限公司	场所1：北京铁路信号有限公司/北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计开发、生产、检验） 场所2：通号（北京）轨道工业集团有限公司轨道交通技术研究院/北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计开发）	2023年05月29日

CTCS3-300T型列控车载设备软件配置清单（1.5.X）：

序号	产品/单元名称	型号规格	软件版本
----	---------	------	------

1	C3软件	ATPCU	V7.6.8
2	C2软件	C2CU	V3.6.2
3	DMI软件	DMI	V2.3.10
4	应答器信息接收单元	BTM	V14.6
5	轨道电路信息读取器	TCR	V1.1.1.0
6	车载系统	CTCS3-300T	V1.5.2

有效期：2018年09月13日至2023年04月07日

四、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.0627 铁路货车钩尾框

申请人：青岛三合山精密铸造有限公司

生产厂：青岛三合山精密铸造有限公司

制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安南村

1、证书编号：CRCC10214P11678R1L-2

产品名称：铁路货车钩尾框（铸造）

规格型号：13B型（图号：QCP860-00-25B）

认证标准和技术要求：TB/T456-2016；

有效期：2018年09月13日至2019年10月07日，2018年09月13日起恢复该证书（暂停期间：2018年08月14日至2018年09月13日）

专业小类:22.04.1105 铁路信号用断路器

申请人：西安大生铁路设备有限公司

生产厂：西安大生铁路设备有限公司

制造地址：陕西省西安市长安区国家民用航天产业基地西安建工科技创业基地10号楼4层10406号

1、证书编号：CRCC10215P11819R0S

产品名称：铁路信号用直流断路器

规格型号：DSD1-1-1-11-DC24-0.5、1、2、3、5、10、15 Icu=1.5KA；

DSD1-1-2-11-DC220-0.5、1、2、3、5、10、15 Icu=3KA

认证标准和技术要求：TJ/DW041-2007；运基信号电[2009]1438号；

有效期：2018年09月13日至2020年01月14日，2018年09月13日起恢复该证书（暂停期间：2017年11月09日至2018年09月13日）

2、证书编号：CRCC10215P11819R0S-1

产品名称：铁路信号用交流断路器

规格型号：DSD1-1-1-11-AC220-0.5、1、2、3、5、10、15 Icu=3KA；

DSD1-1-3-11-AC380-5、10、15 Icu=3KA；

DSD2-1-11-AC220-1、2、3、5、8、10 Icu=1KA

认证标准和技术要求：TJ/DW041-2007；运基信号电[2009]1438号；

有效期：2018年09月13日至2020年01月14日，2018年09月13日起恢复该证书（暂停期间：2017年11月09日至2018年09月13日）

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：科顺防水科技股份有限公司

生产厂：佛山市科顺建筑材料有限公司

制造地址：广东省佛山市高明区杨和镇桃花街2号

1、证书编号：CRCC10215P12045R1M

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：用于粘接防水卷材，质量比A:B=1:1；

直接用于作防水层，质量比A:B=1:2

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2018年09月13日至2020年09月09日，2018年09月13日起恢复该证书（暂停期间：2018年04月08日至2018年09月13日）

专业小类:22.04.1308 扣件系统

申请人：唐山康华铁路器材有限公司

生产厂：唐山康华铁路器材有限公司

制造地址：

场所1：河北省唐山市开平区栗园镇小佛头村（成品检验）；

场所2：河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西（除成品检验外）

1、证书编号：CRCC10216P10517R3M

产品名称：高铁扣件系统用尼龙件

规格型号：WJ7绝缘块；WJ8轨距挡板；WJ8接头轨距挡板；WJ8绝缘块；

轨距挡板G5；绝缘轨距块G4；绝缘轨距块G4J；预埋套管D1；预埋套管D2

认证标准和技术要求：TB/T3395.2-2015；TB/T3395.3-2015；TB/T3395.4-2015；TB/T3395.5-2015

恢复情况：2018年09月13日起恢复该证书（暂停期间：2017年12月26日至2018年09月13日）

02暂停

专业小类:22.04.0617 铁道货车交叉杆组成

申请人：中车长江铜陵车辆有限公司

生产厂：中车长江铜陵车辆有限公司

制造地址：安徽省铜陵市狮子山经济技术开发区

1、证书编号：CRCC10217P10468R1L-9

产品名称：铁道货车交叉杆组成

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-71A-00/QCZ85A-71B-00）

认证标准和技术要求：TB/T3225-2010；TJ/CL155-2006；

暂停情况：2018年09月14日起暂停该证书

专业小类:22.04.0621 铁道货车摇枕、侧架

申请人：齐齐哈尔市精铸良装备制造有限公司

生产厂：齐齐哈尔市精铸良装备制造有限公司

制造地址：

场所1：黑龙江省齐齐哈尔市龙沙区明海公路66号（生产全过程、部分检验（炉前化学成分分析））；

场所2：黑龙江省齐齐哈尔市龙沙区喜庆路62号（部分检验过程（砂型性能、机械性能、成品化学成份分析、金相组织分析））

1、证书编号：CRCC10216P12170ROM-1

产品名称：铁道货车摇枕

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-40-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；

