

# 中铁检验认证中心

## 认证公告

2018年第32号（总第369号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2018年08月15日至2018年08月21日）公布如下：

### 第一部分：质量管理体系认证

#### 一、初次认证

**申请人：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所**

认证地址：四川省成都市金牛区二环路北三段394号

1、证书编号：CRCC10218Q0009R0M

覆盖的产品及其过程：CRCC产品认证范围内：双模货物列车尾部安全防护设备（列尾主机）的设计、开发、生产和服务；铁路综合视频监控系统（核心、区域、接入）的设计、开发、集成和服务。

分场所：四川省成都市金牛区二环路北二段199号府河路苑1栋商用房底层/综合视频监控系统（核心、区域、接入）检验过程。

认证标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

有效期：2018年08月16日至2021年08月15日

#### 二、认证变更

##### 01更换标志

**申请人：北京市城南橡塑技术研究所**

认证地址：北京市大兴区青云店镇东青长路8号

1、证书编号：CRCC10218Q0004R0M

覆盖的产品及其过程：橡胶密封制品和橡胶减震制品的设计、开发、生产和服务；胶辊、钢丝增强液压橡胶软管组合件的生产和（强制性产品认证目录内产品除外）

认证标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

有效期：2018年08月16日至2021年03月15日

### 第二部分：铁路产品认证

#### 一、初次认证

**专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟**

**申请人：宣化县郑家沟宏海采石场**

生产厂：宣化县郑家沟宏海采石场

制造地址：宣化县塔儿村乡郑家沟村

1、证书编号：CRCC10218P12961ROS  
产品名称：铁路碎石道砟  
规格型号：特级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2018年08月16日至2023年08月15日

2、证书编号：CRCC10218P12961ROS-1  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2018年08月16日至2023年08月15日

## 二、复评认证

### 专业小类：22.04.0509 牵引变流功率模块

**申请人：株洲中车时代电气股份有限公司**

生产厂：株洲中车时代电气股份有限公司  
制造地址：湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CRCC10218P10959R2L-6  
产品名称：铁道机车牵引变流功率模块  
规格型号：IBBM120S2(TE003W000000)；IBBM120S4(TE356J000000)；  
IBBM120S6(TE356Q000000)；IBBM20S2(TE003F000000)；  
S3P-3000WL(图号：TE372A000000)；S3P-3000WL-HP(图号：TE373A000000)；  
S3P-3000WL-MP(图号：TE374A000000)；TE338-510000；TE338-520000；  
TE6750810000；TE6750820000；TE6750830000；TE6750840000；  
TE6750850000；TE8382120000；TE9237010000；TE9237020000；  
TE9237030000；tPower-MI2.H2(TE6750910000)；  
tPower-MR1.H2(TE6750930000)；tPower-MR2.H2(TE6750920000)  
认证标准和技术要求：GB/T25122.1-2010；  
有效期：2018年08月16日至2022年07月16日

### 专业小类：22.04.0910 动车组轴箱轴承

**申请人：明治产业株式会社**

生产厂：日本精工株式会社  
制造地址：场所1：251-8501 神奈川県藤沢市鵠沼神明1-5-50（除销售外全过程）；  
场所2：日本东京都港区赤坂1-1-12（产品销售）；  
场所3：252-0811 神奈川県藤沢市桐原12番地（滚子热处理生产及检验过程）

1、证书编号：CRCC10218P11545R1L  
产品名称：动车组圆锥轴承  
规格型号：J-936B\*UNIT(H13006750A)CRH2C-2、CRH380A/AL；  
J-943\*UNIT(H14005110A)CR400AF  
认证标准和技术要求：TJ/CL287-2014；  
有效期：2018年06月30日至2023年06月29日

### 专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

**申请人：沈阳宏昱采石有限公司**

生产厂：沈阳宏昱采石有限公司  
制造地址：辽宁省沈阳市法库县登仕堡镇小屯村

1、证书编号：CRCC10218P11480R1S  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年08月16日至2023年08月15日

### 三、认证变更

#### 01组织更名

#### 专业小类：22.04.0321 机车用闸瓦

**申请人：柳州机车车辆有限公司**

生产厂：柳州机车车辆有限公司

制造地址：广西壮族自治区柳州市柳南区红岩路四区46号

1、证书编号：CRCC10214P11624R1L

产品名称：机车用铸铁闸瓦

规格型号：闸瓦（灰铸铁，图号：TXJT-620-21）；

制动基础装置闸瓦（灰铸铁，图号：DLJ6-02-06-011）

认证标准和技术要求：TB/T3104.3-2017；

有效期：2018年08月16日至2019年08月24日，原企业名称“柳州机车车辆厂”

