

中铁检验认证中心

认证公告

2018年第33号（总第370号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2018年08月22日至2018年08月28日）公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、初次认证

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：宁德市巨盈贸易有限公司

生产厂：宁德市巨盈贸易有限公司

制造地址：宁德市蕉城区石后乡上坂园村

1、证书编号：CRCC10218P12963R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年08月23日至2023年08月22日

申请人：福州石立方石业有限责任公司

生产厂：福州石立方石业有限责任公司

制造地址：闽侯县尚干镇乌门村竹坑山石料场

1、证书编号：CRCC10218P12962R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年08月23日至2023年08月22日

专业小类：22.04.1317 预应力混凝土枕

申请人：中铁二十局集团西安工程机械有限公司

生产厂：中铁二十局集团西安工程机械有限公司福泉制枕厂

制造地址：贵州省黔南布依族苗族自治州福泉市马场坪街道办事处甘耙哨村关庄冷水冲

1、证书编号：CRCC10218P12965R0M

产品名称：混凝土枕

规格型号：有砟轨道用混凝土枕（III型桥枕）；

有砟轨道用混凝土枕（III型枕）；

有砟轨道用混凝土枕（II型枕）

认证标准和技术要求：TB/T2190-2013；
有效期：2018年08月23日至2023年08月22日

申请人：吉林吉铁轨枕制造有限公司

生产厂：吉林吉铁轨枕制造有限公司
制造地址：吉林省吉林市龙潭区绥化路9号

1、证书编号：CRCC10218P12966R0M
产品名称：混凝土岔枕
规格型号：有砟轨道混凝土岔枕
认证标准和技术要求：TB/T3080-2014；
有效期：2018年08月23日至2023年08月22日

2、证书编号：CRCC10218P12966R0M-1
产品名称：混凝土枕
规格型号：有砟轨道用混凝土枕（III型桥枕）；
有砟轨道用混凝土枕（III型枕）；
有砟轨道用混凝土枕（II型枕）；
有砟轨道用混凝土枕（高速有砟桥枕）；
有砟轨道用混凝土枕（高速有砟枕）

认证标准和技术要求：TB/T2190-2013；TB/T3299-2013；TB/T3300-2013；
有效期：2018年08月23日至2023年08月22日

二、复评认证

专业小类：22.04.0514 铁路机车用蓄电池

申请人：河北美阳新能源有限公司

生产厂：河北美阳新能源有限公司
制造地址：河北省廊坊市永清燃气工业区大良村村北

1、证书编号：CRCC10218P11432R1M
产品名称：铁路机车用蓄电池 内燃机车阀控密封式铅酸蓄电池NM-450
规格型号：NM-450
认证标准和技术要求：TB/T3061-2016；
有效期：2018年08月24日至2023年08月23日

2、证书编号：CRCC10218P11432R1M-1
产品名称：铁路机车用蓄电池 电力机车阀控密封式铅酸蓄电池DLM-170
规格型号：DLM-170
认证标准和技术要求：TB/T3061-2016；
有效期：2018年08月24日至2023年08月23日

专业小类：22.04.0610 铁道货车脱轨自动制动装置

申请人：江阴市恒鼎特钢制品有限公司

生产厂：江阴市恒鼎特钢制品有限公司
制造地址：江苏省无锡市江阴市月城镇月东路工业园区

1、证书编号：CRCC10218P11521R2M-4
产品名称：铁道货车脱轨自动制动阀
规格型号：TZD-1型（图号：CAT313C-00-00）；
TZD型（图号：CAT313B-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T3224-2010；
有效期：2018年08月23日至2023年06月30日

专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

申请人：明治产业株式会社

生产厂：东洋电机制造株式会社

制造地址：场所1：日本东京都赤坂1-1-12（销售）；

场所2：日本神奈川县横滨市金泽区福浦3丁目8番地（加工，组装，出货检查）

1、证书编号：CRCC10218P11569R1L

产品名称：CRH2C二阶段、CRH380A、CRH380AL动车组齿轮箱组成

规格型号：KD575-A-M（AD4743W506）CRH2C-2、CRH380A/AL；

KD655-A-M（AD4743W603）CR400AF

认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2018年07月31日至2023年07月30日

专业小类：22.04.1017 动车组真空断路器

申请人：明治产业株式会社

生产厂：株式会社日立制作所

制造地址：

场所1：日本茨城县常陆那珂市足崎西原1450号（产品设计、生产、出厂检验）；

场所2：日本茨城县日立市国分町1-1-1（产品开发、型式试验、关键零部件真空阀生产）

1、证书编号：CRCC10218P11568R1L

产品名称：动车组真空断路器（气动）

规格型号：

C-CB201S3(图号：311-2FD00666)（适用车型：CRH2A/CRH2B/CRH2E/CRH2C1/CRH2C2/CRH380A/CRH380AL/CRH6A/CRH6F）；

C-CB201S3C(图号：311-2FD01059)（适用车型：CRH2G）

认证标准和技术要求：TJ/CL330-2014；

有效期：2018年07月31日至2023年07月30日

专业小类：22.04.1029 动车组蓄电池

申请人：河南新太行电源股份有限公司

生产厂：河南新太行电源股份有限公司

制造地址：河南省新乡市牧野区北环路（新乡化学与物理电源产业园）

1、证书编号：CRCC10218P11384R2M-1

产品名称：动车组蓄电池（镉镍碱性）

规格型号：DMH160

认证标准和技术要求：TJ/CL500-2016；

有效期：2018年08月24日至2023年08月23日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：中原利达铁路轨道技术发展有限公司

