中铁检验认证中心

认证公告

2018年第31号（总第368号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内,按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2018年08月08日至2018年08月14日)公布如下：

第一部分：质量管理体系认证

一、初次认证

申请人：济南三鼎电气有限责任公司

认证地址：山东省济南市高新区伯乐路288号

1、证书编号：CRCC10218Q0008R0M

覆盖的产品及其过程：铁路信号电源屏（智能）、铁路信号点灯单元及电气配套产品（信号机灯丝监测报警装置、道岔保护器等信号产品）的设计、生产和服务。

分场所：山东省济南市章丘圣井镇黄土崖村/点灯单元线圈生产。

认证标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

有效期：2018年08月10日至2021年08月09日

申请人：上海复旦通讯股份有限公司

认证地址：上海市杨浦区国权北路1688弄（湾谷科技园）76号（A5）二层

1、证书编号：CRCC10218Q0007R0M

覆盖的产品及其过程：数字移动通信设备的设计、开发、生产和服务（涉及许可资质的凭许可证经营）

认证标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

有效期：2018年08月09日至2021年08月08日

第二部分：铁路产品认证

一、初次认证

专业小类：22.04.1301　扣件－非金属类部件

申请人：衡水卉名工程橡塑有限公司

生 产 厂：衡水卉名工程橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区赵家圈镇北郎子桥村北

1、证书编号：CRCC10218P12657R0S

产品名称：弹条Ⅰ型、Ⅱ型扣件挡板座（改性尼龙66）

规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）

认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；

有效期：2018年08月09日至2023年08月08日

2、证书编号：CRCC10218P12657R0S-1
产品名称：橡胶垫板
规格型号：IIIa普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；
有效期：2018年08月09日至2023年08月08日

申请人：新乡市路达科技有限公司

生 产 厂：新乡市路达科技有限公司
制造地址：新乡县朗公庙镇恒宇路12号

1、证书编号：CRCC10218P12656R0M
产品名称：弹条Ⅰ型、Ⅱ型扣件挡板座（改性尼龙66）
规格型号：0-6普通型（适用于一般地区）；2-4普通型（适用于一般地区）
认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；
有效期：2018年08月09日至2023年08月08日

2、证书编号：CRCC10218P12656R0M-1
产品名称：橡胶垫板
规格型号：50-10-9普通型；60-10-11普通型；60-10-17普通型；IIIa普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；
有效期：2018年08月09日至2023年08月08日

专业小类：22.04.1310　铁路碎石道砟

申请人：枣阳市路运通石料有限公司

生 产 厂：枣阳市路运通石料有限公司
制造地址：场所1：枣阳市刘升镇马寨村四组（爆破、开采）；
场所2：枣阳市兴隆镇竹林村流水沟（破碎、筛分、水洗）

1、证书编号：CRCC10218P12658R0S
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2018年08月09日至2023年08月08日

专业小类：22.04.1505　电气化铁路接触网支柱

申请人：德州豪沃机械制造有限公司

生 产 厂：德州豪沃机械制造有限公司
制造地址：山东省德州市陵城区经济开发区迎宾街南段路东

1、证书编号：CRCC10218P12659R0M
产品名称：电气化铁路接触网钢支柱—H形支柱
规格型号：GH240X/7.5-11；GH260X/7.5-11；GH280X/7.5-11；
GH300X/7.5-11；GHT240X/7.5-11；GHT260X/7.5-11；
GHT280X/7.5-11；GHT300X/7.5-11
认证标准和技术要求：GB/T25020.4-2016；TJ/GD002-2013；
有效期：2018年08月09日至2023年08月08日

二、复评认证

专业小类：22.04.0339　铁道机车用闸片

申请人：北京浦然轨道交通科技有限公司

生 产 厂：北京浦然轨道交通科技有限公司

制造地址：北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园

1、证书编号：CRCC10218P11526R1M-3
产品名称：交流传动机车合成闸片
规格型号：BZP625-A型（图号：PRHZP20024-00-000）
认证标准和技术要求：TJ/JW040-2014；
有效期：2018年08月10日至2023年06月13日

专业小类：22.04.1105　铁路信号用断路器

申请人：埃伯斯电子（上海）有限公司

生 产 厂：埃伯斯电子（上海）有限公司

制造地址：场所1：江苏省宝应经济开发区泰山东路9号（生产检验过程）；

场所2：江苏省常州市新北区创新大道18号（高低温实验、设计开发）

1、证书编号：CRCC10218P11456R1L
产品名称：铁路信号用交流断路器
规格型号：
IEGF66-70314，Ue：AC250V，In：第1级(0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20)A，第2级(0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20)A，Icu：3KA；
IEGF6-70314，Ue：AC250V，In：(0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、35、40、45、50)A，Icu：3KA；
IEL-111-70303，Ue：AC415V，In：(5、10、15、20、25、30、50)A，Icu：3KA；
IEL-11-70299-D，Ue：AC240V，In：(0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、35、40、45、50、60)A，Icu：6KA；
IEL-11-70302，Ue：AC250V，In：(0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、35、40、45、50、60、70、80、90、100)A，Icu：3KA；
IEL-1-70301，Ue：AC250V，In：(0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、35、40、45、50、60、70、80、90、100)A，Icu：3KA

认证标准和技术要求：TJ/DW041-2007；运基信号电[2009]1438号；
有效期：2018年08月09日至2023年05月31日

专业小类：22.04.1109　机车信号接收线圈

申请人：中国铁路北京局集团有限公司天津电务段

生 产 厂：中国铁路北京局集团有限公司天津电务段

制造地址：天津市河北区南口路普济河道立交桥

1、证书编号：CRCC10218P11510R1S
产品名称：机车信号接收线圈
规格型号：JT.JS-1
认证标准和技术要求：TB/T3287-2013；
有效期：2018年08月09日至2023年08月08日