#### 02地址变更

#### 专业小类：22.04.0313 机车用制动控制器(司机控制阀)

**申请人：天津中车车辆装备有限公司**

生产厂：天津中车车辆装备有限公司

制造地址：

场所1：天津市河北区南口路22号（除组装、试验以外全部过程）；

场所2：天津市东丽区华明街弘顺道12号（组装、试验）

1、证书编号：CRCC10214P11637R2L

产品名称：JZ-7型机车空气制动机单独制动阀

规格型号：JZ-7G型制动阀（图号：TPJ158-00-00B）；

JZ-7型制动阀（图号：TPJ90-00-00A）

认证标准和技术要求：TB/T2550-1995；

有效期：2018年08月16日至2019年09月02日

2、证书编号：CRCC10214P11637R2L-1

产品名称：JZ-7型机车空气制动机自动制动阀

规格型号：JZ-7G型制动阀（图号：TPJ158-00-00B）；

JZ-7型制动阀（图号：TPJ90-00-00A）

认证标准和技术要求：TB/T2422-1993；

有效期：2018年08月16日至2019年09月02日

#### 专业小类：22.04.0334 机车用空气制动系统（制动机）

**申请人：天津中车车辆装备有限公司**

生产厂：天津中车车辆装备有限公司

制造地址：

场所1：天津市河北区南口路22号（除组装、试验以外全部过程）；

场所2：天津市东丽区华明街弘顺道12号（组装、试验）

1、证书编号：CRCC10214P11637R2L-4

产品名称：机车用空气制动系统（制动机） JZ-7型制动机—F-7分配阀

规格型号：F-7分配阀(图号：TPJ92-00-00A)

认证标准和技术要求：TB/T2552-1995；

有效期：2018年08月16日至2019年09月02日

2、证书编号：CRCC10214P11637R2L-5

产品名称：机车用空气制动系统（制动机） JZ-7型制动机—中继阀  
 规格型号：中继阀(图号：TPJ91-00-00)  
 认证标准和技术要求：TB/T2551-1995；  
 有效期：2018年08月16日至2019年09月02日

3、证书编号：CRCC10214P11637R2L-6

产品名称：机车用空气制动系统（制动机） JZ-7型制动机—作用阀  
 规格型号：空气继动阀(图号：TPJ73-00-00)  
 认证标准和技术要求：TB/T2549-1995；  
 有效期：2018年08月16日至2019年09月02日

### **专业小类：22.04.0704 铁道客车电取暖器**

**申请人：上海平天铁路车辆电器设备有限公司**

生产厂：上海平天铁路车辆电器设备有限公司  
 制造地址：上海市嘉定区外冈镇恒永路328弄19-20号

1、证书编号：CRCC10217P10881R3S

产品名称：AC220V板式取暖器（电阻丝式）  
 规格型号：DR100；DR120；DR21；DR25；DR31；DR35；DR40；DR45；DR50；DR60；DR65；DR80  
 认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；  
 有效期：2018年08月16日至2022年05月02日

2、证书编号：CRCC10217P10881R3S-1

产品名称：DC600V板式取暖器（电阻丝式）  
 规格型号：DR100(DC600V)；DR120(DC600V)；DR21(DC600V)；DR25(DC600V)；DR31(DC600V)；  
 DR35(DC600V)；DR40(DC600V)；DR45(DC600V)；DR50(DC600V)；DR60(DC600V)；  
 DR65(DC600V)；DR80(DC600V)；  
 认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；  
 有效期：2018年08月16日至2022年05月02日

### **专业小类：22.04.1114 列车运行监控记录装置**

**申请人：湖南中车时代通信信号有限公司**

生产厂：湖南中车时代通信信号有限公司  
 制造地址：湖南省长沙市经济技术开发区人民东路189号9栋

1、证书编号：CRCC10217P12459ROM

产品名称：列车运行监控装置软件与系统集成  
 规格型号：LKJ2000系列列车运行监控装置（LKJ基本控制软件：JK\_ZS20120717(20150326)V4.0.0；  
 LKJ屏幕显示器软件：XSQ\_ZS20120717(20150326)V4.0.0）  
 认证标准和技术要求：TB/T2765.1-2015；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行监控装置软件与系统集成	株洲中车时代电气股份有限公司	湖南省株洲市石峰区时代路	2022年07月16日