生产厂：中原利达铁路轨道技术发展有限公司

制造地址：荥阳市京城路与建设路交叉口西南侧

1、证书编号：CRCC10218P11471R2M-11

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统

规格型号：III型

认证标准和技术要求：Q/CR565-2017；

客货共线铁路弹条III型扣件系统关键零部件表：

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
---------	----------	------	---------	------	----	----

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
III型弹条、III型接头弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	III型、III型接头	静电喷涂	一般地区	III0、IIIJ0	黑色
			锌铬涂层	一般地区的隧道地段、沿海地区	III1、IIIJ1	银白色
			锌铬涂层+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	III3、IIIJ3	灰色
预埋铁座	河北翼辰实业集团股份有限公司	III型	粘土砂湿型铸造	/	/	/
III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	IIIb(含非严寒地区使用、严寒地区使用)、IIIbR(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/	/	/

有效期：2018年08月23日至2023年05月28日

2、证书编号：CRCC10218P11471R2M-12

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件系统

规格型号：II型

认证标准和技术要求：Q/CR564-2017；

客货共线铁路弹条II型扣件系统关键零部件表：

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
II型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	II型	静电喷涂	一般地区	II0	黑色
			锌铬涂层	一般地区的隧道地段、沿海地区	II1	银白色
			锌铬涂层+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	II3	灰色
轨距挡板	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	6号、10号	静电喷涂	一般地区	0	黑色
			锌铬涂层	一般地区的隧道地段、沿海地区	1	银白色
			锌铬涂层+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	灰色
螺旋道钉	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	M24×195	锌铬涂层	一般地区、沿海地区	1	银白色
			锌铬涂层+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	灰色
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号(含非严寒地区使用、严寒地区使用)、0-6号(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	60-10(含非严寒地区使用、严寒地区使用)、60-10R(含非严寒地区使用、严寒地区使用)、60-12(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/	/	/

有效期：2018年08月23日至2023年05月28日

3、证书编号：CRCC10218P11471R2M-13

产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件系统

规格型号：I型

认证标准和技术要求：Q/CR563-2017；

客货共线铁路弹条I型扣件系统关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
I型弹条 (A型、B型)	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	A型、B型	静电喷涂	一般地区	I A0、I B0	黑色
			锌铬涂层	一般地区的隧道地段、沿海地区	I A1、I B1	银白色
			锌铬涂层+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	I A3、I B3	灰色
轨距挡板	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	14号中间、14号接头、20号中间、20号接头	静电喷涂	一般地区	0	黑色
			锌铬涂层	一般地区的隧道地段、沿海地区	1	银白色
			锌铬涂层+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	灰色
螺旋道钉	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	M24×195	锌铬涂层	一般地区、沿海地区	1	银白色
			锌铬涂层+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	灰色
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号(含非严寒地区使用、严寒地区使用)、0-6号(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	50-10(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/	/	/

有效期：2018年08月23日至2023年05月28日

三、认证变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：岚县晶鑫矿业有限公司

生产厂：岚县晶鑫矿业有限公司

制造地址：山西省吕梁市岚县顺会乡后马宗村

1、证书编号：CRCC10214P11642ROS

产品名称：铁路碎石道砟(一级)

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年08月23日至2019年09月09日

申请人：宁城县天宝石料厂

生产厂：宁城县天宝石料厂

制造地址：场所1：内蒙古自治区赤峰市宁城县忙农镇大忙村（开采、加工）；

场所2：内蒙古自治区赤峰市宁城县沙子镇二龙村（水洗）

1、证书编号：CRCC10217P12467ROS

产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2018年08月23日至2022年07月26日

2、证书编号：CRCC10217P12467R0S-1

产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2018年08月23日至2022年07月26日

02扩大规格型号

专业小类：22.04.0642 铁路车辆用整体旋压密封式制动缸

申请人：杭州东铁机械制造有限公司

生产厂：杭州东铁机械制造有限公司
制造地址：浙江省杭州市余杭区余杭经济开发区五洲路112号

1、证书编号：CRCC10214P11735R1M-4

产品名称：铁路货车密封式制动缸
规格型号：305×254A（图号：MSEP273-00-00）；
LBC-1型305×254（图号：MSP1046-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2838-2015；TJ/CL027-2013；TJ/CL465-2016；
有效期：2018年08月23日至2019年11月13日

