

中铁检验认证中心

认证公告

2018年第14号（总第351号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2018年04月11日至2018年04月17日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、初次认证企业

专业小类：22.04.1146 复合材料（SMC）电缆槽

申请人：江苏润达利复合材料有限公司

生产厂：江苏润达利复合材料有限公司

制造地址：江苏省镇江市丹阳市丹北镇长春村

1、证书编号：CRCC10218P12586R0S

产品名称：复合材料（SMC）电缆槽

规格型号：CLF1 - G310/200/4000隔离型电缆槽；CLF1 - G410/250/4000隔离型电缆槽；

CLF1 - P210/150/4000普通型电缆槽；CLF1 - P310/200/4000普通型电缆槽；

CLF1 - P410/250/4000普通型电缆槽

认证标准和技术要求：TJ/DW163-2014；

有效期：2018年04月13日至2023年04月12日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：阜新市细河区拉拉屯采石厂

生产厂：阜新市细河区拉拉屯采石厂

制造地址：（阜新市）细河区拉拉屯村

1、证书编号：CRCC10218P12587R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年04月13日至2023年04月12日

专业小类：22.04.1317 预应力混凝土枕（试行）

申请人：北京中铁房山桥梁有限公司

生产厂：北京中铁房山桥梁有限公司

制造地址：北京市房山区阎村镇房山科技工业园区燕房园8号

1、证书编号：CRCC10218P12585R0M

产品名称：混凝土岔枕

规格型号：无砟轨道用混凝土岔枕；有砟轨道用混凝土岔枕
认证标准和技术要求：TB/T3080-2014；TB/T3297-2013；
有效期：2018年04月13日至2023年04月12日

2、证书编号：CRCC10218P12585R0M-1

产品名称：混凝土枕
规格型号：有砟轨道用混凝土枕
认证标准和技术要求：Q/CR535-2016；TB/T2190-2013；TB/T3298-2013；TB/T3299-2013；TB/T3300-2013
有效期：2018年04月13日至2023年04月12日

二、复评认证企业

专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板

申请人：摩根新材料(上海)有限公司

生产厂：摩根新材料(上海)有限公司
制造地址：上海市闵行区龙吴路4250号

1、证书编号：CRCC10218P11419R1M
产品名称：电力机车受电弓滑板 碳滑板
规格型号：CY280-PS8025（图号：FSJJ00025，160km/h及以下）；
CY280-PS8058（图号：FSJJ00058，160km/h及以下）
认证标准和技术要求：TB/T1842.3-2016；
有效期：2018年04月17日至2023年04月16日

申请人：邢台市瑞普机车车辆配件有限公司

生产厂：邢台市瑞普机车车辆配件有限公司
制造地址：巨鹿县工业园区

1、证书编号：CRCC10218P11379R2S
产品名称：电力机车受电弓滑板 粉末冶金滑板
规格型号：250×180型（铜基，图号：RF-00）；270×200型（铜基，图号：RF-00）
认证标准和技术要求：TB/T1842.1-2002；
有效期：2018年04月12日至2023年04月11日

专业小类：22.04.0338 铁道机车用制动盘

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司
制造地址：

场所1：北京市大兴区青云店镇小古店村南50米（加工、组装、试验）
场所2：Knorr-Bremse Systeme Für Schienenfahrzeuge GmbH:Moosacher Str. 80, 80809 München, Germany（设计开发）
场所3：北京市海淀区中关村永丰产业基地慧东路1号（产品销售）

1、证书编号：CRCC10218P11389R3L-8
产品名称：交流传动机车制动盘
规格型号：II32077/1C（灰铸铁，图号：C65485/1C，120Km/h速度等级）；
II76763/3C（铸钢，图号：C153239/3C，160Km/h速度等级）；
II78904/3C（铸钢，图号：C157984/3C，160Km/h速度等级）
认证标准和技术要求：TJ/JW042-2014；
有效期：2018年04月03日至2023年04月02日

专业小类：22.04.0670 铁路货车轴承保持架

申请人：斯凯孚线性驱动技术（平湖）有限公司

生产厂：斯凯孚线性驱动技术（平湖）有限公司

制造地址：浙江省嘉兴市平湖市平湖经济开发区昌盛路888号

1、证书编号：CRCC10218P11401R1M

产品名称：铁路货车353130B系列轴承保持架
规格型号：353130B DX型（图号：THZ353130B-00-05DX）；
353130B型（图号：THZ353130B-00-05-1）

认证标准和技术要求：TJ/CL116-2013；

有效期：2018年04月15日至2023年04月14日

2、证书编号：CRCC10218P11401R1M-1

产品名称：铁路货车SKF 197726系列轴承保持架
规格型号：CJ-BT1-7028 D型（图号：CJ-MOR-SKF-197726D）；
CJ-BT1-7028型（图号：CJ-MOR-SKF-197726）

