中铁检验认证中心

认证公告

2018年第26号（总第363号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内,按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2018年07月04日至2018年07月10日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、初次认证企业

专业小类：22.04.1301　扣件－非金属类部件

申请人：沈阳铁道工业集团有限公司

生 产 厂：沈阳铁道工业集团有限公司沈东分公司

制造地址：辽宁省沈阳市大东区工农路371号

1、证书编号：CRCC10218P12642R0M

产品名称：道岔套管及尼龙缓冲套

规格型号：III型

认证标准和技术要求：Q/CR485-2015；Q/CR486-2015；

有效期：2018年07月05日至2023年07月04日

二、复评认证企业

专业小类：22.04.0609　铁路货车转向架圆柱螺旋弹簧

申请人：山东智衡减振科技股份有限公司

生 产 厂：山东智衡减振科技股份有限公司

制造地址：山东省德州市宁津县开发区

1、证书编号：CRCC10218P11557R2M-3

产品名称：铁路货车转向架圆柱螺旋弹簧

规格型号：

DZ1-Z型内圆弹簧（图号：QCZ237-00-03）；DZ1-Z型外圆弹簧（1）（图号：QCZ237-00-02）；
DZ2-Z型内圆弹簧（图号：CAHZ27A-00-02）；DZ2-Z型外圆弹簧（图号：CAHZ27A-00-01）；
转8AG、8G、8AB、8B型减振内圆弹簧（图号：QCZ105-00-01）；
转8AG、8G、8AB、8B型内圆弹簧（图号：QCZ105-00-03）；
转8AG、8G、8AB、8B型外圆弹簧（图号：QCZ105-00-02）；转D21型减振弹簧（图号：QCZ49-30-02）；
转D21型内圆弹簧（图号：QCZ49-00-02）；转D21型外圆弹簧（图号：QCZ49-00-01）；
转K2型减振内圆弹簧（图号：QCZ85-30-02）；转K2型减振外圆弹簧（图号：QCZ85-30-01）；
转K2型内圆弹簧（图号：QCZ85-00-03）；转K2型外圆弹簧（图号：QCZ85-00-02）；
转K4型承载内圆弹簧（图号：ZCZ53-00-04）；转K4型承载外圆弹簧（图号：ZCZ53-00-03）；
转K4型减振内圆弹簧（图号：ZCZ53-30-01）；转K4型减振外圆弹簧（图号：ZCZ53-30-02A）；
转K5型承载内圆弹簧（图号：ZCHZ56-00-04）；转K5型承载外圆弹簧（图号：ZCHZ56-00-03）；
转K5型减振外圆弹簧（图号：ZCHZ56-30-01A）；转K6型减振内圆弹簧（图号：QCZ133-00-06)；
转K6型减振外圆弹簧(图号：QCZ133-00-05)；转K6型内圆弹簧(图号：QCZ133-00-04)；

转K6型外圆弹簧(1)(图号：QCZ133-00-03)；转K6型外圆弹簧(2)(图号：QCZ133-00-07)
认证标准和技术要求：TB/T2211-2010；TJ/CL075-2004；

有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

专业小类：22.04.0909　动车组齿轮箱组成

申请人：采埃孚传动系统（北京）有限公司

生 产 厂：采埃孚传动系统（北京）有限公司

制造地址：场所1：Graf-Soden-Platz1,88046 Friedrichshafen-Germany（设计、开发、零部件加工）；
场所2：北京市北京经济技术开发区泰河一街2号（组装、出厂检验）

1、证书编号：CRCC10218P12479R1M

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成
规格型号：CW350D（4050_600_130_INS001）CR400BF
认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2018年07月05日至2023年07月04日

专业小类：22.04.0911　动车组动车组轴箱体及端盖

申请人：常州华德机械有限公司

生 产 厂：常州华德机械有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市金坛区指前镇兴标南路58号（生产全过程）；
场所2：江苏省常州市金坛区常溧路66号（粗加工）

1、证书编号：CRCC10218P11506R1M-1

产品名称：动车组球墨铸铁轴箱体（转臂式）
规格型号：（CCD00000095454，左）CRH3C、CRH380B/BL/BG/CL、CRH3A；
（CCD00000095455，右）CRH3C、CRH380B/BL/BG/CL、CRH3A；
（CCD2001-03-22-1001-DA，左）CR400BF；
（CCD2001-03-22-2001-DA，右）CR400BF；
（QSK-12043-1，右）CRH380D；
（QSK-12044-1，左）CRH380D；
（TCF00000033403，左）CRH3C、CRH380B/BL、CRH3A；
（TCF00000033404，右）CRH3C、CRH380B/BL、CRH3A
认证标准和技术要求：TJ/CL286-2014；

有效期：2018年06月24日至2023年06月23日

专业小类：22.04.0912　动车组轴箱定位节点

申请人：常州住电东海今创特殊橡胶有限公司

生 产 厂：常州住电东海今创特殊橡胶有限公司

制造地址：江苏省常州市武进区高新技术产业开发区凤鸣路20号

1、证书编号：CRCC10218P11498R1M-1

产品名称：CRH2系列动车组轴箱定位节点
规格型号：KTSR-M-01003-S/SFEZ20M1-216-000A（KTSR-M-01003-S）CR400AF
认证标准和技术要求：TJ/CL290-2014；

有效期：2018年07月05日至2023年06月23日

专业小类：22.04.0915　动车组轴箱弹簧

申请人：山东智衡减振科技股份有限公司

生 产 厂：山东智衡减振科技股份有限公司

制造地址：山东省德州市宁津县开发区

1、证书编号：CRCC10218P11557R2M-4

产品名称：CRH1系列动车组轴箱弹簧
规格型号：

CRH1(100213549/100213548，60Si2CrVAT，外42×248×313×5.1/内29×155×313×7.1）CRH1A-A；
CRH1(100221494/100221493，60Si2CrVAT,外43×248×313×5.3/内30×155×313×7.2) CRH1A-A；
CRH1(5218-1-421-126, 60Si2CrVAT, 外40×225×297×5.3/内27.7×141.3×297×7.3）CRH1A；
CRH1(NJTH-BT-100, 60Si2CrVAT, 外39.3×225.5×336.5×5.76/内26.8×139.5×336.5×8）CRH1B\1E
认证标准和技术要求：TJ/CL285-2014；

有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

2、证书编号：CRCC10218P11557R2M-5

产品名称：CRH2系列动车组轴箱弹簧
规格型号：
CRH2(GSYEZ05M1-220-100, 60Si2CrVAT, 外41.5×220×269×4.9/内27×143×253×6.5）CRH6A；
CRH2(GSYEZ06M1-220-100, 60Si2CrVAT, 外41.5×220×269×4.9/内27×143×253×6.5）CRH6F；
CRH2(SFCZ-207-01000A, 60Si2CrVAT, 外41.5×220×269×4.9/内27×143×253×6.5）CRH6A、CRH6F；
CRH2(SFEZ03-220-100, 60Si2CrVAT,外41×220×256×4.9/内26×143×240×6.4）CRH2A\2B\2E；
CRH2(SFEZ05M1-220-100, 60Si2CrVAT,外41×220×247×4.9/内26×143×231×6.4）CRH2C-1；
CRH2(SFEZ06M1-220-100，60Si2CrVAT,外41×220×259×4.9/内26×143×243×6.4）CRH2C-2、CRH380A\AL；
CRH2(SFEZ12M1-220-100（1）, 60Si2CrVAT, 外41×220×259×4.9/内26×143×243×6.4）CRH2A；
CRH2(SFEZ-207-01000A, 60Si2CrVAT, 外41×220×259×4.9/内26×143×243×6.4）CRH2G；
CRH2(SFEZ20M1-240-100, 60Si2CrVAT, 外41.5×220×273×5.0/内26×143×257×6.4)CR400AF
认证标准和技术要求：TJ/CL285-2014；

有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

3、证书编号：CRCC10218P11557R2M-6

产品名称：CRH5A动车组轴箱弹簧
规格型号：
CRH5内侧弹簧F型(CCD00000163973, 51CrV4, 外30×166×285×6.3/内20.5×101×285×9.3）CRH5A/5G；
CRH5内侧弹簧F型(CCD00000246175, 51CrV4, 外30×166×286.5×6.3/内20.5×101×286.5×9.3）CRH5E；
CRH5内侧弹簧R型(CCD00000163971, 51CrV4, 外30.8×166×290×6.3/内20.5×101×290×9.5）CRH5A/5G；
CRH5内侧弹簧R型(CCD00000246177, 51CrV4, 外30.8×166×293.5×6.3/内20.5×101×293.5×9.5）CRH5E；
CRH5外侧弹簧F型(CCD00000163974, 51CrV4, 外30×166×285×6.3/内20.5×101×285×9.3）CRH5A/5G；
CRH5外侧弹簧F型(CCD00000246176, 51CrV4, 外30×166×286.5×6.3/内20.5×101×286.5×9.3）CRH5E；
CRH5外侧弹簧R型(CCD00000163972, 51CrV4, 外30.8×166×290×6.3/内20.5×101×290×9.5）CRH5A/5G；
CRH5外侧弹簧R型(CCD00000246178, 51CrV4, 外30.8×166×293.5×6.3/内20.5×101×293.5×9.5）CRH5E；
CRH5型 F外簧(CCD00000004531, 51CrV4, 27.5×163.5×315.2×7.28）CRH5A/5G；
CRH5型 R外簧(CCD00000004512,51CrV4, 29.5×165.5×311×6.85）CRH5A/5G；
CRH5型内簧(CCD00000004513, 51CrV4, 20×103×300.6×9.63）CRH5A/5G
认证标准和技术要求：TJ/CL285-2014；

有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

4、证书编号：CRCC10218P11557R2M-7

产品名称：CRH380D动车组轴箱弹簧
规格型号：
CRH380D (QSK-12027-1/ QSK-12028-1，60Si2CrVAT, 外 43×242×299×4.65/内30.5×152.5×299×6.45）CRH380D；
CRH380D (QSK-12025-1/ QSK-12026-1，60Si2CrVAT, 外41.5×240.5×301.6×4.68/内29.3×153.7×301.6×6.5）CRH380D
认证标准和技术要求：TJ/CL285-2014；

有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

5、证书编号：CRCC10218P11557R2M-8

产品名称：CRH3系列(CRH3C\380B\380BL\380CL)动车组轴箱弹簧
规格型号：CRH3(TCD00000028836, 52CrMoV4, 外39.4×239.6×306×4.9/内28.6×156.1×303.4×6.65）CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL、CR400BF、CRH3A
认证标准和技术要求：TJ/CL285-2014；

有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

专业小类：22.04.0916　动车组空气弹簧

申请人：常州住电东海今创特殊橡胶有限公司

生 产 厂：常州住电东海今创特殊橡胶有限公司

制造地址：江苏省常州市武进区高新技术产业开发区凤鸣路20号

1、证书编号：CRCC10218P11498R1M

产品名称：动车组小曲囊式空气弹簧
规格型号：KTS-M-28617（KTS-M-28617）CRH2A（统）/2B/2E/2G；
KTS-M-28701B（KTS-M-28701）CRH380A（统）/AL；
KTS-MD-28773（KTS-MD-28773）CR400AF
认证标准和技术要求：TJ/CL279-2014；
有效期：2018年07月05日至2023年06月23日

专业小类：22.04.1028　动车组电线电缆

申请人：迈特诺（马鞍山）特种电缆有限公司

生 产 厂：迈特诺意大利布雷西亚有限公司

制造地址：Viale G. Marconi n.31 25020 Dello (BS) Italy

1、证书编号：CRCC10218P11372R1S

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）
规格型号：
MB-EN50264-2-1，耐温等级90℃，耐油：F或 M，电压0.6/1kV，截面1.0～400mm2,芯数1芯，电压1.8/3kV，截面1.5～400mm2,芯数1芯；
MB-EN50264-2-2， 90℃，FM 或 MM,有屏蔽或无， 300/500V， 1～2.5mm2,芯数2～40芯，电压0.6/1kV，截面1.5～50mm2,芯数2～4芯；
MB-EN50264-3-1，耐温等级90℃，耐油: F或M，电压0.6/1kV，截面1.0～400mm2,芯数1芯，电压1.8/3kV，截面1.5～400mm2,芯数1芯；
MB-EN50264-3-1，耐温等级90℃，耐油：FM 或 MM，电压1.8/3kV，截面1.5～400mm2,芯数1芯，电压3.6/6kV，截面2.5～400mm2,芯数1芯；
MB-EN50264-3-2， 90℃，FM 或 MM,有屏蔽或无， 300/500V， 1～2.5mm2,芯数2～40芯，电压0.6/1KV， 1.5～50mm2,芯数2～4芯；
MB-EN50264-2-1，耐温等级90℃，耐油：FM或 MM，电压1.8/3kV，截面1.5～400mm2,芯数1芯，电压3.6/6kV，截面2.5～400mm2,芯数1芯；
认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；
有效期：2018年07月05日至2023年07月04日

2、证书编号：CRCC10218P11372R1S-1

产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）
规格型号：
MB-EN50306-2耐温等级105℃,电压300V，截面0.5mm2~2.5mm2,芯数1芯，未屏蔽 耐油： F 或 M；
MB-EN50306-3耐温等级90（105）℃ 芯数：1-4芯 屏蔽 电压300V截面0.5mm2~2.5mm2 耐油： FM 或 MM；
MB-EN50306-4 3P（3E）耐温等级90(105)℃,电压300V，截面0.5～2.5mm2，芯数 2～8芯，有屏蔽层 耐油： FM 或 MM；
MB-EN50306-4 1P（1E）耐温等级90(105)℃,电压300V，截面0.5～2.5mm2，芯数 2～48芯，无屏蔽层 耐油： FM 或 MM；
认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；
有效期：2018年07月05日至2023年07月04日

3、证书编号：CRCC10218P11372R1S-2

产品名称：动车组第二类型硅橡胶绝缘耐高温电缆（EN50382系列）
规格型号：
MB-EN50382， 120或150℃，耐油：F 无屏蔽层 ，无护套，0.6/1kV 1~400mm2，芯数：1，或 1.8/3kV，1.5~400mm2，芯数：1，3.6/6kV，截面积2.5~400mm2，芯数;1；
MMB-EN50382，120或150℃， FF，无屏蔽层，有护套，1.8/3kV，1.5~400mm2,芯数1，3.6/6kV，截面积2.5~400mm2，芯数1
认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；
有效期：2018年07月05日至2023年07月04日