有效期：2018年08月16日至2022年07月16日

2、证书编号：CRCC10217P12459ROM-1

产品名称：LKJ-15型列车运行监控系统软件和系统集成  
 规格型号：LKJ-15C型（系统版本V1.1）  
 认证标准和技术要求：TJ/DW193-2017；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
LKJ-15型列车运行监控系统硬件	株洲中车时代电气股份有限公司	湖南省株洲市石峰区时代路	2022年07月16日

有效期：2018年08月16日至2022年07月16日

03扩大规格型号

## 专业小类：22.04.0305 机车车轮

**申请人：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH**

生产厂：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH

制造地址：

场所1：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH：Alleestr. 70, D-44793 Bochum, Germany（全过程）；

场所2：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH Werk Ilsenburg：Alte Schmiedestr. 3-4, D-38871 Ilsenburg, Germany（机车车轮（毛坯）检测）

1、证书编号：CRCC10217P12468ROM

产品名称：交流传动机车整体辗钢车轮

规格型号：产品代号：RW10333(ER8, 图号：2035/2a, 毛坯)；

产品代号：RW10542(ER9, 图号：2062/2, 毛坯)；

产品代号：RW9104(J11, 图号：1917/2, 毛坯)；

产品代号：RW9133(ER8, 图号：1961/2b, 毛坯)；

产品代号：RW9394(ER7, 图号：1966/2b, 毛坯)；

产品代号：RW9736(ER8, 图号：1983/2, 毛坯)

认证标准和技术要求：TJ/JW038-2014；

有效期：2018年08月16日至2022年08月01日

2、证书编号：CRCC10217P12468ROM-1

产品名称：铁路机车整体辗钢车轮

规格型号：产品代号：RW10109(J11, 图号：2014/2, 毛坯)；

产品代号：RW8674(J11, 图号：1896/2f, 毛坯)；

产品代号：RW8703(J11, 图号：1893/2f, 毛坯)；

产品代号：RW8832(J11, 图号：1892/2e, 毛坯)；

产品代号：RW8880(J11, 图号：1894/2e, 毛坯)；

产品代号：RW8881(J11, 图号：1897/2e, 毛坯)

认证标准和技术要求：TJ/JW004-2013；

有效期：2018年08月16日至2022年08月01日

## 专业小类：22.04.0628 铁路货车组合式制动梁用滑块磨耗套

**申请人：北京优耐德铁道科技有限公司**

生产厂：北京优耐德铁道科技有限公司

制造地址：北京市密云区十里堡镇十里堡村

1、证书编号：CRCC10216P10557R1M-5

产品名称：铁路货车组合式制动梁用滑块磨耗套

规格型号：L-B型组合式制动梁用（图号：QCP704-10-08A/QCP704-10-08B）

认证标准和技术要求：Q/CR507-2016；TJ/CL058-2003；

有效期：2018年08月16日至2021年04月14日

## 专业小类：22.04.0905 动车组轮对组成

**申请人：智奇铁路设备有限公司**

生产厂：智奇铁路设备有限公司

制造地址：山西省太原市小店区经济技术开发区坞城南路189号

1、证书编号：CRCC10218P11541R1M-6

产品名称：动车组动力轮对组成

规格型号：

GBD（CCD2001-03-21-0000-DA）CR400BF；GBD1（SFEZ20M1-211-000）CR400AF；

M1B（5218-1-476-004）CRH1A/1B/1E；M1B（5218-1-476-006）CRH1A/1B/1E；

M1C（5218-1-476-010）CRH1A/1B/1E；M1D（5218-1-476-012）CRH1A-A；

M1F（5218-1-476-002）CRH1A；M2C（11000000025）CRH2C-2、380A/AL；

M2E（11000001002）CRH2A统；

M2G（11000000806/GSYEZ11M1-211-000/GSYEZ05M1-211-000/PMOYM120110000/PB120M1-211-800000）CRH6A；

M2H（SFEZ18M1-211-000B/11000001743）CRH2G；M3A（66L259\_4）CRH3C；

M3B（11000000273）CRH380B/BG/BL/CL；M3K（CCD00000311828）CRH3A

认证标准和技术要求：TJ/CL281A-2016；  
有效期：2018年08月17日至2023年06月29日

### 专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

**申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司**

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（组装、部分检测）；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）；

场所3：江苏省常州市五一路258号（机加工、部分检测）

1、证书编号：CRCC10218P11013R3L-20

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（300~350 km/h）

规格型号：EACS01（TMG.ZD33-00-000）CRH2C-2、CRH380A（统）\AL\AJ；

EACS02（D243029000）CR400AF

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2018年08月16日至2022年07月22日

### 专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

**申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司**

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（铸铝、部分检测）；

场所2：江苏省常州市五一路258号（锻造、热处理、机加工及组装、部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3L-12