认证标准和技术要求：TJ/CL116-2013；

有效期：2018年04月15日至2023年04月14日

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

申请人：摩根新材料(上海)有限公司

生产厂：摩根新材料(上海)有限公司

制造地址：上海市闵行区龙吴路4250号

1、证书编号：CRCC10218P11419R1M-2

产品名称：动车组碳滑板
规格型号：CY280-PS8072-TSG19（CY280-PS8072-TSG19）（TSG19）CRH3C；
认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2018年04月17日至2023年04月16日

专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司

制造地址：

场所1：北京市大兴区青云店镇小古店村南50米（加工、组装、试验）

场所2：Knorr-Bremse Systeme Für Schienenfahrzeuge GmbH:Moosacher Str. 80, 80809 München, Germany（设计开发）

场所3：北京市海淀区中关村永丰产业基地慧东路1号（产品销售）

1、证书编号：CRCC10218P11389R3L-2

产品名称：动车组轮装铸钢制动盘（200—250km/h）
规格型号：II62723/3C（C125590/3）CRH1A/1B/1E/1A-A；
II79519/3C（C159348/3）CRH6A；
II84292/3C（C167483/3C）CRH3A；
II86432/3C（C171795/3）CRH3A

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2018年04月03日至2023年04月02日

2、证书编号：CRCC10218P11389R3L-3

产品名称：动车组轮装铸钢制动盘（300~350km/h）
规格型号：II69650/3C（C138436/3）CRH2C-2、CRH380A（统）/AL；
II70707/3C（C140741/3）CRH380B/BL/CL/BG、CRH3C；
II73833/3C（C147549/3）CRH380D

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2018年04月03日至2023年04月02日

3、证书编号：CRCC10218P11389R3L-4

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（200—250km/h）
规格型号：
II53757/1940C（C106681/3）CRH5A/5E/5G；II53757/1960C（C106681/3）CRH5A/5E/5G；
II69751/2020CA（C138949/3CA）CRH2A统/2E/2G；
II78606/2000C（C156601/3）CRH1A/1B/1E/1A-A；

II78606/2030C (C156601/3) CRH1A/1B/1E/1A-A;
II79009/2140C (C158190/3) CRH6A; II84245/1970C (C167397/3C) CRH3A;
II84245/1990C (C167397/3C) CRH3A; II99217/1970C (C198638/3C) CRH3A;
II99217/1970CA (C198638/3CA) CRH3A; II99217/1990C (C198638/3C) CRH3A;
II99217/1990CA (C198638/3CA) CRH3A
认证标准和技术要求: TJ/CL310-2014;
有效期: 2018年04月03日至2023年04月02日

4、证书编号: CRCC10218P11389R3L-5

产品名称: 动车组轴装铸钢制动盘 (300~350 km/h)
规格型号: II64212/1970C (C128868/3C) CRH3C、CRH380B/BL/CL/BG;
II64212/1990C (C128868/3C) CRH3C、CRH380B/BL/CL/BG;
II69751/2020C (C138949/3) CRH2C-2、CRH380A (统) /AL;
II73839/2310C (C147572/3) CRH380D;
II73839/2320C (C147572/3) CRH380D

认证标准和技术要求: TJ/CL310-2014;
有效期: 2018年04月03日至2023年04月02日

5、证书编号: CRCC10218P11389R3L-6

产品名称: 动车组轴装铸铁制动盘
规格型号: II68458/2000C (C135952/2) CRH1A/1B/1E;
II68458/2030C (C135952/2) CRH1A/1B/1E;
II85217/2000C (C169240/2) CRH1A/1B/1E;
II85217/2030C (C169240/2) CRH1A/1B/1E

认证标准和技术要求: TJ/CL310-2014;
有效期: 2018年04月03日至2023年04月02日

专业小类: 22.04.0909 动车组齿轮箱组成

申请人: 西门子(中国)有限公司

生产厂: 弗兰德传动系统有限公司

制造地址:

场所1: 天津市高新技术产业园区北辰科技工业园双辰中路20号(装配、检验)

场所2: Siemens Industriegetriebe GmbH:Thierbacher Str.24 09322 Penig,Germany(设计开发及零部件生产)

场所3: 北京市朝阳区望京中环南路七号(销售)

1、证书编号: CRCC10218P11416R1L

产品名称: CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成
规格型号: ASEF 380 (6130637)CRH3C; ASEF 380 (6200902)CRH3C、CRH380B/BL/CL;
ASEF 380 (6412307)CRH3C、CRH380B/BL; ASEF 380 (6415128)CRH380B/BL/CL;
ASEF 380 (A5E35232981A)CRH3C、CRH380B/BL; ASEF 380 (A5E35233027A)CRH380B/BL/CL

