

# 中铁检验认证中心

## 认证公告

2018年第20号（总第357号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2018年05月23日至2018年05月29日）公布如下：

### 第一部分：铁路产品认证

#### 一、初次认证企业

#### 专业小类：22.04.0914 动车组闸片

##### 申请人：北京西屋华夏技术有限公司

生产厂：CoFren S.r.l 柯欧芬公司

制造地址：

场所1：Via Pianodardine - 83100 - Avellino (AV) - Italy（除打标和销售以外全部工序）

场所2：天津市北辰区天津高端装备制造产业园通跃路8号（打标和销售）

1、证书编号：CRCC10218P12609ROM

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片（燕尾通用型）

规格型号：X6（SP134/201）（图号HX/X6-1-00）CRH5A/5G

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年05月24日至2023年05月23日

#### 专业小类：22.04.1106 铁路透镜式色灯信号机构

##### 申请人：洛阳泰通铁路器材有限公司

生产厂：洛阳泰通铁路器材有限公司

制造地址：河南省洛阳市伊川县白沙镇小王村

1、证书编号：CRCC10218P12608ROM

产品名称：铝合金铁路透镜式色灯信号机构

规格型号：XSA-二灯位（铝合金）；XSA-三灯位（铝合金）；

XSG-二灯位（铝合金）；XSG-三灯位（铝合金）

认证标准和技术要求：TB/T1413-2016；

有效期：2018年05月24日至2023年05月23日

#### 专业小类：22.04.1146 复合材料（SMC）电缆槽

##### 申请人：长虹塑料集团英派瑞塑料股份有限公司

生产厂：长虹塑料集团英派瑞塑料股份有限公司

制造地址：

场所1：安徽省芜湖市芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区快速通道4999号（研发、试验）

场所2：安徽省芜湖市芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区快速通道4588号（生产）

1、证书编号：CRCC10218P12605ROM

产品名称：复合材料（SMC）电缆槽

规格型号：

CLF1 - G210/150/3000隔离型电缆槽；CLF1 - G310/200/3000隔离型电缆槽；  
CLF1 - G410/250/3000隔离型电缆槽；CLF1 - GW210/150/135° 隔离型电缆槽弯头；  
CLF1 - GW310/200/135° 隔离型电缆槽弯头；CLF1 - GW410/250/135° 隔离型电缆槽弯头；  
CLF1 - P210/150/3000普通型电缆槽；CLF1 - P310/200/3000普通型电缆槽；  
CLF1 - P410/250/3000普通型电缆槽；CLF1 - PW210/150/135° 普通型电缆槽弯头；  
CLF1 - PW310/200/135° 普通型电缆槽弯头；CLF1 - PW410/250/135° 普通型电缆槽弯头  
认证标准和技术要求：TJ/DW163-2014；  
有效期：2018年05月24日至2023年05月23日

### **申请人：德州海力达模塑有限公司**

生产厂：德州海力达模塑有限公司

制造地址：山东省德州市京津冀协同发展产业合作区天衢东路5553号

1、证书编号：CRCC10218P12603ROM

产品名称：复合材料（SMC）电缆槽

规格型号：

CLF1 - G210/150/3200隔离型电缆槽；CLF1 - G310/200/3200隔离型电缆槽；  
CLF1 - G410/250/3200隔离型电缆槽；CLF1 - GW210/150/135° 隔离型电缆槽弯头；  
CLF1 - GW310/200/135° 隔离型电缆槽弯头；CLF1 - GW410/250/135° 隔离型电缆槽弯头；  
CLF1 - P210/150/3200普通型电缆槽；CLF1 - P310/200/3200普通型电缆槽；  
CLF1 - P410/250/3200普通型电缆槽；CLF1 - PW210/150/135° 普通型电缆槽弯头；  
CLF1 - PW310/200/135° 普通型电缆槽弯头；CLF1 - PW410/250/135° 普通型电缆槽弯头  
认证标准和技术要求：TJ/DW163-2014；

有效期：2018年05月24日至2023年05月23日

### **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

#### **申请人：重庆德桥橡胶有限公司**

生产厂：重庆德桥橡胶有限公司

制造地址：重庆市长寿区齐心大道60号

1、证书编号：CRCC10218P12607ROM

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2018年05月24日至2023年05月23日

2、证书编号：CRCC10218P12607ROM-1

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
背贴式橡胶止水带R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出  
认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；

有效期：2018年05月24日至2023年05月23日

### **专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟**

#### **申请人：莱阳市沐浴店镇润丰石子厂**

生产厂：莱阳市沐浴店镇润丰石子厂

制造地址：莱阳市沐浴店镇鹤山后村

1、证书编号：CRCC10218P12602ROS

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年05月24日至2023年05月23日

#### **申请人：双牌县达濠市政路材有限公司**

生产厂：双牌县达濠市政路材有限公司

制造地址：龙胜县瓢里镇交州村（双牌县达濠市政路材有限公司龙胜县瓢里六才山片石场）

1、证书编号：CRCC10218P12606R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年05月24日至2023年05月23日

## 申请人：上杭县大坪源矿业有限公司

生产厂：上杭县大坪源矿业有限公司

制造地址：福建省龙岩市上杭县蛟洋镇塘下村

1、证书编号：CRCC10218P12601R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年05月24日至2023年05月23日

## 二、复评认证企业

### 专业小类：22.04.0610 铁道货车脱轨自动制动装置

#### 申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-14

产品名称：铁道货车脱轨自动制动阀

规格型号：TZD-1型（图号：CAT313C-00-00）；

TZD型（图号：CAT313B-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T3224-2010；

有效期：2018年05月24日至2023年03月16日

### 专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

#### 申请人：天津市振华预应力技术有限公司

生产厂：天津市振华预应力技术有限公司

制造地址：

场所1：天津市西青经济开发区兴华九支路11号（机加工）

场所2：天津市静海区良王庄乡府君庙104国道旁（热处理）

1、证书编号：CRCC10218P10979R2M

产品名称：预应力筋用夹片式锚具

规格型号：YJM15-1 ZH~YJM15-12 ZH；YJM15-13 ZH~YJM15-19 ZH

认证标准和技术要求：TB/T3193-2016；

有效期：2018年05月24日至2023年05月23日

2、证书编号：CRCC10218P10979R2M-1

产品名称：预应力筋用低回缩夹片式锚具

规格型号：DSM15-3 ZH~DSM15-4 ZH

认证标准和技术要求：TB/T3193-2016；

有效期：2018年05月24日至2023年05月23日

#### 申请人：成都市新筑路桥机械股份有限公司

生产厂：成都市新筑路桥机械股份有限公司

制造地址：四川省成都市四川新津工业园区

1、证书编号：CRCC10218P11474R3L-3

产品名称：预应力筋用低回缩夹片式锚具

规格型号：DSM15-1 XZ~DSM15-12 XZ

认证标准和技术要求：TB/T3193-2016；  
有效期：2018年05月25日至2023年05月24日  
2、证书编号：CRCC10218P11474R3L-4  
产品名称：预应力筋用夹片式锚具  
规格型号：YJM15-1 XZ~YJM15-12 XZ；YJM15-13 XZ~YJM15-19 XZ；  
YJM15-20 XZ~YJM15-27 XZ

认证标准和技术要求：TB/T3193-2016；  
有效期：2018年05月25日至2023年05月24日

### **专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座**

#### **申请人：成都市新筑路桥机械股份有限公司**

生产厂：成都市新筑路桥机械股份有限公司  
制造地址：四川省成都市四川新津工业园区  
1、证书编号：CRCC10218P11474R3L-1  
产品名称：铁路桥梁球型支座  
规格型号：TJGZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型；  
TJQZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；  
有效期：2018年05月25日至2023年05月24日

2、证书编号：CRCC10218P11474R3L-2  
产品名称：铁路桥梁双曲面支座  
规格型号：SQMZ ≤3000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：TJ/GW079-2006；  
有效期：2018年05月25日至2023年05月24日

### **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

#### **申请人：衡水天河工程橡塑有限公司**

生产厂：衡水天河工程橡塑有限公司  
制造地址：河北省衡水市景县龙华工业基地  
1、证书编号：CRCC10218P11534R1M  
产品名称：铁路隧道用止水带  
规格型号：  
背贴式橡胶止水带R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压、挤出；  
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压、挤出；  
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；  
有效期：2018年05月24日至2023年05月23日

#### **申请人：衡水亚欧软管有限公司**

生产厂：衡水亚欧软管有限公司  
制造地址：河北省衡水市开发区新区六路北侧、新桥新路西侧  
1、证书编号：CRCC10218P11449R1S  
产品名称：铁路隧道用止水带  
规格型号：  
背贴式橡胶止水带R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出、模压；  
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出、模压；  
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；  
有效期：2018年05月24日至2023年05月23日