产品名称：CRH2A\B\E、CRH2C一阶段动车组齿轮箱组成

规格型号：G304（QYS.D38-00-000）CRH6A；G307（D214009000）CRH6F；

G314（D214015000）CRH2A统；G332（D214039100）CRH6A

认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2018年08月16日至2022年07月22日

### 专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

**申请人：上海铁路通信有限公司**

生产厂：上海铁路通信有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发）；

场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）

1、证书编号：CRCC10217P11049R1M-14

产品名称：车站计算机联锁设备硬件

规格型号：DS6-60；iLOCK；TYJL-ADX；VPI；DS6 - K5B；TYJL - III；

认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	TYJL-ADX型（系统版本V2.1.X）； TYJL-III型（系统版本V3.2.X）	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	VPI型（系统版本V1.3.X）； iLOCK型（系统版本V2.6.X）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（系统集成、测试） 场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场（设计开发）	2023年02月07日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	DS6-60（系统版本V1.5.X）；	北京全路通信信号研究设计	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

	DS6-K5B (系统版本V1.6.X)	院集团有限公司	
--	----------------------	---------	--

有效期：2018年08月16日至2022年08月12日

#### 04型号规格变更

### 专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

申请人：北京交大微联科技有限公司

生产厂：北京交大微联科技有限公司

制造地址：北京市海淀区西四环北路131号

1、证书编号：CRCC10218P11391R1M

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成

规格型号：EI32-JD(系统版本：VA.1.60.X)

认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；TJ/DW188-2016；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日
车站计算机联锁设备硬件	西安铁路信号有限责任公司	陕西省西安市碑林区金花南路3号	2021年12月27日

EI32-JD型车站计算机联锁设备软件配置清单 (VA.1.60.X)：

序号	零部件名称	型号规格/版本	生产厂名称
1.	联锁机软件	V7.40.0.0	北京交大微联科技有限公司
2.	通信机软件	V2.10.0.0	北京交大微联科技有限公司
3.	驱采机软件	V6.0.30.0	北京交大微联科技有限公司
4.	安全平台	EI32(V1.10.10)	日本信号株式会社

有效期：2018年08月16日至2023年03月14日

### 专业小类：22.04.1133 机车信号车载系统设备

申请人：北京交大思诺科技股份有限公司

生产厂：北京交大思诺科技股份有限公司

制造地址：北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号

1、证书编号：CRCC10218P11530R1M-2

产品名称：机车信号车载系统设备软件和系统集成

规格型号：JT-CZ2000-jd (系统软件 V1.5.X)

认证标准和技术要求：TB/T3287-2013；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
机车信号车载系统设备硬件	北京铁路信号有限公司	场所1：北京铁路信号有限公司/北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计开发、生产、检验） 场所2：通号（北京）轨道工业集团有限公司轨道交通技术研究院/北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计开发）	2023年05月29日
机车信号车载系统设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（研发） 场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）	2022年08月12日
机车信号车载系统设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

有效期：2018年08月16日至2023年06月30日

### 专业小类：22.04.1211 铁路无线通信系统区间中继设备

申请人：泉州市铁通电子设备有限公司

生产厂：泉州市铁通电子设备有限公司  
制造地址：福建省泉州市鲤城区江南高新技术园区紫华路13号

1、证书编号：CRCC10217P11014R1M-7  
产品名称：GSM-R模拟光纤直放站  
规格型号：WJQ900，标称最大输出功率5W，最大增益40dB，漏缆监测单元外置  
认证标准和技术要求：TB/T3364-2015；  
有效期：2018年08月16日至2022年07月25日

### **专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂**

**申请人：湖北鑫统领万象科技有限公司**

生产厂：湖北鑫统领万象科技有限公司  
制造地址：湖北省襄阳市宜城雷河雷雁大道

1、证书编号：CRCC10216P12267R0S  
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号：PC200标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.7:1）；  
PC200缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.7:1）；  
PC200早强型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.7:1）  
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；  
有效期：2018年08月16日至2021年07月27日

05标准变更

### **专业小类：22.04.0608 铁道货车车钩**

**申请人：洛阳机车车辆配件有限公司**

生产厂：洛阳机车车辆配件有限公司  
制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10215P10482R1M-1  
产品名称：铁道货车车钩  
规格型号：17型（图号：QCP803B-00-00）  
认证标准和技术要求：TB/T456-2016；  
有效期：2018年08月16日至2020年09月26日