4、证书编号：CRCC10218P11372R1S-3

产品名称：动车组第三类型通信网络电缆
规格型号：Type MB-CANBUS (eqv MVB) (2x0.5+1x0.5 mm2 120 OHM)；
Type MB-Ethernet 以太网电缆（Cat.5e 4x20 AWG 100 OHM）；
Type MB-Ethernet 以太网电缆（Cat.5e 4x22 AWG 100 OHM）；
Type MB-MVB， 4x0.5mm2；
Type MB-WTB，2x0.5mm2，2x0.75mm2
认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；
有效期：2018年07月05日至2023年07月04日

专业小类：22.04.1111　轨道电路设备（SMC复合材料室外信号箱盒）

申请人：郑州兴达铁路专用器材有限公司

生 产 厂：郑州兴达铁路专用器材有限公司

制造地址：

场所1：郑州兴达铁路专用器材有限公司单县分公司/山东省菏泽市单县高韦庄镇高韦庄村（生产、检验）；

场所2：河南省郑州市二七区政通路68号院8号楼28层2824（除生产、检验外的过程）

1、证书编号：CRCC10218P11457R1M

产品名称：SMC复合材料变压器箱
规格型号：XB1-D(非屏蔽型)；XB2-D(非屏蔽型)
认证标准和技术要求：Q/CR470-2015；

有效期：2018年07月05日至2023年07月04日

2、证书编号：CRCC10218P11457R1M-1

产品名称：SMC复合材料方向电缆盒
规格型号：HF4-4(非屏蔽型)；HF4-7(非屏蔽型)
认证标准和技术要求：Q/CR470-2015；

有效期：2018年07月05日至2023年07月04日

3、证书编号：CRCC10218P11457R1M-2

产品名称：SMC复合材料终端电缆盒
规格型号：HZ4-12(非屏蔽型)；HZ4-24(非屏蔽型)
认证标准和技术要求：Q/CR470-2015；

有效期：2018年07月05日至2023年07月04日

专业小类：22.04.1131　调度集中系统（CTC）设备

申请人：北京铁路信号有限公司

生 产 厂：北京铁路信号有限公司

制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10218P11441R1M-9

产品名称：调度集中系统（CTC）设备硬件
规格型号：FZj-CTC型；FZk-CTC型
认证标准和技术要求：TJ/DW097-2008；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
调度集中系统（CTC）设备软件和系统集成	FZk-CTC型（系统版本V3.0.X）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号(系统集成、测试)场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场（设计开发）	2023年02月07日
调度集中系统（CTC）设备软件和系统集成	FZj-CTC型（V3.0）	北京交大微联科技有限公司	北京市海淀区西四环北路131号	2023年03月14日

有效期：2018年07月05日至2023年05月29日

专业小类：22.04.1136　列车调度指挥系统（TDCS）设备

申请人：北京铁路信号有限公司

生 产 厂：北京铁路信号有限公司

制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10218P11441R1M-8

产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件
规格型号：TDCS-k型
认证标准和技术要求：TJ/DW047-2009；TJ/DW151-2013；
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成	TDCS-k3.0型（系统版本V3.0.X）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（系统集成、测试） 场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场（设计开发）	2023年02月07日

有效期：2018年07月05日至2023年05月29日

专业小类：22.04.1216　铁路应急通信设备

申请人：通号通信信息集团有限公司

生 产 厂：通号通信信息集团有限公司

制造地址：场所1：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号大厦（研发）；

场所2：上海市闸北区西藏北路489号（生产）

1、证书编号：CRCC10218P11528R1M-1

产品名称：铁路应急通信接入设备
规格型号：YJX12-2Ⅰ（基于高比特率数字用户线设备的接入方式V2.1、光缆接入方式V2.2、宽带无线接入方式V2.4）
认证标准和技术要求：TB/T3204-2008；

有效期：2018年07月01日至2023年06月30日

专业小类：22.04.1223　铁路综合视频监控系统设备

申请人：通号通信信息集团有限公司

生 产 厂：通号通信信息集团有限公司

制造地址：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号大厦

1、证书编号：CRCC10218P11528R1M

产品名称：铁路综合视频监控系统设备（核心、区域节点）
规格型号：视频核心、区域节点（软件版本V3.0）
认证标准和技术要求：Q/CR575-2017；

有效期：2018年07月01日至2023年06月30日

2、证书编号：CRCC10218P11528R1M-3

产品名称：铁路综合视频监控系统设备（接入节点）
规格型号：视频接入节点（软件版本V3.0）
认证标准和技术要求：Q/CR575-2017；

有效期：2018年07月01日至2023年06月30日

专业小类：22.04.1224　铁路通信电源及机房环境监控系统设备

申请人：通号通信信息集团有限公司

生 产 厂：通号通信信息集团有限公司

制造地址：场所1：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号大厦（研发、生产、集成）；

场所2：上海市闸北区西藏北路489号（监控单元生产过程）

1、证书编号：CRCC10218P11528R1M-2

产品名称：铁路通信电源及机房环境监控系统设备
规格型号：PMS V2.1（监控中心软件版本V2.1、监控单元软件版本V6.3）
认证标准和技术要求：Q/CR10-2014；

有效期：2018年07月01日至2023年06月30日

专业小类：22.04.1502　电气化铁路接触网零部件

申请人：汉和飞轮（北京）电气化器材有限公司

生 产 厂：汉和飞轮（北京）电气化器材有限公司

制造地址：西安市西咸新区沣东新城丰全路889号

1、证书编号：CRCC10218P11560R1M

产品名称：电连接装置(200-250km/h)
规格型号：并沟式电连接线夹 （B95A、B95B、B120）；
承力索电连接线夹（C95A、C95B、C120A、C120B）；
承力索电连接线夹(两片螺栓型（CT95A、CT95B、CT120A、CT120B））；
接触线电连接线夹 （E95、E120、两片螺栓型（JX95、JX120))
认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

2、证书编号：CRCC10218P11560R1M-1

产品名称：非限位定位装置(200-250km/h)
规格型号：定 位 线夹；定位支座(L、G1、G2)；
锚支定位卡子(G35、G50、滑车型、特型)；特型定位器(TL)
认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

3、证书编号：CRCC10218P11560R1M-2

产品名称：滑轮补偿装置(160km/h及以下)
规格型号：G（1:2、1:3、1:4）、H（1:2、1:3、1:4）
认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；

有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

4、证书编号：CRCC10218P11560R1M-3

产品名称：棘轮补偿装置(160km/h及以下)
规格型号：G、H
认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；

有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

5、证书编号：CRCC10218P11560R1M-5

产品名称：腕臂支撑装置(200-250km/h)
规格型号：承力索座（ GDA1、GDB1、GSA、GSB、LA、LB、（冲压）GD、（冲压）GS）；
平腕臂（PWG60×5.0、PL70×6.0、(Z)PZG60×4.0、(Z)PZG60×5.0、(F)PZG60×4.0、(F)PZG60×5.0） ）；
套管单耳(55、70)；套管双 耳；套管座（A、B、C）；套筒双耳(42、55、70)；
斜腕臂（XWG60×5.0、XL70×6.0、（双连接孔型）XZG60×4.0、（双连接孔型）XZG60×5.0 ）；
支撑（G（焊接）、L ）；支撑管卡子(48、60)
认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

6、证书编号：CRCC10218P11560R1M-6

产品名称：线岔
规格型号：线岔（YG、T1、T2）
认证标准和技术要求：TB/T2075.10-2010；TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

7、证书编号：CRCC10218P11560R1M-7

产品名称：限位定位装置(200-250km/h)
规格型号：
吊线固定钩 （42、55）；定位管(G34、G48、L42、L55、G48直型、G48弯型)；
定位管卡子(34、48)；定位环（G34、G48、G60、（合页型）G48、（合页型）G60）；
定位器（L（矩形、折弯形、圆管弹性含定位线夹））；定位线 夹；
定位支座（ L、G1、G2、弯刀型G）；旋转双 耳
认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

8、证书编号：CRCC10218P11560R1M-8

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(200-250km/h)
规格型号：承力索吊弦线夹(冲压型(95、120))；滑动整体吊弦(刚性)；
接触线吊弦线夹(冲压型(120、150))；整体吊弦(C、D)
认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

9、证书编号：CRCC10218P11560R1M-9

产品名称：中心锚结装置(200-250km/h)

规格型号：承力索中心锚结线夹（Ⅰ、Ⅱ、Ⅳ、Ⅴ）；
接触线中心锚结线夹（H）
认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

10、证书编号：CRCC10218P11560R1M-10
产品名称：终端锚固线夹(200-250km/h)
规格型号：承力索终端锚固线夹(锥套型（95、120））；
接触线终端锚固线夹(锥套型（120、150））
认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

11、证书编号：CRCC10218P11560R1M-11
产品名称：电连接装置(300-350km/h)
规格型号：并沟式电连接线夹（ B95A、B95B、B120）；
承力索电连接线夹 （C95A、C95B、C120A、C120B）；
承力索电连接线夹(两片螺栓型（CT95A、CT95B、CT120A、CT120B））；
接触线电连接线夹 （E95、E120、两片螺栓型（JX95、JX120))
认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

12、证书编号：CRCC10218P11560R1M-12
产品名称：非限位定位装置(300-350km/h)
规格型号：定 位线 夹；定位支座 (L、G1、G2)；
锚支定位卡子 (G35、G50、L42、L55、滑车型、特型)；特型定位器 (TL)
认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

13、证书编号：CRCC10218P11560R1M-13
产品名称：滑轮补偿装置(200-250km/h)
规格型号：G（1:3、1:4）、H（1:3、1:4）
认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

14、证书编号：CRCC10218P11560R1M-14
产品名称：棘轮补偿装置(200-250km/h)
规格型号：G、 H
认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

15、证书编号：CRCC10218P11560R1M-15
产品名称：棘轮补偿装置(300-350km/h)
规格型号：G 、H
认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

16、证书编号：CRCC10218P11560R1M-16
产品名称：腕臂底座(200km/h及以上)
规格型号：单支腕臂底座、双支腕臂底座、三支腕臂底座
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

17、证书编号：CRCC10218P11560R1M-17
产品名称：腕臂支撑装置(300-350km/h)
规格型号：承力索座 （GDA1、GDB1、GSA、GSB、LA、LB、（冲压）GD、（冲压）GS）；
平腕臂（PWG60×5.0、PL70×6.0、(Z)PZG60×4.0、(Z)PZG60×5.0、(F)PZG60×4.0、(F)PZG60×5.0）；
套管单耳 (55、70)；套管座 （A、B、C）；套筒双耳 (42、55、70)；
斜腕臂 （XWG60×5.0、XL70×6.0、（双连接孔型）XZG60×4.0、（双连接孔型）XZG60×5.0）；
支撑 （G（焊接）、L ）；支撑管卡子 (48、60)
认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

18、证书编号：CRCC10218P11560R1M-18

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(300-350km/h)
规格型号：承力索吊弦线夹(冲压型(95、120))；滑动整体吊弦 (刚性)；
接触线吊弦线夹(冲压型(120、150))；整体吊弦 (C、D)
认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

19、证书编号：CRCC10218P11560R1M-19
产品名称：限位定位装置(300-350km/h)
规格型号：吊线固定钩（42、55 ）；定位 线夹；定位管 (G34、G48、L42、L55、 G48直型、G48弯型)；
定位管卡子 (34、48)；定位器 （L（矩形、折弯形、圆管弹性含定位线夹））；
定位支座 （L、G1、G2、弯刀型G）；旋转 双耳
认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

20、证书编号：CRCC10218P11560R1M-20
产品名称：中心锚结装置(300-350km/h)
规格型号：承力索中心锚结线夹 （Ⅰ、Ⅱ、Ⅳ、Ⅴ）；
接触线中心锚结线夹 （H）
认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

21、证书编号：CRCC10218P11560R1M-21
产品名称：终端锚固线夹(300-350km/h)
规格型号：承力索终端锚固线夹(锥套型（95、120））；
接触线终端锚固线夹(锥套型（120、150））
认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

22、证书编号：CRCC10218P11560R1M-22
产品名称：弹性吊索线夹
规格型号：弹性吊索线夹(70A、95A、120A、150A、70B、95B、120B、150B)
认证标准和技术要求：TB/T2075.8-2010；TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

23、证书编号：CRCC10218P11560R1M-23
产品名称：附加导线通用零件
规格型号：杵座鞍子(DW、DL、DT、SW、SL、ST)；双耳鞍子(W、L、T)
认证标准和技术要求：TB/T2075.20-2010；
有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

24、证书编号：CRCC10218P11560R1M-24
产品名称：接头连接线夹
规格型号：承力索接头线夹(C70、C95、C120、C150)；接触线接头线夹(JA)
认证标准和技术要求：TB/T2075.9-2010；
有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

25、证书编号：CRCC10218P11560R1M-25
产品名称：软横跨连接装置
规格型号：杵座楔型线夹(50、70)；双耳连接器；双耳楔型线夹(50、70)
认证标准和技术要求：TB/T2075.17-2010；
有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

26、证书编号：CRCC10218P11560R1M-26
产品名称：软横跨悬吊装置
规格型号：横承力索线夹；双横承力索线夹；悬吊滑轮(L1、T1、L2、T2)
认证标准和技术要求：TB/T2075.18-2010；
有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

27、证书编号：CRCC10218P11560R1M-27
产品名称：隧道支撑及定位装置
规格型号：弓型腕臂(G1、G2)；可调整底座(A、B)；隧道非限位定位器（F）；
隧道限位定位器(XG、XP)
认证标准和技术要求：TB/T2075.22-2010；

有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

28、证书编号：CRCC10218P11560R1M-28

产品名称：腕臂底座本体
规格型号：B、C1、C2、C6、D、E
认证标准和技术要求：TB/T2075.2-2010；

有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

29、证书编号：CRCC10218P11560R1M-29

产品名称：弹簧补偿装置
规格型号：弹簧补偿器(RTB3-D、RTB6-D、RTB9-D、RTB4-S、RTB6-S、RTB10-S)
认证标准和技术要求：TB/T2075.14-2010；