## 专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置

### 申请人：成都市新筑路桥机械股份有限公司

生产厂：成都市新筑路桥机械股份有限公司  
制造地址：四川省成都市四川新津工业园区  
1、证书编号：CRCC10218P11474R3L-6  
产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置  
规格型号：TSSF-P型（普通型），直线/曲线，常温/耐寒  
认证标准和技术要求：TB/T3435-2016；  
有效期：2018年05月25日至2023年05月24日

## 专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

### 申请人：中原利达铁路轨道技术发展有限公司

生产厂：中原利达铁路轨道技术发展有限公司  
制造地址：荥阳市京城路与建设路交叉口西南侧

1、证书编号：CRCC10218P11471R2M  
产品名称：弹条I型扣件 弹条  
规格型号：A型；B型  
认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；  
有效期：2018年05月29日至2023年05月28日

2、证书编号：CRCC10218P11471R2M-1  
产品名称：弹条II型扣件 弹条  
规格型号：II型  
认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；  
有效期：2018年05月29日至2023年05月28日

3、证书编号：CRCC10218P11471R2M-8  
产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件 弹条  
规格型号：II型(静电喷涂，一般地区，II0，黑色)；  
II型(锌铬涂层，一般地区的隧道地段、沿海地区，II1，银白色)；  
II型(锌铬涂层+封闭剂，酸雨腐蚀严重的沿海地区，II3，灰色)  
认证标准和技术要求：Q/CR564-2017；  
有效期：2018年05月29日至2023年05月28日

4、证书编号：CRCC10218P11471R2M-9  
产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件 弹条  
规格型号：A型(静电喷涂，一般地区，IA0，黑色)；  
A型(锌铬涂层，一般地区的隧道地段、沿海地区，IA1，银白色)；  
A型(锌铬涂层+封闭剂，酸雨腐蚀严重的沿海地区，IA3，灰色)；  
B型(静电喷涂，一般地区，IB0，黑色)；  
B型(锌铬涂层，一般地区的隧道地段、沿海地区，Ib1，银白色)；  
B型(锌铬涂层+封闭剂，酸雨腐蚀严重的沿海地区，IB3，灰色)  
认证标准和技术要求：Q/CR563-2017；  
有效期：2018年05月29日至2023年05月28日

5、证书编号：CRCC10218P11471R2M-10  
产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件 弹条  
规格型号：III型(静电喷涂，一般地区，III0，黑色)；  
III型(锌铬涂层，一般地区的隧道地段、沿海地区，III1，银白色)；  
III型(锌铬涂层+封闭剂，酸雨腐蚀严重的沿海地区，III3，灰色)；  
III型接头(静电喷涂，一般地区，IIIJ0，黑色)；  
III型接头(锌铬涂层，一般地区的隧道地段、沿海地区，IIIJ1，银白色)；  
III型接头(锌铬涂层+封闭剂，酸雨腐蚀严重的沿海地区，IIIJ3，灰色)

认证标准和技术要求：Q/CR565-2017；  
有效期：2018年05月29日至2023年05月28日

## 专业小类：22.04.1308 扣件系统

申请人：中原利达铁路轨道技术发展有限公司

生产厂：中原利达铁路轨道技术发展有限公司

制造地址：荥阳市京城路与建设路交叉口西南侧

1、证书编号：CRCC10218P11471R2M-2

产品名称：WJ-7型扣件系统

规格型号：WJ-7型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

认证标准和技术要求：TB/T3395.1-2015；TB/T3395.4-2015；

关键零部件生产厂如下表：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T1	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	锚固螺栓B1	中原利达铁路轨道技术发展有限公司
W1型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	X2型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司
WJ7平垫块	常州中车汽车零部件有限公司	WJ7铁垫板 (静电喷涂)	常州中车汽车零部件有限公司
WJ-7A橡胶垫板 (含非严寒地区使用、 严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ-7A复合垫板 (含非严寒地区使用、 严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ-7B橡胶垫板 (含非严寒地区使用、 严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ-7B复合垫板 (含非严寒地区使用、 严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ7绝缘缓冲垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ7绝缘块	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ7铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ7轨下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
预埋套管D2	浙江天台祥和实业股份有限公司		

有效期：2018年05月29日至2023年05月28日

2、证书编号：CRCC10218P11471R2M-3

产品名称：WJ-8型扣件系统

规格型号：WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

认证标准和技术要求：TB/T3395.1-2015；TB/T3395.5-2015；

关键零部件生产厂如下表：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司
X2型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、 严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉 S2	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、 严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉 S3	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板（含非严寒地区使用、 严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8铁垫板 (静电喷涂)	常州中车汽车零部件有限公司	WJ8轨下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
预埋套管 D1	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司

组合二：

关键零部件	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
-------	-------	---------	-------

名称			
W1 型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8 绝缘轨距块	晋亿实业股份有限公司
X2 型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8 橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉 S2	晋亿实业股份有限公司	WJ8 复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
螺旋道钉 S3	晋亿实业股份有限公司	WJ8 铁垫板下弹性垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8 轨距挡板	晋亿实业股份有限公司	WJ8 铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8 铁垫板（电泳）	晋亿实业股份有限公司	WJ8 轨下微调垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
预埋套管 D1	晋亿实业股份有限公司	WJ8 接头轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司

组合三：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1 型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8 绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司
X2 型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8 橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉 S2	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8 复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉 S3	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8 铁垫板下弹性垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市铁路器材有限责任公司
WJ8 轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8 铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8 铁垫板（静电喷涂）	安阳市铁路器材有限责任公司	WJ8 轨下微调垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
预埋套管 D1	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8 接头轨距挡板	浙江天台祥和实业股份有限公司

组合四：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1 型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8 绝缘块	晋亿实业股份有限公司
X2 型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8 橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉 S2	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8 复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉 S3	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ8 铁垫板下弹性垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8 轨距挡板	晋亿实业股份有限公司	WJ8 铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8 铁垫板（静电喷涂）	安阳市铁路器材有限责任公司	WJ8 轨下微调垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
预埋套管 D1	晋亿实业股份有限公司	WJ8 接头轨距挡板	晋亿实业股份有限公司

有效期：2018年05月29日至2023年05月28日

3、证书编号：CRCC10218P11471R2M-4

产品名称：弹条IV型扣件系统

规格型号：弹条IV型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

认证标准和技术要求：TB/T3395.1-2015；TB/T3395.2-2015；

关键零部件生产厂如下表：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
C4 型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	橡胶垫板 RP4（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
JA 型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	绝缘轨距块 G4	浙江天台祥和实业股份有限公司
JB 型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限	接头绝缘轨距块 G4J	浙江天台祥和实业股份有限

	公司		公司
预埋铁座 TZ4	常州中车汽车零部件有限公司		

有效期：2018年05月29日至2023年05月28日

4、证书编号：CRCC10218P11471R2M-5

产品名称：弹条V型扣件系统

规格型号：弹条V型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

认证标准和技术要求：TB/T3395.1-2015；TB/T3395.3-2015；

关键零部件生产厂如下表：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
预埋套管 D1	浙江天台祥和实业股份有限公司	W2 型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司
调高垫板 TD5	浙江天台祥和实业股份有限公司	X3 型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司
轨距挡板 G5	浙江天台祥和实业股份有限公司	螺旋道钉 S1	中原利达铁路轨道技术发展有限公司
橡胶垫板 RP5 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司	复合垫板 CRP5 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司

有效期：2018年05月29日至2023年05月28日

5、证书编号：CRCC10218P11471R2M-6

产品名称：高铁扣件系统用弹条

规格型号：C4型弹条；JA型弹条；JB型弹条；W1型弹条；

W2型弹条；X2型弹条；X3型弹条

认证标准和技术要求：TB/T3395.2-2015；TB/T3395.3-2015；TB/T3395.4-2015；TB/T3395.5-2015；

有效期：2018年05月29日至2023年05月28日

6、证书编号：CRCC10218P11471R2M-7

产品名称：高铁扣件系统用螺栓

规格型号：T型螺栓T1；螺旋道钉S1；螺旋道钉S2；螺旋道钉S3；锚固螺栓B1

认证标准和技术要求：TB/T3395.3-2015；TB/T3395.4-2015；TB/T3395.5-2015；

有效期：2018年05月29日至2023年05月28日

### **专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟**

**申请人：中国铁路沈阳局集团有限公司凌源采石场**

生产厂：中国铁路沈阳局集团有限公司凌源采石场

制造地址：辽宁省凌源市城关街道八里堡村

1、证书编号：CRCC10218P11294R1S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年05月24日至2023年05月23日