### **专业小类：22.04.0627 铁路货车钩尾框**

**申请人：山西春光锻造有限公司**

生产厂：山西春光锻造有限公司  
制造地址：山西省太原市杏花岭区新店街后沟路小返乡后沟村西

1、证书编号：CRCC10215P10563R1M-5  
产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）  
规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）；  
16型（图号：QCP860-07-00）；  
17型（图号：QCP860-03-00）  
认证标准和技术要求：TB/T3461-2016；  
有效期：2018年08月16日至2020年07月17日

### **专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备**

**申请人：沈阳铁路信号有限责任公司**

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司  
制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10216P10588R1L-16  
产品名称：铁路信号集中监测系统设备硬件



规格型号：CSM-YH；CSM-JD型  
 认证标准和技术要求：Q/CR573-2017；TJ/DW099-2008；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成	CSM-YH (V2.0.0)	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成(不含室外部分)	CSM-JD (V1.3.X)	北京交大微联科技有限公司	北京市海淀区西四环北路131号	2023年03月14日

有效期：2018年08月16日至2021年12月27日

### 专业小类：22.04.1214 GSM-R数字移动通信SIM卡

**申请人：北京中电华大电子设计有限责任公司**

生产厂：北京中电华大电子设计有限责任公司

制造地址：

场所1：北京市昌平区北七家未来科技城南区中国电子网络安全和信息化产业基地C栋（研发、烧录、测试）；

场所2：北京市昌平区昌盛路26号F1楼、F2楼（模块封装、卡片封装）

1、证书编号：CRCC10214P11626ROM

产品名称：GSM-R数字移动通信SIM卡

规格型号：CIU92L32

认证标准和技术要求：TB/T3365.1-2015；TB/T3365.2-2015；

有效期：2018年08月16日至2019年08月28日

### 专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

**申请人：株洲中铁电气物资有限公司**

生产厂：株洲中铁电气物资有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区红旗北路附52号

1、证书编号：CRCC10217P10852R1M

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱—H形支柱

规格型号：GH 240X/7.5-11；GH 260X/7.5-11；GH 280X/7.5-11；  
 GH 300X/7.5-11；GH T 240X/7.5-11；GH T 260X/7.5-11；  
 GH T 280X/7.5-11；GH T 300X/7.5-11

认证标准和技术要求：GB/T25020.4-2016；TJ/GD002-2013

有效期：2018年08月16日至2022年04月18日

## 06其他

### 专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

**申请人：沈阳铁路信号有限责任公司**

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10216P10588R1L-11

产品名称：车站计算机联锁设备硬件

规格型号：TYJL-ADX型；iLOCK型；VPI型；DS6-K5B型；DS6-60型；TYJL-III型；EI32-JD型

认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
------	------	-------	------	------

车站计算机联锁设备软件和系统集成	TYJL-ADX; TYJL-III型	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	VPI型(系统版本V1.3.X); iLOCK型(系统版本V2.6.X)	卡斯柯信号有限公司	场所1:上海市静安区西藏北路489号(系统集成、测试) 场所2:上海市静安区民德路158号铭德国际广场(设计开发)	2023年02月07日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	DS6-60(系统版本V1.5.X); DS6-K5B(系统版本V1.6.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	EI32-JD(系统版本: VA.1.60.X)	北京交大微联科技有限公司	北京市海淀区西四环北路131号	2023年03月14日

有效期: 2018年08月16日至2021年12月27日

### 专业小类: 22.04.1133 机车信号车载系统设备

申请人: 沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂: 沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址: 辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号: CRCC10217P10588R1L-4

产品名称: 机车信号车载系统设备硬件

规格型号: JT-CZ2000-jd(主机JT1.Z、双面八显示机车信号机J.XS-8)

认证标准和技术要求: TB/T3287-2013;

系统集成厂如下表:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
机车信号车载系统设备软件和系统集成	JT-CZ2000-jd(系统软件 V1.5.X)	北京交大思诺科技股份有限公司	北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号	2023年06月30日

有效期: 2018年08月16日至2021年12月27日

申请人: 上海铁路通信有限公司

生产厂: 上海铁路通信有限公司

制造地址:

场所1: 上海市静安区西藏北路489号(研发);

场所2: 上海市静安区江场西路179号(零部件加工、组装调试)

1、证书编号: CRCC10217P11049R1M-5

产品名称: 机车信号车载系统设备硬件

规格型号: JT-CZ2000-jd

认证标准和技术要求: TB/T3287-2013;

系统集成厂如下表:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
机车信号车载系统设备软件和系统集成	JT-CZ2000-jd(系统软件 V1.5.X)	北京交大思诺科技股份有限公司	北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号	2023年06月30日