有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

30、证书编号：CRCC10218P11560R1M-30

产品名称：风区专用定位装置（200-250km/h）
规格型号：定位器（L圆管弹性含定位线夹）；定位线夹；
定位支座（弯刀型G）；特型锚支定位卡子
认证标准和技术要求：TJ/GD002-2013；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

31、证书编号：CRCC10218P11560R1M-31

产品名称：隧道下锚补偿装置
规格型号：定滑轮；动滑轮
认证标准和技术要求：TB/T2075.23-2010；

有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

32、证书编号：CRCC10218P11560R1M-32

产品名称：限位定位装置(160km/h及以下)
规格型号：吊线固定钩(42、55)；定位管(G34、G48、L42、L55)；
定位管卡子(34、48)；定位环(G34、G48、G60)；定位线夹；
定位支座(L、G1、G2、RL、RG)；限位定位器(L、G、RG)；旋转双耳
认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；

有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

33、证书编号：CRCC10218P11560R1M-33

产品名称：电连接装置(160km/h及以下)
规格型号：T型电连接线夹（T70、T95A、T95B、T95C、T120、T150）；
并沟式电连接线夹（B95A、B95B、B120）；
承力索电连接线夹（C70A、C70B、C95A、C95B、C120A、C120B、CT70A、CT70B、CT95A、CT95B、CT120A、CT120B）；
接触线电连接线夹（JX95、JX120、JT95、JT120、JB95、JB120、E95、E120）
认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；

有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

34、证书编号：CRCC10218P11560R1M-34

产品名称：非限位定位装置(160km/h及以下)
规格型号：T型定位器（TG、TL）；长定位环（G48、G60）；长支持器（35、50）；
定位环线夹；定位支座（TG）；锚支定位卡子（G35、G50、L42、L55、滑车型、特型）；
普通定位器（G1、G2、G3、DCG、L1、L2、L3、DCL）；软定位器（G、L）；支持器（35、50）
认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；

有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

35、证书编号：CRCC10218P11560R1M-35

产品名称：腕臂支撑装置(160km/h及以下)
规格型号：承力索座（GDA1、GDB1、GSA、GSB、LA、LB）；
平腕臂（PZG60×3.5、PWG60×3.5、PWG60×4.0、PWG60×4.5、PWG60×5.0、PL55×6.0、PL70×6.0）；
套管单耳（55、70）；套管双耳；套管座（A、B、C ）；套筒双耳（42、55、70）；
斜腕臂（XZG60×3.5、XWG60×3.5、XWG60×4.0、XWG60×4.5、XWG60×5.0、XL70×6.0）；
支撑（G（焊接）、L）；支撑管卡子（48、60）
认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；

有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

36、证书编号：CRCC10218P11560R1M-36

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(160km/h及以下)
规格型号：承力索吊弦线夹(各种线型)；接触线吊弦线夹(各种线型)；
整体吊弦（A、B、C、D、E）
认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；
有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

37、证书编号：CRCC10218P11560R1M-37
产品名称：中心锚结装置(160km/h及以下)
规格型号：承力索中心锚结线夹（Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ、Ⅳ、Ⅴ）；
接触线中心锚结线夹（H、C）
认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；
有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

38、证书编号：CRCC10218P11560R1M-38
产品名称：终端锚固线夹(160km/h及以下)
规格型号：承力索终端锚固线夹(双耳楔型（50、70、95、120、150））；
承力索终端锚固线夹(锥套型（70、95、120、150））；
接触线终端锚固线夹(双耳楔型（85、120、150））；
接触线终端锚固线夹(锥套型（85、120、150））
认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；
有效期：2018年07月09日至2023年07月08日

三、变更及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.1101　铁路信号变压器

申请人：河北冀胜轨道科技股份有限公司

生 产 厂：河北冀胜轨道科技股份有限公司
制造地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北

1、证书编号：CRCC10215P12101R1M-4
产品名称：铁路客运专线信号用扼流变压器
规格型号：BE(K)-1000/ZPW；BE(K)-1000/ZPW-G；BE(K)-800/ZPW；
BES(K)-1000/ZPW；BES(K)-800/ZPW
认证标准和技术要求：TJ/DW104-2008；
有效期：2018年07月05日至2020年11月09日，原企业名称“河北冀胜铁路器材有限公司”

2、证书编号：CRCC10215P12101R1M-6
产品名称：铁路信号用扼流变压器
规格型号：BE1-1000/25；BE1-600/25；BE1-800/25；BE2-1000/25；
BE2-600/25；BE2-800/25；BES2-600/25
认证标准和技术要求：TB/T3028-2002；
有效期：2018年07月05日至2020年11月09日，原企业名称“河北冀胜铁路器材有限公司”

3、证书编号：CRCC10215P12101R1M-7
产品名称：铁路信号用25Hz系列轨道变压器
规格型号：BG2-130/25；BG3-130/25
认证标准和技术要求：TB/T1869.4-2013；
有效期：2018年07月05日至2020年11月09日，原企业名称“河北冀胜铁路器材有限公司”

4、证书编号：CRCC10215P12101R1M-8
产品名称：铁路信号用50Hz系列轨道变压器
规格型号：BG1-50
认证标准和技术要求：TB/T1869.3-2013；
有效期：2018年07月05日至2020年11月09日，原企业名称“河北冀胜铁路器材有限公司”

5、证书编号：CRCC10217P12101R1M-13
产品名称：铁路信号用道岔表示变压器
规格型号：BD1-7

认证标准和技术要求：TB/T1869.1-2013；TB/T2848—1997；
有效期：2018年07月05日至2020年11月09日，原企业名称“河北冀胜铁路器材有限公司”

专业小类：22.04.1107　铁路信号补偿电容（含引接线及塞钉）

申请人：河北冀胜轨道科技股份有限公司

生 产 厂：河北冀胜轨道科技股份有限公司

制造地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北

1、证书编号：CRCC10215P12101R1M-5
产品名称：铁路信号补偿电容（含引接线及塞钉）
规格型号：ZPW.CBG1-22μF～90μF；ZPW.CBG1-M 22μF～90μF；
ZPW.CBG2-22μF～90μF；ZPW.CBG2-M 22μF～90μF
认证标准和技术要求：TJ/DW134-2007；
有效期：2018年07月05日至2020年11月09日，原企业名称“河北冀胜铁路器材有限公司”

专业小类：22.04.1110　HF-25系列防护盒

申请人：河北冀胜轨道科技股份有限公司

生 产 厂：河北冀胜轨道科技股份有限公司

制造地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北

1、证书编号：CRCC10215P12101R1M
产品名称：HF-25系列防护盒
规格型号：HF4-25
认证标准和技术要求：TB/T3112-2005；铁运[2008]142号；
有效期：2018年07月05日至2020年11月09日，原企业名称“河北冀胜铁路器材有限公司”

专业小类：22.04.1111　轨道电路设备（SMC复合材料室外信号箱盒）

申请人：河北冀胜轨道科技股份有限公司

生 产 厂：河北冀胜轨道科技股份有限公司

制造地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北

1、证书编号：CRCC10215P12101R1M-1
产品名称：SMC复合材料变压器箱
规格型号：XB1-D（非屏蔽型）；XB2-D（非屏蔽型）
认证标准和技术要求：Q/CR470-2015；
有效期：2018年07月05日至2020年11月09日，原企业名称“河北冀胜铁路器材有限公司”

2、证书编号：CRCC10215P12101R1M-2
产品名称：SMC复合材料方向电缆盒
规格型号：HF2-4（非屏蔽型）；HF2-7（非屏蔽型）；
HF4-4（非屏蔽型）；HF4-7（非屏蔽型）
认证标准和技术要求：Q/CR470-2015；
有效期：2018年07月05日至2020年11月09日，原企业名称“河北冀胜铁路器材有限公司”

3、证书编号：CRCC10215P12101R1M-3
产品名称：SMC复合材料终端电缆盒
规格型号：HZ2-0（非屏蔽型）；HZ2-12（非屏蔽型）；
HZ2-24（非屏蔽型）；HZ2-6（非屏蔽型）；
HZ4-12（非屏蔽型）；HZ4-24（非屏蔽型）
认证标准和技术要求：Q/CR470-2015；
有效期：2018年07月05日至2020年11月09日，原企业名称“河北冀胜铁路器材有限公司”

专业小类：22.04.1113　铁路信号点灯单元及灯丝转换继电器

申请人：河北冀胜轨道科技股份有限公司

生 产 厂：河北冀胜轨道科技股份有限公司

制造地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北

1、证书编号：CRCC10217P12101R1M-12

产品名称：铁路信号点灯单元
规格型号：DDX-Ⅱ
认证标准和技术要求：TB/T3202-2008；

有效期：2018年07月05日至2020年11月09日，原企业名称“河北冀胜铁路器材有限公司”

专业小类：22.04.1116　轨道电路设备（车站电码化隔离设备）

申请人：河北冀胜轨道科技股份有限公司

生 产 厂：河北冀胜轨道科技股份有限公司

制造地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北

1、证书编号：CRCC10217P12101R1M-10

产品名称：车站电码化室内隔离设备
规格型号：BMT-25；NGL-T；ZPW.TFD；ZPW.TFG
认证标准和技术要求：TB/T3112-2005；铁总运〔2015〕238号；

有效期：2018年07月05日至2020年11月09日，原企业名称“河北冀胜铁路器材有限公司”

2、证书编号：CRCC10217P12101R1M-11

产品名称：车站电码化室外隔离设备
规格型号：SGLH；WGFH；WGL-T
认证标准和技术要求：TB/T3112-2005；铁总运〔2015〕238号；

有效期：2018年07月05日至2020年11月09日，原企业名称“河北冀胜铁路器材有限公司”

专业小类：22.04.1146　复合材料（SMC）电缆槽

申请人：河北冀胜轨道科技股份有限公司

生 产 厂：河北冀胜轨道科技股份有限公司

制造地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北

1、证书编号：CRCC10217P12101R1M-9

产品名称：复合材料（SMC）电缆槽
规格型号：
CLF1－G210/150/3000隔离型电缆槽；CLF1－G310/200/3000隔离型电缆槽；
CLF1－G410/250/3000隔离型电缆槽；CLF1－GW210/150/135°隔离型电缆槽弯头；
CLF1－GW310/200/135°隔离型电缆槽弯头；CLF1－GW410/250/135°隔离型电缆槽弯头；
CLF1－P210/150/3000普通型电缆槽；CLF1－P310/200/3000普通型电缆槽；
CLF1－P410/250/3000普通型电缆槽；CLF1－PW210/150/135°普通型电缆槽弯头；
CLF1－PW310/200/135°普通型电缆槽弯头；CLF1－PW410/250/135°普通型电缆槽弯头
认证标准和技术要求：TJ/DW163-2014；

有效期：2018年07月05日至2020年11月09日，原企业名称“河北冀胜铁路器材有限公司”

专业小类：22.04.1503　电气化铁路用铜及铜合金接触线

申请人：信承瑞技术有限公司

生 产 厂：信承瑞技术有限公司

制造地址：江苏省常州市东方东路128号

1、证书编号：CRCC10217P11114R1M-4

产品名称：电气化铁路用铜接触线(160km/h及以下)
规格型号：CT85、CT110、CT120、CT150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005；

有效期：2018年07月05日至2022年10月07日，原企业名称“常州安凯特电缆有限公司”

2、证书编号：CRCC10217P11114R1M-5

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTM110、CTM120、CTM150；CTMH110、CTMH120、CTMH150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2018年07月05日至2022年10月07日，原企业名称“常州安凯特电缆有限公司”

3、证书编号：CRCC10217P11114R1M-6

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTS110、CTS120、CTS150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2018年07月05日至2022年10月07日，原企业名称“常州安凯特电缆有限公司”

4、证书编号：CRCC10217P11114R1M-7

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTAH85、CTAH110、CTAH120、CTAH150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2018年07月05日至2022年10月07日，原企业名称“常州安凯特电缆有限公司”

5、证书编号：CRCC10217P11114R1M-9

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200km/h及以上)
规格型号：CTMH150、CTS120、CTS150
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年07月05日至2022年10月07日，原企业名称“常州安凯特电缆有限公司”

专业小类：22.04.1504　电气化铁路用铜及铜合金绞线

申请人：信承瑞技术有限公司

生 产 厂：信承瑞技术有限公司

制造地址：江苏省常州市东方东路128号

1、证书编号：CRCC10217P11114R1M-2

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)
规格型号：
JTM10-7×7/0.50；JTM120-1×19/2.80；JTM150-1×37/2.25；JTM16-(3+9)×7/0.50；
JTM16-7×7/0.65；JTM25-1×7/2.10；JTM35-1×7/2.50；JTM50-1×19/1.80；
JTM50-1×7/3.00；JTM70-1×19/2.1；JTM95-1×19/2.50；JTMH10-7×7/0.50；
JTMH120-1×19/2.80；JTMH150-1×37/2.25；JTMH16-(3+9)×7/0.50；
JTMH16-7×7/0.65；JTMH25-1×7/2.10；JTMH35-1×7/2.50；
JTMH50-1×19/1.80；JTMH50-1×7/3.00；JTMH70-1×19/2.10；
JTMH95-1×19/2.50
认证标准和技术要求：TB/T3111-2005（其中单线反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2018年07月05日至2022年10月07日，原企业名称“常州安凯特电缆有限公司”

2、证书编号：CRCC10217P11114R1M-3

产品名称：电气化铁路用铜绞线(160km/h及以下)
规格型号：JT120-1×19/2.80；JT150-1×19/3.15；JT150-1×37/2.25；
JT70-1×19/2.10；JT95-1×19/2.50
认证标准和技术要求：TB/T3111-2005；

有效期：2018年07月05日至2022年10月07日，原企业名称“常州安凯特电缆有限公司”

3、证书编号：CRCC10217P11114R1M-8

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(200km/h及以上)
规格型号：JTMH 120-1×19/2.80；JTMH 95-1×19/2.50
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年07月05日至2022年10月07日，原企业名称“常州安凯特电缆有限公司”