### **三、变更及扩项企业**

#### **01组织更名**

### **专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**申请人：昆明铁路局集团工贸有限公司**

生产厂：昆明铁路局集团工贸有限公司

制造地址：云南省昆明市官渡区东郊杨方凹昆明配件厂内

1、证书编号：CRCC10218P11267R3M

产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）

规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）



认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；

有效期：2018年05月24日至2023年01月13日，原企业名称“昆明铁路配件工业贸易公司”

2、证书编号：CRCC10218P11267R3M-1

产品名称：橡胶垫板

规格型号：60-10-11普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2018年05月24日至2023年01月13日，原企业名称“昆明铁路配件工业贸易公司”

## 02组织地址变更

### 专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）

**申请人：北京蓝天多维科技有限公司**

生产厂：北京蓝天多维科技有限公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区凉水河一街2号院主楼第八层

1、证书编号：CRCC10217P11066R1M

产品名称：机车自动视频监控及记录子系统

规格型号：LAV型（图号：LTDW-LAV-6A08-V2.0）

认证标准和技术要求：TJ/JW001G-2014；

有效期：2018年05月24日至2022年09月03日

2、证书编号：CRCC10217P11066R1M-1

产品名称：机车防火监控子系统

规格型号：LAF型（图号：LTDW-LAF-6A04-V1.0）

认证标准和技术要求：TJ/JW001C-2014；

有效期：2018年05月24日至2022年09月03日

## 03扩大业务范围

### 专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

**申请人：西安唐铁机械有限公司**

生产厂：西安唐铁机械有限公司

制造地址：陕西省西安市未央区六村堡工业园一干路8号

1、证书编号：CRCC10218P10678R1M

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-A型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；

HGM-A型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2018年05月24日至2022年01月19日

### 专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

**申请人：摩根新材料(上海)有限公司**

生产厂：摩根新材料(上海)有限公司

制造地址：上海市闵行区龙吴路4250号

1、证书编号：CRCC10218P11419R1M-3

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：MY258A2-PS8070-CX（MY258A2-PS8070-CX）（CX017）CRH380D

认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2018年05月24日至2023年04月16日

### 专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

**申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司**

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（组装、部分检测）

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

场所3：江苏省常州市五一路258号（锻造、机加工、部分检测）

1、证书编号：CRCC10218P11013R3L-21

产品名称：动车组轮装锻钢制动盘（300—350km/h）

规格型号：EWF01（TMG.ZD23-00-000）CRH2C-2、CRH380A(统)/AL/AJ

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2018年05月24日至2022年07月22日

## **专业小类：22.04.1143 铁路贯通地线**

### **申请人：西安西电光电缆有限责任公司**

生产厂：西安西电光电缆有限责任公司

制造地址：陕西省西安市莲湖区大庆路12号

1、证书编号：CRCC10218P10913R3M-19

产品名称：铁路贯通地线（S型）

规格型号：S-DH35；S-DH70

认证标准和技术要求：TB/T3479-2017；

有效期：2018年05月24日至2022年05月21日

### **申请人：济南瑞通铁路电务有限责任公司**

生产厂：济南瑞通铁路电务有限责任公司

制造地址：场所1：山东省济南市历下区解放路84号（铜线拉制、导体绞合、合金护套退火）

场所2：山东省德州市齐河县经济开发区园区北路南经六路东（合金护套轧制减径）

1、证书编号：CRCC10218P10943R3M-5

产品名称：铁路贯通地线（S型）

规格型号：S-DH 35；S-DH 70

认证标准和技术要求：TB/T3479-2017；

有效期：2018年05月24日至2022年06月16日

## **专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件**

### **申请人：河北翼辰实业集团股份有限公司**

生产厂：河北翼辰实业集团股份有限公司

制造地址：河北省石家庄市藁城区翼辰北街1号

1、证书编号：CRCC10216P10366R2L-13

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件 弹条

规格型号：

II型(浸油，一般地区，II0，黑褐色)；

II型(冷镀锌+封闭剂，酸雨腐蚀严重的沿海地区，II3，银白色)

认证标准和技术要求：Q/CR564-2017；

有效期：2018年05月24日至2021年03月01日

2、证书编号：CRCC10216P10366R2L-14

产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件 弹条

规格型号：

A型(浸油，一般地区，IA0，黑褐色)；

A型(冷镀锌+封闭剂，酸雨腐蚀严重的沿海地区，IA3，银白色)；

B型(浸油，一般地区，IB0，黑褐色)；

B型(冷镀锌+封闭剂，酸雨腐蚀严重的沿海地区，IB3，银白色)

认证标准和技术要求：Q/CR563-2017；

有效期：2018年05月24日至2021年03月01日

### **申请人：大连铁联铁路器材制造有限公司**

生产厂：大连铁联铁路器材制造有限公司

制造地址：辽宁省瓦房店市西长春路西段33号

1、证书编号：CRCC10218P10384R2M-10

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件 弹条

规格型号：

Ⅱ型(静电喷涂,一般地区,Ⅱ0,红色)；

Ⅱ型(锌镍涂层+静电喷涂1级,一般地区的隧道地段、沿海地区,Ⅱ1,灰色)；

Ⅱ型(锌镍涂层+静电喷涂3级,酸雨腐蚀严重的沿海地区,Ⅱ3,黑色)

认证标准和技术要求：Q/CR564-2017；

有效期：2018年05月24日至2021年05月05日

2、证书编号：CRCC10218P10384R2M-11

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件 弹条

规格型号：

A型(静电喷涂,一般地区,ⅠA0,红色)；

A型(锌镍涂层+静电喷涂1级,一般地区的隧道地段、沿海地区,ⅠA1,灰色)；

A型(锌镍涂层+静电喷涂3级,酸雨腐蚀严重的沿海地区,ⅠA3,黑色)；

B型(静电喷涂,一般地区,ⅠB0,红色)；

B型(锌镍涂层+静电喷涂1级,一般地区的隧道地段、沿海地区,ⅠB1,灰色)；

B型(锌镍涂层+静电喷涂3级,酸雨腐蚀严重的沿海地区,ⅠB3,黑色)

认证标准和技术要求：Q/CR563-2017；

有效期：2018年05月24日至2021年05月05日

## 申请人：中铁隆昌铁路器材有限公司

生产厂：中铁隆昌铁路器材有限公司

制造地址：

场所1：四川省隆昌市金鹅街道重庆路598号(除切断、电泳涂漆以外的过程)

场所2：四川省隆昌市外站路491号(切断、电泳涂漆)

1、证书编号：CRCC10218P10401R2M-12

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件 弹条

规格型号：

Ⅱ型(电泳漆,酸雨腐蚀严重的沿海地区,Ⅱ3,黑色)；

Ⅱ型(静电喷涂,一般地区的隧道地段、沿海地区,Ⅱ1,灰色)；

Ⅱ型(锌铬涂层+封闭,一般地区,Ⅱ0,银白色)

认证标准和技术要求：Q/CR564-2017；

有效期：2018年05月24日至2021年08月12日

2、证书编号：CRCC10218P10401R2M-13

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件 弹条

规格型号：

A型(电泳漆,酸雨腐蚀严重的沿海地区,ⅠA3,黑色)；

A型(静电喷涂,一般地区的隧道地段、沿海地区,ⅠA1,灰色)；

A型(锌铬涂层+封闭,一般地区,ⅠA0,银白色)；

B型(电泳漆,酸雨腐蚀严重的沿海地区,ⅠB3,黑色)；

B型(静电喷涂,一般地区的隧道地段、沿海地区,ⅠB1,灰色)；

B型(锌铬涂层+封闭,一般地区,ⅠB0,银白色)

认证标准和技术要求：Q/CR563-2017；

有效期：2018年05月24日至2021年08月12日

## 专业小类：22.04.1308 扣件系统

## 申请人：台州大华铁路材料有限公司

生产厂：台州大华铁路材料有限公司

制造地址：浙江省三门县滨海新城

1、证书编号：CRCC10218P12210R0S-3

产品名称：高铁扣件系统用尼龙件

规格型号：WJ7绝缘块；WJ8轨距挡板；WJ8绝缘块；轨距挡板G5；预埋套管D1；预埋套管D2

认证标准和技术要求：TB/T3395.3-2015；TB/T3395.4-2015；TB/T3395.5-2015

有效期：2018年05月24日至2021年04月13日

2、证书编号：CRCC10218P12210R0S-4

产品名称：高铁扣件系统用塑料件  
规格型号：WJ7轨下调高垫板；WJ8轨下调高垫板；WJ8铁垫板下调高垫板；调高垫板TD5  
认证标准和技术要求：TB/T3395.3-2015；TB/T3395.4-2015；TB/T3395.5-2015；  
有效期：2018年05月24日至2021年04月13日