认证标准和技术要求: TJ/CL277-2014;
有效期: 2018年04月17日至2023年04月16日

专业小类: 22.04.0913 动车组制动夹钳单元

申请人: 北京纵横机电技术开发公司

生产厂: 铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造(北京)有限公司

制造地址:

场所1: 北京市大兴区青云店镇小古店村南50米(加工、组装、试验)

场所2: KNORR-BREMSE Hungária Kft.: 1238, Helsinki str. 105 Budapest Hungary(设计开发)

场所3: 北京市海淀区中关村永丰产业基地慧东路1号(产品销售)

1、证书编号: CRCC10218P11389R3L

产品名称: 动车组气动制动夹钳单元(无停放缸)
规格型号: II74710/12TU(C150418) CRH380A(统)/AL、CRH2C-2;
II74710/18TU(C150418) CRH380A(统)/AL、CRH2C-2;
II78978/12TU(C158128) CRH380A(统)/AL、CRH2C-2;
II78978/18TU(C158128) CRH380A(统)/AL、CRH2C-2;

II78978/22TU(C158128) CRH6A;
II84795/12TU(C168374) CRH2A统/2E/2G;
II84795/18TU(C168374) CRH2A统/2E/2G

认证标准和技术要求: TJ/CL308-2014;

有效期: 2018年04月03日至2023年04月02日

2、证书编号: CRCC10218P11389R3L-1

产品名称: 动车组气动制动夹钳单元(有停放缸)

规格型号: II83971/4012TU(C166731) CRH2A统/2E/2G;

II86156/4012TU(C171115) CRH380A统;

II86236/4018TU(C171286) CRH380A统;

II94642/4018TU(C188666) CRH380A统

认证标准和技术要求: TJ/CL308-2014;

有效期: 2018年04月03日至2023年04月02日

专业小类: 22.04.1304 铁路用防水材料

申请人: 潍坊市宏源防水材料有限公司

生产厂: 潍坊市宏源防水材料有限公司

制造地址: 山东省潍坊市寿光市台头镇政府西2000米

1、证书编号: CRCC10218P11410R2M

产品名称: 聚氨酯防水涂料

规格型号: 用于粘贴防水卷材, 质量比A: B=1:1;

直接用于作防水层, 质量比A:B=1:1;

直接用于作防水层, 质量比A:B=1:2

认证标准和技术要求: TB/T2965-2011;

有效期: 2018年04月14日至2023年04月13日

2、证书编号: CRCC10218P11410R2M-1

产品名称: 铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号: 高聚物改性沥青防水卷材(含基层处理剂), 宽度1m, 厚度4.5mm

认证标准和技术要求: TB/T2965-2011;

有效期: 2018年04月14日至2023年04月13日

申请人: 河北九通橡塑制品有限公司

生产厂: 河北九通橡塑制品有限公司

制造地址: 河北省衡水市景县景开大街南贾岛路西

1、证书编号: CRCC10218P11392R1S

产品名称: 铁路隧道用止水带

规格型号:

EVA背贴式塑料止水带, 宽度 ≤ 400 mm, 厚度4~10mm, 凸高30~50mm, 挤出;

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300 \times 6、350 \times 8、400 \times 10, 三元乙丙橡胶、挤出;

变形缝用钢边止水带B-G-300 \times 6、350 \times 8、400 \times 10, 三元乙丙橡胶、挤出、模压;

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300 \times 6、350 \times 8、400 \times 10, 三元乙丙橡胶、挤出;

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300 \times 6、350 \times 8、400 \times 10, 三元乙丙橡胶、挤出;

施工缝用钢边止水带S-G-300 \times 6、350 \times 8、400 \times 10, 三元乙丙橡胶、挤出、模压;

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300 \times 6、350 \times 8、400 \times 10, 三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求: TB/T3360.2-2014; TJ/GW085-2008;

有效期: 2018年04月14日至2023年04月13日

专业小类: 22.04.1315 道岔

申请人: 浙江贝尔通信集团有限责任公司

生产厂: 浙江贝尔通信集团有限责任公司

制造地址: 龙游县城南工业新城兴业大道5号

1、证书编号: CRCC10218P11363R1M

产品名称: 合金钢辙叉

规格型号：60kg / m-12号， $V \leq 160$ km / h，研线TF9801
认证标准和技术要求：TJ/GW008-2005；运基线路[2005]230号之2；
有效期：2018年03月14日至2023年03月13日

