中铁检验认证中心

认证公告

2018年第17号(总第354号)

中铁检验认证中心(CRCC)是经国家认证认可监督管理委员会批准,具有第三方公正地位的产品认证机构,批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内,按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2018年05月02日至2018年05月08日)公布如下:

第一部分:铁路产品认证

一、复评认证企业

专业小类: 22.04.1141 铁路信号计轴设备

申请人: PINTSCH TIEFENBACH GmbH

生 产 厂:深圳科安达电子科技股份有限公司制造地址:

场所1: PINTSCH TIEFENBACH GmbH: Beisenbruchstraße 10, 45549 Sprockh övel Germany(设计开发、计轴主机模块生产) 场所2: 深圳市科安达轨道交通技术有限公司: 广东省深圳市南山区西丽街道九祥岭工业区四栋一楼A(组装、生产、过程检验) 场所3: 深圳科安达电子科技股份有限公司: 广东省深圳市福田区深南大道1006号深圳国际创新中心C栋14层(除设计开发、计轴主机模块生产、组装、生产、过程检验外其他过程)

1、证书编号: CRCC10218P11376R1M 产品名称: 铁路信号计轴设备

规格型号: TAZ II/S295

认证标准和技术要求: TB/T2296-2011; 有效期: 2018年05月07日至2023年05月06日

二、变更及扩项企业

01组织地址变更

专业小类: 22.04.0525 机车高压电压互感器

申请人:湖南联益电气有限公司

生产厂: 赛德莱姆SADTEM

制造地址:

场所1: 671.rue Maurice Caullery-ZI Dorignies-59500 DOUAI, FRANCE (设计开发)

场所2: Rue de la Gare 59194 RACHES (生产)

场所3: 228 rue Jean Perrin 59500 DOUAI (包装、物流)

场所4: 890 rue Maurice Caulery 59500 DOUAI (外套浇注、成品检验)

场所5: 湖南省长沙市开福区中山路589号开福万达广场商业综合体12009房(销售)

1、证书编号: CRCC10216P12191ROM

产品名称:交流传动机车固体绝缘高压电压互感器

规格型号: LOCO3/AE(图号: N2-43128);

LOCO3/AE(图号: N2-43398);

LOCO3/AEB(图号: N2-45090)

认证标准和技术要求: TJ/JW031-2014;

有效期: 2018年05月03日至2021年03月21日

02变更产品型号规格

专业小类: 22.04.1001 动车组受电弓

申请人: 北京中车寨德铁道电气科技有限公司

生 产 厂: 北京中车赛德铁道电气科技有限公司

制造地址: 山西省大同市城区大庆路前进街1号院X15号1至3层

1、证书编号: CRCC10217P10592R1M-6

产品名称: 动车组受电弓

规格型号:

DSA200型 (DSA200-00-00-000) (适用车型: CRH6F);

DSA250BSP型(DSA254-00-00-000)(适用车型: CRH1A);

DSA250BSP型 (DSA254-00-00-000A) (适用车型: CRH1A、CRH1B、CRH1E);

DSA250型(DSA250-00-00-000)(适用车型: CRH2A、CRH2A统、CRH2B、CRH2E、CRH2G、CRH1A、CRH1E、CRH6A);

DSA250型 (DSA255-00-00-000) (适用车型: CRH5A、CRH5E、CRH5G、CRH3A);

DSA380B型(图号: DSA380-00-00-000B)(适用车型: CRH380A、CRH380AL);

DSA380型(图号: DSA380-00-00-000)(适用车型: CRH380AL、CRH380A、CRH380A统、CR400BF);

DSA380型(图号: DSA380-00-00-00-000) (物料号: 0.016.007) (适用车型: CR400AF)

认证标准和技术要求: TJ/CL326-2014;

有效期: 2018年05月03日至2021年12月08日

专业小类: 22.04.1002 动车组制动控制装置

申请人:南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

生 产 厂: 南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

制造地址:场所1:南京市浦口经济开发区天浦路12号(原材料检验)

场所2: 江苏省南京浦口经济开发区兴隆路10号(除原材料检验外生产全过程)

1、证书编号: CRCC10217P11228R1M-3

产品名称: 动车组制动控制装置

规格型号:

 $\begin{array}{l} \text{CRH2A} \ \ \text{(CF-100(1629-2179724-01)} \ \ \text{CF-101(1629-2179724-02)} \ \ \text{CF-102(1629-2179724-03)} \ \ \text{CF-103(1629-2179724-04)} \ \ \\ \text{CF-104(1629-2179724-05))}; \end{array}$

 $\begin{array}{l} \text{CRH2A} \ \ \text{(CF-100A(1629-2179724-11)} \ \ \text{CF-101A(1629-2179724-12)} \ \ \text{CF-102A(1629-2179724-13)} \ \ \text{CF-103A(1629-2179724-14)} \ \ \text{CF-104A(1629-2179724-15))}; \\ \text{CF-104A(1629-2179724-15))}; \end{array}$

 $\begin{array}{l} \text{CRH2C-1} \ \ (\text{CF-}110 \, (1629-2185270-01) \, , \, \, \text{CF-}111 \, (1629-2185270-02) \, , \, \, \text{CF-}112 \, (1629-2185270-03) \, , \, \, \text{CF-}113 \, (1629-2185270-04) \, , \\ \text{CF-}114 \, (1629-2185270-05)) \, ; \end{array}$

 $\begin{array}{l} \text{CRH2B } \text{ (CF-120 (1629-2187443-01), CF-121 (1629-2187443-02), CF-122 (1629-2187443-03), CF-123 (1629-2187443-04), CF-124 (1629-2187443-05));} \\ \end{array}$

 $\begin{array}{l} \text{CRH2E } \left(\text{CF-120} \left(1629 - 2187443 - 01 \right), \text{ CF-121} \left(1629 - 2187443 - 02 \right), \text{ CF-122} \left(1629 - 2187443 - 03 \right), \text{ CF-123} \left(1629 - 2187443 - 04 \right), \text{ CF-124} \left(1629 - 2187443 - 05 \right) \right); \end{array}$

 $\begin{array}{l} \text{CRH2C-2} \ \ \text{(CF-130\,(1629-2189674-01)} \ \ \text{CF-131\,(1629-2189674-02)} \ \ \text{CF-132\,(1629-2189674-03)} \ \ \text{CF-133\,(1629-2189674-04)} \ \ \\ \text{CF-134\,(1629-2189674-05))} \ ; \end{array}$

CRH380A (CF-140 (1629-2192285-01) , CF-141 (1629-2192285-02) , CF-143 (1629-2192285-04) , CF-144 (1629-2192285-05));

 $\begin{array}{l} \text{CRH380AL (CF-140 (1629-2192285-01) , CF-141 (1629-2192285-02) , CF-142 (1629-2192285-03) , CF-143 (1629-2192285-04) , CF-144 (1629-2192285-05));} \\ \end{array}$

 $\text{CRH6A} \ \ \ \ \ \text{(CF-160(1629-2194310-01), CF-161(1629-2194310-02), CF-162(1629-2194310-03), CF-163(1629-2194310-04)); } \\$

 $\text{CRH6F } \left(\text{CF-170} \left(1629 - 2194721 - 01 \right), \text{ CF-171} \left(1629 - 2194721 - 02 \right), \text{ CF-172} \left(1629 - 2194721 - 03 \right) \right);$

CRH380A(CF-220(2313-A003000-01), CF-221(2313-A003000-02), CF-223(2313-A003000-04), CF-224(2313-A003000-05));

 $\begin{array}{l} \text{CRH2A} \ \ \text{(CF-230(2313-A006000-01), CF-231(2313-A006000-02), CF-232(2313-A006000-03), CF-233(2313-A006000-04), CF-234(2313-A006000-05));} \\ \end{array}$

CRH2G (CF-250(2313-A011000-01), CF-251(2313-A011000-02), CF-252(2313-A011000-03), CF-253(2313-A011000-04));

 $\text{CRH2E} \ \left(\text{CF-250A} \left(2313 - \text{A011000-05} \right), \ \text{CF-251A} \left(2313 - \text{A011000-06} \right), \ \text{CF-252A} \left(2313 - \text{A011000-07} \right), \ \text{CF-253A} \left(2313 - \text{A011000-08} \right) \right);$