#### 04变更产品型号规格

#### 专业小类：22.04.0317 机车车钩

**申请人：济南巨鑫机车车辆配件有限公司**

生产厂：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

制造地址：

场所1：山东省章丘市枣园工业园（东厂区）（机械加工）

场所2：山东省济南市章丘市枣园工业园（除机械加工外的全部生产过程）

1、证书编号：CRCC10217P11683R1M-12

产品名称：交流传动机车车钩

规格型号：

100型车钩（下作用）（E级钢，图号：QSQT45-00-000）；

102型车钩（E级钢，图号：QSQT28-00-000）；

102型车钩（上作用）（E级钢，图号：QSQT34-00-000）

认证标准和技术要求：TJ/JW033-2017；

有效期：2018年05月24日至2019年09月28日

#### 专业小类：22.04.0709 客车灯具

**申请人：西安通达铁路器材有限责任公司**

生产厂：西安通达铁路器材有限责任公司

制造地址：陕西省西安市灞桥区西安现代纺织产业园灞柳二路369号

1、证书编号：CRCC10217P10846R2M-3

产品名称：LED灯具 顶灯及壁灯

规格型号：LED-DD-AC220V-01；LED-DD-AC220V-02；LED-DD-DC110V-01；

LED-DD-DC110V-02；LED-DD-DC48V-01；LED-DD-DC48V-02

认证标准和技术要求：TJ/CL421-2014；

有效期：2018年05月24日至2022年05月11日

#### 专业小类：22.04.0911 动车组动车组轴箱体及端盖

**申请人：青岛三合山精密铸造有限公司**

生产厂：青岛三合山精密铸造有限公司

制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安南村

1、证书编号：CRCC10214P11678R1L-4

产品名称：动车组铸钢轴箱体（转臂式）

规格型号：

（5218-1-421-119）CRH1A/1B/1E；

（5218-1-421-141）CRH1A-A/1E；

（SFEZ03-210-001（1），左）CRH2A/2B/2C-1/2E；

（SFEZ03-210-002，右）CRH2A/2B/2C-1/2E；

（SFEZ12M1-210-001（1），左）CRH2A统；

（SFEZ12M1-210-002（1），右）CRH2A统；

（SFEZ18M1-210-001B，上箱体左）CRH2G；

（SFEZ18M1-210-002B，下箱体左）CRH2G；

（SFEZ18M1-210-003B，上箱体右）CRH2G；

（SFEZ18M1-210-004B，下箱体右）CRH2G

认证标准和技术要求：TJ/CL286-2014；

有效期：2018年05月24日至2019年10月07日

## 专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

申请人：上海铁路通信有限公司

生产厂：上海铁路通信有限公司

制造地址：

场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发）

场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）

1、证书编号：CRCC10217P11049R1M-14

产品名称：车站计算机联锁设备硬件

规格型号：DS6-60；iLOCK；TYJL-ADX；VPI

认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	TYJL-ADX	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	VPI型（系统版本V1.3.X）； iLOCK型（系统版本V2.5.X）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（系统集成、测试） 场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场（设计开发）	2023年02月07日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	DS6-60（系统版本V1.4.X）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2018年05月24日至2022年08月12日

## 专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10216P10588R1L-13

产品名称：车站列控中心设备硬件

规格型号：LKD2-KA；LKD2-2-TH型；LKD2-YH型；LKD2-JD型

认证标准和技术要求：TB/T3439-2016；

系统集成厂如下表：

软件产品名称	软件规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-YH型（系统版本：V6.1.0）	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-2-TH（系统版本V1.4.X）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-JD（系统版本：V1.0.X）	北京交大微联科技有限公司	北京市海淀区西四环北路131号	2023年03月14日
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-KA型（系统版本V1.2.X）	卡斯柯信号有限公司	北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座（设计开发、系统集成、测试）	2023年02月07日

有效期：2018年05月24日至2021年12月27日

## 专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

## 申请人：黑龙江瑞兴科技股份有限公司

生产厂：黑龙江瑞兴科技股份有限公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号

1、证书编号：CRCC10217P11751ROM-4

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成

规格型号：ZPW-2000R·J(继电编码，V1.3.0)；ZPW-2000R·T(通信编码，V1.3.0)

认证标准和技术要求：Q/CR489-2015；TB/T3206-2008；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件	黑龙江瑞兴科技股份有限公司	哈尔滨市香坊区果园街9号	2019年11月25日

有效期：2018年05月24日至2019年11月25日

## 专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

### 申请人：穆棱市下城子畅通橡胶制品有限公司

生产厂：穆棱市下城子畅通橡胶制品有限公司

制造地址：黑龙江省牡丹江市穆棱市下城子镇南站

1、证书编号：CRCC10215P11934R1S

产品名称：橡胶垫板

规格型号：H60-10-17耐寒型；IIIa耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2018年05月24日至2020年05月20日

### 申请人：三门县东电橡塑厂

生产厂：三门县东电橡塑厂

制造地址：浙江省台州市三门县珠岙镇余庆街243号

1、证书编号：CRCC10217P11951R0S-1

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型；IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2018年05月24日至2020年06月03日

### 申请人：三门大洋橡塑有限公司

生产厂：三门大洋橡塑有限公司

制造地址：浙江省台州市三门县海润街道工业大道11号

1、证书编号：CRCC10215P11959R0S-2

产品名称：橡胶垫板

规格型号：60-10-17普通型；IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2018年05月24日至2020年06月03日

### 申请人：大石桥鼎鑫铁路器材有限公司

生产厂：大石桥鼎鑫铁路器材有限公司

制造地址：辽宁省营口市大石桥市南轩桥北侧

1、证书编号：CRCC10216P10440R1M-1

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型；IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2018年05月24日至2021年04月04日

### 申请人：新乡铁路橡塑配件厂

生产厂：新乡铁路橡塑配件厂

制造地址：

场所1：河南省新乡市铁路西站基地院内（密炼和开炼过程）  
场所2：河南省新乡市卫滨区中同南街15号（除密炼和开炼以外的生产过程）  
1、证书编号：CRCC10216P10792R1M-2  
产品名称：橡胶垫板  
规格型号：50-10-9普通型；60-10-11普通型；60-10-17普通型；IIIa普通型  
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；  
有效期：2018年05月24日至2021年05月11日

### **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

#### **申请人：江西莱威特化学建材有限公司**

生产厂：江西莱威特化学建材有限公司  
制造地址：江西省宜春市上高县城学园路东门工业园  
1、证书编号：CRCC10217P10888R2M  
产品名称：聚氨酯防水涂料  
规格型号：用于粘贴防水卷材，质量比A:B=1:2；  
直接用于作防水层，质量比A:B=1:2  
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；  
有效期：2018年05月24日至2022年05月18日

#### **申请人：潍坊市宏源防水材料有限公司**

生产厂：潍坊市宏源防水材料有限公司  
制造地址：山东省潍坊市寿光市台头镇政府西2000米  
1、证书编号：CRCC10218P11410R2M-1  
产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材  
规格型号：  
L类氯化聚乙烯防水卷材（含水泥基胶粘剂），厚度（不含纤维层）1.8mm，宽度≤2.65m；  
高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1m，厚度4.5mm  
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；  
有效期：2018年05月24日至2023年04月13日

### **专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件**

#### **申请人：河北翼辰实业集团股份有限公司**

生产厂：河北翼辰实业集团股份有限公司  
制造地址：河北省石家庄市藁城区翼辰北街1号  
1、证书编号：CRCC10216P10366R2L-11  
产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件 弹条  
规格型号：  
III型（浸油，一般地区，III0，黑褐色）；  
III型（冷镀锌+封闭剂，酸雨腐蚀严重的沿海地区，III3，银白色）；  
III型接头（浸油，一般地区，IIIJ0，黑褐色）；  
III型接头（冷镀锌+封闭剂，酸雨腐蚀严重的沿海地区，IIIJ3，银白色）  
认证标准和技术要求：Q/CR565-2017；  
有效期：2018年05月24日至2021年03月01日  
2、证书编号：CRCC10216P10366R2L-12  
产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件 预埋铁座  
规格型号：III型  
认证标准和技术要求：Q/CR565-2017；  
有效期：2018年05月24日至2021年03月01日

#### **申请人：大连铁联铁路器材制造有限公司**

生产厂：大连铁联铁路器材制造有限公司  
制造地址：辽宁省瓦房店市西长春路西段33号  
1、证书编号：CRCC10216P10384R2M-8  
产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件 预埋铁座