有效期: 2018年08月16日至2022年08月12日

申请人: 北京铁路信号有限公司

生产厂: 北京铁路信号有限公司

制造地址:

场所1：北京铁路信号有限公司/北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计开发、生产、检验）；

场所2：通号（北京）轨道交通集团有限公司轨道交通技术研究院/北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计开发）

1、证书编号：CRCC10218P11441R1M-2

产品名称：机车信号车载系统设备硬件

规格型号：JT-CZ2000—jd型

认证标准和技术要求：TB/T3287-2013；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
机车信号车载系统设备软件和系统集成	JT-CZ2000—jd (系统软件 V1.5.X)	北京交大思诺科技股份有限公司	北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号	2023年06月30日

有效期：2018年08月16日至2023年05月29日

#### 四、扩大认证单元

##### 专业小类：22.04.0616 铁路货车转向架摇动座

**申请人：湖北富升铁路配件有限公司**

生产厂：湖北富升铁路配件有限公司

制造地址：湖北省鄂州市华容区段店镇三江大道特一号

1、证书编号：CRCC10218P12610R0M-2

产品名称：铁路货车摆动式转向架铸造摇动座

规格型号：转K4型（图号：ZCZ53-00-05）；

转K5型（图号：ZCHZ56-00-05）

认证标准和技术要求：Q/CR548.2-2016附录C；

有效期：2018年08月16日至2023年05月31日

##### 专业小类：22.04.0913 动车组制动夹钳单元

**申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司**

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（组装、部分检测）；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号（部分检测）

1、证书编号：CRCC10218P11013R3L-22

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(无停放缸)

规格型号：CMAD01（D243027194）CR400AF；

CMWD01（D243027193）CR400AF；

CMWD02（D243027192）CR400AF

认证标准和技术要求：TJ/CL308-2014；

有效期：2018年08月16日至2022年07月22日

2、证书编号：CRCC10218P11013R3L-23

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(有停放缸)

规格型号：CMAT03（D243027195）CR400AF

认证标准和技术要求：TJ/CL308-2014；

有效期：2018年08月16日至2022年07月22日

##### 专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

**申请人：北京交大微联科技有限公司**

生产厂：北京交大微联科技有限公司

制造地址：北京市海淀区西四环北路131号

1、证书编号：CRCC10218P11391R1M-5

产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成（不含室外部分）  
规格型号：CSM-JD（V1.3.X）  
认证标准和技术要求：Q/CR442-2017；Q/CR573-2017；  
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

有效期：2018年08月16日至2023年03月14日

### **专业小类：22.04.1143 铁路贯通地线**

**申请人：安徽太平洋电缆股份有限公司**

生产厂：安徽太平洋电缆股份有限公司  
制造地址：安徽省芜湖市无为县泥汉镇渡江工业集中区高新大道西侧

1、证书编号：CRCC10218P12250ROM-5  
产品名称：铁路贯通地线（S型）  
规格型号：S-DH 35；S-DH 70  
认证标准和技术要求：TB/T3479-2017；  
有效期：2018年08月16日至2021年07月10日

### **专业小类：22.04.1202 铁路运输通信数字式语音记录仪**

**申请人：泉州市铁通电子设备有限公司**

生产厂：泉州市铁通电子设备有限公司  
制造地址：福建省泉州市鲤城区江南高新技术园区紫华路13号

1、证书编号：CRCC10218P11014R1M-11  
产品名称：车站型铁路数字式语音记录仪  
规格型号：ZLSZ-II，V2.0  
认证标准和技术要求：TB/T3025-2016；  
有效期：2018年08月16日至2022年07月25日

### **专业小类：22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧**

**申请人：天津中车车辆装备有限公司**

生产厂：天津中车车辆装备有限公司  
制造地址：天津市河北区南口路22号

1、证书编号：CRCC10214P11637R2L-2  
产品名称：交流传动机车圆柱螺旋弹簧  
规格型号：  
HXD3/HXD3C一系悬挂装置轴箱弹簧(B类，图号：8U7Z02010010，材质：60Si2CrVA)；  
HXD3C二系支撑组成高圆簧(A类，图号：8U7Z04000010，材质：52CrMoV4)；  
二系悬挂装置高圆簧（HXD3D型，A类，图号：8U9Z05000010，材质：52CrMoV4）；  
一系悬挂装置轴箱弹簧（HXD3D型，A类，图号：8U9Z02000010，材质：52CrMoV4）  
认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014；  
有效期：2018年08月16日至2019年09月02日