专业小类：22.04.1502　电气化铁路接触网零部件

申请人：河北宏光供电器材有限公司

生 产 厂：河北宏光供电器材有限公司

制造地址：河北省沧州市青县经济开发区中兴路

1、证书编号：CRCC10218P11565R1M-14
产品名称：弹簧补偿装置
规格型号：弹簧补偿器(RTB4-S、RTB6-S、RTB10-S)
认证标准和技术要求：TB/T2075.14-2010；
有效期：2018年08月09日至2023年07月20日

三、认证变更
01组织更名

专业小类：22.04.0321　机车用闸瓦

申请人：山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

生 产 厂：山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

制造地址：山西省太原市尖草坪区新店街35号

1、证书编号：CRCC10214P11623R1M

产品名称：机车用铸铁闸瓦

规格型号：8G型(灰铸铁，图号：5TH275.006-1)；北京型(灰铸铁，图号：EQJ4-55-12-000)；
东风型(灰铸铁，图号：DLJ6-02-06-011)；韶山型(灰铸铁，图号:TXJT-620-21)

认证标准和技术要求：TB/T3104.3-2017；

有效期：2018年08月09日至2019年08月24日，原企业名称“北京铁路局太原机车车辆配件厂”

专业小类：22.04.0606　铁路货车承载鞍

申请人：山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

生 产 厂：山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

制造地址：山西省太原市尖草坪区新店街35号

1、证书编号：CRCC10215P10532R1M-4

产品名称：铁路货车承载鞍

规格型号：转8A型（图号：ECH26-53-01）；
转D21型（图号：QCZ40-00-01）；
转K2型（图号：QCZ85-00-01A）

认证标准和技术要求：TB/T3267－2011；

有效期：2018年08月09日至2020年03月23日，原企业名称“北京铁路局太原机车车辆配件厂”

专业小类：22.04.0611　铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔

申请人：山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

生 产 厂：山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

制造地址：山西省太原市尖草坪区新店街35号

1、证书编号：CRCC10215P10532R1M-3

产品名称：铁道货车摩擦减振器斜楔

规格型号：转8A型(图号：QCZ3-00-01B)；
转8B型(图号：QCZ105A-30-01)；
转D21型(图号：QCZ49-30-01A)；
转K2/K6型(图号：QCZ133-90-01)

认证标准和技术要求：TB/T2813-2015；

有效期：2018年08月09日至2020年03月23日，原企业名称“北京铁路局太原机车车辆配件厂”

专业小类：22.04.0625　铁道货车用合成闸瓦

申请人：山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

生 产 厂：山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

制造地址：山西省太原市尖草坪区新店街35号

1、证书编号：CRCC10215P10532R1M-5

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-B型（厚度45mm）(图号：TKZW04A-00-00)；
HGM-B型（厚度50mm）(图号：TKZW04A-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2018年08月09日至2020年03月23日，原企业名称“北京铁路局太原机车车辆配件厂”

专业小类：22.04.0636　铁路货车车钩小件（钩锁铁、钩舌推铁、下锁销组成）

申请人：山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

生 产 厂：山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

制造地址：山西省太原市尖草坪区新店街35号

1、证书编号：CRCC10215P10532R1M

产品名称：铁路货车13系列车钩钩腔小件

规格型号：13系列车钩钩舌推铁（图号：QCP818D-00-03）；
13系列车钩钩锁（图号：QCP818D-00-02）；
13系列车钩下锁销组成（图号：QCP818E-20-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL341-2014；

有效期：2018年08月09日至2020年03月23日，原企业名称“北京铁路局太原机车车辆配件厂”

专业小类：22.04.0658　铁道客车高磷闸瓦

申请人：山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

生 产 厂：山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

制造地址：山西省太原市尖草坪区新店街35号

1、证书编号：CRCC10215P10532R1M-2

产品名称：铁道客车高磷闸瓦

规格型号：铁道客车高磷闸瓦（图号：QYS.K-12-000）

认证标准和技术要求：TB/T3104.3-2017；

有效期：2018年08月09日至2020年03月23日，原企业名称“北京铁路局太原机车车辆配件厂”

专业小类：22.04.1307　扣件一金属类部件

申请人：山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司

生 产 厂：山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司

制造地址：山西省晋中市榆次区西站路7号

1、证书编号：CRCC10217P12128R0M-7

产品名称：弹条II型扣件 弹条

规格型号：Ⅱ型

认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；

有效期：2018年08月09日至2021年01月11日，原企业名称“北京铁路局榆次工务器材厂”

专业小类：22.04.1313　钢轨胶接绝缘接头

申请人：山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司

生 产 厂：山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司

制造地址：山西省晋中市榆次区西站路7号

1、证书编号：CRCC10216P12128R0M-5

产品名称：厂制胶接绝缘接头

规格型号：厂制胶接绝缘接头 50kg/m钢轨；
厂制胶接绝缘接头 60kg/m钢轨；
厂制胶接绝缘接头 75kg/m钢轨

认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；

有效期：2018年08月09日至2021年01月11日，原企业名称“北京铁路局榆次工务器材厂”

2、证书编号：CRCC10216P12128R0M-6

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨；

现场胶接绝缘接头材料 75kg/m钢轨
认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；
有效期：2018年08月09日至2021年01月11日，原企业名称“北京铁路局榆次工务器材厂”

专业小类：22.04.1315　道岔

申请人：山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司

生 产 厂：山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司
制造地址：山西省晋中市榆次区西站路7号

1、证书编号：CRCC10216P12128R0M
产品名称：道岔护轨
规格型号：60kg／m-12号，V≤120km/h，普通钢轨护轨，SC330-203、SC330-204
认证标准和技术要求：TB/T412-2014；
有效期：2018年08月09日至2021年01月11日，原企业名称“北京铁路局榆次工务器材厂”