规格型号：III型  
认证标准和技术要求：Q/CR565-2017；  
有效期：2018年05月24日至2021年05月05日

### 申请人：中铁隆昌铁路器材有限公司

生产厂：中铁隆昌铁路器材有限公司  
制造地址：

场所1：四川省隆昌市金鹅街道重庆路598号（除切断、电泳涂漆以外的过程）  
场所2：四川省隆昌市外站路491号（切断、电泳涂漆）  
1、证书编号：CRCC10216P10401R2M-11

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件 弹条  
规格型号：

III型(电泳漆, 酸雨腐蚀严重的沿海地区, III3, 黑色)；  
III型(静电喷涂, 一般地区的隧道地段、沿海地区, III1, 灰色)；  
III型(镀铬涂层+封闭, 一般地区, III0, 银白色)；  
III型接头(电泳漆, 酸雨腐蚀严重的沿海地区, IIIJ3, 黑色)；  
III型接头(静电喷涂, 一般地区的隧道地段、沿海地区, IIIJ1, 灰色)；  
III型接头(镀铬涂层+封闭, 一般地区, IIIJ0, 银白色)

认证标准和技术要求：Q/CR565-2017；  
有效期：2018年05月24日至2021年08月12日

### 05标准变更

### 专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

### 申请人：河南鼎力杆塔股份有限公司

生产厂：河南鼎力杆塔股份有限公司  
制造地址：河南省驻马店市西平县迎宾大道中段路南  
1、证书编号：CRCC10217P11008R1M-2

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱—H形支柱

规格型号：GH 240X/7.5-11；GH 260X/7.5-11；GH 280X/7.5-11；GH 300X/7.5-11；

GH T 240X/7.5-11；GH T 260X/7.5-11；GH T 280X/7.5-11；GH T 300X/7.5-11

认证标准和技术要求：GB/T25020.4-2016；TJ/GD002-2013；  
有效期：2018年05月24日至2022年05月11日

### 06其他

### 专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

### 申请人：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司  
制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院  
1、证书编号：CRCC10218P11393R1L

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成

规格型号：DS6-60（系统版本V1.4.X）；DS6-K5B（系统版本V1.5.X）

认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；TJ/DW188-2016；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备 硬件	沈阳铁路信号 有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日
车站计算机联锁设备 硬件	上海铁路通信 有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（组 装调试、研发） 场所2：上海市静安区江场西路179号（零 部件加工、组装调试）	2022年08月12日

DS6-60型车站计算机联锁设备软件配置清单（系统版本V1.4.X）：

系统构成	产品/单元名称	软件版本1
------	---------	-------



	DS6-60平台	V2.4.1
	联锁软件	V2.12.0
	操作表示机软件	V3.7.14
	维修机软件	V2.1.7

DS6-K5B型车站计算机联锁设备软件配置清单（系统版本V1.5.X）：

系统构成	产品/单元名称	软件版本1
	DS6-K5B平台	V1.1.0
	联锁软件	V2.12.0
	ZARM2板卡的软件	V0.1.1
	操作表示机软件	V3.7.14
	维修机软件	V1.2.9

有效期：2018年05月24日至2023年04月07日

### 专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

申请人：卡斯柯信号有限公司

生产厂：卡斯柯信号有限公司

制造地址：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座（设计开发、系统集成、测试）

1、证书编号：CRCC10218P11359R1L-2

产品名称：车站列控中心设备软件和系统集成

规格型号：LKD2-KA型（系统版本V1.2.X）

认证标准和技术要求：TB/T3439-2016；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发）； 场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）	2022年08月12日
车站列控中心设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

LKD2-KA型列控中心系统设备配置清单：

系统版本：V1.2.X

序号	子系统名称	规格型号	硬件版本		软件版本
1	列控处理子系统	TCPS	VLE	12004-101-XX	V2.2.X
			DVCOM	12004-108-XX	
			VPS	12004-102-XX	
			I/OBUS2	12004-103-XX	
			I/OBE2	12004-104-XX	
			VIIB16	12004-105-XX	
			VOOB8	12004-106-XX	
2	维护终端	TSDM	COTS		V1.13.X

有效期：2018年05月24日至2023年02月07日

### 专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

申请人：黑龙江瑞兴科技股份有限公司

生产厂：黑龙江瑞兴科技股份有限公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号

1、证书编号：CRCC10217P11751ROM-5

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件

规格型号：ZPW-2000R·J（继电编码，常规型）；ZPW-2000R·T（通信编码，常规型）

认证标准和技术要求：Q/CR489-2015；TB/T3206-2008；

系统集成厂如下表:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成	ZPW-2000R·J(继电编码, V1.3.0); ZPW-2000R·T(通信编码, V1.3.0)	黑龙江瑞兴科技股份有限公司	哈尔滨市香坊区果园街9号	2019年11月25日

有效期: 2018年05月24日至2019年11月25日

### 专业小类: 22.04.1307 扣件—金属类部件

**申请人: 大连铁联铁路器材制造有限公司**

生产厂: 大连铁联铁路器材制造有限公司

制造地址: 辽宁省瓦房店市西长春路西段33号

1、证书编号: CRCC10216P10384R2M-4

产品名称: 客货共线铁路弹条III型扣件 弹条

规格型号:

III型(静电喷涂, 一般地区, III0, 红色);

III型(锌镍涂层+静电喷涂1级, 一般地区的隧道地段、沿海地区, III1, 灰色);

III型(锌镍涂层+静电喷涂3级, 酸雨腐蚀严重的沿海地区, III3, 黑色);

III型接头(静电喷涂, 一般地区, IIIJ0, 红色);

III型接头(锌镍涂层+静电喷涂1级, 一般地区的隧道地段、沿海地区, IIIJ1, 灰色);

III型接头(锌镍涂层+静电喷涂3级, 酸雨腐蚀严重的沿海地区, IIIJ3, 黑色)

认证标准和技术要求: Q/CR565-2017;

有效期: 2018年05月24日至2021年05月05日

## 四、试用证书

### 01扩大业务范围

### 专业小类: 22.04.1138 临时限速服务器设备

**申请人: 上海铁路通信有限公司**

生产厂: 上海铁路通信有限公司

制造地址: 场所1: 上海市静安区西藏北路489号(组装调试、研发)

场所2: 上海市静安区江场西路179号(零部件加工、组装调试)

1、证书编号: CRCC10218P11049R1MSYZ

产品名称: 临时限速服务器设备硬件

规格型号: TSRS-TH2

认证标准和技术要求: TJ/DW141-2012;

系统集成厂如下表:

软件产品名称	软件规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
临时限速服务器设备软件和系统集成	TSRS-TH2 (系统版本 1.0.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期: 2018年05月24日至2021年05月23日

### 02变更产品型号规格

### 专业小类: 22.04.1001 动车组受电弓

**申请人: 中车株洲电力机车有限公司**

生产厂: 中车株洲电力机车有限公司

制造地址: 湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号: CRCC10217P10607R1LSYZ

产品名称：动车组受电弓  
规格型号：  
TSG15D(图号：JQ00002630G00)(适用车型：CRH6F)；  
TSG19A(01)(图号：JQ00007541G00)；  
TSG19型受电弓(编号：001，图号：AQ01001901G010)；  
TSG19型受电弓(编号002，图号：AQ01005692G020)(适用车型：CRH380D)；  
TSG20(编号：A001)(图号：AQ01004786G020)(适用车型：CRH6A)；  
TSG20(图号：AQ01001347G020)(适用车型：CJ6)；  
TSG20型受电弓(编号A004，图号：AQ01008854G020)(适用车型：CRH1A-A)；  
V350(图号：AQ01010000G020)(适用车型：CR400AF/CR400BF)  
认证标准和技术要求：TJ/CL326-2014；  
有效期：2018年05月24日至2019年02月22日

### 03其他

#### 专业小类：22.04.1138 临时限速服务器设备

**申请人：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司**

生产厂：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10218P11393RILSYZ-3

产品名称：临时限速服务器设备软件和系统集成

规格型号：TSRS-TH2(系统版本V1.0.X)

认证标准和技术要求：TJ/DW141-2012；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
临时限速服务器设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发） 场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）	2021年05月23日

TSRS-TH2型临时限速服务器软件配置清单（系统版本V1.0.X）：

软件	主机应用软件	V1.0.0
	通信接口单元应用软件	V1.0.0

有效期：2018年05月24日至2021年04月07日

### 04注销

#### 专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

**申请人：摩根新材料(上海)有限公司**

生产厂：摩根新材料(上海)有限公司

制造地址：上海市闵行区龙吴路4250号

1、证书编号：CRCC10218P11419R1MSYZ-1

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：MY258A2-PS8070-CX(MY258A2-PS8070-CX)(CX017)CRH380D