03缩小规格型号

专业小类：22.04.0925 动车组前端开闭机构

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司
制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10217P10941R3L-35

产品名称：动车组金属结构承载前端开闭机构
规格型号：KBJG-A（图号：SRIB37-00-00-00）；
KBJG-A1（图号：SRIB37-00-00-00B1）；
KBJG-A4（图号：SRIB37-00-00-00A）；
KBJG-A8（图号：SRIT1278-00-00-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL300-2014；

有效期：2018年08月23日至2022年04月23日，2018年08月23日起部分注销该证书中“KBJG-A6（图号：SRIT1064-00-00-00）”型号换证

2、证书编号：CRCC10217P10941R3L-38

产品名称：动车组玻璃钢结构承载前端开闭机构
规格型号：KBJG-B（图号：SRIB37-00-00-00D）；
KBJG-B（图号：SRIB37-00-00-00D1）；
KBJG-B1（图号：SRIB37-00-00-00D2）；
KBJG-B3（图号：SRIT1106-00-00-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL300-2014；

有效期：2018年08月23日至2022年04月23日，2018年08月23日起部分注销该证书中“KBJG-B2（图号：SRIT1018-00-00-00）”型号换证

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：河北三楷深发科技股份有限公司

生产厂：河北三楷深发科技股份有限公司

制造地址：河北省石家庄市装备制造基地（裕翔街与衡井公路交叉口东北角）

1、证书编号：CRCC10216P10663R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：JD-9标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚HPEG：丙烯酸=85.98:10.44）；
JD-9缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚HPEG：丙烯酸=85.98:10.44）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年08月23日至2021年12月30日，2018年08月23日起部分注销该证书中“JD-9缓凝型（异戊烯基聚氧乙烯醚TPEG：丙烯酸=86.55:9.95）、JD-9标准型（异戊烯基聚氧乙烯醚TPEG：丙烯酸=86.55:9.95）”型号换证

04变更规格型号

专业小类：22.04.0701 机车车辆车端电连接器

申请人：南京康尼科技实业有限公司

生产厂：南京康尼科技实业有限公司

制造地址：江苏省南京市栖霞区南京经济技术开发区恒竞路11号

1、证书编号：CRCC10216P10412R3M

产品名称：铁道客车用动力连接器

规格型号：

DL1DC250/130Q（高原型）（DL1DC250/130TQ（高原型）、DL1DC250/130ZQ（高原型））；
DL2DC110/130X（DL2DC110/130TX、DL2DC110/130ZX）；
DL2DC110/130XQ（高原型）（DL2DC110/130TXQ（高原型）、DL2DC110/130ZXQ（高原型））；
DL2DC48/100（DL2DC48/100T、DL2DC48/100Z）；DL4AC500/100；
DL4AC500/425（DL4AC500/425T、DL4AC500/425Z）；
DL4DC750/670（DL4DC750/670T、DL4DC750/670Z）；
DL4DC750/670Q（高原型）（DL4DC750/670TQ（高原型）、DL4DC750/670ZQ（高原型））

认证标准和技术要求：GB/T25023-2010；TB/T3213-2009

有效期：2018年08月23日至2021年09月28日

2、证书编号：CRCC10216P10412R3M-1

产品名称：铁道客车用控制连接器

规格型号：TL2AC60/25；TL2AC60/25ZQ（高原型）；TL43AC500/25；

TL5AC250/15（TL5AC250/15T、TL5AC250/15Z）；

TL5AC250/15Q（高原型）（TL5AC250/15TQ（高原型）、TL5AC250/15ZQ（高原型））

认证标准和技术要求：GB/T25022-2010；TB/T3213-2009；

有效期：2018年08月23日至2021年09月28日

3、证书编号：CRCC10216P10412R3M-2

产品名称：铁道客车用通信连接器

规格型号：TL15AC250/15；TL15AC250/15G；TL39AC500/15D（TL39AC500/15TD，TL39AC500/15ZD）；

TL39AC500/15DQ（高原型）（TL39AC500/15TDQ（高原型）、TL39AC500/15ZDQ（高原型））；

TL39AC500/15G（TL39AC500/15TG，TL39AC500/15ZG）

认证标准和技术要求：GB/T25022-2010；TB/T3213-2009；

有效期：2018年08月23日至2021年09月28日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：润海铁建科技发展有限公司

生产厂：润海铁建科技发展有限公司

制造地址：河北省衡水市景县经济技术开发区

1、证书编号：CRCC10216P12316R0M

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2018年08月23日至2021年11月09日

2、证书编号：CRCC10216P12316ROM-1

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

背贴式橡胶止水带 R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带 B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带 B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带 B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带 S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带 S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；

有效期：2018年08月23日至2021年11月09日

3、证书编号：CRCC10218P12316ROM-2

产品名称：铁路隧道防排水用止水带

规格型号：

ECB普通塑料止水带S-T-P，宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出；
EVA普通塑料止水带S-T-P，宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出；