专业小类：22.04.1507　电气化铁路27.5kV电缆及附件

申请人：信承瑞技术有限公司

生 产 厂：信承瑞技术有限公司

制造地址：江苏省常州市东方东路128号

1、证书编号：CRCC10217P11114R1M

产品名称：电气化铁路27.5kV电缆
规格型号：TDDD-YJY72 27.5kV　1×150、185、240、300、400；

TDWD-YJY73 27.5kV 1×150、185、240、300、400
认证标准和技术要求：GB/T28427-2012；
有效期：2018年07月05日至2022年10月07日，原企业名称“常州安凯特电缆有限公司”

2、证书编号：CRCC10218P11114R1M-1
产品名称：电气化铁路27.5kV电缆附件
规格型号：
预制式户内终端(TI27.5kV 150、185、240、300、400)；
预制式户外终端(TO27.5kV 150、185、240、300、400)；
预制式内锥型插入式可分离连接器（CPI3（150、185、240、300、400））；
预制式中间接头(JS27.5kV 150、185、240、300、400)
认证标准和技术要求：GB/T28427-2012；
有效期：2018年07月05日至2022年10月07日，原企业名称“常州安凯特电缆有限公司”

02组织地址变更

专业小类：22.04.0668　铁道客车转向架构架

申请人：中车南京浦镇车辆有限公司

生 产 厂：中车南京浦镇车辆有限公司
制造地址：
场所1：江苏省南京市浦口区高新开发区泰山园区浦珠北路68号（PW-220型、PW-220K型构架全部生产过程；SW-160型、209HS型：构架整体焊接、探伤、热处理过程）；
场所2：江苏省南京市浦口区龙虎巷5号（SW-160型、209HS型构架：机加工、构架装置组焊、探伤）

1、证书编号：CRCC10217P11117R1L
产品名称：铁道客车焊接转向架构架(碳钢)
规格型号：209HS型（图号：PCKZ33C-10-00-000）（材质：Q345B）；
PW-220K型（图号：PB090C0-110-000000）（材质：P275NL1）；
PW-220型（图号：PCKZ72-10-00-000）（材质：P275NL1）；
SW-160型（图号：PCKZ50-10-00-000）（材质：Q345B）
认证标准和技术要求：TB/T1335-1996； TB/T2637-2008；

产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表		
序号	规格型号	认证标准和技术要求
1	209HS型（图号：PCKZ33C-10-00-000）(材质：Q345B)	TB/T1335-1996
2	SW-160型（图号：PCKZ50-10-00-000)（材质：Q345B）	TB/T1335-1996
3	PW-220K型(图号：PB090C0-110-000000)(材质：P275NL1)	TB/T2637-2008
4	PW-220型(图号：PCKZ72-10-00-000)(材质：P275NL1)	TB/T2637-2008

有效期：2018年07月05日至2022年10月07日

专业小类：22.04.1003　动车组供风单元

申请人：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

生 产 厂：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司
制造地址：场所1：南京市浦口经济开发区天浦路12号（原材料检验）；
场所2：南京江北新区浦口经济开发区兴隆路10号（除原材料检验外生产全过程）

1、证书编号：CRCC10217P11228R1M-1
产品名称：动车组供风单元-吸附式压缩空气干燥器
规格型号：D20NHA（图号：1173-2179815-01）；
D20NHB（图号：1173-2179815-02）；
D20NHC（图号：1173-2201218-01）
认证标准和技术要求：TJ/CL306-2014；
有效期：2018年07月05日至2022年12月22日

2、证书编号：CRCC10218P11228R1M
产品名称：动车组供风单元-空气压缩机
规格型号：A1240-HS20-8（图号：1145-2179814-01）

认证标准和技术要求：TJ/CL306-2014；
有效期：2018年07月05日至2022年12月22日

专业小类：22.04.1021　动车组司机控制器

申请人：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

生 产 厂：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

制造地址：场所1：南京市浦口经济开发区天浦路12号（原材料检验）；
场所2：南京江北新区浦口经济开发区兴隆路10号（除原材料检验外生产全过程）

1、证书编号：CRCC10217P11228R1M-2
产品名称：动车组司机制动控制器
规格型号：CMC100（图号：1281-2179817-01）
认证标准和技术要求：TJ/CL327-2014；
有效期：2018年07月05日至2022年12月22日

专业小类：22.04.1304　铁路用防水材料

申请人：北京市建国伟业防水材料有限公司

生 产 厂：建国伟业防水科技望都有限公司

制造地址：场所1：河北省保定市望都县蒙牛路1号（南厂区）（除过程检验外其他检验过程）；
场所2：京珠高速引线东侧（北厂区）（生产全过程及过程检验）

1、证书编号：CRCC10217P10850R1M
产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材
规格型号：高聚物改性沥青防水卷材(含基层处理剂)，宽度1m，厚度4.5mm
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
有效期：2018年07月05日至2022年06月22日

申请人：北京市建国伟业防水材料有限公司

生 产 厂：建国伟业防水科技望都有限公司

制造地址：河北省保定市望都县蒙牛路1号（南厂区）

1、证书编号：CRCC10217P10850R1M-1
产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m
认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；
有效期：2018年07月05日至2022年06月22日

2、证书编号：CRCC10217P10850R1M-2
产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：用于粘接防水卷材，质量比A:B=1:1；
　　直接用于作防水层，质量比A:B=1:1
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
有效期：2018年07月05日至2022年06月22日

专业小类：22.04.1501　电气化铁路接触网用绝缘子

申请人：西安唯实输配电技术有限公司

生 产 厂：西安唯实输配电技术有限公司

制造地址：陕西省西安市高陵区泾渭工业园泾高南路168号

1、证书编号：CRCC10217P12230R0M
产品名称：棒形悬式复合绝缘子（160km/h及以下）
规格型号：
FQX-25/100(120)HH；FQX-25/100(120)QH；FQX-25/100(120)QT；FQX-25/160HH；
FQX-25/160QH；FQX-25/160QT；FQXG-25/ 100(120)HH；FQXG-25/ 100(120)QH；
FQXG-25/ 100(120)QT；FQXG-25/ 160HH；FQXG-25/ 160QH；FQXG-25/ 160QT；

FQXJ-25/ 100(120)HH；FQXJ-25/ 100(120)QH；FQXJ-25/ 100(120)QT；
FQXJ-25/ 160HH；FQXJ-25/ 160QH；FQXJ-25/ 160QT；FQXS-25/100(120)HH；
FQXS-25/100(120)QH；FQXS-25/100(120)QT；FQXS-25/160HH；FQXS-25/160QH；
FQXS-25/160QT；FQXSG-25/100(120)HH；FQXSG-25/100(120)QH；
FQXSG-25/100(120)QT；FQXSG-25/160HH；FQXSG-25/160QH；FQXSG-25/160QT；
FQXSJ-25/100(120)HH；FQXSJ-25/100(120)QH；FQXSJ-25/100(120)QT；
FQXSJ-25/160HH；FQXSJ-25/160QH；FQXSJ-25/160QT
认证标准和技术要求：TB/T3199.2-2008；
有效期：2018年07月05日至2021年05月18日

2、证书编号：CRCC10217P12230R0M-1
产品名称：棒形柱式复合绝缘子（160km/h及以下）
规格型号：
FQB-25/12；FQB-25/16；FQB-25/8；FQBG-25/12；FQBG-25/16；FQBG-25/8；
FQBJ-25/12；FQBJ-25/16；FQBJ-25/8；FQBS-25/12；FQBS-25/16；FQBS-25/8；
FQBSG-25/12；FQBSG-25/16；FQBSG-25/8；FQBSJ-25/12；FQBSJ-25/16；FQBSJ-25/8
认证标准和技术要求：TB/T3199.2-2008；
有效期：2018年07月05日至2021年05月18日

专业小类：22.04.1507　电气化铁路27.5kV电缆及附件

申请人：飞洲集团有限公司

生 产 厂：飞洲集团有限公司
制造地址：浙江省台州市经济开发区滨海工业区块海昌路2988号

1、证书编号：CRCC10217P12445R0M
产品名称：电气化铁路27.5kV电缆
规格型号：TDDD-YJY72 27.5kV 1×150、185、240、300、400；
TDWD-YJY73 27.5kV 1×150、185、240、300、400
认证标准和技术要求：GB/T28427-2012；
有效期：2018年07月05日至2022年06月22日

03扩大业务范围

专业小类：22.04.1110　HF-25系列防护盒

申请人：沈阳铁路器材厂

生 产 厂：沈阳铁路器材厂
制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10218P10940R3M
产品名称：HF-25系列防护盒
规格型号：HF4-25
认证标准和技术要求：TB/T2026-2004；铁总运〔2015〕238号；
有效期：2018年07月05日至2023年01月24日

专业小类：22.04.1131　调度集中系统（CTC）设备

申请人：北京交大微联科技有限公司

生 产 厂：北京交大微联科技有限公司
制造地址：北京市海淀区西四环北路131号

1、证书编号：CRCC10218P11391R1M-3
产品名称：调度集中系统（CTC）设备软件和系统集成
规格型号：FZj-CTC型（V3.0）
认证标准和技术要求：Q/CR518-2016；TJ/DW047-2009；
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
调度集中系统	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村	2023年05月29日

（CTC）设备硬件		456号	

有效期：2018年07月05日至2023年03月14日

专业小类：22.04.1143　铁路贯通地线

申请人：吴江市通号线缆有限公司

生 产 厂：吴江市通号线缆有限公司

制造地址：江苏省苏州市吴江区松陵镇交通南路（八坼开发区）

1、证书编号：CRCC10218P11829R0M-5

产品名称：铁路贯通地线（S 型）
规格型号：S-DH35；S-DH70
认证标准和技术要求：TB/T3479-2017；

有效期：2018年07月05日至2020年01月20日

04变更产品型号规格

专业小类：22.04.0907　动车组车轮

申请人：太原重工轨道交通设备有限公司

生 产 厂：太原重工轨道交通设备有限公司

制造地址：山西省太原市小店区经济技术开发区电子街17号

1、证书编号：CRCC10217P11186R1M-11

产品名称：动车组CL60动力车轮
规格型号：M2E（SFCZ-201-02001B/PB064M120110001）CRH6F
认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016；

有效期：2018年07月05日至2022年11月21日

2、证书编号：CRCC10217P11186R1M-12

产品名称：动车组CL60非动力车轮
规格型号：T2E（SFCZ-202-02001A/PB064T120110002）CRH6F
认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016；

有效期：2018年07月05日至2022年11月21日

专业小类：22.04.0912　动车组轴箱定位节点

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生 产 厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号（除部分检验项目外全部生产过程）；

场所2：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区（部分检验过程）

1、证书编号：CRCC10216P10362R2L-21

产品名称：CRH3系列动车组轴箱定位节点
规格型号：（0001346）CRH3C、CRH380B/BL/CL；（TX0001582000）CR400BF；
（TX0001585000）CR400BF；（TX0001794000）CRH3A
认证标准和技术要求：TJ/CL290-2014；

有效期：2018年07月05日至2021年01月19日

专业小类：22.04.1002　动车组制动控制装置

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生 产 厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11249R1L-9

产品名称：动车组制动控制装置
规格型号：
CR400BF（DK13/TKD6040001（TKD604-0001-00-00）、DK13/TKD6040002（TKD604-0002-00-00）、DK13/TKD6040003（TKD604-0003-00-00）、

DK13/TKD6040004（TKD604-0004-00-00）、DK13/TKD6040005（TKD604-0004-00-00）、DK13/TKD6040006（TKD604-0003-00-00）、DK13/TKD6040007（TKD604-0002-00-00）、DK13/TKD6040008（TKD604-0001-00-00））；
CR400BF(DK13/TKD6040001(TKD604-0001-00-00)、DK13/TKD6040009(TKD604-0009-00-00)、DK13/TKD6040003(TKD604-0003-00-00)、DK13/TKD6040010（TKD604-0010-00-00）、DK13/TKD6040011（TKD604-0010-00-00）、DK13/TKD6040006（TKD604-0003-00-00）、DK13/TKD6040012（TKD604-0009-00-00）、DK13/TKD6040008（TKD604-0001-00-00））；
CR400AF（DK13/TKD604A0001（TKD604A-0001-00-00）、DK13/TKD604A0002（TKD604A-0002-00-00）、DK13/TKD604A0003（TKD604A-0003-00-00）、DK13/TKD604A0004（TKD604A-0004-00-00））；
CR400AF（DK13/TKD604E0001（TKD604E-0001-00-00）、DK13/TKD604E0002（TKD604E-0002-00-00）、DK13/TKD604E0003（TKD604E-0003-00-00）、DK13/TKD604E0004（TKD604E-0004-00-00）、DK13/TKD604E0005（TKD604E-0005-00-00）、DK13/TKD604E0006（TKD604E-0006-00-00）、DK13/TKD604E0007（TKD604E-0007-00-00）、DK13/TKD604E0008（TKD604E-0008-00-00））；
CR400BF（DK13/TKD604D0001（TKD604D-0001-00-00）、DK13/TKD604D0002（TKD604D-0002-00-00）、DK13/TKD604D0003（TKD604D-0003-00-00）、DK13/TKD604D0004（TKD604D-0004-00-00）、DK13/TKD604D0005（TKD604D-0004-00-00）、DK13/TKD604D0006（TKD604D-0003-00-00）、DK13/TKD604D0007（TKD604D-0002-00-00）、DK13/TKD604D0008（TKD604D-0008-00-00））
认证标准和技术要求：TJ/CL309-2014；

有效期：2018年07月05日至2023年01月05日

专业小类：22.04.1135　轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生 产 厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10217P10588R1L-5