认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2018年05月24日起注销该证书

### 05部分注销

#### 专业小类：22.04.0911 动车组动车组轴箱体及端盖

**申请人：青岛三合山精密铸造有限公司**

生产厂：青岛三合山精密铸造有限公司

制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安南村

1、证书编号：CRCC10215P11678SYZ

产品名称：动车组铸钢轴箱体（转臂式）

规格型号：

（GSYEZ05M1-210-001，左）CRH6A；

（GSYEZ05M1-210-002，右）CRH6A；

（GSYEZ06M1-210-001，左）CRH6F；

（GSYEZ06M1-210-002，右）CRH6F；

认证标准和技术要求：TJ/CL286-2014；

有效期：2018年05月24日至2020年06月17日，2018年05月24日起部分注销该证书“SWM-250E1/SWT-250E1用转臂式轴箱体SFEZ18M1-210-001B、SFEZ18M1-210-002B适用车型CRH2G；SWM-250E1/SWT-250E1用转臂式轴箱体SFEZ18M1-210-003B、SFEZ18M1-210-004B适用车型CRH2G）；（轴箱体（右）A（图号：SFEZ-205-00001A）；轴箱体（左）A（图号：SFEZ-204-00001A）”型号换证

## 五、证书状态

### 01恢复

#### 专业小类:22.04.0714 客车用电子镇流器

##### 申请人：深圳市垆运照明电器有限公司

生产厂：深圳市垆运照明电器有限公司

制造地址：深圳市龙华新区观澜桂月路334号硅谷动力汽车电子创业园A5栋及A6栋3-4层

1、证书编号：CRCC10217P10785R2M

产品名称：铁道客车用交流电子镇流器

规格型号：CDZ-140TF(1×40W)；CDZ-130TF(1×30W)；CDZ-120TF(1×20W)；CDZ-115TF(1×15W)；

认证标准和技术要求：TB/T2918-2003；

有效期：2018年05月24日起恢复该证书（暂停期间：2018年01月29日至2018年05月24日）

2、证书编号：CRCC10217P10785R2M-1

产品名称：铁道客车用直流电子镇流器（DC110V）

规格型号：CDZ-140TN/DC110V(1×40W)；CDZ-120TN/DC110V(1×20W)；CDZ-115TN/DC110V(1×15W)；

认证标准和技术要求：TB/T2219-2005；

有效期：2018年05月24日起恢复该证书（暂停期间：2018年01月29日至2018年05月24日）

3、证书编号：CRCC10217P10785R2M-2

产品名称：铁道客车用直流电子镇流器（DC48V）

规格型号：CDZ-215TN/DC48V(2×15W)；CDZ-140TN/DC48V(1×40W)；CDZ-120TN/DC48V(1×20W)；CDZ-115TN/DC48V(1×15W)；

认证标准和技术要求：TB/T2219-2005；

有效期：2018年05月24日起恢复该证书（暂停期间：2018年01月29日至2018年05月24日）

#### 专业小类:22.04.1022 动车组高压电压互感器

##### 申请人：北京铁道工程机电技术研究所股份有限公司

生产厂：武汉黎赛科技有限责任公司

制造地址：

场所1：湖北省武汉东湖开发区华工园四路6号北京铁道工程机电技术研究所装配车间（除销售以外的全过程）

场所2：北京市丰台区南四环西路188号一区5号楼(园区)（销售）

1、证书编号：CRCC10217P12311ROM

产品名称：动车组高压电压互感器

规格型号：JDZW-25F(图号：HC5.037.J206.002)

认证标准和技术要求：TJ/CL318-2014；

有效期：2018年05月24日至2021年11月03日，2018年05月24日起恢复该证书并更改申请企业名称换证（暂停期间：2017年09月26日至2018年05月24日），原申请企业名称“北京铁道工程机电技术研究所有限公司”。

#### 专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

##### 申请人：浙江昊天橡胶有限公司

生产厂：浙江昊天橡胶有限公司

制造地址：浙江省台州市三门县珠岙镇吴岙村

1、证书编号：CRCC10215P11317R1M-1

产品名称：橡胶垫板

规格型号：60-10-11普通型；60-10-17普通型；IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2018年05月24日至2020年04月22日，2018年05月24日起恢复该证书（暂停期间：2018年03月05日至2018年05月24日）

## **专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂**

**申请人：山东同盛建材有限公司**

生产厂：山东同盛建材有限公司

制造地址：山东省潍坊市青州市王府街道办事处工业园区昭德南路4555号

1、证书编号：CRCC10216P12140R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

TS-JS(I)标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.57:1）；

TS-JS(II)缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.57:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年05月24日起恢复该证书（暂停期间：2017年12月01日至2018年05月24日）

02暂停

## **专业小类:22.04.0627 铁路货车钩尾框**

**申请人：洛阳机车车辆配件有限公司**

生产厂：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10215P10482R1M-6

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）；17型（图号：QCP860-03-00）

认证标准和技术要求：TB/T3461-2016；

有效期：2018年05月24日起暂停该证书

## **专业小类:22.04.0636 铁路货车车钩小件（钩锁铁、钩舌推铁、下锁销组成）**

**申请人：山东来瑞特工贸有限公司**

生产厂：山东来瑞特工贸有限公司

制造地址：山东省济南市章丘区明水街道办事处东部济青路北

1、证书编号：CRCC10214P11552R0M

产品名称：铁路货车13系列车钩钩腔小件

规格型号：

13系列车钩钩舌推铁（图号：QCP818D-00-03）；

13系列车钩钩锁（图号：QCP818D-00-02）；

13系列车钩下锁销组成（图号：QCP818E-20-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL341-2014；

有效期：2018年05月24日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10214P11552R0M-1

产品名称：铁路货车16、17型车钩钩腔小件

规格型号：

16型车钩钩舌推铁（图号：QCP802A-00-04）；

16型车钩钩锁铁组装（图号：QCP802A-01-00）；

16型车钩下锁销组装（图号：QCP802A-02-00）；

17型车钩下锁销组装（图号：QCP803B-01-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL341-2014；

有效期：2018年05月24日起暂停该证书

## **专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件**

## 申请人：杭州铁路线桥大修段配件厂

生产厂：杭州铁路线桥大修段配件厂

制造地址：浙江省台州市三门县海游镇工业大道13号

1、证书编号：CRCC10216P10980R3M-1

产品名称：橡胶垫板

规格型号：43-10-7普通型；50-10-9普通型；60-10-17普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2018年05月24日起部分暂停该证书中“43-10-7普通型；60-10-17普通型”型号

2、证书编号：CRCC10216P10980R3M-2

产品名称：IIIa型橡胶垫板

规格型号：IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2018年05月24日起暂停该证书

3、证书编号：CRCC10216P10980R3M-3

产品名称：IIIb型橡胶垫板

规格型号：IIIb普通型

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之4；

有效期：2018年05月24日起暂停该证书

## 申请人：郑州北方铁路橡塑制品厂

生产厂：郑州北方铁路橡塑制品厂

制造地址：河南省郑州市上街区灵宝路8号附1号

1、证书编号：CRCC10216P11057R1M

产品名称：橡胶垫板

规格型号：60-10-11普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2018年05月24日起暂停该证书

## 专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

### 申请人：山东晟瑞新材料有限公司

生产厂：山东晟瑞新材料有限公司

制造地址：山东省利津经济开发区利八路以北

1、证书编号：CRCC10216P12247R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

SR-HPWR-01早强型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=36:3.6）；

SR-HPWR-02标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=36:3.6）；

SR-HPWR-03缓凝型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=36:3.6）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年05月24日起暂停该证书

### 申请人：北京杨杨润华科技开发有限责任公司

生产厂：北京杨杨润华科技开发有限责任公司

制造地址：北京市昌平区小汤山镇尚信村村南院内

1、证书编号：CRCC10217P10975R1S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

YNF-9A标准型（烯丙基聚醚：丙烯酸=8.17:1）；

YNF-9A缓凝型（烯丙基聚醚：丙烯酸=8.17:1）；

YNF-9A早强型（烯丙基聚醚：丙烯酸=8.17:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年05月24日起暂停该证书

### 申请人：北京中砦冠疆新航建材有限公司

生产厂：北京中砦冠疆新航建材有限公司  
制造地址：北京市大兴区黄村镇西庄村村北新发东路7号  
1、证书编号：CRCC10217P10968R1S  
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号：TGC-YS标准型（甲基丁烯聚氧乙烯醚：丙烯酸=35.0：3.7）  
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；  
有效期：2018年05月24日起暂停该证书