认证标准和技术要求：Q/CR562.2-2017；

有效期：2018年08月23日至2021年11月09日

申请人：衡水大禹工程橡塑科技开发有限公司

生产厂：衡水大禹工程橡塑科技开发有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路8号

1、证书编号：CRCC10217P10946R1S-1

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m；
EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2018年08月23日至2022年06月16日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：河南鸿邦铁路器材有限公司

生产厂：河南鸿邦铁路器材有限公司

制造地址：河南鸿邦铁路器材有限公司新密分公司/新密市曲梁工业聚集区酷派公司园区内

1、证书编号：CRCC10217P10369R1S-2

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件 弹条

规格型号：III型(浸油，一般地区，III0，灰黑色)；
III型接头(浸油，一般地区，IIIJ0，灰黑色)

认证标准和技术要求：Q/CR565-2017；

有效期：2018年08月23日至2021年03月18日

申请人：林州市工务铁路器材制造有限公司

生产厂：林州市工务铁路器材制造有限公司

制造地址：河南省安阳市林州市安姚公路西段北侧姚村汽配专业园区

1、证书编号：CRCC10217P12198ROM-2

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件 弹条

规格型号：

III型(多元合金共渗(渗锌)+钝化处理，酸雨腐蚀严重的沿海地区，III3，灰色)；
III型(静电喷涂，一般地区，III0，黑色)；
III型(锌铬涂层+封闭层，一般地区的隧道地段、沿海地区，III1，银白色)；
III型接头(多元合金共渗(渗锌)+钝化处理，酸雨腐蚀严重的沿海地区，IIIJ3，灰色)；

III型接头(静电喷涂,一般地区,IIIJ0,黑色);
III型接头(镀铬涂层+封闭层,一般地区的隧道地段、沿海地区,IIIJ1,银白色)
认证标准和技术要求:Q/CR565-2017;
有效期:2018年08月23日至2021年03月27日

申请人:北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

生产厂:北京铁科首钢轨道技术股份有限公司
制造地址:北京市昌平区沙河镇沙阳路南24号

1、证书编号:CRCC10216P10417R1M-10
产品名称:客货共线铁路弹条III型扣件 弹条
规格型号:
III型(静电喷涂,一般地区,III0,黑色);
III型(双层静电喷涂,酸雨腐蚀严重的沿海地区,III3,蓝色);
III型接头(静电喷涂,一般地区,IIIJ0,黑色);
III型接头(双层静电喷涂,酸雨腐蚀严重的沿海地区,IIIJ3,蓝色)
认证标准和技术要求:Q/CR565-2017;
有效期:2018年08月23日至2021年10月11日

05标准变更

专业小类:22.04.0526 机车车载安全防护系统(6A系统)

申请人:北京锐豪天宇科技有限公司

生产厂:北京锐豪天宇科技有限公司
制造地址:
场所1:北京市昌平区昌崔路79号1号楼2幢7号厂房(生产制造、检验过程);
场所2:北京市昌平区回龙观镇龙域北街8号院1号楼1502室(除生产制造、检验外的过程)

1、证书编号:CRCC10217P10597R1S
产品名称:机车防火监控子系统
规格型号:JBQ-BZ-6901J(图号:6901J-001)
认证标准和技术要求:TJ/JW001C-2018;
有效期:2018年08月23日至2022年02月20日

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人:青海青铁轨道科技有限公司

生产厂:青海青铁轨道科技有限公司
制造地址:青海省西宁经济技术开发区甘河工业园区海鑫大道

1、证书编号:CRCC10214P11698R0M-2
产品名称:橡胶垫板
规格型号:50-10-9普通型;60-10-17普通型;IIIa普通型
认证标准和技术要求:TB/T2626—1995;
有效期:2018年08月23日至2019年10月20日

申请人:武威橡胶制品厂

生产厂:武威橡胶制品厂
制造地址:甘肃省武威市凉州区武南镇二马路机务段99号

1、证书编号:CRCC10214P11658R2M-2
产品名称:橡胶垫板
规格型号:50-10-9普通型;60-10-11普通型;60-10-17普通型;IIIa普通型
认证标准和技术要求:TB/T2626—1995;

有效期：2018年08月23日至2019年09月18日

申请人：衡水泰威新材料科技股份有限公司

生产厂：衡水泰威新材料科技股份有限公司

制造地址：河北省衡水市经济开发区冀衡路1898号

1、证书编号：CRCC10214P11697ROM-2

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型；H50-10-9耐寒型；
H60-10-17耐寒型；IIIa耐寒型；IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2018年08月23日至2019年10月21日

申请人：江苏海迅铁路器材集团股份有限公司

生产厂：江苏海迅铁路器材科技有限公司

制造地址：江苏省南通市海安县城东镇东海大道（东）18号

1、证书编号：CRCC10216P11077R1M-3

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型；IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2018年08月23日至2021年09月28日