2、证书编号：CRCC10218P11363R1M-1

产品名称：道岔护轨
规格型号：60kg / m-12号， $V \leq 120$ km/h，槽型钢护轨，SC330C-203、SC330C-204
认证标准和技术要求：TB/T412-2014；
有效期：2018年03月14日至2023年03月13日

3、证书编号：CRCC10218P11363R1M-2

产品名称：道岔基本轨
规格型号：60kg / m-12号， $V \leq 120$ km/h，SC (07) 330-102、SC (07) 330-103
认证标准和技术要求：TB/T412-2014；
有效期：2018年03月14日至2023年03月13日

4、证书编号：CRCC10218P11363R1M-3

产品名称：道岔尖轨
规格型号：60kg / m-12号， $V \leq 120$ km/h，特种断面，SC (07) 330-104、SC (07) 330-105
认证标准和技术要求：TB/T412-2014；
有效期：2018年003月14日至2023年03月13日

5、证书编号：CRCC10218P11363R1M-4

产品名称：整组道岔
规格型号：固定型辙叉道岔，60kg / m-12号， $V \leq 120$ km/h，SC (07) 330
认证标准和技术要求：TB/T412-2014；
有效期：2018年03月14日至2023年03月13日

申请人：郑州铁路装备制造有限公司

生产厂：郑州铁路装备制造有限公司
制造地址：河南省郑州市二七区保全街87号

1、证书编号：CRCC10218P11889R1L

产品名称：道岔护轨
规格型号：60kg / m-12号， $V \leq 120$ km/h，普通钢轨护轨，SC330-203、SC330-204
认证标准和技术要求：TB/T412-2014；
有效期：2018年04月17日至2023年04月16日

2、证书编号：CRCC10218P11889R1L-1

产品名称：道岔基本轨
规格型号：60kg / m-12号， $V \leq 120$ km/h，SC (07) 330-102、SC (07) 330-103
认证标准和技术要求：TB/T412-2014；
有效期：2018年04月17日至2023年04月16日

申请人：浙江德盛铁路器材股份有限公司

生产厂：浙江德盛铁路器材股份有限公司
制造地址：桐乡市梧桐街道同心路380号

1、证书编号：CRCC10218P11408R1M

产品名称：合金钢辙叉
规格型号：60kg / m-12号， $V \leq 160$ km / h，专线4281-II A
认证标准和技术要求：TJ/GW008-2005；运基线路[2005]230号之2；
有效期：2018年04月17日至2023年04月16日

专业小类：22.04.1409 铁路线路施工照明设备

申请人：浙江正辉照明工程有限公司

生产厂：浙江正辉照明工程有限公司
制造地址：温州市瓯海娄桥上汇工业区集光路477号

1、证书编号：CRCC10218P10395R1M

产品名称：铁路线路作业移动式照明设备

规格型号：SFD6000型 铁路线路作业移动式照明设备（普通型 电源为发电机本田2000W）

认证标准和技术要求：TB/T3229-2010；

有效期：2018年04月12日至2023年04月11日

专业小类：22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件

申请人：浙江万马股份有限公司

生产厂：浙江万马股份有限公司

制造地址：浙江省杭州市临安市临安经济开发区南环路88号

1、证书编号：CRCC10218P11404R1L

产品名称：电气化铁路27.5kV电缆

规格型号：TDDD-YJY72 27.5kV 1×150、185、240、300、400；

TDWD-YJY73 27.5kV 1×150、185、240、300、400

认证标准和技术要求：GB/T28427-2012；

有效期：2018年04月17日至2023年04月16日

二、变更及扩项企业

01扩大业务范围

专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）

申请人：成都铁路机电配件厂

生产厂：成都铁路机电配件厂

制造地址：四川省成都市郫都区安德镇安唐路25号

1、证书编号：CRCC10218P12547ROM

产品名称：机车防火监控子系统

规格型号：JHJ型（图号：CP JHJ-A0-100-000）

认证标准和技术要求：TJ/JW001C-2014；

有效期：2018年04月12日至2023年01月10日

专业小类：22.04.0620 铁路货车罐体阀类

申请人：四川德力铁道科技有限公司

生产厂：四川德力铁道科技有限公司

制造地址：四川广汉经济开发区德力路1号

1、证书编号：CRCC10218P10566R1M-2

产品名称：铁路罐车用旋塞下卸阀

规格型号：BX43SI-10C型（图号：XCP56-10A-000）

认证标准和技术要求：Q/CR558-2017；

有效期：2018年04月12日至2021年06月24日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：无锡市龙马塑胶有限公司