### 03撤销

#### **专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件**

##### **申请人：深州市太行橡胶有限公司**

生产厂：深州市太行橡胶有限公司  
制造地址：河北省衡水市深州市城市新区、黄河东路南  
1、证书编号：CRCC10214P11782ROM  
产品名称：橡胶垫板  
规格型号：50-10-9普通型  
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995  
有效期：2018年05月25日起撤销该证书  
2、证书编号：CRCC10214P11782ROM-1  
产品名称：IIIa型橡胶垫板  
规格型号：IIIa普通型  
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4  
有效期：2018年05月25日起撤销该证书

#### **专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂**

##### **申请人：西卡河北建筑材料有限公司**

生产厂：西卡河北建筑材料有限公司  
制造地址：河北省石家庄市正定县正灵公路8.3公里处  
1、证书编号：CRCC10216P12300ROM  
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号：  
Sika ViscoCrete 20HE-20早强型(端烯基烷撑聚氧烯醚：丙烯酸=9.33：1)；  
Sika ViscoCrete 3301C标准型(1、端烯基烷撑聚氧烯醚：丙烯酸=9.33：1；2、端烯基烷撑聚氧烯醚：丙烯酸=10.96：1)；  
Sika ViscoCrete 3301C缓凝型(端烯基烷撑聚氧烯醚：丙烯酸=9.33：1)  
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011  
有效期：2018年05月24日起撤销该证书

#### **专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟**

##### **申请人：呼伦贝尔先隆铁路道砟建材有限责任公司**

生产厂：呼伦贝尔先隆铁路道砟建材有限责任公司碾子山分公司  
制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市碾子山区华丰村  
1、证书编号：CRCC10215P12093ROM  
产品名称：铁路碎石道砟(一级)  
规格型号：新建铁路一级道砟（碾子山分公司）  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008  
有效期：2018年05月24日起撤销该证书

##### **申请人：即墨市润发石子厂**

生产厂：即墨市润发石子厂  
制造地址：山东省青岛市即墨市蓝村镇南泉朱家官庄村  
1、证书编号：CRCC10215P11870ROS

产品名称：铁路碎石道砟  
规格型号：特级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008  
有效期：2018年05月24日起撤销该证书

### **申请人：德安县聂桥镇吉发石料场**

生产厂：德安县聂桥镇吉发石料场  
制造地址：江西省九江市德安县聂桥村  
1、证书编号：CRCC10215P12000ROS  
产品名称：铁路碎石道砟  
规格型号：特级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008  
有效期：2018年05月24日起撤销该证书

### **申请人：武威松树新型建材有限公司**

生产厂：武威松树新型建材有限公司  
制造地址：甘肃省武威市凉州区松树乡莲花山村  
1、证书编号：CRCC10215P11930ROM  
产品名称：铁路碎石道砟(一级)  
规格型号：既有线一级道砟、新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008  
有效期：2018年05月24日起撤销该证书

### **申请人：上杭县蛟洋乌石峡石场（普通合伙）**

生产厂：上杭县蛟洋乌石峡石场（普通合伙）  
制造地址：福建省龙岩市上杭县蛟洋乡蛟洋村  
1、证书编号：CRCC10215P11965ROS  
产品名称：铁路碎石道砟(一级)  
规格型号：新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008  
有效期：2018年05月24日起撤销该证书

### **申请人：沙县青州后洋蕉坑采石场**

生产厂：沙县青州后洋蕉坑采石场  
制造地址：福建省三明市沙县青州镇后洋村蕉坑  
1、证书编号：CRCC10215P11962ROS  
产品名称：铁路碎石道砟(一级)  
规格型号：新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008  
有效期：2018年05月24日起撤销该证书

### **申请人：梅河口市小湾石场有限公司**

生产厂：梅河口市小湾石场有限公司  
制造地址：吉林省梅河口市山城镇小湾村  
1、证书编号：CRCC10216P12196ROS  
产品名称：铁路碎石道砟  
规格型号：特级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008  
有效期：2018年05月24日起撤销该证书

### **申请人：湛江银垌石料有限公司**

生产厂：湛江银垌石料有限公司  
制造地址：广东省湛江市坡头区龙头镇尖山西村  
1、证书编号：CRCC10215P12031ROS  
产品名称：铁路碎石道砟(一级)  
规格型号：既有线一级道砟、新建铁路一级道砟



认证标准和技术要求：TB/T2140-2008  
有效期：2018年05月24日起撤销该证书

### 申请人：江西恒剑路桥材料加工有限公司

生产厂：江西恒剑路桥材料加工有限公司  
制造地址：场所1：江西省德兴市新岗山九都；  
场所2：江西省德兴市新岗山仓坞  
1、证书编号：CRCC10215P12106ROS  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：新建铁路一级道砟（仓坞片石矿） 新建铁路一级道砟（九都片石矿）  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008  
有效期：2018年05月24日起撤销该证书

### 申请人：九台市华腾矿业有限公司

生产厂：九台市华腾矿业有限公司  
制造地址：吉林省长春市九台市土们岭镇民主村三社  
1、证书编号：CRCC10215P12107ROS  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008  
有效期：2018年05月24日起撤销该证书

### 申请人：漳平市南峰石场

生产厂：漳平市南峰石场  
制造地址：福建省龙岩市漳平市南洋镇暖州村  
1、证书编号：CRCC10216P12148ROS  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008  
有效期：2018年05月24日起撤销该证书

### 申请人：中铁二十一局集团第四工程有限公司

生产厂：中铁二十一局集团第四工程有限公司  
制造地址：青海省格尔木市格库铁路K39+000建筑石料用花岗岩矿  
1、证书编号：CRCC10216P12256ROS  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008  
有效期：2018年05月24日起撤销该证书

### 申请人：龙岩市新罗区鸿安矿业有限公司

生产厂：龙岩市新罗区鸿安矿业有限公司  
制造地址：福建省龙岩市新罗区龙门镇湖坑村流水坑石场  
1、证书编号：CRCC10216P12309ROS  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008  
有效期：2018年05月24日起撤销该证书

### 专业小类:22.04.1315 道岔

### 申请人：青海青铁轨道科技有限公司

生产厂：青海青铁轨道科技有限公司  
制造地址：青海省西宁经济技术开发区甘河工业园区海鑫大道  
1、证书编号：CRCC10214P11698ROM-3  
产品名称：合金钢辙叉

规格型号：60kg/m-12号，V≤120 km/h，研线1211；60kg/m-12号，V≤160 km/h，研线1212  
认证标准和技术要求：TJ/GW008-2005；运基线路[2005]230号之2  
有效期：2018年05月24日起撤销该证书

### **专业小类:22.04.1404 起拨道机械**

**申请人：牡丹江铁路机具配件有限责任公司**

生产厂：牡丹江铁路机具配件有限责任公司  
制造地址：黑龙江省牡丹江市林口县林口镇站前大街铁百商场后院  
1、证书编号：CRCC10216P10353R2M  
产品名称：起拨道机械 液压起拨道器  
规格型号：YQB-294型液压起拨道器  
认证标准和技术要求：TB/T1925-2003；运基设备[2005]170号  
有效期：2018年05月25日起撤销该证书

04注销

### **专业小类:22.04.1014 动车组电器柜、控制柜**

**申请人：上海阿尔斯通交通电气有限公司**

生产厂：上海阿尔斯通交通电气有限公司  
制造地址：场所1：ALSTOM Ferroviaria s.p.a Via Fosse Ardeatine 120 italy（产品设计）  
场所2：上海市闵行区银都路4055号（组装、检验）  
1、证书编号：CRCC10215P11842ROM  
产品名称：动车组车下电器柜、控制柜  
规格型号：AY00000001049（图号：AY00000001049-D）  
认证标准和技术要求：TJ/CL333-2014  
有效期：2018年05月24日起注销该证书

### **专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**申请人：浙江昊天橡胶有限公司**

生产厂：浙江昊天橡胶有限公司  
制造地址：浙江省台州市三门县珠岙镇吴岙村  
1、证书编号：CRCC10215P11317R1M  
产品名称：IIIa型橡胶垫板  
规格型号：IIIa普通型  
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4  
有效期：2018年05月24日起注销该证书

**申请人：穆棱市下城子畅通橡胶制品有限公司**

生产厂：穆棱市下城子畅通橡胶制品有限公司  
制造地址：黑龙江省牡丹江市穆棱市下城子镇南站  
1、证书编号：CRCC10215P11934R1S-1  
产品名称：IIIa型橡胶垫板  
规格型号：IIIa耐寒型  
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；  
有效期：2018年05月24日起注销该证书