2、证书编号：CRCC10216P12128R0M-1
产品名称：道岔基本轨
规格型号：60kg／m-12号，V≤120km/h，SC（07）330-102、SC（07）330-103
认证标准和技术要求：TB/T412-2014；
有效期：2018年08月09日至2021年01月11日，原企业名称“北京铁路局榆次工务器材厂”

3、证书编号：CRCC10216P12128R0M-2
产品名称：道岔尖轨
规格型号：60kg／m-12号，V≤120km/h，特种断面，SC（07）330-104、SC（07）330-105
认证标准和技术要求：TB/T412-2014；
有效期：2018年08月09日至2021年01月11日，原企业名称“北京铁路局榆次工务器材厂”

4、证书编号：CRCC10216P12128R0M-3
产品名称：合金钢辙叉
规格型号：60kg／m-12号，V≤120km/h，研线0303
认证标准和技术要求：TJ/GW008-2005；运基线路[2005]230号之2；
有效期：2018年08月09日至2021年01月11日，原企业名称“北京铁路局榆次工务器材厂”

5、证书编号：CRCC10216P12128R0M-4
产品名称：整组道岔
规格型号：固定型辙叉道岔，60kg／m-12号，V≤120km/h，SC（07）330
认证标准和技术要求：TB/T412-2014；
有效期：2018年08月09日至2021年01月11日，原企业名称“北京铁路局榆次工务器材厂”

02地址变更

专业小类：22.04.0514　铁路机车用蓄电池

申请人：威海文隆电池有限公司

生 产 厂：威海文隆电池有限公司
制造地址：山东省威海市文登区葛家镇大英村北

1、证书编号：CRCC10214P11679R1M
产品名称：铁路机车用蓄电池 电力机车阀控密封式铅酸蓄电池DLM－170
规格型号：DLM-170
认证标准和技术要求：TB/T3061-2016；
有效期：2018年08月09日至2019年09月28日

2、证书编号：CRCC10214P11679R1M-1
产品名称：铁路机车用蓄电池 内燃机车阀控密封式铅酸蓄电池NM－450
规格型号：NM-450
认证标准和技术要求：TB/T3061-2016；

有效期：2018年08月09日至2019年09月28日

专业小类：22.04.1604　铁路运输用施封锁

申请人：西安郑铁施封锁有限责任公司

生 产 厂：西安铁韵电子科技有限公司

制造地址：陕西省西安市经济技术开发区草滩生态产业园尚苑路5069号1号楼一层东段

1、证书编号：CRCC10217P11075R1S
产品名称：铁路运输用施封锁 罐车锁
规格型号：FSG04
认证标准和技术要求：TB/T2775.3-2005；
有效期：2018年08月09日至2022年08月27日

2、证书编号：CRCC10217P11075R1S-1
产品名称：铁路运输用施封锁 集装箱锁
规格型号：FSJ04-2
认证标准和技术要求：TB/T2775.2-2005；
有效期：2018年08月09日至2022年08月27日

3、证书编号：CRCC10217P11075R1S-2
产品名称：铁路运输用施封锁 棚车锁
规格型号：FSP04
认证标准和技术要求：TB/T2775.1-2005；
有效期：2018年08月09日至2022年08月27日

03扩大规格型号

专业小类：22.04.1130　车站列控中心设备

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生 产 厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10216P10588R1L-13
产品名称：车站列控中心设备硬件
规格型号：LKD2-KA；LKD2-2-TH型；LKD2-YH型；LKD2-JD型； LKD2-T3型
认证标准和技术要求：TB/T3439-2016；
系统集成厂如下表：

软件产品名称	软件规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-YH型（系统版本：V6.1.0）	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-2-TH（系统版本V1.4.X） LKD2-T3（系统版本V2.2.X）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-JD(系统版本：V1.0.X)	北京交大微联科技有限公司	北京市海淀区西四环北路131号	2023年03月14日
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-KA型（系统版本V1.2.X）	卡斯柯信号有限公司	北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座（设计开发、系统集成、测试）	2023年02月07日

有效期：2018年08月09日至2021年12月27日

申请人：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生 产 厂：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10218P11393R1L-11

产品名称：车站列控中心设备软件和系统集成

规格型号：LKD2-2-TH（系统版本V1.4.X）；

LKD2-T3（系统版本V2.2.X）

认证标准和技术要求：TB/T3439-2016；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备硬件LKD2-2-TH（系统版本V1.4.X）LKD2-T3（系统版本V2.2.X）	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日
车站列控中心设备硬件LKD2-2-TH（系统版本V1.4.X）	北京铁路信号有限公司	场所1：北京铁路信号有限公司/北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号 （设计开发、生产、检验） 场所2：通号（北京）轨道工业集团有限公司轨道交通技术研究院/北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计开发）	2023年05月29日
车站列控中心设备硬件LKD2-2-TH（系统版本V1.4.X）	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发） 场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）	2022年08月12日

LKD2-2-TH型车站列控中心软件配置清单（系统版本V1.4.X）：

	产品/单元名称	软件版本1
系统构成	K5B平台	V1.0
	主机单元应用软件	V1.10.3
	实时编码单元	V1.2.0
	通信接口单元	V4.3.0
	辅助维护单元	V1.10.6

车站列控中心设备软件和系统集成软件配置清单（系统版本V2.2.X）：

系统构成	DS6-60平台	V2.4.4
	主机单元应用软件	V1.10.3
	实时编码单元	V1.2.0
	通信接口单元	V4.3.0
	辅助维护单元	V1.10.6