生产厂：无锡市龙马塑胶有限公司

制造地址：江苏省无锡市锡山区锡山经济开发区凤威路100号

1、证书编号：CRCC10218P10510R3M-3

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件

规格型号：0-6号挡板座（非严寒地区使用）；2-4号挡板座（非严寒地区使用）

认证标准和技术要求：Q/CR563-2017；Q/CR564-2017；

有效期：2018年04月13日至2021年12月20日

02变更产品型号规格

专业小类：22.04.0517 辅助滤波柜

申请人：大连东芝机车电气设备有限公司

生产厂：大连东芝机车电气设备有限公司

制造地址：辽宁省大连保税区ID-35号

1、证书编号：CRCC10217P10718R1M-2

产品名称：铁道电力机车辅助滤波柜

规格型号：DFIL001-A0(图号：3SDR0001自冷)；FIL014-B0(图号：3S3RH173自冷)；
FIL014-C0(图号：3S3R9836自冷)；FIL014-E0(图号：3S3RH547自冷)

认证标准和技术要求：TJ/JW018-2014；

有效期：2018年04月12日至2022年04月19日

专业小类：22.04.0528 交流传动机车网络控制系统

申请人：大连东芝机车电气设备有限公司

生产厂：大连东芝机车电气设备有限公司

制造地址：辽宁省大连保税区ID-35号

1、证书编号：CRCC10217P10718R1M-6

产品名称：交流传动机车网络控制系统

规格型号：

MNR064-B3(适用于HXD3/HXD3C/HXD2C型机车)(中央控制单元、数据记录单元：PUZ71-A3、PUZ100-E4、车辆控制单元：

PUZ71-A3/MDM34-B0、PUZ100-E4/MDM54-B4、总线控制单元：SIF18-A3、SIF21-D1输入输出单元：

DIP19-A1a/DIP41-A0/DIP41-A0a/AUX40-A1a/AUX63-A1a/AUX77-A0/AUX82-A4/AUX87-A0a/AUX90-A0a/QB088-A0/BM188-A2智能显示单元：MND059-B0、网关：MDM34-B0、MDM54-B4)；

MNR064-C0(适用于HXD2C型机车)(中央控制单元、数据记录单元：PUZ71-A3、车辆控制单元：PUZ71-A3/MDM34-B0、总线控制单元：SIF18-A3、SIF21-D1输入输出单元：

DIP19-A1a/DIP41-A0/DIP41-A0a/AUX40-A1a/AUX63-A1a/AUX77-A0/AUX82-A4/AUX87-A0a/AUX90-A0a/QB088-A0/BM188-B1智能显示单元：MND059-A1、网关：MDM34-B0、MDM54-B4)；

MNR117-A0(适用于HXD3D型机车)(中央控制单元、数据记录单元：DLG04-G1/PUZ71-A3、车辆控制单元：PUZ71-A3/MDM34-B0、总线控制单元：SIF18-A3、SIF21-D1输入输出单元：

DIP19-A1a/DIP41-A0/DIP41-A0a/AUX40-A1a/AUX63-A1a/AUX77-A0/AUX82-A4/AUX87-A0a/AUX90-A0a/QB088-A0/BM188-D0智能显示单元：MND059-BOA0、网关：MDM34-B0、MDM54-B4)；

MNR117-C0(适用于HXD3D型机车)(中央控制单元、数据记录单元：DLG04-G1/PUZ100-E4、车辆控制单元：PUZ100-E4/MDM54-B4总线控制单元：SIF18-A3、SIF21-D1输入输出单元：

DIP19-A1a/DIP41-A0/DIP41-A0a/AUX40-A1a/AUX63-A1a/AUX77-A0/AUX82-A4/AUX87-A0a/AUX90-A0a/QB088-A0/BM188-D0智能显示单元：MND059-BOA0、网关：MDM54-B4)

认证标准和技术要求：TJ/JW032-2014；

有效期：2018年04月12日至2022年04月19日

专业小类：22.04.0669 铁路货车轮对

申请人：包头北方创业有限责任公司

生产厂：包头北方创业有限责任公司

制造地址：内蒙古自治区包头市青山区一机厂前路北

1、证书编号：CRCC10217P12512ROM-1

产品名称：通用铁路货车轮对

规格型号：RE2B型(图号：QCZ133-10A-00)；RF2型(图号：SRIT968-00-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T1718.2-2017；TJ/CL509-2016；

产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表

规格型号	认证标准和技术要求
RE2B型（图号：QCZ133-10A-00）	TB/T1718.2-2017
RF2型（图号：SRIT968-00-00-00）	TJ/CL509-2016

有效期：2018年04月12日至2022年10月25日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

申请人：北京天宜上佳新材料股份有限公司

生产厂：北京天宜上佳新材料股份有限公司

制造地址：北京市海淀区上庄镇西辛力屯村南铁道北500米

1、证书编号：CRCC10217P11109R2M-3

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：TS399（TS399-PD/010000Z）CRH380BG；