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件
规格型号：ZPW-2000A·J2型（继电编码，常规型）；
ZPW-2000A·J型轨道电路设备（继电编码，常规型）；
ZPW-2000A·T2型（通信编码，常规型）；
ZPW-2000A·T型轨道电路设备（通信编码，常规型）
认证标准和技术要求：Q/CR489-2015；TB/T3206-2008；TJ/DW096-2008
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000 系列无绝缘轨道电路软件和系统集成	ZPW-2000A·J 型(系统版本V1.1.X)(继电编码) ZPW-2000A·J2型(系统版本V1.12.X)(继电编码) ZPW-2000A·T 型(系统版本V1.5.X)(通信编码) ZPW-2000A·T2型(系统版本V1.13.X)(通信编码)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日
ZPW-2000 系列无绝缘轨道电路软件和系统集成（含诊断功能）	ZPW-2000A·T2型（系统版本V1.13.X)(通信编码)； ZPW-2000A·T型（系统版本V1.5.X)(通信编码）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2018年07月05日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1211　铁路无线通信系统区间中继设备

申请人：南京泰通科技股份有限公司

生 产 厂：南京泰通科技股份有限公司

制造地址：江苏省南京市雨花台区凤汇大道35号

1、证书编号：CRCC10217P11047R1M

产品名称：GSM-R模拟光纤直放站
规格型号：标称最大输出功率10W(40dBm),最大增益40dB漏缆监测单元内置TGZ-R；
标称最大输出功率10W(40dBm),最大增益40dB漏缆监测单元内置TGZ-RG
认证标准和技术要求：TB/T3364-2015；

有效期：2018年07月05日至2022年08月12日

2、证书编号：CRCC10217P11047R1M-5

产品名称：GSM-R数字光纤直放站

规格型号：TDZ-R2（43dBm，近端机A类、远端机A类）漏缆监测模块外置，动环监测模块内置
认证标准和技术要求：TB/T3367-2016；TJ/DW185-2016；
有效期：2018年07月05日至2022年08月12日

专业小类：22.04.1301　扣件－非金属类部件

申请人：淮南铁舜铁路综合服务公司

生 产 厂：淮南铁舜铁路综合服务公司

制造地址：安徽省淮南市田家庵区铁路职工培训中心

1、证书编号：CRCC10216P11319R1M-1
产品名称：橡胶垫板
规格型号：43-10-7普通型；50-10-9普通型；60-10-17普通型；IIIa普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；
有效期：2018年07月05日至2021年07月01日

专业小类：22.04.1304　铁路用防水材料

申请人：衡水光辉橡塑有限公司

生 产 厂：衡水光辉橡塑有限公司

制造地址：

场所1：河北省衡水市景县工业园区东区（除配料、炼胶外其他工序）；

场所2：河北省衡水市阜城县县城工业区（衡水光辉橡塑有限公司阜城分公司）（橡胶、钢边止水带：配料、炼胶；橡胶止水带：挤出硫化工序）

1、证书编号：CRCC10216P10359R1M
产品名称：铁路隧道用止水带
规格型号：
背贴式橡胶止水带 R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带 B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用中埋式橡胶止水带 B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带 S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出
认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014
有效期：2018年07月05日至2021年01月19日

专业小类：22.04.1309　铁路用减水剂

申请人：中铁株洲桥梁有限公司

生 产 厂：中铁株洲桥梁有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区建设北路487号

1、证书编号：CRCC10216P12241R0L
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：TQN标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）；
　　TQN缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2018年07月05日至2021年07月06日

专业小类：22.04.1502　电气化铁路接触网零部件

申请人：中铁建电气化局集团轨道交通器材有限公司

生 产 厂：中铁建电气化局集团轨道交通器材有限公司

制造地址：江苏省常州市武进区雪堰镇潘家工业集中区

1、证书编号：CRCC10218P11458R1M-11

产品名称：软横跨悬吊装置
规格型号：横承力索线夹；双横承力索线夹；悬吊滑轮 （T1）；悬吊滑轮(L1)
认证标准和技术要求：TB/T2075.18-2010；
有效期：2018年07月06日至2023年05月19日

申请人：陕西万里达铁路电气化器材有限公司

生 产 厂：陕西万里达铁路电气化器材有限公司

制造地址：场所1：陕西省西安市灞桥区洪庆工业园西区28号（除铸造、机加以外的所有过程）
场所2：陕西省西安市经济技术开发区草滩生态产业园滨河大道（草滩八路以西、滨河大道以南）（铸造、机加过程）
1、证书编号：CRCC10215P12111R0M-2
产品名称：非限位定位装置(160km/h及以下)
规格型号：长定位环(G48、 G60)；长支持器(35、50)；定位环线夹；
定位支座（TG同限位定位装置单元L）；锚支定位卡子(G35 、G50)；
锚支定位卡子（L42、L55）；普通定位器（G1、 G2、 G3、 DCG）；
软定位器（G）；特型定位器（TG、TL）；支持器(35、50)
认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；
有效期：2018年07月06日至2020年12月10日

2、证书编号：CRCC10215P12111R0M-4
产品名称：接头连接线夹
规格型号：承力索接头线夹（C70、C95、C120、C150）；
接触线接头线夹（JA）；接头连接线夹（JB
认证标准和技术要求：TB/T2075.9-2010；
有效期：2018年07月06日至2020年12月10日
3、证书编号：CRCC10215P12111R0M-13
产品名称：限位定位装置(160km/h及以下)
规格型号：定位管（G34 、G48）；定位管卡子（34 、48）；定位环（G34 、G48、 G60）；
定位线夹；定位支座（L、 G1、 G2、 RG）；定位支座（RL）；
限位定位器（L 、G 、RG）
认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；
有效期：2018年07月06日至2020年12月10日

申请人：中铁建电气化局集团轨道交通器材有限公司

生 产 厂：中铁建电气化局集团轨道交通器材有限公司

制造地址：江苏省常州市武进区雪堰镇潘家工业集中区

1、证书编号：CRCC10218P11458R1M-1
产品名称：电连接装置(160km/h及以下)
规格型号：
承力索电连接线夹(C70A、C70B、C95A、C95B、C120A、C120B、CT70A、CT70B、CT95A、CT95B、CT120A、CT120B)；
接触线电连接装置（ E120）；接触线电连接装置（JX95、JX120、JB95、JB120、E95）
认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；
有效期：2018年07月06日至2023年05月19日

2、证书编号：CRCC10218P11458R1M-2
产品名称：电连接装置(200-250km/h)
规格型号：承力索电连接线夹(C95A、C95B、C120A、C120B)；
接触线电连接装 置 （E120）；接触线电连接装置 （E95）
认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2018年07月06日至2023年05月19日

3、证书编号：CRCC10218P11458R1M-28
产品名称：电连接装置(300-350km/h)
规格型号：承力索电连接线夹 (C95A、C95B、C120A、C120B)；
接触线电连接装置 （E120）；接触线电连接装置（ E95）
认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年07月06日至2023年05月19日

4、证书编号：CRCC10218P11458R1M-8

产品名称：棘轮补偿装置(160km/h及以下)
规格型号：棘轮补偿装 置（G）；棘轮补偿装置（H ）
认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；

有效期：2018年07月06日至2023年05月19日

5、证书编号：CRCC10218P11458R1M-31

产品名称：棘轮补偿装置(200-250km/h)
规格型号：棘轮补偿装置 （G）；棘轮补偿装置（ H）
认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年07月06日至2023年05月19日

6、证书编号：CRCC10218P11458R1M-32

产品名称：棘轮补偿装置(300-350km/h)
规格型号：棘轮补偿装置（ G）；棘轮补偿装置（H）
认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年07月06日至2023年05月19日

专业小类：22.04.1506 电气化铁路接触网用绝缘器

申请人：陕西兴盛振兴铁路电气化器材有限公司

生 产 厂：陕西兴盛振兴铁路电气化器材有限公司

制造地址：陕西省咸阳市泾阳县工业密集区园区7号

1、证书编号：CRCC10216P10437R1M

产品名称：电气化铁路接触网用分段绝缘器
规格型号：FYFH-2.0AT（空气绝缘间隙≥300）；FYFH-2.0AT（空气绝缘间隙≥300）-Ⅰ；
FYFH-2.0AT（空气绝缘间隙≥430）；FYFH-2.0BT （空气绝缘间隙≥430）；
FYFH-2.0BT（ 空气绝缘间隙≥300）
认证标准和技术要求：TB/T3036－2016；

有效期：2018年07月05日至2021年12月03日

2、证书编号：CRCC10216P10437R1M-1

产品名称：电气化铁路接触网用分相绝缘器
规格型号：XFXP-2.0AT-2017（空气绝缘间隙≥500）；
XFXP-2.0BT-2017（空气绝缘间隙≥500）；
XFXP-2.0T-2011
认证标准和技术要求：TB/T3037-2002；

有效期：2018年07月05日至2021年12月03日

05标准变更

专业小类：22.04.0505 机车司机控制器

申请人：恩扬电器有限公司

生 产 厂：恩扬电器有限公司

制造地址：浙江省乐清市柳市镇黄华台商工业区

1、证书编号：CRCC10217P10810R1M

产品名称：铁道电力机车司机控制器
规格型号：
ESK101(EY601-000-000)；ESK102(EY602-000-000)；ESK103(EY603-000-000)；
ESK104(EY604-000-000)；ESK105(EY605-000-000)；ESK106(EY606-000-000)；
ESK107(EY607-000-000)；ESK108(EY608-000-000)；ESK109(EY609-000-000)；
ESK110(EY610-000-000)；ESK111(EY611-000-000)；H660A (HH604A-000-000A)；
H660A (HH604A-000-000B1/2)；H660A (HH604A-000-000C)；H660A (HH604A-000-000D)；
H660A (HH604A-000-000F)；H660A (HH604A-000-000G)；H660A (HH604A-000-000K)；
H660A (HH604A-000-000L)；H660A (HH604A-000-000M1/2)；H660A (HH604A-000-000N1/2)；
H660A (HH604A-000-000P1/2)；H660A (HH604A-000-000Q1/2)；
H660A (HH604A-000-000R1/2)；H660A (HH604A-000-000S)；H710 (HH607-000-000A1/2)；
H710 (HH607-000-000B1/2)；H710 (HH607-000-000C)；H710 (HH607-000-000D)；

H710（HH607-000-000E）；H710（HH607-000-000F）；H710（HH607-000-000G）；
H710（HH607C-000-000A1/2）；H710（HH607F-000-000A1/2）；H710（HH607F-000-000G）；
H710（HH607G-000-000A1/2）；H710（HH607M-000-000A）；H710（HH607M-000-000B）；
H710（HH607M-000-000C1/2）；H710（HH607M-000-000D1/2）；H735A（HH603-000-000A）；
H735A（HH603-000-000B1/2）；H735A（HH603-000-000C）；H735A（HH603-000-000D）；
H735A（HH603-000-000F）；H735A（HH603-000-000G）；H735A（HH603B-000-000A）；
H735A（HH603B-000-000B）；H735A（HH603B-000-000G）；H735A（HH603B-000-000M1/2）；
H735A（HH603B-000-000N1/2）；H735A（HH603B-000-000P1/2）；
H735A（HH603B-000-000Q1/2）；H735A（HH603B-000-000R1/2）；
TKS9/13（HH60129-000-000B1/2）；TKS9/14A（HH60123-000-000G）；
TKS9/15A（HH60128-000-000G）；TKS9/22（HH60130-000-000G）；
TKS9/6D（HH60115-000-000B1/2）；TKS9/6E（HH60114-000-000B1/2）
认证标准和技术要求：TB/T1391-2007

有效期：2018年07月05日至2022年04月12日

2、证书编号：CRCC10217P10810R1M-1

产品名称：铁道内燃机车司机控制器
规格型号：
H710（HH607E-000-000）；H710（HH607E-000-000B）；H710（HH607E-000-000G）；
H710A（HH607D-000-000）；H710A（HH607D-000-000B）；H710A（HH607D-000-000D）；
H710A（HH607D-000-000G）；TKS10（HH602A-000-000S）；TKS10（HH602A-000-000U）；
TKS9（HH60101-000-000）；TKS9（HH60101-000-000C）；TKS9（HH60101-000-000G）；
TKS9（HH60103-000-000I）；TKS9（HH60103-000-000J）；TKS9（HH60103-000-000L）；
TKS9（HH60103-000-000O）；TKS9（HH60103-000-000Z）；TKS9（HH60104-000-000M）；
TKS9（HH60104-000-000N）；TKS9（HH60104-000-000R）；TKS9（HH60103-000-000K）
认证标准和技术要求：TB/T1391-2007；

有效期：2018年07月05日至2022年04月12日

申请人：西安开天铁路电气股份有限公司

生 产 厂：西安开天铁路电气股份有限公司

制造地址：陕西省西安市高新区锦业一路85号

1、证书编号：CRCC10217P10837R2M-2

产品名称：铁道内燃机车司机控制器
规格型号：QS1-04(图号:Q336.00.00.00)；QS1-04(图号:Q336A.00.00.00)；
QS1-04（图号:Q336B.00.00.00）；QS2-04(图号:Q337.00.00.00)；
QS2-04(图号:Q337A.00.00.00)；QS3-01(图号:Q311.00.00.00)；
TKS10(图号:Q226.00.00.00)；TKS10(图号:Q226C.00.00.00)；
TKS9(图号:Q212A.00.00)；TKS9(图号:Q212E.00.00)；
TKS9(图号:Q212G.00.00)；TKS9(图号:Q212H.00.00)；
TKS9(图号:Q212L.00.00)；TKS9(图号:Q212P.00.00)；
TKS9(图号:Q212Q.00.00)
认证标准和技术要求：TB/T1391-2007；

有效期：2018年07月05日至2022年04月14日

2、证书编号：CRCC10217P10837R2M-3

产品名称：铁道电力机车司机控制器
规格型号：
QS1-01（图号:Q295A.00.00.00）；QS1-01（图号:Q295B.00.00.00）；
QS1-02（图号:Q310.00.00.00）；QS1-03(图号：Q322B.00.00.00)；
QS1-03(图号：Q322C.00.00.00)；QS2-01A(图号:Q303A.00.00.00)；
QS2-03（图号:Q323.00.00.00）；QS2-03（图号:Q323B.00.00.00）；
QS2-03（图号:Q323C.00.00.00）；QS2-03（图号:Q323D.00.00.00）；
QS4-01（图号：Q304.00.00.00)；QS4-01（图号：Q304A.00.00.00)；
QS4-01（图号：Q304B.00.00.00)；QS4-01（图号：Q304C.00.00.00)；
QS4-01（图号：Q304D.00.00.00)；QS4-02（图号：Q321.00.00.00)；
QS4-03（图号：Q334.00.00.00)；QS4-03（图号：Q334A.00.00.00)；
QS4-03（图号：Q334B.00.00.00)；QS4-03（图号：Q334C.00.00.00)；
QSH1-D01(图号:Q508.00.00.00)；QSH1-D01(图号:Q508A.00.00.00)；
QSH1-D02(图号:Q473.00.00.00)；QSH1-D03(图号:Q458.00.00.00)；
QSH1-D03(图号:Q458A.00.00.00)；QSH1-D03(图号:Q458B.00.00.00)；
QSH1-D03-3D(图号:Q458C.00.00.00)；TKS9/13（图号：Q264.00.00.00)；