 $\text{CRH2E} \ \left(\text{CF} - 330 \left(2313 - \text{A040000} - 01 \right), \ \text{CF} - 331 \left(2313 - \text{A040000} - 02 \right), \ \text{CF} - 333 \left(2313 - \text{A040000} - 04 \right), \ \text{CF} - 334 \left(2313 - \text{A040000} - 05 \right) \right);$

CRH6F (CF-340(2313-A053000-01), CF-341(2313-A053000-02), CF-342(2313-A053000-03);

 $\begin{array}{l} \text{CRH380AL} \quad \text{(CF-350 (2313-A055000-01) \, , CF-351 (2313-A055000-02) \, , CF-352 (2313-A055000-03) \, , CF-353 (2313-A055000-04) \, , CF-354 (2313-A055000-05) \, , CF-355 (2313-A055000-06) \, , CF-356 (2313-A055000-07)) \, ; \end{array}$

 $\text{CRH2E} \ \left(\text{CF} - 370 \left(2313 - \text{A060000} - 01 \right), \ \text{CF} - 371 \left(2313 - \text{A060000} - 02 \right), \ \text{CF} - 373 \left(2313 - \text{A060000} - 04 \right), \ \text{CF} - 374 \left(2313 - \text{A060000} - 05 \right) \right) ;$

CRH6A (CF-380(2313-A058000-01), CF-381(2313-A058000-02), CF-382(2313-A058000-03), CF-383(2313-A058000-04));

CRH6F (EPCD-20 (NJHT 102-00-000/01), EPCD-21 (NJHT 102-00-000/02))

认证标准和技术要求: TJ/CL309-2014;

有效期: 2018年05月03日至2022年12月22日

03标准变更

专业小类: 22.04.0321 机车用闸瓦

申请人:北京铁路局太原机车车辆配件厂

生 产 厂: 北京铁路局太原机车车辆配件厂

制造地址: 山西省太原市尖草坪区新店街35号

1、证书编号: CRCC10214P11623R1M

产品名称: 机车用铸铁闸瓦

规格型号: 8G型(灰铸铁, 图号: 5TH275.006-1); 北京型(灰铸铁, 图号: EQJ4-55-12-000);

东风型(灰铸铁, 图号: DLJ6-02-06-011); 韶山型(灰铸铁, 图号:TXJT-620-21)

认证标准和技术要求: TB/T3104.3-2017;

有效期: 2018年05月03日至2019年08月24日

申请人:济南华锐铁路机械制造有限公司

生 产 厂:济南华锐铁路机械制造有限公司

制造地址: 山东省济南市章丘区枣园工业园

1、证书编号: CRCC10215P10344R1M-9

产品名称: 机车用铸铁闸瓦

规格型号: 机车用灰铸铁闸瓦(图号: HR/DLJ6-02-06-011A)

认证标准和技术要求: TB/T3104.3-2017;

有效期: 2018年05月03日至2020年08月04日

申请人:上海铁道科技有限公司

生 产 厂: 上海铁道科技有限公司

制造地址:上海市嘉定区江桥镇翔铁东路88号

1、证书编号: CRCC10215P10538R1M

产品名称: 机车用铸铁闸瓦

规格型号: 东风4闸瓦(灰铸铁, 图号: DLJ6-02-06-011)

认证标准和技术要求: TB/T3104.3-2017;

有效期: 2018年05月03日至2020年09月15日

申请人: 吉林吉铁配件有限公司

生 产 厂: 吉林吉铁配件有限公司

制造地址:

场所1: 吉林省吉林市龙潭区天太经济管理区二社(消失模涂料涂刷、熔炼、浇注生产)场所2: 吉林省吉林市龙潭区鹿场街18号(物理检验、化学检验)

1、证书编号: CRCC10217P11171R1M-1

产品名称: 机车用铸铁闸瓦

规格型号: 机车用灰铸铁闸瓦(图号: DLJ6-02-06-011)

认证标准和技术要求: TB/T3104.3-2017;