TS355（TS355-PD/010000Z）CRH380A/AL、CRH380B/BL/CL、CRH3C、CRH380D、CRH2C-2；

TS399B（TS399B-PD/010000Z）CRH380A/AL、CRH380B/BL/BG/CL、CRH3C、CRH2C-2

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年04月12日至2022年09月23日

03标准变更

专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

申请人：北京和利时系统工程有限公司

生产厂：北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层

1、证书编号：CRCC10216P11718ROM-10

产品名称：车站列控中心设备软件和系统集成

规格型号：LKD2-HS(V1.3.6)

认证标准和技术要求：TB/T3439-2016；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备硬件	北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层	2019年11月03日

有效期：2018年04月13日至2019年11月03日

2、证书编号：CRCC10216P11718ROM-11

产品名称：车站列控中心设备硬件

规格型号：LKD2-HS

认证标准和技术要求：TB/T3439-2016；

系统集成厂如下表：

软件产品名称	软件规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-HS(V1.3.6)	北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层	2019年11月03日

有效期：2018年04月13日至2019年11月03日

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

申请人：中铁武汉电气化局集团科工装备有限公司

生产厂：中铁武汉电气化局集团科工装备有限公司

制造地址：湖北省襄阳市襄城区岷山路656号

1、证书编号：CRCC10216P10415R1M

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱—H形支柱

规格型号：GH240X/ 7.5-11；GH260X/ 7.5-11；GH280X/ 7.5-11；GH300X/ 7.5-11；GHT240X/ 7.5-11

认证标准和技术要求：GB/T25020.4-2016；

有效期：2018年04月13日至2021年10月09日

申请人：重庆市中电水泥制品有限公司

生产厂：重庆市中电水泥制品有限公司

制造地址：重庆市璧山区丁家街道渝隆路61号

1、证书编号：CRCC10217P11184R1M

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱—H形支柱

规格型号：GH240X/ 7.5-11；GH260X/ 7.5-11；GH280X/ 7.5-11；GH300X/ 7.5-11；GHT240X/ 7.5-11

认证标准和技术要求：GB/T25020.4-2016；

有效期：2018年04月13日至2022年11月30日

04其他

专业小类：22.04.1317 预应力混凝土枕（试行）

申请人：宁夏沙金坪铁路水泥制品有限责任公司

生产厂：宁夏沙金坪铁路水泥制品有限责任公司

制造地址：宁夏回族自治区中卫市工业园区

1、证书编号：CRCC10218P12583R0M

产品名称：混凝土枕

规格型号：有砟轨道用混凝土枕

认证标准和技术要求：Q/CR535-2016；TB/T2190-2013；TB/T3299-2013；TB/T3300-2013；

有效期：2018年04月13日至2022年10月17日

四、试用证书

01复评再认证

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

申请人：摩根新材料(上海)有限公司

生产厂：摩根新材料(上海)有限公司

制造地址：上海市闵行区龙吴路4250号

1、证书编号：CRCC10218P11419R1MSYZ

产品名称：动车组碳滑板

规格型号：CY280-PS8080-DSA250（CY280-PS8080-DSA250）（DSA250/ DSA250BSP）CRH1A/A-A/1B/1E

认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2018年04月17日至2021年04月16日

2、证书编号：CRCC10218P11419R1MSYZ-1

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：MY258A2-PS8070-CX（MY258A2-PS8070-CX）（CX017）CRH380D

认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2018年04月17日至2021年04月16日

02注销

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

申请人：摩根新材料(上海)有限公司

生产厂：摩根新材料(上海)有限公司

制造地址：上海市闵行区龙吴路4250号

1、证书编号：CRCC10215P11419SYZ

产品名称：动车组碳滑板

规格型号：CY280-PS8080-DSA250（CRH1A-200/CRH1A-250/CRH1B/CRH1E）

认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2018年04月17日起注销该证书

专业小类:22.04.0914 动车组闸片

申请人：北京天宜上佳新材料股份有限公司

生产厂：北京天宜上佳新材料股份有限公司

制造地址：北京市海淀区上庄镇西辛力屯村南铁道北500米

1、证书编号：CRCC10217P11109R2MSYZ-1

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：TS355（TS355-PD/010000Z）CRH380D

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年04月12日起注销该证书

五、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

申请人：株洲车辆段配件厂

生产厂：株洲车辆段配件厂

制造地址：湖南省株洲市荷塘区新华西路949号

1、证书编号：CRCC10215P11796R1S

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-B型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2018年04月12日至2020年01月04日，2018年04月12日起恢复该证书（2017年04月06日至2018年04月12日）