有效期：2018年08月09日至2023年04月07日

专业小类：22.04.1304　铁路用防水材料

申请人：衡水正升工程橡塑有限公司

生 产 厂：衡水正升工程橡塑有限公司

制造地址：场所1：河北省衡水市武邑县新区宁武路南侧（除钢边止水带挤出过程外的其他全过程）；
场所2：河北省衡水市武邑县兴旺路吕村村地以北（钢边止水带：挤出过程）

1、证书编号：CRCC10216P10358R1M

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

ECB背贴式塑料止水带（宽度：≤400mm，厚度4～10mm，凸高30mm～50mm，挤出）；

EVA背贴式塑料止水带（宽度：≤400mm，厚度4～10mm，凸高30mm～50mm，挤出）；

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TJ/GW085-2008；TB/T3360.2-2014

有效期：2018年08月09日至2021年01月19日

04缩小规格型号

专业小类：22.04.1310　铁路碎石道砟

申请人：秀山渝民硅业有限公司

生 产 厂：秀山渝民硅业有限公司山河坝道砟分公司

制造地址：重庆市秀山县涌洞乡楠木村烂沟组山河坝硅矿

1、证书编号：CRCC10216P12258R0S

产品名称：铁路碎石道砟(一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年08月09日至2021年07月13日，2018年08月09日起部分撤销该证书“既有线一级道砟”型号换证

05变更产品型号规格

专业小类：22.04.1116　轨道电路设备（车站电码化隔离设备）

申请人：河北德凯铁路信号器材有限公司

生 产 厂：河北德凯铁路信号器材有限公司

制造地址：河北省沧州市沧州经济开发区兴业路82号

1、证书编号：CRCC10216P10429R4M-8

产品名称：车站电码化室内隔离设备

规格型号：BMT-25；NGL-T

认证标准和技术要求：TB/T3112-2005；铁总运〔2015〕238号；

有效期：2018年08月09日至2021年11月29日，2018年08月09日部分注销“NGL-U”型号换证。

2、证书编号：CRCC10216P10429R4M-9

产品名称：车站电码化室外隔离设备

规格型号：SGLH；WGFH；WGL-T

认证标准和技术要求：TB/T3112-2005；铁总运〔2015〕238号；

有效期：2018年08月09日至2021年11月29日，2018年08月09日部分注销“WGL-U”型号换证。

专业小类：22.04.1133　机车信号车载系统设备

申请人：山西润泽丰科技开发有限公司

生 产 厂：山西润泽丰科技开发有限公司

制造地址：山西省太原市高新区产业路36号中恒健大厦（5、8、9、10层）

1、证书编号：CRCC10217P10944R1M-1

产品名称：机车信号车载系统设备软件和系统集成

规格型号：JT-CR-2000型（V2.0）

认证标准和技术要求：TB/T3287-2013；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
机车信号车载系统设备硬件	上海德意达电子电器设备有限公司	场所1：中国（上海）自由贸易试验区祖冲之路887弄88号4楼、5楼(除PCB板生产外全过程) 场所2：上海市闸北区江场西路179号（PCB板生产）	2021年01月28日

机车信号车载系统设备硬件	山西润泽丰科技开发有限公司	山西省太原市高新区产业路36号中恒健大厦（5、8、9、10层）	2022年06月29日

有效期：2018年08月09日至2022年06月29日

专业小类：22.04.1211　铁路无线通信系统区间中继设备

申请人：南京泰通科技股份有限公司

生 产 厂：南京泰通科技股份有限公司

制造地址：江苏省南京市雨花台区凤汇大道35号

1、证书编号：CRCC10217P11047R1M

产品名称：GSM-R模拟光纤直放站

规格型号：标称最大输出功率5W,最大增益40dB,漏缆监测单元内置TGZ-R；
标称最大输出功率5W,最大增益40dB,漏缆监测单元内置TGZ-RG

认证标准和技术要求：TB/T3364-2015；

有效期：2018年08月13日至2022年08月12日

专业小类：22.04.1604　铁路运输用施封锁

申请人：石家庄铁路运输学校工厂

生 产 厂：石家庄铁路运输学校工厂

制造地址：河北省石家庄市经济技术开发区清源街66号

1、证书编号：CRCC10217P10822R1S

产品名称：铁路运输用施封锁 集装箱锁

规格型号：FSJ04-1；FSJ04-2

认证标准和技术要求：TB/T2775.2-2005；

有效期：2018年08月09日至2022年07月05日

06标准变更

专业小类：22.04.0924　动车组车钩及缓冲装置

申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生 产 厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（全部生产过程、部分检测）；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3L-7

产品名称：动车组中间车钩及缓冲装置（柱销式）

规格型号：

D243003000（D243003000）CRH2G；

QYSD28000000（QYS.D28-00-00-00）CRH2A\2B\2C-1\2C-2\2E\2J；

QYSD32000000（QYS.D32-00-00-00）CRH380A(统)\AJ\AL、CRH2A统、CRH6A、CRH6F

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2018年08月09日至2022年07月22日

2、证书编号：CRCC10217P11013R3L-17

产品名称：动车组中间车钩及缓冲装置（半永久）

规格型号：C30301/C30302（D243012800/D243012900）CR400AF；

C30301/C30302（D243012800A/D243012900A）CR400BF；

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2018年08月09日至2022年07月22日

3、证书编号：CRCC10218P11013R3L-19

产品名称：动车组前端车钩及缓冲装置（连杆式）
规格型号：C31102（D243005001A）CRH380A统、CRH2A统；
认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；
有效期：2018年08月09日至2022年07月22日

专业小类：22.04.1005　动车组牵引变流器及冷却单元

申请人：中车永济电机有限公司

生 产 厂：中车永济电机有限公司

制造地址：
场所1：陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路北侧（设计）；
场所2：陕西省西安市经济技术开发区凤城十一路北侧（变流器模块生产）；
场所3：山西省运城市永济市电机大街18号（除变流器模块生产、设计以外全部过程）