**申请人：中车贵阳车辆有限公司**

生产厂：中车贵阳车辆有限公司  
制造地址：贵州省贵阳市白云区都拉营

1、证书编号：CRCC10215P12039R0L-4  
产品名称：交流传动机车圆柱螺旋弹簧  
规格型号：二系弹簧(A类，图号：JB00000294G00，材质：52CrMoV4)；  
二系弹簧（A类，图号：JB00000737G00，材质：52CrMoV4）；  
二系弹簧（A类，图号：JB00002241G00，材质：52CrMoV4）；

- 一系弹簧(B类, 图号: JB00000279G00, 材质: 51CrV4);
- 一系弹簧 (B类, 图号: JB00000724G00, 材质: 51CrV4) ;
- 一系弹簧 (B类, 图号: JB00002214G00, 材质: 52CrMoV4)

认证标准和技术要求: TJ/JW035-2014;

有效期: 2018年08月16日至2020年08月24日

### **专业小类: 22.04.0626 铁路货车钩舌**

**申请人: 青岛三合山精密铸造有限公司**

生产厂: 青岛三合山精密铸造有限公司

制造地址: 山东省青岛市平度市明村镇辛安南村

1、证书编号: CRCC10214P11678RIL-1

产品名称: 铁路货车钩舌

规格型号: 13B型 (图号: QCP818F-00-01) ;

16型 (图号: QCP802A-00-02A)

认证标准和技术要求: TB/T456-2016;

有效期: 2018年08月20日至2019年10月07日

### **专业小类: 22.04.1114 列车运行监控记录装置**

**申请人: 株洲中车时代电气股份有限公司**

生产厂: 株洲中车时代电气股份有限公司

制造地址: 湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号: CRCC10217P10959R2L

产品名称: 列车运行监控装置硬件

规格型号:

LKJ2000 (F) (主机箱图号: ZS387-100F-000, 屏幕显示器图号: ZS565-100-000);

LKJ2000 (H) (主机箱图号: ZS387-100H-000, 屏幕显示器图号: ZS565-100-000);

LKJ2000 (H1) (主机箱图号: ZS387-100P-000, 屏幕显示器图号: ZS565-100-000/ZS565-100H-000)

认证标准和技术要求: TB/T2765.1-2015;

系统集成厂如下表:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行监控装置软件与系统集成	LKJ2000系列列车运行监控装置(LKJ基本控制软件: JK_ZS20120717(20150326)V4.0.0; LKJ屏幕显示器软件: XSQ_ZS20120717(20150326)V4.0.0)	湖南中车时代通信信号有限公司	湖南省长沙市经济技术开发区人民东路189号9栋	2022年07月16日

有效期: 2018年08月16日至2022年07月16日

2、证书编号: CRCC10217P10959R2L-26

产品名称: LKJ-15型列车运行监控系统硬件

规格型号: LKJ-15C分布式设备; LKJ-15C集成式设备

认证标准和技术要求: TJ/DW193-2017;

系统集成厂如下表:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
LKJ-15型列车运行监控系统软件和系统集成	LKJ-15C型(系统版本V1.1)	湖南中车时代通信信号有限公司	湖南省长沙市经济技术开发区人民东路189号9栋	2022年07月16日

有效期: 2018年08月16日至2022年07月16日

### **专业小类: 22.04.1129 车站计算机联锁设备**

**申请人: 西安铁路信号有限责任公司**

生产厂：西安铁路信号有限责任公司  
制造地址：陕西省西安市碑林区金花南路3号

1、证书编号：CRCC10217P10621R1L-4  
产品名称：车站计算机联锁设备硬件  
规格型号：EI32-JD型  
认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	EI32-JD(系统版本：VA.1.60.X)	北京交大微联科技有限公司	北京市海淀区西四环北路131号	2023年03月14日

有效期：2018年08月16日至2021年12月27日

## 五、证书状态

### 01注销

#### 专业小类:22.04.0616 铁路货车转向架摇动座

**申请人：湖北富升智能装备股份有限公司**

生产厂：湖北富升智能装备股份有限公司  
制造地址：湖北省鄂州市华容区段店镇三江大道特1号

1、证书编号：CRCC10216P10483R1M  
产品名称：铁路货车摆动式转向架铸造摇动座  
规格型号：转K4型（图号：ZCZ53-00-05）；转K5型（图号：ZCHZ56-00-05）  
认证标准和技术要求：Q/CR548.2-2016附录C  
有效期：2018年08月16日起注销该证书