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：徐州铁路橡胶制品厂

生产厂：徐州铁路橡胶制品厂

制造地址：江苏省徐州市鼓楼区粮市东街56号

1、证书编号：CRCC10217P11320R1S-1

产品名称：橡胶垫板

规格型号：43-10-7普通型；50-10-9普通型；60-10-17普通型；IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2018年04月13日至2022年01月17日，2018年04月13日起恢复该证书中原部分暂停的“60-10-17普通型”型号（暂停期间：2017年08月24日至2018年04月13日）

专业小类:22.04.1401 道碴捣固机械

申请人：齐齐哈尔天隅技术开发有限公司

生产厂：齐齐哈尔天隅技术开发有限公司

制造地址：

场所1：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区铁路工程学校实训基地106室（机加工、负载试验过程）

场所2：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区建工路南山鑫苑32#-1号（设计、组装、出厂检验过程）

1、证书编号：CRCC10215P11998R0S

产品名称：道碴捣固机械 捣固镐（器）

规格型号：ND-6型内燃捣固镐

认证标准和技术要求：TB/T1347-2012；TJ/GW036-2005；

有效期：2018年04月12日至2020年07月08日，2018年04月12日起恢复该证书（暂停期间：2017年05月05日至2018年04月12日）

02暂停

专业小类:22.04.0321 机车用闸瓦

申请人：武汉铁路局江岸车辆段信阳劳动服务公司

生产厂：武汉铁路局江岸车辆段信阳劳动服务公司

制造地址：河南省信阳市平桥区羊山新区二七北街198号

1、证书编号：CRCC10214P11466R1M

产品名称：机车用闸瓦 机车用灰铸铁闸瓦

规格型号：机车用灰铸铁闸瓦（图号：DLJ6-02-06-011）

认证标准和技术要求：TB/T3104-2005；

有效期：2018年04月12日起暂停该证书

专业小类:22.04.0658 铁道客车高磷闸瓦

申请人：吉安汇诚实业发展有限公司

生产厂：吉安汇诚实业发展有限公司

制造地址：江西省吉安市青原区河东经济开发区新工业园

1、证书编号：CRCC10216P12177R0S

产品名称：铁道客车高磷闸瓦

规格型号：铁道客车高磷闸瓦（图号：QYS.K-12-000）

认证标准和技术要求：TB/T1661-1991；

有效期：2018年04月17日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：石门县楚江镇红土坡采石场

生产厂：石门县楚江镇红土坡采石场

制造地址：常德市石门县楚江镇红土居委会九组

1、证书编号：CRCC10217P12372R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年04月12日起暂停该证书

03注销

专业小类:22.04.0648 铁道货车用车轴

申请人：包头北方铁路产品有限责任公司

生产厂：包头北方铁路产品有限责任公司

制造地址：内蒙古自治区包头市青山区包头装备制造产业园区兵工东路7号

1、证书编号：CRCC10216P10498R1M-1

产品名称：铁道货车用LZ50钢车轴

规格型号：RD2型（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-23）；

RD2型（精加工）（图号：GB/T12814-2002-07-1）；

RE2B型（半精加工）（图号：SYST255-00-00-00）；

RE2B型（精加工）（图号：SYST256-00-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2945-1999；

有效期：2018年04月12日起注销该证书

专业小类:22.04.0664 铁道客车用车轴

申请人：包头北方铁路产品有限责任公司

生产厂：包头北方铁路产品有限责任公司

制造地址：内蒙古自治区包头市青山区包头装备制造产业园区兵工东路7号

1、证书编号：CRCC10216P10498R1M

产品名称：铁道客车用LZ50钢标准车轴

规格型号：RD3A型车轴（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-30-1）；

RD3型车轴（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-28）

认证标准和技术要求：TB/T2945-1999；TB/T3169-2007；

有效期：2018年04月12日起注销该证书

专业小类:22.04.0926 动车组塞拉门

申请人：IFE-威奥轨道车辆门系统(青岛)有限公司

生产厂：IFE-威奥轨道车辆门系统(青岛)有限公司

制造地址：

场所1：青岛市城阳区环海经济技术开发区兴海支路二号（除原材料入厂检验）

场所2：青岛市城阳区棘洪滩街道金岭一号路西金岭十四号路南（原材料入厂检验）

1、证书编号：CRCC10214P11402ROM

产品名称：CRH380D动车组塞拉门

规格型号：T002541R85适用车型：CRH380D

认证标准和技术要求：TJ/CL301-2014；

有效期：2018年04月12日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10214P11402ROM-1