暂停情况：2018年09月13日起暂停该证书

专业小类:22.04.1201 铁路中间站通信电源

申请人：维谛技术有限公司

生产厂：维谛技术有限公司

制造地址：广东省深圳市宝安区福永镇塘尾高新技术产业园艾默生工业园

1、证书编号：CRCC10214P11756R1L

产品名称：铁路中间站通信电源（系统容量不大于200A；整流模块容量不大于50A）

规格型号：NetSure501,30A模块及200A以下（不含DC/DC模块）；

NetSure531, 30A模块及200A以下(不含DC/DC模块) ;
PS48600, 50A模块及200A以下(不含DC/DC模块)

认证标准和技术要求: TB/T2169-2002;
暂停情况: 2018年09月13日起暂停该证书

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

申请人: 甘肃中昊建材有限公司

生产厂: 甘肃中昊建材有限公司
制造地址: 榆中县金崖镇张家湾村(卧龙川-窦家沟)

1、证书编号: CRCC10217P12325ROS
产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂
规格型号: LH-1标准型(烷撑烯基聚氧乙烯醚: 丙烯酸=360:38.46) ;
LH-2缓凝型(烷撑烯基聚氧乙烯醚: 丙烯酸=325:19.8)

认证标准和技术要求: TB/T3275-2011;
暂停情况: 2018年09月13日起暂停该证书

申请人: 中铁十六局集团物资贸易有限公司

生产厂: 中铁十六局集团物资贸易有限公司(菏泽)工业分公司
制造地址: 成武县化工园区(东靠菏泽永泽化工有限公司, 北临化工园区2号路)

1、证书编号: CRCC10217P12493ROS
产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂
规格型号: 16WM-1标准型(甲基烯基聚氧乙烯醚: 丙烯酸=6.83:1) ;
16WM-2缓凝型(甲基烯基聚氧乙烯醚: 丙烯酸=6.83:1)

认证标准和技术要求: TB/T3275-2011;
暂停情况: 2018年09月13日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人: 宁阳县华丰镇兴隆石材厂

生产厂: 宁阳县华丰镇兴隆石材厂
制造地址: 山东省泰安市宁阳县华丰镇下陡沟村

1、证书编号: CRCC10214P11596ROS
产品名称: 铁路碎石道砟(一级)
规格型号: 既有线一级道砟; 新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求: TB/T2140-2008;
暂停情况: 2018年09月13日起暂停该证书

2、证书编号: CRCC10215P11596ROS-1

产品名称: 铁路碎石道砟
规格型号: 特级道砟

认证标准和技术要求: TB/T2140-2008;
暂停情况: 2018年09月13日起暂停该证书

03撤销

专业小类:22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

申请人: 江苏金阳交通工程有限公司

生产厂: 江苏金阳交通工程有限公司
制造地址: 江苏省盐城市建湖县建阳镇石油装备产业园润阳路66号

1、证书编号: CRCC10217P11955ROM

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱——H形支柱
规格型号：GH240X/7.5-11；GH260X/7.5-11；GH280X/7.5-11；
GH300X/7.5-11；GHT240X/7.5-11
认证标准和技术要求：GB/T25020.4-2010；
撤销情况：2018年09月12日起撤销该证书

04部分暂停

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：中国铁路青藏集团有限公司格尔木工务段

生产厂：中国铁路青藏集团有限公司格尔木工务段
制造地址：青海省格尔木市迎宾路55号

1、证书编号：CRCC10215P12059R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟（南山口采石场）；新建铁路一级道砟（南山口采石场）

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

暂停情况：2018年09月13日起部分暂停该证书中“新建铁路一级道砟（南山口采石场）”型号

五、试用证书

01扩大规格型号

专业小类：22.04.1101 铁路信号变压器

申请人：鼎铭轨道科技有限公司

生产厂：鼎铭轨道科技有限公司
制造地址：河南省平顶山市郟县城龙山大道中段

1、证书编号：CRCC10218P12310R0MSYZ-4

产品名称：铁路客运专线信号用扼流变压器

规格型号：BE(K)-1000/ZPW；BE(K)-800/ZPW；
BES(K)-1000/ZPW；BES(K)-800/ZPW

认证标准和技术要求：TJ/DW104-2008；

有效期：2018年09月13日至2019年11月02日

02缩小规格型号

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司
制造地址：

场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（全部生产过程、部分检测）；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3LSYZ-3

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：DC-20(TMG.ZP02-00-000)CRH380D；
DC-22(D243061000)CRH380BG

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年09月13日至2020年08月15日，2018年09月13日起部分注销该证书中“DC-20(TMG.ZP02-00-000)CRH3C、CRH380B/BL/CL”型号换证

第二部分：城轨装备认证

一、证书状态

01注销

专业小类:22.04.5113 地铁车辆车钩缓冲装置

申请人：深圳市长盈精密技术股份有限公司

生产厂：深圳市长盈精密技术股份有限公司

制造地址：

场所1：广东省深圳市宝安区福永镇桥头富桥工业2区北A2栋（成品组装）；

场所2：广东省深圳市宝安区福永镇桥头富桥工业3区12栋、13栋（零件注塑，冲压）

1、证书编号：URCC10216P10008R0M

产品名称：电气车钩（跨接线缆）

规格型号：EW-6xDD12-HPR24B；EW-2xHC650-HPR24B

认证标准和技术要求：城市轨道交通专业委员会文件[2013]13号

注销情况：2018年09月13日起注销该证书

第三部分：质量管理体系认证

一、复评认证

申请人：偃师市予恒车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市偃师市缙氏镇双泉村

1、证书编号：CRCC10218Q0003R1S

覆盖的产品及其过程：铁路货车用耐磨铸件的生产和服务

认证标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

有效期：2018年09月16日至2021年09月15日