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

申请人：唐山市华运铁路交通器材有限公司

生产厂：唐山市华运铁路交通器材有限公司

制造地址：

场所1：河北省唐山市丰南区丰南沿海工业区（除铸造、橡胶加工、螺栓及套筒多元合金共渗外的其他过程）；

场所2：河北省唐山市丰南区朝阳大街37号（铸造、橡胶加工、螺栓及套筒多元合金共渗）

1、证书编号：CRCC10215P10345R2M-2

产品名称：铁路桥梁双曲面钢支座

规格型号：SQMZ ≤3000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：TJ/GW079-2006；

有效期：2018年08月23日至2020年11月22日

申请人：山东龙祥新材料科技有限公司

生产厂：山东龙祥新材料科技有限公司

制造地址：

场所1：山东省武城县运河经济开发区（振华街南运河路东）（橡胶生产）；

场所2：山东省武城县运河经济开发区（文化街北东风路西）（除橡胶生产、镀铬外的全过程）

1、证书编号：CRCC10215P12088R2M-2

产品名称：铁路桥梁双曲面钢支座

规格型号：SQMZ ≤3000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：TJ/GW079-2006；

有效期：2018年08月23日至2020年10月27日

申请人：衡水冀军桥闸工程橡胶有限公司

生产厂：衡水冀军桥闸工程橡胶有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路3号

1、证书编号：CRCC10216P10390R2M-3

产品名称：铁路桥梁双曲面钢支座

规格型号：SQMZ ≤3000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：TJ/GW079-2006；

有效期：2018年08月23日至2021年05月18日

申请人：武汉海润工程设备有限公司

生产厂：武汉海润工程设备有限公司

制造地址：

场所1：湖北省武汉市青山区武东街9号（机加工、焊接、组装）；

场所2：武汉海润工程设备有限公司广州橡胶分公司/广州市白云区广花公路西侧七四三一厂东北侧之一（橡胶产品生产）；

场所3：武汉海润工程设备有限公司广州增城分公司/广州市增城区中新镇三迳村四大向（橡胶产品生产）

1、证书编号：CRCC10217P11087R2M-1

产品名称：铁路桥梁双曲面钢支座

规格型号：SQMZ ≤3000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：TJ/GW079-2006；

有效期：2018年08月23日至2022年09月05日

申请人：成都市新筑路桥机械股份有限公司

生产厂：成都市新筑路桥机械股份有限公司

制造地址：四川省成都市四川新津工业园区

1、证书编号：CRCC10218P11474R3L-2

产品名称：铁路桥梁双曲面钢支座

规格型号：SQMZ ≤3000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：TJ/GW079-2006；

有效期：2018年08月23日至2023年05月24日

06扩大认证单元

专业小类：22.04.0502 机车辅助电器柜

申请人：株洲中车时代电气股份有限公司

生产厂：株洲中车时代电气股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CRCC10218P10959R2L-3

产品名称：机车辅助电器柜 DC600V供电电源装置

规格型号：TGF28(图号：ZS827-000-000)；TGF44(图号：TE098-000000)；

TGF60B(图号：TE6425000000)；TGF69(图号：TE6398000000)；

TGF76(图号：TE6317000000)；TGZ39(图号：TE123-000000)；

TGZ40A(图号：TE6420000000)

认证标准和技术要求：Q/CR302-2014；

有效期：2018年08月23日至2022年07月16日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：林州市工务铁路器材制造有限公司

生产厂：林州市工务铁路器材制造有限公司

制造地址：河南省安阳市林州市安姚公路西段北侧姚村汽配专业园区

1、证书编号：CRCC10218P12198R0M-3

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件 弹条

规格型号：

II型(多元合金共渗(渗锌)+钝化处理，酸雨腐蚀严重的沿海地区，II3，灰色)；

II型(静电喷涂，一般地区，II0，黑色)；

II型(锌铬涂层+封闭层，一般地区的隧道地段、沿海地区，II1，银白色)

认证标准和技术要求：Q/CR564-2017；
有效期：2018年08月23日至2021年03月27日

2、证书编号：CRCC10218P12198ROM-4

产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件 弹条
规格型号：

A型(多元合金共渗(渗锌)+钝化处理，酸雨腐蚀严重的沿海地区，IA3，灰色)；
A型(静电喷涂，一般地区，IA0，黑色)；
A型(锌铬涂层+封闭层，一般地区的隧道地段、沿海地区，IA1，银白色)；
B型(多元合金共渗(渗锌)+钝化处理，酸雨腐蚀严重的沿海地区，IB3，灰色)；
B型(静电喷涂，一般地区，IB0，黑色)；
B型(锌铬涂层+封闭层，一般地区的隧道地段、沿海地区，IB1，银白色)

认证标准和技术要求：Q/CR563-2017；
有效期：2018年08月23日至2021年03月27日

申请人：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

生产厂：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司
制造地址：北京市昌平区沙河镇沙阳路南24号

1、证书编号：CRCC10218P10417R1M-11

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件 弹条
规格型号：II型(静电喷涂，一般地区，II0，黑色)；
II型(双层静电喷涂，酸雨腐蚀严重的沿海地区，II3，蓝色)