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL 动车组塞拉门

规格型号：72009H1A01适用车型：CRH380B高寒、CRH380B简统高寒；

T002541R41适用车型：CRH3C；

T002541R91_C01适用车型：CRH380BL\CRH380BK\CRH380B简统；

T002541R91_C01适用车型：CRH380CL\CRH380C

认证标准和技术要求：TJ/CL301-2014；

有效期：2018年04月12日起注销该证书

3、证书编号：CRCC10214P11402ROM-2

产品名称：CRH5A 动车组塞拉门

规格型号：T002541R36_C01适用车型：CRH5A；

T002541R38适用车型：CRH5A高寒、CRH5A高寒抗风沙

认证标准和技术要求：TJ/CL301-2014；

有效期：2018年04月12日起注销该证书

4、证书编号：CRCC10216P11402ROM-3

产品名称：CRH1A\B系列动车组塞拉门

规格型号：7200JJ1AR01(左门系统)、7200JJ1AR11(左脚踏系统)；

7200JJ1AR02(右门系统)、7200JJ1AR12(右脚踏系统)

认证标准和技术要求：TJ/CL301-2014；

有效期：2018年04月12日起注销该证书

专业小类:22.04.1201 铁路中间站通信电源

申请人：华为技术有限公司

生产厂：华为技术有限公司

制造地址：场所1：广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼（研发）
场所2：广东省东莞市松山湖科技产业园区新城大道2号（生产）

1、证书编号：CRCC10214P11752ROL
产品名称：铁路中间站通信电源（系统容量不大于200A；整流模块容量不大于50A）
规格型号：TP48300B, 50A模块及200A以下（不含DC-DC模块）
认证标准和技术要求：TB/T2169-2002；
有效期：2018年04月12日起注销该证书

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：徐州铁路橡胶制品厂

生产厂：徐州铁路橡胶制品厂
制造地址：江苏省徐州市鼓楼区粮市东街56号

1、证书编号：CRCC10217P11320RIS
产品名称：IIIa型橡胶垫板
规格型号：IIIa普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4
有效期：2018年04月13日起注销该证书

04部分暂停

专业小类:22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

申请人：沈阳北兴铁路器材制造有限公司

生产厂：沈阳北兴铁路器材制造有限公司
制造地址：辽宁省沈阳市法库县辽河经济区

1、证书编号：CRCC10217P10827R1M-4
产品名称：现场胶接绝缘接头材料
规格型号：现场胶接绝缘接头材料 50kg/m钢轨；
现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨；
现场胶接绝缘接头材料 75kg/m钢轨
认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；
有效期：2018年04月12日起部分暂停该证书中“现场胶接绝缘接头材料 50kg/m钢轨；现场胶接绝缘接头材料 75kg/m钢轨”型号

05部分注销

专业小类:22.04.0608 铁道货车车钩

申请人：中车齐齐哈尔车辆有限公司

生产厂：中车齐齐哈尔车辆有限公司
制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号

1、证书编号：CRCC10216P10505R1L-3
产品名称：铁道货车车钩
规格型号：16型（图号：QCP802A-00-00）；17型（图号：QCP803B-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T456-2008；
有效期：2018年04月12日至2021年06月17日，2018年04月12日起部分注销该证书“13B型（图号：QCP818F-00-00/QCP818G-00-00）”型号换证

专业小类:22.04.0626 铁路货车钩舌

申请人：中车齐齐哈尔车辆有限公司

生产厂：中车齐齐哈尔车辆有限公司
制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号

1、证书编号：CRCC10216P10505R1L-8

产品名称：铁路货车钩舌

规格型号：16型（图号：QCP802A-00-02A）

认证标准和技术要求：TB/T456-2016；

有效期：2018年04月12日至2021年06月17日，2018年04月12日起部分注销该证书“13B型（图号：QCP818F-00-01）”型号换证

专业小类:22.04.0627 铁路货车钩尾框

申请人：中车齐齐哈尔车辆有限公司

生产厂：中车齐齐哈尔车辆有限公司

制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号

1、证书编号：CRCC10216P10505R1L-9

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：16型（图号：QCP860-07-00）；17型（图号：QCP860-03-00）

认证标准和技术要求：TB/T3461-2016；

有效期：2018年04月12日至2021年06月17日，2018年04月12日起部分注销该证书“13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）”型号换证

第二部分：城轨装备认证

一、变更及扩项企业

01变更产品型号规格

专业小类：22.04.5306 城轨桥梁支座

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：

场所1：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区黑龙江路639号（部分检验）

场所2：湖南省株洲市天元区黑龙江路569号（机械加工、组装、涂装、部分检验过程）

1、证书编号：URCC10217P10017R0L-4

产品名称：桥梁球型支座

规格型号：TJGZ型≤45000kN, C常温型/F耐寒型；

TJQZ型≤45000kN, C常温型/F耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；

有效期：2018年04月13日至2022年01月23日