有效期: 2018年05月03日至2022年11月15日,原企业名称:沈阳铁路局吉林配件厂。

专业小类: 22.04.1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢

申请人:内蒙古包钢钢联股份有限公司

生 产 厂:内蒙古包钢钢联股份有限公司

制造地址:内蒙古自治区包头市昆区河西工业区

1、证书编号: CRCC10217P10972R1L-1

产品名称: 高速铁路用U71MnG钢轨

规格型号: U71MnG 60kg/m, 热轧钢轨; U71MnG 60N, 热轧钢轨

认证标准和技术要求: TB/T3276-2011;

有效期: 2018年05月03日至2022年06月30日

2、证书编号: CRCC10217P10972R1L-2

产品名称:铁路用U71Mn钢轨

规格型号: U71Mn 43kg/m, 热轧钢轨; U71Mn 50kg/m, 热轧钢轨;

U71Mn 60kg/m, 热轧钢轨; U71Mn 60N, 热轧钢轨

认证标准和技术要求: TB/T2344-2012;

有效期: 2018年05月03日至2022年06月30日

3、证书编号: CRCC10217P10972R1L-4

产品名称: 高速铁路用U75VG钢轨

规格型号: U75VG 60kg/m, 热轧钢轨; U75VG 60N, 热轧钢轨

认证标准和技术要求: TB/T3276-2011;

有效期: 2018年05月03日至2022年06月30日

4、证书编号: CRCC10217P10972R1L-5

产品名称:铁路用U75V钢轨

规格型号:

U75V 43kg/m, 热轧钢轨; U75V 50kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨;

U75V 60kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨;

U75V 60N, 热轧钢轨、热处理钢轨;

U75V 75kg/m, 热轧钢轨; U75V 75N, 热轧钢轨

认证标准和技术要求: TB/T2344-2012;

有效期: 2018年05月03日至2022年06月30日

5、证书编号: CRCC10217P10972R1L-6

产品名称:铁路用U76CrRE钢轨

规格型号: U76CrRE 50kg/m, 热轧钢轨; U76CrRE 60kg/m, 热轧钢轨;

U76CrRE 60N, 热轧钢轨

认证标准和技术要求: TB/T2344-2012;

有效期: 2018年05月03日至2022年06月30日

申请人: 鞍钢股份有限公司

生 产 厂: 鞍钢股份有限公司

制造地址: 辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区

1、证书编号: CRCC10217P10970R1L

产品名称: 高速铁路用U75VG钢轨

规格型号: U75VG 60kg/m, 热轧钢轨; U75VG 60N, 热轧钢轨

认证标准和技术要求: TB/T3276-2011;

有效期: 2018年05月03日至2022年06月30日

2、证书编号: CRCC10217P10970R1L-1

产品名称: 铁路用U75V钢轨

规格型号: U75V 43kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨;

U75V 50kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨;

U75V 60kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨;

U75V 60N, 热轧钢轨、热处理钢轨;

U75V 75kg/m, 热轧钢轨;

U75V 75N, 热轧钢轨

认证标准和技术要求: TB/T2344-2012;

有效期: 2018年05月03日至2022年06月30日

3、证书编号: CRCC10217P10970R1L-2

产品名称: 高速铁路用U71MnG钢轨

规格型号: U71MnG 60kg/m, 热轧钢轨; U71MnG 60N, 热轧钢轨

认证标准和技术要求: TB/T3276-2011;

有效期: 2018年05月03日至2022年06月30日

4、证书编号: CRCC10217P10970R1L-3

产品名称:铁路用U71Mn钢轨

规格型号: U71Mn 43kg/m, 热轧钢轨; U71Mn 50kg/m, 热轧钢轨;

U71Mn 60kg/m, 热轧钢轨; U71Mn 60N, 热轧钢轨

认证标准和技术要求: TB/T2344-2012;

有效期: 2018年05月03日至2022年06月30日

5、证书编号: CRCC10217P10970R1L-4

产品名称:铁路用U77MnCr钢轨

规格型号: U77MnCr 60kg/m (轴重30t), 热处理钢轨; U77MnCr 60kg/m, 热轧钢轨;

U77MnCr 60N (轴重30t), 热处理钢轨; U77MnCr 60N, 热轧钢轨;

U77MnCr 75kg/m (轴重30t), 热处理钢轨; U77MnCr 75kg/m, 热轧钢轨;