1、证书编号：CRCC10217P10587R1L-18
产品名称：动车组牵引变流器（水冷）
规格型号：YGN2Q213（图号：1051000001）；
YGZN2Q213A（图号：1051000446）；
YGZN2Q213B（图号：1051000361）；
认证标准和技术要求：Q/CR619-2017；
有效期：2018年08月09日至2022年04月19日

申请人：西门子（中国）有限公司

生 产 厂：西门子电气传动有限公司

制造地址：
场所1：天津市新技术产业园区华苑产业区（环外）海泰创新五路1号（除设计、销售的全部过程）；
场所2：Vogelweiher street. 1-15, 90441 Nuremberg纽伦堡, Germany（设计）；
场所3：北京市朝阳区望京中环南路七号（销售）

1、证书编号：CRCC10218P11255R1L
产品名称：动车组牵引变流器（水冷）
规格型号：SIBAC E1550 D2800/880 M5rfaq （A5E00718908C）
认证标准和技术要求：Q/CR619-2017；
有效期：2018年08月09日至2023年04月19日

申请人：西门子股份公司Siemens Aktiengesellschaft

生 产 厂：西门子股份公司Siemens Aktiengesellschaft

制造地址：SAG PD LD TD Vogelweiherstr.1-15,90441,Nurenberg Germany

1、证书编号：CRCC10218P11253R1L-1
产品名称：动车组牵引变流器（水冷）
规格型号：SIBAC E1550 D2800/880 M5rfaq（图号A5E00718908）；
SIBAC E1550 D2800/880 M5rfaq（图号A5E02501890）；
SIBAC E1550 D2800/880 M5rfaq（图号A5E03349110）
认证标准和技术要求：Q/CR619-2017；
有效期：2018年08月09日至2023年01月05日

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生 产 厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11249R1L-1
产品名称：动车组牵引变流器（水冷）
规格型号：TKD501A(TKD501A2000)；TKD501B(TKD501B2000)；
TKD501C（TKD501C2000)；TKD502A(TKD502A2010)；

TKD502A2010(TKD502A2010)；TKD502B(TKD502B2010)；
TKD502B2010(TKD502B2010)
认证标准和技术要求：Q/CR619-2017
有效期：2018年08月09日至2023年01月05日

专业小类：22.04.1503　电气化铁路用铜及铜合金接触线

申请人：西安西电光电缆有限责任公司

生 产 厂：西安西电光电缆有限责任公司
制造地址：陕西省西安市莲湖区大庆路12号

1、证书编号：CRCC10217P10913R3M-2
产品名称：电气化铁路用铜接触线(160km/h及以下)
规格型号：CT120、CT150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；
有效期：2018年08月09日至2022年05月21日

2、证书编号：CRCC10217P10913R3M-3
产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTM120、CTM150；CTMM120、CTMM150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；
有效期：2018年08月09日至2022年05月21日

3、证书编号：CRCC10217P10913R3M-4
产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTSM120、CTSM150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；
有效期：2018年08月09日至2022年05月21日

4、证书编号：CRCC10217P10913R3M-5
产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTA120、CTA150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；
有效期：2018年08月09日至2022年05月21日

5、证书编号：CRCC10217P10913R3M-14
产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200~250km/h)
规格型号：CTSM120、 CTSM150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD011-2009；
有效期：2018年08月09日至2022年05月21日

6、证书编号：CRCC10218P10913R3M-21
产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(300~350km/h)
规格型号：CTMM150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年08月09日至2022年05月21日

专业小类：22.04.1504　电气化铁路用铜及铜合金绞线

申请人：西安西电光电缆有限责任公司

生 产 厂：西安西电光电缆有限责任公司
制造地址：陕西省西安市莲湖区大庆路12号

1、证书编号：CRCC10217P10913R3M
产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（160km/h及以下）
规格型号：JTM 70 -1×19/2.10；JTM120 -1×19/2.80；JTM150 -1×19/3.15；
JTM150 -1×37/2.25；JTM95 -1×19/2.50；JTMM120 -1×19/2.80；
JTMM150 -1×19/3.15；JTMM150 -1×37/2.25；JTMM70 -1×19/2.10；

JTMM95 -1×19/2.50

认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；
有效期：2018年08月09日至2022年05月21日

2、证书编号：CRCC10217P10913R3M-1
产品名称：电气化铁路用铜承力索（160km/h及以下）
规格型号：JT120 -1×19/2.80；JT150 -1×19/3.15；JT150 -1×37/2.25；
JT70 -1×19/2.10；JT95 -1×19/2.50

认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；
有效期：2018年08月09日至2022年05月21日

3、证书编号：CRCC10217P10913R3M-15
产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（200~250km/h）
规格型号：JTMM 120 -1×19/2.80；JTMM 95 -1×19/2.50
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；TJ/GD011-2009；
有效期：2018年08月09日至2022年05月21日

4、证书编号：CRCC10218P10913R3M-20
产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（300~350km/h及以上）
规格型号：JTMM 120 - 1×19/2.80
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年08月09日至2022年05月21日

07其他

专业小类：22.04.1133　机车信号车载系统设备

申请人：山西润泽丰科技开发有限公司

生 产 厂：山西润泽丰科技开发有限公司

制造地址：山西省太原市高新区产业路36号中恒健大厦（5、8、9、10层）

1、证书编号：CRCC10217P10944R1M-2
产品名称：机车信号车载系统设备硬件
规格型号：JT-CR-2000 型
认证标准和技术要求：TB/T3287-2013；
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
机车信号车载系统设备软件和系统集成	JT-CR-2000型（V2.0）	山西润泽丰科技开发有限公司	山西省太原市高新区产业路36号中恒健大厦（5、8、9、10层）	2022年06月29日