TKS9/13（图号：Q264A.00.00.00）；TKS9/14A(图号:Q253A.00.00.00)；
TKS9/14A(图号:Q253D.00.00.00)；TKS9/14A(图号:Q253F.00.00.00)；
TKS9/14A(图号:Q253G.00.00.00)；TKS9/14A(图号:Q253H.00.00.00)；
TKS9/14A(图号:Q253J.00.00.00)；TKS9/15A(图号:Q254B.00.00.00)；
TKS9/15A(图号:Q254D.00.00.00)；TKS9/15A(图号:Q254E.00.00.00)；
TKS9/15A(图号:Q254F.00.00.00)；TKS9/20A(图号:Q233.00.00.00)；
TKS9/20A(图号:Q233A.00.00.00)；TKS9/20A(图号:Q233B.00.00.00)；
TKS9/21A（图号：Q235C.00.00.00）；TKS9/21A(图号:Q235.00.00.00)；
TKS9/21A(图号:Q235A.00.00.00)；TKS9/21A(图号:Q235B.00.00.00)；
TKS9/22（图号：Q270.00.00.00)；TKS9/22（图号：Q270A.00.00.00)；
TKS9/22（图号：Q270B.00.00.00)；TKS9/22（图号：Q270C.00.00.00)；
TKS9/22（图号：Q270D.00.00.00)；TKS9/22（图号：Q270E.00.00.00)；
TKS9/22(图号：Q270G.00.00.00)；TKS9/22(图号：Q270H.00.00.00)；
TKS9/6D(图号:Q252D.00.00.00)；TKS9/6E(图号:Q251D.00.00.00)；
TKS9/6E(图号:Q251E.00.00.00)；TKS9/6E(图号:Q251G.00.00.00)
认证标准和技术要求：TB/T1391-2007

有效期：2018年07月05日至2022年04月14日

专业小类：22.04.1505　电气化铁路接触网支柱

申请人：湖北时瑞达重型工程机械有限公司

生 产 厂：湖北时瑞达重型工程机械有限公司

制造地址：襄阳市襄州区伙牌工业园

1、证书编号：CRCC10217P10897R1M

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱—H形支柱
规格型号：GH 240X/7.5-11；GH 260X/7.5-11；GH 280X/7.5-11；
GH 300X/7.5-11；GH T 240X/7.5-11
认证标准和技术要求：GB/T25020.4-2016；

有效期：2018年07月05日至2022年05月19日

06其他

专业小类：22.04.1131　调度集中系统（CTC）设备

申请人：卡斯柯信号有限公司

生 产 厂：卡斯柯信号有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区西藏北路489号（系统集成、测试）；

场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场（设计开发）

1、证书编号：CRCC10218P11359R1L-4

产品名称：调度集中系统（CTC）设备软件和系统集成
规格型号：FZk-CTC型（系统版本V3.0.X）
认证标准和技术要求：Q/CR518-2016；TJ/DW047-2009；
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
调度集中系统（CTC）设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2023年05月29日
调度集中系统（CTC）设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发） 场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）	2022年08月12日
调度集中系统（CTC）设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

系统版本：V3.0.X

序号	子系统名称	规格型号	硬件版本	软件版本
1	GSM-R接口通信机	GSMRi	COTS	1.0.X

2	分界口/铁道部通信机	CTCi	COTS	1.1.X
3	T3Term	T3Term	COTS	1.0.X
4	数据平台	DMP	COTS	1.0.X
5	TD结合通信机	TD	COTS	2.2.X
6	调度命令	DCMD	COTS	2.2.X
7	站场图	Layoutterm	COTS	1.3.X
8	运行图	WintgTerm	COTS	2.6.X
9	限速命令管理	TSRTerm	COTS	1.1.X
10	C3列车终端	RBCTerm	COTS	1.0.X
11	通信服务器	CommSvr	COTS	1.1.X
12	应用服务器	CAD	COTS	1.3.X
13	通信前置机	BaseLevel	COTS	1.3.X
14	TSRS接口通信机	TSRi	COTS	2.1.X
15	RBC接口通信机	RBCi	COTS	1.0. X
16	CTC车务终端	STPC	COTS	2.5.X
17	自律机	LiRC	V1.0.0	1.6.X

有效期：2018年07月05日至2023年02月07日

专业小类：22.04.1136　列车调度指挥系统（TDCS）设备

申请人：卡斯柯信号有限公司

生 产 厂：卡斯柯信号有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区西藏北路489号（系统集成、测试）；

场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场（设计开发）

1、证书编号：CRCC10218P11359R1L-1

产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成

规格型号：TDCS-k3.0型（系统版本V3.0.X）

认证标准和技术要求：TJ/DW047-2009；TJ/DW151-2013；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件	北京铁路信号有限公司	场所1：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计、生产、检验） 场所2：北京市丰台区造甲街5号3号厂房（生产、检验）	2023年05月29日
列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日
列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号(组装调试、研发) 场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）	2022年08月12日

系统版本：V3.0.X

序号	子系统名称	规格型号	硬件版本	软件版本

1	GSM-R接口通信机	GSMRi	COTS	1.0.X
2	分界口/铁道部通信机	CTCi	COTS	1.1.X
3	T3Term	T3Term	COTS	1.0.X
4	施工登销记	CRS	COTS	1.0.X
5	综合查询	STPCWS	COTS	1.0.X
6	TD结合通信机	TD	COTS	2.2.X
7	调度命令	DCMD	COTS	2.2.X
8	站场图	Layoutterm	COTS	1.3.X
9	运行图	WintgTerm	COTS	2.6.X
10	限速命令管理	TSRTerm	COTS	1.1.X
11	通信服务器	CommSvr	COTS	1.1.X
12	应用服务器	CAD	COTS	1.3.X
13	通信前置机	BaseLevel	COTS	1.3.X
14	TSRS接口通信机	TSRi	COTS	2.1.X
15	TDCS3.0车务终端	TDCS3.0-STPC	COTS	3.0.X
16	综合处理机	TPU	TPU V1.0.0	1.6.X

有效期：2018年07月05日至2023年02月07日

专业小类：22.04.1317　预应力混凝土枕（试行）

申请人：中铁十五局集团都匀桥梁工程有限公司

生 产 厂：中铁十五局集团都匀桥梁工程有限公司构件分公司

制造地址：贵州省黔南布依族苗族自治州都匀市绿茵湖办事处绿茵湖村

1、证书编号：CRCC10218P12643R0M

产品名称：混凝土岔枕
规格型号：有砟轨道用混凝土岔枕（有砟轨道混凝土岔枕）
认证标准和技术要求：TB/T3080-2014；

有效期：2018年07月05日至2023年03月25日

2、证书编号：CRCC10218P12643R0M-1

产品名称：混凝土枕
规格型号：
有砟轨道用混凝土枕（III型电容枕）；有砟轨道用混凝土枕（III型桥枕）；
有砟轨道用混凝土枕（III型枕）；有砟轨道用混凝土枕（II型电容枕）；
有砟轨道用混凝土枕（II型枕）；有砟轨道用混凝土枕（高速有砟桥枕）；
有砟轨道用混凝土枕（高速有砟枕）
认证标准和技术要求：TB/T2190-2013；TB/T3299-2013；TB/T3300-2013

有效期：2018年07月05日至2023年03月25日

四、试用证书

01初次认证企业

专业小类：22.04.0914　动车组闸片

申请人：铁科纵横（天津）科技发展有限公司

生 产 厂：铁科纵横（天津）科技发展有限公司

制造地址：天津市武清开发区源和道26号

1、证书编号：CRCC10218P12636R0MSYZ

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）
规格型号：TK380FA（TKD0201-00-00-00/J）CRH380B/BG/BL、CRH380CL
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年07月05日至2021年07月04日

02复评认证企业

专业小类：22.04.0321　机车用闸瓦

申请人：北京浦然轨道交通科技有限公司

生 产 厂：北京浦然轨道交通科技有限公司

制造地址：北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园（设计、生产、检验全过程）

1、证书编号：CRCC10218P11526R1MSYZ-1

产品名称：交流传动机车粉末冶金闸瓦
规格型号：M1型（图号：PRFZW160A-00-000）
认证标准和技术要求：TJ/JW056-2014；

有效期：2018年07月05日至2021年07月04日

专业小类：22.04.0339　铁道机车用闸片

申请人：北京浦然轨道交通科技有限公司

生 产 厂：北京浦然轨道交通科技有限公司

制造地址：北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园（设计、生产、检验全过程）

1、证书编号：CRCC10218P11526R1MSYZ-3

产品名称：交流传动机车粉末冶金闸片
规格型号：PRF1113（图号：PRFZP200A-00-000）
认证标准和技术要求：TJ/JW055-2014；

有效期：2018年07月05日至2021年07月04日

专业小类：22.04.0909　动车组齿轮箱组成

申请人：采埃孚传动系统（北京）有限公司

生 产 厂：采埃孚传动系统（北京）有限公司

制造地址：场所1：Graf-Soden-Platz1,88046 Friedrichshafen-Germany（设计、开发、零部件加工）；
场所2：北京市北京经济技术开发区泰河一街2号（组装、出厂检验）

1、证书编号：CRCC10218P12479R1MSYZ

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成
规格型号：CRH380B（4050_600_027_INS001）CRH380B
认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2018年07月05日至2021年07月04日

专业小类：22.04.0915　动车组轴箱弹簧

申请人：山东智衡减振科技股份有限公司

生 产 厂：山东智衡减振科技股份有限公司

制造地址：山东省德州市宁津县开发区

1、证书编号：CRCC10218P11557R2MSYZ

产品名称：CRH2系列动车组轴箱弹簧
规格型号：CRH2(AB01016922G020, 60Si2CrVAT, 外42.5×238×312×5.1/内29.5×143×312×7.4）CJ6
认证标准和技术要求：TJ/CL285-2014

有效期：2018年07月09日至2021年07月08日

专业小类：22.04.1028　动车组电线电缆

申请人：迈特诺（马鞍山）特种电缆有限公司

生 产 厂：迈特诺意大利布雷西亚有限公司

制造地址：Viale G. Marconi n.31 25020 Dello (BS) Italy

1、证书编号：CRCC10218P11372R1SSYZ

产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）
规格型号：MB-EN50306-4 5P（5E）耐温等级90(105)℃；电压300V；截面0.5mm2~1.5mm2；芯数2～7芯；屏蔽；耐油：FM 或 MM
认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2018年07月05日至2021年07月04日

03组织更名

专业小类：22.04.1139　应答器

申请人：河南蓝信科技有限责任公司

生 产 厂：河南蓝信科技有限责任公司

制造地址：河南省郑州市高新区杜兰街63号

1、证书编号：CRCC10217P12380R0MSYZ

产品名称：应答器（有源、无源）软件和系统集成
规格型号：TSYD-A(V1.3.0)
认证标准和技术要求：TJ/DW077-2004；
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
无源应答器（硬件）	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2020年03月06日

有效期：2018年07月05日至2020年03月06日，原企业名称“河南蓝信科技股份有限公司”

04组织地址变更

专业小类：22.04.1501　电气化铁路接触网用绝缘子

申请人：西安唯实输配电技术有限公司

生 产 厂：西安唯实输配电技术有限公司

制造地址：陕西省西安市高陵区泾渭工业园泾高南路168号

1、证书编号：CRCC10216P12230SYZ-2

产品名称：棒形悬式复合绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：
FQXG-25/120HH；FQXG-25/120QH；FQXG-25/120QT；FQXG-25/160HH；FQXG-25/160QH；FQXG-25/160QT；
FQXJ-25/120HH；FQXJ-25/120QH；FQXJ-25/120QT；FQXJ-25/160HH；FQXJ-25/160QH；FQXJ-25/160QT
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年07月05日至2019年05月18日

05扩大业务范围

专业小类：22.04.0924　动车组车钩及缓冲装置

申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生 产 厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：
场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（全部生产过程、部分检测）；
场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）；
场所3：江苏省常州市五一路99号（焊接、部分检验）

1、证书编号：CRCC10218P11013R3LSYZ-8

产品名称：动车组半永久车钩及缓冲装置
规格型号：C30305A（D243008001）CRH5A/5G；
　　C30305B（D243008032）CRH5A/5G
认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2018年07月05日至2021年07月04日

专业小类：22.04.1008　动车组网络控制系统

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生 产 厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11249R1LSYZ-5

产品名称：动车组网络控制系统
规格型号：TKD595B（适用于CR400AF车型）系统软件：V1.0、中央控制单元CCU（含TCN网关）：TKD562C、模拟量输入输出模块：TKD583C、数字量输入输出模块：TKD583B、数据记录单元（无线传输装置）WTD：TKD401A、显示屏：TKD570B、以太网交换机ECU：TKD586D、MVB中继器REP：TKD584B
认证标准和技术要求：TJ/CL329-2014；
有效期：2018年07月05日至2021年07月04日

06变更产品型号规格

专业小类：22.04.0905　动车组轮对组成

申请人：中车长春轨道客车股份有限公司

生 产 厂：中车长春轨道客车股份有限公司

制造地址：场所1：吉林省长春市宽城区兰家镇丙八路（轴精加工、压装、探伤、检验）；
场所2：吉林省长春市青荫路435号（生产全过程）

1、证书编号：CRCC10217P11099R1LSYZ

产品名称：动车组非动力轮对组成
规格型号：
T3H（CCD00000372645）CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C；
T5B（CCD00000174401）CRH5A/5E/5G
认证标准和技术要求：TJ/CL281A-2016；