U77MnCr 75N (轴重30t), 热处理钢轨; U77MnCr 75N, 热轧钢轨

认证标准和技术要求: Q/CR478-2015; TB/T2344-2012;

7(E) (11 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1	
产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表	
规格型号	认证标准和技术要求
U77MnCr 60kg/m, 热轧钢轨; U77MnCr 75kg/m, 热轧钢轨; U77MnCr 60N, 热轧钢轨; U77MnCr 75N, 热轧钢轨;	TB/T2344-2012;
U77MnCr 60kg/m(轴重30t), 热处理钢轨; U77MnCr 60N(轴重30t), 热处理钢轨;	Q/CR 478-2015;
U77MnCr 75kg/m(轴重30t), 热处理钢轨; U77MnCr 75N(轴重30t), 热处理钢轨;	TB/T2344-2012;

有效期: 2018年05月03日至2022年06月30日

申请人: 攀钢集团攀枝花钢钒有限公司

生 产 厂:攀钢集团攀枝花钢钒有限公司

制造地址:四川省攀枝花市东区向阳一村

1、证书编号: CRCC10217P10971R1L

产品名称: 高速铁路用U71MnG钢轨

规格型号: U71MnG 60kg/m, 热轧钢轨; U71MnG 60N, 热轧钢轨

认证标准和技术要求: TB/T3276-2011

有效期: 2018年05月03日至2022年06月30日

2、证书编号: CRCC10217P10971R1L-1

产品名称:铁路用U71Mn钢轨

规格型号: U71Mn 43kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨;

U71Mn 50kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨;

U71Mn 60kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨;

U71Mn 60N, 热轧钢轨、热处理钢轨

认证标准和技术要求: TB/T2344-2012

有效期: 2018年05月03日至2022年06月30日

3、证书编号: CRCC10217P10971R1L-2

产品名称:铁路用U78CrV钢轨

规格型号: U78CrV 50kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨;

U78CrV 60kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨;

U78CrV 60N, 热轧钢轨、热处理钢轨;

U78CrV 75kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨;

U78CrV 75N, 热轧钢轨、热处理钢轨

认证标准和技术要求: TB/T2344-2012;

有效期: 2018年05月03日至2022年06月30日

4、证书编号: CRCC10217P10971R1L-3

产品名称: 高速铁路用U75VG钢轨

规格型号: U75VG 60kg/m, 热轧钢轨; U75VG 60N, 热轧钢轨

认证标准和技术要求: TB/T3276-2011

有效期: 2018年05月03日至2022年06月30日

5、证书编号: CRCC10217P10971R1L-7

产品名称: 铁路用U75V钢轨

规格型号: U75V 43kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨;

U75V 50kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨;

U75V 60kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨;

U75V 60N, 热轧钢轨、热处理钢轨;

U75V 75kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨;

U75V 75N, 热轧钢轨、热处理钢轨

认证标准和技术要求: TB/T2344-2012;

有效期: 2018年05月03日至2022年06月30日

申请人: 武汉钢铁有限公司

生产厂: 武汉钢铁有限公司

制造地址: 武汉市青山区股份公司机关

1、证书编号: CRCC10217P11088R1L

产品名称: 高速铁路用U71MnG钢轨

规格型号: U71MnG 60kg/m, 热轧钢轨; U71MnG 60N, 热轧钢轨

认证标准和技术要求: TB/T3276-2011;

有效期: 2018年05月03日至2022年09月05日

2、证书编号: CRCC10217P11088R1L-1

产品名称: 高速铁路用U75VG钢轨

规格型号: U75VG 60kg/m, 热轧钢轨; U75VG 60N, 热轧钢轨

认证标准和技术要求: TB/T3276-2011;

有效期: 2018年05月03日至2022年09月05日

3、证书编号: CRCC10217P11088R1L-2

产品名称:铁路用U71Mn钢轨

规格型号: U71Mn 43kg/m, 热轧钢轨; U71Mn 50kg/m, 热轧钢轨;

U71Mn 60kg/m, 热轧钢轨; U71Mn 60N, 热轧钢轨

认证标准和技术要求: TB/T2344-2012;