有效期：2018年08月09日至2022年06月29日

四、扩大认证单元

专业小类：22.04.0906　动车组车轴

申请人：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH

生 产 厂：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH

制造地址：

场所1：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH：Alleestrasse 70,D-44793 Bochum,Germany（设计、精加工、检测、销售过程）；

场所2：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH Werk：IlsenburgAlte Schmiedestrasse 3-4,D-38871 Ilsenburg,Germany（精加工、检测）；

场所3：Bahntechnik Brand-Erbisdorf GmbH:Berthelsdorfer Strasse 8 D-09618 Brand-Erbisdorf,Germany（锻造、热处理、粗加

工、检测）；

场所4：Carl-Hamel-Str. 15, D-09116 Chemnitz（动车组空心轴中心孔加工）；
场所5：Büdericher Str. 7, D-41460 Neuss（动车组空心轴中心孔加工）

1、证书编号：CRCC10218P12468ROM-2

产品名称：动车组EA4T动力车轴

规格型号：GBDA2B（CCD2001-03-21-0002-DA）CR400BF

认证标准和技术要求：TJ/CL276A-2016；

有效期：2018年08月09日至2022年08月01日

2、证书编号：CRCC10218P12468ROM-3

产品名称：动车组EA4T非动力车轴

规格型号：GBTA2（CCD2001-03-21-0002-TA）CR400BF

认证标准和技术要求：TJ/CL276A-2016；

有效期：2018年08月09日至2022年08月01日

专业小类：22.04.0907 动车组车轮

申请人：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH

生 产 厂：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH

制造地址：

场所1：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH：Alleestrasse 70,D-44793 Bochum,Germany（全过程）；

场所2：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH Werk Ilsenburg：Alte Schmiedestrasse 3-4,D-38871 Ilsenburg,Germany（精加工、检测）

1、证书编号：CRCC10218P12468ROM-4

产品名称：动车组ER8动力车轮

规格型号：GBDW21B（CCD2001-03-21-0001-DA）CR400BF

认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016；

有效期：2018年08月09日至2022年08月01日

2、证书编号：CRCC10218P12468ROM-5

产品名称：动车组ER8非动力车轮

规格型号：GBTW22B（CCD2001-03-21-0001-TD）CR400BF

认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016；

有效期：2018年08月09日至2022年08月01日

专业小类：22.04.1307 扣件－金属类部件

申请人：安徽金星预应力工程技术有限公司

生 产 厂：安徽金星预应力工程技术有限公司

制造地址：安徽省合肥市新站区东方大道与怀远路西南交口

1、证书编号：CRCC10218P11063R3M-4

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件 弹条

规格型号：Ⅱ型(浸油,一般地区,Ⅱ0,黑色)；
Ⅱ型(锌铬涂层+封闭剂,一般地区的隧道地段、沿海地区,Ⅱ1,银白色)；
Ⅱ型(锌镍共渗+封闭剂,酸雨腐蚀严重的沿海地区,Ⅱ3,灰色)

认证标准和技术要求：Q/CR564-2017；

有效期：2018年08月09日至2022年08月19日

2、证书编号：CRCC10218P11063R3M-5

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅲ型扣件 弹条

规格型号：Ⅲ型(锌镍共渗+封闭剂,酸雨腐蚀严重的沿海地区,Ⅲ3,灰色)；
Ⅲ型(浸油,一般地区,Ⅲ0,黑色)；
Ⅲ型(锌铬涂层+封闭剂,一般地区的隧道地段、沿海地区,Ⅲ1,银白色)；
Ⅲ型接头(浸油,一般地区,ⅢJ0,黑色)；

Ⅲ型接头(锌铬涂层+封闭剂,一般地区的隧道地段、沿海地区,ⅢJ1,银白色)；
Ⅲ型接头(锌镍共渗+封闭剂,酸雨腐蚀严重的沿海地区,ⅢJ3,灰色)
认证标准和技术要求：Q/CR565-2017；
有效期：2018年08月09日至2022年08月19日

3、证书编号：CRCC10218P11063R3M-6
产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件 弹条
规格型号：A型(浸油,一般地区,ⅠA0,黑色)；
A型(锌铬涂层+封闭剂,一般地区的隧道地段、沿海地区,ⅠA1,银白色)；
A型(锌镍共渗+封闭剂,酸雨腐蚀严重的沿海地区,IA3,灰色)；
B型(浸油,一般地区,ⅠB0,黑色)；
B型(锌铬涂层+封闭剂,一般地区的隧道地段、沿海地区,ⅠB1,银白色)；
B型(锌镍共渗+封闭剂,酸雨腐蚀严重的沿海地区,IB3,灰色)

认证标准和技术要求：Q/CR563-2017；
有效期：2018年08月09日至2022年08月19日

专业小类：22.04.5414

申请人：深圳科安达电子科技股份有限公司

生 产 厂：深圳市科安达轨道交通技术有限公司
制造地址：
场所1：广东省深圳市福田区深南大道1006号深圳国际创新中心C栋14层（除设计开发、计轴主机模块生产、组装、生产、检验外其他过程）；
场所2：广东省深圳市南山区西丽街道九祥岭工业区四栋一楼A（组装、生产、检验）；
场所3：PINTSCH TIEFENBACH GmbH ,Beisenbruchstraße 10, 45549 Sprockhövel Germany（设计开发、计轴主机模块生产）

1、证书编号：URCC10218P11459R3M
产品名称：信号计轴设备
规格型号：TAZ Ⅱ/S295
认证标准和技术要求：TB/T2296-2011；
有效期：2018年08月14日至2023年05月21日