认证标准和技术要求：Q/CR564-2017；
有效期：2018年08月23日至2021年10月11日

2、证书编号：CRCC10218P10417R1M-12

产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件 弹条
规格型号：A型(静电喷涂，一般地区，IA0，黑色)；
A型(双层静电喷涂，酸雨腐蚀严重的沿海地区，IA3，蓝色)；
B型(静电喷涂，一般地区，IB0，黑色)；
B型(双层静电喷涂，酸雨腐蚀严重的沿海地区，IB3，蓝色)

认证标准和技术要求：Q/CR563-2017；
有效期：2018年08月23日至2021年10月11日

专业小类：22.04.1312 钢轨铝热焊焊接材料

申请人：北京中铁科新材料技术有限公司

生产厂：北京中铁科新材料技术有限公司
制造地址：北京市朝阳区酒仙桥北路1号(环铁院内)

1、证书编号：CRCC10218P12126ROM-2

产品名称：钢轨强度880MPa铝热焊焊接材料
规格型号：60kg/m钢轨(ZTK-1型)，轨缝宽≤30mm，热处理轨；
60kg/m钢轨(ZTK-1型)，轨缝宽≤30mm，热轧轨

认证标准和技术要求：TB/T1632.1-2014；TB/T1632.3-2014；TB/T3322-2013；
有效期：2018年08月23日至2020年12月29日

四、证书状态

01恢复

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：哈尔滨铁路工务器材有限公司

生产厂：哈尔滨铁路工务器材有限公司
制造地址：黑龙江省哈尔滨市香坊区先锋路148号

1、证书编号：CRCC10215P10769R3M-4

产品名称：橡胶垫板

规格型号：H50-10-9耐寒型；H60-10-17耐寒型；IIIa耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

恢复情况：2018年08月23日至2020年03月05日，2018年08月23日起恢复原证书中“H60-10-17耐寒型、H50-10-9耐寒型”型号并换证（暂停期间：2017年12月21日至2018年08月23日）

专业小类:22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

申请人：柳州市威尔姆预应力有限公司

生产厂：柳州市威尔姆预应力有限公司
制造地址：广西壮族自治区柳州市鱼峰区洛维工业园维兴路7号（除锚板、夹片防锈外全过程）

1、证书编号：CRCC10214P11690R2M

产品名称：预应力筋用低回缩夹片式锚具

规格型号：DSM15-1 VLM~4 VLM

认证标准和技术要求：TB/T3193-2016；

恢复情况：2018年08月23日至2019年10月10日，2018年08月23日起恢复该证书并变更型号换证（暂停期间：2018年04月28日至2018年08月23日）

2、证书编号：CRCC10214P11690R2M-1

产品名称：预应力筋用夹片式锚具

规格型号：YJM15-1 VLM~YJM15-12 VLM；YJM15-13 VLM~YJM15-19 VLM；
YJM15-20 VLM~YJM15-27 VLM

认证标准和技术要求：TB/T3193-2016；

恢复情况：2018年08月23日至2019年10月10日，2018年08月23日起恢复该证书并变更型号换证（暂停期间：2018年04月28日至2018年08月23日）

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：衡水兆维橡塑有限公司

生产厂：衡水兆维橡塑有限公司
制造地址：河北省衡水市景县龙华工业开发区

1、证书编号：CRCC10214P11706R0S

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

背贴式橡胶止水带 R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带 B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带 B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带 S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；

恢复情况：2018年08月23日至2019年10月20日，2018年08月23日起恢复该证书并变更型号换证（暂停期间：2018年01月19日至2018年08月23日）

申请人：衡水大禹工程橡塑科技开发有限公司

生产厂：衡水大禹工程橡塑科技开发有限公司
制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路8号

1、证书编号：CRCC10217P10946R1S

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

背贴式橡胶止水带R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出
认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；

恢复情况：2018年08月23日至2022年06月16日，2018年08月23日起恢复该证书并变更型号换证（暂停期间：2018年04月02日至2018年08月23日）

2、证书编号：CRCC10218P10946R1S-2

产品名称：铁路隧道防排水用止水带

规格型号：EVA普通塑料止水带S-T-P，宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出

认证标准和技术要求：Q/CR562.2-2017；

恢复情况：2018年08月23日至2022年06月16日，2018年08月23日起恢复该型号并变更型号换证（暂停期间：2018年04月02日至2018年08月23日）