有效期: 2018年05月03日至2022年09月05日

4、证书编号: CRCC10217P11088R1L-3

产品名称:铁路用U75V钢轨

规格型号: U75V 43kg/m, 热轧钢轨; U75V 50kg/m, 热轧钢轨;

U75V 60kg/m, 热轧钢轨; U75V 60N, 热轧钢轨

认证标准和技术要求: TB/T2344-2012;

有效期: 2018年05月03日至2022年09月05日

专业小类: 22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

申请人:中铁电工德阳制品有限公司

生 产 厂:中铁电工德阳制品有限公司

制造地址:四川省德阳市旌阳区长江西路三段161号附1号

1、证书编号: CRCC10215P11801R0M

产品名称: 电气化铁路接触网钢支柱一H形支柱

规格型号: GH 240X/7.5-11; GH 260X/7.5-11; GH 280X/7.5-11;

GH 300X/7.5-11; GH T 240X/7.5-11

认证标准和技术要求: GB/T25020.4-2016;

有效期: 2018年05月03日至2020年01月11日

三、试用证书

01扩大业务范围

专业小类: 22.04.1001 动车组受电弓

申请人:北京中车赛德铁道电气科技有限公司

生 产 厂: 北京中车赛德铁道电气科技有限公司

制造地址: 山西省大同市城区大庆路前进街1号院X15号1至3层

1、证书编号: CRCC10218P10592R1MSYZ-1

产品名称: 动车组受电弓

规格型号: CED400型(图号: CED400-00-000)(适用车型: CR400BF)

认证标准和技术要求: TJ/CL326-2014;

有效期: 2018年05月03日至2021年05月02日

02暂停

专业小类:22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

申请人: 圣达电气有限公司

生 产 厂: 圣达电气有限公司

制造地址: 江苏省泰州市泰兴市江平北路19号

1、证书编号: CRCC10217P11149R1MSYZ

产品名称: 电气化铁路用铜合金接触线(200km/h及以上)

规格型号: CTMH150

认证标准和技术要求: TJ/GD011-2009; TJ/GD012-2009;

有效期: 2018年05月03日起暂停该证书

专业小类: 22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线

申请人:圣达电气有限公司

生 产 厂: 圣达电气有限公司

制造地址: 江苏省泰州市泰兴市江平北路19号

1、证书编号: CRCC10217P11149R1MSYZ-1

产品名称: 电气化铁路用铜合金绞线(200km/h及以上)

规格型号: JTMH120-1×19/2.8; JTMH95-1×19/2.5 认证标准和技术要求: TJ/GD011-2009; TJ/GD012-2009; 有效期: 2018年05月03日起暂停该证书

03部分注销

专业小类:22.04.1002 动车组制动控制装置

申请人:南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

生 产 厂: 南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

制造地址:

场所1:南京市浦口经济开发区天浦路12号(原材料检验)

场所2: 江苏省南京浦口经济开发区兴隆路10号(除原材料检验外生产全过程)

1、证书编号: CRCC10217P11228R1MSYZ

产品名称: 动车组制动控制装置

规格型号:

CR400BF (EPCD-54 (NJHT 62-00-00-000/01), EPCD-55 (NJHT 62-00-00-000/02), EPCD-56 (NJHT 62-00-00-000/03), EPCD-57 (NJHT 62-00-00-000/04));

CRH6A-A (EPCD-22 (NJHT 101-00-00-000/01), EPCD-23 (NJHT 101-00-00-000/02));

认证标准和技术要求: TJ/CL309-2014;

有效期: 2018年05月03日至2020年12月22日,2018年05月03日起部分注销该证书中"CRH6F-A(EPCD-20(NJHT 102-00-00-000/01)、EPCD-21(NJHT 102-00-00-000/02))"型号换证

四、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人: 江苏晟欣防排水材料有限公司

生 产 厂: 江苏晟欣防排水材料有限公司

制造地址: 江苏省盐城市阜宁县阜城工业园A区9号

1、证书编号: CRCC10214P11774R0S

产品名称: 铁路隧道用防水板

规格型号: EVA防水板, 厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm, 宽度2.0、3.0、4.0m

认证标准和技术要求: TB/T3360.1-2014; TJ/GW085-2008;