五、证书状态

01暂停

专业小类:22.04.0627 铁路货车钩尾框

申请人：青岛三合山精密铸造有限公司

生 产 厂：青岛三合山精密铸造有限公司
制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安南村

1、证书编号：CRCC10214P11678R1L-2
产品名称：铁路货车钩尾框（铸造）
规格型号：13B型（图号：QCP860-00-25B）
认证标准和技术要求：TB/T456-2008；
暂停情况：2018年08月14日起暂停该证书

专业小类:22.04.0644 铁道货车弹性旁承

申请人：株洲名扬橡塑有限公司

生 产 厂：株洲名扬橡塑有限公司
制造地址：湖南省株洲市芦淞区董家段高科技工业园内

1、证书编号：CRCC10215P10495R1M
产品名称：铁道货车BD型弹性旁承体
规格型号：BD型（图号：ZCP204D-10-00）

认证标准和技术要求：TB/T3269-2011；
暂停情况：2018年08月14日起暂停该证书

专业小类:22.04.1301　扣件－非金属类部件

申请人：河北宝力工程装备股份有限公司

生 产 厂：河北宝力工程装备股份有限公司
制造地址：河北省衡水市开发区北方工业基地橡塑路13号

1、证书编号：CRCC10218P10308R2M-8
产品名称：橡胶垫板
规格型号：60-10-17 普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；
暂停情况：2018年08月09日起暂停该证书

专业小类:22.04.1304　铁路用防水材料

申请人：潍坊市正泰防水材料有限公司

生 产 厂：潍坊市正泰防水材料有限公司
制造地址：山东省潍坊市寿光市台头镇工业园（台头镇三楼村）

1、证书编号：CRCC10217P12433R0S
产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：聚氨酯防水涂料，用于粘贴防水卷材，质量比A：B=1:1；
聚氨酯防水涂料，直接用于作防水层，质量比A：B=1:1

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
暂停情况：2018年08月09日起暂停该证书

专业小类:22.04.1309　铁路用减水剂

申请人：宁夏海森建材有限公司

生 产 厂：宁夏海森建材有限公司
制造地址：贺兰县暖泉工业园区贺暖路南侧

1、证书编号：CRCC10217P12478R0S
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：NXHS-1B标准型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）；
NXHS-1H缓凝型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）；
NXHS-1Z早强型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
暂停情况：2018年08月13日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310　铁路碎石道砟

申请人：日照尧天矿业有限公司

生 产 厂：日照尧天矿业有限公司
制造地址：山东省日照市岚山区巨峰镇老龙窝

1、证书编号：CRCC10214P11666R0S
产品名称：铁路碎石道砟(一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
暂停情况：2018年08月09日起暂停该证书

申请人：云浮市恒丰石业有限公司

生 产 厂：云浮市恒丰石业有限公司
制造地址：场所：1：云浮市云城区杨柳镇西坑村（采矿、破碎、筛分过程）；
场所：2：云浮市云城区杨柳镇西坑村西江河边（水洗过程）

1、证书编号：CRCC10217P11123R1M
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
暂停情况：2018年08月09日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10217P11123R1M-1
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
暂停情况：2018年08月09日起暂停该证书

02撤销

专业小类:22.04.1302　预应力筋用锚具(夹片式)

申请人：浙江广隆预应力科技有限公司

生 产 厂：浙江广隆预应力科技有限公司
制造地址：浙江省杭州市富阳区银湖街道高尔夫路168号（锚板镀锌外全过程）

1、证书编号：CRCC10215P11319R1M
产品名称：预应力筋用夹片式锚具
规格型号：YJM15-1 GLM～YJM15-12 GLM；YJM15-13 GLM～YJM15-19 GLM
认证标准和技术要求：TB/T3193-2016；
撤销情况：2018年08月09日起撤销该证书

专业小类:22.04.1309　铁路用减水剂

申请人：唐山永合水处理剂有限公司

生 产 厂：唐山永合水处理剂有限公司
制造地址：河北省唐山市南堡开发区西外环路西侧、5号路南侧

1、证书编号：CRCC10216P12217R0S
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：BF-808B标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.8:1）；
BF-808H缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.8:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
撤销情况：2018年08月09日起撤销该证书

申请人：北京建恺混凝土外加剂有限公司

生 产 厂：北京建恺混凝土外加剂有限公司
制造地址：北京市大兴区安定镇前辛房村南600米

1、证书编号：CRCC10217P10794R1S
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：JKPCA-01标准型(甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.3:1）；
JKPCA-02缓凝型(甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.3:1）；
JKPCA-03早强型(甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.3:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
撤销情况：2018年08月14日起撤销该证书

专业小类:22.04.1310　铁路碎石道砟

申请人：陇南市慧远科技有限公司

生 产 厂：陇南市慧远科技有限公司
制造地址：甘肃省陇南市武都区角弓镇年家村芝麻坪

1、证书编号：CRCC10215P11876R0S
产品名称：铁路碎石道砟(一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
撤销情况：2018年08月09日起撤销该证书

申请人：彰武县鑫峰碎石有限公司

生 产 厂：彰武县鑫峰碎石有限公司
制造地址：辽宁省阜新市彰武县五峰镇乱山子村二组62号

1、证书编号：CRCC10217P12328R0S-1
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟（Ⅱ采区）
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
撤销情况：2018年08月09日起撤销该证书

03注销

专业小类:22.04.0924　动车组车钩及缓冲装置

申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生 产 厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司
制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（全部生产过程、部分检测）；
场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3L-8
产品名称：动车组自动车钩及缓冲装置(分体式)（中间缓冲器）
规格型号：D243003004（D243003004）CRH2G；
QYSD28020000（QYS.D28-02-00-00）CRH2A\2B\2C-1\2C-2\2E\2J；
QYSD31010000（QYS.D31-01-00-00）CRH380A(统)\CRH380AJ\AL、CRH6A、CRH6F、CRH2A统
认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014
注销情况：2018年08月09日起注销该证书