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：茂名市中天矿产有限公司

生产厂：茂名市中天矿产有限公司

制造地址：广东省茂名市电白区霞洞镇永乐黄岭头岭矿区

1、证书编号：CRCC10215P12096ROM

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

恢复情况：2018年08月23日起恢复该证书（暂停期间：2017年09月28日至2018年08月23日）

申请人：潮州市越洋装饰工程有限公司

生产厂：潮州市越洋装饰工程有限公司铁铺采石场

制造地址：潮州市湘桥区铁铺镇白石岭果林场乌石地段

1、证书编号：CRCC10216P12297ROS

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

恢复情况：2018年08月23日起恢复该证书（暂停期间：2018年01月17日至2018年08月23日）

2、证书编号：CRCC10217P12297ROS-1

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

恢复情况：2018年08月23日起恢复该证书（暂停期间：2018年01月17日至2018年08月23日）

申请人：大同市南郊区梁鹭山片石有限责任公司

生产厂：大同市南郊区梁鹭山片石有限责任公司

制造地址：大同市南郊区古店镇古店村

1、证书编号：CRCC10217P12422ROS

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

恢复情况：2018年08月23日起恢复该证书（暂停期间：2018年05月16日至2018年08月23日）

专业小类:22.04.1312 钢轨铝热焊焊接材料

申请人：北京中铁科新材料技术有限公司

生产厂：北京中铁科新材料技术有限公司
制造地址：北京市朝阳区酒仙桥北路1号（环铁院内）

1、证书编号：CRCC10215P12126ROM-1

产品名称：钢轨强度980MPa铝热焊焊接材料

规格型号：60kg/m钢轨（ZTK-1型），轨缝宽≤30mm，热处理轨；
60kg/m钢轨（ZTK-1型），轨缝宽≤30mm，热轧轨；

认证标准和技术要求：TB/T1632.1—2014；TB/T1632.3—2014；TB/T3322—2013

恢复情况：2018年08月23日至2020年12月29日，2018年08月23日起恢复该证书并变更型号换证（暂停期间：2017年08月15日至2018年08月23日）

02暂停

专业小类:22.04.0309 机车牵引齿轮

申请人：株洲市九洲传动机械设备有限公司

生产厂：株洲市九洲传动机械设备有限公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市荷塘区金山民营科技工业园A-11区（除热处理工序、磨齿外的生产全过程）；

场所2：湖南省株洲市荷塘区戴家岭（热处理工序、磨齿）

1、证书编号：CRCC10217P10605R1M

产品名称：机车牵引齿轮 从动齿轮

规格型号：

DF4B从动齿轮（42CrMo，图号：DLJ6-02-03-003B）；
DF4B货从动齿轮（42CrMo，图号：DLJ6-02-03-003A）；
齿圈（18CrNiMo7-6，图号：JB00001159G00）；
从动齿轮（15CrNi6，图号：321201500001）；
从动齿轮（15CrNi6，图号：331401211001）；
从动齿轮（15CrNi6，图号：331401220000）；
从动齿轮（18CrNiMo7-6，图号：PBE-14-00024856）；
从动齿轮（42CrMo，图号：QSJ11-52-20B-003）；
从动齿轮（42CrMoA，图号：322301210000）；
从动齿轮（42CrMoA，图号：TXJ3B-61-22-000）；
从动齿轮（42CrMoA，图号：TXJ4-61-21-100A）；
从动齿轮齿圈（18CrNiMo7-6，图号：JB00001961G00）；
从动齿轮圈（18CrNiMo7-6，图号：JB00000505G00）；
从动齿轮装配（15CrNi6，图号：DJJ6-61-20-200-1）；
从动齿轮装配（15CrNi6，图号：DJJ8-61-20-500A）；
从动齿轮装配（15CrNi6，图号：DJJZ3-11-20-200）；
从动齿轮装配（15CrNi6，图号：DJJ4-61-20-200-1）；
从动齿轮装配（15CrNi6，图号：DJJ4-61-20-200A）；
大齿轮组装（15CrNi6，图号：321201500003）；
轮对装配从动齿轮（42CrMo，图号：109Z080004）；
轮对装配从动齿轮（42CrMo，图号：116Z060001）；
轮对装配从动齿轮（货）（42CrMo，图号：106Z300003（成））；
轮对装配从动齿轮（客）（42CrMo，图号：DLJ6-02-03-003C）；
韶3型从动齿轮（左、右）（42CrMoA，图号：TXJ3-61-21-100-2）

认证标准和技术要求：TB/T2989-2015；

暂停情况：2018年08月23日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10217P10605R1M-2

产品名称：机车牵引齿轮 主动齿轮

规格型号：

SS7小齿轮（20CrMnMoA，图号：DJJ4-61-00-002-1（PJ2））；
电动机悬挂装置主动齿轮（20CrMnMoA，图号：116Z050001）；
电动机悬挂装置主动齿轮（货）（20CrMnMoA，图号：106Z500003）；
电动机悬挂装置主动齿轮（货）（20CrMnMoA，图号：DLJ6-02-05-005A）；
电动机悬挂装置主动齿轮（客）（20CrMnMoA，图号：DLJ6-02-05-005B）；
电动机悬挂装置主动齿轮（客）（20CrMnMoA，图号：DLJ6-02-05-005C）；
小齿轮（20CrMnMoA，图号：DJJ4-61-00-002A）；