有效期：2018年07月05日至2020年09月27日

2、证书编号：CRCC10217P11099R1LSYZ-1

产品名称：动车组动力轮对组成
规格型号：
M3H（CCD00000372644）CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C；
M5B（CCD00000174360）CRH5A/5E/5G
认证标准和技术要求：TJ/CL281A-2016；

有效期：2018年07月05日至2020年09月27日

专业小类：22.04.0916　动车组空气弹簧

申请人：哈金森工业橡胶制品（苏州）有限公司

生 产 厂：哈金森工业橡胶制品（苏州）有限公司

制造地址：场所1：2 RUE TURGOT 27150 ETREPAGNY FRANCE（设计）；
场所2：江苏省苏州工业园区临埠街6号（生产全过程）

1、证书编号：CRCC10215P11403SYZ

产品名称：动车组大曲囊式空气弹簧
规格型号：I518010A (IEX 905329 11)；
　　I518049（IEX I518049）CJ6
认证标准和技术要求：TJ/CL279-2014；

有效期：2018年07月05日至2018年08月17日

专业小类：22.04.0924　动车组车钩及缓冲装置

申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生 产 厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（全部生产过程、部分检测）；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）；

场所3：江苏省常州市五一路99号（焊接、部分检验）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3LSYZ-4

产品名称：动车组自动车钩及缓冲装置(一体式)
规格型号：C31101（D243012000）CR400AF；
C31101（D243012000A）CR400BF；
C31102(D243005001) CRH380A统、CRH2A统；
C31105（D243008039）CRH5A/5G
认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2018年07月05日至2020年08月15日

07其他

专业小类：22.04.1139　应答器

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生 产 厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10217P10588R1LSYZ-1

产品名称：无源应答器（硬件）
规格型号：TSYD-A；FB1-JD；
认证标准和技术要求：TJ/DW077-2004
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器（有源、无源）软件和系统集成	TSYD-A(V1.3.0)	河南蓝信科技有限责任公司	河南省郑州市高新区杜兰街63号	2020年03月06日
应答器（有源、无源）软件和系统集成	FB1-JD型无源应答器（系统版本：V1.0.0）	北京交大微联科技有限公司杭州分公司	浙江省杭州市西湖区翠柏路7号315室	2021年06月27日

有效期：2018年07月05日至2020年03月06日

08暂停

专业小类:22.04.1143　铁路贯通地线

申请人：福州通尔达电线电缆有限公司

生 产 厂：福州通尔达电线电缆有限公司
制造地址：福建省福州市长乐市鹤上镇鲤鱼山工业区

1、证书编号：CRCC10218P12558R0MSYZ

产品名称：铁路贯通地线
规格型号：DH 35；DH 70
认证标准和技术要求：TJ/DW142-2012；

有效期：2018年07月05日起暂停该证书

09部分注销

专业小类:22.04.0912　动车组轴箱定位节点

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生 产 厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号（除部分检验项目外全部生产过程）；

场所2：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区（部分检验过程）

1、证书编号：CRCC10217P10362R2LSYZ-3

产品名称：CRH3系列动车组轴箱定位节点
规格型号：（TX0001681000）CJ6
认证标准和技术要求：TJ/CL290-2014；

有效期：2018年07月05日至2020年11月15日，2018年07月05日起部分注销该证书中“（TX0001585000）CR400BF”型号换证。

专业小类:22.04.1002　动车组制动控制装置

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生 产 厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11249R1LSYZ-6

产品名称：动车组制动控制装置
规格型号：CJ6（DK15/TKD605B0001（TKD605B-0001-00-00）、DK15/TKD605B0002（TKD605B-0002-00-00））
认证标准和技术要求：TJ/CL309-2014；

有效期：2018年07月05日至2021年01月31日，2018年07月05日起部分注销该证书“CR400BF长编（DK13/TKD604D0001（TKD604D-0001-00-00）、DK13/TKD604D0002（TKD604D-0002-00-00）、DK13/TKD604D0003（TKD604D-0003-00-00）、DK13/TKD604D0004（TKD604D-0004-00-00）、DK13/TKD604D0005（TKD604D-0004-00-00）、DK13/TKD604D0006（TKD604D-0003-00-00）、DK13/TKD604D0007（TKD604D-0002-00-00）、DK13/TKD604D0008（TKD604D-0008-00-00））”型号换证

五、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.1304　铁路用防水材料

申请人：河北博悦橡塑制品有限公司

生 产 厂：河北博悦橡塑制品有限公司

制造地址：河北省衡水市景县冀鲁经济协作区内

1、证书编号：CRCC10215P11902R0M

产品名称：铁路隧道用止水带
规格型号：
变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出
认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008

有效期：2018年07月05日起恢复该证书中原部分暂停的“变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压”型号（暂停期间：2018年03月22日至2018年07月05日）

申请人：衡水光辉橡塑有限公司

生 产 厂：衡水光辉橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市景县工业园区东区

1、证书编号：CRCC10216P10359R1M-1

产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m
认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2018年07月09日至2021年01月19日，2018年07月05日起恢复该证书（暂停期间：2018年01月19日至2018年07月05日）

02暂停

专业小类:22.04.0623　铁路货车导框摇动座

申请人：南京力源轨道交通装备有限公司

生 产 厂：南京力源轨道交通装备有限公司
制造地址：南京市溧水区洪蓝镇工业集中区华塘路27号

1、证书编号：CRCC10216P10452R1M-2

产品名称：铁路货车导框摇动座
规格型号：转K4型（图号：ZCZ53-20-11B）；转K5型（图号：ZCHZ56-20-11B）
认证标准和技术要求：Q/CR548.2-2016附录E；
有效期：2018年07月10日起暂停该证书

专业小类:22.04.0625　铁道货车用合成闸瓦

申请人：通化正利铁路车辆配件制造有限公司

生 产 厂：通化正利铁路车辆配件制造有限公司
制造地址：吉林省通化县聚鑫经济开发区黎明工业园区

1、证书编号：CRCC10215P12097R0M

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：HGM-A型（厚度45mm）(图号：TKZW04A-00-00)；HGM-A型（厚度50mm）(图号：TKZW04A-00-00)
认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；
有效期：2018年07月10日起暂停该证书

专业小类:22.04.1141　铁路信号计轴设备

申请人：哈尔滨铁路局科学技术研究所

生 产 厂：哈尔滨威克技术开发公司
制造地址：
场所1：黑龙江省哈尔滨市南岗区邮政街364号（研发、测试、质量管理）；
场所2：黑龙江省哈尔滨市南岗区千山路1道街22号楼A栋（生产、组装、测试、采购、营销）

1、证书编号：CRCC10216P12285R0M-1

产品名称：铁路信号计轴设备
规格型号：JWJ-C (版本：V1.0.0)
认证标准和技术要求：TB/T2296-2011；
有效期：2018年07月05日起暂停该证书

专业小类:22.04.1143　铁路贯通地线

申请人：江苏通鼎光电科技有限公司

生 产 厂：江苏通鼎光电科技有限公司
制造地址：江苏省苏州市吴江区震泽镇八都社区小平大道18号

1、证书编号：CRCC10215P10306R2M-2

产品名称：铁路贯通地线
规格型号：DH 35；DH 70
认证标准和技术要求：TJ/DW142-2012；
有效期：2018年07月05日起暂停该证书

申请人：江苏中利集团股份有限公司

生 产 厂：江苏中利集团股份有限公司
制造地址：江苏省苏州市常熟市东南经济开发区

1、证书编号：CRCC10215P11823R1M

产品名称：铁路贯通地线
规格型号：DH 35；DH 70

认证标准和技术要求：TJ/DW142-2012；
有效期：2018年07月05日起暂停该证书

申请人：江苏亨通线缆科技有限公司

生 产 厂：江苏亨通线缆科技有限公司
制造地址：江苏省吴江市七都镇心田湾

1、证书编号：CRCC10215P10307R2M
产品名称：铁路贯通地线
规格型号：DH 35；DH 70
认证标准和技术要求：TJ/DW142-2012；
有效期：2018年07月05日起暂停该证书

申请人：吴江市通号线缆有限公司

生 产 厂：吴江市通号线缆有限公司
制造地址：江苏省苏州市吴江区松陵镇交通南路（八坼开发区）

1、证书编号：CRCC10215P11829R0M
产品名称：铁路贯通地线
规格型号：DH 35；DH 70
认证标准和技术要求：TJ/DW142-2012；
有效期：2018年07月05日起暂停该证书

申请人：安徽太平洋电缆股份有限公司

生 产 厂：安徽太平洋电缆股份有限公司
制造地址：安徽省芜湖市无为县泥汊镇渡江工业集中区高新大道西侧

1、证书编号：CRCC10217P12250R0M-3
产品名称：铁路贯通地线
规格型号：DH 35；DH 70
认证标准和技术要求：TJ/DW142-2012；
有效期：2018年07月05日起暂停该证书

申请人：安徽华菱电缆集团有限公司

生 产 厂：安徽华菱新材料科技有限公司
制造地址：安徽省芜湖市无为县龙庵工业区华菱大道1号

1、证书编号：CRCC10216P10623R2M-11
产品名称：铁路贯通地线
规格型号：DH 35；DH 70
认证标准和技术要求：TJ/DW142-2012；
有效期：2018年07月05日起暂停该证书

申请人：西安西电光电缆有限责任公司

生 产 厂：西安西电光电缆有限责任公司
制造地址：陕西省西安市莲湖区大庆路12号

1、证书编号：CRCC10217P10913R3M-16
产品名称：铁路贯通地线
规格型号：DH 35；DH 70
认证标准和技术要求：TJ/DW142-2012；
有效期：2018年07月05日起暂停该证书

申请人：济南瑞通铁路电务有限责任公司

生 产 厂：济南瑞通铁路电务有限责任公司
制造地址：山东省济南市历下区解放路84号

1、证书编号：CRCC10217P10943R3M-2

产品名称：铁路贯通地线
规格型号：DH 35；DH 70
认证标准和技术要求：TJ/DW142-2012；
有效期：2018年07月05日起暂停该证书

申请人：焦作铁路电缆有限责任公司

生 产 厂：焦作铁路电缆有限责任公司
制造地址：河南省焦作市解放区站前路8号

1、证书编号：CRCC10217P11007R3M-1
产品名称：铁路贯通地线
规格型号：DH 35；DH 70
认证标准和技术要求：TJ/DW142-2012；
有效期：2018年07月05日起暂停该证书

申请人：江苏东强股份有限公司

生 产 厂：江苏东强股份有限公司
制造地址：江苏省盐城市东台市头灶镇政府街18号

1、证书编号：CRCC10217P10961R3M-1
产品名称：铁路贯通地线
规格型号：DH 35；DH 70
认证标准和技术要求：TJ/DW142-2012；
有效期：2018年07月05日起暂停该证书

申请人：天水铁路电缆有限责任公司

生 产 厂：天水铁路电缆有限责任公司
制造地址：甘肃省天水市秦州区坚家河4号

1、证书编号：CRCC10217P11006R3M-1
产品名称：铁路贯通地线
规格型号：DH 35；DH 70
认证标准和技术要求：TJ/DW142-2012；
有效期：2018年07月05日起暂停该证书

申请人：宝胜科技创新股份有限公司

生 产 厂：宝胜科技创新股份有限公司
制造地址：场所1：江苏省扬州市宝应县安宜镇苏中路1号（拉丝退火、绞线）；
场所2：江苏省扬州市宝应经济开发区北园路9号（纵包焊接、退火、表面处理）

1、证书编号：CRCC10218P11152R3L-2
产品名称：铁路贯通地线
规格型号：DH 35；DH 70
认证标准和技术要求：TJ/DW142-2012；
有效期：2018年07月05日起暂停该证书

申请人：中天合金技术有限公司

生 产 厂：中天合金技术有限公司
制造地址：江苏省南通市崇川区经济技术开发区常兴路96号

1、证书编号：CRCC10218P11353R1M
产品名称：铁路贯通地线
规格型号：DH35；DH70
认证标准和技术要求：TJ/DW142-2012；
有效期：2018年07月05日起暂停该证书

专业小类:22.04.1223　铁路综合视频监控系统设备

申请人：哈尔滨铁路局科学技术研究所

生 产 厂：哈尔滨铁路局科学技术研究所
制造地址：场所1：黑龙江省哈尔滨市南岗区邮政街364号（软件研发、质量管理）；
场所2：黑龙江省哈尔滨市南岗区千山路1道街22号楼A栋（硬件集成、采购、营销）

1、证书编号：CRCC10216P12285R0M
产品名称：铁路综合视频监控系统(核心、区域、接入)
规格型号：铁路综合视频监控系统-HTK V1.0
认证标准和技术要求：TJ/DW022-2013；
有效期：2018年07月05日起暂停该证书

专业小类:22.04.1304　铁路用防水材料

申请人：江苏成松防水材料有限公司

生 产 厂：江苏成松防水材料有限公司
制造地址：江苏省常州市金坛区白塔镇南

1、证书编号：CRCC10217P11118R2M
产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m；
EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m
认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；
有效期：2018年07月05日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10217P11118R2M-1
产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材
规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材（含水泥基胶粘剂），厚度（不含纤维层）1.8mm，宽度≤2.65m
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
有效期：2018年07月05日起暂停该证书

3、证书编号：CRCC10217P11118R2M-2
产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：用于粘贴防水卷材，质量比A:B=1:2；直接用于作防水层，质量比A:B=1:2
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
有效期：2018年07月05日起暂停该证书

申请人：江苏成松防水材料有限公司

生 产 厂：江苏成松防水材料有限公司
制造地址：场所1：江苏省常州市金坛区白塔镇南（除炼胶以外的其他全部过程）；
场所2：江苏成松防水材料有限公司清河分公司/河北省清河县挥公大道北、奥迪路东侧（炼胶）

1、证书编号：CRCC10217P11118R2M-3
产品名称：铁路隧道用止水带
规格型号：
变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出
认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；
有效期：2018年07月05日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310　铁路碎石道砟