专业小类:22.04.1101　铁路信号变压器

申请人：北京国铁路阳技术有限公司

生 产 厂：北京国铁路阳技术有限公司
制造地址：场所1：北京市丰台区南四环西路188号1区7号楼401室（研发）；
场所2：天津辉煌路阳科技有限公司/天津市津南区双港镇南边界路1号（生产）

1、证书编号：CRCC10217P11355R1M-2
产品名称：铁路信号用其他类变压器
规格型号：FT1-U
认证标准和技术要求：TB/T2653-2003；TB/T3112-2005；
注销情况：2018年08月09日起注销该证书

专业小类:22.04.1309　铁路用减水剂

申请人：云南山峰工贸有限公司

生 产 厂：云南山峰工贸有限公司
制造地址：云南省昆明市经济技术开发区阿拉乡大石坝村电石厂

1、证书编号：CRCC10215P12077R0S
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：SF-J标准型（异丁烯基聚乙二醇单甲醚：丙烯酸=7.8:1）；
SF-J缓凝型（异丁烯基聚乙二醇单甲醚：丙烯酸=7.8:1）；
SF-J早强型（异丁烯基聚乙二醇单甲醚：丙烯酸=7.8:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
注销情况：2018年08月09日起注销该证书

专业小类:22.04.1310　铁路碎石道砟

申请人：临沂石宝矿业有限公司

生 产 厂：临沂石宝矿业有限公司
制造地址：
场所1：山东省临沂市临沭县玉山镇东盘村（破碎、筛分、储存）；
场所2：山东省临沂市临沭县玉山镇玉山村（采矿过程）

1、证书编号：CRCC10216P12182R0M
产品名称：铁路碎石道砟(一级）
规格型号：新建铁路一级道砟（第三采石场）
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
注销情况：2018年08月09日起注销该证书

申请人：海丰县鹏达建筑材料有限公司

生 产 厂：海丰县鹏达建筑材料有限公司
制造地址：海丰县可塘镇金钱埔石场

1、证书编号：CRCC10217P12509R0S
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
注销情况：2018年08月09日起注销该证书

04部分暂停

专业小类:22.04.1304　铁路用防水材料

申请人：江苏华强新型材料有限公司

生 产 厂：江苏华强新型材料有限公司
制造地址：江苏省盐城市阜宁县东沟镇东益工业园区A区10号

1、证书编号：CRCC10214P11588R0S
产品名称：铁路隧道用止水带
规格型号：
变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出
认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；
暂停情况：2018年08月09日起部分暂停该证书中“变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压”型号。

六、试用证书
01 标准变更

专业小类：22.04.0924　动车组车钩及缓冲装置

申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生 产 厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（全部生产过程、部分检测）；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3LSYZ-4

产品名称：动车组前端车钩及缓冲装置（连杆式）

规格型号：C31101（D243012000）CR400AF；
C31101（D243012000A）CR400BF；
C31102（D243005001）CRH380A统、CRH2A统；
C31105（D243008039）CRH5A/5G

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2018年08月09日至2020年08月15日

申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生 产 厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司
制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（全部生产过程、部分检测）；
场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号(部分检测)；
场所3：江苏省常州市五一路99号(焊接、部分检验)

1、证书编号：CRCC10218P11013R3LSYZ-8

产品名称：动车组中间车钩及缓冲装置（半永久）

规格型号：C30305A/C30305B（D243008001/D243008032）CRH5A/5G
认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2018年08月09日至2021年07月04日

专业小类：22.04.1005　动车组牵引变流器及冷却单元

申请人：中车永济电机有限公司

生 产 厂：中车永济电机有限公司

制造地址：
场所1：陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路北侧（设计）；
场所2：陕西省西安市经济技术开发区凤城十一路北侧（变流器模块生产）；
场所3：山西省运城市永济市电机大街18号（除变流器模块生产、设计以外全部过程）

1、证书编号：CRCC10218P10587R1LSYZ-1

产品名称：动车组牵引变流器（水冷）

规格型号：YGZN2Q256(图号：1051000557)

认证标准和技术要求：Q/CR619-2017；

有效期：2018年08月09日至2021年01月31日

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生 产 厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11249R1LSYZ-7

产品名称：动车组牵引变流器（水冷）

规格型号：TKD511B(TKD511B2000)

认证标准和技术要求：Q/CR619-2017；

有效期：2018年08月09日至2021年06月20日

专业小类：22.04.1102　铁路通信信号设备用防雷装置

申请人：安徽金力电气技术有限公司

生 产 厂：安徽金力电气技术有限公司

制造地址：安徽省合肥市高新区永和路99号F单元厂房

1、证书编号：CRCC10218P12651R0MSYZ

产品名称：电源浪涌保护器

规格型号：JLSP-RA385/80（交流型，Uc：385V；In：40kA；Imax：80kA；Up：2.1kV）；
JLSP-RD170/20（直流型，Uc：170V；In：10kA；Imax：20kA；Up：0.7kV）

认证标准和技术要求：TB/T2311-2017；

有效期：2018年08月09日至2021年07月25日

02 注销

专业小类:22.04.1130　车站列控中心设备

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生 产 厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10217P10588R1LSYZ

产品名称：车站列控中心设备硬件

规格型号：LKD2-T3型

认证标准和技术要求：TB/T3439-2016；

有效期：2018年08月09日起注销该证书

申请人：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生 产 厂：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10218P11393R1LSYZ

产品名称：车站列控中心设备软件和系统集成

规格型号：LKD2-T3（系统版本V2.2.X）

认证标准和技术要求：TB/T3439-2016；

有效期：2018年08月09日起注销该证书