小齿轮（左、右）（20CrMnMoA，图号：TXJ4-61-00-001/2A）；
主动齿轮（20Cr2Ni4A，图号：DJJ8-61-00-001A-1）；
主动齿轮（20Cr2Ni4A，图号：JB00001963G00）；
主动齿轮（20CrMnMoA，图号：321201000011）；
主动齿轮（20CrMnMoA，图号：321201000013）；
主动齿轮（20CrMnMoA，图号：331401000010）；
主动齿轮（20CrMnMoA，图号：DJJ6-61-00-002）；
主动齿轮（20CrMnMoA，图号：DJJZ3-11-00-006）；
主动齿轮（20CrMnMoA，图号：QSJ7-57-00-005(Z)）；
主动齿轮（20CrMnMoA，图号：TXJ3-61-00-001/2A）
认证标准和技术要求：TB/T2989-2015；
暂停情况：2018年08月23日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：秀山渝民硅业有限公司

生产厂：秀山渝民硅业有限公司山河坝道砟分公司
制造地址：重庆市秀山县涌洞乡楠木村烂沟组山河坝硅矿

1、证书编号：CRCC10216P12258ROS
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
暂停情况：2018年08月22日起暂停该证书

申请人：忻州市忻府区鑫宇石料有限公司

生产厂：忻州市忻府区鑫宇石料有限公司
制造地址：山西省忻州市忻府区高城乡后淤泥村

1、证书编号：CRCC10217P11297R1S
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
暂停情况：2018年08月22日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10217P11297R1S-1
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
暂停情况：2018年08月22日起暂停该证书

04注销

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：牡丹江铁路石河采石场

生产厂：牡丹江铁路石河采石场
制造地址：黑龙江省牡丹江市海林市海林镇石河村九公里

1、证书编号：CRCC10214P11641ROS
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
注销情况：2018年08月23日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10216P11641ROS-1
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
注销情况：2018年08月23日起注销该证书

五、试用证书

01缩小规格型号

专业小类：22.04.0911 动车组动车组轴箱体及端盖

申请人：青岛三合山精密铸造有限公司

生产厂：青岛三合山精密铸造有限公司
制造地址：

场所1：山东省青岛市平度市田庄镇飞航路88号（铸造、热处理、理化检测）；
场所2：山东省青岛市平度市明村镇辛安南村（机械加工、尺寸检验、磁粉探伤、射线探伤）

1、证书编号：CRCC10216P11678RILSYZ
产品名称：动车组球墨铸铁轴箱体（转臂式）
规格型号：轴箱转臂（右）（图号：CCD00000095455）；
轴箱转臂（左）（图号：CCD00000095454）

认证标准和技术要求：TJ/CL286-2014；

有效期：2018年08月23日至2019年08月29日，2018年08月23日起部分注销该证书中“轴箱箱体右侧（图号：QSK-12043-1）；轴箱箱体左侧（图号：QSK-12044-1）”型号换证

专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司
制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10218P10941R3LSYZ-8
产品名称：动车组半永久车钩及缓冲装置
规格型号：MJGH-N12（SRIT1032-00-00-00/SRIT1033-00-00-00）CJ6；

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2018年08月23日至2021年01月24日，2018年08月23日起部分注销该证书中“MJGH-N10（SRIT997-00-00-00B/SRIT998-00-00-00B）CR400AF（长编）”型号换证

02变更规格型号

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司
制造地址：

场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（全部生产过程、部分检测）；
场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3LSYZ-11
产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（燕尾通用型）
规格型号：DC-31（D243058000）CR400AF、R400BF

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年08月23日至2020年08月15日

03注销

专业小类:22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10218P10941R3LSYZ-11

产品名称：动车组过渡车钩

规格型号：10型（SRIT38-01-00-00K）CR400AF（长编）；

13号（SRIT38-04-00-00K）CR400AF（长编）；

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

注销情况：2018年08月23日起注销该证书

专业小类:22.04.0925 动车组前端开闭机构

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10217P10941R3LSYZ-12

产品名称：动车组金属结构承载前端开闭机构

规格型号：KBJG-A9（SRIT1282-00-00-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL300-2014；

注销情况：2018年08月23日起注销该证书

第二部分：质量管理体系认证

一、初次认证

申请人：天津市东达伟业机车车辆有限公司

认证地址：天津市北辰区西堤头镇刘快庄

1、证书编号：CRCC10218Q0010ROM

覆盖的产品及其过程：铁路货车钩舌（13B型、16型）、铁道货车交叉杆组成（转K2/K6型）、铁道货车车钩（17型）、合金钢铸钢产品的设计、开发、生产和服务。

认证标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

有效期：2018年08月23日至2021年08月22日

申请人：张家口时代橡胶制品股份有限公司

认证地址：河北省张家口市产业集聚区沈孔路11号

1、证书编号：CRCC10218Q0011ROM

覆盖的产品及其过程：铁路货车滚动轴承橡胶油封、铁路货车轴承密封罩及外油封组成、汽车泵体垫片及其他橡胶密封制品的设计、开发、生产和服务（强制性认证产品除外）。

认证标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

有效期：2018年08月25日至2021年08月24日