申请人：东乌珠穆沁旗路通采石场

生 产 厂：东乌珠穆沁旗路通采石场
制造地址：内蒙古自治区锡林郭勒盟东乌珠穆沁旗呼热图苏木

1、证书编号：CRCC10214P11651R0S

产品名称：铁路碎石道砟(一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年07月05日起暂停该证书

申请人：格尔木威源土方工程有限公司

生 产 厂：格尔木威源土方工程有限公司
制造地址：青海省格尔木威源土方工程有限公司河西农场十一连花岗岩矿

1、证书编号：CRCC10215P12051R0S

产品名称：铁路碎石道砟(一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年07月05日起暂停该证书

03注销

专业小类:22.04.1211　铁路无线通信系统区间中继设备

申请人：南京泰通科技股份有限公司

生 产 厂：南京泰通科技股份有限公司
制造地址：江苏省南京市雨花台区凤汇大道35号

1、证书编号：CRCC10217P11047R1M-2

产品名称：GSM-R数字光纤直放站（不含漏缆监测及动力环境监测功能）
规格型号：TDZ-R0（43dBm，近端机A类、远端机A类）
认证标准和技术要求：TB/T3367-2016；TJ/DW185-2016

有效期：2018年07月05日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10217P11047R1M-3

产品名称：GSM-R数字光纤直放站（含动力环境监测功能）
规格型号：TDZ-R2（43dBm，近端机A类、远端机A类）
认证标准和技术要求：TB/T3367-2016；TJ/DW185-2016

有效期：2018年07月05日起注销该证书

3、证书编号：CRCC10217P11047R1M-4

产品名称：GSM-R数字光纤直放站（含漏缆监测功能）
规格型号：TDZ-R1（43dBm，近端机A类、远端机A类）
认证标准和技术要求：TB/T3367-2016；TJ/DW185-2016

有效期：2018年07月05日起注销该证书

专业小类:22.04.1301　扣件－非金属类部件

申请人：淮南铁舜铁路综合服务公司

生 产 厂：淮南铁舜铁路综合服务公司
制造地址：安徽省淮南市田家庵区铁路职工培训中心

1、证书编号：CRCC10216P11319R1M

产品名称：IIIa型橡胶垫板
规格型号：IIIa普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2018年07月05日起注销该证书

04部分注销

专业小类:22.04.0307　机车滚动轴承

申请人：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生 产 厂：SKF GmbH
制造地址：
场所1：(SKF GmbH)Ernst-Sachs Strasse5,97424 Schweinfurt,Germany（设计开发及全部生产过程）；
场所2：中国（上海）自由贸易试验区美约路291号（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11573R0L-2
产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承
规格型号：BC2-0098 FB/VA8B0（轴箱轴承）；BC2-0098/VA8B0（轴箱轴承）；
BC2-0274/VA8B0（轴箱轴承）；BC2-0300/VA8B0（轴箱轴承）；
BC2-0352 A/VA8B0（轴箱轴承）；BC2-0354 A/VA8B0（轴箱轴承）；
BC2-0354/VA8B0（轴箱轴承）；NU 2220 ECML/C4VA3B81；
NU 2222 ECML/C4VA3B81
认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；
有效期：2018年07月05日至2018年07月24日，2018年07月05日起部分注销该证书中“BC2-0098 （轴箱轴承）、BC2-0098 FB（轴箱轴承）、BC2-0274（轴箱轴承）、BC2-0300（轴箱轴承）、BC2-0352 A（轴箱轴承）、BC2-0354 A（轴箱轴承）、BC2-0354（轴箱轴承）、NU 2220 ECML/C4VK144、NU 2222 ECML/C4VK144”型号换证

申请人：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生 产 厂：SKF Industrie S.P.A
制造地址：
场所1：（SKF Industrie S.P.A）Via Dante Alighieri 6,10069 Villar Perosa, Turin, Italy（设计开发；内外圈磨削、探伤、磷化；组装、检验过程）；
场所2：(SKF GmbH) Hans-Boeckler strasse,1,97424 Schweinfurt,Germany（圆锥滚子生产全过程）；
场所3：中国（上海）自由贸易试验区美约路291号（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11572R0L-1
产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承
规格型号：1639479 A-04/VR662（轴箱轴承）；BT2-8609 B/VR662（轴箱轴承）
认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；
有效期：2018年07月05日至2018年07月24日，2018年07月05日起部分注销该证书中“1639479 A-04（轴箱轴承）、BT2-8609 B （轴箱轴承）”型号换证

申请人：斯凯孚(中国)销售有限公司

生 产 厂：SKF GmbH
制造地址：场所1：Ernst-Sachs Strasse5,97424 Schweinfurt,Germany（设计开发及全部生产过程）；
场所2：上海市黄浦区半淞园路377号（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11548R0L-2
产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承
规格型号：BC2-0098 FB/VA8B0（轴箱轴承）；BC2-0098/VA8B0（轴箱轴承）；
BC2-0274/VA8B0（轴箱轴承）；BC2-0300/VA8B0（轴箱轴承）；
BC2-0352 A/VA8B0（轴箱轴承）；BC2-0354 A/VA8B0（轴箱轴承）；
BC2-0354/VA8B0（轴箱轴承）；NU 2220 ECML/C4VA3B81；
NU 2222 ECML/C4VA3B81
认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；
有效期：2018年07月05日至2018年07月24日，2018年07月05日起部分注销该证书中“BC2-0098 FB（轴箱轴承）、BC2-0098（轴箱轴承）、BC2-0274（轴箱轴承）、BC2-0300（轴箱轴承）、BC2-0352 A（轴箱轴承）、BC2-0354 A（轴箱轴承）、BC2-0354（轴箱轴承）、NU 2220 ECML/C4VK144、NU 2222 ECML/C4VK144)”型号换证

申请人：斯凯孚(中国)销售有限公司

生 产 厂：SKF Industrie S.P.A
制造地址：
场所1：（SKF Industrie S.P.A）Via Dante Alighieri 6,10069 Villar Perosa, Turin, Italy（设计开发；内外圈磨削、探伤、磷化；组装、检验过程）；
场所2：(SKF GmbH) Hans-Boeckler strasse,1,97424 Schweinfurt,Germany（圆锥滚子生产全过程）；
场所3：上海市黄浦区半淞园路377号（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11550R0L-1
产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号：1639479 A-04/VR662（轴箱轴承）；BT2-8609 B/VR662（轴箱轴承）
认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2018年07月05日至2018年07月24日，2018年07月05日起部分注销该证书中“1639479 A-04（轴箱轴承）、BT2-8609 B （轴箱轴承）”型号换证

专业小类:22.04.0324　机车用牵引电机轴承

申请人：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生 产 厂：SKF GmbH

制造地址：场所1：(SKF GmbH)Ernst-Sachs Strasse5,97424 Schweinfurt,Germany（设计开发及全部生产过程）；

场所2：中国（上海）自由贸易试验区美约路291号（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11573R0L-1

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承
规格型号：NJ 2218 ECM/C4VA3B0；NU 2322 ECML/C5HVA3B0
认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2018年07月05日至2018年07月24日，2018年07月05日起部分注销该证书“NJ 2218 ECM/C4VA301、NU 2322 ECML/C5HVA301”型号换证

申请人：斯凯孚(中国)销售有限公司

生 产 厂：SKF GmbH

制造地址：场所1：Ernst-Sachs Strasse5,97424 Schweinfurt,Germany（设计开发及全部生产过程）；
场所2：上海市黄浦区半淞园路377号（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11548R0L-1

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承
规格型号：NJ 2218 ECM/C4VA3B0；NU 2322 ECML/C5HVA3B0
认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2018年07月05日至2018年07月24日，2018年07月05日起部分注销该证书“NJ 2218 ECM/C4VA301、NU 2322 ECML/C5HVA301”型号换证

专业小类:22.04.1028　动车组电线电缆

申请人：深圳市泰士特线缆有限公司

生 产 厂：深圳市泰士特线缆有限公司

制造地址：广东省深圳市光明新区光明街道万代恒高新科技工业园3栋厂房1-4楼

1、证书编号：CRCC10217P12393R0S

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）
规格型号：
EN50264-2-1截面1.0-240mm2芯数：1芯， 无屏蔽，无护套，0.6/1kV，温度等级90℃， 耐油：M；
EN50264-2-1截面1.5-240mm2芯数：1芯， 无屏蔽，无护套，1.8/3.0kV，温度等级90℃， 耐油：M；
EN50264-2-1截面1.5-240mm2芯数：1芯， 无屏蔽，有护套，1.8/3.0kV，温度等级90℃， 耐油：MM；
EN50264-2-1截面2.5-240mm2芯数：1芯， 无屏蔽，有护套，3.6/6.0kV，温度等级90℃， 耐油：MM；
EN50264-2-2截面1.0-2.5mm2芯数：2-40芯，（有屏蔽） 无屏蔽，有护套，300/500V，温度等级90℃， 耐油：MM；
EN50264-2-2截面1.5-10mm2芯数：2-4芯，（有屏蔽） 无屏蔽，有护套，0.6/1kV，温度等级90℃， 耐油：MM；
EN50264-3-1截面1.0-240mm2芯数：1芯， 无屏蔽，无护套，0.6/1kV，温度等级90℃， 耐油：M；
EN50264-3-1截面1.5-240mm2芯数：1芯， 无屏蔽，有护套，1.8/3kV，温度等级90℃， 耐油：MM；
EN50264-3-1截面1.5-240mm2芯数：1芯，无屏蔽，无护套，1.8/3.0kV，温度等级90℃， 耐油：M；
EN50264-3-1截面2.5-240mm2芯数：1芯， 无屏蔽，有护套，3.6/6kV，温度等级90℃， 耐油：MM；
EN50264-3-2截面1.0-2.5mm2芯数：2-40芯，（有屏蔽） 无屏蔽，有护套，300/500V，温度等级90℃， 耐油：MM；
EN50264-3-2截面1.5-10mm2芯数：2-4芯，（有屏蔽）无屏蔽，有护套，0.6/1kV，温度等级90℃， 耐油：MM
认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2018年07月05日至2022年03月23日，2018年07月05日起部分注销该证书“EN50264-3-1 600V ，单芯，无护套，无屏蔽，截面1mm2～16mm2, 温度90℃,耐油：M；

EN50264-3-2 600V，芯数2～4，有护套， 有屏蔽，截面1.5mm2～2.5mm2,温度90℃，耐油：MM”型号换证

2、证书编号：CRCC10217P12393R0S-1

产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）

规格型号：
EN50306-2 300V 单芯，无护套，无屏蔽，截面0.5mm2～2.5mm2 温度105℃耐油：M；
EN50306-4 1P(1E) 截面0.5-2.5mm2芯数：2-48芯，电压等级300V，温度等级90℃/105℃，耐油：MM；
EN50306-4 3P(3E) 截面0.5-2.5mm2芯数：2-8芯，电压等级300V，温度等级90℃/105℃，耐油：MM；
EN50306-4 5P(5E) 截面0.5-1.5mm2芯数：2-7对，电压等级300V，温度等级90℃/105℃，耐油：MM
认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2018年07月05日至2022年03月23日，2018年07月05日起部分注销该证书中“EN50306-4 3P 300V，芯数2～4，有护套，有屏蔽，截面2.5mm2,温度等级105℃ 耐油：MM；EN50306-4 3P 300V，芯数2～6，有护套，有屏蔽，截面0.5mm2～1.5mm2,温度105℃，耐油：MM”型号换证

专业小类：22.04.1103 铁路数字信号电缆

申请人：济南瑞通铁路电务有限责任公司

生 产 厂：济南瑞通铁路电务有限责任公司

制造地址：山东省济南市历下区解放路84号

1、证书编号：CRCC10217P10943R3M-4

产品名称：铁路信号电缆
规格型号：FBY-PTY23(4-61芯)；FBY-PTYA23(4-61芯)；FBY-PTYL23(4-61芯)；
FBY-PTYY(4-61芯)；PTY23(4-61芯)；PTYA23(4-61芯)；
PTYL23(4-61芯)；PTYY(4-61芯)；WDZC-PTY23(4-61芯)；
WDZC-PTYA23(4-61芯)；WDZC-PTYL23(4-61芯)；WDZC-PTYY(4-61芯)
认证标准和技术要求：TB/T2476.1～.4-1993；

有效期：2018年07月05日至2022年06月16日，2018年07月05日部分注销“PTYL22(4-61芯)”型号换证

第二部分：城轨装备认证

一、变更及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.5203 城轨铜及铜合金接触线

申请人：信承瑞技术有限公司

生 产 厂：信承瑞技术有限公司

制造地址：江苏省常州市东方东路128号

1、证书编号：URCC10217P10002R1M-1

产品名称：铜合金接触线
规格型号：CTA110；CTA120；CTA150；CTAH110；CTAH120；CTAH150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005；

有效期：2018年07月05日至2022年10月07日，原企业名称“常州安凯特电缆有限公司”

2、证书编号：URCC10217P10002R1M-2

产品名称：铜接触线
规格型号：CT110；CT120；CT150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005；

有效期：2018年07月05日至2022年10月07日，原企业名称“常州安凯特电缆有限公司”

专业小类：22.04.5204 城轨铜及铜合金绞线

申请人：信承瑞技术有限公司

生 产 厂：信承瑞技术有限公司

制造地址：江苏省常州市东方东路128号

1、证书编号：URCC10217P10002R1M

产品名称：铜合金绞线
规格型号：JTM120-1×19/2.80；JTM150-1×37/2.25；JTM70-1×19/2.10；

JTM95-1×19/2.50；JTMH120-1×19/2.80；JTMH150-1×37/2.25；
JTMH70-1×19/2.10；JTMH95-1×19/2.50
认证标准和技术要求：TB/T3111-2005；
有效期：2018年07月05日至2022年10月07日，原企业名称“常州安凯特电缆有限公司”

2、证书编号：URCC10217P10002R1M-3
产品名称：铜绞线
规格型号：JT120-1×19/2.80；JT150-1×19/3.15；JT150-1×37/2.25；
JT70-1×19/2.10；JT95-1×19/2.50
认证标准和技术要求：TB/T3111-2005；
有效期：2018年07月05日至2022年10月07日，原企业名称“常州安凯特电缆有限公司”