有效期: 2018年05月03日起恢复该证书(暂停期间: 2017年10月26日至2018年05月03日)

02暂停

专业小类:22.04.0611 铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔

申请人: 洛阳机车车辆配件有限公司

生 产 厂: 洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址:河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号: CRCC10215P10482R1M-8

产品名称:铁道货车摩擦减振器斜楔

规格型号: 转K2/K6型(图号: QCZ133-90-01)

认证标准和技术要求: TB/T2813-2015;

有效期: 2018年05月04日起暂停该证书

专业小类:22.04.1106 铁路透镜式色灯信号机构

申请人: 饶阳铁建电务器材有限公司

生 产 厂: 饶阳铁建电务器材有限公司

制造地址:河北省衡水市饶阳县北官庄村北

1、证书编号: CRCC10216P10407R2M-4

产品名称:铝合金铁路透镜式色灯信号机构

规格型号: XSZA-二显示矮型(铝合金); XSZA-三显示矮型(铝合金);

XSZG-二显示高柱(铝合金); XSZG-三显示高柱(铝合金)

认证标准和技术要求: TB/T1413-2001;

有效期: 2018年05月04日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人: 汉寿县石铁采石场

生 产 厂: 汉寿县石铁采石场

制造地址:湖南省常德市汉寿县崔家桥镇崔家桥村黑泥塘组

1、证书编号: CRCC10214P11586R0S

产品名称:铁路碎石道砟(一级)

规格型号:新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求: TB/T2140-2008; 有效期: 2018年05月07日起暂停该证书

专业小类: 22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

申请人:圣达电气有限公司

生 产 厂: 圣达电气有限公司

制造地址: 江苏省泰州市泰兴市江平北路19号

1、证书编号: CRCC10217P11149R1M-2

产品名称: 电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)

规格型号: CTMH120、CTMH150

认证标准和技术要求: TB/T2809-2005 (其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009);

有效期: 2018年05月03日起暂停该证书

专业小类: 22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线

申请人:圣达电气有限公司

生 产 厂: 圣达电气有限公司

制造地址: 江苏省泰州市泰兴市江平北路19号

1、证书编号: CRCC10217P11149R1M

产品名称: 电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)

规格型号: JTMH120 -1×19/2.8; JTMH70-1×19/2.1; JTMH95 -1×19/2.5

认证标准和技术要求: TB/T3111-2005 (其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009);

有效期: 2018年05月03日起暂停该证书

03部分注销

专业小类:22.04.0520 自动过分相系统

申请人: 沈阳铁路信号有限责任公司

生 产 厂: 沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址: 辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号: CRCC10217P10588R1L

产品名称:铁道机车车载控制自动过分相系统 规格型号:

车载控制自动过分相控制系统(车载控制设备 XGZ/S0453.32.00、信号接收设备 JG-1/S0453.06.00);车载控制自动过分相控制系统(车载控制设备 XGZ/S0453.32.00、信号接收设备 JG-2/S0453.08.00);车载控制自动过分相控制系统(车载控制设备 XGZ/S0453.32.00、信号接收设备 JG-3/S0453.33.00)

有效期: 2018年05月03日至2021年12月27日,2018年05月03日起部分注销该证书中"车载控制自动过分相控制系统(车载控制设备 XGZ-F/S0453. 38. 00、信号接收设备 JG-1/S0453. 06. 00);车载控制自动过分相控制系统(车载控制设备 XGZ-F/S0453. 38. 00、信号接收设备 JG-2/S0453. 08. 00);车载控制自动过分相控制系统(车载控制设备 XGZ-F/S0453. 38. 00、信号接收设备 JG-3/S0453. 33. 00)"

第二部分:城轨装备认证

认证标准和技术要求: TB/T3197-2008;

一、初次认证企业

专业小类: 22.04.5306 城轨桥梁支座

申请人: 衡水中铁建工程橡胶有限责任公司

生 产 厂: 衡水中铁建工程橡胶有限责任公司

制造地址:河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路1号

1、证书编号: URCC10218P10026ROM

产品名称: 桥梁球型支座

规格型号: TJGZ-GJ-Q≤60000 kN 一C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型

认证标准和技术要求: TB/T3320-2013;

有效期: 2018年05月03日至2023年05月02日