**申请人：三门县东电橡塑厂**

生产厂：三门县东电橡塑厂  
制造地址：浙江省台州市三门县珠岙镇余庆街243号  
1、证书编号：CRCC10215P11951ROS

产品名称: IIIa型橡胶垫板  
规格型号: IIIa普通型  
认证标准和技术要求: TB/T2626—1995; 专线3351-4;  
有效期: 2018年05月24日起注销该证书

### 申请人: 三门大洋橡塑有限公司

生产厂: 三门大洋橡塑有限公司  
制造地址: 浙江省台州市三门县海润街道工业大道11号  
1、证书编号: CRCC10215P11959ROS  
产品名称: IIIa型橡胶垫板  
规格型号: IIIa普通型  
认证标准和技术要求: TB/T2626—1995; 专线3351-4;  
有效期: 2018年05月24日起注销该证书

### 申请人: 大石桥鼎鑫铁路器材有限公司

生产厂: 大石桥鼎鑫铁路器材有限公司  
制造地址: 辽宁省营口市大石桥市南轩桥北侧  
1、证书编号: CRCC10216P10440R1M  
产品名称: IIIa型橡胶垫板  
规格型号: IIIa普通型  
认证标准和技术要求: TB/T2626—1995; 专线3351-4;  
有效期: 2018年05月24日起注销该证书

### 申请人: 新乡铁路橡塑配件厂

生产厂: 新乡铁路橡塑配件厂  
制造地址: 场所1: 河南省新乡市铁路西站基地院内(密炼和开炼过程)  
场所2: 河南省新乡市卫滨区中同南街15号(除密炼和开炼以外的所有生产过程)  
1、证书编号: CRCC10216P10792R1M-1  
产品名称: IIIa型橡胶垫板  
规格型号: IIIa普通型  
认证标准和技术要求: TB/T2626—1995; 专线3351-4;  
有效期: 2018年05月24日起注销该证书

### 专业小类:22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

#### 申请人: 成都市新筑路桥机械股份有限公司

生产厂: 成都市新筑路桥机械股份有限公司  
制造地址: 四川省成都市四川新津工业园区

1、证书编号: CRCC10214P11474R2L-3  
产品名称: 预应力筋用低回缩夹片式锚具  
规格型号: DSM15-1 XZ~DSM15-12 XZ  
认证标准和技术要求: TB/T3193-2016;  
有效期: 2018年05月25日起注销该证书

2、证书编号: CRCC10214P11474R2L-4  
产品名称: 预应力筋用夹片式锚具  
规格型号: YJM15-1 XZ~YJM15-12 XZ; YJM15-13 XZ~YJM15-19 XZ; YJM15-20 XZ~YJM15-27 XZ  
认证标准和技术要求: TB/T3193-2016;  
有效期: 2018年05月25日起注销该证书

### 专业小类:22.04.1303 铁路桥梁支座

#### 申请人: 成都市新筑路桥机械股份有限公司

生产厂: 成都市新筑路桥机械股份有限公司

制造地址：四川省成都市四川新津工业园区

1、证书编号：CRCC10214P11474R2L-1

产品名称：铁路桥梁球型支座

规格型号：TJGZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型；TJQZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；

有效期：2018年05月25日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10214P11474R2L-2

产品名称：铁路桥梁双曲面钢支座 SQMZ

规格型号：SQMZ ≤3000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：科技基[2006]45号之1；

有效期：2018年05月25日起注销该证书

## **专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料**

**申请人：衡水天河工程橡塑有限公司**

生产厂：衡水天河工程橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市景县龙华工业基地

1、证书编号：CRCC10214P11534R0M

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

ECB背贴式塑料止水带，宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出；

EVA背贴式塑料止水带，宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出；

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2018年05月24日起注销该证书

## **专业小类:22.04.1307 扣件—金属类部件**

**申请人：中原利达铁路轨道技术发展有限公司**

生产厂：中原利达铁路轨道技术发展有限公司

制造地址：荥阳市京城路与建设路交叉口西南侧

1、证书编号：CRCC10214P11471R1M

产品名称：弹条I型扣件 弹条

规格型号：A型；B型

认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；

有效期：2018年05月29日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10214P11471R1M-1

产品名称：弹条II型扣件 弹条

规格型号：II型

认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；

有效期：2018年05月29日起注销该证书

## **专业小类:22.04.1308 扣件系统**

**申请人：中原利达铁路轨道技术发展有限公司**

生产厂：中原利达铁路轨道技术发展有限公司

制造地址：荥阳市京城路与建设路交叉口西南侧

1、证书编号：CRCC10214P11471R1M-2

产品名称: WJ-7型扣件 系统  
规格型号: WJ-7型扣件系统(含非严寒地区使用、严寒地区使用)  
认证标准和技术要求: TB/T3395.4-2015;  
有效期: 2018年05月29日起注销该证书

2、证书编号: CRCC10214P11471R1M-3

产品名称: WJ-8型扣件 系统  
规格型号: WJ-8型扣件系统(含非严寒地区使用、严寒地区使用)  
认证标准和技术要求: TB/T3395.5-2015;  
有效期: 2018年05月29日起注销该证书

3、证书编号: CRCC10214P11471R1M-4

产品名称: 弹条IV型扣件系统  
规格型号: 弹条IV型扣件系统(含非严寒地区使用、严寒地区使用)  
认证标准和技术要求: TB/T3395.2-2015;  
有效期: 2018年05月29日起注销该证书

4、证书编号: CRCC10214P11471R1M-5

产品名称: 弹条V型扣件系统  
规格型号: 弹条V型扣件系统(含非严寒地区使用、严寒地区使用)  
认证标准和技术要求: TB/T3395.3-2015;  
有效期: 2018年05月29日起注销该证书

5、证书编号: CRCC10214P11471R1M-6

产品名称: 高铁扣件系统用弹条  
规格型号: C4型弹条; JA型弹条; JB型弹条; W1型弹条; W2型弹条; X2型弹条; X3型弹条  
认证标准和技术要求: TB/T3395.2-2015; TB/T3395.3-2015; TB/T3395.4-2015  
有效期: 2018年05月29日起注销该证书

6、证书编号: CRCC10214P11471R1M-7

产品名称: 高铁扣件系统用螺栓  
规格型号: T型螺栓T1; 螺旋道钉S1; 螺旋道钉S2; 螺旋道钉S3; 锚固螺栓B1  
认证标准和技术要求: TB/T3395.3-2015; TB/T3395.4-2015; TB/T3395.5-2015;  
有效期: 2018年05月29日起注销该证书

## **专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟**

### **申请人: 全州县咸水乡文发采石场**

生产厂: 全州县咸水乡文发采石场  
制造地址: 广西壮族自治区桂林市全州县咸水乡古留老虎冲皮竹田  
1、证书编号: CRCC10214P11613ROS  
产品名称: 铁路碎石道砟(一级)  
规格型号: 新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求: TB/T2140-2008;  
有效期: 2018年05月24日起注销该证书

## **专业小类:22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置**

### **申请人: 成都市新筑路桥机械股份有限公司**

生产厂: 成都市新筑路桥机械股份有限公司  
制造地址: 四川省成都市四川新津工业园区  
1、证书编号: CRCC10215P11474R2L-6  
产品名称: 异型型材-防水橡胶带梁端防水装置  
规格型号: TSSF-P型(普通型), 直线/曲线, 常温/耐寒  
认证标准和技术要求: TB/T3435-2016;  
有效期: 2018年05月25日起注销该证书

## 专业小类:22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

**申请人：河南鼎力杆塔股份有限公司**

生产厂：河南鼎力杆塔股份有限公司

制造地址：河南省驻马店市西平县迎宾大道中段路南

1、证书编号：CRCC10217P11008R1M-3

产品名称：风区专用电气化铁路接触网钢支柱——H形支柱

规格型号：GHT260X/7.5-11；GHT280X/7.5-11；GHT300X/7.5-11

认证标准和技术要求：TJ/GD002-2013

有效期：2018年05月24日起注销该证书

## **第二部分：城轨装备认证**

### 一、变更及扩项企业

#### 01扩大业务范围

## 专业小类：22.04.5302

**申请人：无锡市青山铁路器材有限公司**

生产厂：无锡市青山铁路器材有限公司

制造地址：无锡市新吴区新友北路101号

1、证书编号：URCC10218P11179R3M-9

产品名称：轨下橡胶垫板

规格型号：50-10-9 普通型；60-10-11 普通型；60-10-17 普通型；IIIa 普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2018年05月24日至2022年11月30日

## 专业小类：22.04.5303

**申请人：无锡市青山铁路器材有限公司**

生产厂：无锡市青山铁路器材有限公司

制造地址：无锡市新吴区新友北路101号

1、证书编号：URCC10218P11179R3M-8

产品名称：挡板座

规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）

认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；

有效期：2018年05月24日至2022年11月30日