#### 专业小类:22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

**申请人：株洲中铁电气物资有限公司**

生产厂：株洲中铁电气物资有限公司  
制造地址：湖南省株洲市石峰区红旗北路附52号

1、证书编号：CRCC10217P10852R1M-3  
产品名称：风区专用电气化铁路接触网钢支柱——H形支柱  
规格型号：GHT260X/7.5-11；GHT280X/7.5-11；GHT300X/7.5-11  
认证标准和技术要求：TJ/GD002-2013  
有效期：2018年08月16日起注销该证书

### 02部分暂停

#### 专业小类:22.04.0608 铁道货车车钩

**申请人：内蒙古第一机械集团有限公司**

生产厂：内蒙古第一机械集团有限公司  
制造地址：内蒙古自治区包头市青山区民主路

1、证书编号：CRCC10216P10660R1L-3  
产品名称：铁道货车车钩  
规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-00/QCP818G-00-00）；16型（图号：QCP802A-00-00）；17型（图号：QCP803B-00-00）  
认证标准和技术要求：TB/T456-2008；  
有效期：2018年08月16日起部分暂停该证书“17型（图号：QCP803B-00-00）”型号

## 六、试用证书

### 01初次认证

#### **专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承**

##### **申请人：舍弗勒贸易（上海）有限公司**

生产厂：舍弗勒（南京）有限公司

制造地址：

场所1：江苏省南京江宁区分衡路88号（除设计、开发、保持架生产外其余过程）

场所2：Schaeffler Technologies AG&Co.KG: Georg-Schafer-Strasse 30, 97421 Schweinfurt, Germany（设计、开发，保持架生产）

1、证书编号：CRCC10218P12960ROMSYZ

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号：F-603798.01.TR1；F-804745.01.TR1

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2018年08月16日至2021年08月15日

### 02缩小规格型号

#### **专业小类：22.04.0908 动车组制动盘**

##### **申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司**

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（组装、部分检测）；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）；

场所3：江苏省常州市五一路258号（机加工、部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3LSYZ-7

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（300~350 km/h）

规格型号：EACS03（D243032000）CRH380B/BL/BG/CL

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2018年08月16日至2020年08月15日，2018年08月16日起部分注销该证书中“EACS02（D243029000）CR400AF”型号换证

### 03扩大认证单元

#### **专业小类：22.04.0914 动车组闸片**

##### **申请人：北京浦然轨道交通科技有限公司**

生产厂：北京浦然轨道交通科技有限公司

制造地址：

场所1：北京浦然轨道交通科技有限公司：北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园（设计过程）；

场所2：山东菏泽德通新材料科技有限公司：山东省菏泽市高新区兰州路与延河路交汇处南200米路西（生产、检验全过程）

1、证书编号：CRCC10218P11526R1MSYZ-4

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（燕尾通用型）

规格型号：PRF1110（PRFP-1110-00-000）CR400AF、CR400BF

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年08月16日至2021年08月15日

### 04暂停

#### **专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头**

##### **申请人：宝鸡畅达铁路配件有限公司**

生产厂：宝鸡畅达铁路配件有限公司

制造地址：陕西省宝鸡市高新区八鱼镇姬家殿村437号

1、证书编号：CRCC10215P12061SYZ

产品名称：厂制胶接绝缘接头  
规格型号：厂制胶接绝缘接头 60kg/m钢轨  
认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；  
暂停情况：2018年08月16日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10215P12061SYZ-1

产品名称：现场胶接绝缘接头材料  
规格型号：现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨  
认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；  
暂停情况：2018年08月16日起暂停该证书

05注销

### **专业小类:22.04.0909 动车组齿轮箱组成**

**申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司**

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（铸铝、部分检测）；  
场所2：江苏省常州市五一路258号（锻造、热处理、机加工及组装、部分检测）

1、证书编号：CRCC10218P11013R3LSYZ-15

产品名称：CRH2A\B\E、CRH2C一阶段动车组齿轮箱组成  
规格型号：G332（D214039100）CRH6A-A  
认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；  
注销情况：2018年08月16日起注销该证书

### **专业小类:22.04.0913 动车组制动夹钳单元**

**申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司**

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（组装、部分检测）；  
场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3LSYZ-12

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(无停放缸)  
规格型号：CMAD01（D243027194）CR400AF；CMWD01（D243027193）CR400AF；CMWD02（D243027192）CR400AF  
认证标准和技术要求：TJ/CL308-2014；  
注销情况：2018年08月16日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10217P11013R3LSYZ-13

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(有停放缸)  
规格型号：CMAT03（D243027195）CR400AF  
认证标准和技术要求：TJ/CL308-2014；  
注销情况：2018年08月16日起注销该证书